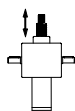


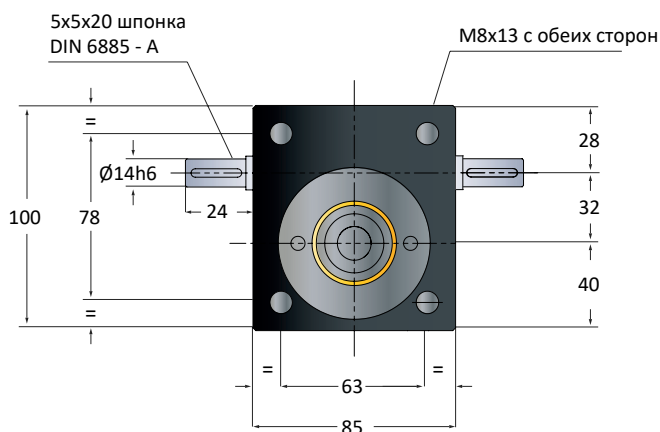
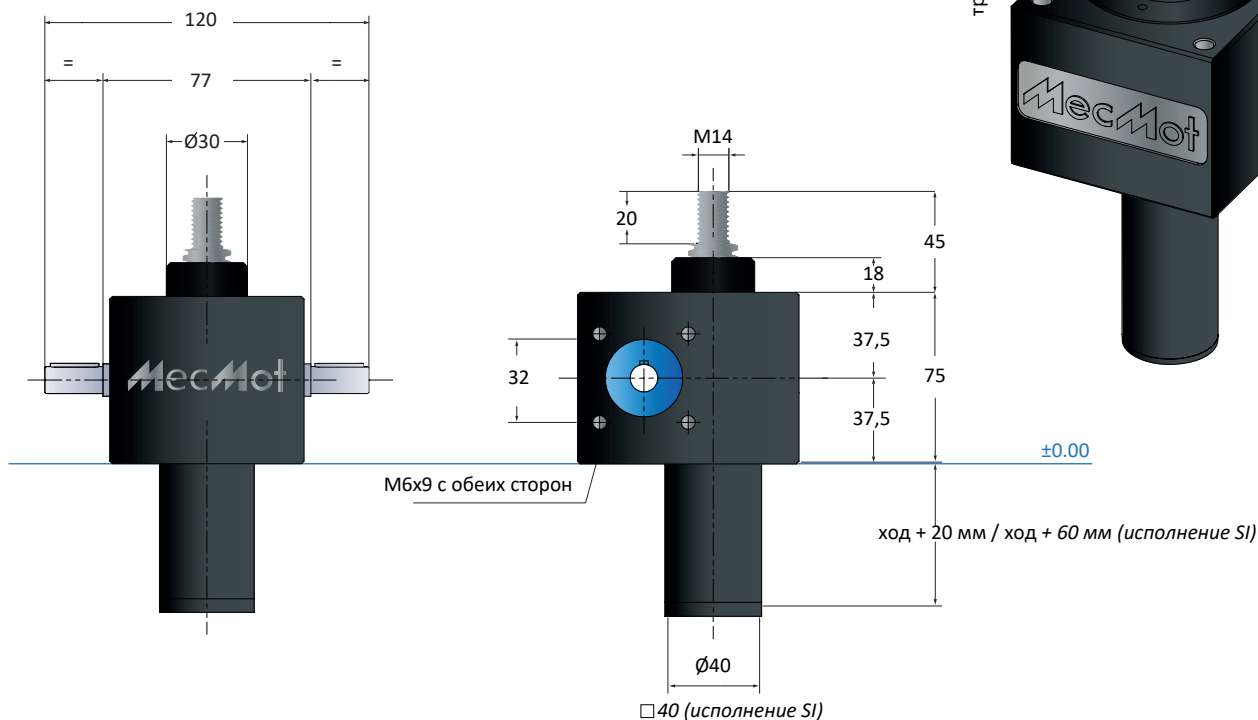
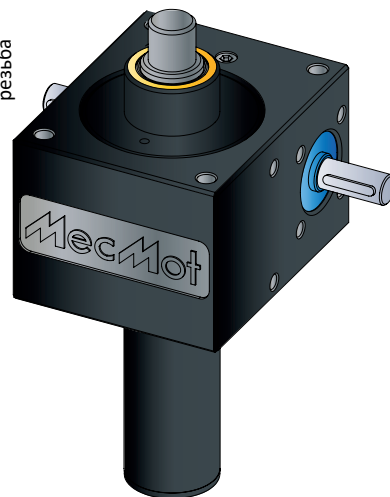
VK10-VH-S/SI



