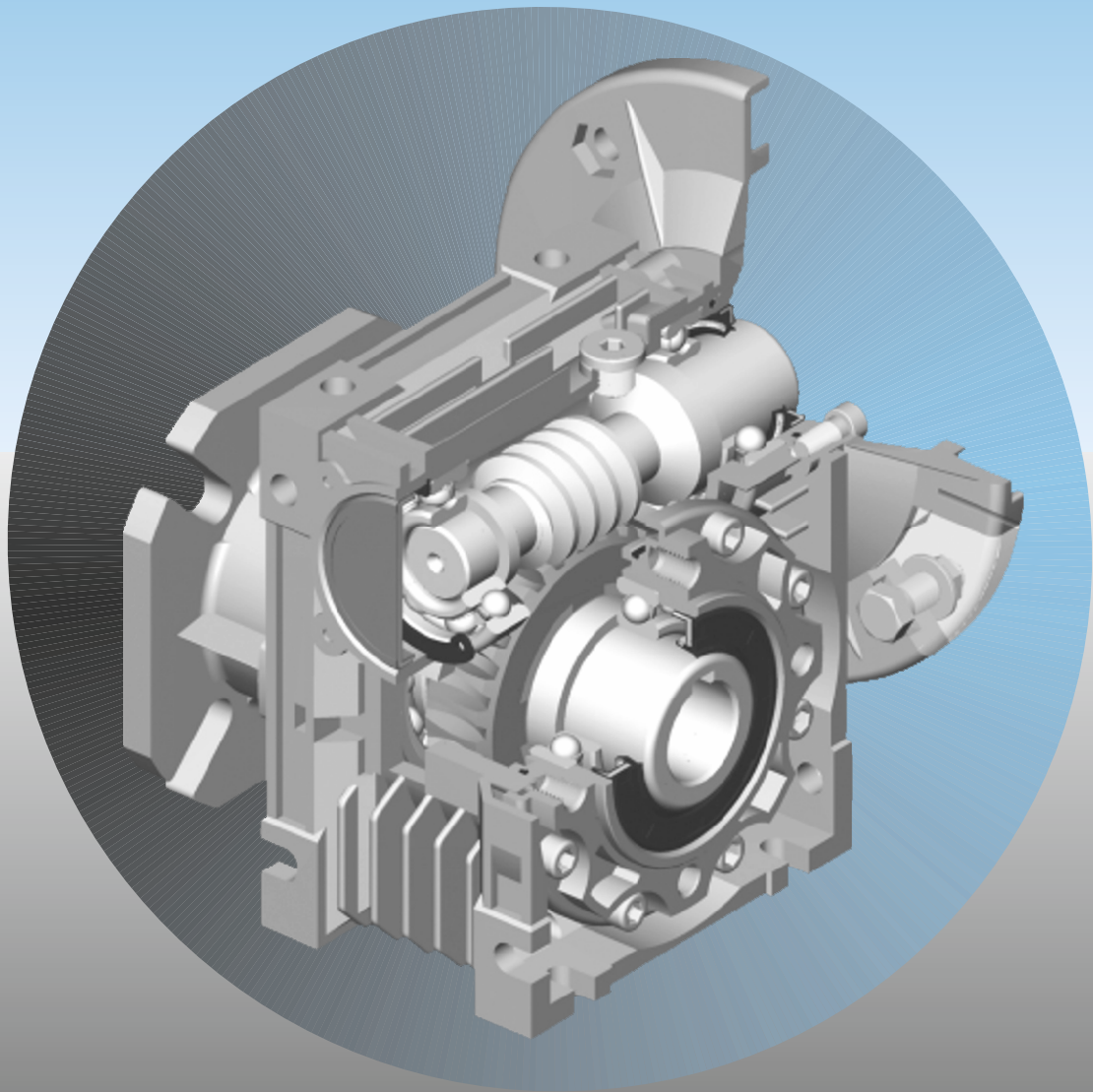
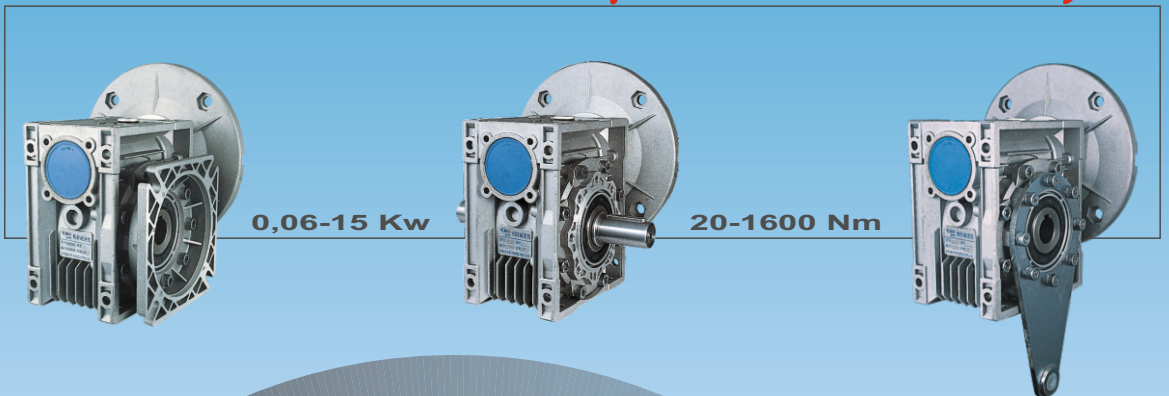


ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

в квадратном корпусе



INNORED

Выбор редуктора (n₁=1400 об/мин)

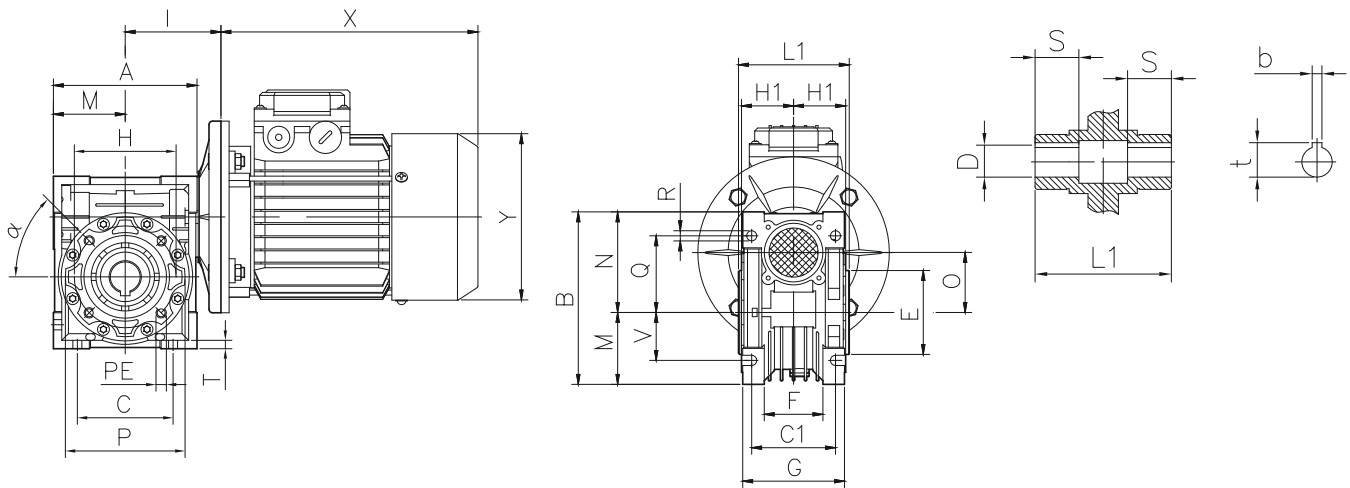
IRW	*	Передаточное отношение i												Масса кг
		5:1	7,5:1	10:1	15:1	20:1	25:1	30:1	40:1	50:1	60:1	80:1	100:1	
P₁=0,09 кВт														
025	n ₂	280	186,7	140	93,3	70,0	—	46,7	35,0	—	—	—	—	2,5
	M ₂	2,7	3,9	5,1	7,3	9,2	—	12	15	—	—	—	—	
	F.S.	4,1	2,8	2,4	1,6	1,3	—	1,1	0,9	—	—	—	—	
030	n ₂	280	186,7	140	93,3	70	56,0	46,7	35	28	23,3	—	—	3
	M ₂	2,7	3,9	5,0	7,1	9	10	12	14	17	19	—	—	
	F.S.	6,7	4,6	3,6	2,5	2	2	1,7	1,2	1	0,9	—	—	
040	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	28,0	23,3	17,5	14	4,1
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	19,0	21	26	29	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1,7	1,3	1	
P₁=0,12 кВт														
030	n ₂	280	186,7	140,0	93,3	70,0	56,0	46,7	35,0	28	—	—	—	4,8
	M ₂	3,6	5,2	6,7	9,5	12	14	16	19	23	—	—	—	
	F.S.	5,1	3,4	2,7	1,9	1,5	1,5	1,3	0,9	0,8	—	—	—	
040	n ₂	—	—	—	—	—	—	46,7	35,0	28,0	23,3	17,5	14,0	5,9
	M ₂	—	—	—	—	—	—	17,2	21	25	28	34	38	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	2,6	1,9	1,5	1,3	1	0,8	
050	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,3	17,5	14,0	7,1
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29,0	35	40	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	1,9	1,4	
P₁=0,18 кВт														
030	n ₂	280	186,7	140	93,3	70,0	56	46,7	—	—	—	—	—	5,4
	M ₂	5,3	7,8	10	14	18	21	24	—	—	—	—	—	
	F.S.	3,4	2,3	1,8	1,3	1	1	0,8	—	—	—	—	—	
040	n ₂	—	—	—	—	70	56	46,7	35	28	23,3	—	—	6,5
	M ₂	—	—	—	—	19,2	23	26	32	38	43	—	—	
	F.S.	—	—	—	—	2	1,7	1,7	1,3	1	0,8	—	—	
050	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	35,0	28	23,3	17,5	14	7,7
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	32,9	39	43	52	60	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	2,3	1,9	1,6	1,2	0,9	
P₁=0,25 кВт														
040	n ₂	280	186,7	140	93,3	70	56,0	46,7	35,0	—	—	—	—	7,6
	M ₂	7,6	11	14	21	27	32	36	44	—	—	—	—	
	F.S.	4,5	3,6	2,8	1,9	1,5	1,2	1,3	0,9	—	—	—	—	
050	n ₂	—	—	—	—	70	56	46,7	35	28,0	23,3	17,5	—	8,8
	M ₂	—	—	—	—	26,9	32	37	46	54	60	72	—	
	F.S.	—	—	—	—	2,7	2,2	2,3	1,7	1,4	1,1	0,9	—	
063	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	28	23,3	17,5	14	11,5
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	56,3	63	78	87	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	2	1,6	1,4	
075	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,5	14	14,3
