

**VEMPER**

**ПАСПОРТ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Редуктор червячный одноступенчатый  
тип «MRV», «RV»**



**2020**

## 1. Общие сведения об изделии

Червячный одноступенчатый редуктор типа MRV(RV) является электромеханическим приводом общепромышленного применения.

Редуктор предназначен для продолжительного режима работы (8-24 ч/ст.) в следующих условиях:

- ✓ вращение выходного вала в любую сторону без предпочтительности;
- ✓ нагрузка постоянная и переменная по значению, одного направления и реверсивная;
- ✓ внешняя среда - не агрессивная, невзрывоопасная с содержанием токонепроводящей пыли до 10мг/м<sup>3</sup>

## 2. Технические данные

Каждый редуктор оснащается заводской табличкой:

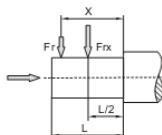
<b>VEMPER</b>	
(3852) 223-001, 299-002	<a href="http://www.en22.ru">www.en22.ru</a>
<b>MODEL.</b>	<b>RV75</b>
<b>RATIO (i)</b>	<b>1:40</b>
<b>SR.NO.</b>	<b>2016000002</b>
<b>VEMPER</b>	
(3852) 223-001, 299-002	<a href="http://www.en22.ru">www.en22.ru</a>
<b>MODEL.</b>	<b>MRV075</b>
<b>RATIO (i)</b>	<b>1:40</b>
<b>PAM.</b>	<b>19/120</b>
<b>SR.NO.</b>	

- **MRV** червячный одноступенчатый редуктор
- **75** - типоразмер редуктора
- **1:40** - передаточное отношение
- **19/120** –Присоединительные размеры фланца крепления электродвигателя (PAM)

### Материал комплектующих:

- корпуса типоразмеров 30-90 алюминий, 110-150 чугун
- зубчатое колесо – бронза
- вал - конструкционная сталь
- смазка – синтетическое масло

**Максимальная радиальная консольная нагрузка на выходном валу  $Fr(H)$ .**  
Таблица 1



	025	030	040	050	063	075	090	110	130
a	50	65	84	101	120	131	162	176	188
b	38	50	64	76	95	101	122	136	148
$Fr2 \max$	1350	1830	3490	4840	6270	7380	8180	12000	13500

Таблица 2 – Максимальный крутящий момент

Типоразмер	30	40	50	63	75	90	110	130	150
Крутящий момент, Нм	22	46	85	160	253	487	739	910	1360

### 3. Подготовка к работе и порядок работы

- Перед монтажом очистить редуктор от пыли, удалить антакоррозийную смазку с выходного вала.
- Использовать предохранительные муфты и выключатели в случае ударных нагрузок. Невыполнение этого требования может повлечь за собой повреждение редуктора.
  - Редуктор устанавливать на плоскую обработанную поверхность.
  - Защищать редукторы от воздействия прямых солнечных лучей и экстремальных климатических условий, если редуктор долгое время не будет находиться в эксплуатации.
- Редуктор и соединяемые с ним рабочие машины должны сохранять неизменность их взаимного расположения. Установку элементов соединения на цилиндрический выходной конец вала производить с предварительным нагревом их до 100... 150°C. Производить насадку ударами не рекомендуется.

Выходной вал редуктора сцентрировать с валом приводного механизма с точностью, требуемой конструкцией элемента соединения.

Так же необходимо обратить внимание на соответствие объема масла редуктора и монтажного исполнения. При несоответствии, излишки масла необходимо слить. Объем заправляемого масла по умолчанию соответствует монтажному исполнению В3.см таблица 5.

Перед пуском редуктора:

- проверить дренажное отверстие в отдушине (сапуне) и при необходимости прочистить его;
- установить отдушину (сапун) в верхнюю точку в зависимости от монтажной позиции при необходимости залить масло. Заливку масла прекратить в момент начала вытекания масла из отверстия под контрольную пробку; объём заливаемого масла указан в *таблице 5*.
- вытереть масло с поверхности редуктора, закрутить заливную пробку (отдушину) и контрольную пробку.

### **Пуск редуктора без масла категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ.**

Первый пробный пуск редуктора производить без нагрузки для проверки правильности монтажа и направления вращения тихоходного вала.

Рекомендуемые масла указаны в таблице 3.

Редукторы габаритов 030-090 заполняются заводом изготовителем по умолчанию синтетическим маслом вязкостью 320 сСт с диапазоном рабочей температуры от -25 до +40 гр С.

Редукторы габаритов 110-150 минеральным маслом вязкостью 460 сСт с диапазоном рабочей температуры от -5 до +40 гр С, или вязкостью 220сСт с диапазоном рабочей температуры от -15 до +25 гр С.

**Таблица 3 - Рекомендуемые масла**

Производитель	Минеральное масло	Синтетическое масло
SHELL	OMALA EP 220	OMALA HD 320
ESSO	SPARTAN EP 320	GLYCOLUBE 220
ENI	BLASIA 460/220	TELIUM VSF320
IP	MELLANA 220	TELESIA 220
MOBIL	MOBIL GEAR 630	GLYCOIL 30
OPTIMOL	OPTIGEAR BM 220	OPTIFLEX A 220
PARAMO	PARAMOL CLP 220	
OMV	GEAR HST 220	GEAR PG 460
CASTROL	OPTIGEAR 220	OPTIFLEX 220
TOTAL		CARTER EP/HT 220

**Залито масло: ENI TELIUM VSF320**

#### 4. Смазка и ремонт

Редукторы стандартно заполняются синтетической смазкой. Заливка минерального масла – только после согласования с заказчиком.

