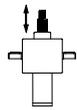
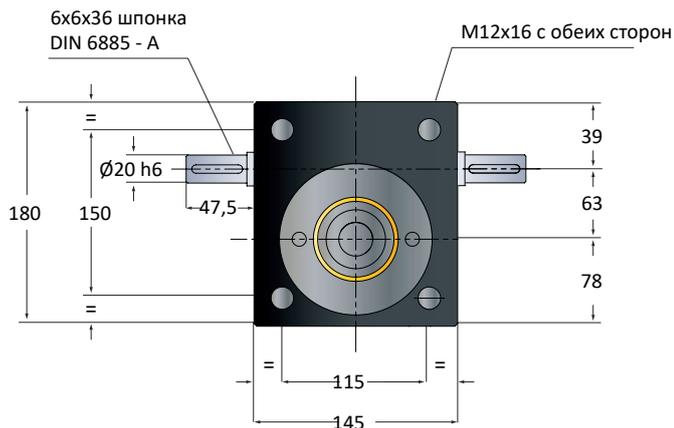
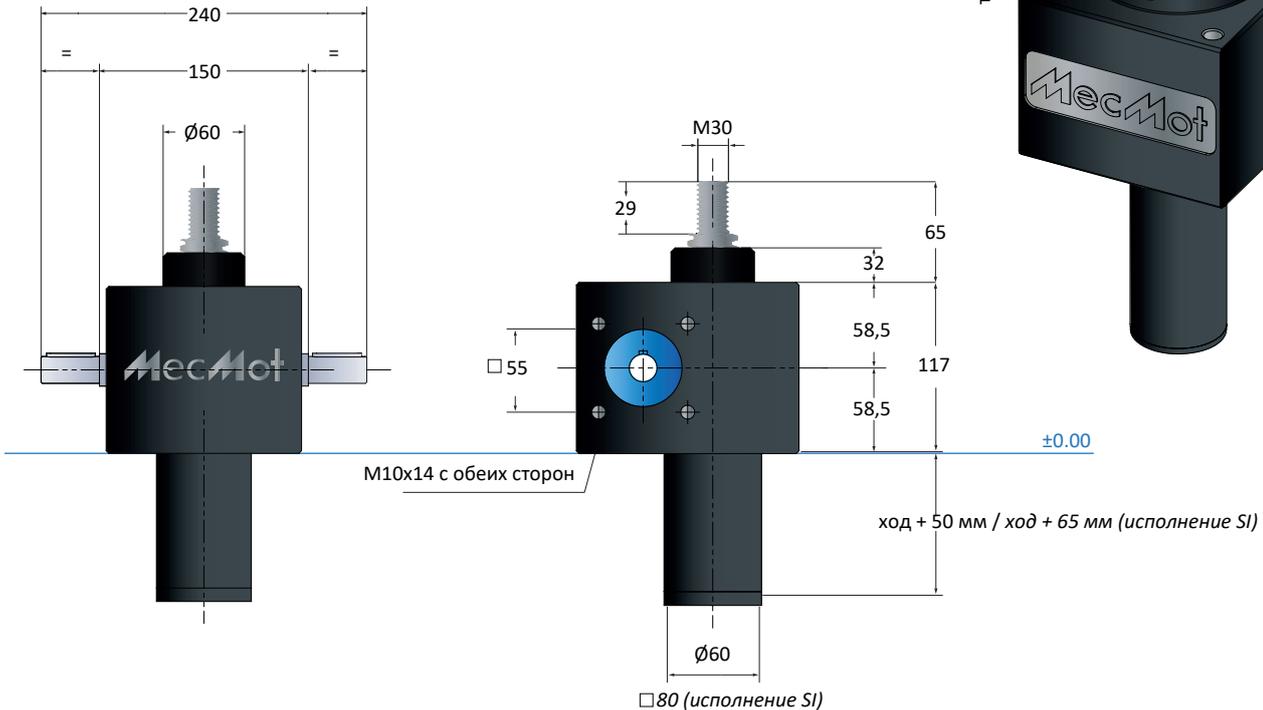


VK50-VH-S/SI

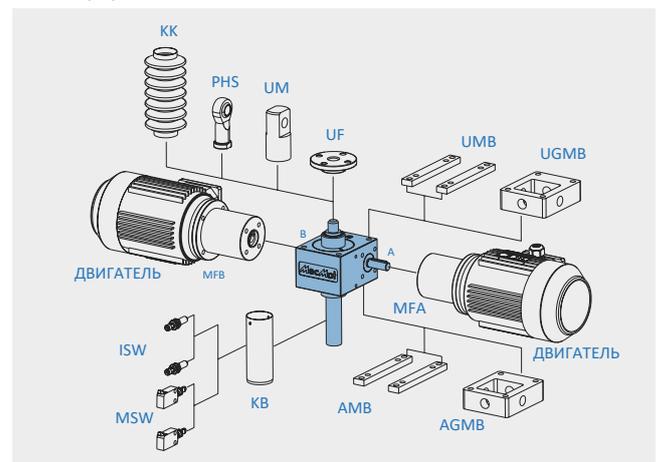


Макс. 50 kN

трапецидальная
резьба



аксессуары VH-S/SI



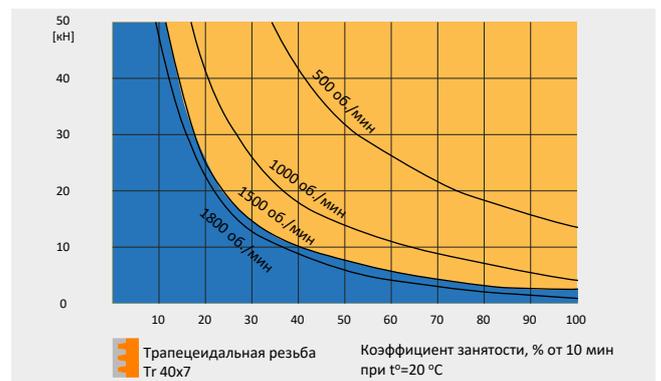
Стандартные передаточные числа

Тип	Исполнение	Скорость	Стандартная резьба	i	Ход за 1 оборот приводного вала
VK50-VH-A	Ходовой винт	Стандарт	Tr 40x7	7:1	1,00 мм
VK50-VH-B		Низкая		28:1	0,25 мм
VK50-SH-A	Вращающийся винт	Стандарт	Tr 40x7	7:1	1,00 мм
VK50-SH-B		Низкая		28:1	0,25 мм

Общие характеристики

Максимальная нагрузка на удержание: 50 kN
 Максимальная нагрузка на подъём: указана на графиках коэффициента занятости
 Номинальная частота вращения на валу: 1500 об./мин
 Максимальная частота вращения на валу: 1800 об./мин (зависит от нагрузки и коэффициента занятости)
 Винт с трапецидальной резьбой: Tr 40x7
 Температура окружающей среды: -10 ...60°C
 Смазка винтовой пары: консистентная
 Момент на валу: максимум 31 Нм (A), максимум 10,5 Нм (B)
 Передаваемый крутящий момент: максимум 250 Нм

Коэффициент занятости и температура для S+R



Представленные графики показывают режимы работы в % от 10 минут, при которых винтовой домкрат не перегревается. Значения верны для нормальных условий работы системы (достаточная смазка, нормальная температура воздуха, условия окружающей среды и прочие). При необычных условиях работы проконсультируйтесь с технической поддержкой MecMot.