



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							F	G	H	I	-	-	-	-		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-		
236	5.94	22	806	1.0	21.0	800	В							302915		01
196	7.13	18.5	812	1.0	17.9	820	В							302913		02
163	8.58	18.5	977	1.0	17.3	950	В							302911		03
125	11.20	15	1033	1.0	13.9	1000	В							202915		04
104	13.43	15	1239	1.1	15.7	1350	В							202913	стандарт- ный $\varnothing 50$	05
92	15.15	15	1397	1.0	14.4	1400	В							162915		06
87	16.17	15	1492	1.0	14.0	1450	В							202911		07
77	18.16	15	1675	0.9	13.3	1550	В							162913		08
71	19.70	11	1335	1.2	12.3	1550	В							132915	$\varnothing 45$ На заказ	09
64	21.87	11	1482	1.1	11.4	1600	В							162911		10
59	23.62	11	1600	1.0	10.6	1600	В							132913		11
48.4	28.91	9	1671	1.0	8.6	1600	В							112913		12
40.2	34.81	7.5	1618	1.0	7.2	1600	В							112911		13
33.5	41.81	5.5	1436	1.1	6.0	1600	В							82913		14
27.8	50.34	5.5	1729	0.9	5.0	1600	В							82911		15

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X93C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
4.30 LT	3.70 LT	4.50 LT	5.10 LT	7.40 LT	5.30 LT	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

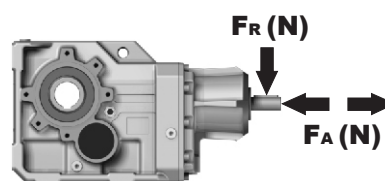
Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{178.5}{X+228.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2700	13500	70	3020	15100
250	2400	12000	120	2800	14000	40	3200	16000
200	2600	13000	85	2900	14500	15	3500	17500

Входной вал



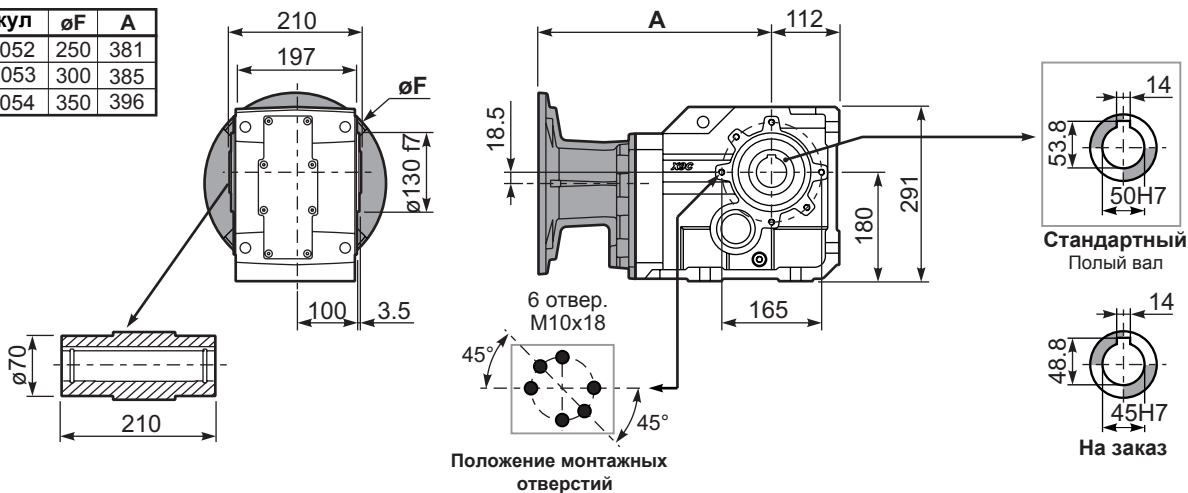
n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

