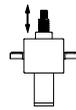
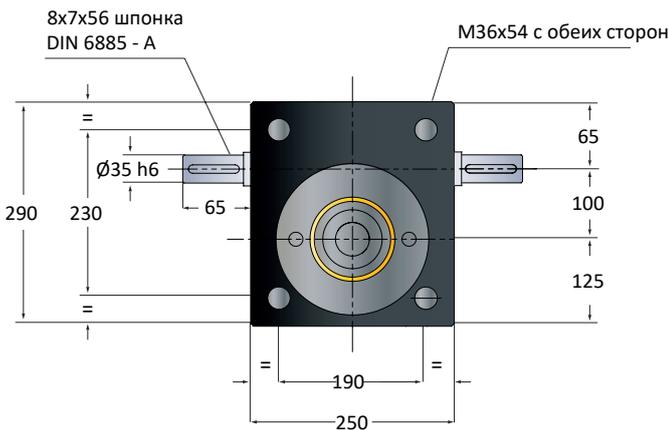
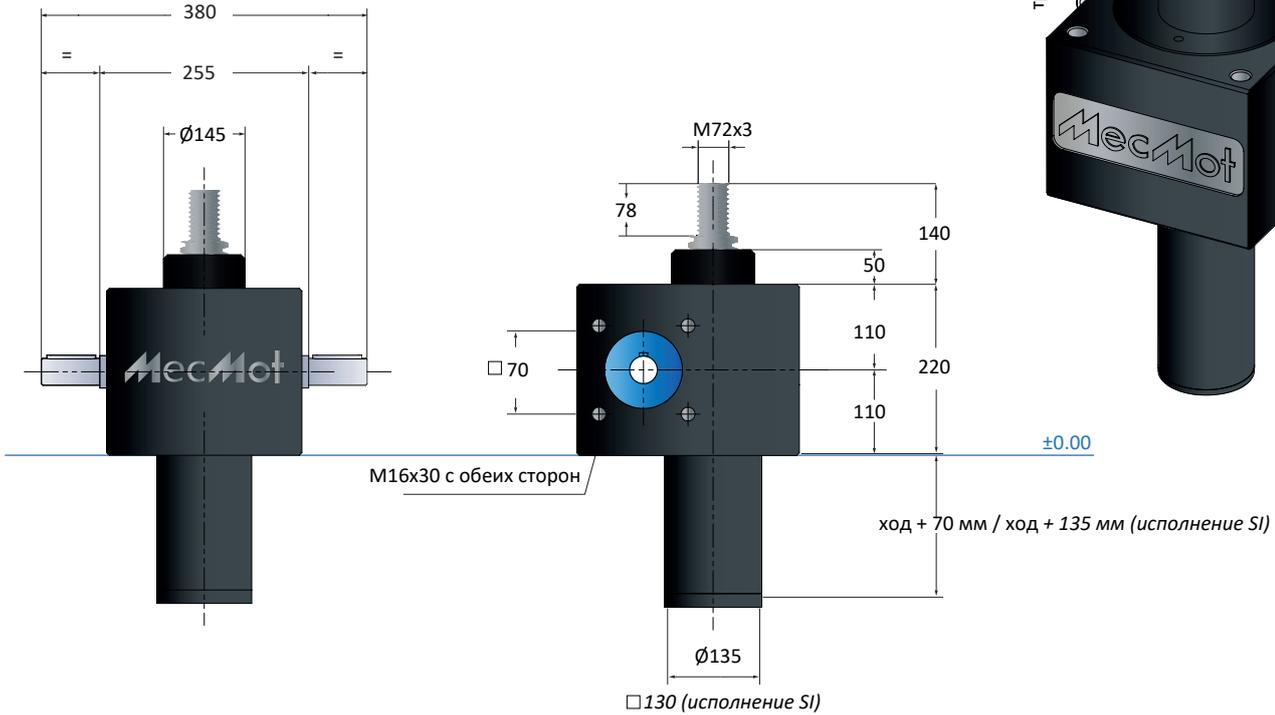


VK350-VH-S/SI

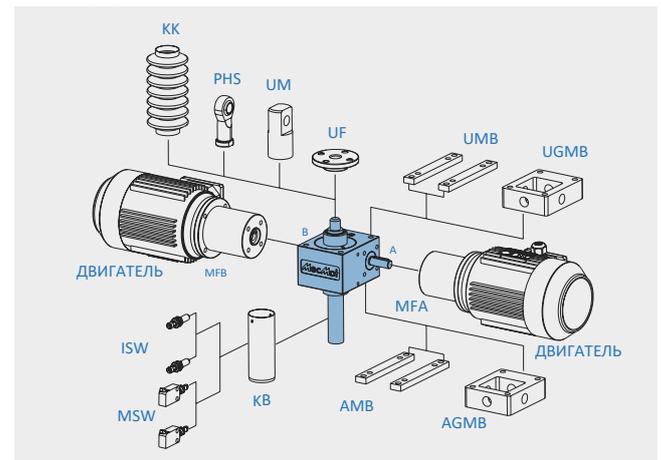


Макс. 350 kN

трапецидальная
резьба



аксессуары VH-S/SI



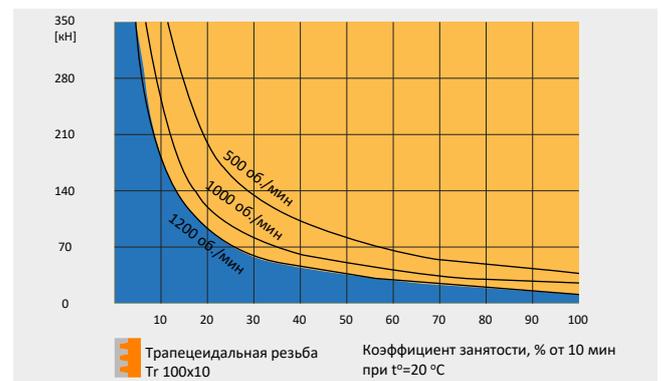
Стандартные передаточные числа

Тип	Исполнение	Скорость	Стандартная резьба	i	Ход за 1 оборот приводного вала
VK350-VH-A	Ходовой винт	Стандарт	Tr 100x10	10:1	1,00 мм
VK350-VH-B		Низкая		40:1	0,25 мм
VK350-SH-A	Вращающийся винт	Стандарт	Tr 100x10	10:1	1,00 мм
VK350-SH-B		Низкая		40:1	0,25 мм

Общие характеристики

Максимальная нагрузка на удержание: 350 kN
 Максимальная нагрузка на подъём: указана на графиках коэффициента занятости
 Номинальная частота вращения на валу: 1500 об./мин
 Максимальная частота вращения на валу: 1800 об./мин (зависит от нагрузки и коэффициента занятости)
 Винт с трапецидальной резьбой: Tr 100x10
 Температура окружающей среды: -10 ...60°C
 Смазка винтовой пары: консистентная
 Момент на валу: максимум 257 Nm (A), максимум 100 Nm (B)
 Передаваемый крутящий момент: максимум 1600 Nm

Коэффициент занятости и температура для S+R



Представленные графики показывают режимы работы в % от 10 минут, при которых винтовой домкрат не перегревается. Значения верны для нормальных условий работы системы (достаточная смазка, нормальная температура воздуха, условия окружающей среды и прочее). При необычных условиях работы проконсультируйтесь с технической поддержкой MecMot.