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	81,9	94	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	1,9	
P₁=0,37 кВт														
040	n ₂	280	186,7	140	93,3	70	56	46,7	—	—	—	—	—	8,4
	M ₂	11,2	16	21	31	39	47	53	—	—	—	—	—	
	F.S.	3	2,4	1,9	1,3	1	0,8	0,8	—	—	—	—	—	
050	n ₂	—	—	140	93,3	70,0	56	46,7	35,0	28	23,3	—	—	9,6
	M ₂	—	—	21,7	31	40	48	55	68	80	89	—	—	
	F.S.	—	—	3,3	2,4	1,8	1,5	1,5	1,1	0,9	0,8	—	—	
063	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	35	28	23,3	17,5	14	12,3
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	70,7	83	94	115	129	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	2,1	1,6	1,4	1,1	0,9	
075	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,3	17,5	14,0	15,1
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	98,4	121	139	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1,6	1,3	
P₁=0,55 кВт														
040	n ₂	280	186,7	140	93,3	—	—	—	—	—	—	—	—	11
	M ₂	16,7	24	32	46	—	—	—	—	—	—	—	—	
	F.S.	2	1,6	1,3	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	
050	n ₂	280	186,7	140	93,3	70	56	46,7	—	—	—	—	—	12,2
	M ₂	16,7	25	32	46	59	71	81	—	—	—	—	—	
	F.S.	3,7	2,9	2,2	1,6	1,2	1	1	—	—	—	—	—	
063	n ₂	—	—	—	—	70,0	56	46,7	35,0	28	23,3	—	—	14,9
	M ₂	—	—	—	—	60,8	73	83	105	124	140	—	—	
	F.S.	—	—	—	—	2,2	1,8	1,9	1,4	1,1	0,9	—	—	
075	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	35,0	28	23,3	17,5	14,0	17,7
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	108,1	129	146	180	206	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	2	1,6	1,4	1,1	0,9	
090	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,5	14	21,7
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	189,1	221	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	1,2	
P₁=0,75 кВт														
050	n ₂	280,0	186,7	140	93,3	70,0	—	—	—	—	—	—	—	13,6
	M ₂	22,8	34	44	63	81	—	—	—	—	—	—	—	
	F.S.	2,7	2,1	1,6	1,2	0,9	—	—	—	—	—	—	—	
063	n ₂	—	—	—	93,3	70,0	56	46,7	35,0	—	—	—	—	16,3
	M ₂	—	—	—	63,7	83	100	114	143	—	—	—	—	
	F.S.	—	—	—	2,2	1,6	1,3	1,4	1	—	—	—	—	
075	n ₂	—	—	—	—	—	56,0	46,7	35	28,0	23,3	—	—	19,1
	M ₂	—	—	—	—	—	102,3	117	147	117	200	—	—	
	F.S.	—	—	—	—	—	2	2	1,5	1,2	1	—	—	
090	n ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	28,0	23,3	17,5	14	23,1
	M ₂	—	—	—	—	—	—	—	—	184,2	212	258	302	
	F.S.	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	1,5	1,1	0,9	
IRW	*	Передаточное отношение i												Масса кг
		5:1	7,5:1	10:1	15:1	20:1	25:1	30:1	40:1	50:1	60:1	80:1	100:1	

