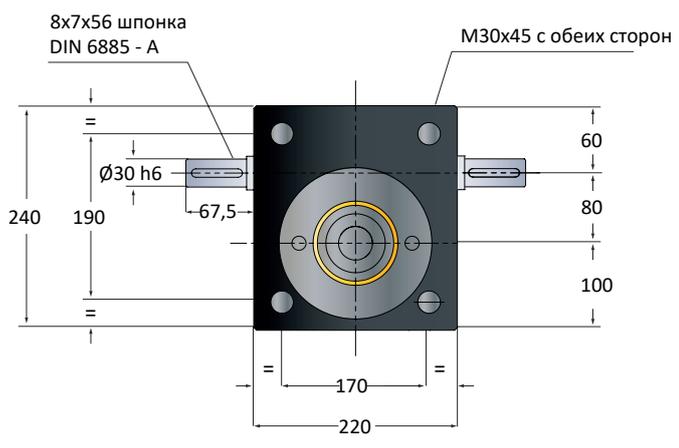
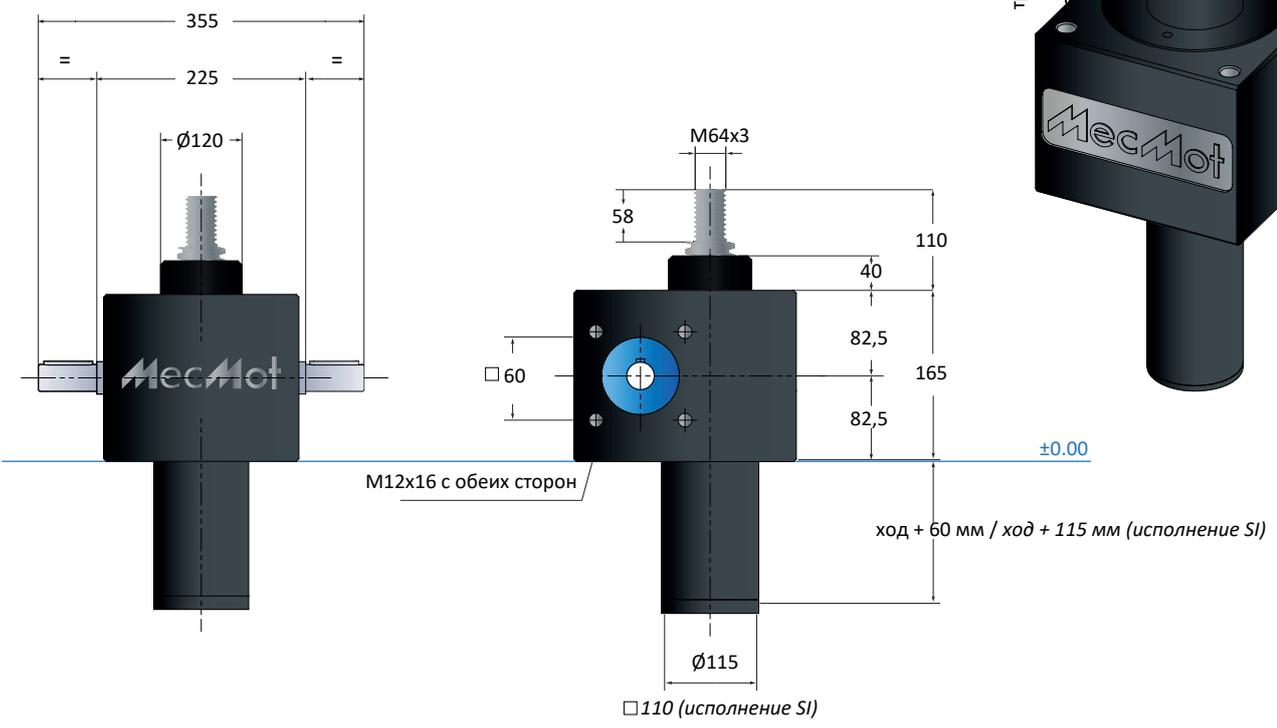
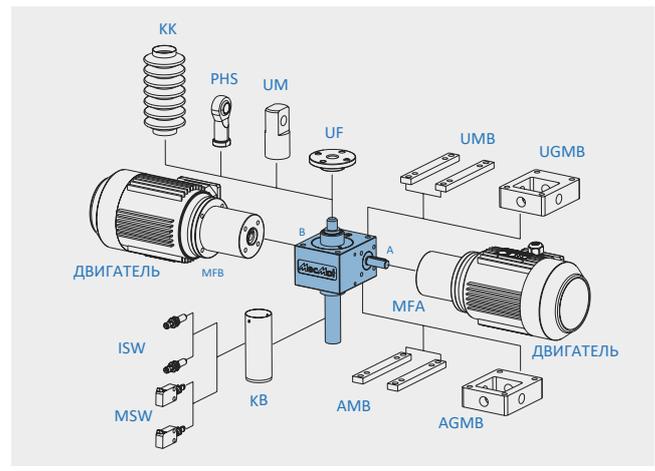


VK250-VH-S/SI

Макс. 250 kN



аксессуары VH-S/SI



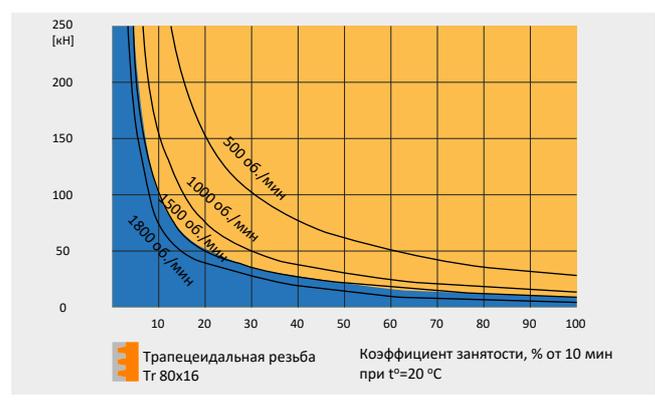
Стандартные передаточные числа

Тип	Исполнение	Скорость	Стандартная резьба	i	Ход за 1 оборот приводного вала
VK250-VH-A	Ходовой винт	Стандарт	Tr 80x10	10:1	1,00 мм
VK250-VH-B		Низкая		40:1	0,25 мм
VK250-SH-A	Вращающийся винт	Стандарт	Tr 80x10	10:1	1,00 мм
VK250-SH-B		Низкая		40:1	0,25 мм

Общие характеристики

Максимальная нагрузка на удержание: 250 kN
 Максимальная нагрузка на подъём: указана на графиках коэффициента занятости
 Номинальная частота вращения на валу: 1500 об./мин
 Максимальная частота вращения на валу: 1800 об./мин (зависит от нагрузки и коэффициента занятости)
 Винт с трапецидальной резьбой: Tr 80x10
 Температура окружающей среды: -10 ... 60°C
 Смазка винтовой пары: консистентная
 Момент на валу: максимум 140 Нм (А), максимум 42 Нм (В)
 Передаваемый крутящий момент: максимум 760 Нм

Коэффициент занятости и температура для S+R



Представленные графики показывают режимы работы в % от 10 минут, при которых винтовой домкрат не перегреется. Значения верны для нормальных условий работы системы (достаточная смазка, нормальная температура воздуха, условия окружающей среды и прочее). При необычных условиях работы проконсультируйтесь с технической поддержкой MecMot.