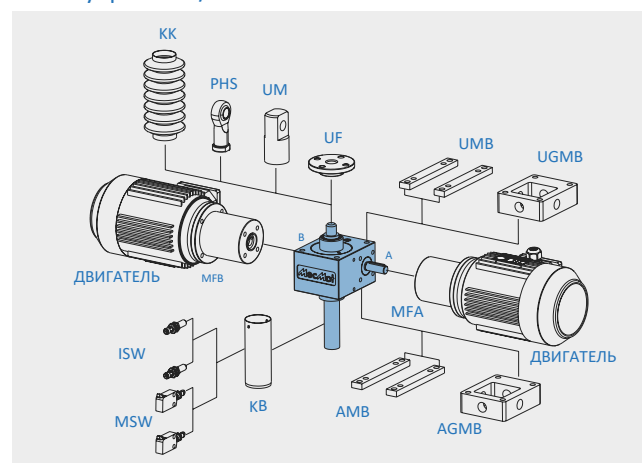
Макс. 10 кН



трапецидальная
резьба



аксессуары VH-S/SI



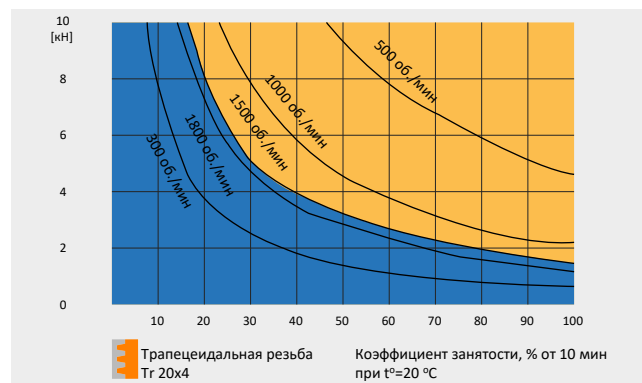
Стандартные передаточные числа

Тип	Исполнение	Скорость	Стандартная резьба	i	Ход за 1 оборот приводного вала
VK10-VH-A	Ходовой винт	Стандарт	Tr 20x4	4:1	1,00 мм
VK10-VH-B	Ходовой винт	Низкая	Tr 20x4	16:1	0,25 мм
VK10-SH-A	Вращающийся винт	Стандарт	Tr 20x4	4:1	1,00 мм
VK10-SH-B	Вращающийся винт	Низкая	Tr 20x4	16:1	0,25 мм

Общие характеристики

Максимальная нагрузка на удержание: 10 кН
Максимальная нагрузка на подъём: указана на графиках коэффициента занятости
Номинальная частота вращения на валу: 1500 об./мин
Максимальная частота вращения на валу: 3000 об./мин (зависит от нагрузки и коэффициента занятости)
Винт с трапецидальной резьбой: Tr 20x4
Температура окружающей среды: -10 ...60°C
Смазка винтовой пары: консистентная
Момент на валу: максимум 13 Нм (А), максимум 7 Нм (В)
Передаваемый крутящий момент: максимум 55 Нм

Коэффициент занятости и температура для S+R



Представленные графики показывают режимы работы в % от 10 минут, при которых винтовой домкрат не перегреется. Значения верны для нормальных условий работы системы (достаточная смазка, нормальная температура воздуха, условия окружающей среды и прочее). При необычных условиях работы проконсультируйтесь с технической поддержкой MecMot.