Выбор редуктора ($n_1=1400$ об/мин)

	*	Передаточное отношение i											Масса кг							
		5:1	7,5:1	10:1	15:1	20:1	25:1	30:1	40:1	50:1	60:1	80:1		100:1						
$P_1=1,1$ кВт																				
063	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	56	46,7	—	—	—	—	—	18,2						
	M_2		49,5	65	93	122	146	167												
	F.S.		2,6	2	1,5	1,1	0,9	1												
075	n_2	—	—	—	93,3	70	56	46,7	35,0	—	—	—	—	21						
	M_2				95,7	123	150	171							216					
	F.S.				2,1	1,7	1,3	1,3							1	1				
090	n_2	—	—	—	—	—	—	—	35	28	23,3	—	—	25						
	M_2														225,1	270	311	350	424	
	F.S.														1,6	1,3	1	1,2	0,9	0,8
130	n_2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,5	14,0						
	M_2														408,2	480	556,6	655		
	F.S.														2,1	1,5	1,5	1,1	0,8	1,1
$P_1=1,5$ кВт																				
063	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	—	—	—	—	—	—	—	20,7						
	M_2		67,5	89	127	166	—	—												
	F.S.		1,9	1,5	1,1	0,8	—	—												
075	n_2	—	—	140	93,3	70	56	46,7	—	—	—	—	—	23,5						
	M_2			90	130	168	205	233												
	F.S.			2,2	1,5	1,3	1	1							—					
090	n_2	—	—	—	—	70	56	46,7	35	28,0	23,3	—	—	27,5						
	M_2					171,9	210	239							307	368	424			
	F.S.					2,1	1,6	1,7							1,2	0,9	0,8			
130	n_2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,5	14,0						
	M_2														556,6	655	777,6	896		
	F.S.														1,5	1,1	1,5	1,1	0,8	1,1
$P_1=2,2$ кВт																				
075	n_2	—	186,7	140	93,3	—	—	—	—	—	—	—	—	28,1						
	M_2		100,2	132	191	—	—	—												
	F.S.		1,6	1,5	1	—	—	—												
090	n_2	—	186,7	140	93,3	70	56	46,7	—	—	—	—	—	32,1						
	M_2		101,3	134	194	252	308	351												
	F.S.		2,9	2,3	1,9	1,4	1,1	1,2												
130	n_2	—	—	—	—	—	—	—	35	28	23,3	17,5	—	67,1						
	M_2														468,2	563	648	816		
	F.S.														2,2	1,7	1,4	1	—	—
150	n_2	—	—	—	—	—	—	—	—	28	23,3	17,5	14	103,1						
	M_2														570,3	657	816	960		
	F.S.														2,5	1,9	1,4	1	—	—
$P_1=3,0$ кВт																				
075	n_2	—	186,7	140	93,3	—	—	—	—	—	—	—	—	31,8						
	M_2		136,6	180	261	—	—	—												
	F.S.		1,4	1,1	0,8	—	—	—												