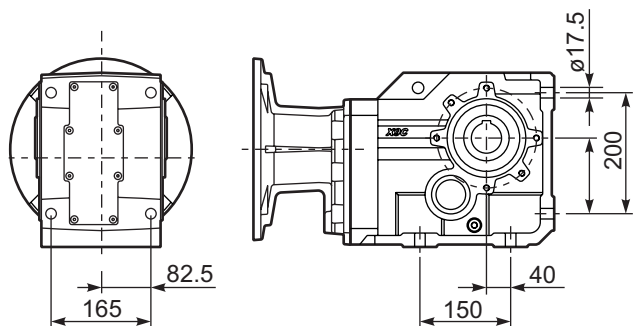
PX93CC... Базовое исполнение

Вес редуктора **75.0 кг**

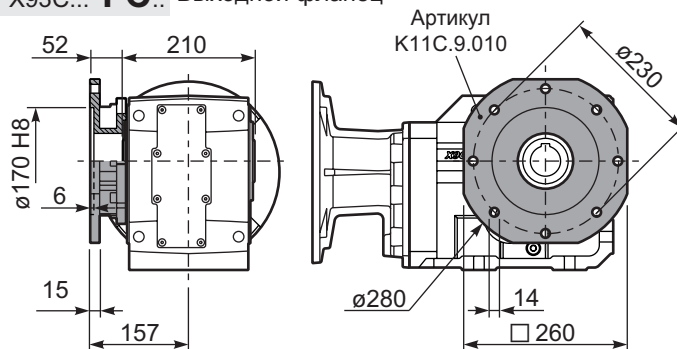
М. Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KF809052	250	381
132B5	KF809053	300	385
160/180B5	KF809054	350	396



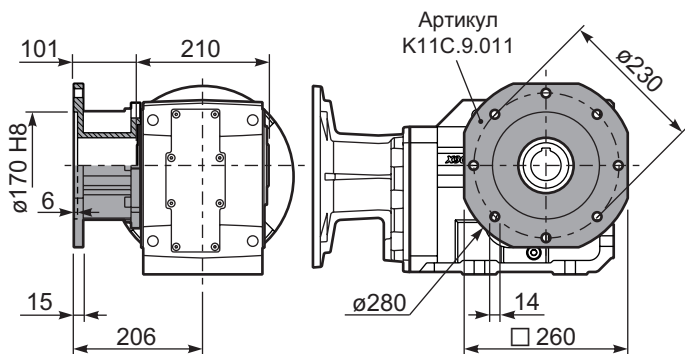
PX93C...FB.. Лапы



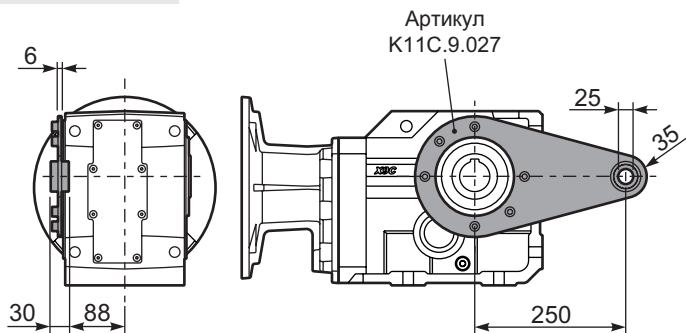
PX93C...-FC.. Выходной фланец



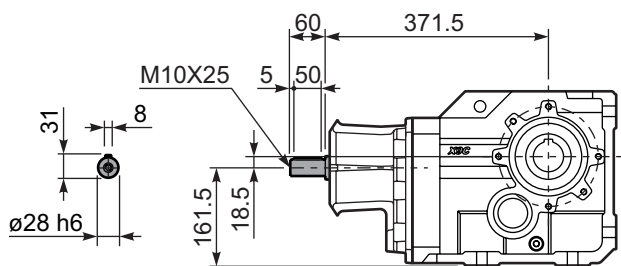
PX93C...-FL.. Выходной фланец



PX93C...BR.. Реактивная штанга

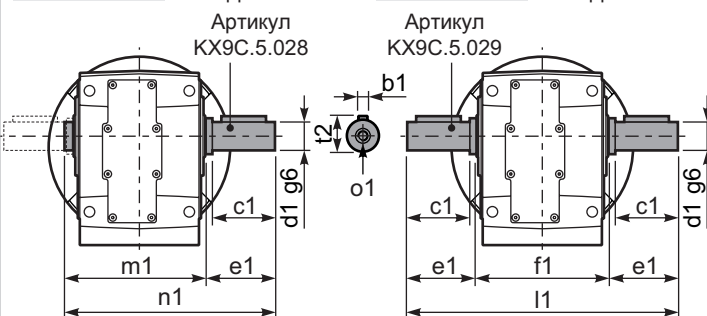


RX93C... Входной вал



PX93CA... Односторонний выходной вал

PX93CB... Двусторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	14	100	50	105	210	420	218	323	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-