Синтетические и минеральные смазочные материалы смешивать запрещается.

При изменении марки или сорта смазочного материала редуктор необходимо тщательно промыть. **Первая замена масла производится в период не более 100 часов работы, или при изменении цвета масла и его консистенции.** Далее замена масла производится при изменении цвета масла и его консистенции.

#### 5. Очистка

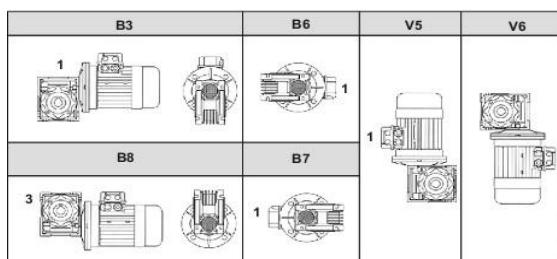
Смазочный материал слить и редуктор промыть средством, которое **не оказывает** воздействия на резиновую манжету (уплотнение) вала и лак. редуктор выслушить и залить маслом.

Замену сорта смазочного материала рекомендуется рассмотреть с представителем завода изготовителя.

Таблица 5 - Объем заливаемого масла

	B3	B8	B6-B7	B5	B6
<b>MRV 30</b>			0,04		
<b>MRV 40</b>			0,08		
<b>MRV 50</b>			0,15		
<b>MRV 63</b>			0,3		
<b>MRV 75</b>			0,55		
<b>MRV 90</b>			1		
<b>MRV 110</b>			3		
<b>MRV 130</b>	4,5	3,3	3,5	4,5	3,3
<b>MRV 150</b>	7	5,1	5,4	7	5,1

#### Монтажные позиции





**Ремонт - Ремонт редукторов может производится только в сертифицированных СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ.**

**Непрофессиональный ремонт может повлечь за собой повреждение редуктора.**

**В течение гарантийного срока разборка редуктора потребителем НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

## **6. Хранение**

При длительном хранении редуктора наружные рабочие поверхности должны быть **зашщищены** от коррозии. Эта защита должна производиться по характеру окружающей среды и типу покрытия-консерванта. Помещение для хранения **должно быть** по возможности непыльное, сухое и без вибраций. Температура складских помещений **должна** находиться в диапазоне 0 – 40<sup>0</sup>С (+ 10<sup>0</sup>С).

**Рекомендуется** один раз в 3–4 месяца прокрутить входной вал редуктора по крайней мере на один оборот. Редукторы с залитым маслом **должны** храниться в монтажной позиции, тоже самое касается транспортировки. Длительное хранение на открытой площадке или в неблагоприятной среде **необходимо** согласовать с представителем завода-изготовителя.

## **Паспорт**

Редуктор червячный одноступенчатый

тип \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

## **Комплектность поставки**

Редуктор – 1шт.

Паспорт – 1шт.

Руководство по эксплуатации.

## **Свидетельство о приемке**

Редуктор испытан по программе приемо-сдаточных испытаний и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

## 7. Гарантийные обязательства

Настоящий документ устанавливает гарантийные обязательства

далее по тексту Поставщик, перед Покупателем\_\_\_\_\_

Выдан \_\_\_\_\_

(наименование организации, получившей талон)

На \_\_\_\_\_

(наименование оборудования)

Зав №\_\_\_\_\_

Гарантийный срок **12 месяцев** со дня выдачи.

Дата выдачи «\_\_\_\_\_ » 2017г.

### **1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПОСТАВЩИКА**

Поставщик обязуется произвести бесплатный ремонт или замену вышедшего из строя Товара в период гарантийного срока при условии соблюдения Покупателем (или третьим лицом) условий хранения, транспортирования и эксплуатации и требований настоящего документа.

### **2. ГАРАНТИИ УТРАЧИВАЮТСЯ В СЛУЧАЯХ:**

- Наличие механических или других повреждений Товара или его составных частей;
- Самостоятельное вскрытие, ремонт, модернизация, замена масла на не рекомендуемое заводом изготовителем, изменение монтажной позиции Товара Покупателем (любыми третьими лицами) без письменного разрешения Поставщика;
- Отсутствие конструктивных элементов и/или электронных компонентов Товара;
- Нарушение требований руководства эксплуатации, транспортирования, хранения приведённых в эксплуатационной документации, а также инструкции по эксплуатации, в результате которых произошло повреждение Товара;
- Замена Товара не производится, если Товар потерял товарный вид не в результате отказа, а в результате небрежного отношения покупателя;
- Утеря Товара (не предъявление Поставщику);
- Как правило, при утере Покупателем Гарантийного талона.

### **3. ПРАВИЛА ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ.**

✓ Проконсультироваться с Поставщиком на предмет правильности действий при работе с Товаром:

✓ Составить акт об отказе Товара с указанием даты и условий отказа, а также полного описания внешних проявлений дефекта. Акт должен иметь подписи уполномоченных Покупателем лиц и их координаты. Покупатель должен известить Поставщика об отказе не позднее 3 дней после отказа.

✓ Если покупатель известит Поставщика об отказе более 3 дней после окончания срока гарантии, то reklamации не принимаются, даже если акт составлен в период действия гарантии;

✓ Транспортные расходы не включены в гарантийные обязательства.



Гарантии не распространяются на элементы оборудования, являющимися  
расходными материалами.

---

**ЭнергоИндустрія**

**(3852) 223-001, 299-002**

**e-mail: sales@en22.ru**

**www.en22.ru**

**VEMPER**