090	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	56,0	46,7	—	—	—	—	—	35,8						
	M_2		138,1	182	264	344	420	479												
	F.S.		2,1	1,7	1,4	1	0,8	0,9												
130	n_2	—	—	—	—	—	56,0	46,7	35	28	23,3	17,5	—	70,8						
	M_2														429,8	491	638	767	884	1113
	F.S.														2,2	2,1	1,6	1,3	1	0,8
150	n_2	—	—	—	—	—	—	—	—	28	23,3	17,5	14	106,8						
	M_2														777,6	896	1113	1310		
	F.S.														1,8	1,4	1	0,8	—	—
$P_1=4,0$ кВт																				
090	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	—	—	—	—	—	—	—	42,4						
	M_2		184,2	243	352	458	—	—												
	F.S.		1,6	1,3	1	0,8	—	—												
130	n_2	—	—	—	—	—	56	46,7	35,0	28,0	23,3	—	—	77,4						
	M_2						573	655	851	1023	1179									
	F.S.						1,6	1,6	1,2	1	0,8									
150	n_2	—	—	—	—	—	—	—	—	28	23,3	17,5	—	113,4						
	M_2									1037	1195	1484								
	F.S.									1,4	1,1	0,8			—	—				
$P_1=5,5$ кВт																				
130	n_2	—	—	140,0	93,3	70	56	46,7	35	—	—	—	—	90,3						
	M_2			333,9	490	645	788	900	1171											
	F.S.			2,5	1,9	1,4	1,2	1,2	0,9											
150	n_2	—	—	—	—	—	70	56	46,7	35,0	28,0	23,3	—	126,3						
	M_2						645,3	788	934	1171	1426	1643								
	F.S.						2	1,5	1,3	1,3	1	0,8								
$P_1=7,5$ кВт																				
130	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	56	46,7	35,0	—	—	—	—	102,8						
	M_2		349,2	455	668	880	1074	1228	1596											
	F.S.		2,1	1,8	1,4	1	0,9	0,8	0,7											
150	n_2	—	—	—	—	—	70	56,0	46,7	35,0	—	—	—	138,8						
	M_2						880	1074	1274	1596										
	F.S.						1,5	1,1	0,9	1					—	—				
$P_1=11,0$ кВт																				
150	n_2	—	186,7	140	93,3	70,0	56	—	—	—	—	—	—	174						
	M_2		512,1	675	990	1291	1576													
	F.S.		2,3	1,8	1,3	1	0,8													
$P_1=15,0$ кВт																				
150	n_2	—	186,7	140,0	93,3	70	—	—	—	—	—	—	—	174						
	M_2		698,3	921	1351	1760	—	—												
	F.S.		1,7	1,3	0,9	0,7	—	—												
IRW	*	Передаточное отношение i											Масса кг							
		5:1	7,5:1	10:1	15:1	20:1	25:1	30:1	40:1	50:1	60:1	80:1	100:1							

* n_2 – число оборотов выходного вала [об/мин] * M_2 – крутящий момент на выходном валу [Н·м] * F.S. – коэффициент эксплуатации

Размеры и вес базовой конструкции

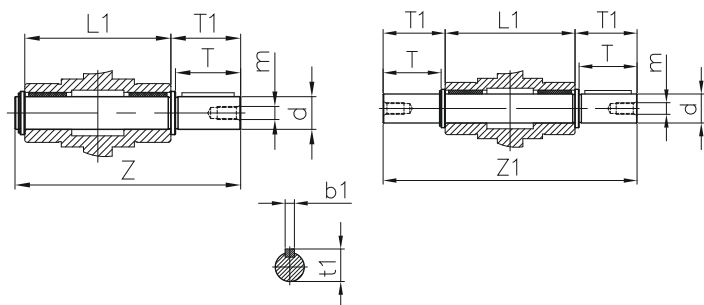


IRW	A	B	C	C1	D(H7)	E(h8)	F	G	H	H1	I	L1	M	N	O
030	80	97	54	44	14	55	32	56	65	29	55	63	40	57	30
040	100	121.5	70	60	18(19)	60	43	71	75	36.5	70	78	50	71.5	40
050	120	144	80	70	25(24)	70	49	85	85	43.5	80	92	60	84	50
063	144	174	100	85	25(28)	80	67	103	95	53	95	112	72	102	63
075	172	205	120	90	28(35)	95	72	112	115	57	112.5	120	86	119	75
090	206	238	140	100	35(38)	110	74	130	130	67	129.5	140	103	135	90
110	255	295	170	115	42	130	-	144	165	74	160	155	127.5	167.5	110
130	293	335	200	120	45	180	-	155	215	81	179	170	146.5	187.5	130
150	340	400	240	145	50	180	-	185	215	96	210	200	170	230	150

IRW	P	Q	R	S	T	V	PE	b	t	α	Kg.
030	75	44	6.5	21	5.5	27	M6x11(n=4)	5	16.3	0°	1.2
040	87	55	6.5	26	6.5	35	M6x8(n=4)	6	20.8(21.8)	45°	2.3
050	100	64	8.5	30	7	40	M8x10(n=4)	8	28.3(27.3)	45°	3.8
063	110	80	8.5	36	8	50	M8x14(n=8)	8	28.3(31.3)	45°	6.2
075	140	93	11	40	10	60	M8x14(n=8)	8(10)	31.3(38.3)	45°	9
090	160	102	13	45	11	70	M10x18(n=8)	10	38.3(41.3)	45°	13
110	200	125	14	50	14	85	M10x18(n=8)	12	45.3	45°	42.5
130	250	140	16	60	15	100	M12x21(n=8)	14	48.8	45°	59
150	250	180	18	72.5	18	120	M12x21(n=8)	14	53.8	45°	87

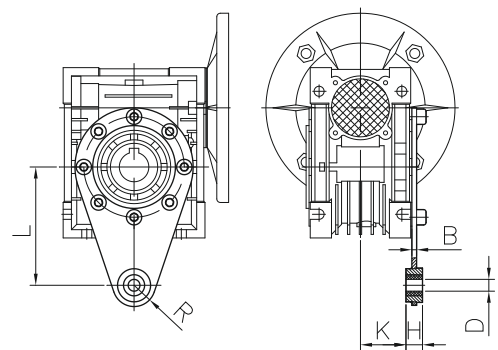
* значения X и Y - смотрите в таблице «Электродвигатель и входной фланец»

Выходной вал (DS, SS)



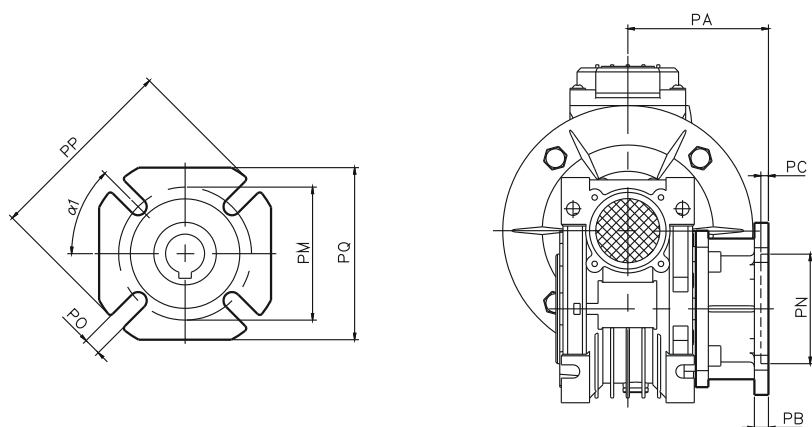
IRW	d(h6)	T	T1	L1	Z	Z1	m	b1	t1
025	11	23	25.5	50	81	101	-	4	12.5
030	14	30	32.5	63	102	128	M6	5	16
040	18	40	43	78	128	164	M6	6	20.5
050	25	50	53.5	92	153	199	M10	8	28
063	25	50	53.5	112	173	219	M10	8	28
075	28	60	63.5	120	192	247	M10	8	31
090	35	80	84.5	140	234	309	M12	10	38
110	42	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
130	45	80	85	170	265	340	M16	14	48.5
150	50	82	87	200	297	374	M16	14	53.5

Реактивная штанга



IRW	L	H	K	D	R	B
025	70	14	17.5	8	15	4
030	85	14	24	8	15	4
040	100	14	31.5	10	18	4
050	100	14	38.5	10	18	4
063	150	14	49	10	18	6
075	200	25	47.5	20	30	6
090	200	25	57.5	20	30	6
110	250	30	62	25	35	6
130	250	30	69	25	35	6
150	250	30	84	25	35	8

Размеры выходного фланца (FA, FB, FC, FD, FE)



		030	040	050	063	075	090	110	130	150
FA	PA	54.5	67	90	82	111	111	139	152	155
	PB	6	7	9	10	13	13	15	15	15
	PC	4	4	5	6	6	6	6	6	6
	PN	50	60	70	115	130	152	170	180	180
	PM	68	75	85	150	165	175	230	255	255
	PO	6.5(n=4)	9(n=4)	11(n=4)	11(n=4)	14(n=4)	14(n=4)	14(n=8)	16(n=8)	16(n=8)
	PP	80	110	125	180	200	210	280	320	320
	α1	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	22.5°
FB	PA	-	97	120	112	-	122	-	-	-
	PB	-	7	9	10	-	18	-	-	-
	PC	-	4	5	6	-	6	-	-	-
	PN	-	60	70	115	-	180	-	-	-
	PM	-	75	85	150	-	215	-	-	-
	PO	-	9(n=4)	11(n=4)	11(n=4)	-	14(n=4)	-	-	-
	PP	-	110	125	180	-	250	-	-	-
	α1	-	45°	45°	45°	-	45°	-	-	-
FC	PA	-	80	89	98	-	110	-	-	-
	PB	-	9	10	10	-	17	-	-	-
	PC	-	5	5	5	-	6	-	-	-
	PN	-	95	110	130	-	130	-	-	-
	PM	-	115	130	165	-	165	-	-	-
	PO	-	9.5(n=4)	9.5(n=4)	11(n=4)	-	11(n=4)	-	-	-
	PP	-	140	160	200	-	200	-	-	-
	α1	-	45°	45°	45°	-	45°	-	-	-
FD	PA	-	58	72	107	-	151	-	-	-
	PB	-	12	14.5	10	-	13	-	-	-
	PC	-	5	5	5	-	6	-	-	-
	PN	-	80	95	130	-	152	-	-	-
	PM	-	100	115	165	-	175	-	-	-
	PO	-	9(n=4)	11(n=4)	11(n=4)	-	14(n=4)	-	-	-
	PP	-	120	140	200	-	210	-	-	-
	α1	-	45°	45°	45°	-	45°	-	-	-
FE	PA	-	-	-	80.5	-	-	-	-	-
	PB	-	-	-	16.5	-	-	-	-	-
	PC	-	-	-	5	-	-	-	-	-
	PN	-	-	-	110	-	-	-	-	-
	PM	-	-	-	130	-	-	-	-	-
	PO	-	-	-	11(n=4)	-	-	-	-	-
	PP	-	-	-	160	-	-	-	-	-
	α1	-	-	-	45°	-	-	-	-	-

Тип смазки 025-150

	TELIUM VSF MELIANA OIL 320
	MOBILGEAR 320 GLYGOYLE

Тех.обслуживание не требуется.

Редукторы поставляются с синтетическим маслом на весь срок службы и не требуют обслуживания. Диапазон рабочих температур от -25° до +130° С

Редукторы типоразмеров IRW 025 - IRW 090 поставляются залитыми маслом для любой монтажной позиции, **при заказе типоразмеров IRW 110 - IRW 150 необходимо указывать монтажную позицию.**

Ваш ближайший дилер: