

# Общий каталог

Произведено в Италии  
специально для России



# VA R I O N I N



версия 1.1

# ОГЛАВЛЕНИЕ



**Червячные редукторы  
в круглом корпусе**

Раздел **1**



**Червячные редукторы  
в квадратном корпусе**

Раздел **2**



**Одноступенчатые  
цилиндрические редукторы**

Раздел **3**



**Соосные цилиндрические редукторы  
в алюминиевом корпусе**

Раздел **4**



**Соосные цилиндрические редукторы  
в чугунном корпусе**

Раздел **5**



**Насадные редукторы  
в алюминиевом и чугунном корпусе**

Раздел **6**



**Цилиндро-конические редукторы  
в алюминиевом и чугунном корпусе**

Раздел **7**



**Червячные редукторы  
из нержавеющей стали**

Раздел **8**



**Одноступенчатые цилиндрические  
редукторы из нержавеющей стали**

Раздел **9**



**Электродвигатели  
из алюминия и нержавеющей стали**

Раздел **M**

# Червячные редукторы 030 ÷ 110

## Модульность и компактность

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

### Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

### Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

### Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

### Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

### Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

### Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

### Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!

Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкой редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.

без смазки



без вентиляционных клапанов

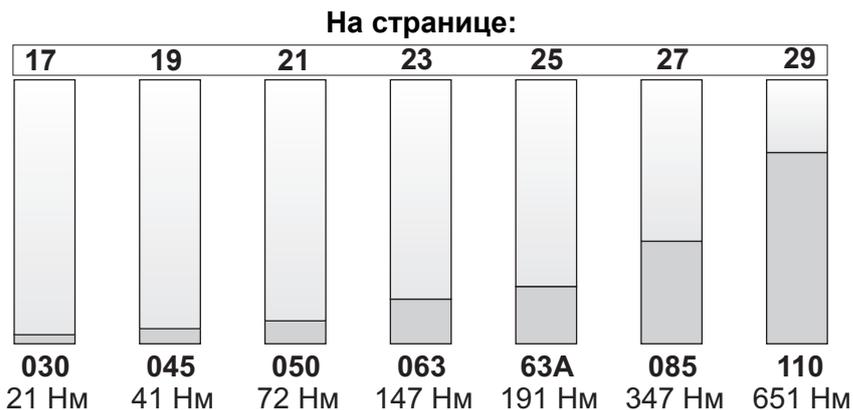


Дилерская сеть по всей России.

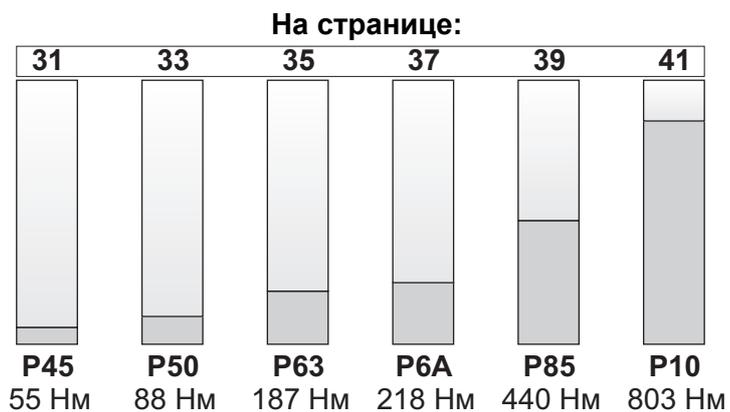
# Технические данные на странице...



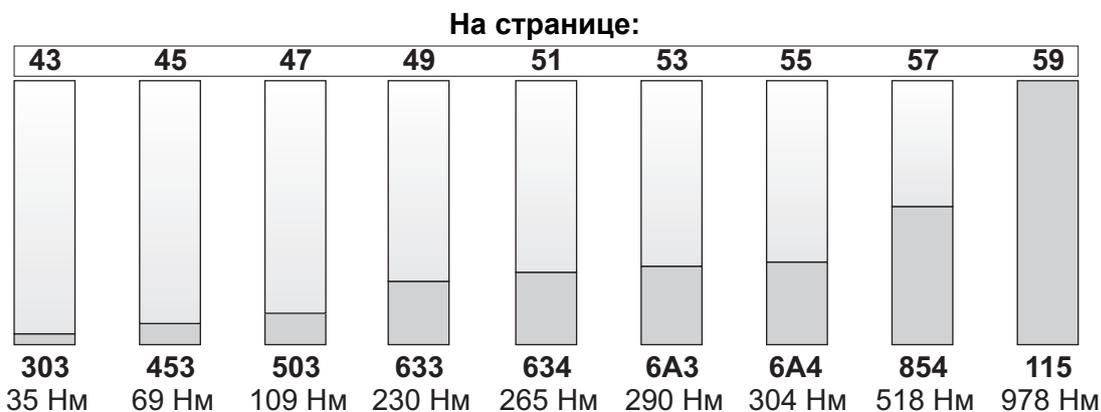
Типоразмер →



Типоразмер →

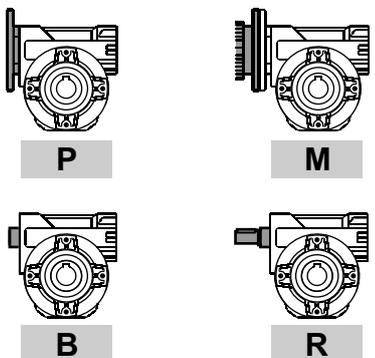
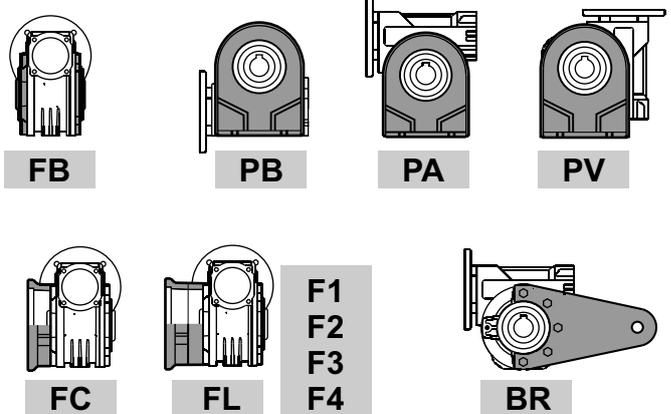
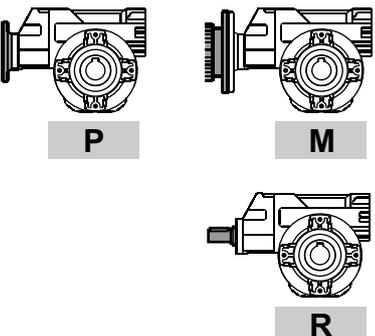
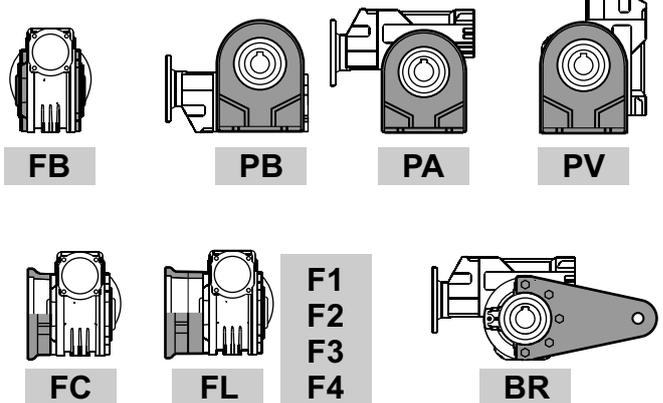
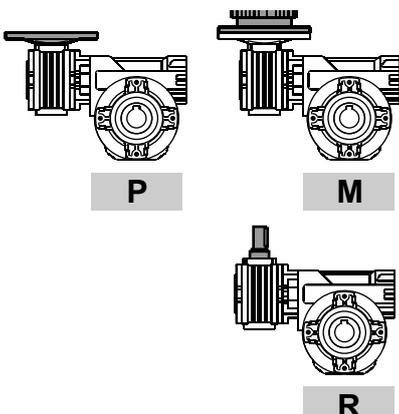
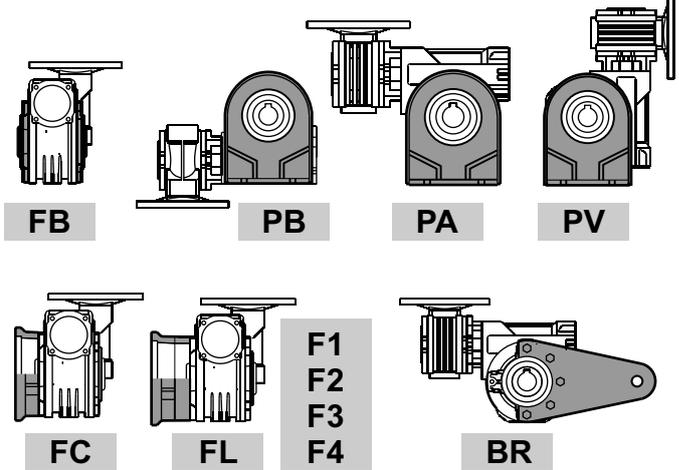


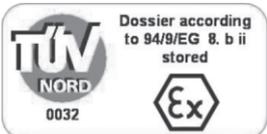
Типоразмер →



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

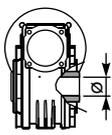
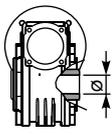
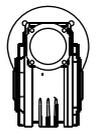
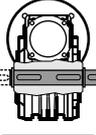
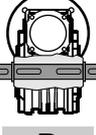
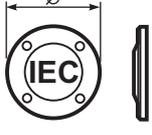
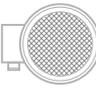
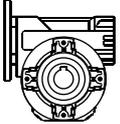
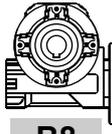
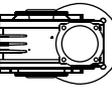
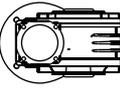
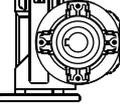
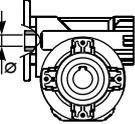
1

Тип	Типоразмер	Установка
<b>P</b>	<b>045</b>	<b>PA</b>
<p>Червячные редукторы</p>  <p>P M B R</p>	<p>030 045 050 063 63A 085 110</p>	 <p>FB PB PA PV FC FL F1 F2 F3 F4 BR</p>
<p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p>  <p>P M R</p>	<p>P45 P50 P63 P6A P85 P10</p>	 <p>FB PB PA PV FC FL F1 F2 F3 F4 BR</p>
<p>Комбинированные червячные редукторы</p>  <p>P M R</p>	<p>303 453 503 633 634 6A3 6A4 854 115</p>	 <p>FB PB PA PV FC FL F1 F2 F3 F4 BR</p>

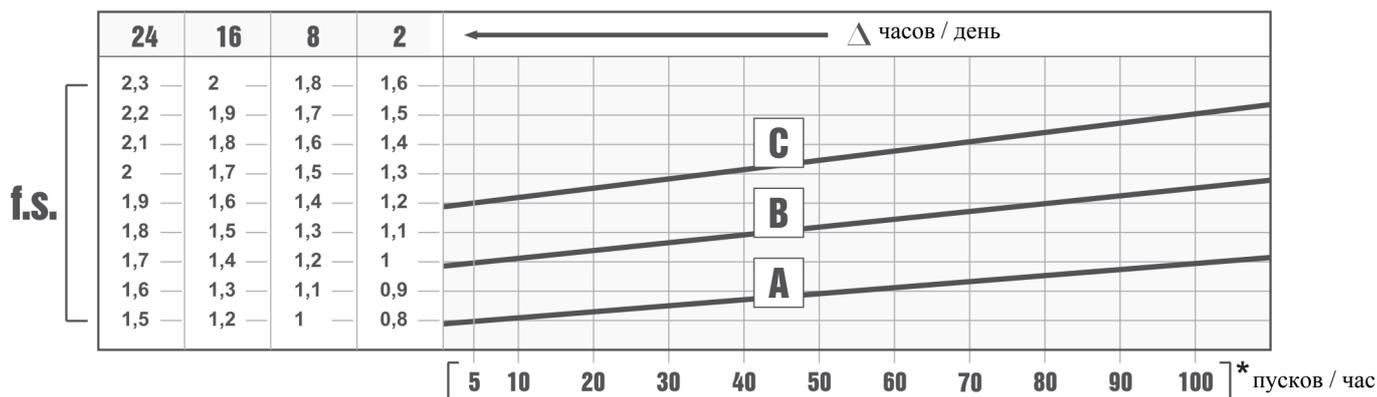


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
<b>10</b>	<b>C</b>	<b>Ø</b>	<b>Q</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>	<b>-</b>	<b>---</b>
См. таблицу технических характеристик	 <b>C</b> СТАНДАРТ 030 ⇨ Ø14 045 ⇨ Ø18 050 ⇨ Ø25 063 ⇨ Ø25 63A ⇨ Ø28 085 ⇨ Ø35 110 ⇨ Ø42  <b>I</b> Ступица из нержавеющей стали  Специальная серия <b>S</b> 045 ⇨ Ø19 050 ⇨ Ø24  <b>X</b> Ступица из нержавеющей стали   <b>U</b> ДЮЙМ 045 ⇨ Ø0,750" 050 ⇨ Ø1,000" 063 ⇨ Ø1,125" 085 ⇨ Ø1,500"	 <b>Ø</b>   <b>S</b>   <b>D</b>	 <b>-M</b> без фланца  <b>B5</b> <b>-A=56</b> (Ø120) <b>-B=63</b> (Ø140) <b>-C=71</b> (Ø160) <b>-D=80</b> (Ø200) <b>-E=90</b> (Ø200) <b>-F=100+112</b> (Ø250) <b>-G=132</b> (Ø300)  <b>B14</b> <b>-O=56</b> (Ø80) <b>-P=63</b> (Ø90) <b>-Q=71</b> (Ø105) <b>-R=80</b> (Ø120) <b>-T=90</b> (Ø140) <b>-U=100+112</b> (Ø160) <b>-V=132</b> (Ø200)  <b>-0=тип R</b> <b>-S=тип R</b> S серия  Уменьшенный фланец <b>-1=56B5/Ø11</b> <b>-2=63B5/Ø14</b> <b>-3=71B5/Ø19</b> <b>-4=71B5/Ø24</b> <b>-5=90B5/Ø28</b> <b>-6=100B5/Ø38</b> <b>-7=132B5/Ø42</b> <b>-8=80B14/Ø11</b> <b>-9=100B5/Ø24</b>	 <b>A</b>   <b>B</b> СТАНДАРТ   <b>C</b>   <b>D</b>	 <b>B3/B5</b>   <b>B8</b>   <b>B6</b>   <b>B7</b>   <b>V5</b>   <b>V6</b>	 <b>-</b> Без обозначения стандартного отверстия  <b>P</b> Входное отверстие уменьшено на один размер  Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø11  <b>Q</b> Входное отверстие уменьшено на два размера  Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø9	Только для комбинированных редукторов См. таблицу технических характеристик

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## 045 41Нм

Характеристики - Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b>	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>



		<b>fs</b>		
Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

<b>D</b>	Возможные моторные фланцы	
<b>B)</b>	Монтаж с проставкой	
<b>C)</b>	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
<b>B)</b>	Возможен монтаж без проставки	

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

1

P <sub>1</sub> =0,06 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	2,5	7	6,9	17	30	56-A4
140	3,4	10	5	17	30	56-A4
100	4,7	14	6,3	30	45	56-A4
93,3	4,8	15	3,9	19	30	56-A4
70	6,2	20	3,1	19	30	56-A4
66,7	6,2	21	6,6	41	45	56-A4
50	8	28	5,1	41	45	56-A4
46,7	8,2	30	2,6	21	30	56-A4
46,5	9,8	30,1	5,6	55	P45	56-A4
46,5	10,1	30,1	7,6	77	P50	56-A4
38,9	10,9	36	6,6	72	50	56-A4
37,8	10,3	37	4	41	45	56-A4
35	10	40	2	20	30	56-A4
32,6	12,5	43	5,4	68	50	56-A4
32,6	13,6	43	4	55	P45	56-A4
32,6	14,2	43	5,4	77	P50	56-A4
30,4	11,9	46	3,4	41	45	56-A4
23,3	14,8	60	2,8	41	45	56-A4
23,3	15,3	60	4	62	50	56-A4
23,3	15,9	60,2	3,5	55	P45	56-A4
23,3	18,3	60,2	4,2	77	P50	56-A4
23	13,4	61	1,5	20	30	56-A4
20,6	17,1	68	3,4	58	50	56-A4
20	16,6	70	1,8	30	45	56-A4
18,1	20,8	77,4	4,2	88	P50	56-A4
17,5	16,9	80	0,9	16	30	56-A4
17,5	19	80	3	57	50	56-A4
15,5	22,6	90,3	2,4	55	P45	56-A4
14	22	100	2,3	51	50	56-A4
13,7	22	102	1,3	29	45	56-A4
12,5	30,1	112	2,9	88	P50	56-A4
11,7	28	120	2	55	P45	56-A4
10	30,8	140	2,2	69	453	56-A4
9,3	31,7	150	1,1	35	303	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P50	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P50	56-A4
8,8	34,3	159	1,6	55	P45	56-A4
7,6	39,9	185	1,9	77	P50	56-A4
7,1	40,9	198	1,3	55	P45	56-A4
7	42,2	200	1,6	69	453	56-A4
6,7	41,6	210	0,8	35	303	56-A4
5,6	52,1	252	2,1	109	503	56-A4
5,6	51	252	4,5	230	633	56-A4
5,6	51	252	5,2	265	634	56-A4
5,6	51	252	5,7	290	6A3	56-A4
5,6	51	252	6	304	6A4	56-A4
5,4	51,1	258	1,1	55	P45	56-A4
5,4	53,4	258	1,4	77	P50	56-A4
5	55,4	280	1,2	69	453	56-A4
4,8	56,5	292	1,2	66	P50	56-A4

P <sub>1</sub> =0,06 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,9	66,5	360	1,6	109	503	56-A4
3,9	64,9	360	3,5	230	633	56-A4
3,9	66,5	360	4	265	634	56-A4
3,9	64,9	360	4,5	290	6A3	56-A4
3,9	66,5	360	4,6	304	6A4	56-A4
3,6	75,9	392	6,8	518	854	56-A4
3,3	66,5	420	1	69	453	56-A4
2,8	86,5	504	3,1	265	634	56-A4
2,8	86,5	504	3,5	304	6A4	56-A4
2,6	92,7	540	1,2	109	503	56-A4
2,6	87,9	540	2,6	230	633	56-A4
2,6	87,9	540	3,3	290	6A3	56-A4
2,5	81,3	560	0,8	69	453	56-A4
2,4	95,7	588	5,4	518	854	56-A4
1,9	114	720	1	109	503	56-A4
1,9	107,7	720	2,1	230	633	56-A4
1,9	107,7	720	2,7	290	6A3	56-A4
1,9	109,8	756	2,4	265	634	56-A4
1,9	109,8	756	2,8	304	6A4	56-A4
1,8	117,3	784	4,4	518	854	56-A4
1,6	121,1	860	0,9	109	503	56-A4
1,4	137,5	1008	1,9	265	634	56-A4
1,4	137,5	1008	2,2	304	6A4	56-A4
1,4	150,4	1036	3,4	518	854	56-A4
1,3	175,8	1080	5,6	978	115	56-A4
1,3	142,6	1080	1,6	230	633	56-A4
1,3	142,6	1080	2	290	6A3	56-A4
1,2	142,6	1200	0,8	109	503	56-A4
1,1	170	1288	3	518	854	56-A4
1,1	198,7	1290	4,9	978	115	56-A4
1,1	175,8	1332	1,5	265	634	56-A4
1,1	175,8	1332	1,7	304	6A4	56-A4
1	171,1	1440	1,3	230	633	56-A4
1	171,1	1440	1,7	290	6A3	56-A4
0,8	204	1656	1,3	265	634	56-A4
0,8	204	1656	1,5	304	6A4	56-A4
0,8	237,6	1800	4,1	978	115	56-A4
0,7	215,6	1960	2,4	518	854	56-A4
0,7	269,3	2040	3,6	978	115	56-A4
0,6	247,1	2160	1,1	265	634	56-A4
0,6	247,1	2160	1,2	304	6A4	56-A4
0,6	295,7	2400	3,3	978	115	56-A4
0,6	277,2	2520	1	265	634	56-A4
0,6	277,2	2520	1,1	304	6A4	56-A4
0,5	277,8	2745	0,8	230	633	56-A4
0,5	277,8	2745	0,9	242	6A3	56-A4
0,5	351,9	2856	1,5	518	854	56-A4
0,5	343,2	3000	2,8	978	115	56-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	2,7	5	6,2	17	30	56-B4
200	3,8	7	4,5	17	30	56-B4
200	3,8	7	8	30	45	56-B4
140	5,2	10	3,3	17	30	56-B4
140	5,3	10	5,7	30	45	56-B4
100	7,2	14	4,2	30	45	56-B4
93,3	7,3	15	2,6	19	30	56-B4
70	9,4	20	2	19	30	56-B4
66,7	9,4	21	4,3	41	45	56-B4
50	12,2	28	3,4	41	45	56-B4
46,7	12,5	30	1,7	21	30	56-B4
46,5	14,9	30,1	3,7	55	P45	56-B4
46,5	15,3	30,1	5	77	P50	56-B4
38,9	16,6	36	4,3	72	50	56-B4
37,8	15,6	37	2,6	41	45	56-B4
35	15,3	40	1,3	20	30	56-B4
32,6	19	43	3,6	68	50	56-B4
32,6	20,7	43	2,7	55	P45	56-B4
32,6	21,6	43	3,6	77	P50	56-B4
30,4	18,2	46	2,3	41	45	56-B4
23,3	22,5	60	1,8	41	45	56-B4
23,3	23,3	60	2,7	62	50	56-B4
23,3	24,2	60,2	2,3	55	P45	56-B4
23,3	27,8	60,2	2,8	77	P50	56-B4
23	20,4	61	1	20	30	56-B4
20,6	26	68	2,2	58	50	56-B4
20	25,3	70	1,2	30	45	56-B4
18,1	31,6	77,4	2,8	88	P50	56-B4
17,5	28,9	80	2	57	50	56-B4
15,5	34,5	90,3	1,6	55	P45	56-B4
14	33,5	100	1,5	51	50	56-B4
13,7	33,5	102	0,9	29	45	56-B4
12,5	45,8	112	1,9	88	P50	56-B4
11,7	42,6	120	1,3	55	P45	56-B4
10	46,9	140	1,5	69	453	56-B4
10	54,4	140	6,8	368	854	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P50	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P50	56-B4
8,8	52,2	159	1,1	55	P45	56-B4
7,6	60,7	185	1,3	77	P50	56-B4
7,1	68,3	196	5,4	368	854	56-B4
7,1	62,4	198	0,9	55	P45	56-B4
7	64,3	200	1,1	69	453	56-B4
5,6	79,4	252	1,4	109	503	56-B4
5,6	77,7	252	3	230	633	56-B4
5,6	77,7	252	3,4	265	634	56-B4
5,6	77,7	252	3,7	290	6A3	56-B4
5,6	77,7	252	3,9	304	6A4	56-B4
5,4	81,2	258	0,9	77	P50	56-B4
5	84,4	280	0,8	69	453	56-B4

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5	88,2	280	5,9	518	854	56-B4
4,8	86,1	292	0,8	66	P50	56-B4
3,9	101,3	360	1,1	109	503	56-B4
3,9	98,9	360	2,3	230	633	56-B4
3,9	101,3	360	2,6	265	634	56-B4
3,9	98,9	360	2,9	290	6A3	56-B4
3,9	101,3	360	3	304	6A4	56-B4
3,6	115,6	392	4,5	518	854	56-B4
2,8	131,7	504	2	265	634	56-B4
2,8	131,7	504	2,3	304	6A4	56-B4
2,6	141,1	540	0,8	109	503	56-B4
2,6	133,9	540	1,7	230	633	56-B4
2,6	133,9	540	2,2	290	6A3	56-B4
2,4	145,8	588	3,6	518	854	56-B4
1,9	164	720	1,4	230	633	56-B4
1,9	164	720	1,8	290	6A3	56-B4
1,9	167,2	756	1,6	265	634	56-B4
1,9	167,2	756	1,8	304	6A4	56-B4
1,8	178,6	784	2,9	518	854	56-B4
1,4	209,4	1008	1,3	265	634	56-B4
1,4	209,4	1008	1,5	304	6A4	56-B4
1,4	229,1	1036	2,3	518	854	56-B4
1,3	267,7	1080	3,7	978	115	56-B4
1,3	217,1	1080	1,1	230	633	56-B4
1,3	217,1	1080	1,3	290	6A3	56-B4
1,1	258,9	1288	2	518	854	56-B4
1,1	302,5	1290	3,2	978	115	56-B4
1,1	267,7	1332	1	265	634	56-B4
1,1	267,7	1332	1,1	304	6A4	56-B4
1	260,5	1440	0,9	230	633	56-B4
1	260,5	1440	1,1	290	6A3	56-B4
0,8	310,7	1656	0,9	265	634	56-B4
0,8	310,7	1656	1	304	6A4	56-B4
0,8	361,8	1800	2,7	978	115	56-B4
0,7	328,3	1960	1,6	518	854	56-B4
0,7	410	2040	2,4	978	115	56-B4
0,6	376,3	2160	0,8	304	6A4	56-B4
0,6	450,2	2400	2,2	978	115	56-B4
0,5	535,8	2856	1	518	854	56-B4
0,5	522,6	3000	1,9	978	115	56-B4

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	3,4	5	4,9	17	30	63-A4
200	4,7	7	3,6	17	30	63-A4
200	4,7	7	6,4	30	45	63-A4
140	6,6	10	2,6	17	30	63-A4
140	6,6	10	4,5	30	45	63-A4
100	9,1	14	3,3	30	45	63-A4
100	9,3	14	7,3	68	50	63-A4

# Выбор мотор-редукторов

1

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
93,3	9,2	15	2,1	19	30	63-A4
77,8	11,3	18	5,5	62	50	63-A4
70	11,8	20	1,6	19	30	63-A4
66,7	11,8	21	3,5	41	45	63-A4
53,8	15,1	26	4,4	66	50	63-A4
50	15,3	28	2,7	41	45	63-A4
46,7	15,6	30	1,3	21	30	63-A4
46,7	17,6	30	4,1	72	50	63-A4
46,5	18,7	30,1	2,9	55	P45	63-A4
46,5	19,2	30,1	4	77	P50	63-A4
38,9	20,9	36	3,5	72	50	63-A4
37,8	19,6	37	2,1	41	45	63-A4
35	19,2	40	1	20	30	63-A4
32,6	23,8	43	2,9	68	50	63-A4
32,6	26	43	2,1	55	P45	63-A4
32,6	27,1	43	2,8	77	P50	63-A4
31,1	24,9	45	5,4	135	63	63-A4
31,1	24,9	45	7	175	63A	63-A4
30,4	22,8	46	1,8	41	45	63-A4
23,3	28,2	60	1,5	41	45	63-A4
23,3	29,2	60	2,1	62	50	63-A4
23,3	30,3	60,2	1,8	55	P45	63-A4
23,3	34,9	60,2	2,2	77	P50	63-A4
23	25,6	61	0,8	20	30	63-A4
20,9	33,8	67	3,7	124	63	63-A4
20,9	33,8	67	4,7	159	63A	63-A4
20,6	32,6	68	1,8	58	50	63-A4
20	31,8	70	0,9	30	45	63-A4
18,1	39,7	77,4	2,2	88	P50	63-A4
17,5	36,3	80	1,6	57	50	63-A4
17,5	38,3	80	3,1	119	63	63-A4
17,5	38,3	80	4	153	63A	63-A4
15,5	43,2	90,3	1,3	55	P45	63-A4
14,9	41,1	94	2,9	119	63	63-A4
14,9	41,1	94	3,2	130	63A	63-A4
14	42	100	1,2	51	50	63-A4
12,5	57,4	112	1,5	88	P50	63-A4
11,7	53,4	120	1	55	P45	63-A4
10,1	78,2	139	2,4	187	P63	63-A4
10,1	77,1	139	2,8	218	P6A	63-A4
10	58,8	140	1,2	69	453	63-A4
10	68,2	140	5,4	368	854	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P50	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P50	63-A4
8,8	65,4	159	0,8	55	P45	63-A4
8,4	85,1	166	2,2	187	P63	63-A4
8,4	83,7	166	2,6	218	P6A	63-A4
8	109,4	176	7,3	803	P10	63-A4
8	93,1	176	4,7	440	P85	63-A4
7,6	76,1	185	1	77	P50	63-A4

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
7,1	85,6	196	4,3	368	854	63-A4
7	80,6	200	0,9	69	453	63-A4
6,7	125,8	208	5,2	660	P10	63-A4
6,7	103,1	208	1,6	165	P63	63-A4
6,7	96,1	208	2	194	P6A	63-A4
6,6	107,4	213	3,8	407	P85	63-A4
5,8	106,8	240	3,9	418	P85	63-A4
5,7	142	245	4,6	660	P10	63-A4
5,6	99,5	252	1,1	109	503	63-A4
5,6	97,4	252	2,4	230	633	63-A4
5,6	97,4	252	2,7	265	634	63-A4
5,6	97,4	252	3	290	6A3	63-A4
5,6	97,4	252	3,1	304	6A4	63-A4
5,4	101,9	258	0,8	77	P50	63-A4
5	110,5	280	4,7	518	854	63-A4
4,7	169,1	296	3,5	594	P10	63-A4
4,7	123,5	300	7,9	978	115	63-A4
4,5	132,8	310	1,2	165	P63	63-A4
4,5	132,8	310	1,5	194	P6A	63-A4
4,3	146	328	2,9	418	P85	63-A4
4,2	193,6	334	3,4	660	P10	63-A4
3,9	127	360	0,9	109	503	63-A4
3,9	124	360	1,9	230	633	63-A4
3,9	127	360	2,1	265	634	63-A4
3,9	124	360	2,3	290	6A3	63-A4
3,9	127	360	2,4	304	6A4	63-A4
3,8	149,2	370	1,1	165	P63	63-A4
3,8	146,1	370	1,3	194	P6A	63-A4
3,6	144,9	392	3,6	518	854	63-A4
3,5	230,2	403	2,6	594	P10	63-A4
3,3	165,8	420	5,9	978	115	63-A4
3,3	184,3	422	2,1	385	P85	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	138	P63	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	143	P6A	63-A4
3	176,1	466	1,9	330	P85	63-A4
2,8	165,1	504	1,6	265	634	63-A4
2,8	165,1	504	1,8	304	6A4	63-A4
2,6	284,4	529	1,9	550	P10	63-A4
2,6	190,5	540	5,1	978	115	63-A4
2,6	167,8	540	1,4	230	633	63-A4
2,6	167,8	540	1,7	290	6A3	63-A4
2,4	182,8	588	2,8	518	854	63-A4
2,3	203,3	605	1,6	330	P85	63-A4
2,2	309,3	624	1,7	528	P10	63-A4
1,9	205,6	720	1,1	230	633	63-A4
1,9	205,6	720	1,4	290	6A3	63-A4
1,9	209,6	756	1,3	265	634	63-A4
1,9	209,6	756	1,5	304	6A4	63-A4
1,8	249	780	3,9	978	115	63-A4
1,8	223,9	784	2,3	518	854	63-A4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,12 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1,4	262,5	1008	1	265	634	63-A4
1,4	262,5	1008	1,2	304	6A4	63-A4
1,4	287,2	1036	1,8	518	854	63-A4
1,3	335,7	1080	2,9	978	115	63-A4
1,3	272,2	1080	0,8	230	633	63-A4
1,3	272,2	1080	1,1	290	6A3	63-A4
1,1	324,6	1288	1,6	518	854	63-A4
1,1	379,3	1290	2,6	978	115	63-A4
1,1	335,7	1332	0,8	265	634	63-A4
1,1	335,7	1332	0,9	304	6A4	63-A4
1	326,6	1440	0,9	290	6A3	63-A4
0,8	389,5	1656	0,8	304	6A4	63-A4
0,8	453,6	1800	2,2	978	115	63-A4
0,7	411,6	1960	1,3	518	854	63-A4
0,7	514,1	2040	1,9	978	115	63-A4
0,6	564,5	2400	1,7	978	115	63-A4
0,5	671,7	2856	0,8	518	854	63-A4
0,5	655,2	3000	1,5	978	115	63-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	5,3	5	3,2	17	30	63-B4
200	7,3	7	2,3	17	30	63-B4
200	7,3	7	4,1	30	45	63-B4
200	7,5	7	7,6	57	50	63-B4
140	10,1	10	1,7	17	30	63-B4
140	10,3	10	2,9	30	45	63-B4
140	10,4	10	6	62	50	63-B4
100	14	14	2,1	30	45	63-B4
100	14,4	14	4,7	68	50	63-B4
93,3	14,2	15	1,3	19	30	63-B4
77,8	17,6	18	3,5	62	50	63-B4
70	18,2	20	1	19	30	63-B4
66,7	18,3	21	2,2	41	45	63-B4
53,8	23,3	26	2,8	66	50	63-B4
50	23,7	28	1,7	41	45	63-B4
46,7	24,2	30	0,9	21	30	63-B4
46,7	27,3	30	2,6	72	50	63-B4
46,5	29	30,1	1,9	55	P45	63-B4
46,5	29,7	30,1	2,6	77	P50	63-B4
38,9	32,3	36	2,2	72	50	63-B4
37,8	30,3	37	1,4	41	45	63-B4
32,6	36,9	43	1,8	68	50	63-B4
32,6	40,2	43	1,4	55	P45	63-B4
32,6	41,9	43	1,8	77	P50	63-B4
31,1	38,6	45	3,5	135	63	63-B4
31,1	38,6	45	4,5	175	63A	63-B4
30,4	35,3	46	1,2	41	45	63-B4
23,3	43,7	60	0,9	41	45	63-B4
23,3	45,2	60	1,4	62	50	63-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
23,3	47	60,2	1,2	55	P45	63-B4
23,3	54	60,2	1,4	77	P50	63-B4
20,9	52,3	67	2,4	124	63	63-B4
20,9	52,3	67	3	159	63A	63-B4
20,6	50,4	68	1,2	58	50	63-B4
18,1	61,4	77,4	1,4	88	P50	63-B4
17,5	56,2	80	1	57	50	63-B4
17,5	59,3	80	2	119	63	63-B4
17,5	59,3	80	2,6	153	63A	63-B4
15,5	66,9	90,3	0,8	55	P45	63-B4
14,9	63,5	94	1,9	119	63	63-B4
14,9	63,5	94	2	130	63A	63-B4
14	65	100	0,8	51	50	63-B4
12,5	88,8	112	1	88	P50	63-B4
10,1	121,1	139	1,5	187	P63	63-B4
10,1	119,3	139	1,8	218	P6A	63-B4
10	91	140	0,8	69	453	63-B4
10	105,6	140	3,5	368	854	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P50	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P50	63-B4
8,4	131,6	166	1,4	187	P63	63-B4
8,4	129,5	166	1,7	218	P6A	63-B4
8	169,3	176	4,7	803	P10	63-B4
8	144,1	176	3,1	440	P85	63-B4
7,1	132,5	196	2,8	368	854	63-B4
6,7	194,7	208	3,4	660	P10	63-B4
6,7	159,5	208	1	165	P63	63-B4
6,7	148,7	208	1,3	194	P6A	63-B4
6,7	150,2	210	5,7	863	115	63-B4
6,6	166,1	213	2,4	407	P85	63-B4
5,8	165,4	240	2,5	418	P85	63-B4
5,7	219,8	245	3	660	P10	63-B4
5,6	150,7	252	1,5	230	633	63-B4
5,6	150,7	252	1,8	265	634	63-B4
5,6	150,7	252	1,9	290	6A3	63-B4
5,6	150,7	252	2	304	6A4	63-B4
5	171,1	280	3	518	854	63-B4
4,7	261,7	296	2,3	594	P10	63-B4
4,7	191,1	300	5,1	978	115	63-B4
4,5	205,5	310	0,8	165	P63	63-B4
4,5	205,5	310	0,9	194	P6A	63-B4
4,3	226	328	1,8	418	P85	63-B4
4,2	299,6	334	2,2	660	P10	63-B4
3,9	191,9	360	1,2	230	633	63-B4
3,9	196,6	360	1,3	265	634	63-B4
3,9	191,9	360	1,5	290	6A3	63-B4
3,9	196,6	360	1,5	304	6A4	63-B4
3,8	226,1	370	0,9	194	P6A	63-B4
3,6	224,2	392	2,3	518	854	63-B4
3,5	356,3	403	1,7	594	P10	63-B4

# Выбор мотор-редукторов

1

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,3	256,6	420	3,8	978	115	63-B4
3,3	285,3	422	1,3	385	P85	63-B4
3	272,6	466	1,2	330	P85	63-B4
2,8	255,5	504	1	265	63A	63-B4
2,8	255,5	504	1,2	304	6A4	63-B4
2,6	440,1	529	1,2	550	P10	63-B4
2,6	294,8	540	3,3	978	115	63-B4
2,6	259,7	540	0,9	230	633	63-B4
2,6	259,7	540	1,1	290	6A3	63-B4
2,4	282,8	588	1,8	518	85A	63-B4
2,3	314,6	605	1	330	P85	63-B4
2,2	478,6	624	1,1	528	P10	63-B4
1,9	318,2	720	0,9	290	6A3	63-B4
1,9	324,3	756	0,8	265	63A	63-B4
1,9	324,3	756	0,9	304	6A4	63-B4
1,8	385,3	780	2,5	978	115	63-B4
1,8	346,5	784	1,5	518	85A	63-B4
1,4	444,4	1036	1,2	518	85A	63-B4
1,3	519,5	1080	1,9	978	115	63-B4
1,1	502,3	1288	1	518	85A	63-B4
1,1	587	1290	1,7	978	115	63-B4
0,8	702	1800	1,4	978	115	63-B4
0,7	637	1960	0,8	518	85A	63-B4
0,7	795,6	2040	1,2	978	115	63-B4
0,6	873,6	2400	1,1	978	115	63-B4
0,5	1014	3000	1	978	115	63-B4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	9,5	7	3,2	30	45	71-A4
200	9,8	7	5,8	57	50	71-A4
140	13,4	10	2,2	30	45	71-A4
140	13,6	10	4,6	62	50	71-A4
100	18,3	14	1,6	30	45	71-A4
100	18,8	14	3,6	68	50	71-A4
93,3	20,1	15	6,9	138	63	71-A4
77,8	23	18	2,7	62	50	71-A4
73,7	25,2	19	5,5	138	63	71-A4
73,7	25,2	19	7,1	178	63A	71-A4
66,7	23,9	21	1,7	41	45	71-A4
58,3	30,6	24	4,6	142	63	71-A4
58,3	30,6	24	6	185	63A	71-A4
53,8	30,5	26	2,2	66	50	71-A4
50	30,9	28	1,3	41	45	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,4	165	P63	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,8	182	P6A	71-A4
46,7	35,7	30	2	72	50	71-A4
46,7	37,7	30	3,9	146	63	71-A4
46,7	37,7	30	5	189	63A	71-A4
46,5	37,9	30,1	1,5	55	P45	71-A4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,5	38,9	30,1	2	77	P50	71-A4
38,9	42,2	36	1,7	72	50	71-A4
38,9	41,6	36	3,5	147	63	71-A4
38,9	41,6	36	4,6	191	63A	71-A4
37,8	39,6	37	1	41	45	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,5	165	P63	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,9	182	P6A	71-A4
36,8	45,9	38	7,3	336	85	71-A4
32,6	48,2	43	1,4	68	50	71-A4
32,6	52,6	43	1	55	P45	71-A4
32,6	54,8	43	1,4	77	P50	71-A4
31,1	50,5	45	2,7	135	63	71-A4
31,1	50,5	45	3,5	175	63A	71-A4
30,4	46,1	46	0,9	41	45	71-A4
30,4	53,2	46	6,1	326	85	71-A4
29,7	56	47,1	3,3	187	P63	71-A4
29,7	56	47,1	3,7	206	P6A	71-A4
26,9	58,3	52	5	289	85	71-A4
24,7	61,6	56,6	3	187	P63	71-A4
24,7	61,6	56,6	3,3	206	P6A	71-A4
23,5	68	59,7	6,1	418	P85	71-A4
23,3	59,2	60	1	62	50	71-A4
23,3	61,4	60,2	0,9	55	P45	71-A4
23,3	70,6	60,2	1,1	77	P50	71-A4
21,9	75,1	64	7,1	536	110	71-A4
20,9	68,3	67	1,8	124	63	71-A4
20,9	74	67	3,9	289	85	71-A4
20,9	68,3	67	2,3	159	63A	71-A4
20,6	65,9	68	0,9	58	50	71-A4
19,8	74,5	70,7	2,5	187	P63	71-A4
19,8	73,3	70,7	2,8	206	P6A	71-A4
19,4	78,7	72,3	5,2	407	P85	71-A4
18,9	73	74	3,7	268	85	71-A4
18,1	80,3	77,4	1,1	88	P50	71-A4
17,5	73,4	80	0,8	57	50	71-A4
17,5	77,5	80	1,5	119	63	71-A4
17,5	77,5	80	2	153	63A	71-A4
17,1	84,7	81,7	4,9	418	P85	71-A4
16,8	97,6	83,2	6,8	660	P10	71-A4
16,7	92,8	84	5,3	494	110	71-A4
15,9	109	87,8	1,7	187	P63	71-A4
15,9	107,5	87,8	2	218	P6A	71-A4
14,9	83,1	94	1,4	119	63	71-A4
14,9	83,1	94	1,6	130	63A	71-A4
14,6	86,5	96	2,8	242	85	71-A4
14,1	101	99	4,8	483	110	71-A4
13,9	116,2	100,5	5,1	594	P10	71-A4
13,3	107,1	105	3,6	385	P85	71-A4
12,6	134	111	1,4	187	P63	71-A4
12,6	132,1	111	1,7	218	P6A	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
12,5	116,1	112	0,8	88	P50	71-A4
10,6	143,6	132	3,8	550	P10	71-A4
10,1	158,3	139	1,2	187	P63	71-A4
10,1	156	139	1,4	218	P6A	71-A4
10	138	140	2,7	368	854	71-A4
8,4	172,1	166	1,1	187	P63	71-A4
8,4	169,3	166	1,3	218	P6A	71-A4
8	221,4	176	3,6	803	P10	71-A4
8	188,5	176	2,3	440	P85	71-A4
7,1	173,3	196	2,1	368	854	71-A4
6,7	254,6	208	2,6	660	P10	71-A4
6,7	208,6	208	0,8	165	P63	71-A4
6,7	194,5	208	1	194	P6A	71-A4
6,7	196,4	210	4,4	863	115	71-A4
6,6	217,3	213	1,9	407	P85	71-A4
5,8	216,2	240	1,9	418	P85	71-A4
5,7	287,4	245	2,3	660	P10	71-A4
5,6	197,1	252	1,3	265	634	71-A4
5,6	197,1	252	1,5	304	6A4	71-A4
5	223,7	280	2,3	518	854	71-A4
4,7	342,2	296	1,7	594	P10	71-A4
4,7	249,9	300	3,9	978	115	71-A4
4,3	295,5	328	1,4	418	P85	71-A4
4,2	391,8	334	1,7	660	P10	71-A4
3,9	257	360	1	265	634	71-A4
3,9	257	360	1,2	304	6A4	71-A4
3,6	293,2	392	1,8	518	854	71-A4
3,5	465,9	403	1,3	594	P10	71-A4
3,3	335,6	420	2,9	978	115	71-A4
3,3	373	422	1	385	P85	71-A4
3	356,5	466	0,9	330	P85	71-A4
2,8	334,2	504	0,8	265	634	71-A4
2,8	334,2	504	0,9	304	6A4	71-A4
2,6	575,6	529	1	550	P10	71-A4
2,6	385,6	540	2,5	978	115	71-A4
2,4	369,9	588	1,4	518	854	71-A4
2,3	411,4	605	0,8	330	P85	71-A4
2,2	625,9	624	0,8	528	P10	71-A4
1,8	503,9	780	1,9	978	115	71-A4
1,8	453,2	784	1,1	518	854	71-A4
1,4	581,2	1036	0,9	518	854	71-A4
1,3	679,3	1080	1,4	978	115	71-A4
1,1	656,9	1288	0,8	518	854	71-A4
1,1	767,6	1290	1,3	978	115	71-A4
0,8	918	1800	1,1	978	115	71-A4
0,7	1040,4	2040	0,9	978	115	71-A4
0,6	1142,4	2400	0,9	978	115	71-A4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	14,1	7	2,1	30	45	71-B4
200	14,5	7	3,9	57	50	71-B4
140	19,9	10	1,5	30	45	71-B4
140	20,2	10	3,1	62	50	71-B4
140	20,4	10	6,6	134	63	71-B4
100	27,2	14	1,1	30	45	71-B4
100	27,9	14	2,4	68	50	71-B4
93,3	29,9	15	4,6	138	63	71-B4
93,3	29,9	15	6	178	63A	71-B4
77,8	34	18	1,8	62	50	71-B4
73,7	37,3	19	3,7	138	63	71-B4
73,7	37,3	19	4,8	178	63A	71-B4
66,7	35,5	21	1,2	41	45	71-B4
58,3	45,4	24	3,1	142	63	71-B4
58,3	45,4	24	4,1	185	63A	71-B4
53,8	45,2	26	1,5	66	50	71-B4
50	45,9	28	0,9	41	45	71-B4
46,8	55,8	29,9	3	165	P63	71-B4
46,8	55,8	29,9	3,3	182	P6A	71-B4
46,7	52,9	30	1,4	72	50	71-B4
46,7	55,9	30	2,6	146	63	71-B4
46,7	55,9	30	3,4	189	63A	71-B4
46,5	56,1	30,1	1	55	P45	71-B4
46,5	57,6	30,1	1,3	77	P50	71-B4
38,9	62,6	36	1,2	72	50	71-B4
38,9	61,7	36	2,4	147	63	71-B4
38,9	61,7	36	3,1	191	63A	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,4	165	P63	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,6	182	P6A	71-B4
36,8	68	38	4,9	336	85	71-B4
32,6	71,5	43	1	68	50	71-B4
32,6	81,3	43	0,9	77	P50	71-B4
31,1	74,8	45	1,8	135	63	71-B4
31,1	74,8	45	2,3	175	63A	71-B4
30,4	78,8	46	4,1	326	85	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,3	187	P63	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,5	206	P6A	71-B4
26,9	86,5	52	3,3	289	85	71-B4
24,7	91,3	56,6	2	187	P63	71-B4
24,7	91,3	56,6	2,3	206	P6A	71-B4
23,5	100,8	59,7	4,1	418	P85	71-B4
21,9	111,3	64	4,8	536	110	71-B4
20,9	101,3	67	1,2	124	63	71-B4
20,9	109,7	67	2,6	289	85	71-B4
20,9	101,3	67	1,6	159	63A	71-B4
19,8	110,5	70,7	1,7	187	P63	71-B4
19,8	108,7	70,7	1,9	206	P6A	71-B4
19,4	116,6	72,3	3,5	407	P85	71-B4
18,9	108,2	74	2,5	268	85	71-B4
17,5	114,9	80	1	119	63	71-B4

# Выбор мотор-редукторов

1

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17,5	114,9	80	1,3	153	63А	71-В4
17,1	125,6	81,7	3,3	418	Р85	71-В4
16,8	144,7	83,2	4,6	660	Р10	71-В4
16,7	137,6	84	3,6	494	110	71-В4
15,9	161,5	87,8	1,2	187	Р63	71-В4
15,9	159,3	87,8	1,4	218	Р6А	71-В4
14,9	123,2	94	1	119	63	71-В4
14,9	123,2	94	1,1	130	63А	71-В4
14,6	128,2	96	1,9	242	85	71-В4
14,1	149,7	99	3,2	483	110	71-В4
13,9	172,2	100,5	3,4	594	Р10	71-В4
13,3	158,8	105	2,4	385	Р85	71-В4
12,6	198,6	111	0,9	187	Р63	71-В4
12,6	195,8	111	1,1	218	Р6А	71-В4
10,6	212,9	132	2,6	550	Р10	71-В4
10,1	234,7	139	0,8	187	Р63	71-В4
10,1	231,2	139	0,9	218	Р6А	71-В4
10	204,6	140	1,8	368	85А	71-В4
8,4	251	166	0,9	218	Р6А	71-В4
8	328,2	176	2,4	803	Р10	71-В4
8	279,4	176	1,6	440	Р85	71-В4
7,1	256,8	196	1,4	368	85А	71-В4
6,7	377,4	208	1,7	660	Р10	71-В4
6,7	291,1	210	3	863	115	71-В4
6,6	322,1	213	1,3	407	Р85	71-В4
5,8	320,5	240	1,3	418	Р85	71-В4
5,7	426	245	1,5	660	Р10	71-В4
5,6	292,1	252	0,9	265	63А	71-В4
5,6	292,1	252	1	304	6А4	71-В4
5	331,6	280	1,6	518	85А	71-В4
4,7	507,2	296	1,2	594	Р10	71-В4
4,7	370,4	300	2,6	978	115	71-В4
4,3	438,1	328	1	418	Р85	71-В4
4,2	580,8	334	1,1	660	Р10	71-В4
3,9	381	360	0,8	304	6А4	71-В4
3,6	434,6	392	1,2	518	85А	71-В4
3,5	690,6	403	0,9	594	Р10	71-В4
3,3	497,4	420	2	978	115	71-В4
2,6	571,5	540	1,7	978	115	71-В4
2,4	548,3	588	0,9	518	85А	71-В4
1,8	746,9	780	1,3	978	115	71-В4
1,8	671,7	784	0,8	518	85А	71-В4
1,3	1007	1080	1	978	115	71-В4
1,1	1137,8	1290	0,9	978	115	71-В4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	21,6	7	2,6	57	50	80-А4
200	21,9	7	5,7	125	63	80-А4
200	21,9	7	7,4	162	63А	80-А4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	30,2	10	2,1	62	50	80-А4
140	30,5	10	4,4	134	63	80-А4
140	30,5	10	5,7	173	63А	80-А4
100	41,7	14	1,6	68	50	80-А4
100	41,2	14	7,4	305	85	80-А4
93,3	44,7	15	3,1	138	63	80-А4
93,3	44,7	15	4	178	63А	80-А4
77,8	50,9	18	1,2	62	50	80-А4
73,7	55,9	19	2,5	138	63	80-А4
73,7	55,9	19	3,2	178	63А	80-А4
70	59,6	20	4,9	294	85	80-А4
63,6	64,7	22	4,5	294	85	80-А4
60,9	69,4	23	7,4	515	110	80-А4
58,3	67,9	24	2,1	142	63	80-А4
58,3	67,9	24	2,7	185	63А	80-А4
53,8	67,6	26	1	66	50	80-А4
50	79,2	28	4,4	347	85	80-А4
46,8	83,4	29,9	2	165	Р63	80-А4
46,8	83,4	29,9	2,2	182	Р6А	80-А4
46,7	79,2	30	0,9	72	50	80-А4
46,7	83,7	30	1,7	146	63	80-А4
46,7	86	30	7,6	651	110	80-А4
46,7	83,7	30	2,3	189	63А	80-А4
38,9	92,3	36	1,6	147	63	80-А4
38,9	92,3	36	2,1	191	63А	80-А4
37,1	103,8	37,7	1,6	165	Р63	80-А4
37,1	103,8	37,7	1,8	182	Р6А	80-А4
36,8	101,7	38	3,3	336	85	80-А4
36,8	107,4	38	6	641	110	80-А4
31,1	112	45	1,2	135	63	80-А4
31,1	123,8	45	4,8	599	110	80-А4
31,1	112	45	1,6	175	63А	80-А4
30,4	117,9	46	2,8	326	85	80-А4
29,7	124,3	47,1	1,5	187	Р63	80-А4
29,7	124,3	47,1	1,7	206	Р6А	80-А4
26,9	129,4	52	2,2	289	85	80-А4
26,4	139,9	53	4,4	620	110	80-А4
24,7	136,6	56,6	1,4	187	Р63	80-А4
24,7	136,6	56,6	1,5	206	Р6А	80-А4
23,5	150,8	59,7	2,8	418	Р85	80-А4
21,9	166,5	64	3,2	536	110	80-А4
20,9	151,6	67	0,8	124	63	80-А4
20,9	164,2	67	1,8	289	85	80-А4
20,9	151,6	67	1	159	63А	80-А4
19,8	165,3	70,7	1,1	187	Р63	80-А4
19,8	162,6	70,7	1,3	206	Р6А	80-А4
19,4	174,4	72,3	2,3	407	Р85	80-А4
18,9	161,8	74	1,7	268	85	80-А4
17,5	171,9	80	0,9	153	63А	80-А4
17,1	187,9	81,7	2,2	418	Р85	80-А4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
16,8	216,4	83,2	3	660	P10	80-A4
16,7	205,8	84	2,4	494	110	80-A4
15,9	241,6	87,8	0,8	187	P63	80-A4
15,9	238,3	87,8	0,9	218	P6A	80-A4
14,6	191,8	96	1,3	242	85	80-A4
14,1	223,9	99	2,2	483	110	80-A4
13,9	257,6	100,5	2,3	594	P10	80-A4
13,3	237,5	105	1,6	385	P85	80-A4
10,6	318,5	132	1,7	550	P10	80-A4
8	491	176	1,6	803	P10	80-A4
8	418	176	1,1	440	P85	80-A4
6,7	564,6	208	1,2	660	P10	80-A4
6,7	435,4	210	2	863	115	80-A4
6,6	481,8	213	0,8	407	P85	80-A4
5,8	479,5	240	0,9	418	P85	80-A4
5,7	637,3	245	1	660	P10	80-A4
4,7	758,8	296	0,8	594	P10	80-A4
4,7	554,2	300	1,8	978	115	80-A4
4,2	865	334	0,8	660	P10	80-A4
3,3	744,2	420	1,3	978	115	80-A4
2,6	855	540	1,1	978	115	80-A4
1,8	1117,4	780	0,9	978	115	80-A4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	29,3	7	1,9	57	50	80-B4
200	29,7	7	4,2	125	63	80-B4
200	29,7	7	5,5	162	63A	80-B4
140	40,9	10	1,5	62	50	80-B4
140	41,4	10	3,2	134	63	80-B4
140	40,9	10	6,9	284	85	80-B4
140	41,4	10	4,2	173	63A	80-B4
100	56,5	14	1,2	68	50	80-B4
100	55,8	14	5,5	305	85	80-B4
93,3	60,6	15	2,3	138	63	80-B4
93,3	60,6	15	2,9	178	63A	80-B4
87,5	67	16	8	536	110	80-B4
77,8	69	18	0,9	62	50	80-B4
73,7	75,7	19	1,8	138	63	80-B4
73,7	75,7	19	2,4	178	63A	80-B4
70	80,7	20	3,6	294	85	80-B4
70	83,8	20	6,5	546	110	80-B4
63,6	87,7	22	3,4	294	85	80-B4
60,9	94	23	5,5	515	110	80-B4
58,3	92	24	1,5	142	63	80-B4
58,3	92	24	2	185	63A	80-B4
50	107,3	28	3,2	347	85	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,5	165	P63	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,6	182	P6A	80-B4
46,7	113,4	30	1,3	146	63	80-B4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,7	116,5	30	5,6	651	110	80-B4
46,7	113,4	30	1,7	189	63A	80-B4
38,9	125,1	36	1,2	147	63	80-B4
38,9	125,1	36	1,5	191	63A	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,2	165	P63	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,3	182	P6A	80-B4
36,8	137,9	38	2,4	336	85	80-B4
36,8	145,6	38	4,4	641	110	80-B4
31,1	151,8	45	0,9	135	63	80-B4
31,1	167,9	45	3,6	599	110	80-B4
31,1	151,8	45	1,2	175	63A	80-B4
30,4	159,8	46	2	326	85	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,1	187	P63	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,2	206	P6A	80-B4
26,9	175,4	52	1,6	289	85	80-B4
26,4	189,6	53	3,3	620	110	80-B4
24,7	185,1	56,6	1	187	P63	80-B4
24,7	185,1	56,6	1,1	206	P6A	80-B4
23,5	204,4	59,7	2	418	P85	80-B4
21,9	225,7	64	2,4	536	110	80-B4
20,9	222,5	67	1,3	289	85	80-B4
20,9	205,4	67	0,8	159	63A	80-B4
19,8	224	70,7	0,8	187	P63	80-B4
19,8	220,4	70,7	0,9	206	P6A	80-B4
19,4	236,4	72,3	1,7	407	P85	80-B4
18,9	219,3	74	1,2	268	85	80-B4
17,1	254,7	81,7	1,6	418	P85	80-B4
16,8	293,4	83,2	2,2	660	P10	80-B4
16,7	279	84	1,8	494	110	80-B4
14,6	260	96	0,9	242	85	80-B4
14,1	303,5	99	1,6	483	110	80-B4
13,9	349,2	100,5	1,7	594	P10	80-B4
13,3	321,9	105	1,2	385	P85	80-B4
10,6	431,7	132	1,3	550	P10	80-B4
8	665,5	176	1,2	803	P10	80-B4
8	566,6	176	0,8	440	P85	80-B4
6,7	765,3	208	0,9	660	P10	80-B4
6,7	590,2	210	1,5	863	115	80-B4
5,7	863,8	245	0,8	660	P10	80-B4
4,7	751,2	300	1,3	978	115	80-B4
3,3	1008,7	420	1	978	115	80-B4
2,6	1158,9	540	0,8	978	115	80-B4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	43,3	7	2,9	125	63	90-S4
200	45,9	7	5,6	257	85	90-S4
200	43,3	7	3,7	162	63A	90-S4
140	60,3	10	2,2	134	63	90-S4
140	59,6	10	4,8	284	85	90-S4

1

# Выбор мотор-редукторов

1

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	60,3	10	2,9	173	63А	90-S4
100	81,4	14	3,7	305	85	90-S4
93,3	88,3	15	1,6	138	63	90-S4
93,3	88,3	15	2	178	63А	90-S4
87,5	97,7	16	5,5	536	110	90-S4
73,7	110,4	19	1,2	138	63	90-S4
73,7	110,4	19	1,6	178	63А	90-S4
70	117,7	20	2,5	294	85	90-S4
70	122,2	20	4,5	546	110	90-S4
63,6	127,8	22	2,3	294	85	90-S4
60,9	137,1	23	3,8	515	110	90-S4
58,3	134,1	24	1,1	142	63	90-S4
58,3	134,1	24	1,4	185	63А	90-S4
50	156,5	28	2,2	347	85	90-S4
46,8	164,8	29,9	1	165	P63	90-S4
46,8	164,8	29,9	1,1	182	P6А	90-S4
46,7	165,4	30	0,9	146	63	90-S4
46,7	169,9	30	3,8	651	110	90-S4
46,7	165,4	30	1,1	189	63А	90-S4
38,9	182,4	36	0,8	147	63	90-S4
38,9	182,4	36	1	191	63А	90-S4
37,1	205	37,7	0,8	165	P63	90-S4
37,1	205	37,7	0,9	182	P6А	90-S4
36,8	201	38	1,7	336	85	90-S4
36,8	212,3	38	3	641	110	90-S4
31,1	244,7	45	2,4	599	110	90-S4
30,4	233	46	1,4	326	85	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	187	P63	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	206	P6А	90-S4
26,9	255,7	52	1,1	289	85	90-S4
26,4	276,4	53	2,2	620	110	90-S4
24,7	269,9	56,6	0,8	206	P6А	90-S4
23,5	298	59,7	1,4	418	P85	90-S4
21,9	329	64	1,6	536	110	90-S4
20,9	324,4	67	0,9	289	85	90-S4
19,4	344,7	72,3	1,2	407	P85	90-S4
18,9	319,8	74	0,8	268	85	90-S4
17,1	371,3	81,7	1,1	418	P85	90-S4
16,8	427,7	83,2	1,5	660	P10	90-S4
16,7	406,8	84	1,2	494	110	90-S4
14,1	442,5	99	1,1	483	110	90-S4
13,9	509,1	100,5	1,2	594	P10	90-S4
13,3	469,4	105	0,8	385	P85	90-S4
10,6	629,4	132	0,9	550	P10	90-S4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
200	59,3	7	2,1	125	63	90-LA4
200	62,8	7	4,1	257	85	90-LA4
200	62,8	7	7,7	483	110	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	59,3	7	2,7	162	63А	90-LA4
140	82,6	10	1,6	134	63	90-LA4
140	81,6	10	3,5	284	85	90-LA4
140	87,7	10	6	525	110	90-LA4
140	82,6	10	2,1	173	63А	90-LA4
100	111,4	14	2,7	305	85	90-LA4
93,3	120,9	15	1,1	138	63	90-LA4
93,3	120,9	15	1,5	178	63А	90-LA4
87,5	133,8	16	4	536	110	90-LA4
73,7	151,2	19	0,9	138	63	90-LA4
73,7	151,2	19	1,2	178	63А	90-LA4
70	161,2	20	1,8	294	85	90-LA4
70	167,3	20	3,3	546	110	90-LA4
63,6	175	22	1,7	294	85	90-LA4
60,9	187,7	23	2,7	515	110	90-LA4
58,3	183,6	24	0,8	142	63	90-LA4
58,3	183,6	24	1	185	63А	90-LA4
50	214,2	28	1,6	347	85	90-LA4
46,8	225,7	29,9	0,8	182	P6А	90-LA4
46,7	232,6	30	2,8	651	110	90-LA4
46,7	226,4	30	0,8	189	63А	90-LA4
38,9	249,7	36	0,8	191	63А	90-LA4
36,8	275,2	38	1,2	336	85	90-LA4
36,8	290,7	38	2,2	641	110	90-LA4
31,1	335,1	45	1,8	599	110	90-LA4
30,4	319,1	46	1	326	85	90-LA4
26,9	350,1	52	0,8	289	85	90-LA4
26,4	378,4	53	1,6	620	110	90-LA4
23,5	408	59,7	1	418	P85	90-LA4
21,9	450,4	64	1,2	536	110	90-LA4
19,4	472	72,3	0,9	407	P85	90-LA4
17,1	508,3	81,7	0,8	418	P85	90-LA4
16,8	585,6	83,2	1,1	660	P10	90-LA4
16,7	556,9	84	0,9	494	110	90-LA4
14,1	605,9	99	0,8	483	110	90-LA4
13,9	697,1	100,5	0,9	594	P10	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
200	73,2	7	1,7	125	63	90-LB4
200	77,6	7	3,3	257	85	90-LB4
200	77,6	7	6,2	483	110	90-LB4
200	73,2	7	2,2	162	63А	90-LB4
140	102,1	10	1,3	134	63	90-LB4
140	100,8	10	2,8	284	85	90-LB4
140	108,4	10	4,8	525	110	90-LB4
140	102,1	10	1,7	173	63А	90-LB4
100	137,6	14	2,2	305	85	90-LB4
93,3	149,3	15	0,9	138	63	90-LB4
93,3	149,3	15	1,2	178	63А	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=1,8 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
87,5	165,3	16	3,2	536	110	90-LB4
73,7	186,7	19	1	178	63A	90-LB4
70	199,1	20	1,5	294	85	90-LB4
70	206,6	20	2,6	546	110	90-LB4
63,6	216,2	22	1,4	294	85	90-LB4
60,9	231,8	23	2,2	515	110	90-LB4
58,3	226,8	24	0,8	185	63A	90-LB4
50	264,6	28	1,3	347	85	90-LB4
46,7	287,3	30	2,3	651	110	90-LB4
36,8	339,9	38	1	336	85	90-LB4
36,8	359,1	38	1,8	641	110	90-LB4
31,1	413,9	45	1,4	599	110	90-LB4
30,4	394,1	46	0,8	326	85	90-LB4
26,4	467,5	53	1,3	620	110	90-LB4
23,5	504	59,7	0,8	418	P85	90-LB4
21,9	556,4	64	1	536	110	90-LB4
16,8	723,3	83,2	0,9	660	P10	90-LB4

$P_1=2,2 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	91,2	7	2,8	257	85	100-LA4
200	91,2	7	5,3	483	110	100-LA4
140	118,4	10	2,4	284	85	100-LA4
140	127,3	10	4,1	525	110	100-LA4
100	161,6	14	1,9	305	85	100-LA4
87,5	194,2	16	2,8	536	110	100-LA4
70	233,8	20	1,3	294	85	100-LA4
70	242,7	20	2,2	546	110	100-LA4
63,6	254	22	1,2	294	85	100-LA4
60,9	272,3	23	1,9	515	110	100-LA4
50	310,8	28	1,1	347	85	100-LA4
46,7	337,4	30	1,9	651	110	100-LA4
36,8	421,8	38	1,5	641	110	100-LA4
31,1	486,2	45	1,2	599	110	100-LA4
26,4	549,1	53	1,1	620	110	100-LA4

$P_1=3,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	123,8	7	2,1	257	85	100-LB4
200	123,8	7	3,9	483	110	100-LB4
140	160,8	10	1,8	284	85	100-LB4
140	172,9	10	3	525	110	100-LB4
100	219,5	14	1,4	305	85	100-LB4
87,5	263,7	16	2	536	110	100-LB4
70	317,6	20	0,9	294	85	100-LB4
70	329,6	20	1,7	546	110	100-LB4
63,6	344,9	22	0,9	294	85	100-LB4
60,9	369,8	23	1,4	515	110	100-LB4
50	422,1	28	0,8	347	85	100-LB4
46,7	458,3	30	1,4	651	110	100-LB4

$P_1=3,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
36,8	572,9	38	1,1	641	110	100-LB4
31,1	660,3	45	0,9	599	110	100-LB4
26,4	745,7	53	0,8	620	110	100-LB4

$P_1=4,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	164,5	7	1,6	257	85	112-M4
200	164,5	7	2,9	483	110	112-M4
140	213,6	10	1,3	284	85	112-M4
140	229,6	10	2,3	525	110	112-M4
100	291,6	14	1	305	85	112-M4
87,5	350,3	16	1,5	536	110	112-M4
70	437,9	20	1,2	546	110	112-M4
60,9	491,3	23	1	515	110	112-M4
46,7	608,8	30	1,1	651	110	112-M4
36,8	761	38	0,8	641	110	112-M4

$P_1=5,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	224,8	7	2,1	483	110	132-S4
140	313,9	10	1,7	525	110	132-S4
87,5	478,9	16	1,1	536	110	132-S4

$P_1=7,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	304,3	7	1,6	483	110	132-MA4
140	424,8	10	1,2	525	110	132-MA4
87,5	648,1	16	0,8	536	110	132-MA4

$P_1=9,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	378,2	7	1,3	483	110	132-MB4
140	528	10	1	525	110	132-MB4

1



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
280	<b>5</b>	0,18	5	3,3	<b>0,60</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		82	1,26	09
200	<b>7</b>	0,18	7	2,4	<b>0,44</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		80	1,44	01
140	<b>10</b>	0,18	10	1,8	<b>0,32</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		78	1,44	02
93	<b>15</b>	0,18	13	1,4	<b>0,25</b>	19	<b>B</b>		<b>B-C</b>		73	1,44	03
70	<b>20</b>	0,18	17	1,1	<b>0,20</b>	19	<b>B</b>		<b>B-C</b>		70	1,09	04
47	<b>30</b>	0,12	15	1,4	<b>0,17</b>	21	<b>B</b>		<b>B-C</b>		62	1,44	05
35	<b>40</b>	0,12	19	1,1	<b>0,13</b>	20	<b>B</b>		<b>B-C</b>		57	1,09	06
23	<b>61</b>	0,09	19	1,1	<b>0,10</b>	20	<b>B</b>		<b>B-C</b>		50	0,72	07
17,5	<b>80</b>	0,09	16	1,0	<b>0,06</b>	16	<b>B</b>		<b>B-C</b>		48	0,56	08

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **030** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л

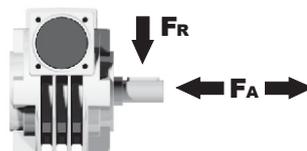
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

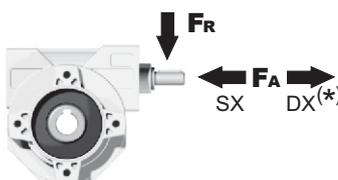
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>200</b>	120	600
<b>150</b>	140	700
<b>100</b>	160	800
<b>75</b>	180	900
<b>50</b>	200	1000
<b>25</b>	250	1250
<b>15</b>	280	1400

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	20	100

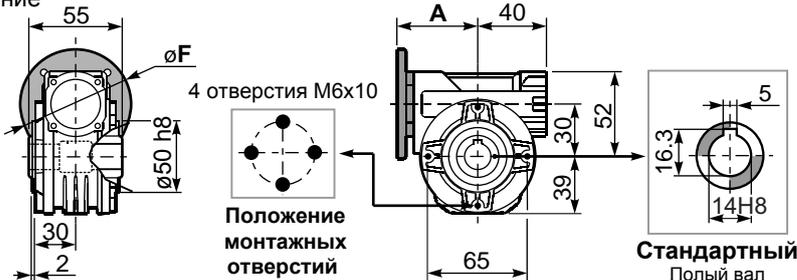
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р030FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **1,05 кг**

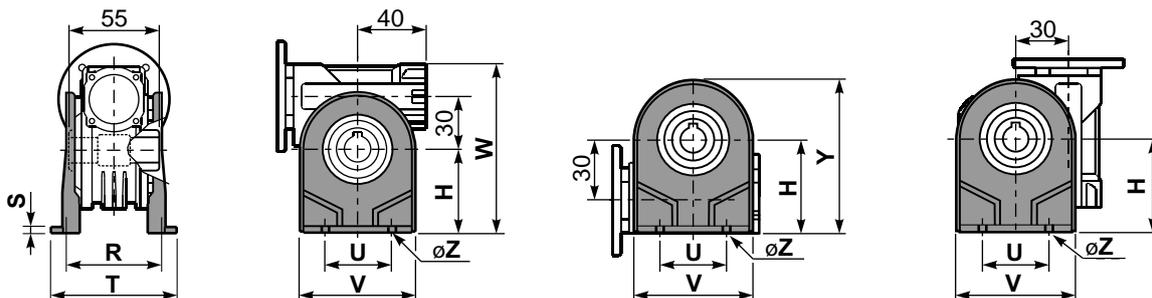
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



**Р030РА...** Лапы

**Р030PB...** Лапы

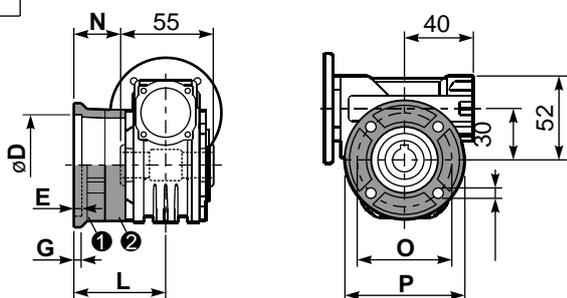
**Р030PV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	55	66	3	87	50	78	94	107	ø6,5	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	ø6,5	KS030.9.023

**Р030FC...** Выходной фланец

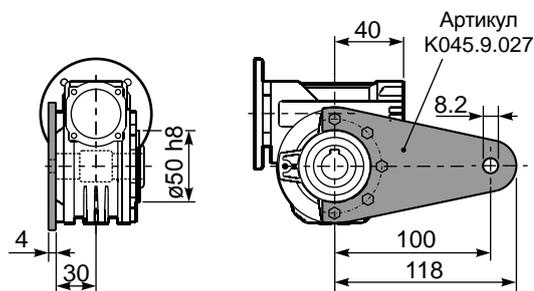
**Р030BR...** Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	50 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,05</sub>	6	6	50,5	23	68	80	7	① K030.9.010 ② -
FL	60 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,05</sub>	6	6	55,5	28	87	110	8,5	① K045.9.010 ② -

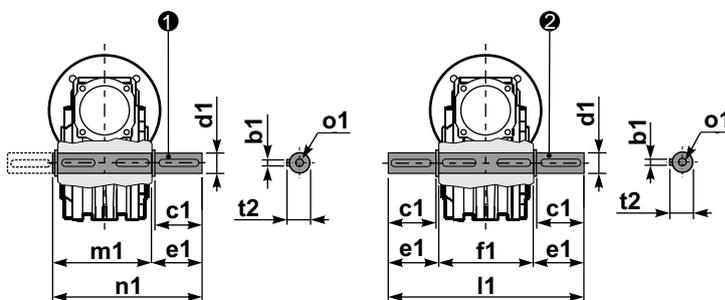
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	40 <sup>+0,15</sup> <sub>+0,10</sub>	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	① KS030.9.012 ② -



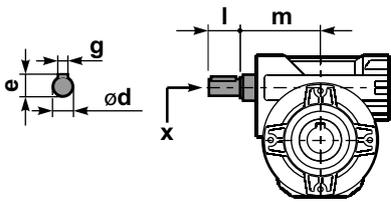
**Р030.....S...** Односторонний выходной вал

**Р030.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K030.5.028 тип В    ② Артикул K030.5.029 тип В

**Р030FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	5	25	14 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	В		В-С	В-С		67	1,6	04
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	В		В-С	В-С		65	2,5	05
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	В		В-С	В-С		63	1,8	06
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	В		В-С	В-С		59	1,5	07
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	В		В-С	В-С		56	1,2	08
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	В		В-С	В-С		54	1,0	09
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	В		В-С	В-С		49	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊕ В) По заказу возможен комплект без протавки



⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **045** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 045 Количество масла 0,09 л

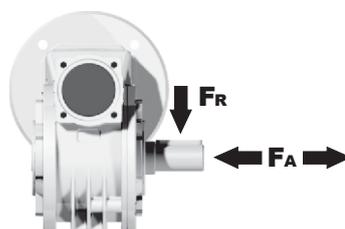
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

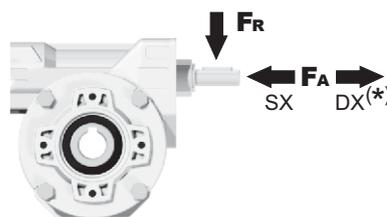
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
200	180	900
150	200	1000
100	220	1100
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	42	210

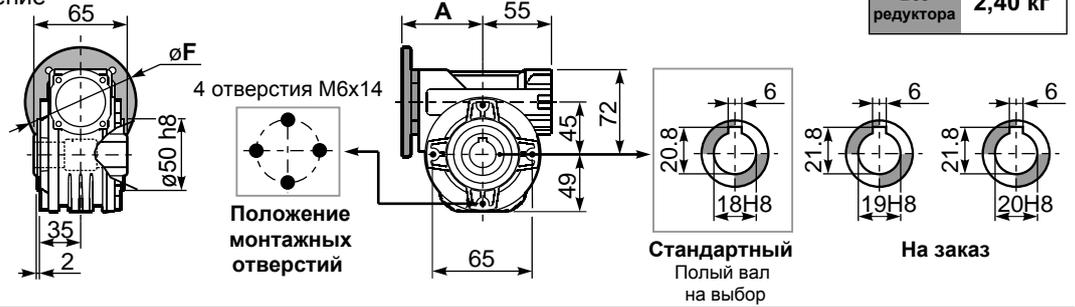
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P045FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **2,40 кг**

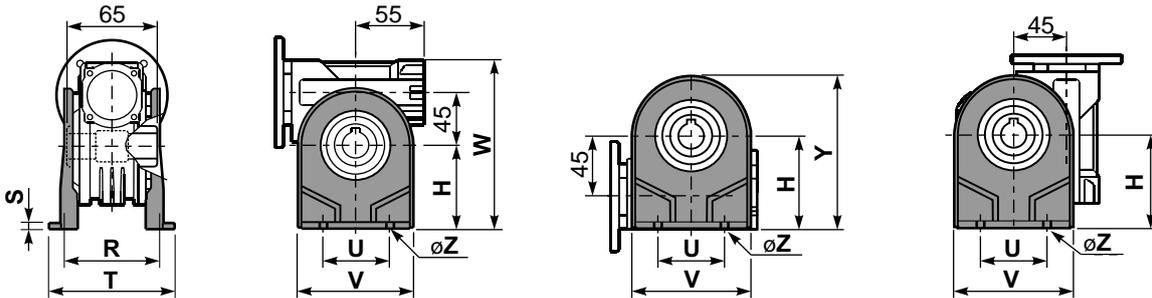
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	72
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	70
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	71,5
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	74
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	71,5



**P045PA...** Лапы

**P045PB...** Лапы

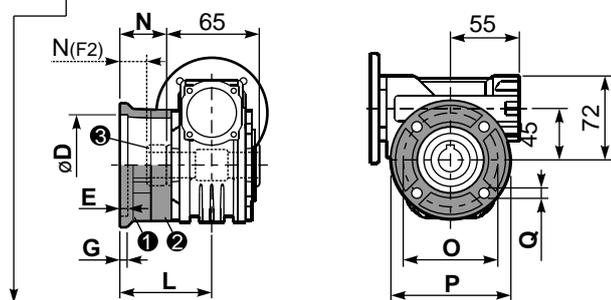
**P045PV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

**P045FC...** Выходной фланец

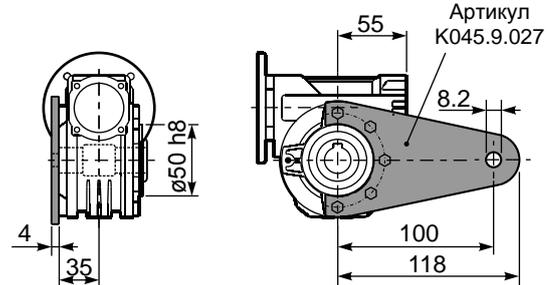
**P045BR...** Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	60,5	28	87	110	8,5	① K045.9.010 ② -
<b>FL</b>	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	90,5	58	87	110	8,5	① K045.9.010 ② K045.0.200

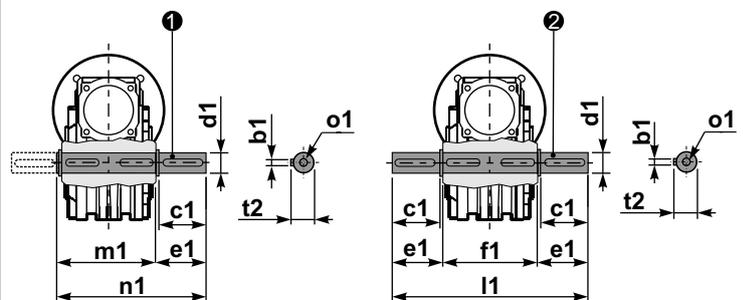
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	95 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	11	73,5	41	115	140	9	① KS045.9.013 ② -
<b>F2</b>	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	60,5	19	87	110	8,5	① KS045.9.010 ② S045.0.204
<b>F3</b>	80 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,10</sub>	3	8	51,5	19	100	120	9	① KS045.9.014 ② -



**P045.....S...** Односторонний выходной вал

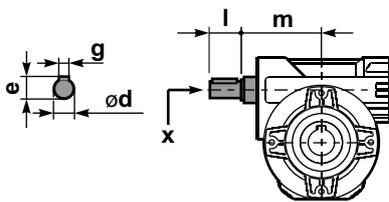
**P045.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

**R045FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	6	32	18 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

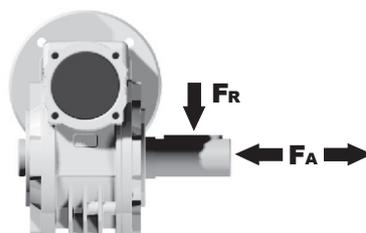
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

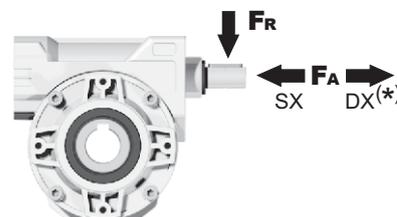
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

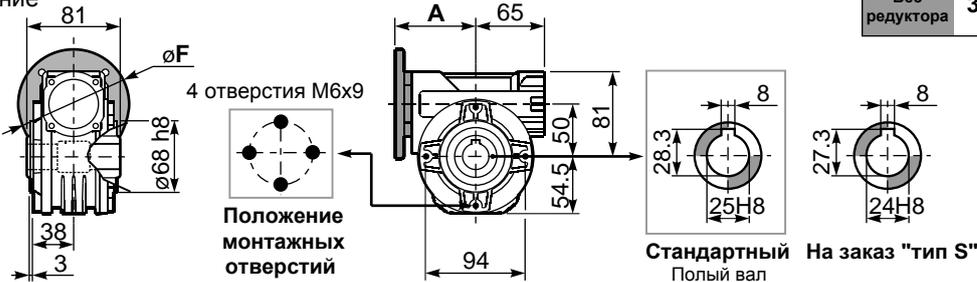
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P050FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **3,00 кг**

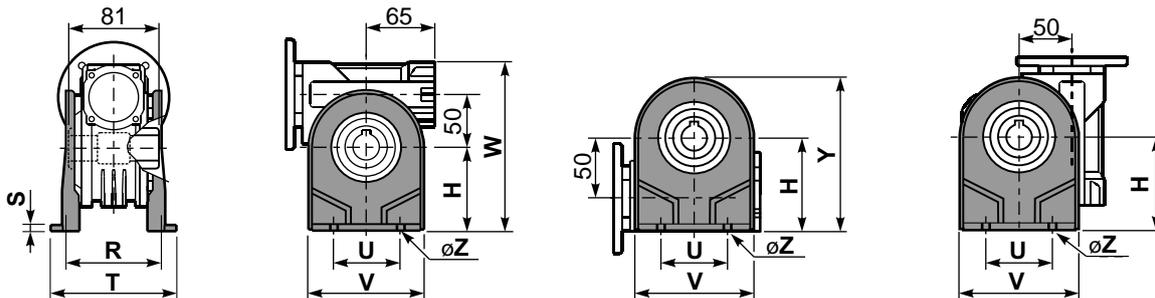
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	76,5
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	74,5
<b>80B5</b>	K050.4.043	200	76,5
<b>56B14</b>	КС40.4.049	80	76
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	78,5
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	76
<b>80B14</b>	K050.4.046	120	76,5



**P050PA...** Лапы

**P050PB...** Лапы

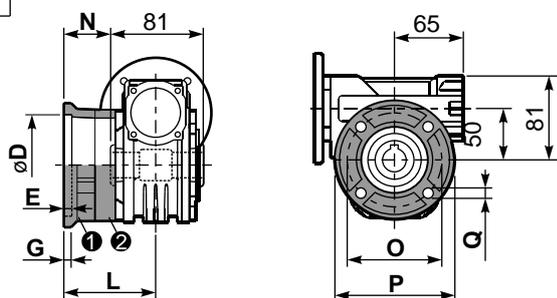
**P050PV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

**P050FC...** Выходной фланец

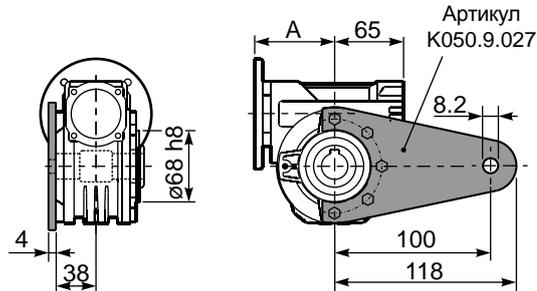
**P050BR...** Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
<b>FL</b>	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200

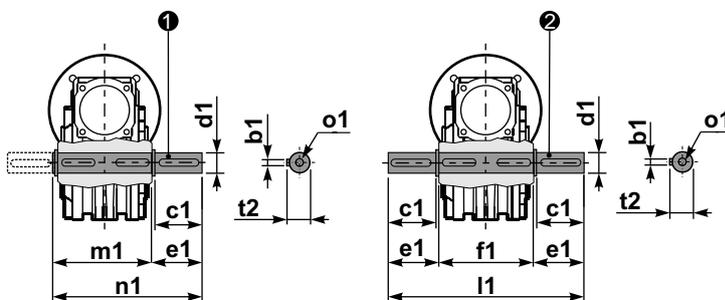
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
<b>F2</b>	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
<b>F3</b>	95 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -



**P050.....S...** Односторонний выходной вал

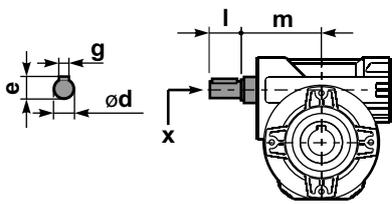
**P050.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S

② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

**R050FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	① K050.5.006 PAM71 ② K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	① KS050.5.008 PAM71 ② KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		B	B			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		B	B			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		B	B			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		B	B			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		B	B			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		B	B			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		B	B	B		B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	B	B				B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	B	B				B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	B	B				B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	B	B				B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	B	B				B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **063** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 063 Количество масла 0,40 л

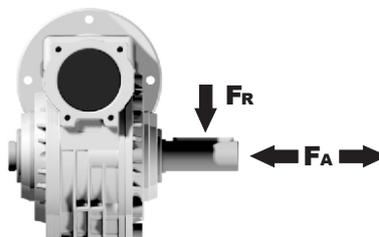
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

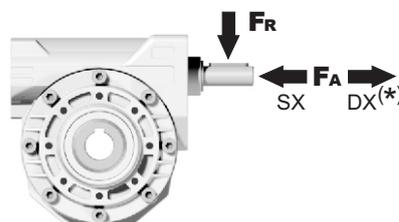
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

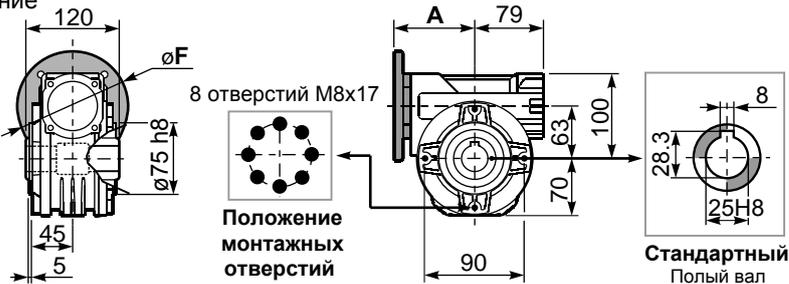
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р063FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **6,00 кг**

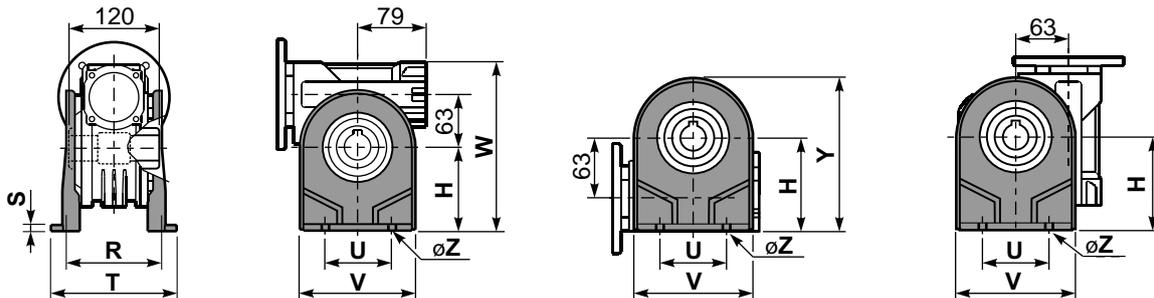
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



**Р063РА...** Лапы

**Р063РВ...** Лапы

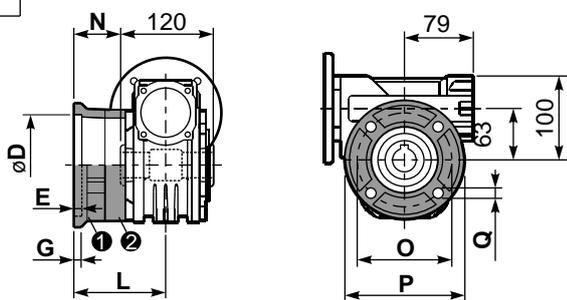
**Р063РV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р063FC...** Выходной фланец

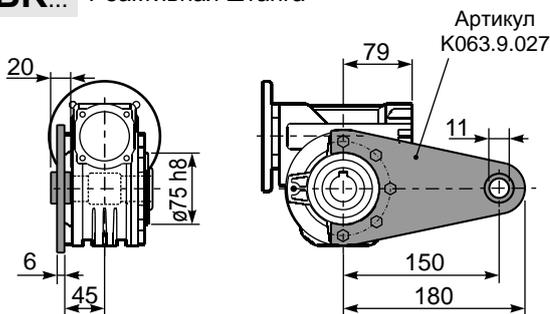
**Р063BR...** Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200

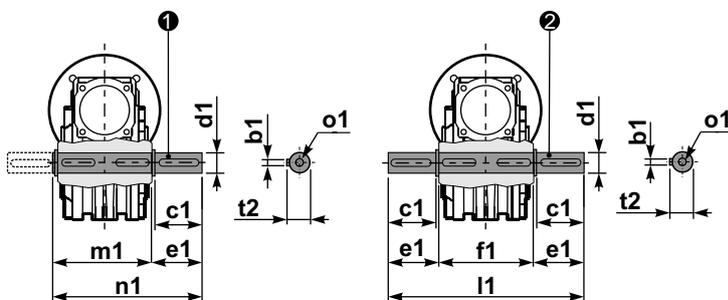
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -



**Р063.....S...** Односторонний выходной вал

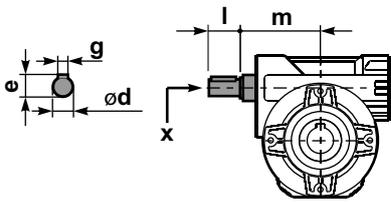
**Р063. ....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K063.5.028 тип В

② Артикул K063.5.029 тип В

**Р063FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	① K063.5.006 PAM80 ② K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	① KS063.5.008 PAM80 ② KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							В	С	Д	Е	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	2.3	4.1	162		В	В			В-С	В-С		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.7	3.1	173		В	В			В-С	В-С		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.5	2.2	178		В	В			В-С	В-С		79	3.1	03
74	19	1.5	152	1.2	1.8	178		В	В			В-С	В-С		78	2.6	04
58	24	1.5	184	1.0	1.5	185		В	В			В-С	В-С		75	2.0	05
47	30	1.5	227	0.8	1.3	189		В	В			В-С	В-С		74	3.2	06
39	36	1.1	184	1.0	1.1	191		В	В	В		В-С	В-С		68	2.7	07
31	45	0.75	152	1.2	0.86	175	В	В				В-С	С		66	2.1	08
23	60	0.55	140	1.2	0.66	168	В	В				В-С	С		62	1.6	12
21	67	0.55	151	1.1	0.58	159	В	В				В-С	С		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.3	0.49	153	В	В				В-С	С		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.1	0.39	130	В	В				В-С	С		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **63A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 63A Количество масла 0,40 л

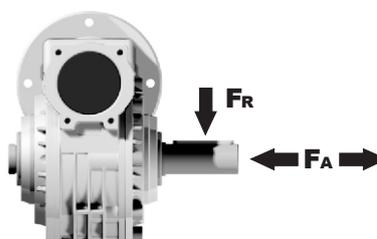
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

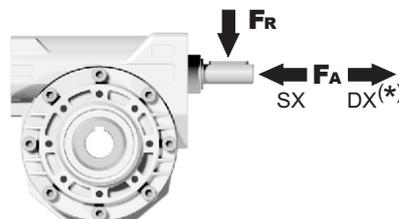
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

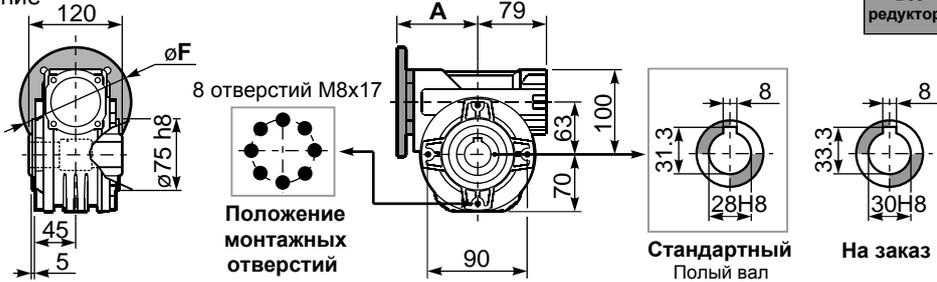
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## Р63АFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **6,00 кг**

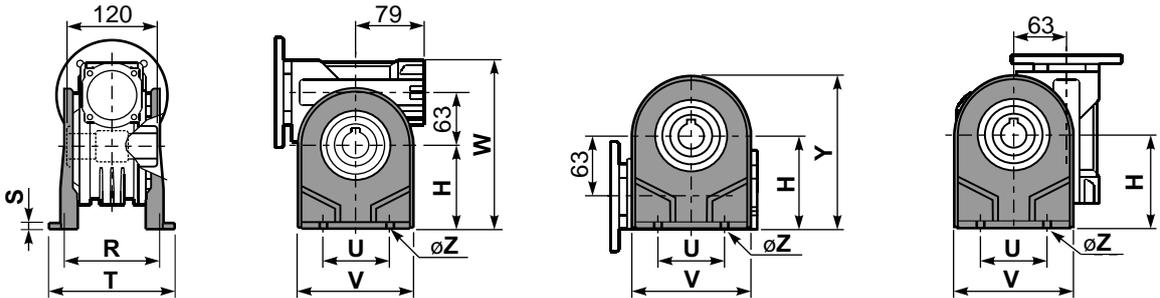
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



## Р63АРА... Лапы

## Р63АPB... Лапы

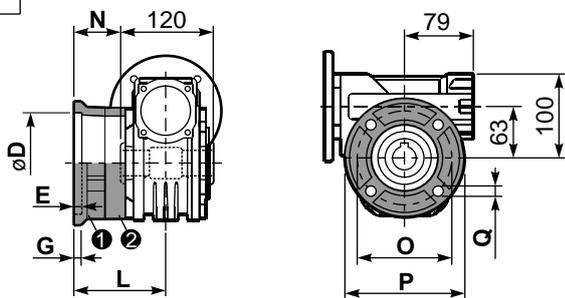
## Р63АPV... Лапы



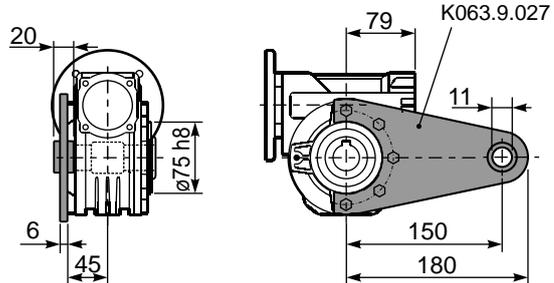
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Р63АFC... Выходной фланец

## Р63АBR... Реактивная штанга

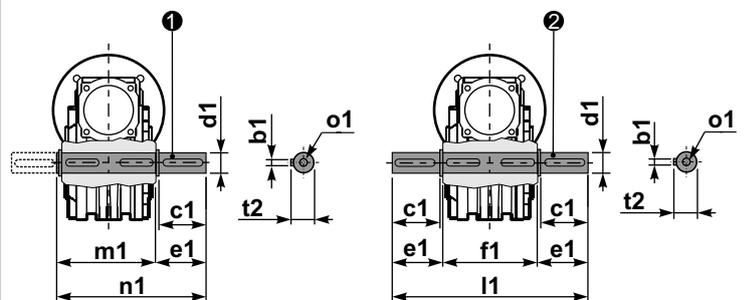


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -



## Р63А...S... Односторонний выходной вал

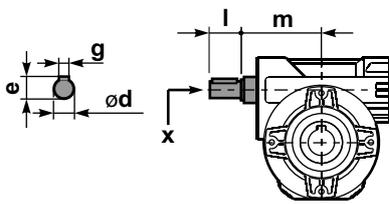
## Р63А...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

## Р63АFB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B			B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336		B	B			B	B		71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326		B	B			B	B		68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289		B	B			B	B		66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289		B	B			B	B		65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268		B	B			B	B		58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242		B	B			B	B		53	1,5	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **085** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 085 Количество масла 1,20 л

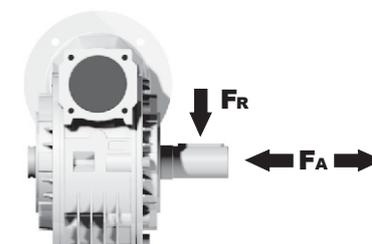
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

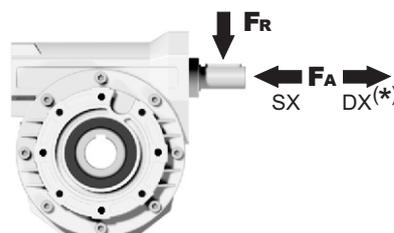
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	160	809

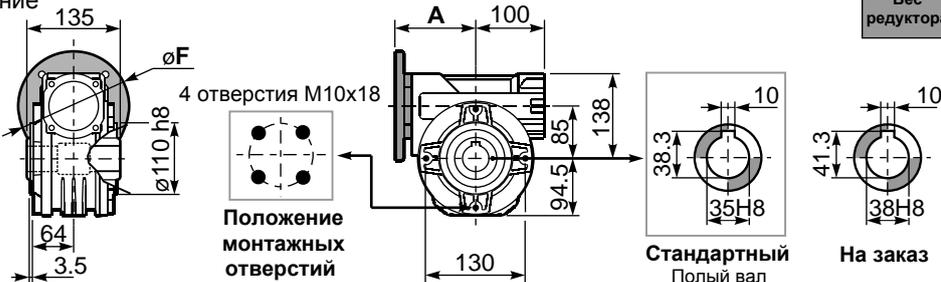
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P085FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **11,00 кг**

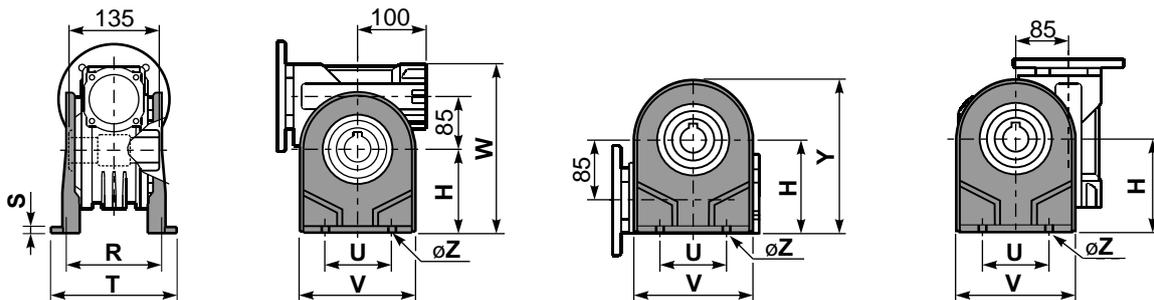
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116
80/90B5	K023.4.042	200	118
100/112B5	K023.4.043	250	124
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	116



**P085PA...** Лапы

**P085PB...** Лапы

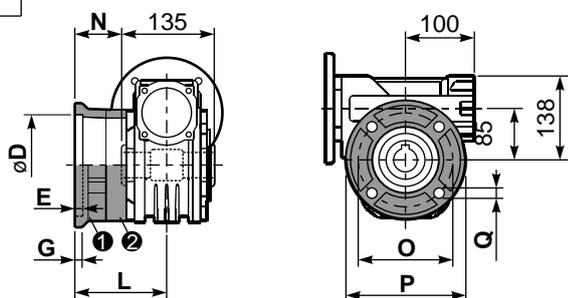
**P085PV...** Лапы



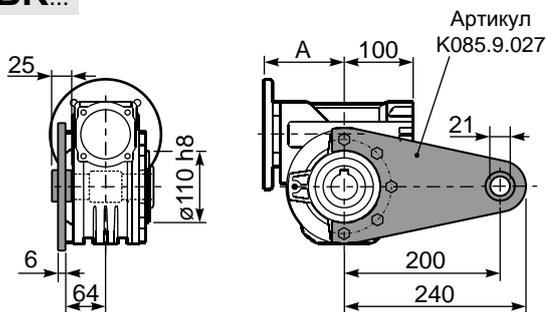
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P085FC...** Выходной фланец

**P085BR...** Реактивная штанга

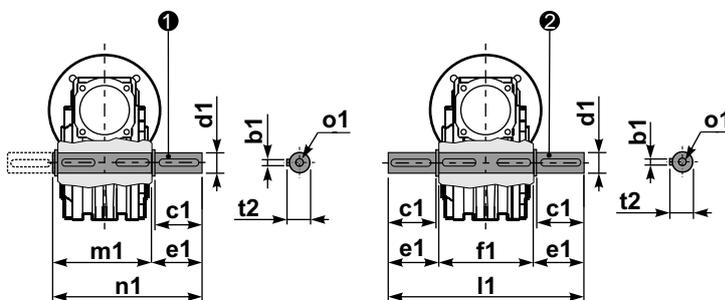


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -



**P085.....S...** Односторонний выходной вал

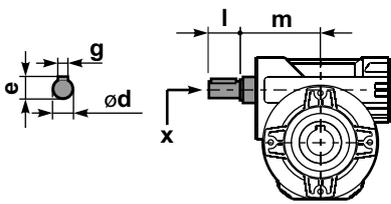
**P085.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В

2 Артикул K085.5.029 тип В

**R085FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД  RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V				
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B				B	B			88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B				B	B			86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B				B	B			82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B				B	B			82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B				B	B			80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B				B	B			76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B				B	B			75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B				B	B			73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B				B	B			70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536	B	B					B				69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B					B				65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B					B				60	1,9	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **110** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

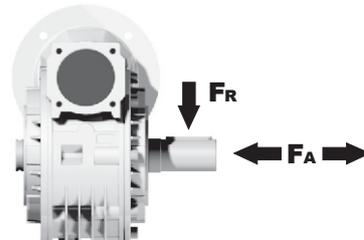
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6
2,00 л	1,50 л	1,50 л	2,00 л	2,00 л	2,00 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

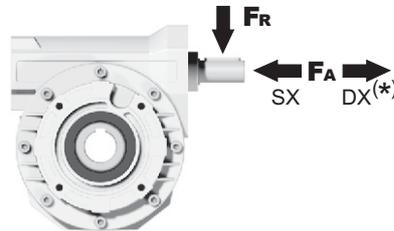
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

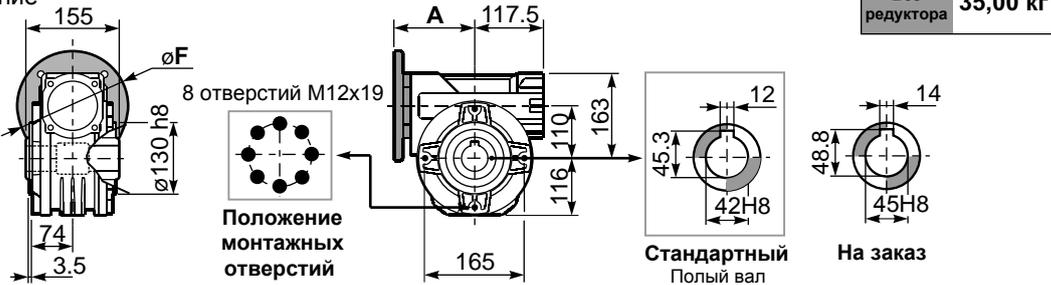
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## Р110FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **35,00 кг**

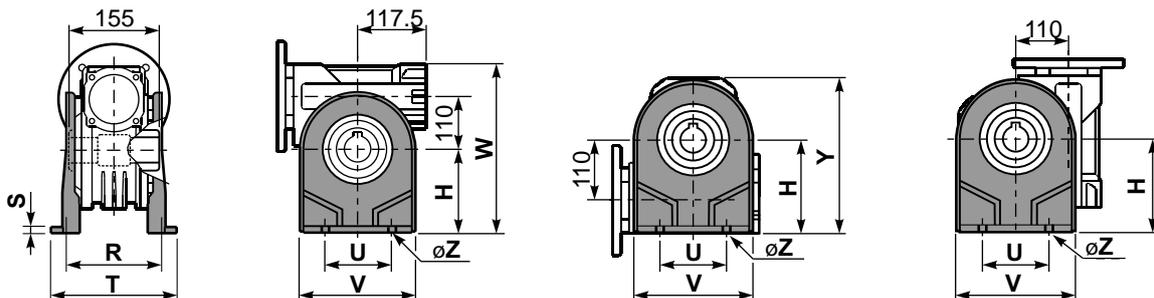
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187



## Р110РА... Лапы

## Р110PB... Лапы

## Р110PV... Лапы

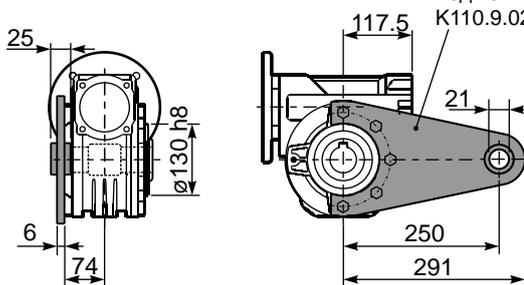
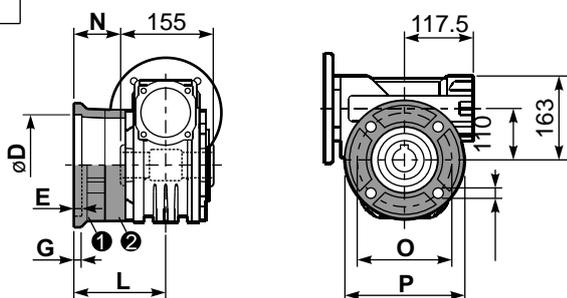


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

## Р110FC... Выходной фланец

## Р110BR... Реактивная штанга

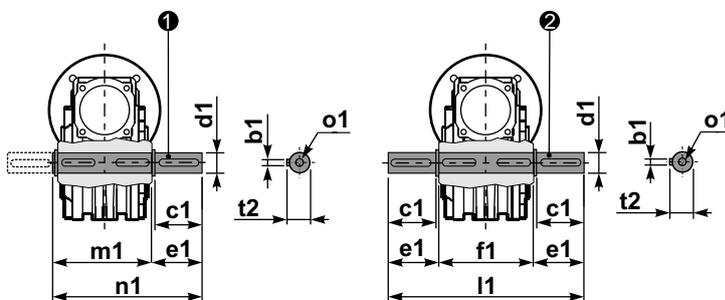
Код комплекта K110.9.027



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

## Р110...S... Односторонний выходной вал

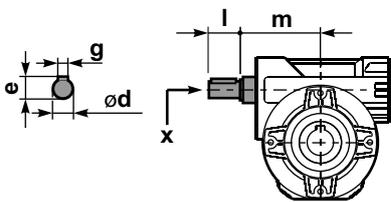
## Р110...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В

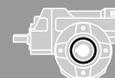
2 Артикул K110.5.029 тип В

## Р110FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	<b>30,1</b>	0,25	38	1,4	<b>0,36</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		74	2,2	01
33	<b>43,0</b>	0,25	53	1,0	<b>0,26</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		72	2,4	02
23	<b>60,2</b>	0,25	62	0,9	<b>0,22</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		60	1,6	03
15,5	<b>90,3</b>	0,12	42	1,3	<b>0,16</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		57	2,5	04
11,6	<b>120</b>	0,12	52	1,1	<b>0,13</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		53	1,8	05
8,8	<b>159</b>	0,12	64	0,9	<b>0,10</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		49	1,5	06
7,1	<b>198</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,09</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		47	1,5	07
5,4	<b>258</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,07</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		45	1,0	08
4,7	<b>301</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,05</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		40	0,72	09
3,2	<b>439</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,04</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		36	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **P45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P45 Масло

Стандартная смазка 0,17 л ( A + B ).



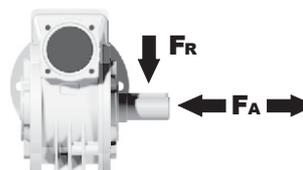
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

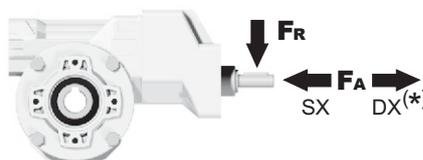
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15-6	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

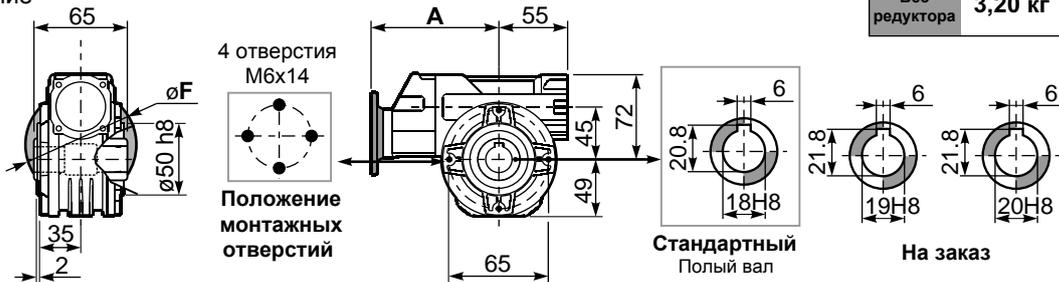
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## PP45FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,20 кг**

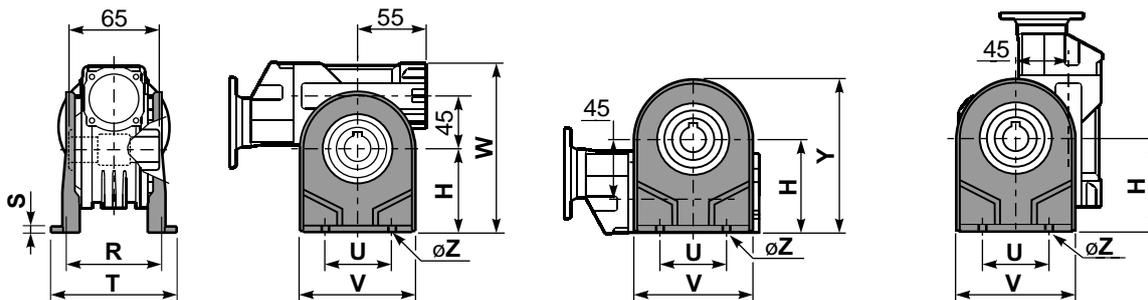
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	137,5
63B5	K050.4.041	138	137,5
71B5	K050.4.042	160	135,5
63B14	K050.4.047	90	139,5
71B14	K050.4.045	105	137



## PP45PA... Лапы

## PP45PB... Лапы

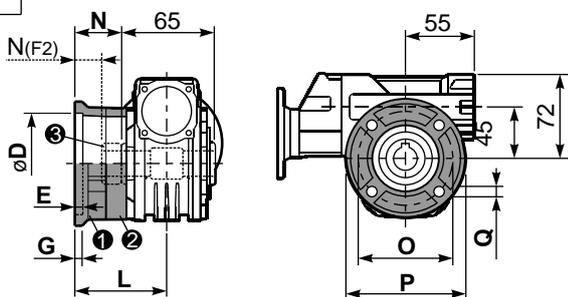
## PP45PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

## PP45FC... Выходной фланец

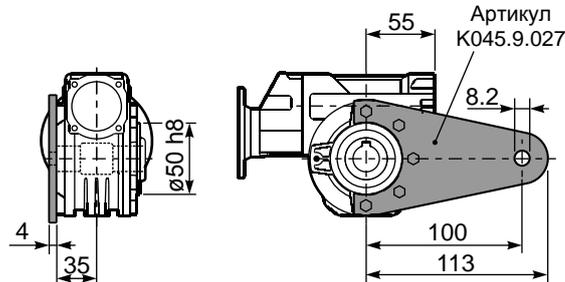
## PP45BR... Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	28	87	110	8,5	① K045.9.010 ② -
FL	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	90,5	58	87	110	8,5	① K045.9.010 ② K045.0.200

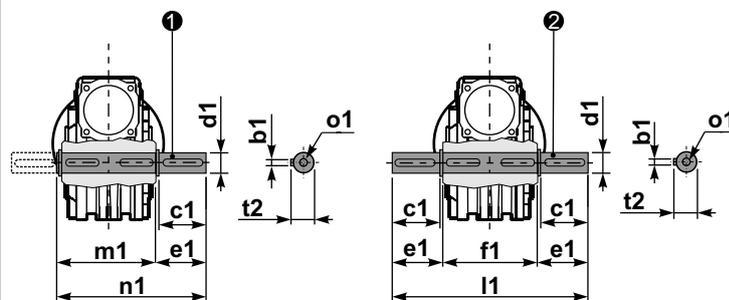
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	11	73,5	41	115	140	9	① KS045.9.013 ② -
F2	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	19	87	110	8,5	① KS045.9.010 ② S045.0.204
F3	80 <sup>+0.03</sup> / <sub>+0.00</sub>	3	8	51,5	19	100	120	9	① KS045.9.014 ② -



## PP45.....S... Односторонний выходной вал

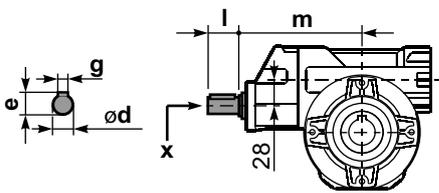
## PP45.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

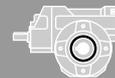
② Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

## RP45FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	131	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	<b>30,1</b>	0,37	58	1,3	<b>0,49</b>	77				<b>C</b>		76	2,4	01
33	<b>43,0</b>	0,25	55	1,4	<b>0,35</b>	77				<b>C</b>		75	2,6	02
23	<b>60,2</b>	0,25	71	1,1	<b>0,27</b>	77				<b>C</b>		69	2,0	03
18,1	<b>77,4</b>	0,25	81	1,1	<b>0,27</b>	88				<b>C</b>		61	2,7	04
12,5	<b>112</b>	0,18	84	1,1	<b>0,19</b>	88				<b>C</b>		61	2,1	05
9,0	<b>155</b>	0,12	71	1,2	<b>0,15</b>	88				<b>C</b>		56	1,8	06
7,6	<b>185</b>	0,12	74	1,0	<b>0,12</b>	77				<b>C</b>		49	1,3	07
5,4	<b>258</b>	0,12*	77	<0,8	<b>0,09</b>	77				<b>C</b>		47	1,2	08
4,8	<b>292</b>	0,12*	66	<0,8	<b>0,08</b>	66				<b>C</b>		44	1,0	09
4,1	<b>344</b>	0,12*	44	<0,8	<b>0,05</b>	44				<b>C</b>		40	0,8	10
3,3	<b>430</b>	0,12*	44	<0,8	<b>0,04</b>	44				<b>C</b>		36	0,8	11

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **P50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P50 Масло

Стандартная смазка 0,26 л ( A + B ).



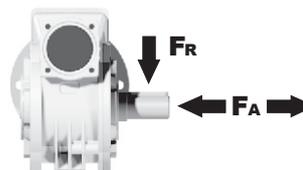
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

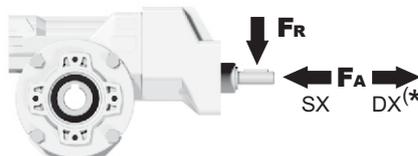
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	44	220

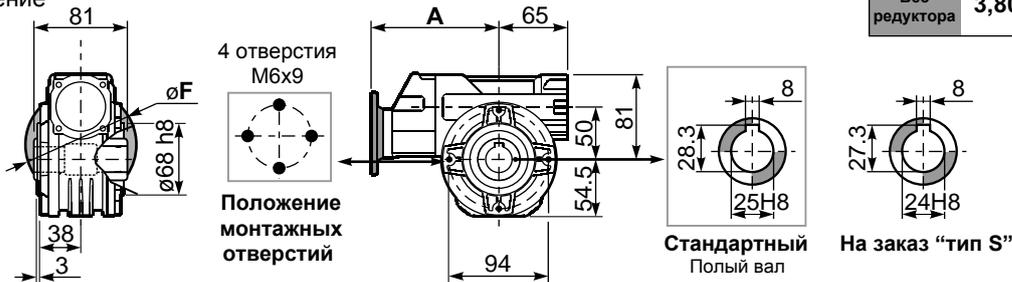
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP50**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,80 кг**

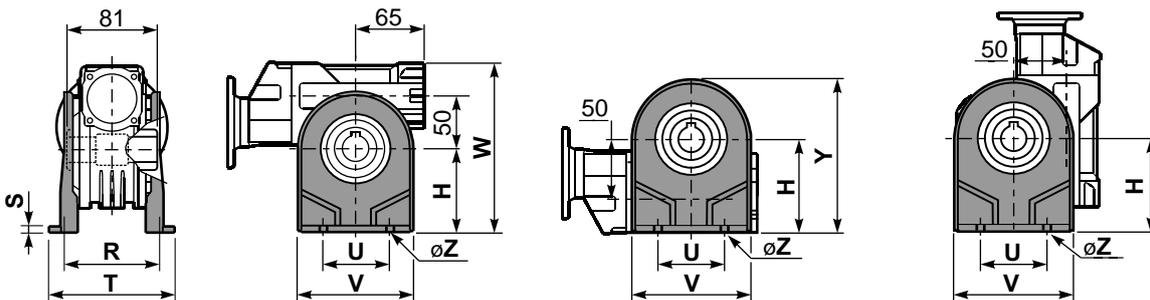
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	142
63B5	K050.4.041	138	142
71B5	K050.4.042	160	140
63B14	K050.4.047	90	144
71B14	K050.4.045	105	141,5



PP50**PA**... Лапы

PP50**PB**... Лапы

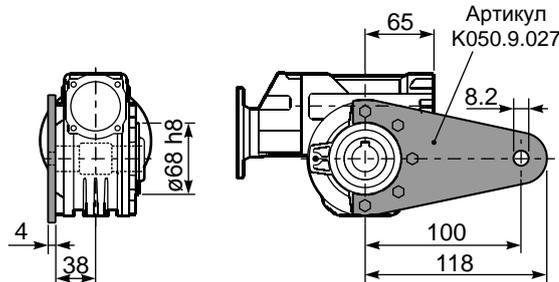
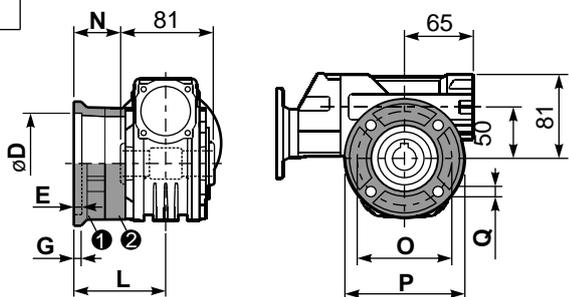
PP50**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

PP50**FC**... Выходной фланец

PP50**BR**... Реактивная штанга



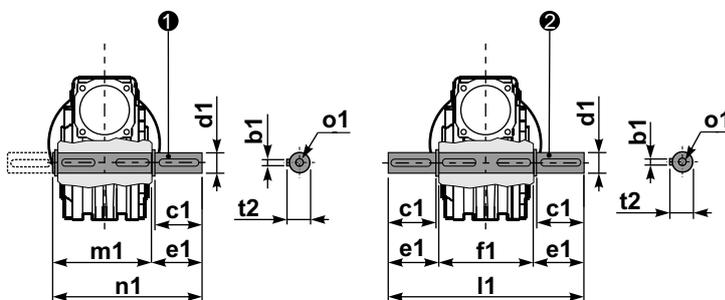
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 <sup>+0.035</sup> / <sub>0</sub>	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

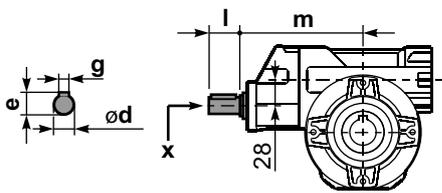
PP50.....**S**... Односторонний выходной вал

PP50.....**D**... Двухсторонний выходной вал



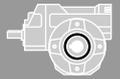
- ① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S
- ② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

RP50**FB**... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	135,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	P	Q	R	T				
							63	71	80	90	63	71	80	90				
IEC 90 - 80 - 71	47	<b>29,9</b>	0,75	113	1,5	<b>1,1</b>	<b>165</b>						C	C		74	2,6	01
	37	<b>37,7</b>	0,75	141	1,2	<b>0,88</b>	<b>165</b>						C	C		73	2,0	02
	30	<b>47,1</b>	0,75	169	1,1	<b>0,83</b>	<b>187</b>						C	C		70	3,2	03
	25	<b>56,6</b>	0,55	136	1,4	<b>0,76</b>	<b>187</b>						C	C		64	2,7	04
	19,8	<b>70,7</b>	0,55	164	1,1	<b>0,63</b>	<b>187</b>						C	C		62	2,1	05
	15,9	<b>87,8</b>	0,37	162	1,2	<b>0,43</b>	<b>187</b>						C	C		73	2,6	06
	12,6	<b>111,0</b>	0,37	199	0,9	<b>0,35</b>	<b>187</b>						C	C		71	2,0	07
IEC 71 - 63	10,1	<b>139</b>	0,37	234	0,8	<b>0,30</b>	<b>187</b>						C			67	3,2	08
	8,4	<b>166</b>	0,25	173	1,1	<b>0,27</b>	<b>187</b>						C			61	2,7	09
	6,7	<b>208</b>	0,18	151	1,1	<b>0,20</b>	<b>165</b>						C			59	2,1	10
	4,5	<b>310</b>	0,12	129	1,3	<b>0,15</b>	<b>165</b>						C			51	1,5	11
	3,8	<b>370</b>	0,12	145	1,1	<b>0,14</b>	<b>165</b>						C			48	1,3	12
	3,2	<b>434</b>	0,12	149	0,9	<b>0,11</b>	<b>138</b>						C			42	1,1	13

  Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

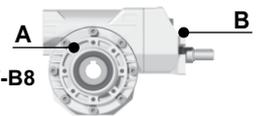
Редукторы **P63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



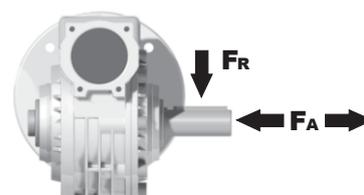
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

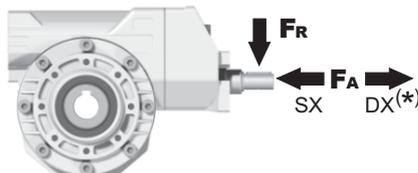
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

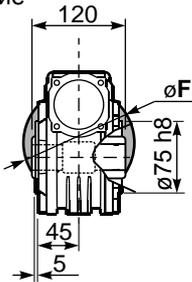
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP63FB... Базовое исполнение

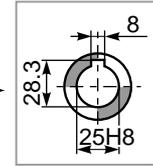
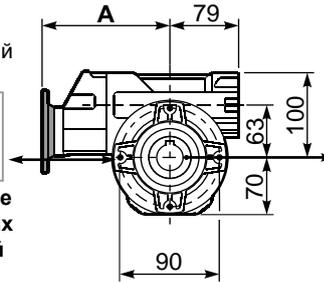
Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,30	7,80
	кг	кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
139÷434	90B14	K063.4.041	140
	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105



8 отверстий  
M8x17

Положение  
монтажных  
отверстий

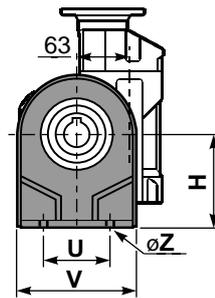
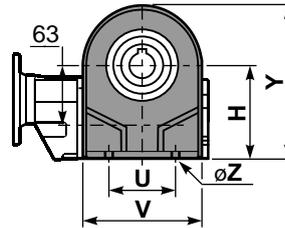
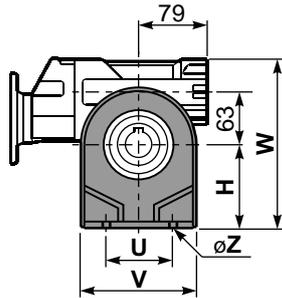
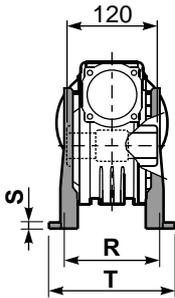


Стандартный  
Полый вал

PP63PA... Лапы

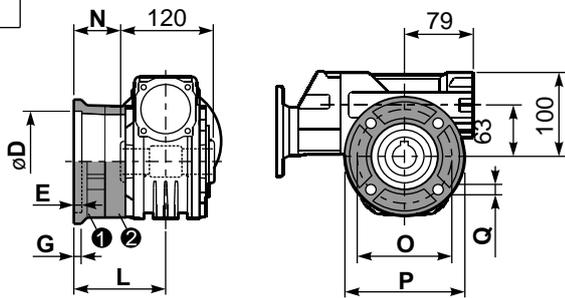
PP63PB... Лапы

PP63PV... Лапы

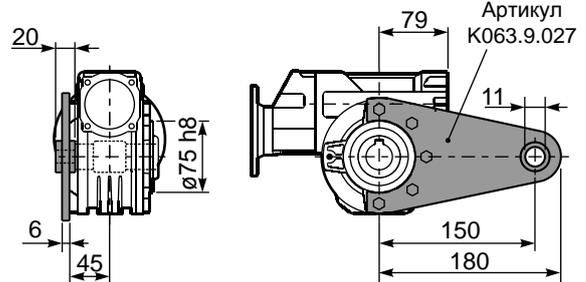


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP63FC... Выходной фланец



PP63BR... Реактивная штанга



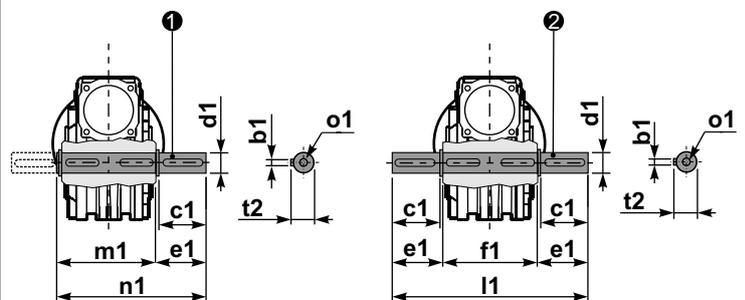
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

PP63.....S... Односторонний  
выходной вал

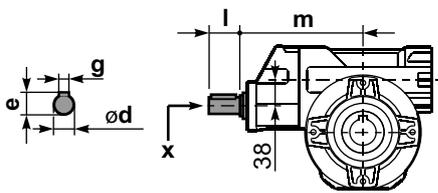
PP63.....D... Двухсторонний  
выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В

2 Артикул K063.5.029 тип В

RP63FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа		
							B	C	D	E	P	Q	R	T					
							63	71	80	90	63	71	80	90					
71	47	29,9	0,75	113	1,6	1,20	182												
	37	37,7	0,75	141	1,3	0,97	182												
	30	47,1	0,75	169	1,2	0,91	206												
	25	56,6	0,75	185	1,1	0,83	206												
	19,8	70,7	0,55	162	1,3	0,70	206												
90	15,9	87,8	0,37	160	1,4	0,51	218												
	12,6	111,0	0,37	196	1,1	0,41	218												
71	10,1	139	0,37	231	0,9	0,35	218												
	8,4	166	0,25	170	1,3	0,32	218												
	6,7	208	0,25	195	1,0	0,25	194												
	4,5	310	0,18	194	1,0	0,18	194												
	3,8	370	0,18	213	0,9	0,16	194												
	3,2	434	0,18*	143	<0,8	0,11	143												

Возможные моторные фланцы
  В) В комплект поставки входит протавка
  В) По заказу возможен комплект без протавки
  С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

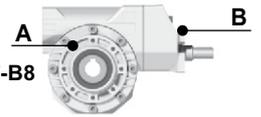
Редукторы **P6A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P6A Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



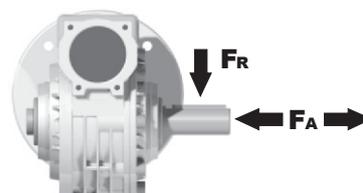
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

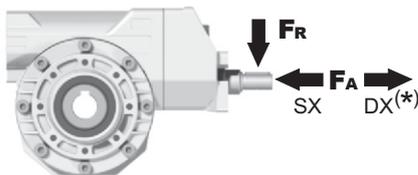
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

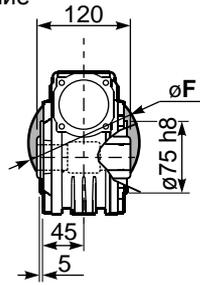
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

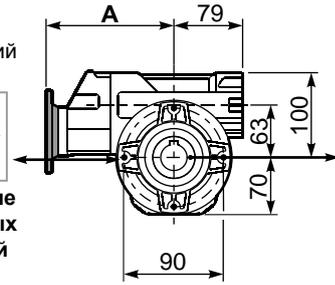
## PP6A FB... Базовое исполнение

Вес редуктора	29.9-111	139-434
	7,30 кг	7,80 кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9-111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
	90B14	K063.4.041	140
139-434	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105



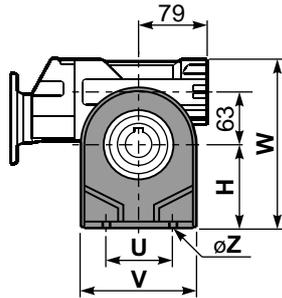
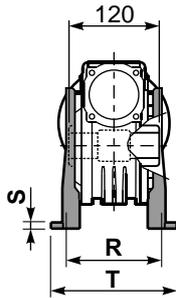
8 отверстий M8x17  
 Положение монтажных отверстий



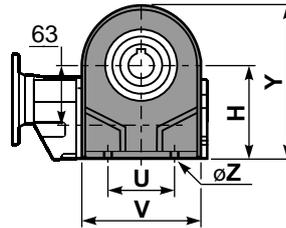
Стандартный  
Полый вал

На заказ

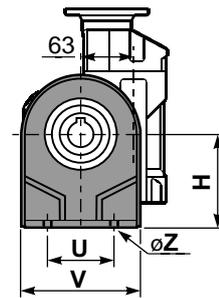
## PP6A PA... Лапы



## PP6A PB... Лапы

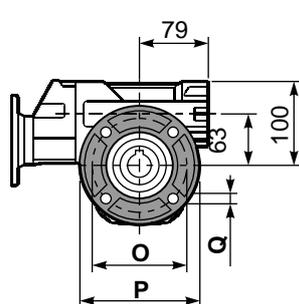
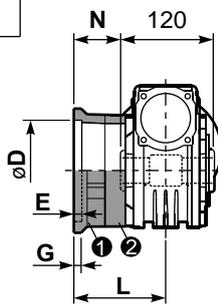


## PP6A PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## PP6A FC... Выходной фланец

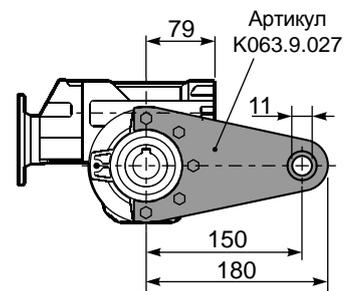
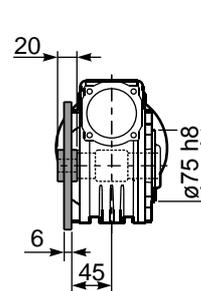


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200

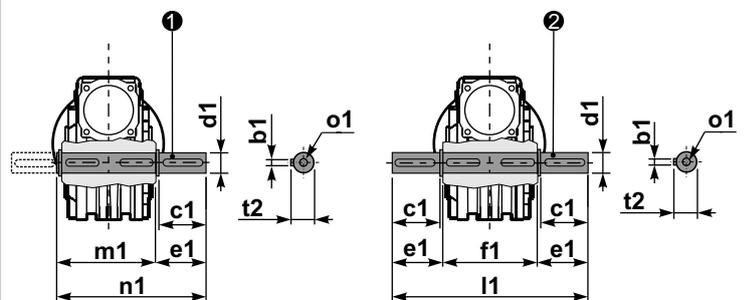
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

## PP6A BR... Реактивная штанга



## PP6A.....S... Односторонний выходной вал

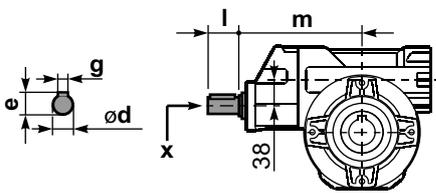
## PP6A.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

## RP6AFB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
23,5	<b>59,7</b>	1,1	300	1,4	<b>1,5</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		67	3,5	01
19,4	<b>72,3</b>	1,1	347	1,2	<b>1,3</b>	<b>407</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		64	3,1	02
17,1	<b>81,7</b>	1,1	374	1,1	<b>1,2</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		61	2,7	03
13,3	<b>105</b>	0,75	323	1,2	<b>0,89</b>	<b>385</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		60	2,1	04
8,0	<b>176</b>	0,55	415	1,1	<b>0,58</b>	<b>440</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		63	3,5	05
6,6	<b>213</b>	0,37	322	1,3	<b>0,47</b>	<b>407</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		60	3,1	06
5,8	<b>240</b>	0,37	321	1,3	<b>0,48</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	07
4,3	<b>328</b>	0,37	438	1,0	<b>0,35</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	08
3,3	<b>422</b>	0,25	374	1,0	<b>0,26</b>	<b>385</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		52	2,1	09
3,0	<b>466</b>	0,25	358	0,9	<b>0,23</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		45	1,9	10
2,3	<b>605</b>	0,18	297	1,1	<b>0,20</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		40	1,5	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ B) В комплект поставки входит проставка

⊖ B) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P85** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P85 Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A ( 1,20 л ) B ( 0,14 л ), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,90 л ( A + B ).



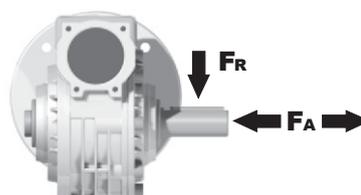
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

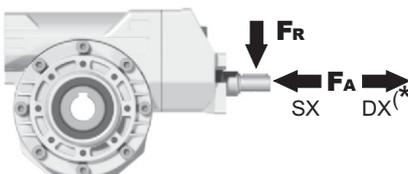
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>75</b>	700	3500
<b>50</b>	800	4000
<b>25</b>	1000	5000
<b>15-6</b>	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	108	540

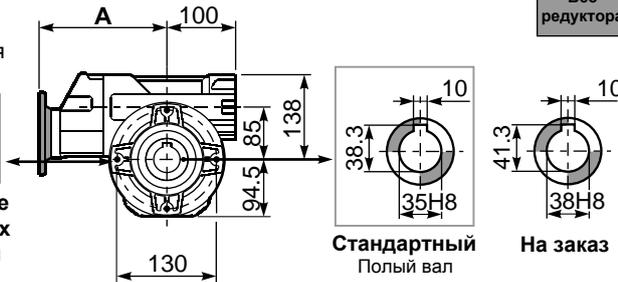
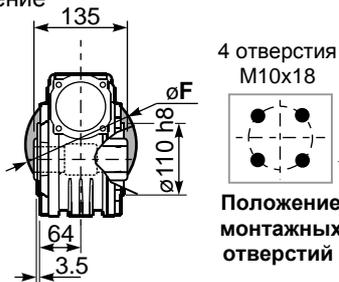
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## PP85FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **19,30 кг**

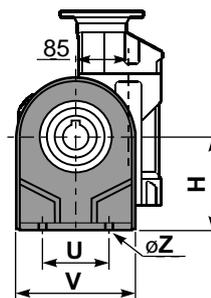
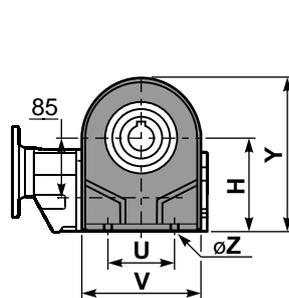
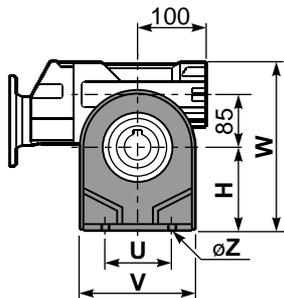
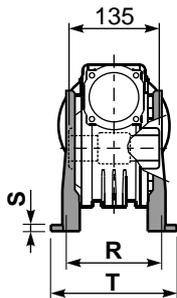
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	195,2



## PP85PA... Лапы

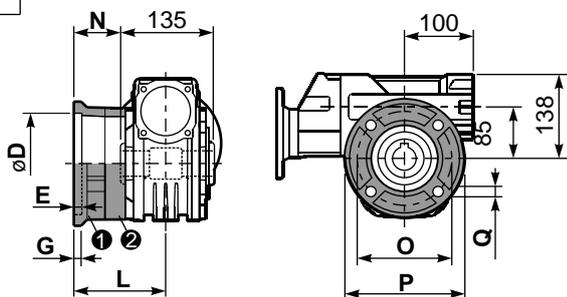
## PP85PB... Лапы

## PP85PV... Лапы

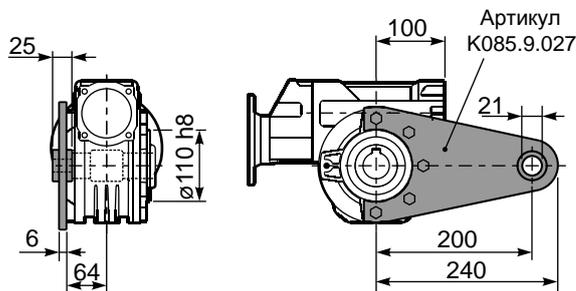


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## PP85FC... Выходной фланец



## PP85BR... Реактивная штанга



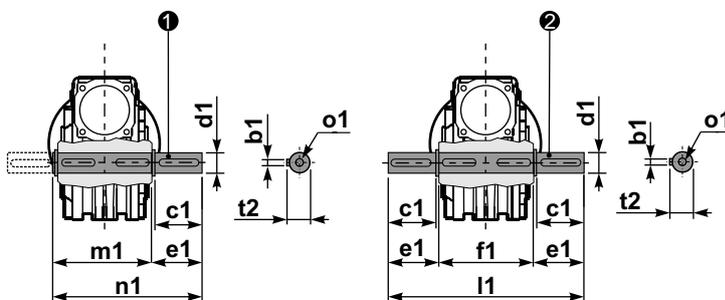
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	① K085.9.010 ② -
FL	152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	① K085.9.010 ② K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,04</sup> <sub>+0,00</sub>	5	13	117,5	50	165	200	11,5	① KS085.9.012 ② -
F2	152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	① KS085.9.013 ② -
F4	130 <sup>+0,04</sup> <sub>+0,00</sub>	5	13	106,5	39	165	200	13	① KS085.9.015 ② -

## PP85.....S... Односторонний выходной вал

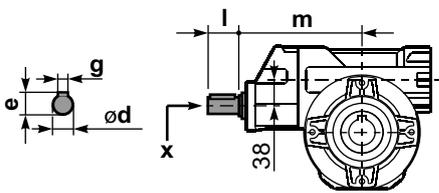
## PP85.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K085.5.028 тип В

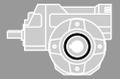
② Артикул K085.5.029 тип В

## RP85FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	10	60	35 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
16,8	<b>83,2</b>	1,5	587	1,1	<b>1,7</b>	<b>660</b>					<b>C</b>			69	3,5	01
13,9	<b>100,5</b>	1,5	699	0,8	<b>1,3</b>	<b>594</b>					<b>C</b>			68	2,9	02
10,6	<b>132</b>	1,1	634	0,9	<b>0,95</b>	<b>550</b>					<b>C</b>			64	2,2	03
8,0	<b>176</b>	0,75	666	1,2	<b>0,90</b>	<b>803</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			74	4,7	04
6,7	<b>208</b>	0,75	766	0,9	<b>0,65</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			72	4,0	05
5,7	<b>245</b>	0,55	634	1,0	<b>0,57</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			69	3,5	06
4,7	<b>296</b>	0,55	755	0,8	<b>0,43</b>	<b>594</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			68	2,9	07
4,2	<b>334</b>	0,55	865	0,8	<b>0,42</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			69	3,5	08
3,5	<b>403</b>	0,37	692	0,9	<b>0,32</b>	<b>594</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			68	2,9	09
2,6	<b>529</b>	0,25	577	1,0	<b>0,24</b>	<b>550</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			64	2,2	10
2,2	<b>624</b>	0,25	628	0,8	<b>0,21</b>	<b>528</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			59	1,9	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P10** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

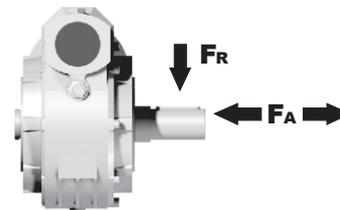
B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

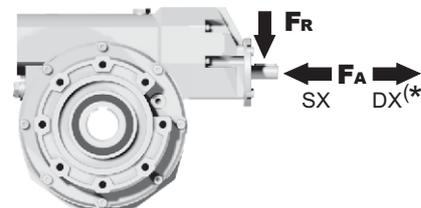
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	150	760

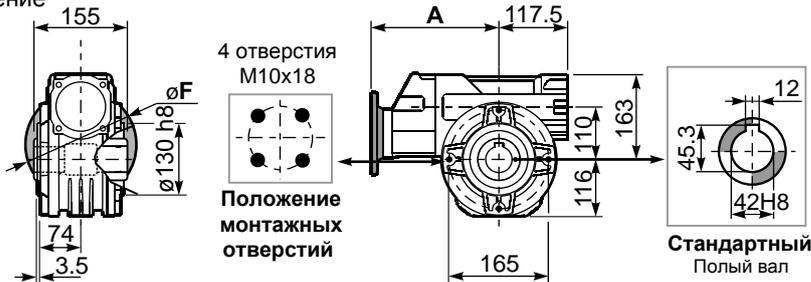
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP10**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **41,00 кг**

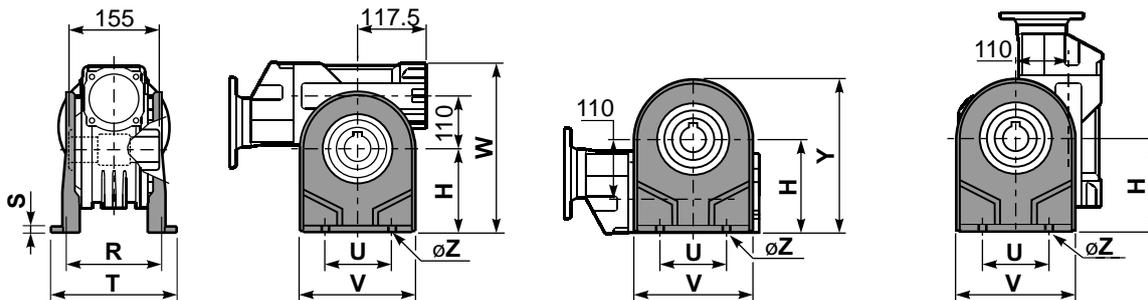
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7



PP10**PA**... Лапы

PP10**PB**... Лапы

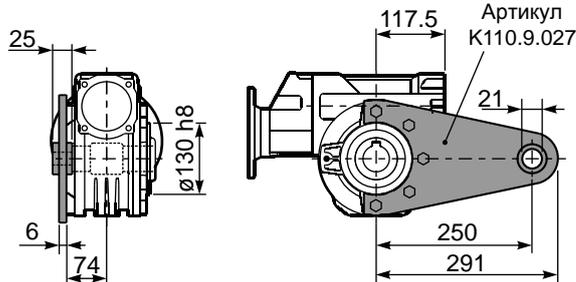
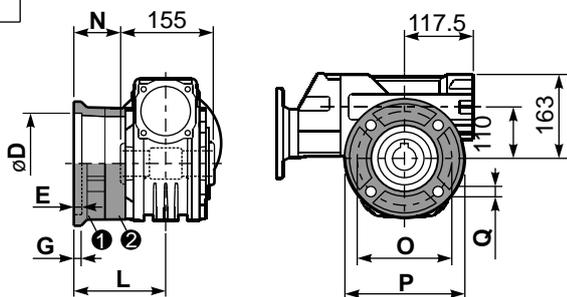
PP10**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

PP10**FC**... Выходной фланец

PP10**BR**... Реактивная штанга



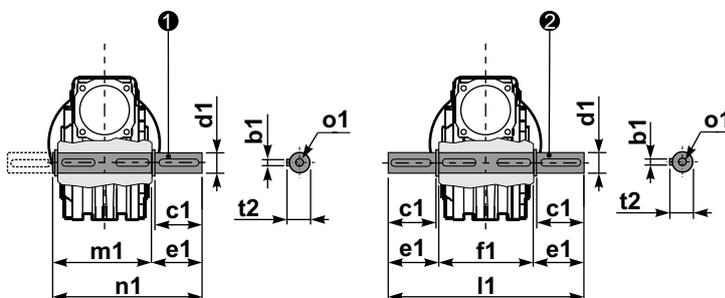
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>0</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	① K110.9.010 ② -
FL	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>0</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	① K110.9.011 ② -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	① KS110.9.014 ② -
F2	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>0</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	① KS110.9.012 ② -
F3	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	① KS110.9.013 ② -

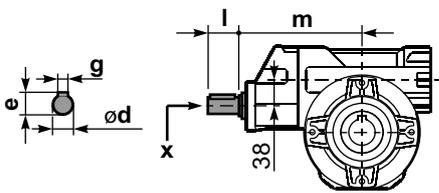
PP10.....**S**... Односторонний выходной вал

PP10.....**D**... Двухсторонний выходной вал



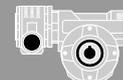
① Артикул K110.5.028 тип В    ② Артикул K110.5.029 тип В

RP10**FB**... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
9,3	<b>150</b>	0,06	29	1,2	<b>0,07</b>	<b>35</b>	В		В-С		48	1,44	01
6,7	<b>210</b>	0,06	39	0,9	<b>0,05</b>	<b>35</b>	В		В-С		45	1,44	02
4,7	<b>300</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,05</b>	<b>35</b>	В		В-С		36	1,44	03
3,1	<b>450</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,03</b>	<b>35</b>	В		В-С		33	1,44	04
2,3	<b>600</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,03</b>	<b>35</b>	В		В-С		30	1,44	05
1,6	<b>900</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,02</b>	<b>35</b>	В		В-С		27	1,44	06
1,2	<b>1200</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,02</b>	<b>35</b>	В		В-С		26	1,44	07
0,8	<b>1830</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,01</b>	<b>35</b>	В		В-С		24	1,44	08
0,6	<b>2400</b>	0,06*	35	<0,8	<b>0,01</b>	<b>35</b>	В		В-С		22	1,44	09

■ Возможные моторные фланцы

⊖ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

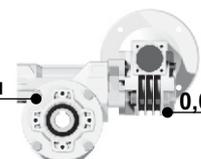
Редукторы **303** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 303**  
Количество масла  
**0,03/0,03 л**

0,03 л



0,03 л

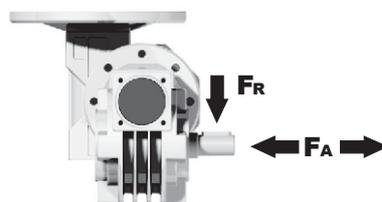
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

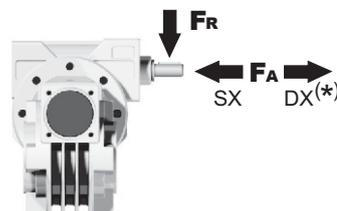
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	300	1800
15	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

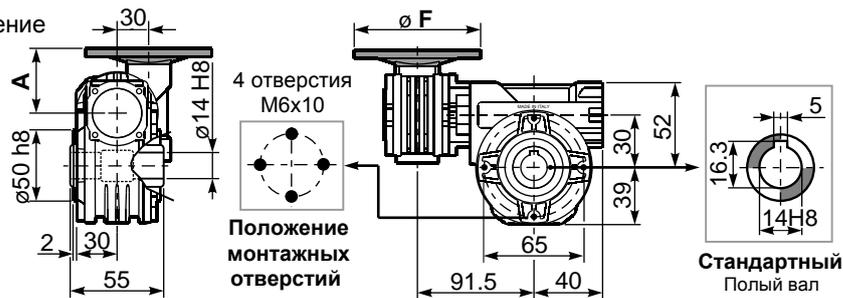
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р303FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **2,15 кг**

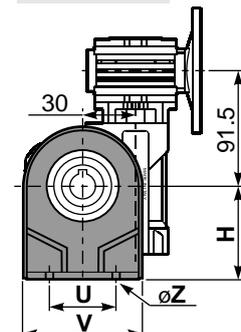
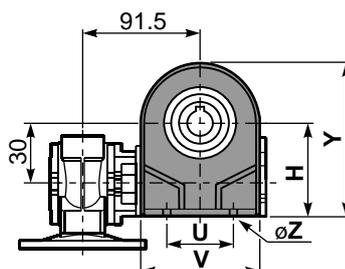
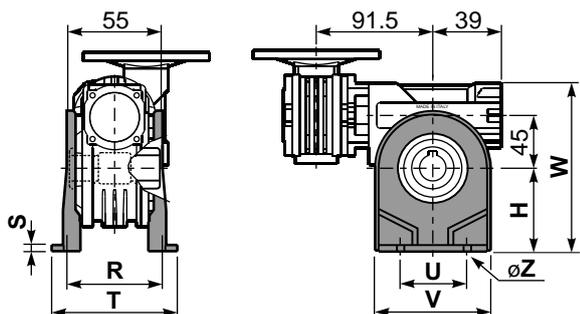
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>56B5</b>	K030.4.041	120	61,5
<b>63B5</b>	K030.4.042	140	62,5
<b>56B14</b>	K030.4.046	80	61,5
<b>63B14</b>	K030.4.045	90	62,5



**Р303РА...** Лапы

**Р303PB...** Лапы

**Р303PV...** Лапы

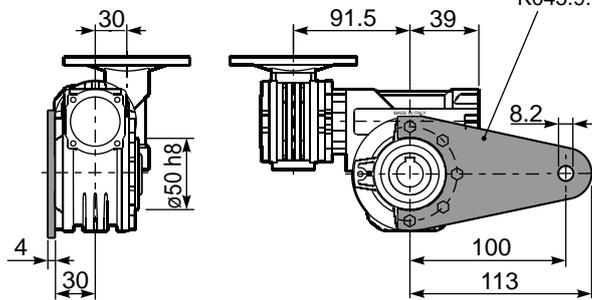
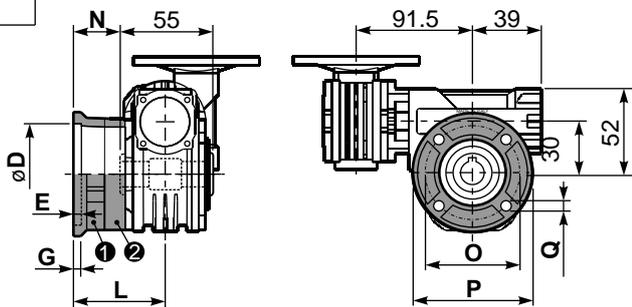


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	55	66	3	87	50	78	94	107	ø6,5	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	ø6,5	KS030.9.023

**Р303FC...** Выходной фланец

**Р303BR...** Реактивная штанга

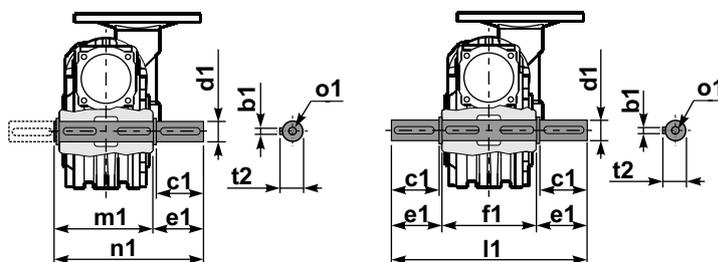
Артикул K045.9.027



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	50 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	6	6	50,5	23	68	80	7	1 K030.9.010 2 -
<b>FL</b>	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	6	6	55,5	28	87	110	8,5	1 K030.9.011 2 -
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	40 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.10</sub>	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	1 KS030.9.012 2 -

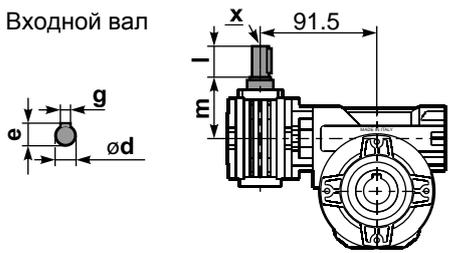
**Р303.....S...** Односторонний выходной вал

**Р303.....D...** Двухсторонний выходной вал



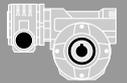
1 Артикул K030.5.028 тип В    2 Артикул K030.5.029 тип В

**Р303FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	5	25	14 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	35,5	55	126	59	94,5	15,8	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
10,0	<b>140</b>	0,12	57	1,2	<b>0,14</b>	<b>69</b>	В		В-С		50	2,2	01
7,0	<b>200</b>	0,12	79	0,9	<b>0,11</b>	<b>69</b>	В		В-С		48	2,2	02
5,0	<b>280</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,08</b>	<b>69</b>	В		В-С		45	2,4	03
3,3	<b>420</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,07</b>	<b>69</b>	В		В-С		36	1,6	04
2,5	<b>560</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,05</b>	<b>69</b>	В		В-С		33	2,5	05
1,9	<b>740</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,05</b>	<b>69</b>	В		В-С		30	1,8	06
1,5	<b>920</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,04</b>	<b>69</b>	В		В-С		27	1,5	07
1,3	<b>1120</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,03</b>	<b>69</b>	В		В-С		26	2,5	08
0,9	<b>1480</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,03</b>	<b>69</b>	В		В-С		24	1,8	09
0,8	<b>1840</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,02</b>	<b>69</b>	В		В-С		22	1,5	10
0,6	<b>2400</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,02</b>	<b>69</b>	В		В-С		21	1,2	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **453** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

#### СМАЗКА 453

Количество масла  
**0,09/0,03 л**

**0,09 л** **0,03 л**

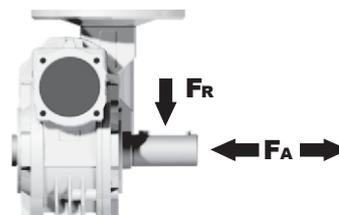
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

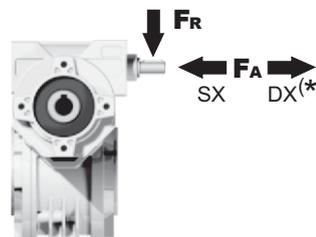
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	300	1800
15	400	2000

##### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

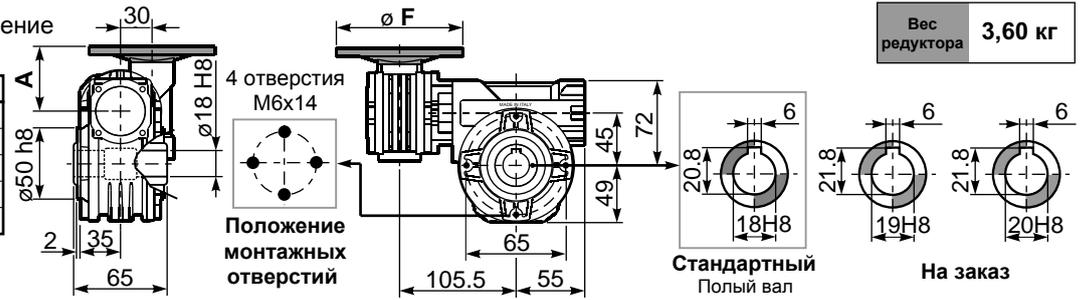
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р453**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,60 кг**

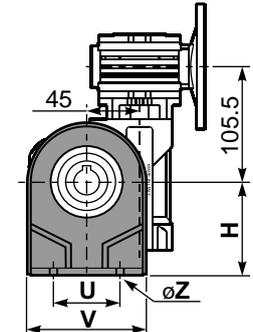
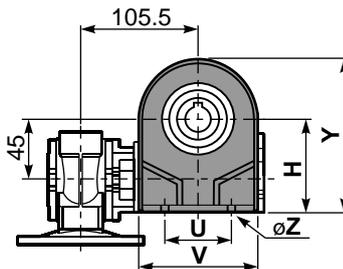
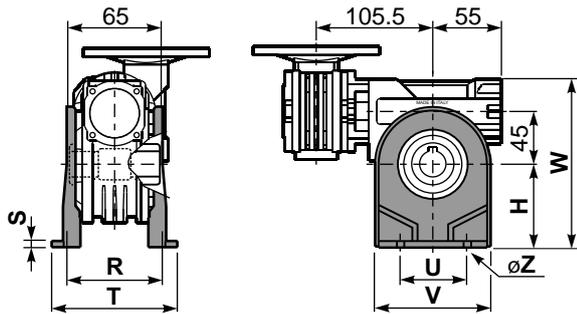
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



Р453**PA**... Лапы

Р453**PB**... Лапы

Р453**PV**... Лапы

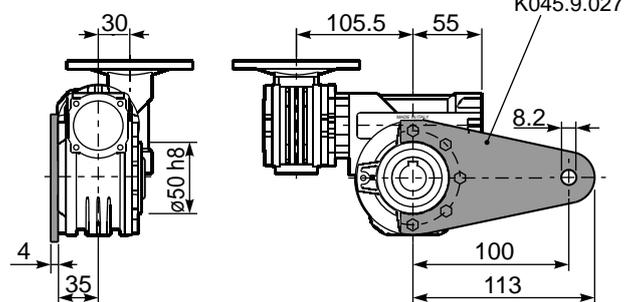
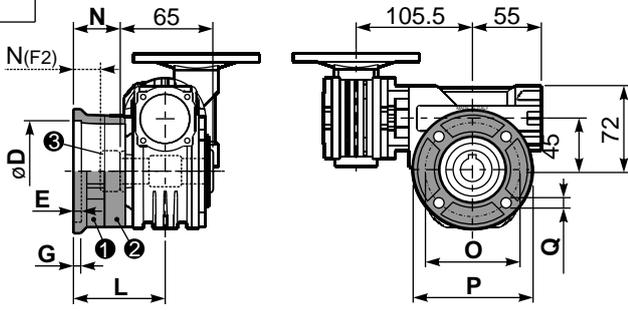


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

Р453**FC**... Выходной фланец

Р453**BR**... Реактивная штанга

Артикул K045.9.027



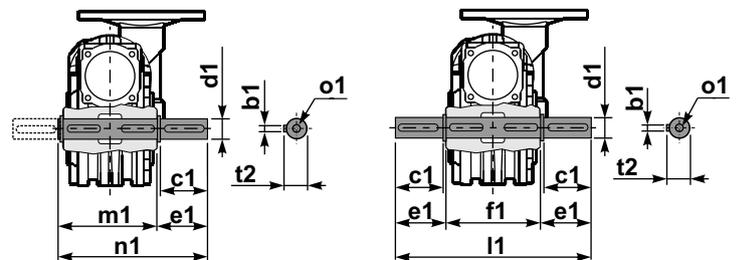
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
FL	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013 2 -
F2	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 <sup>+0.030</sup> / <sub>0</sub>	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014 2 -

Р453.....**S**... Односторонний выходной вал

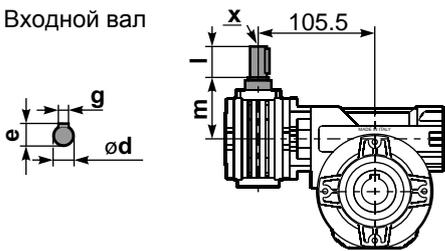
Р453.....**D**... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

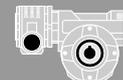
2 Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

Р453**FB**... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 K030.5.006 PAM63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
5,6	<b>252</b>	0,12	97	1,1	<b>0,14</b>	<b>109</b>	B		B-C		47	2,1	01
3,9	<b>360</b>	0,12	124	0,9	<b>0,11</b>	<b>109</b>	B		B-C		42	2,1	02
2,6	<b>540</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,08</b>	<b>109</b>	B		B-C		39	2,1	03
1,9	<b>720</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,06</b>	<b>109</b>	B		B-C		36	2,1	04
1,6	<b>860</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,06</b>	<b>109</b>	B		B-C		32	1,8	05
1,2	<b>1200</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,05</b>	<b>109</b>	B		B-C		27	1,3	06
1,0	<b>1440</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,04</b>	<b>109</b>	B		B-C		26	2,1	07
0,8	<b>1720</b>	0,12*	109	<0,8	<b>0,04</b>	<b>109</b>	B		B-C		25	1,8	08
0,6	<b>2400</b>	0,12*	104	<0,8	<b>0,03</b>	<b>104</b>	B		B-C		21	1,3	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **503** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 503**  
Количество масла  
**0,14/0,03 л**



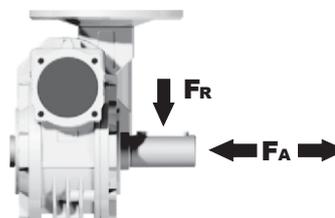
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

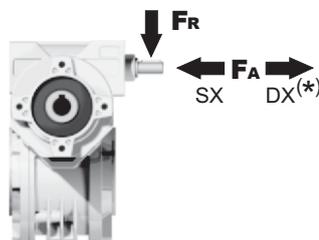
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

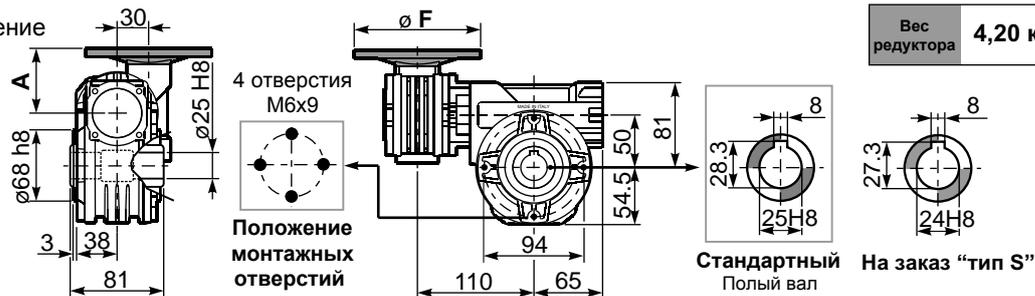
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P503FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **4,20 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

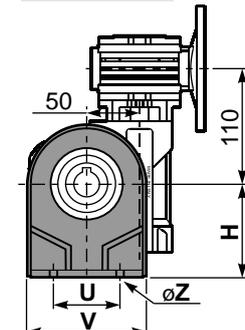
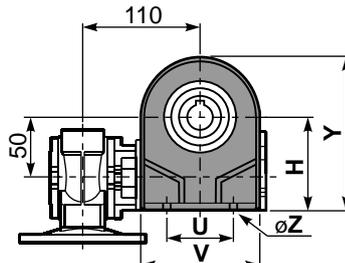
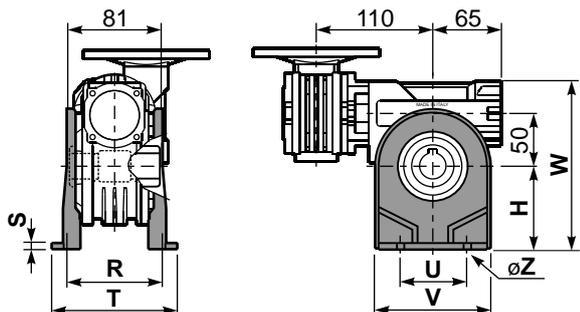


Стандартный Полный вал  
На заказ "тип S"

**P503PA...** Лапы

**P503PB...** Лапы

**P503PV...** Лапы

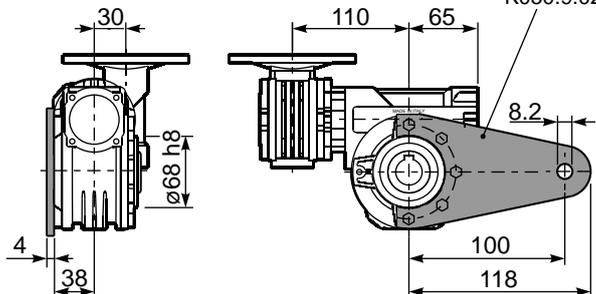
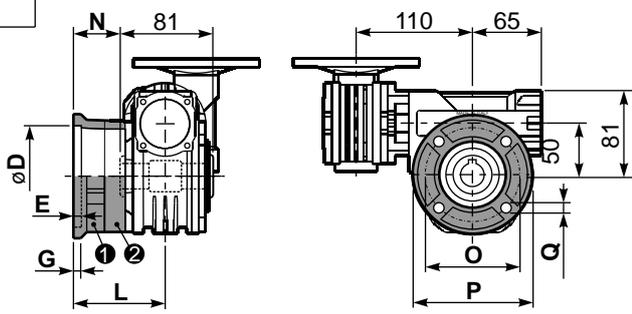


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

**P503FC...** Выходной фланец

**P503BR...** Реактивная штанга

Артикул K050.9.027



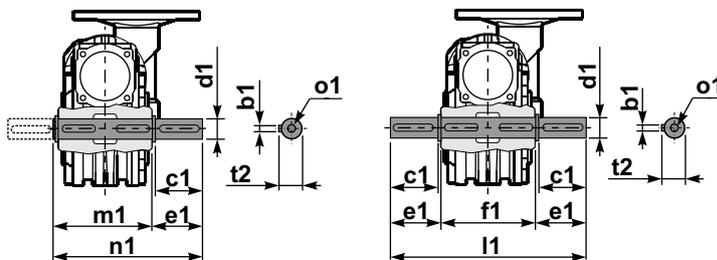
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

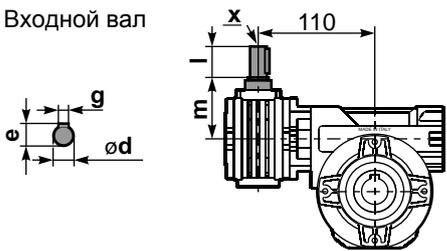
**P503.....S...** Односторонний выходной вал

**P503.....D...** Двухсторонний выходной вал



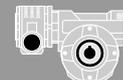
① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S  
② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

**R503FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	① K030.5.006 PAM63 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	68,5	81	218	86,5	155	27	M8x20



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
5,6	<b>252</b>	0,18	142	1,6	<b>0,29</b>	<b>230</b>	B		B-C		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,18	181	1,3	<b>0,23</b>	<b>230</b>	B		B-C		41	2,7	02
2,6	<b>540</b>	0,12	164	1,4	<b>0,17</b>	<b>230</b>	B		B-C		37	2,7	03
1,9	<b>720</b>	0,12	200	1,1	<b>0,14</b>	<b>230</b>	B		B-C		34	2,7	04
1,3	<b>1080</b>	0,12	265	0,9	<b>0,10</b>	<b>230</b>	B		B-C		30	2,7	05
1,0	<b>1440</b>	0,12*	230	<0,8	<b>0,09</b>	<b>230</b>	B		B-C		27	2,7	06
0,5	<b>2745</b>	0,12*	230	<0,8	<b>0,05</b>	<b>230</b>	B		B-C		23	2,1	07

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **633** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

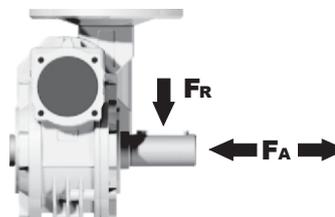
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>СМАЗКА 633</b>			
Количество масла		0,40 л	0,03 л
<b>0,40/0,03 л</b>			
AGIP Telium VSF 320		SHELL Omala S4 WE 320	

табл. 1

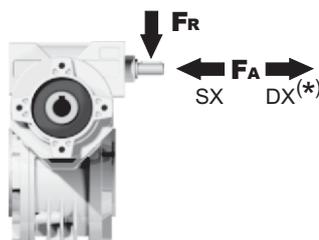
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	700	3800
15	800	4000

##### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

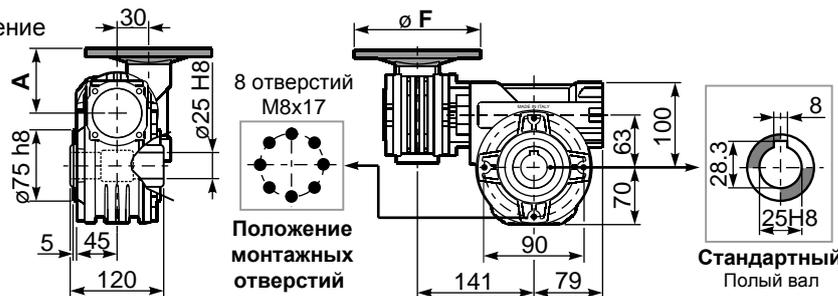
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р633FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **7,50 кг**

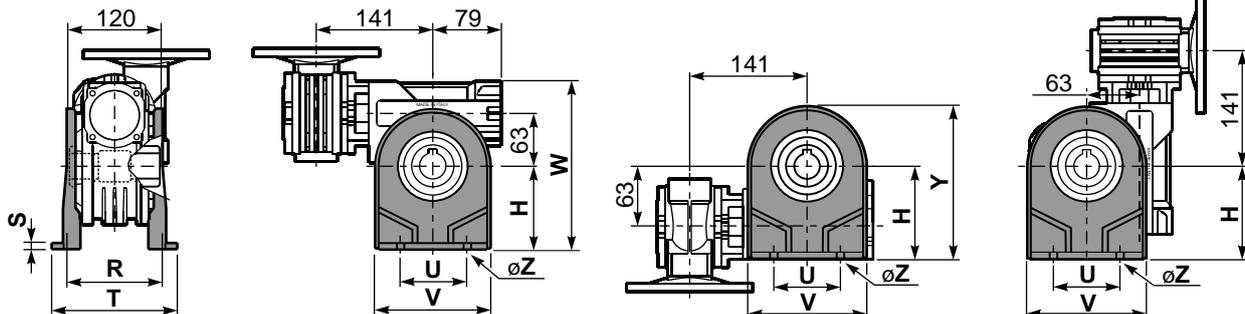
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



**Р633РА...** Лапы

**Р633РВ...** Лапы

**Р633РV...** Лапы

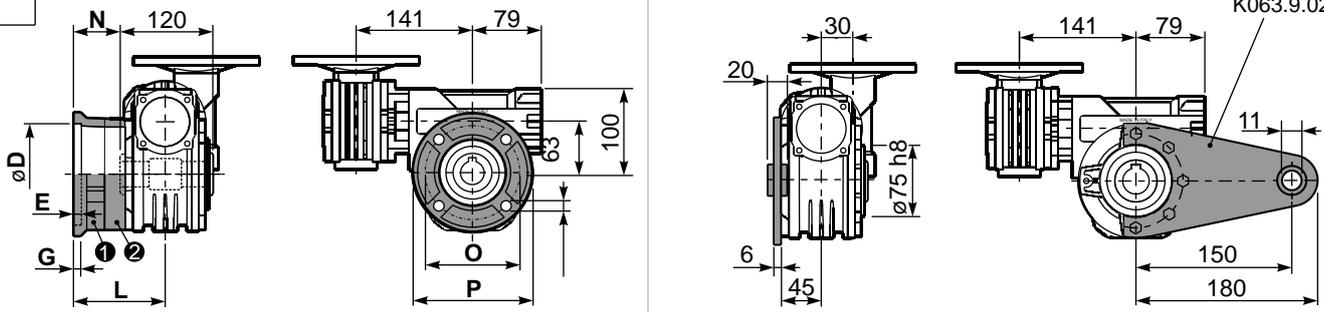


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р633FC...** Выходной фланец

**Р633BR...** Реактивная штанга

Артикул K063.9.027



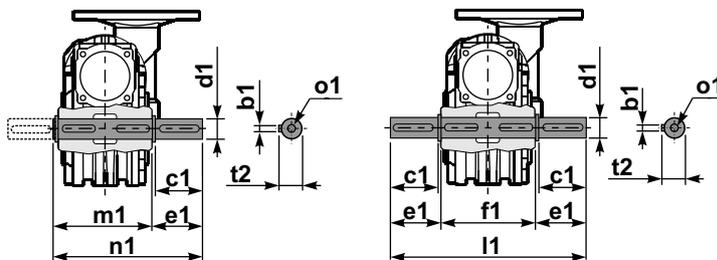
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -

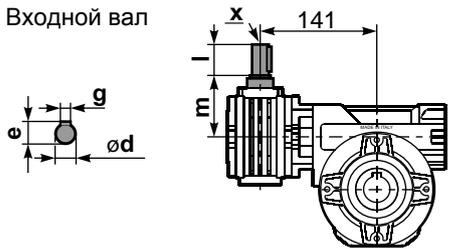
**Р633.....S...** Односторонний выходной вал

**Р633. ...D...** Двухсторонний выходной вал



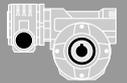
① Артикул K063.5.028 тип В    ② Артикул K063.5.029 тип В

**Р633FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	① K030.5.006 PAM63 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5,6	<b>252</b>	0,25	198	1,3	<b>0,33</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,18	186	1,4	<b>0,26</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		42	2,7	02
2,8	<b>504</b>	0,18	241	1,1	<b>0,20</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		39	2,7	03
1,9	<b>756</b>	0,12	204	1,3	<b>0,16</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		33	2,7	04
1,4	<b>1008</b>	0,12	256	1,0	<b>0,12</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		31	2,7	05
1,1	<b>1332</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,10</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		30	2,7	06
0,8	<b>1656</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,08</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		28	2,7	07
0,6	<b>2160</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,07</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		26	2,7	08
0,6	<b>2520</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,06</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		25	2,7	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **634** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 634**  
Количество масла  
**0,40/0,09 л**



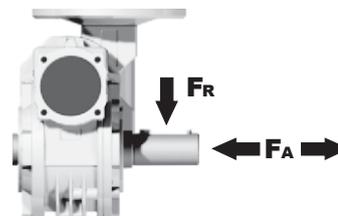
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

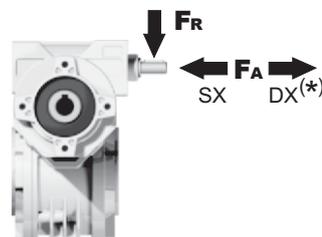
## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

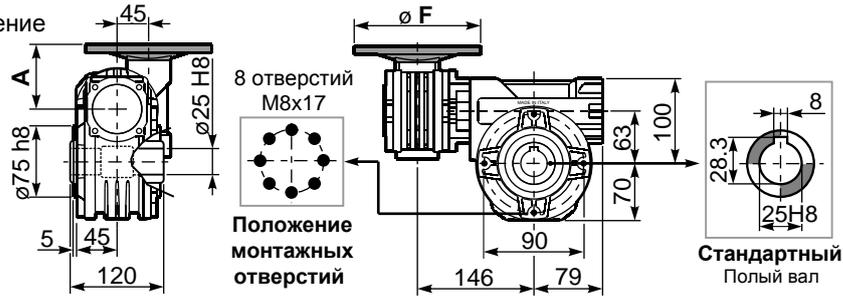
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р634**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **8,90 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

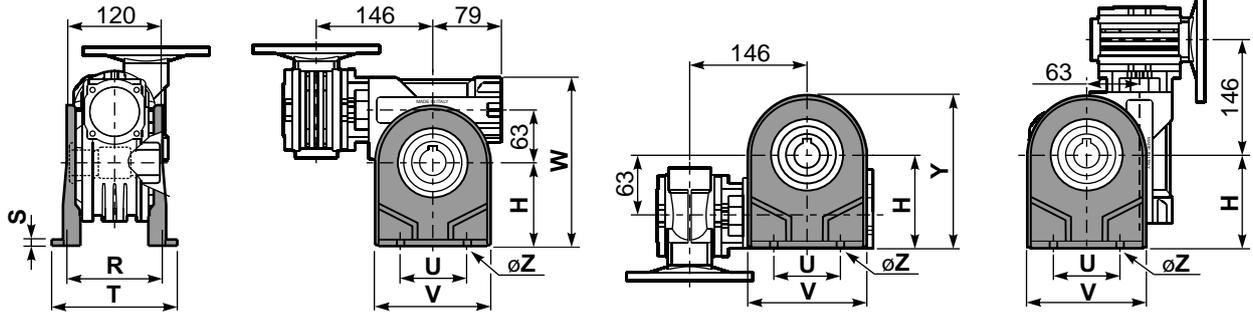


Стандартный  
Полый вал

Р634**PA**... Лапы

Р634**PB**... Лапы

Р634**PV**... Лапы

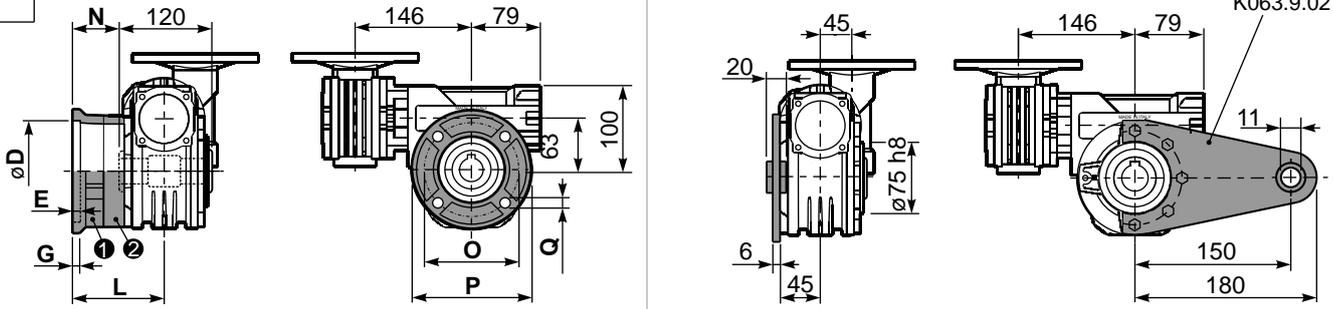


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р634**FC**... Выходной фланец

Р634**BR**... Реактивная штанга

Артикул K063.9.027



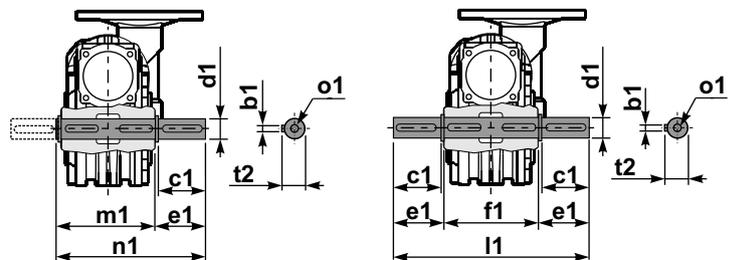
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -

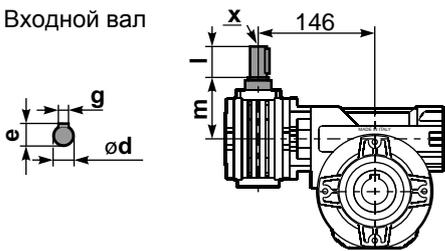
Р634.....**S**... Односторонний выходной вал

Р634.....**D**... Двухсторонний выходной вал



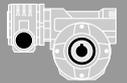
① Артикул K063.5.028 тип В    ② Артикул K063.5.029 тип В

Р634**FB**... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
5,6	<b>252</b>	0,18	142	2,0	<b>0,37</b>	<b>290</b>	B		B-C		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,18	181	1,6	<b>0,29</b>	<b>290</b>	B		B-C		41	2,7	02
2,6	<b>540</b>	0,18	245	1,2	<b>0,21</b>	<b>290</b>	B		B-C		37	2,7	03
1,9	<b>720</b>	0,12	200	1,4	<b>0,17</b>	<b>290</b>	B		B-C		34	2,7	04
1,3	<b>1080</b>	0,12	265	1,1	<b>0,13</b>	<b>290</b>	B		B-C		30	2,7	05
1,0	<b>1440</b>	0,12	318	0,9	<b>0,11</b>	<b>290</b>	B		B-C		27	2,7	06
0,5	<b>2745</b>	0,12*	242	<0,8	<b>0,06</b>	<b>242</b>	B		B-C		23	2,1	07

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит протавка

⊙ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **6A3** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 6A3**  
Количество масла  
**0,40/0,06 л**



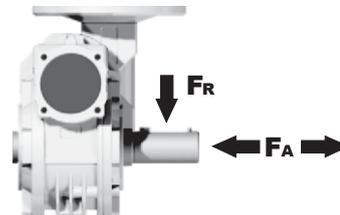
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

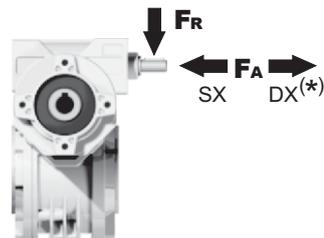
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

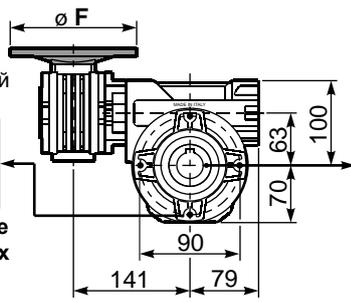
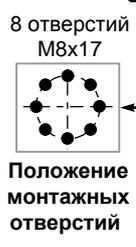
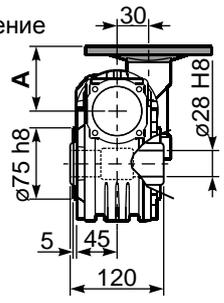
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р6А3FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **8,90 кг**

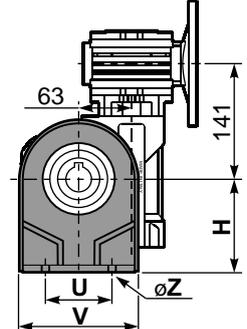
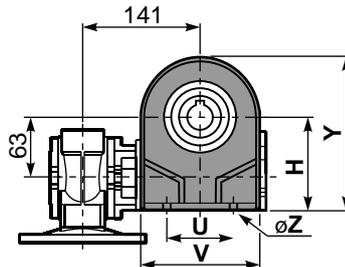
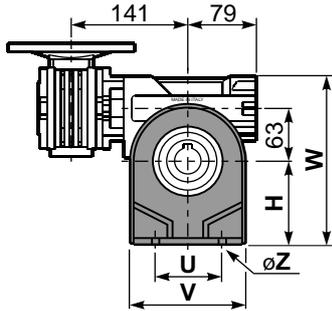
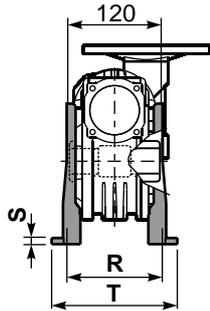
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



**Р6А3РА...** Лапы

**Р6А3РВ...** Лапы

**Р6А3РV...** Лапы

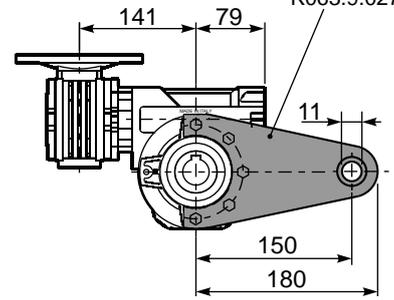
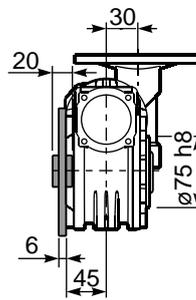
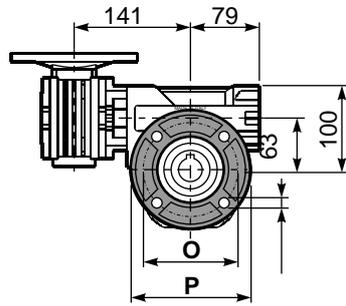
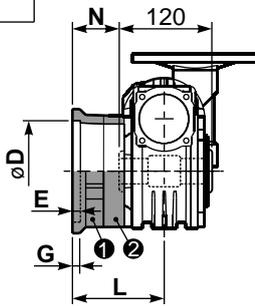


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р6А3FC...** Выходной фланец

**Р6А3BR...** Реактивная штанга

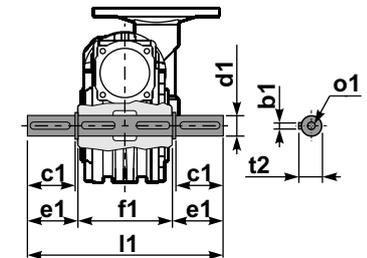
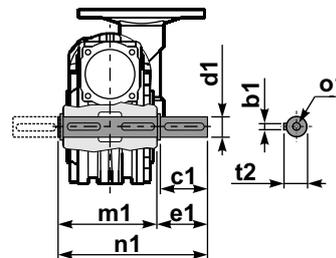
Артикул K063.9.027



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

**Р6А3...S...** Односторонний выходной вал

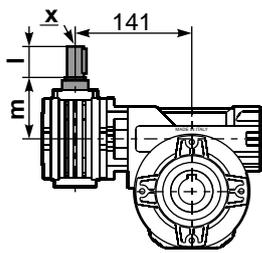
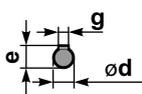
**Р6А3...D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип В

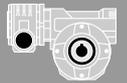
2 Артикул K070.5.029 тип В

**Р6А3FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 K030.5.006 PAM63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5,6	<b>252</b>	0,25	198	1,5	<b>0,38</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,25	258	1,2	<b>0,29</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		42	2,7	02
2,8	<b>504</b>	0,18	241	1,3	<b>0,23</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		39	2,7	03
1,9	<b>756</b>	0,12	204	1,5	<b>0,18</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		33	2,7	04
1,4	<b>1008</b>	0,12	256	1,2	<b>0,14</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		31	2,7	05
1,1	<b>1332</b>	0,12	327	0,9	<b>0,11</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		30	2,7	06
0,8	<b>1656</b>	0,12*	304	<0,8	<b>0,10</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		28	2,7	07
0,6	<b>2160</b>	0,12*	304	<0,8	<b>0,08</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		26	2,7	08
0,6	<b>2520</b>	0,12*	304	<0,8	<b>0,07</b>	<b>304</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		25	2,7	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **6A4** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 6A4**  
Количество масла  
**0,40/0,09 л**



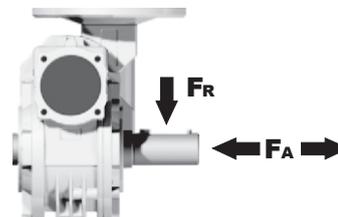
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

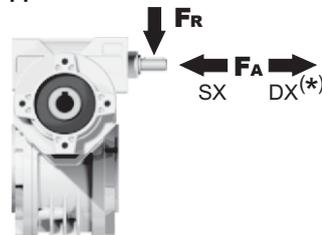
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	42	210

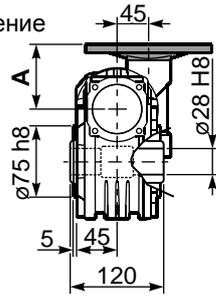
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

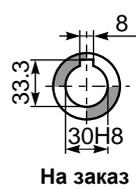
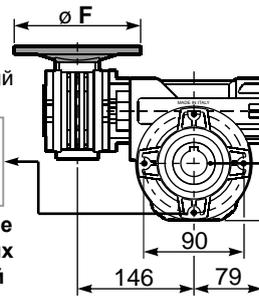
**Р6А4FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **8,90 кг**

М. фланцы	Артикул	∅F	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



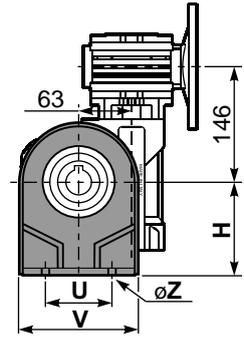
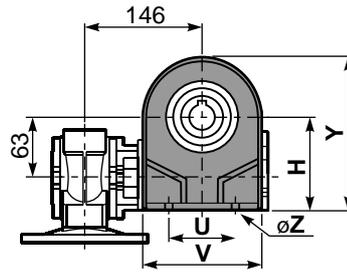
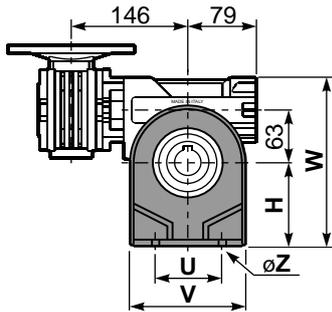
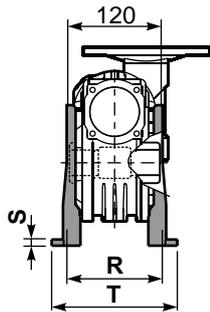
8 отверстий M8x17  
Положение монтажных отверстий



**Р6А4РА...** Лапы

**Р6А4PB...** Лапы

**Р6А4PV...** Лапы

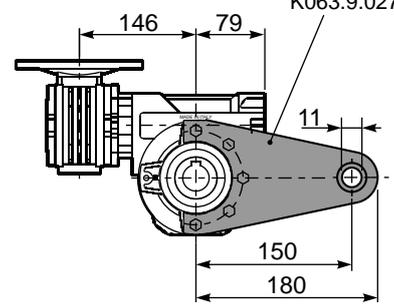
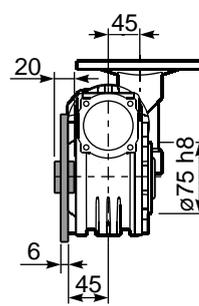
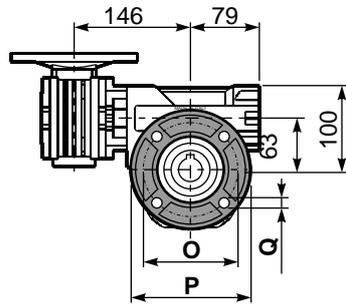
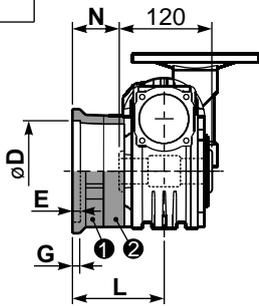


	H	R	S	T	U	V	Y	W	∅Z	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	∅11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р6А4FC...** Выходной фланец

**Р6А4BR...** Реактивная штанга

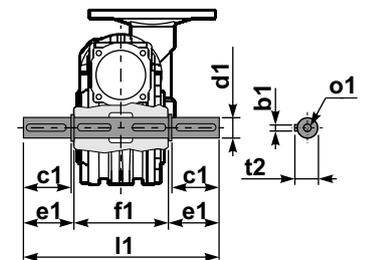
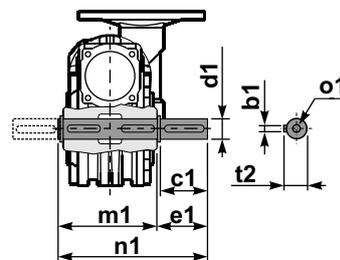
Артикул K063.9.027



тип В	∅D	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	① K070.9.010 ② -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	① K070.9.010 ② K070.0.200
тип S	∅D	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	① KS070.9.014 ② -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	① KS070.9.011 ② -

**Р6А4.....S...** Односторонний выходной вал

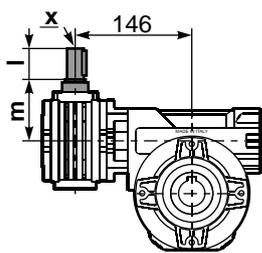
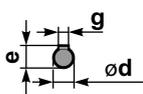
**Р6А4.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K070.5.028 тип В

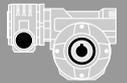
② Артикул K070.5.029 тип В

**Р6А4FB...** Входной вал



	∅d	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
10	<b>140</b>	0,37	205	1,8	<b>0,66</b>	<b>368</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		58	4,5	01
7,1	<b>196</b>	0,37	257	1,4	<b>0,53</b>	<b>368</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		52	4,7	02
5,0	<b>280</b>	0,37	332	1,6	<b>0,58</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		47	4,7	03
3,6	<b>392</b>	0,37	435	1,2	<b>0,44</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		44	4,7	04
2,4	<b>588</b>	0,25	371	1,4	<b>0,35</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		37	4,7	05
1,8	<b>784</b>	0,25	455	1,1	<b>0,28</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		34	4,7	06
1,4	<b>1036</b>	0,18	420	1,2	<b>0,22</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		33	4,7	07
1,1	<b>1288</b>	0,18	474	1,1	<b>0,20</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		30	4,7	08
0,7	<b>1960</b>	0,12	449	1,2	<b>0,14</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		28	4,7	09
0,5	<b>2856</b>	0,12	584	0,9	<b>0,11</b>	<b>518</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		25	4,7	10

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **854** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 854**  
Количество масла  
**1,2/0,09 л**



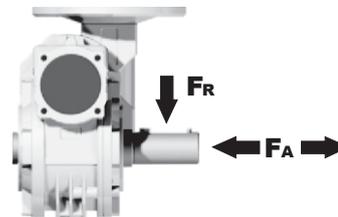
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

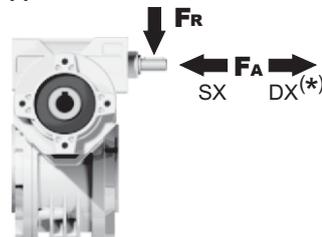
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	42	210

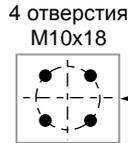
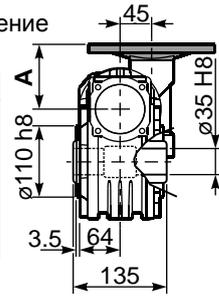
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

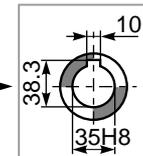
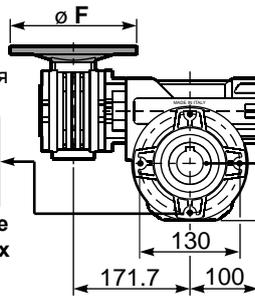
**Р854FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **19,50 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	72
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	70
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	71,5
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	74
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	71,5



Положение монтажных отверстий

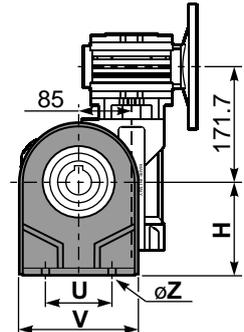
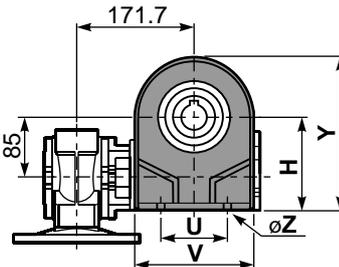
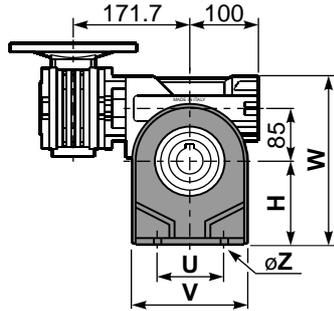
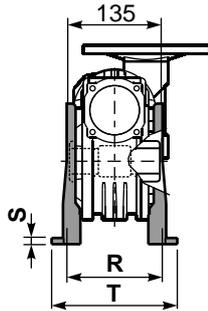


Стандартный  
Полый вал

**Р854РА...** Лапы

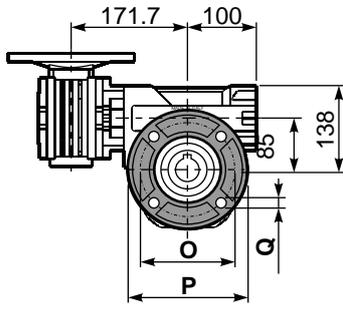
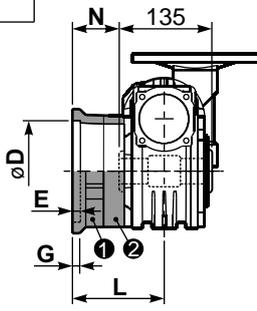
**Р854РВ...** Лапы

**Р854РV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р854FC...** Выходной фланец

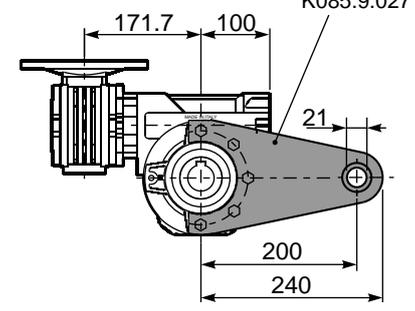
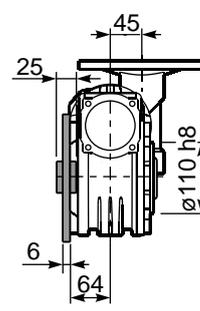


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	① K085.9.010 ② -
<b>FL</b>	152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	① K085.9.010 ② K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	130 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	13	117,5	50	165	200	11,5	① KS085.9.012 ② -
<b>F2</b>	152 <sup>+0,06</sup> <sub>0</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	① KS085.9.013 ② -
<b>F4</b>	130 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	13	106,5	39	165	200	13	① KS085.9.015 ② -

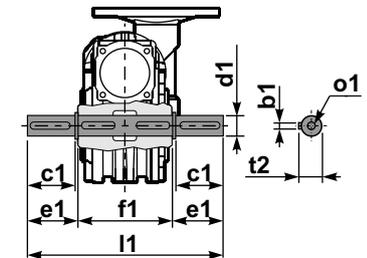
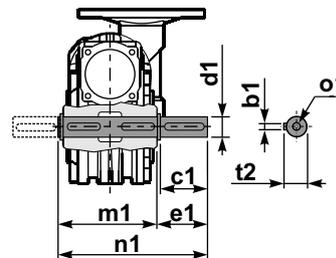
**Р854BR...** Реактивная штанга



Артикул K085.9.027

**Р854.....S...** Односторонний выходной вал

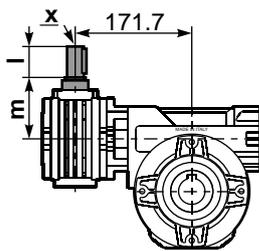
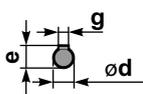
**Р854.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K085.5.028 тип В

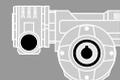
② Артикул K085.5.029 тип В

**Р854FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
6,7	<b>210</b>	0,75	591	1,5	<b>1,1</b>	<b>863</b>	B	B			B-C	B		55	5,6	01
4,7	<b>300</b>	0,75	752	1,3	<b>0,97</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		49	5,6	02
3,3	<b>420</b>	0,55	741	1,3	<b>0,73</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		47	5,6	03
2,6	<b>540</b>	0,55	851	1,1	<b>0,63</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		42	5,6	04
1,8	<b>780</b>	0,37	748	1,3	<b>0,48</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		38	5,6	05
1,3	<b>1080</b>	0,37	1009	1,0	<b>0,36</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			37	5,6	06
1,1	<b>1290</b>	0,25	770	1,3	<b>0,32</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			35	5,6	07
0,8	<b>1800</b>	0,25	921	1,1	<b>0,27</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			30	5,6	08
0,7	<b>2040</b>	0,18	751	1,3	<b>0,23</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			30	5,6	09
0,6	<b>2400</b>	0,18	825	1,2	<b>0,21</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			28	5,6	10
0,5	<b>3000</b>	0,18	958	1,0	<b>0,18</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			26	5,6	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки



⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **115** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Редукторы **050** поставляются со смазкой на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

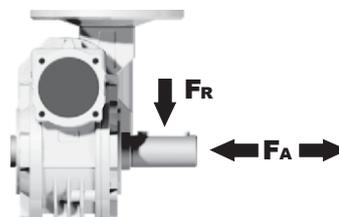
B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

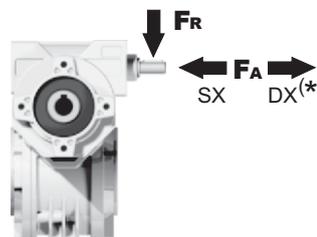
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>25</b>	1200	6000
<b>15</b>	1400	7000

##### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	76	380

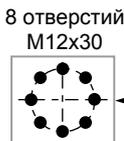
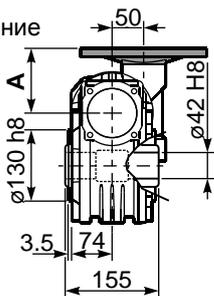
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

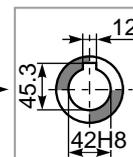
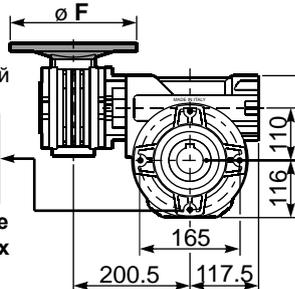
**P115FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **38,00 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5



Положение монтажных отверстий

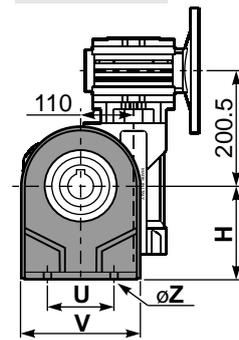
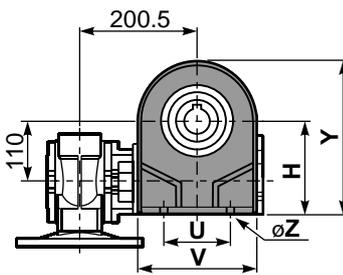
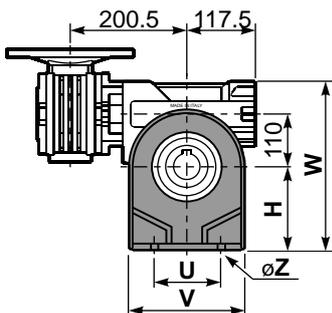
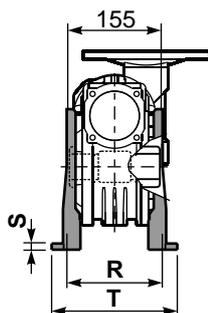


Стандартный Полая вал

**P115PA...** Лапы

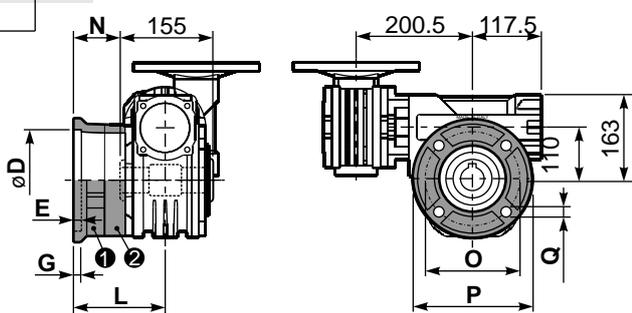
**P115PB...** Лапы

**P115PV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

**P115FC...** Выходной фланец



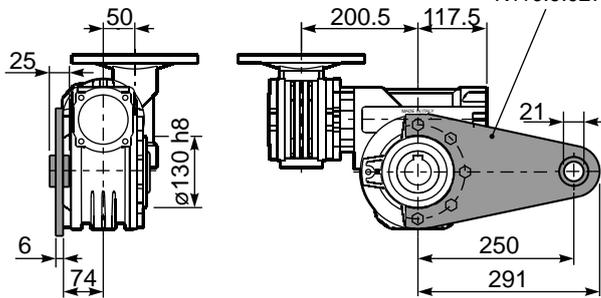
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 1 K110.9.010 2 2 -
FL	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 1 K110.9.011 2 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 1 KS110.9.014 2 2 -
F2	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 1 KS110.9.012 2 2 -
F3	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 1 KS110.9.013 2 2 -

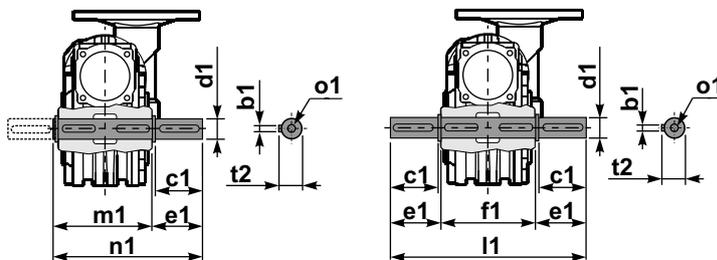
**P115BR...** Реактивная штанга

Код комплекта K110.9.027



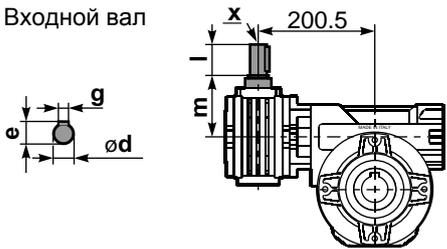
**P115.....S...** Односторонний выходной вал

**P115.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

**R115FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# Червячные редукторы Q30 ÷ Q15

## Модульность и компактность

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

### Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

### Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

### Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

### Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

### Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

### Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

### Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!

Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкой редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.

без смазки



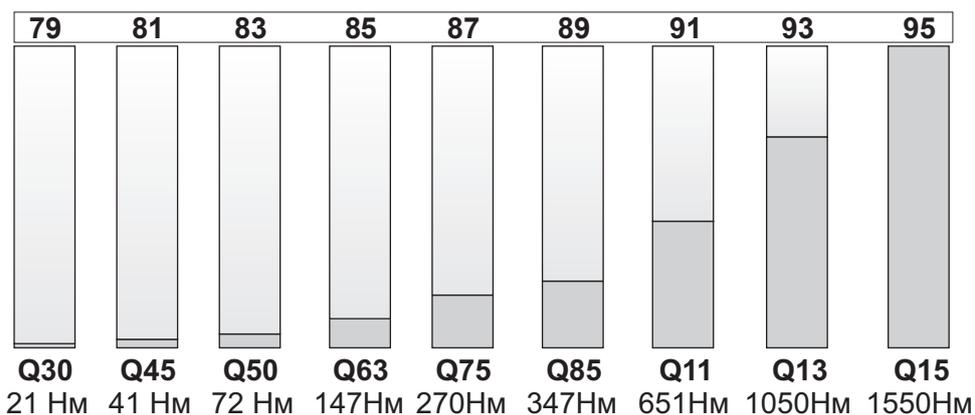
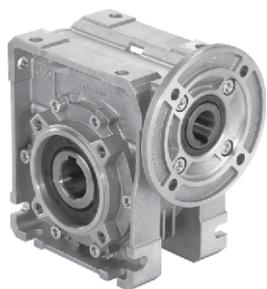
без вентиляционных клапанов



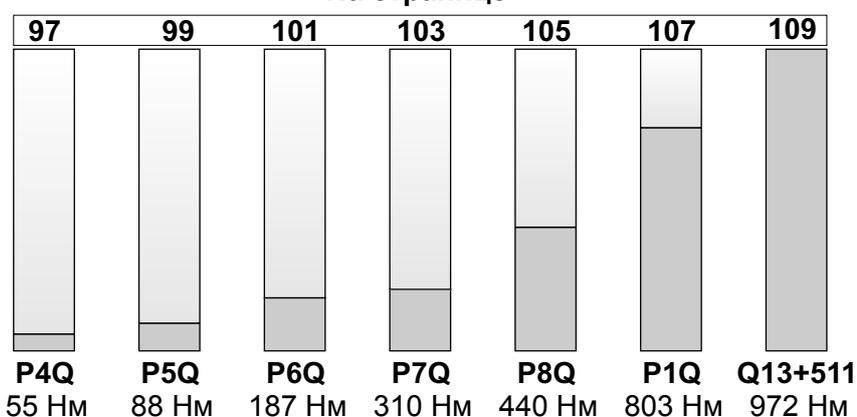
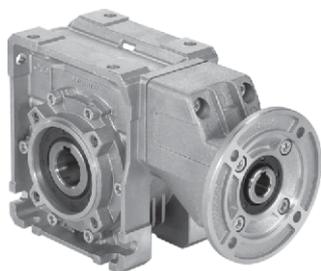
Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

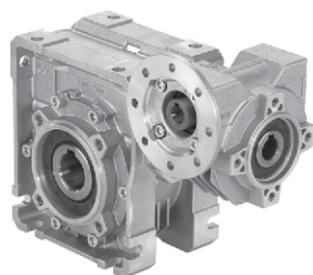
На странице



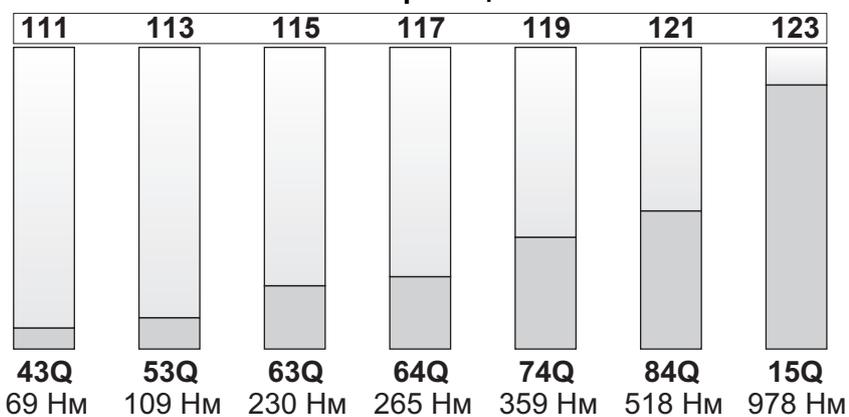
На странице



На странице

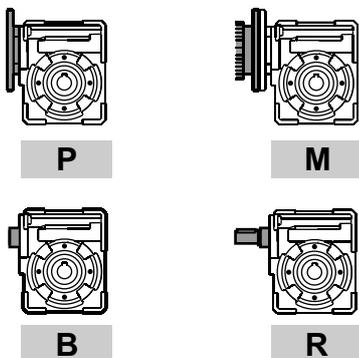
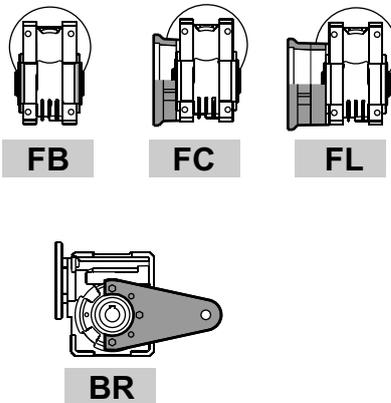
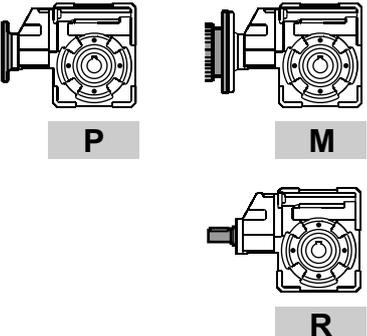
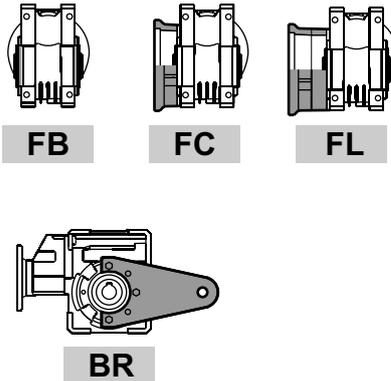
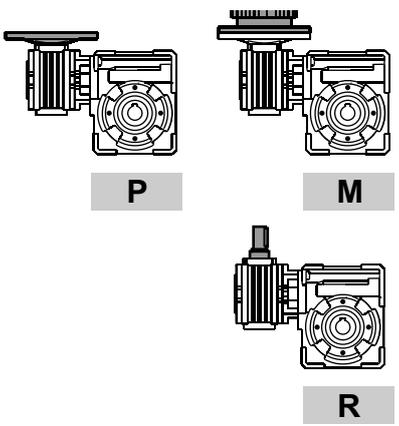
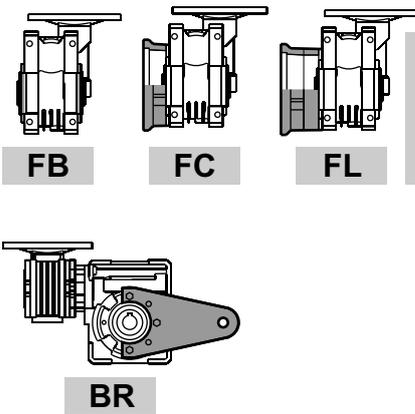


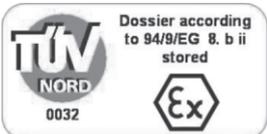
Типоразмер 



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

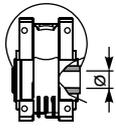
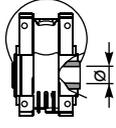
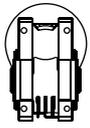
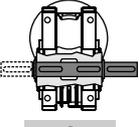
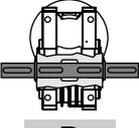
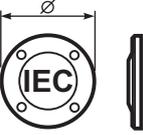
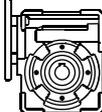
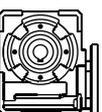
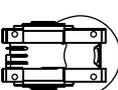
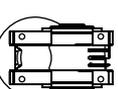
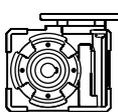
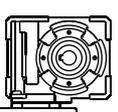
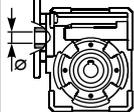
2

Тип	Типоразмер	Установка
<b>P</b>	<b>Q45</b>	<b>FC</b>
<p>Червячные редукторы</p> 	<p>Q30 Q45 Q50 Q63 Q75 Q85 Q11 Q13 Q15</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p> 	<p>P4Q P5Q P6Q P7Q P8Q P1Q</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>Комбинированные червячные редукторы</p> 	<p>43Q 53Q 63Q 64Q 74Q 84Q 15Q</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>

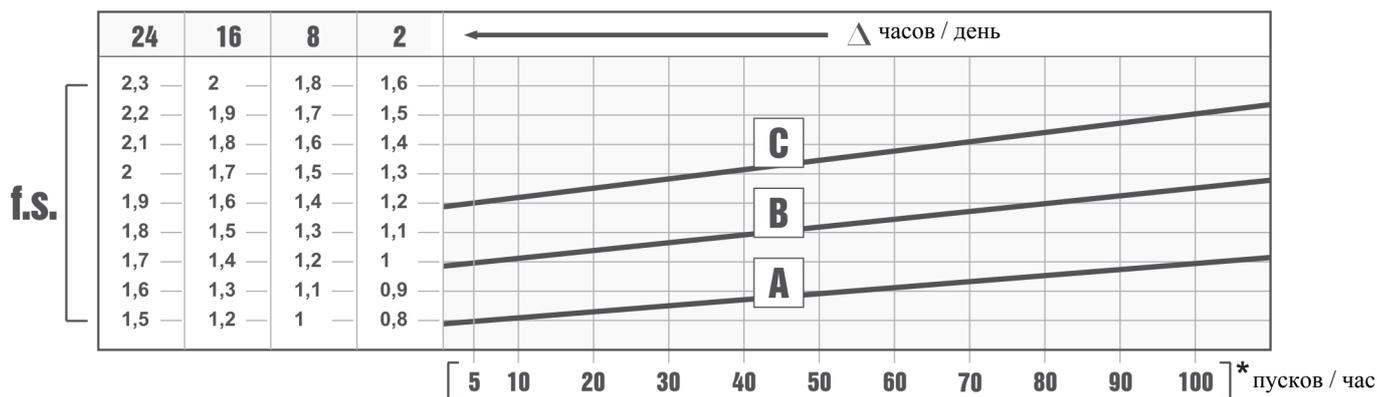


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
<b>10</b>	<b>C</b>	<b>∅</b>	<b>Q</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>	<b>-</b>	<b>---</b>
См. таблицу технических характеристик	 <b>C</b> СТАНДАРТ Q30 ⇨ ∅14 Q45 ⇨ ∅18 Q50 ⇨ ∅25 Q63 ⇨ ∅25 Q75 ⇨ ∅30 Q85 ⇨ ∅35 Q11 ⇨ ∅42 Q13 ⇨ ∅45  <b>I</b> Ступица из нержавеющей стали  Специальная серия <b>S</b> Q45 ⇨ ∅19 Q50 ⇨ ∅24  <b>X</b> Ступица из нержавеющей стали   <b>U</b> ДЮЙМ Q45 ⇨ ∅0,750" Q50 ⇨ ∅1,000" Q63 ⇨ ∅1,125" Q85 ⇨ ∅1,500"	 <b>∅</b>   <b>S</b>   <b>D</b>	 <b>-M</b> Без фланца  <b>B5</b> <b>-A=56</b> (∅120) <b>-B=63</b> (∅140) <b>-C=71</b> (∅160) <b>-D=80</b> (∅200) <b>-E=90</b> (∅200) <b>-F=100+112</b> (∅250) <b>-G=132</b> (∅300) <b>-H=160</b> (∅350)  <b>B14</b> <b>-O=56</b> (∅80) <b>-P=63</b> (∅90) <b>-Q=71</b> (∅105) <b>-R=80</b> (∅120) <b>-T=90</b> (∅140) <b>-U=100+112</b> (∅160) <b>-V=132</b> (∅200)  <b>-0=Тип R</b> <b>-S=Тип R</b> S серия  Уменьшенный фланец <b>-1=56B5/∅11</b> <b>-2=63B5/∅14</b> <b>-3=71B5/∅19</b> <b>-4=71B5/∅24</b> <b>-5=90B5/∅28</b> <b>-6=100B5/∅38</b> <b>-7=132B5/∅42</b> <b>-8=80B14/∅11</b> <b>-9=100B5/∅24</b>	 <b>A</b>   <b>B</b> СТАНДАРТ   <b>C</b>   <b>D</b>	 <b>B3/B5</b>   <b>B8</b>   <b>B6</b>   <b>B7</b>   <b>V5</b>   <b>V6</b>	 <b>-</b> Без обозначения стандартного отверстия  <b>P</b> Входное отверстие уменьшено на один размер  Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ∅14 Уменьшенный ∅11  <b>Q</b> Входное отверстие уменьшено на два размера  Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ∅14 Уменьшенный ∅9	Только для комбинированных редукторов См. таблицу технических характеристик

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## Q45 41Hm

### Характеристики - Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b>	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**C** Передаточное число

Номинальный модуль зубчатого зацепления  
Примечания

Передаваемый крутящий момент  
Сервис-фактор

fs				
Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

D	Возможные моторные фланцы
В)	Монтаж с проставкой
С)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
В)	Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

2

P <sub>1</sub> =0,06 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	2,5	7	6,9	17	Q30	56-A4
140	3,4	10	5	17	Q30	56-A4
100	4,7	14	6,3	30	Q45	56-A4
93,3	4,8	15	3,9	19	Q30	56-A4
70	6,2	20	3,1	19	Q30	56-A4
66,7	6,2	21	6,6	41	Q45	56-A4
50	8	28	5,1	41	Q45	56-A4
46,7	8,2	30	2,6	21	Q30	56-A4
46,5	9,8	30,1	5,6	55	P4Q	56-A4
46,5	10,1	30,1	7,6	77	P5Q	56-A4
38,9	10,9	36	6,6	72	Q50	56-A4
37,8	10,3	37	4	41	Q45	56-A4
35	10	40	2	20	Q30	56-A4
32,6	13,6	43	4	55	P4Q	56-A4
32,6	14,2	43	5,4	77	P5Q	56-A4
32,6	12,5	43	5,4	68	Q50	56-A4
30,4	11,9	46	3,4	41	Q45	56-A4
23,3	14,8	60	2,8	41	Q45	56-A4
23,3	15,3	60	4	62	Q50	56-A4
23,3	15,9	60,2	3,5	55	P4Q	56-A4
23,3	18,3	60,2	4,2	77	P5Q	56-A4
23	13,4	61	1,5	20	Q30	56-A4
20,6	17,1	68	3,4	58	Q50	56-A4
20	16,6	70	1,8	30	Q45	56-A4
18,1	20,8	77,4	4,2	88	P5Q	56-A4
17,5	16,9	80	0,9	16	Q30	56-A4
17,5	19	80	3	57	Q50	56-A4
15,5	22,6	90,3	2,4	55	P4Q	56-A4
14	22	100	2,3	51	Q50	56-A4
13,7	22	102	1,3	29	Q45	56-A4
12,5	30,1	112	2,9	88	P5Q	56-A4
11,7	28	120	2	55	P4Q	56-A4
10	30,8	140	2,2	69	43Q	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P5Q	56-A4
8,8	34,3	159	1,6	55	P4Q	56-A4
7,6	39,9	185	1,9	77	P5Q	56-A4
7,1	40,9	198	1,3	55	P4Q	56-A4
7	42,2	200	1,6	69	43Q	56-A4
5,6	52,1	252	2,1	109	53Q	56-A4
5,6	51	252	4,5	230	63Q	56-A4
5,6	51	252	5,2	265	64Q	56-A4
5,4	51,1	258	1,1	55	P4Q	56-A4
5,4	53,4	258	1,4	77	P5Q	56-A4
5	55,4	280	1,2	69	43Q	56-A4
5	70,2	280	5,1	359	74Q	56-A4
4,8	56,5	292	1,2	66	P5Q	56-A4
3,9	66,5	360	1,6	109	53Q	56-A4
3,9	64,9	360	3,5	230	63Q	56-A4
3,9	66,5	360	4	265	64Q	56-A4
3,6	75,9	392	6,8	518	84Q	56-A4

P <sub>1</sub> =0,06 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,5	81	400	4,4	359	74Q	56-A4
3,3	66,5	420	1	69	43Q	56-A4
2,8	86,5	504	3,1	265	64Q	56-A4
2,6	92,7	540	1,2	109	53Q	56-A4
2,6	87,9	540	2,6	230	63Q	56-A4
2,5	81,3	560	0,8	69	43Q	56-A4
2,5	108,4	560	3,3	359	74Q	56-A4
2,4	95,7	588	5,4	518	84Q	56-A4
1,9	114	720	1	109	53Q	56-A4
1,9	107,7	720	2,1	230	63Q	56-A4
1,9	109,8	756	2,4	265	64Q	56-A4
1,8	117,3	784	4,4	518	84Q	56-A4
1,7	151,5	840	2,4	359	74Q	56-A4
1,6	121,1	860	0,9	109	53Q	56-A4
1,4	137,5	1008	1,9	265	64Q	56-A4
1,4	150,4	1036	3,4	518	84Q	56-A4
1,3	175,8	1080	5,6	978	15Q	56-A4
1,3	142,6	1080	1,6	230	63Q	56-A4
1,3	182,3	1120	2	359	74Q	56-A4
1,2	142,6	1200	0,8	109	53Q	56-A4
1,1	170	1288	3	518	84Q	56-A4
1,1	198,7	1290	4,9	978	15Q	56-A4
1,1	175,8	1332	1,5	265	64Q	56-A4
1	171,1	1440	1,3	230	63Q	56-A4
0,9	240,9	1480	1,5	359	74Q	56-A4
0,8	204	1656	1,3	265	64Q	56-A4
0,8	237,6	1800	4,1	978	15Q	56-A4
0,8	267,2	1840	1,3	359	74Q	56-A4
0,7	241,5	1960	2,1	518	84Q	56-A4
0,7	269,3	2040	3,6	978	15Q	56-A4
0,6	247,1	2160	1,1	265	64Q	56-A4
0,6	295,7	2400	3,3	978	15Q	56-A4
0,6	295,7	2400	1,2	359	74Q	56-A4
0,6	277,2	2520	1	265	64Q	56-A4
0,5	277,8	2745	0,8	230	63Q	56-A4
0,5	320,3	2800	1,1	359	74Q	56-A4
0,5	314,2	2856	1,6	518	84Q	56-A4
0,5	343,2	3000	2,8	978	15Q	56-A4
0,3	269,3	4080	1,3	359	74Q	56-A4

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	2,7	5	6,2	17	Q30	56-B4
200	3,8	7	4,5	17	Q30	56-B4
200	3,8	7	8	30	Q45	56-B4
140	5,2	10	3,3	17	Q30	56-B4
140	5,3	10	5,7	30	Q45	56-B4
100	7,2	14	4,2	30	Q45	56-B4
93,3	7,3	15	2,6	19	Q30	56-B4
70	9,4	20	2	19	Q30	56-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
66,7	9,4	21	4,3	41	Q45	56-B4
50	12,2	28	3,4	41	Q45	56-B4
46,7	12,5	30	1,7	21	Q30	56-B4
46,5	14,9	30,1	3,7	55	P4Q	56-B4
46,5	15,3	30,1	5	77	P5Q	56-B4
38,9	16,6	36	4,3	72	Q50	56-B4
37,8	15,6	37	2,6	41	Q45	56-B4
35	15,3	40	1,3	20	Q30	56-B4
32,6	20,7	43	2,7	55	P4Q	56-B4
32,6	21,6	43	3,6	77	P5Q	56-B4
32,6	19	43	3,6	68	Q50	56-B4
30,4	18,2	46	2,3	41	Q45	56-B4
23,3	22,5	60	1,8	41	Q45	56-B4
23,3	23,3	60	2,7	62	Q50	56-B4
23,3	24,2	60,2	2,3	55	P4Q	56-B4
23,3	27,8	60,2	2,8	77	P5Q	56-B4
23	20,4	61	1	20	Q30	56-B4
20,6	26	68	2,2	58	Q50	56-B4
20	25,3	70	1,2	30	Q45	56-B4
18,1	31,6	77,4	2,8	88	P5Q	56-B4
17,5	28,9	80	2	57	Q50	56-B4
15,5	34,5	90,3	1,6	55	P4Q	56-B4
14	33,5	100	1,5	51	Q50	56-B4
13,7	33,5	102	0,9	29	Q45	56-B4
12,5	45,8	112	1,9	88	P5Q	56-B4
11,7	42,6	120	1,3	55	P4Q	56-B4
10	46,9	140	1,5	69	43Q	56-B4
10	54,4	140	6,8	368	84Q	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P5Q	56-B4
8,8	52,2	159	1,1	55	P4Q	56-B4
7,6	60,7	185	1,3	77	P5Q	56-B4
7,1	68,3	196	5,4	368	84Q	56-B4
7,1	62,4	198	0,9	55	P4Q	56-B4
7	64,3	200	1,1	69	43Q	56-B4
5,6	79,4	252	1,4	109	53Q	56-B4
5,6	77,7	252	3	230	63Q	56-B4
5,6	77,7	252	3,4	265	64Q	56-B4
5,4	81,2	258	0,9	77	P5Q	56-B4
5	84,4	280	0,8	69	43Q	56-B4
5	106,9	280	3,4	359	74Q	56-B4
5	88,2	280	5,9	518	84Q	56-B4
4,8	86,1	292	0,8	66	P5Q	56-B4
3,9	101,3	360	1,1	109	53Q	56-B4
3,9	98,9	360	2,3	230	63Q	56-B4
3,9	101,3	360	2,6	265	64Q	56-B4
3,6	115,6	392	4,5	518	84Q	56-B4
3,5	123,3	400	2,9	359	74Q	56-B4
2,8	131,7	504	2	265	64Q	56-B4
2,6	141,1	540	0,8	109	53Q	56-B4
2,6	133,9	540	1,7	230	63Q	56-B4

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
2,5	165,1	560	2,2	359	74Q	56-B4
2,4	145,8	588	3,6	518	84Q	56-B4
1,9	164	720	1,4	230	63Q	56-B4
1,9	167,2	756	1,6	265	64Q	56-B4
1,8	178,6	784	2,9	518	84Q	56-B4
1,7	230,7	840	1,6	359	74Q	56-B4
1,4	209,4	1008	1,3	265	64Q	56-B4
1,4	229,1	1036	2,3	518	84Q	56-B4
1,3	267,7	1080	3,7	978	15Q	56-B4
1,3	217,1	1080	1,1	230	63Q	56-B4
1,3	277,6	1120	1,3	359	74Q	56-B4
1,1	258,9	1288	2	518	84Q	56-B4
1,1	302,5	1290	3,2	978	15Q	56-B4
1,1	267,7	1332	1	265	64Q	56-B4
1	260,5	1440	0,9	230	63Q	56-B4
0,9	366,9	1480	1	359	74Q	56-B4
0,8	310,7	1656	0,9	265	64Q	56-B4
0,8	361,8	1800	2,7	978	15Q	56-B4
0,8	406,8	1840	0,9	359	74Q	56-B4
0,7	367,7	1960	1,4	518	84Q	56-B4
0,7	410	2040	2,4	978	15Q	56-B4
0,6	450,2	2400	2,2	978	15Q	56-B4
0,6	450,2	2400	0,8	359	74Q	56-B4
0,5	478,4	2856	1,1	518	84Q	56-B4
0,5	522,6	3000	1,9	978	15Q	56-B4
0,3	410	4080	0,9	359	74Q	56-B4

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	3,4	5	4,9	17	Q30	63-A4
200	4,7	7	3,6	17	Q30	63-A4
200	4,7	7	6,4	30	Q45	63-A4
140	6,6	10	2,6	17	Q30	63-A4
140	6,6	10	4,5	30	Q45	63-A4
100	9,1	14	3,3	30	Q45	63-A4
100	9,3	14	7,3	68	Q50	63-A4
93,3	9,2	15	2,1	19	Q30	63-A4
77,8	11,3	18	5,5	62	Q50	63-A4
70	11,8	20	1,6	19	Q30	63-A4
66,7	11,8	21	3,5	41	Q45	63-A4
53,8	15,1	26	4,4	66	Q50	63-A4
50	15,3	28	2,7	41	Q45	63-A4
46,7	15,6	30	1,3	21	Q30	63-A4
46,7	17,6	30	4,1	72	Q50	63-A4
46,5	18,7	30,1	2,9	55	P4Q	63-A4
46,5	19,2	30,1	4	77	P5Q	63-A4
38,9	20,9	36	3,5	72	Q50	63-A4
37,8	19,6	37	2,1	41	Q45	63-A4
35	19,2	40	1	20	Q30	63-A4
32,6	26	43	2,1	55	P4Q	63-A4

# Выбор мотор-редукторов

2

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
32,6	27,1	43	2,8	77	P5Q	63-A4
32,6	23,8	43	2,9	68	Q50	63-A4
31,1	24,9	45	5,4	135	Q63	63-A4
30,4	22,8	46	1,8	41	Q45	63-A4
23,3	28,2	60	1,5	41	Q45	63-A4
23,3	29,2	60	2,1	62	Q50	63-A4
23,3	30,3	60,2	1,8	55	P4Q	63-A4
23,3	34,9	60,2	2,2	77	P5Q	63-A4
23	25,6	61	0,8	20	Q30	63-A4
20,9	33,8	67	3,7	124	Q63	63-A4
20,6	32,6	68	1,8	58	Q50	63-A4
20	31,8	70	0,9	30	Q45	63-A4
18,1	39,7	77,4	2,2	88	P5Q	63-A4
17,5	36,3	80	1,6	57	Q50	63-A4
17,5	38,3	80	3,1	119	Q63	63-A4
15,5	43,2	90,3	1,3	55	P4Q	63-A4
14,9	41,1	94	2,9	119	Q63	63-A4
14	42	100	1,2	51	Q50	63-A4
12,5	57,4	112	1,5	88	P5Q	63-A4
11,7	53,4	120	1	55	P4Q	63-A4
10,1	78,2	139	2,4	187	P6Q	63-A4
10	58,8	140	1,2	69	43Q	63-A4
10	68,2	140	5,4	368	84Q	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P5Q	63-A4
8,9	76,5	157	3,3	252	P7Q	63-A4
8,8	65,4	159	0,8	55	P4Q	63-A4
8,4	85,1	166	2,2	187	P6Q	63-A4
8	109,4	176	7,3	803	P1Q	63-A4
8	93,1	176	4,7	440	P8Q	63-A4
7,6	76,1	185	1	77	P5Q	63-A4
7,6	85,5	185	3,5	296	P7Q	63-A4
7,1	85,6	196	4,3	368	84Q	63-A4
7	80,6	200	0,9	69	43Q	63-A4
6,7	125,8	208	5,2	660	P1Q	63-A4
6,7	103,1	208	1,6	165	P6Q	63-A4
6,6	107,4	213	3,8	407	P8Q	63-A4
6,1	95,1	231	3,1	296	P7Q	63-A4
5,8	106,8	240	3,9	418	P8Q	63-A4
5,7	142	245	4,6	660	P1Q	63-A4
5,6	99,5	252	1,1	109	53Q	63-A4
5,6	97,4	252	2,4	230	63Q	63-A4
5,6	97,4	252	2,7	265	64Q	63-A4
5,4	101,9	258	0,8	77	P5Q	63-A4
5,1	109,4	277	2,7	296	P7Q	63-A4
5	134,1	280	2,7	359	74Q	63-A4
5	110,5	280	4,7	518	84Q	63-A4
4,7	169,1	296	3,5	594	P1Q	63-A4
4,7	123,5	300	7,9	978	15Q	63-A4
4,5	132,8	310	1,2	165	P6Q	63-A4
4,3	146	328	2,9	418	P8Q	63-A4

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
4,2	193,6	334	3,4	660	P1Q	63-A4
3,9	127	360	0,9	109	53Q	63-A4
3,9	124	360	1,9	230	63Q	63-A4
3,9	127	360	2,1	265	64Q	63-A4
3,8	149,2	370	1,1	165	P6Q	63-A4
3,7	136,5	378	2,2	296	P7Q	63-A4
3,6	144,9	392	3,6	518	84Q	63-A4
3,5	154,6	400	2,3	359	74Q	63-A4
3,5	230,2	403	2,6	594	P1Q	63-A4
3,3	165,8	420	5,9	978	15Q	63-A4
3,3	184,3	422	2,1	385	P8Q	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	138	P6Q	63-A4
3	176,1	466	1,9	330	P8Q	63-A4
2,8	165,1	504	1,6	265	64Q	63-A4
2,6	284,4	529	1,9	550	P1Q	63-A4
2,6	190,5	540	5,1	978	15Q	63-A4
2,6	167,8	540	1,4	230	63Q	63-A4
2,5	207	560	1,7	359	74Q	63-A4
2,4	182,8	588	2,8	518	84Q	63-A4
2,3	203,3	605	1,6	330	P8Q	63-A4
2,2	309,3	624	1,7	528	P1Q	63-A4
1,9	205,6	720	1,1	230	63Q	63-A4
1,9	209,6	756	1,3	265	64Q	63-A4
1,8	249	780	3,9	978	15Q	63-A4
1,8	223,9	784	2,3	518	84Q	63-A4
1,7	289,3	840	1,2	359	74Q	63-A4
1,4	262,5	1008	1	265	64Q	63-A4
1,4	287,2	1036	1,8	518	84Q	63-A4
1,3	335,7	1080	2,9	978	15Q	63-A4
1,3	272,2	1080	0,8	230	63Q	63-A4
1,3	348,1	1120	1	359	74Q	63-A4
1,1	324,6	1288	1,6	518	84Q	63-A4
1,1	379,3	1290	2,6	978	15Q	63-A4
1,1	335,7	1332	0,8	265	64Q	63-A4
0,9	460	1480	0,8	359	74Q	63-A4
0,8	453,6	1800	2,2	978	15Q	63-A4
0,7	461	1960	1,1	518	84Q	63-A4
0,7	514,1	2040	1,9	978	15Q	63-A4
0,6	564,5	2400	1,7	978	15Q	63-A4
0,5	599,8	2856	0,9	518	84Q	63-A4
0,5	655,2	3000	1,5	978	15Q	63-A4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	5,3	5	3,2	17	Q30	63-B4
200	7,3	7	2,3	17	Q30	63-B4
200	7,3	7	4,1	30	Q45	63-B4
200	7,5	7	7,6	57	Q50	63-B4
140	10,1	10	1,7	17	Q30	63-B4
140	10,3	10	2,9	30	Q45	63-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	10,4	10	6	62	Q50	63-B4
100	14	14	2,1	30	Q45	63-B4
100	14,4	14	4,7	68	Q50	63-B4
93,3	14,2	15	1,3	19	Q30	63-B4
77,8	17,6	18	3,5	62	Q50	63-B4
70	18,2	20	1	19	Q30	63-B4
66,7	18,3	21	2,2	41	Q45	63-B4
53,8	23,3	26	2,8	66	Q50	63-B4
50	23,7	28	1,7	41	Q45	63-B4
46,7	24,2	30	0,9	21	Q30	63-B4
46,7	27,3	30	2,6	72	Q50	63-B4
46,5	29	30,1	1,9	55	P4Q	63-B4
46,5	29,7	30,1	2,6	77	P5Q	63-B4
38,9	32,3	36	2,2	72	Q50	63-B4
37,8	30,3	37	1,4	41	Q45	63-B4
32,6	40,2	43	1,4	55	P4Q	63-B4
32,6	41,9	43	1,8	77	P5Q	63-B4
32,6	36,9	43	1,8	68	Q50	63-B4
31,1	38,6	45	3,5	135	Q63	63-B4
30,4	35,3	46	1,2	41	Q45	63-B4
23,3	43,7	60	0,9	41	Q45	63-B4
23,3	45,2	60	1,4	62	Q50	63-B4
23,3	47	60,2	1,2	55	P4Q	63-B4
23,3	54	60,2	1,4	77	P5Q	63-B4
20,9	52,3	67	2,4	124	Q63	63-B4
20,6	50,4	68	1,2	58	Q50	63-B4
18,1	61,4	77,4	1,4	88	P5Q	63-B4
17,5	56,2	80	1	57	Q50	63-B4
17,5	59,3	80	2	119	Q63	63-B4
15,5	66,9	90,3	0,8	55	P4Q	63-B4
14,9	63,5	94	1,9	119	Q63	63-B4
14	65	100	0,8	51	Q50	63-B4
12,5	88,8	112	1	88	P5Q	63-B4
10,1	121,1	139	1,5	187	P6Q	63-B4
10	91	140	0,8	69	43Q	63-B4
10	105,6	140	3,5	368	84Q	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P5Q	63-B4
8,9	118,4	157	2,1	252	P7Q	63-B4
8,4	131,6	166	1,4	187	P6Q	63-B4
8	169,3	176	4,7	803	P1Q	63-B4
8	144,1	176	3,1	440	P8Q	63-B4
7,6	132,3	185	2,2	296	P7Q	63-B4
7,1	132,5	196	2,8	368	84Q	63-B4
6,7	194,7	208	3,4	660	P1Q	63-B4
6,7	159,5	208	1	165	P6Q	63-B4
6,7	150,2	210	5,7	863	15Q	63-B4
6,6	166,1	213	2,4	407	P8Q	63-B4
6,1	147,1	231	2	296	P7Q	63-B4
5,8	165,4	240	2,5	418	P8Q	63-B4
5,7	219,8	245	3	660	P1Q	63-B4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,6	150,7	252	1,5	230	63Q	63-B4
5,6	150,7	252	1,8	265	64Q	63-B4
5,1	169,2	277	1,7	296	P7Q	63-B4
5	207,5	280	1,7	359	74Q	63-B4
5	171,1	280	3	518	84Q	63-B4
4,7	261,7	296	2,3	594	P1Q	63-B4
4,7	191,1	300	5,1	978	15Q	63-B4
4,5	205,5	310	0,8	165	P6Q	63-B4
4,3	226	328	1,8	418	P8Q	63-B4
4,2	299,6	334	2,2	660	P1Q	63-B4
3,9	191,9	360	1,2	230	63Q	63-B4
3,9	196,6	360	1,3	265	64Q	63-B4
3,7	211,3	378	1,4	296	P7Q	63-B4
3,6	224,2	392	2,3	518	84Q	63-B4
3,5	239,2	400	1,5	359	74Q	63-B4
3,5	356,3	403	1,7	594	P1Q	63-B4
3,3	256,6	420	3,8	978	15Q	63-B4
3,3	285,3	422	1,3	385	P8Q	63-B4
3	272,6	466	1,2	330	P8Q	63-B4
2,8	255,5	504	1	265	64Q	63-B4
2,6	440,1	529	1,2	550	P1Q	63-B4
2,6	294,8	540	3,3	978	15Q	63-B4
2,6	259,7	540	0,9	230	63Q	63-B4
2,5	320,3	560	1,1	359	74Q	63-B4
2,4	282,8	588	1,8	518	84Q	63-B4
2,3	314,6	605	1	330	P8Q	63-B4
2,2	478,6	624	1,1	528	P1Q	63-B4
1,9	324,3	756	0,8	265	64Q	63-B4
1,8	385,3	780	2,5	978	15Q	63-B4
1,8	346,5	784	1,5	518	84Q	63-B4
1,7	447,7	840	0,8	359	74Q	63-B4
1,4	444,4	1036	1,2	518	84Q	63-B4
1,3	519,5	1080	1,9	978	15Q	63-B4
1,1	502,3	1288	1	518	84Q	63-B4
1,1	587	1290	1,7	978	15Q	63-B4
0,8	702	1800	1,4	978	15Q	63-B4
0,7	795,6	2040	1,2	978	15Q	63-B4
0,6	873,6	2400	1,1	978	15Q	63-B4
0,5	1014	3000	1	978	15Q	63-B4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	9,5	7	3,2	30	Q45	71-A4
200	9,8	7	5,8	57	Q50	71-A4
140	13,4	10	2,2	30	Q45	71-A4
140	13,6	10	4,6	62	Q50	71-A4
100	18,3	14	1,6	30	Q45	71-A4
100	18,8	14	3,6	68	Q50	71-A4
93,3	20,1	15	6,9	138	Q63	71-A4
77,8	23	18	2,7	62	Q50	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

2

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
73,7	25,2	19	5,5	138	Q63	71-A4
66,7	23,9	21	1,7	41	Q45	71-A4
58,3	30,6	24	4,6	142	Q63	71-A4
56	34	25	7,4	250	Q75	71-A4
53,8	30,5	26	2,2	66	Q50	71-A4
50	30,9	28	1,3	41	Q45	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,4	165	P6Q	71-A4
46,7	35,7	30	2	72	Q50	71-A4
46,7	37,7	30	3,9	146	Q63	71-A4
46,5	37,9	30,1	1,5	55	P4Q	71-A4
46,5	38,9	30,1	2	77	P5Q	71-A4
45,2	40,6	31	6,7	270	Q75	71-A4
38,9	42,2	36	1,7	72	Q50	71-A4
38,9	41,6	36	3,5	147	Q63	71-A4
37,8	39,6	37	1	41	Q45	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,5	165	P6Q	71-A4
36,8	45,9	38	7,3	336	Q85	71-A4
35	49	40	5,2	255	Q75	71-A4
32,6	52,6	43	1	55	P4Q	71-A4
32,6	54,8	43	1,4	77	P5Q	71-A4
32,6	48,2	43	1,4	68	Q50	71-A4
31,1	50,5	45	2,7	135	Q63	71-A4
30,4	46,1	46	0,9	41	Q45	71-A4
30,4	53,2	46	6,1	326	Q85	71-A4
29,7	56	47,1	3,3	187	P6Q	71-A4
28	57,8	50	3,8	220	Q75	71-A4
26,9	58,3	52	5	289	Q85	71-A4
24,7	61,6	56,6	3	187	P6Q	71-A4
23,5	68	59,7	6,1	418	P8Q	71-A4
23,3	59,2	60	1	62	Q50	71-A4
23,3	66,3	60	3	200	Q75	71-A4
23,3	61,4	60,2	0,9	55	P4Q	71-A4
23,3	70,6	60,2	1,1	77	P5Q	71-A4
22,3	82,3	62,9	3,5	286	P7Q	71-A4
21,9	75,1	64	7,1	536	Q11	71-A4
20,9	68,3	67	1,8	124	Q63	71-A4
20,9	74	67	3,9	289	Q85	71-A4
20,6	65,9	68	0,9	58	Q50	71-A4
19,8	74,5	70,7	2,5	187	P6Q	71-A4
19,4	78,7	72,3	5,2	407	P8Q	71-A4
18,9	73	74	3,7	268	Q85	71-A4
18,1	80,3	77,4	1,1	88	P5Q	71-A4
17,8	97,4	78,5	2,9	286	P7Q	71-A4
17,5	73,4	80	0,8	57	Q50	71-A4
17,5	77,5	80	1,5	119	Q63	71-A4
17,5	80,2	80	2,2	180	Q75	71-A4
17,1	84,7	81,7	4,9	418	P8Q	71-A4
16,8	97,6	83,2	6,8	660	P1Q	71-A4
16,7	92,8	84	5,3	494	Q11	71-A4
15,9	109	87,8	1,7	187	P6Q	71-A4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14,9	83,1	94	1,4	119	Q63	71-A4
14,9	110,5	94,2	2,8	310	P7Q	71-A4
14,6	86,5	96	2,8	242	Q85	71-A4
14,1	101	99	4,8	483	Q11	71-A4
14	93,5	100	1,6	150	Q75	71-A4
13,9	116,2	100,5	5,1	594	P1Q	71-A4
13,3	107,1	105	3,6	385	P8Q	71-A4
12,6	134	111	1,4	187	P6Q	71-A4
12,5	116,1	112	0,8	88	P5Q	71-A4
11,4	154,7	123	6,3	972	Q13+511A	71-A4
11,1	134,9	126	2,2	296	P7Q	71-A4
10,6	143,6	132	3,8	550	P1Q	71-A4
10,1	158,3	139	1,2	187	P6Q	71-A4
10	138	140	2,7	368	84Q	71-A4
8,9	154,8	157	1,6	252	P7Q	71-A4
8,4	172,1	166	1,1	187	P6Q	71-A4
8,4	208,8	166	4,7	972	Q13+511A	71-A4
8	221,4	176	3,6	803	P1Q	71-A4
8	188,5	176	2,3	440	P8Q	71-A4
7,6	173	185	1,7	296	P7Q	71-A4
7,1	173,3	196	2,1	368	84Q	71-A4
6,7	254,6	208	2,6	660	P1Q	71-A4
6,7	208,6	208	0,8	165	P6Q	71-A4
6,7	196,4	210	4,4	863	15Q	71-A4
6,6	217,3	213	1,9	407	P8Q	71-A4
6,5	271,7	216	3,6	972	Q13+511A	71-A4
6,1	192,4	231	1,5	296	P7Q	71-A4
5,8	216,2	240	1,9	418	P8Q	71-A4
5,7	287,4	245	2,3	660	P1Q	71-A4
5,6	197,1	252	1,3	265	64Q	71-A4
5,3	332,1	264	2,9	972	Q13+511A	71-A4
5,1	221,3	277	1,3	296	P7Q	71-A4
5	271,3	280	1,3	359	74Q	71-A4
5	223,7	280	2,3	518	84Q	71-A4
4,7	342,2	296	1,7	594	P1Q	71-A4
4,7	249,9	300	3,9	978	15Q	71-A4
4,4	386,8	316	2,4	928	Q13+511A	71-A4
4,3	295,5	328	1,4	418	P8Q	71-A4
4,2	391,8	334	1,7	660	P1Q	71-A4
3,9	257	360	1	265	64Q	71-A4
3,7	276,3	378	1,1	296	P7Q	71-A4
3,7	480,6	382	2	972	Q13+511A	71-A4
3,6	293,2	392	1,8	518	84Q	71-A4
3,5	312,8	400	1,1	359	74Q	71-A4
3,5	465,9	403	1,3	594	P1Q	71-A4
3,3	335,6	420	2,9	978	15Q	71-A4
3,3	373	422	1	385	P8Q	71-A4
3,1	560,6	458	1,7	928	Q13+511A	71-A4
3	356,5	466	0,9	330	P8Q	71-A4
2,8	334,2	504	0,8	265	64Q	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
2,7	660,5	525	1,5	972	Q13+511A	71-A4
2,6	575,6	529	1	550	P1Q	71-A4
2,6	385,6	540	2,5	978	15Q	71-A4
2,5	418,9	560	0,9	359	74Q	71-A4
2,4	369,9	588	1,4	518	84Q	71-A4
2,3	411,4	605	0,8	330	P8Q	71-A4
2,2	625,9	624	0,8	528	P1Q	71-A4
2,2	771,1	630	1,2	928	Q13+511A	71-A4
1,8	503,9	780	1,9	978	15Q	71-A4
1,8	453,2	784	1,1	518	84Q	71-A4
1,7	956,8	840	0,9	853	Q13+511A	71-A4
1,4	581,2	1036	0,9	518	84Q	71-A4
1,3	679,3	1080	1,4	978	15Q	71-A4
1,1	656,9	1288	0,8	518	84Q	71-A4
1,1	767,6	1290	1,3	978	15Q	71-A4
0,8	918	1800	1,1	978	15Q	71-A4
0,7	1040,4	2040	0,9	978	15Q	71-A4
0,6	1142,4	2400	0,9	978	15Q	71-A4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	14,1	7	2,1	30	Q45	71-B4
200	14,5	7	3,9	57	Q50	71-B4
140	19,9	10	1,5	30	Q45	71-B4
140	20,2	10	3,1	62	Q50	71-B4
140	20,4	10	6,6	134	Q63	71-B4
100	27,2	14	1,1	30	Q45	71-B4
100	27,9	14	2,4	68	Q50	71-B4
93,3	29,9	15	4,6	138	Q63	71-B4
77,8	34	18	1,8	62	Q50	71-B4
73,7	37,3	19	3,7	138	Q63	71-B4
66,7	35,5	21	1,2	41	Q45	71-B4
58,3	45,4	24	3,1	142	Q63	71-B4
56	50,4	25	5	250	Q75	71-B4
53,8	45,2	26	1,5	66	Q50	71-B4
50	45,9	28	0,9	41	Q45	71-B4
46,8	55,8	29,9	3	165	P6Q	71-B4
46,7	52,9	30	1,4	72	Q50	71-B4
46,7	55,9	30	2,6	146	Q63	71-B4
46,5	56,1	30,1	1	55	P4Q	71-B4
46,5	57,6	30,1	1,3	77	P5Q	71-B4
45,2	60,2	31	4,5	270	Q75	71-B4
38,9	62,6	36	1,2	72	Q50	71-B4
38,9	61,7	36	2,4	147	Q63	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,4	165	P6Q	71-B4
36,8	68	38	4,9	336	Q85	71-B4
35	72,6	40	3,5	255	Q75	71-B4
32,6	81,3	43	0,9	77	P5Q	71-B4
32,6	71,5	43	1	68	Q50	71-B4
31,1	74,8	45	1,8	135	Q63	71-B4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
30,4	78,8	46	4,1	326	Q85	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,3	187	P6Q	71-B4
28	85,7	50	2,6	220	Q75	71-B4
26,9	86,5	52	3,3	289	Q85	71-B4
24,7	91,3	56,6	2	187	P6Q	71-B4
23,5	100,8	59,7	4,1	418	P8Q	71-B4
23,3	98,3	60	2	200	Q75	71-B4
22,3	122,1	62,9	2,3	286	P7Q	71-B4
21,9	111,3	64	4,8	536	Q11	71-B4
20,9	101,3	67	1,2	124	Q63	71-B4
20,9	109,7	67	2,6	289	Q85	71-B4
19,8	110,5	70,7	1,7	187	P6Q	71-B4
19,4	116,6	72,3	3,5	407	P8Q	71-B4
18,9	108,2	74	2,5	268	Q85	71-B4
17,8	144,4	78,5	2	286	P7Q	71-B4
17,5	114,9	80	1	119	Q63	71-B4
17,5	118,9	80	1,5	180	Q75	71-B4
17,1	125,6	81,7	3,3	418	P8Q	71-B4
16,8	144,7	83,2	4,6	660	P1Q	71-B4
16,7	137,6	84	3,6	494	Q11	71-B4
15,9	161,5	87,8	1,2	187	P6Q	71-B4
14,9	123,2	94	1	119	Q63	71-B4
14,9	163,8	94,2	1,9	310	P7Q	71-B4
14,6	128,2	96	1,9	242	Q85	71-B4
14,1	149,7	99	3,2	483	Q11	71-B4
14	138,6	100	1,1	150	Q75	71-B4
13,9	172,2	100,5	3,4	594	P1Q	71-B4
13,3	158,8	105	2,4	385	P8Q	71-B4
12,6	198,6	111	0,9	187	P6Q	71-B4
11,4	229,4	123	4,2	972	Q13+511A	71-B4
11,1	200	126	1,5	296	P7Q	71-B4
10,6	212,9	132	2,6	550	P1Q	71-B4
10,1	234,7	139	0,8	187	P6Q	71-B4
10	204,6	140	1,8	368	84Q	71-B4
8,9	229,5	157	1,1	252	P7Q	71-B4
8,4	309,6	166	3,1	972	Q13+511A	71-B4
8	328,2	176	2,4	803	P1Q	71-B4
8	279,4	176	1,6	440	P8Q	71-B4
7,6	256,4	185	1,2	296	P7Q	71-B4
7,1	256,8	196	1,4	368	84Q	71-B4
6,7	377,4	208	1,7	660	P1Q	71-B4
6,7	291,1	210	3	863	15Q	71-B4
6,6	322,1	213	1,3	407	P8Q	71-B4
6,5	402,8	216	2,4	972	Q13+511A	71-B4
6,1	285,2	231	1	296	P7Q	71-B4
5,8	320,5	240	1,3	418	P8Q	71-B4
5,7	426	245	1,5	660	P1Q	71-B4
5,6	292,1	252	0,9	265	64Q	71-B4
5,3	492,3	264	2	972	Q13+511A	71-B4
5,1	328,1	277	0,9	296	P7Q	71-B4

# Выбор мотор-редукторов

2

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5	402,2	280	0,9	359	74Q	71-B4
5	331,6	280	1,6	518	84Q	71-B4
4,7	507,2	296	1,2	594	P1Q	71-B4
4,7	370,4	300	2,6	978	15Q	71-B4
4,4	573,4	316	1,6	928	Q13+511A	71-B4
4,3	438,1	328	1	418	P8Q	71-B4
4,2	580,8	334	1,1	660	P1Q	71-B4
3,7	712,4	382	1,4	972	Q13+511A	71-B4
3,6	434,6	392	1,2	518	84Q	71-B4
3,5	463,7	400	0,8	359	74Q	71-B4
3,5	690,6	403	0,9	594	P1Q	71-B4
3,3	497,4	420	2	978	15Q	71-B4
3,1	831	458	1,1	928	Q13+511A	71-B4
2,7	979	525	1	972	Q13+511A	71-B4
2,6	571,5	540	1,7	978	15Q	71-B4
2,4	548,3	588	0,9	518	84Q	71-B4
2,2	1143,1	630	0,8	928	Q13+511A	71-B4
1,8	746,9	780	1,3	978	15Q	71-B4
1,8	671,7	784	0,8	518	84Q	71-B4
1,3	1007	1080	1	978	15Q	71-B4
1,1	1137,8	1290	0,9	978	15Q	71-B4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	21,6	7	2,6	57	Q50	80-A4
200	21,9	7	5,7	125	Q63	80-A4
200	23,8	7	8	190	Q75	80-A4
140	30,2	10	2,1	62	Q50	80-A4
140	30,5	10	4,4	134	Q63	80-A4
140	33,2	10	6,9	230	Q75	80-A4
100	41,7	14	1,6	68	Q50	80-A4
100	41,2	14	7,4	305	Q85	80-A4
93,3	44,7	15	3,1	138	Q63	80-A4
93,3	48,1	15	5,2	250	Q75	80-A4
77,8	50,9	18	1,2	62	Q50	80-A4
73,7	55,9	19	2,5	138	Q63	80-A4
70	62,6	20	4	250	Q75	80-A4
70	59,6	20	4,9	294	Q85	80-A4
63,6	64,7	22	4,5	294	Q85	80-A4
60,9	69,4	23	7,4	515	Q11	80-A4
58,3	67,9	24	2,1	142	Q63	80-A4
56	75,4	25	3,3	250	Q75	80-A4
53,8	67,6	26	1	66	Q50	80-A4
50	79,2	28	4,4	347	Q85	80-A4
46,8	83,4	29,9	2	165	P6Q	80-A4
46,7	86	30	7,6	651	Q11	80-A4
46,7	79,2	30	0,9	72	Q50	80-A4
46,7	83,7	30	1,7	146	Q63	80-A4
45,2	90	31	3	270	Q75	80-A4
38,9	92,3	36	1,6	147	Q63	80-A4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
37,1	103,8	37,7	1,6	165	P6Q	80-A4
36,8	107,4	38	6	641	Q11	80-A4
36,8	101,7	38	3,3	336	Q85	80-A4
35	108,6	40	2,3	255	Q75	80-A4
31,1	123,8	45	4,8	599	Q11	80-A4
31,1	112	45	1,2	135	Q63	80-A4
30,4	117,9	46	2,8	326	Q85	80-A4
29,7	124,3	47,1	1,5	187	P6Q	80-A4
28	128,2	50	1,7	220	Q75	80-A4
26,9	129,4	52	2,2	289	Q85	80-A4
26,4	139,9	53	4,4	620	Q11	80-A4
24,7	136,6	56,6	1,4	187	P6Q	80-A4
23,5	150,8	59,7	2,8	418	P8Q	80-A4
23,3	147	60	1,4	200	Q75	80-A4
22,3	182,6	62,9	1,6	286	P7Q	80-A4
21,9	166,5	64	3,2	536	Q11	80-A4
20,9	151,6	67	0,8	124	Q63	80-A4
20,9	164,2	67	1,8	289	Q85	80-A4
19,8	165,3	70,7	1,1	187	P6Q	80-A4
19,4	174,4	72,3	2,3	407	P8Q	80-A4
18,9	161,8	74	1,7	268	Q85	80-A4
17,8	216	78,5	1,3	286	P7Q	80-A4
17,5	177,9	80	1	180	Q75	80-A4
17,1	187,9	81,7	2,2	418	P8Q	80-A4
16,8	216,4	83,2	3	660	P1Q	80-A4
16,7	205,8	84	2,4	494	Q11	80-A4
15,9	241,6	87,8	0,8	187	P6Q	80-A4
14,9	245	94,2	1,3	310	P7Q	80-A4
14,6	191,8	96	1,3	242	Q85	80-A4
14,1	223,9	99	2,2	483	Q11	80-A4
13,9	257,6	100,5	2,3	594	P1Q	80-A4
13,3	237,5	105	1,6	385	P8Q	80-A4
11,4	343,1	123	2,8	972	Q13+511A	80-A4
11,1	299,3	126	1	296	P7Q	80-A4
10,6	318,5	132	1,7	550	P1Q	80-A4
8,4	463,1	166	2,1	972	Q13+511A	80-A4
8	491	176	1,6	803	P1Q	80-A4
8	418	176	1,1	440	P8Q	80-A4
7,6	383,6	185	0,8	296	P7Q	80-A4
6,7	564,6	208	1,2	660	P1Q	80-A4
6,7	435,4	210	2	863	15Q	80-A4
6,6	481,8	213	0,8	407	P8Q	80-A4
6,5	602,6	216	1,6	972	Q13+511A	80-A4
5,8	479,5	240	0,9	418	P8Q	80-A4
5,7	637,3	245	1	660	P1Q	80-A4
5,3	736,5	264	1,3	972	Q13+511A	80-A4
4,7	758,8	296	0,8	594	P1Q	80-A4
4,7	554,2	300	1,8	978	15Q	80-A4
4,4	857,8	316	1,1	928	Q13+511A	80-A4
4,2	868,8	334	0,8	660	P1Q	80-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,7	1065,7	382	0,9	972	Q13+511A	80-A4
3,3	744,2	420	1,3	978	15Q	80-A4
2,6	855	540	1,1	978	15Q	80-A4
1,8	1117,4	780	0,9	978	15Q	80-A4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	29,3	7	1,9	57	Q50	80-B4
200	29,7	7	4,2	125	Q63	80-B4
200	32,2	7	5,9	190	Q75	80-B4
140	40,9	10	1,5	62	Q50	80-B4
140	41,4	10	3,2	134	Q63	80-B4
140	45	10	5,1	230	Q75	80-B4
140	40,9	10	6,9	284	Q85	80-B4
100	56,5	14	1,2	68	Q50	80-B4
100	55,8	14	5,5	305	Q85	80-B4
93,3	60,6	15	2,3	138	Q63	80-B4
93,3	65,2	15	3,8	250	Q75	80-B4
87,5	67	16	8	536	Q11	80-B4
77,8	69	18	0,9	62	Q50	80-B4
73,7	75,7	19	1,8	138	Q63	80-B4
70	83,8	20	6,5	546	Q11	80-B4
70	84,8	20	2,9	250	Q75	80-B4
70	80,7	20	3,6	294	Q85	80-B4
63,6	87,7	22	3,4	294	Q85	80-B4
60,9	94	23	5,5	515	Q11	80-B4
58,3	92	24	1,5	142	Q63	80-B4
56	102,2	25	2,4	250	Q75	80-B4
50	107,3	28	3,2	347	Q85	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,5	165	P6Q	80-B4
46,7	116,5	30	5,6	651	Q11	80-B4
46,7	113,4	30	1,3	146	Q63	80-B4
45,2	122	31	2,2	270	Q75	80-B4
38,9	125,1	36	1,2	147	Q63	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,2	165	P6Q	80-B4
36,8	145,6	38	4,4	641	Q11	80-B4
36,8	137,9	38	2,4	336	Q85	80-B4
35	147,2	40	1,7	255	Q75	80-B4
31,1	167,9	45	3,6	599	Q11	80-B4
31,1	151,8	45	0,9	135	Q63	80-B4
30,4	159,8	46	2	326	Q85	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,1	187	P6Q	80-B4
28	173,7	50	1,3	220	Q75	80-B4
26,9	175,4	52	1,6	289	Q85	80-B4
26,4	189,6	53	3,3	620	Q11	80-B4
24,7	185,1	56,6	1	187	P6Q	80-B4
23,5	204,4	59,7	2	418	P8Q	80-B4
23,3	199,3	60	1	200	Q75	80-B4
22,3	247,5	62,9	1,2	286	P7Q	80-B4
21,9	225,7	64	2,4	536	Q11	80-B4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
20,9	222,5	67	1,3	289	Q85	80-B4
19,8	224	70,7	0,8	187	P6Q	80-B4
19,4	236,4	72,3	1,7	407	P8Q	80-B4
18,9	219,3	74	1,2	268	Q85	80-B4
17,8	292,8	78,5	1	286	P7Q	80-B4
17,1	254,7	81,7	1,6	418	P8Q	80-B4
16,8	293,4	83,2	2,2	660	P1Q	80-B4
16,7	279	84	1,8	494	Q11	80-B4
14,9	332,1	94,2	0,9	310	P7Q	80-B4
14,6	260	96	0,9	242	Q85	80-B4
14,1	303,5	99	1,6	483	Q11	80-B4
13,9	349,2	100,5	1,7	594	P1Q	80-B4
13,3	321,9	105	1,2	385	P8Q	80-B4
11,4	465,1	123	2,1	972	Q13+511A	80-B4
10,6	431,7	132	1,3	550	P1Q	80-B4
8,4	627,7	166	1,5	972	Q13+511A	80-B4
8	665,5	176	1,2	803	P1Q	80-B4
8	566,6	176	0,8	440	P8Q	80-B4
6,7	765,3	208	0,9	660	P1Q	80-B4
6,7	590,2	210	1,5	863	15Q	80-B4
6,5	816,8	216	1,2	972	Q13+511A	80-B4
5,7	863,8	245	0,8	660	P1Q	80-B4
5,3	998,3	264	1	972	Q13+511A	80-B4
4,7	751,2	300	1,3	978	15Q	80-B4
4,4	1162,6	316	0,8	928	Q13+511A	80-B4
3,3	1008,7	420	1	978	15Q	80-B4
2,6	1158,9	540	0,8	978	15Q	80-B4

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	43,3	7	2,9	125	Q63	90-S4
200	46,9	7	4	190	Q75	90-S4
200	45,9	7	5,6	257	Q85	90-S4
140	60,3	10	2,2	134	Q63	90-S4
140	65,6	10	3,5	230	Q75	90-S4
140	59,6	10	4,8	284	Q85	90-S4
100	81,4	14	3,7	305	Q85	90-S4
93,3	88,3	15	1,6	138	Q63	90-S4
93,3	95	15	2,6	250	Q75	90-S4
87,5	97,7	16	5,5	536	Q11	90-S4
73,7	110,4	19	1,2	138	Q63	90-S4
70	122,2	20	4,5	546	Q11	90-S4
70	123,7	20	2	250	Q75	90-S4
70	117,7	20	2,5	294	Q85	90-S4
63,6	127,8	22	2,3	294	Q85	90-S4
60,9	137,1	23	3,8	515	Q11	90-S4
58,3	134,1	24	1,1	142	Q63	90-S4
56	149	25	1,7	250	Q75	90-S4
50	156,5	28	2,2	347	Q85	90-S4
46,8	164,8	29,9	1	165	P6Q	90-S4

# Выбор мотор-редукторов

2

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,7	169,9	30	3,8	651	Q11	90-S4
46,7	165,4	30	0,9	146	Q63	90-S4
45,2	177,8	31	1,5	270	Q75	90-S4
38,9	182,4	36	0,8	147	Q63	90-S4
37,1	205	37,7	0,8	165	P6Q	90-S4
36,8	212,3	38	3	641	Q11	90-S4
36,8	201	38	1,7	336	Q85	90-S4
35	214,6	40	1,2	255	Q75	90-S4
31,1	244,7	45	2,4	599	Q11	90-S4
30,4	233	46	1,4	326	Q85	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	187	P6Q	90-S4
28	279,4	50	3,5	972	Q13	90-S4
26,9	255,7	52	1,1	289	Q85	90-S4
26,4	276,4	53	2,2	620	Q11	90-S4
23,5	298	59,7	1,4	418	P8Q	90-S4
23,3	326,3	60	2,8	928	Q13	90-S4
22,3	360,8	62,9	0,8	286	P7Q	90-S4
21,9	329	64	1,6	536	Q11	90-S4
20,9	324,4	67	0,9	289	Q85	90-S4
19,4	344,7	72,3	1,2	407	P8Q	90-S4
18,9	319,8	74	0,8	268	Q85	90-S4
17,5	405,3	80	2,1	853	Q13	90-S4
17,1	371,3	81,7	1,1	418	P8Q	90-S4
16,8	427,7	83,2	1,5	660	P1Q	90-S4
16,7	406,8	84	1,2	494	Q11	90-S4
14,1	442,5	99	1,1	483	Q11	90-S4
14	476,8	100	1,6	742	Q13	90-S4
13,9	509,1	100,5	1,2	594	P1Q	90-S4
13,3	469,4	105	0,8	385	P8Q	90-S4
11,4	678,1	123	1,4	972	Q13+511A	90-S4
10,6	629,4	132	0,9	550	P1Q	90-S4
8,4	915,2	166	1,1	972	Q13+511A	90-S4
6,5	1190,8	216	0,8	972	Q13+511A	90-S4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	62,8	7	7,7	483	Q11	90-LA4
200	59,3	7	2,1	125	Q63	90-LA4
200	64,3	7	3	190	Q75	90-LA4
200	62,8	7	4,1	257	Q85	90-LA4
140	87,7	10	6	525	Q11	90-LA4
140	82,6	10	1,6	134	Q63	90-LA4
140	89,8	10	2,6	230	Q75	90-LA4
140	81,6	10	3,5	284	Q85	90-LA4
100	111,4	14	2,7	305	Q85	90-LA4
93,3	120,9	15	1,1	138	Q63	90-LA4
93,3	130,1	15	1,9	250	Q75	90-LA4
87,5	133,8	16	4	536	Q11	90-LA4
73,7	151,2	19	0,9	138	Q63	90-LA4
70	167,3	20	3,3	546	Q11	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
70	169,3	20	1,5	250	Q75	90-LA4
70	161,2	20	1,8	294	Q85	90-LA4
63,6	175	22	1,7	294	Q85	90-LA4
60,9	187,7	23	2,7	515	Q11	90-LA4
58,3	183,6	24	0,8	142	Q63	90-LA4
56	204	25	1,2	250	Q75	90-LA4
50	214,2	28	1,6	347	Q85	90-LA4
46,7	232,6	30	2,8	651	Q11	90-LA4
45,2	243,5	31	1,1	270	Q75	90-LA4
36,8	290,7	38	2,2	641	Q11	90-LA4
36,8	275,2	38	1,2	336	Q85	90-LA4
35	293,8	40	0,9	255	Q75	90-LA4
31,1	335,1	45	1,8	599	Q11	90-LA4
30,4	319,1	46	1	326	Q85	90-LA4
28	382,5	50	2,5	972	Q13	90-LA4
26,9	350,1	52	0,8	289	Q85	90-LA4
26,4	378,4	53	1,6	620	Q11	90-LA4
23,5	408	59,7	1	418	P8Q	90-LA4
23,3	446,8	60	2,1	928	Q13	90-LA4
21,9	450,4	64	1,2	536	Q11	90-LA4
19,4	472	72,3	0,9	407	P8Q	90-LA4
17,5	554,9	80	1,5	853	Q13	90-LA4
17,1	508,3	81,7	0,8	418	P8Q	90-LA4
16,8	585,6	83,2	1,1	660	P1Q	90-LA4
16,7	556,9	84	0,9	494	Q11	90-LA4
14,1	605,9	99	0,8	483	Q11	90-LA4
14	652,8	100	1,1	742	Q13	90-LA4
13,9	697,1	100,5	0,9	594	P1Q	90-LA4
11,4	928,4	123	1	972	Q13+511A	90-LA4
8,4	1253	166	0,8	972	Q13+511A	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	77,6	7	6,2	483	Q11	90-LB4
200	73,2	7	1,7	125	Q63	90-LB4
200	79,4	7	2,4	190	Q75	90-LB4
200	77,6	7	3,3	257	Q85	90-LB4
140	108,4	10	4,8	525	Q11	90-LB4
140	102,1	10	1,3	134	Q63	90-LB4
140	110,9	10	2,1	230	Q75	90-LB4
140	100,8	10	2,8	284	Q85	90-LB4
100	137,6	14	2,2	305	Q85	90-LB4
93,3	149,3	15	0,9	138	Q63	90-LB4
93,3	160,7	15	1,6	250	Q75	90-LB4
87,5	165,3	16	3,2	536	Q11	90-LB4
70	206,6	20	2,6	546	Q11	90-LB4
70	209,2	20	1,2	250	Q75	90-LB4
70	199,1	20	1,5	294	Q85	90-LB4
63,6	216,2	22	1,4	294	Q85	90-LB4
60,9	231,8	23	2,2	515	Q11	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
56	252	25	1	250	Q75	90-LB4
50	264,6	28	1,3	347	Q85	90-LB4
46,7	287,3	30	2,3	651	Q11	90-LB4
45,2	300,8	31	0,9	270	Q75	90-LB4
36,8	359,1	38	1,8	641	Q11	90-LB4
36,8	339,9	38	1	336	Q85	90-LB4
31,1	413,9	45	1,4	599	Q11	90-LB4
30,4	394,1	46	0,8	326	Q85	90-LB4
28	472,5	50	2,1	972	Q13	90-LB4
26,4	467,5	53	1,3	620	Q11	90-LB4
23,5	504	59,7	0,8	418	P8Q	90-LB4
23,3	551,9	60	1,7	928	Q13	90-LB4
21,9	556,4	64	1	536	Q11	90-LB4
17,5	685,4	80	1,2	853	Q13	90-LB4
16,8	723,3	83,2	0,9	660	P1Q	90-LB4
14	806,4	100	0,9	742	Q13	90-LB4
11,4	1146,9	123	0,8	972	Q13+511A	90-LB4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	91,2	7	5,3	483	Q11	100-LA4
200	93,2	7	2	190	Q75	100-LA4
200	91,2	7	2,8	257	Q85	100-LA4
186,7	99,9	7,5	7,4	741	Q13	100-LA4
140	127,3	10	4,1	525	Q11	100-LA4
140	131,7	10	6,2	820	Q13	100-LA4
140	130,2	10	1,8	230	Q75	100-LA4
140	118,4	10	2,4	284	Q85	100-LA4
100	161,6	14	1,9	305	Q85	100-LA4
93,3	193,1	15	4,7	917	Q13	100-LA4
93,3	188,7	15	1,3	250	Q75	100-LA4
87,5	194,2	16	2,8	536	Q11	100-LA4
70	242,7	20	2,2	546	Q11	100-LA4
70	251,6	20	3,6	905	Q13	100-LA4
70	245,7	20	1	250	Q75	100-LA4
70	233,8	20	1,3	294	Q85	100-LA4
63,6	254	22	1,2	294	Q85	100-LA4
60,9	272,3	23	1,9	515	Q11	100-LA4
56	310,8	25	3	931	Q13	100-LA4
50	310,8	28	1,1	347	Q85	100-LA4
46,7	337,4	30	1,9	651	Q11	100-LA4
46,7	355,2	30	2,9	1047	Q13	100-LA4
36,8	421,8	38	1,5	641	Q11	100-LA4
35	461,8	40	2,3	1043	Q13	100-LA4
31,1	486,2	45	1,2	599	Q11	100-LA4
28	555	50	1,8	972	Q13	100-LA4
26,4	549,1	53	1,1	620	Q11	100-LA4
23,3	648,2	60	1,4	928	Q13	100-LA4
17,5	805,1	80	1,1	853	Q13	100-LA4
14	947,2	100	0,8	742	Q13	100-LA4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	123,8	7	3,9	483	Q11	100-LB4
200	126,6	7	1,5	190	Q75	100-LB4
200	123,8	7	2,1	257	Q85	100-LB4
186,7	135,7	7,5	5,5	741	Q13	100-LB4
140	172,9	10	3	525	Q11	100-LB4
140	178,9	10	4,6	820	Q13	100-LB4
140	176,9	10	1,3	230	Q75	100-LB4
140	160,8	10	1,8	284	Q85	100-LB4
100	219,5	14	1,4	305	Q85	100-LB4
93,3	262,3	15	3,5	917	Q13	100-LB4
93,3	256,3	15	1	250	Q75	100-LB4
87,5	263,7	16	2	536	Q11	100-LB4
70	329,6	20	1,7	546	Q11	100-LB4
70	341,7	20	2,6	905	Q13	100-LB4
70	317,6	20	0,9	294	Q85	100-LB4
63,6	344,9	22	0,9	294	Q85	100-LB4
60,9	369,8	23	1,4	515	Q11	100-LB4
56	422,1	25	2,2	931	Q13	100-LB4
50	422,1	28	0,8	347	Q85	100-LB4
46,7	458,3	30	1,4	651	Q11	100-LB4
46,7	482,4	30	2,2	1047	Q13	100-LB4
36,8	572,9	38	1,1	641	Q11	100-LB4
35	627,1	40	1,7	1043	Q13	100-LB4
31,1	660,3	45	0,9	599	Q11	100-LB4
28	753,8	50	1,3	972	Q13	100-LB4
26,4	745,7	53	0,8	620	Q11	100-LB4
23,3	880,4	60	1,1	928	Q13	100-LB4
17,5	1093,4	80	0,8	853	Q13	100-LB4

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	164,5	7	2,9	483	Q11	112-M4
200	168,2	7	1,1	190	Q75	112-M4
200	164,5	7	1,6	257	Q85	112-M4
186,7	180,2	7,5	4,1	741	Q13	112-M4
140	229,6	10	2,3	525	Q11	112-M4
140	237,6	10	3,5	820	Q13	112-M4
140	235	10	1	230	Q75	112-M4
140	213,6	10	1,3	284	Q85	112-M4
100	291,6	14	1	305	Q85	112-M4
93,3	348,4	15	2,6	917	Q13	112-M4
87,5	350,3	16	1,5	536	Q11	112-M4
70	437,9	20	1,2	546	Q11	112-M4
70	453,9	20	2	905	Q13	112-M4
60,9	491,3	23	1	515	Q11	112-M4
56	560,7	25	1,7	931	Q13	112-M4
46,7	608,8	30	1,1	651	Q11	112-M4
46,7	640,8	30	1,6	1047	Q13	112-M4
36,8	761	38	0,8	641	Q11	112-M4
35	833	40	1,3	1043	Q13	112-M4

# Выбор мотор-редукторов

**$P_1=4,0$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>28</b>	1001,3	<b>50</b>	1	972	<b>Q13</b>	112-М4
<b>23,3</b>	1169,5	<b>60</b>	0,8	928	<b>Q13</b>	112-М4

**$P_1=5,5$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>200</b>	224,8	<b>7</b>	2,1	483	<b>Q11</b>	132-S4
<b>186,7</b>	246,4	<b>7,5</b>	3	741	<b>Q13</b>	132-S4
<b>140</b>	313,9	<b>10</b>	1,7	525	<b>Q11</b>	132-S4
<b>140</b>	324,9	<b>10</b>	2,5	820	<b>Q13</b>	132-S4
<b>93,3</b>	476,3	<b>15</b>	1,9	917	<b>Q13</b>	132-S4
<b>87,5</b>	478,9	<b>16</b>	1,1	536	<b>Q11</b>	132-S4
<b>70</b>	620,5	<b>20</b>	1,5	905	<b>Q13</b>	132-S4
<b>56</b>	766,5	<b>25</b>	1,2	931	<b>Q13</b>	132-S4
<b>46,7</b>	876	<b>30</b>	1,2	1047	<b>Q13</b>	132-S4
<b>35</b>	1138,8	<b>40</b>	0,9	1043	<b>Q13</b>	132-S4

**$P_1=7,5$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>200</b>	304,3	<b>7</b>	1,6	483	<b>Q11</b>	132-МА4
<b>186,7</b>	333,5	<b>7,5</b>	2,2	741	<b>Q13</b>	132-МА4
<b>140</b>	424,8	<b>10</b>	1,2	525	<b>Q11</b>	132-МА4
<b>140</b>	439,7	<b>10</b>	1,9	820	<b>Q13</b>	132-МА4
<b>93,3</b>	644,7	<b>15</b>	1,4	917	<b>Q13</b>	132-МА4
<b>87,5</b>	648,1	<b>16</b>	0,8	536	<b>Q11</b>	132-МА4
<b>70</b>	839,8	<b>20</b>	1,1	905	<b>Q13</b>	132-МА4
<b>56</b>	1037,4	<b>25</b>	0,9	931	<b>Q13</b>	132-МА4
<b>46,7</b>	1185,6	<b>30</b>	0,9	1047	<b>Q13</b>	132-МА4

**$P_1=9,0$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>200</b>	378,2	<b>7</b>	1,3	483	<b>Q11</b>	132-МВ4
<b>186,7</b>	414,5	<b>7,5</b>	1,8	741	<b>Q13</b>	132-МВ4
<b>140</b>	528	<b>10</b>	1	525	<b>Q11</b>	132-МВ4
<b>140</b>	546,5	<b>10</b>	1,5	820	<b>Q13</b>	132-МВ4
<b>93,3</b>	801,3	<b>15</b>	1,1	917	<b>Q13</b>	132-МВ4
<b>70</b>	1043,8	<b>20</b>	0,9	905	<b>Q13</b>	132-МВ4

## ДЛЯ ЗАМЕТОК



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
280	<b>5</b>	0,18	5	3,3	<b>0,60</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		82	1,26	01
200	<b>7</b>	0,18	7	2,4	<b>0,44</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		80	1,44	02
140	<b>10</b>	0,18	10	1,8	<b>0,32</b>	17	<b>B</b>		<b>B-C</b>		78	1,44	03
93	<b>15</b>	0,18	13	1,4	<b>0,25</b>	19	<b>B</b>		<b>B-C</b>		73	1,44	04
70	<b>20</b>	0,18	17	1,1	<b>0,20</b>	19	<b>B</b>		<b>B-C</b>		70	1,09	05
47	<b>30</b>	0,12	15	1,4	<b>0,17</b>	21	<b>B</b>		<b>B-C</b>		62	1,44	06
35	<b>40</b>	0,12	19	1,1	<b>0,13</b>	20	<b>B</b>		<b>B-C</b>		57	1,09	07
23	<b>61</b>	0,09	19	1,1	<b>0,10</b>	20	<b>B</b>		<b>B-C</b>		50	0,72	08
17,5	<b>80</b>	0,09	16	1,0	<b>0,06</b>	16	<b>B</b>		<b>B-C</b>		48	0,56	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q30** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q30 Количество масла 0,03 л

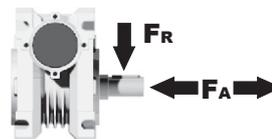
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

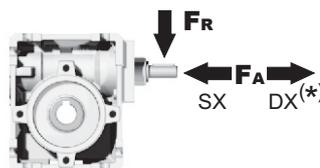
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>200</b>	120	600
<b>150</b>	140	700
<b>100</b>	160	800
<b>75</b>	180	900
<b>50</b>	200	1000
<b>25</b>	250	1250
<b>15</b>	280	1400

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	20	100

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

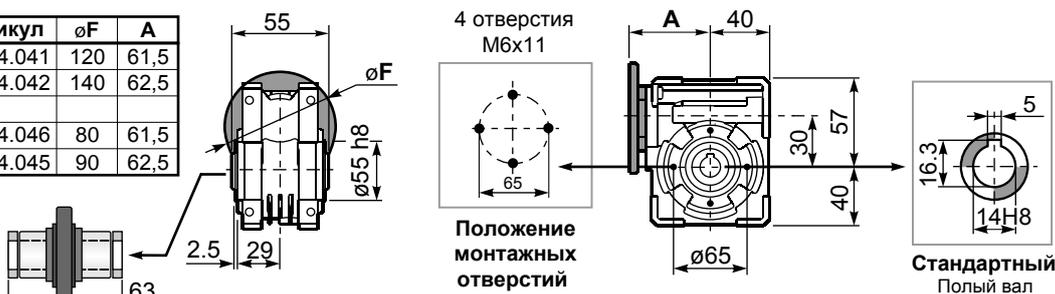
табл. 2

**PQ30FB...** Базовое исполнение

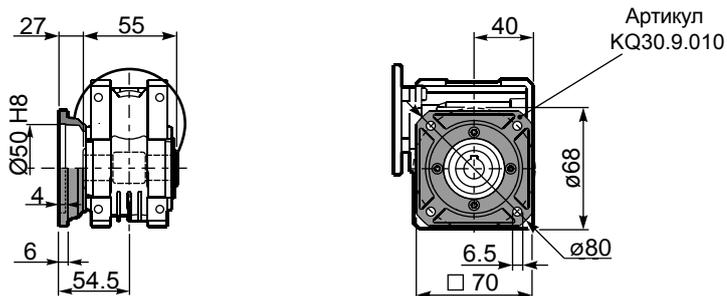
Вес редуктора **1,15 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>56B5</b>	K030.4.041	120	61,5
<b>63B5</b>	K030.4.042	140	62,5
<b>56B14</b>	K030.4.046	80	61,5
<b>63B14</b>	K030.4.045	90	62,5

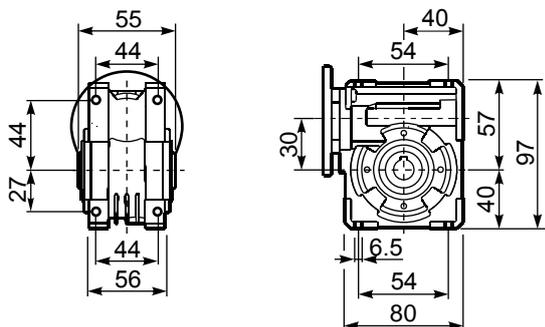
На заказ  
Выходной вал  
с распорными  
вставками  
артикул Q30.3.014



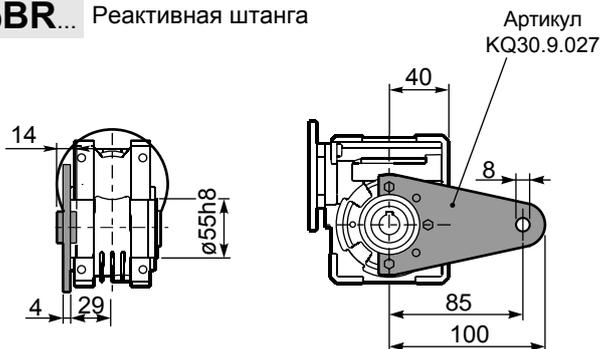
**PQ30FC...** Квадратный фланец



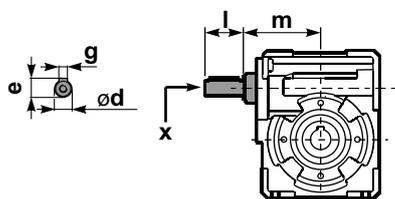
**PQ30FB...** Лапы



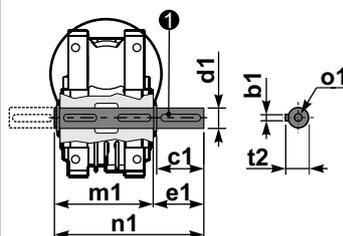
**PQ30BR...** Реактивная штанга



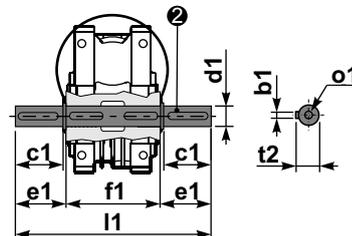
**RQ30FB...** Входной вал



**PQ30.....S...** Односторонний выходной вал



**PQ30.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K030.5.028 тип В

② Артикул K030.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 РАМ63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	5	25	14 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
							63	71	56	63	71			
200	<b>7</b>	0,37	14	2,2	<b>0,80</b>	<b>30</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		80	2,2	01
140	<b>10</b>	0,37	20	1,5	<b>0,57</b>	<b>30</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		79	2,2	02
100	<b>14</b>	0,37	27	1,1	<b>0,41</b>	<b>30</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		77	2,4	03
67	<b>21</b>	0,37	36	1,2	<b>0,43</b>	<b>41</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		67	1,6	04
50	<b>28</b>	0,25	31	1,3	<b>0,33</b>	<b>41</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		65	2,5	05
38	<b>37</b>	0,25	40	1,0	<b>0,26</b>	<b>41</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		63	1,8	06
30	<b>46</b>	0,25	46	0,9	<b>0,22</b>	<b>41</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		59	1,5	07
23	<b>60</b>	0,18	41	1,0	<b>0,18</b>	<b>41</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		56	1,2	08
20	<b>70</b>	0,12	31	1,0	<b>0,12</b>	<b>30</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		54	1,0	09
13,7	<b>102</b>	0,09	31	1,0	<b>0,09</b>	<b>29</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		49	0,72	10

Возможные моторные фланцы

**B**) В комплект поставки входит проставка

**B**) По заказу возможен комплект без проставки

**C**) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **Q45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q45 Количество масла 0,09 л

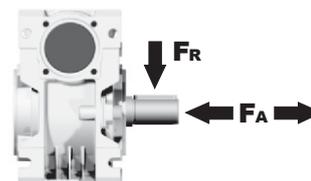
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

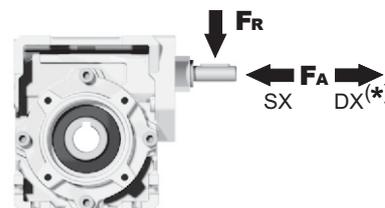
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>200</b>	180	900
<b>150</b>	200	1000
<b>100</b>	220	1100
<b>75</b>	240	1200
<b>50</b>	260	1400
<b>25</b>	300	1800
<b>15</b>	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	42	210

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

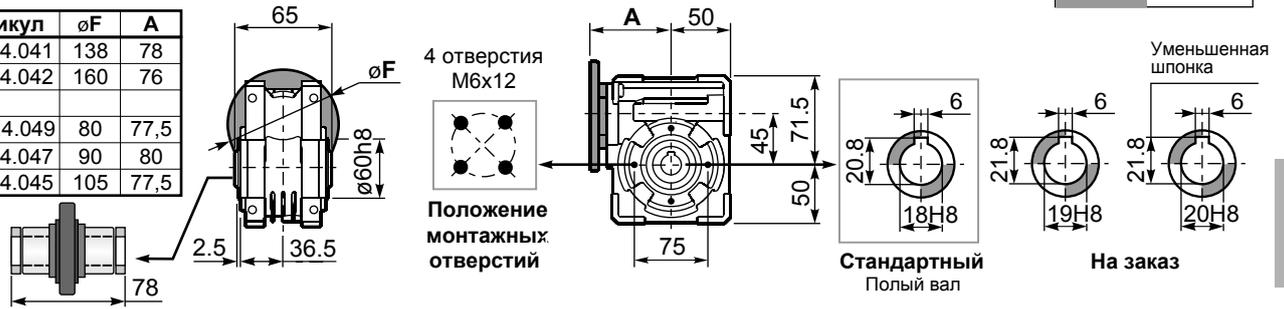
табл. 2

**PQ45FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **2,30 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	78
71B5	K050.4.042	160	76
56B14	KC40.4.049	80	77,5
63B14	K050.4.047	90	80
71B14	K050.4.045	105	77,5

На заказ  
Выходной вал с расп. вставками арт. Q45.3.018

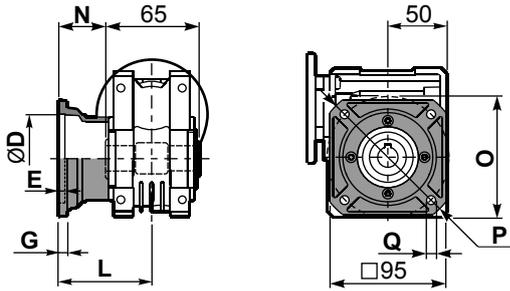


Стандартный  
Полый вал

На заказ

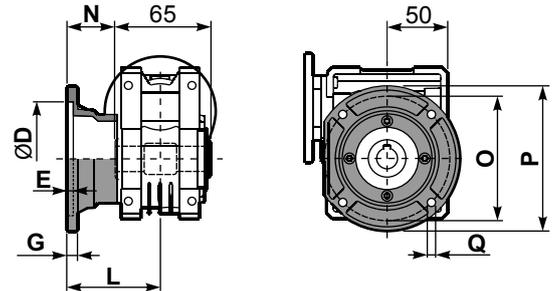
Уменьшенная шпонка

**PQ45FC...** Выходной квадратный фланец



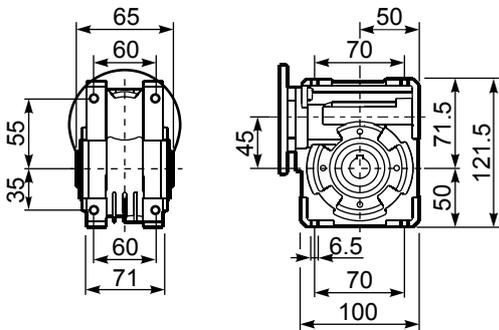
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

**PQ45F1...** Выходной круглый фланец

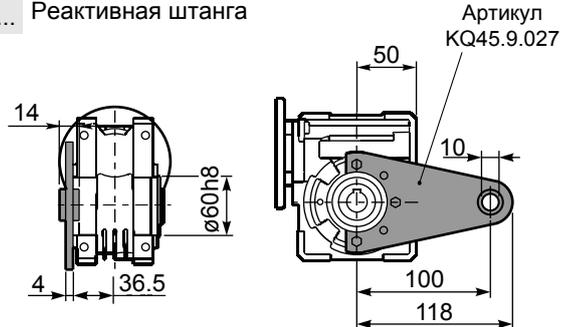


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

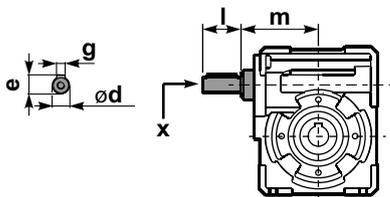
**PQ45FB...** Лапы



**PQ45BR...** Реактивная штанга



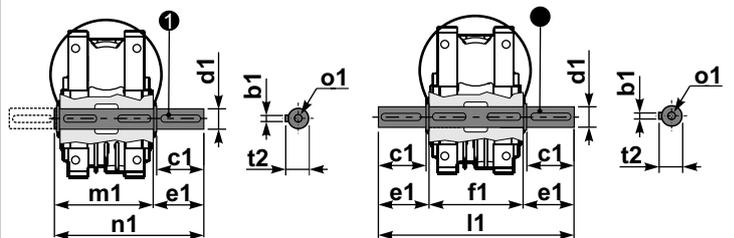
**RQ45FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	74	-	❶ K045.5.006 ПАМ71
тип S	-	-	-	-	-	-	❷ - ❸ - ❹ -

**PQ45.....S...** Односторонний выходной вал

**PQ45.....D...** Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

❷ Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы

B) В комплект поставки входит проставка

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q50 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q50 Количество масла 0,14 л

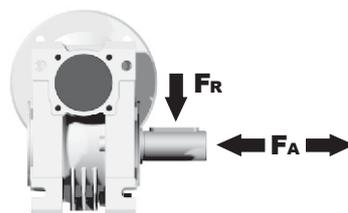
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

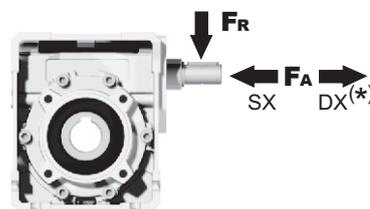
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

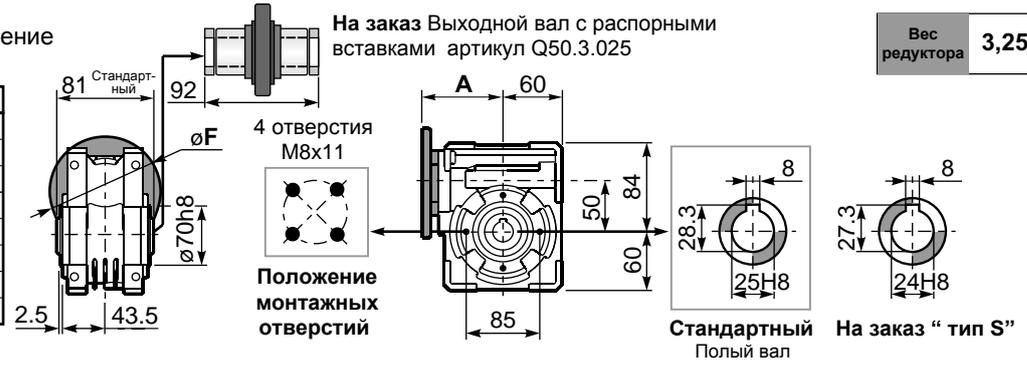
табл. 2

**PQ50FB...** Базовое исполнение

На заказ Выходной вал с распорными вставками артикул Q50.3.025

Вес редуктора **3,25 кг**

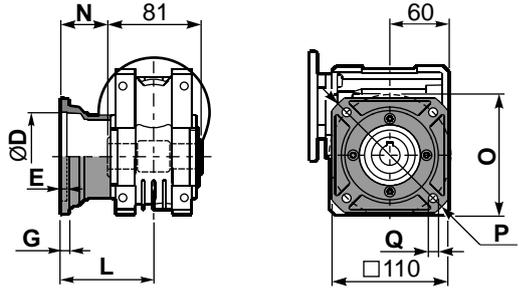
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	81,5
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	79,5
<b>80B5</b>	K050.4.043	200	81,5
<b>56B14</b>	КС40.4.049	80	81
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	83,5
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	81
<b>80B14</b>	K050.4.046	120	81,5



2

**PQ50FC...** Выходной квадратный фланец

**PQ50F1...** Выходной круглый фланец

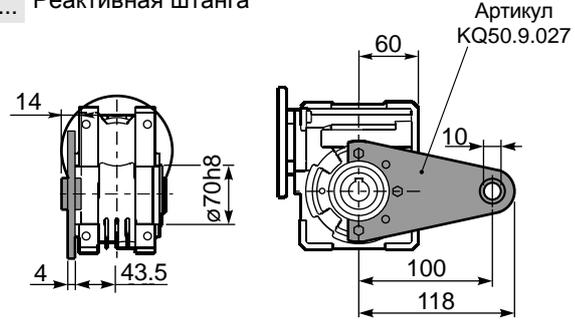
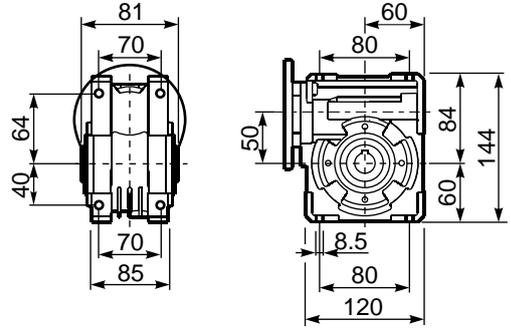


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
<b>FL</b>	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
<b>F2</b>	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

**PQ50FB...** Лапы

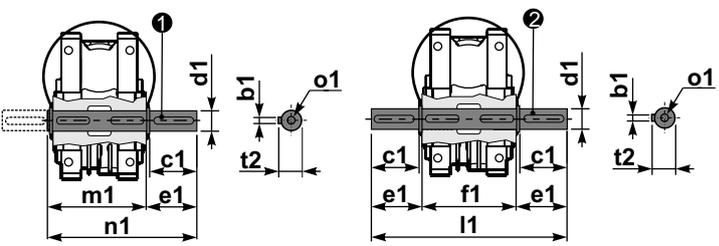
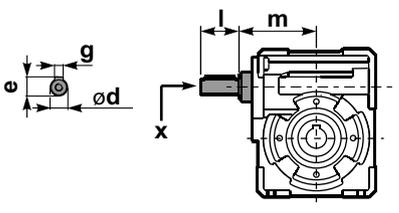
**PQ50BR...** Реактивная штанга



**RQ50FB...** Входной вал

**PQ50.....S...** Односторонний выходной вал

**PQ50.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S  
② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	① K050.5.006 PAM71 ② K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	① KS050.5.008 PAM71 ② KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							В	С	Д	Е	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		В	В			В-С	В-С		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		В	В			В-С	В-С		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		В	В			В-С	В-С		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		В	В			В-С	В-С		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		В	В			В-С	В-С		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		В	В			В-С	В-С		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		В	В	В		В-С	В-С		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	В	В				В-С	С		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	В	В				В-С	С		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	В	В				В-С	С		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	В	В				В-С	С		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	В	В				В-С	С		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q63 Количество масла 0,30 л

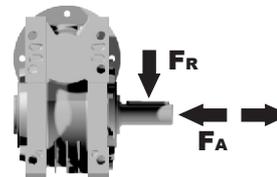
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

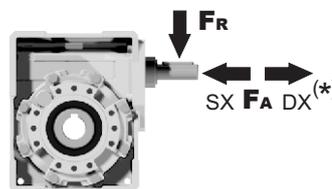
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	90	450

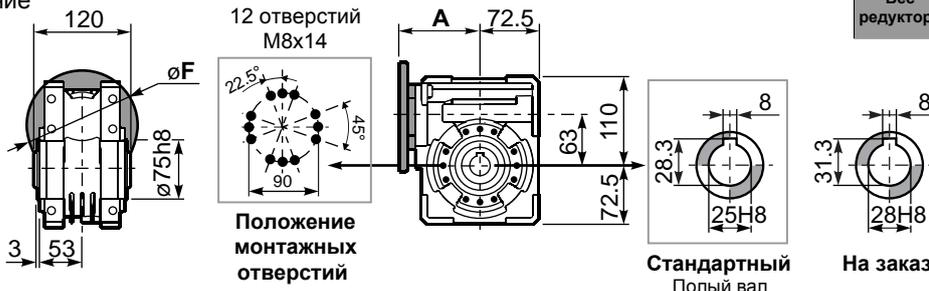
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PQ63FB...** Базовое исполнение

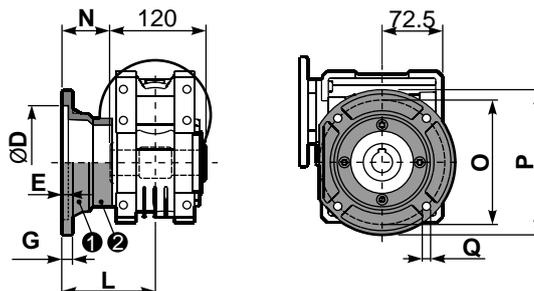
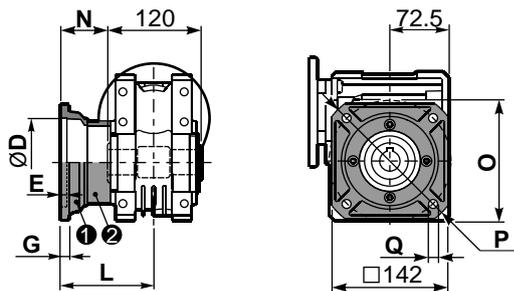
Вес редуктора **6,00 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



**PQ63FC...** Выходной квадратный фланец

**PQ63F1...** Выходной круглый фланец

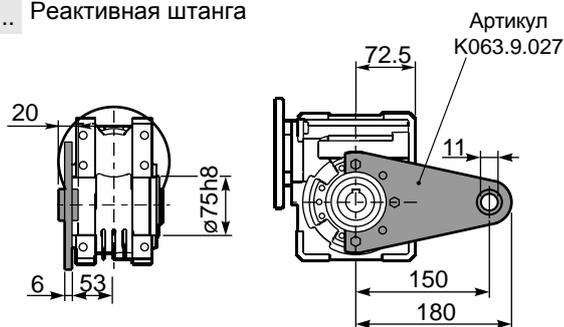
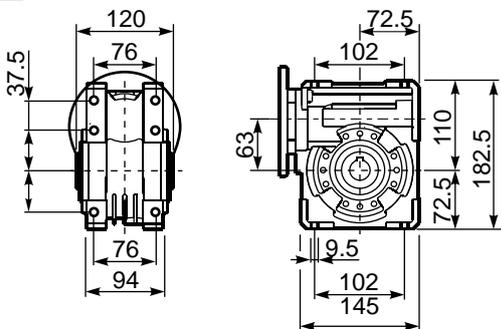


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

**PQ63FB...** Лапы

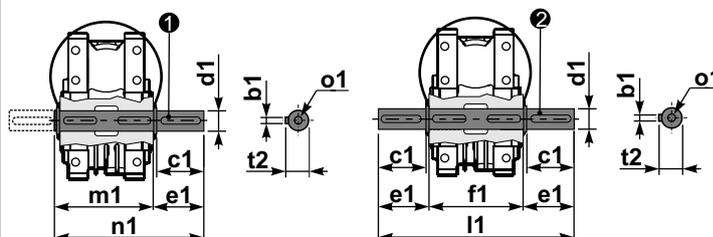
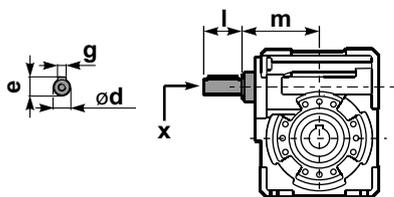
**PQ63BR...** Реактивная штанга



**RQ63FB...** Входной вал

**PQ63.....S...** Односторонний выходной вал

**PQ63. ...D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	<b>7</b>	4	172	1,1	<b>4,4</b>	<b>190</b>		<b>B</b>	<b>B</b>			<b>B</b>	<b>B</b>		90	3,75	01
140	<b>10</b>	4	240	1,0	<b>3,8</b>	<b>230</b>		<b>B</b>	<b>B</b>			<b>B</b>	<b>B</b>		88	3,75	02
93	<b>15</b>	3	261	1,0	<b>2,9</b>	<b>250</b>		<b>B</b>	<b>B</b>			<b>B</b>	<b>B</b>		85	3,75	03
70	<b>20</b>	2,2	249	1,0	<b>2,2</b>	<b>250</b>		<b>B</b>	<b>B</b>			<b>B</b>	<b>B</b>		83	3,00	04
56	<b>25</b>	1,5	205	1,2	<b>1,83</b>	<b>250</b>	<b>B</b>	<b>B</b>				<b>B</b>			80	2,41	05
45	<b>31</b>	1,5	244	1,1	<b>1,66</b>	<b>270</b>	<b>B</b>	<b>B</b>				<b>B</b>			77	3,75	06
35	<b>40</b>	1,5	295	0,9	<b>1,30</b>	<b>255</b>	<b>B</b>	<b>B</b>				<b>B</b>			72	3,10	07
28	<b>50</b>	0,75	174	1,3	<b>0,95</b>	<b>220</b>	<b>B</b>								68	2,41	08
23	<b>60</b>	0,75	202	1,0	<b>0,75</b>	<b>200</b>	<b>B</b>								65	2,10	09
17,5	<b>80</b>	0,55	177	1,0	<b>0,56</b>	<b>180</b>	<b>B</b>								59	1,53	10
14,0	<b>100</b>	0,55*	206	0,7	<b>0,40</b>	<b>150</b>	<b>B</b>								55	1,23	11

Возможные моторные фланцы

**B**) В комплект поставки входит проставка

**B**) По заказу возможен комплект без проставки

**C**) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q75** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q75 Количество масла 0,40 л

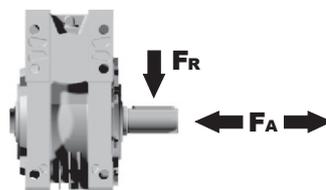
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

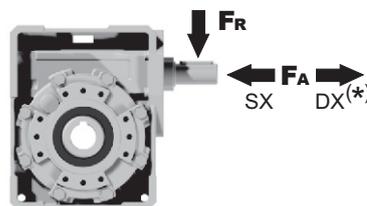
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>200</b>	460	2300
<b>150</b>	520	2600
<b>100</b>	560	2800
<b>75</b>	620	3100
<b>50</b>	720	3600
<b>25</b>	880	4400
<b>15</b>	1000	5000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>1400</b>	125	630

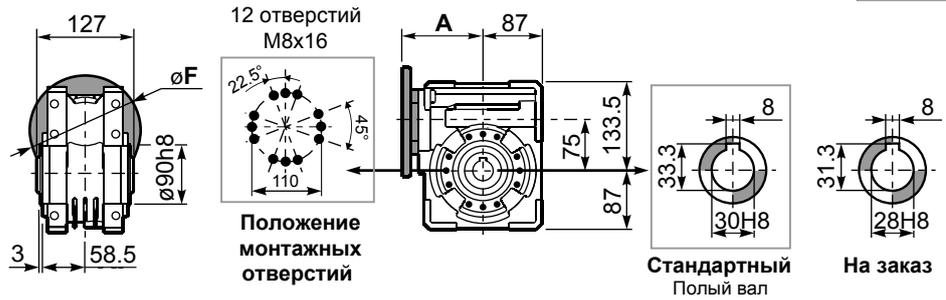
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

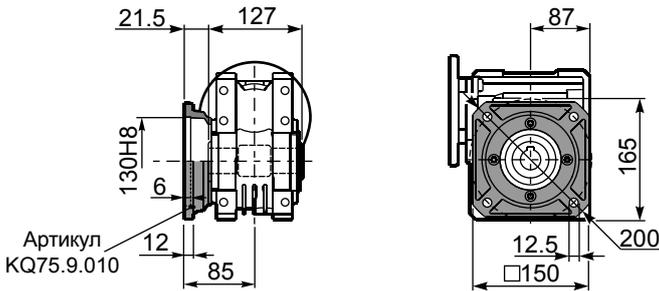
**PQ75FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **8,70 кг**

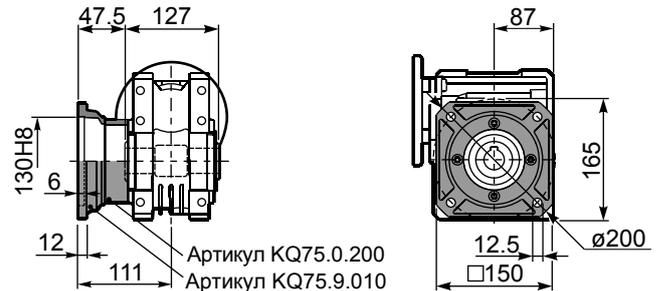
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	113,5
80/90B5	K023.4.042	200	115,5
100/112B5	K023.4.043	250	121,5
80B14	K085.4.046	120	113,5
90B14	K085.4.045	140	113,5
100/112B14	K023.4.041	160	113,5



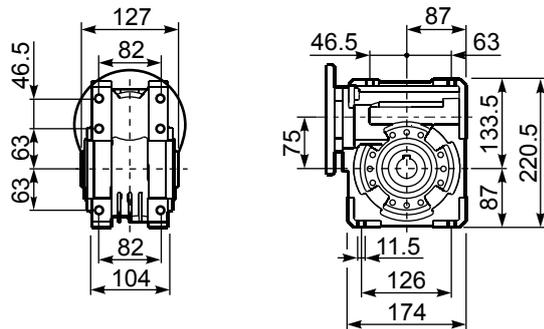
**PQ75FC...** Выходной фланец



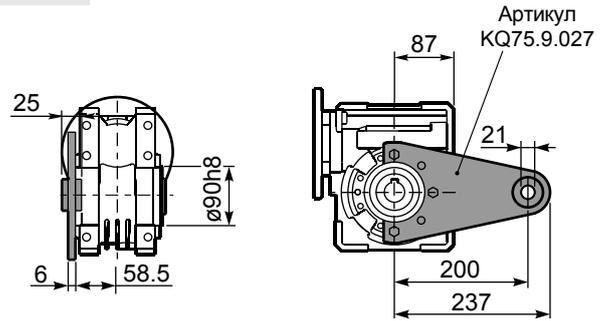
**PQ75FL...** Выходной фланец



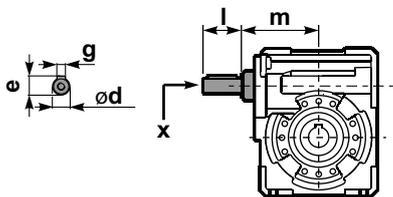
**PQ75FB...** Лапы



**PQ75BR...** Реактивная штанга

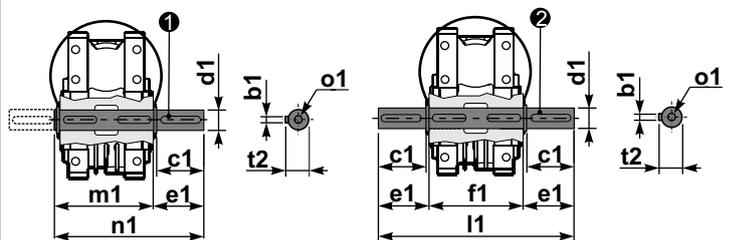


**RQ75FB...** Входной вал



**PQ75.....S...** Односторонний выходной вал

**PQ75.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный    ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный  
Артикул KQ75.5.026 На заказ    Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	27,8	8	50	109,5	M8x20	KQ75.5.006 PAM80 K085.5.007 PAM90 K085.5.008 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	31	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B			B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336		B	B			B	B		71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326		B	B			B	B		68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289		B	B			B	B		66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289		B	B			B	B		65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268		B	B			B	B		58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242		B	B			B	B		53	1,5	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q85** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q85 Количество масла 1,20 л

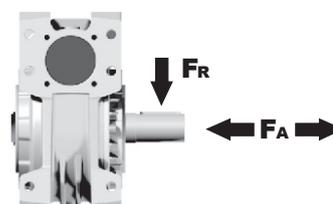
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

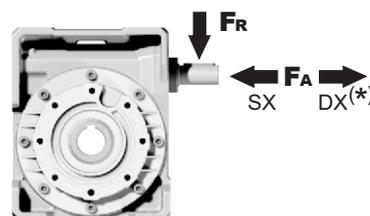
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	160	809

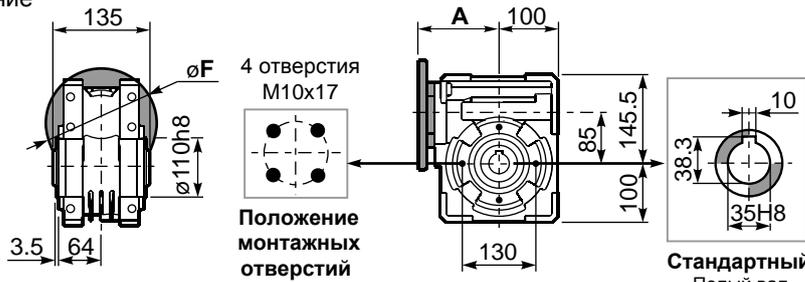
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PQ85FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **12,1 кг**

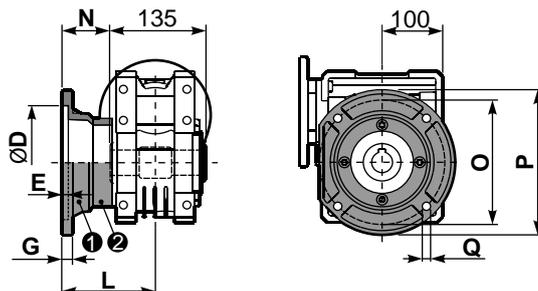
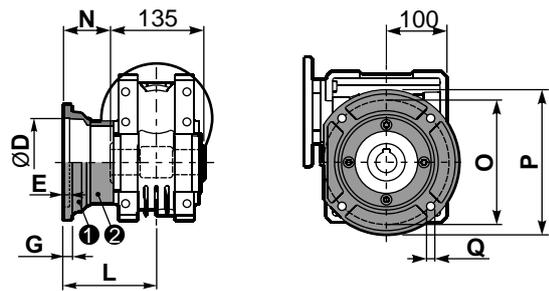
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>71B5</b>	K023.4.041	160	116
<b>80/90B5</b>	K023.4.042	200	118
<b>100/112B5</b>	K023.4.043	250	124
<b>80B14</b>	K085.4.046	120	116
<b>90B14</b>	K085.4.045	140	116
<b>100/112B14</b>	K023.4.041	160	116



2

**PQ85FC...** Выходной фланец

**PQ85F1...** Выходной фланец

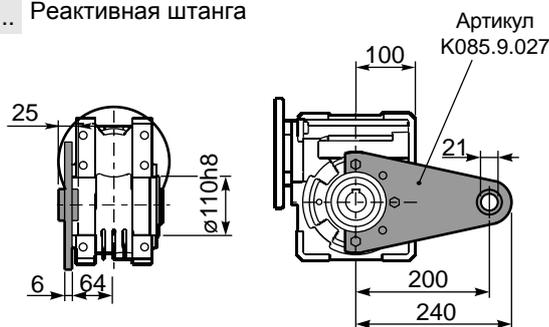
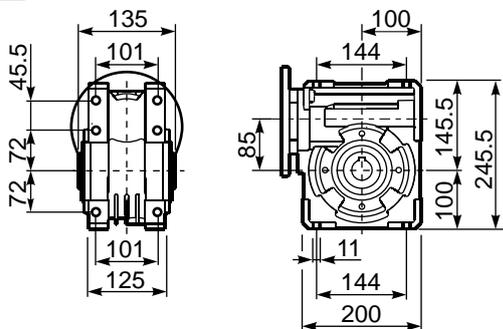


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	① K085.9.010 ② -
<b>FL</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	① K085.9.010 ② K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	① KS085.9.012 ② -
<b>F2</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	① KS085.9.013 ② -
<b>F4</b>	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	① KS085.9.015 ② -

**PQ85FB...** Лапы

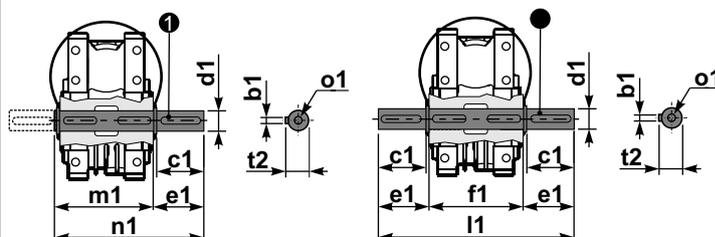
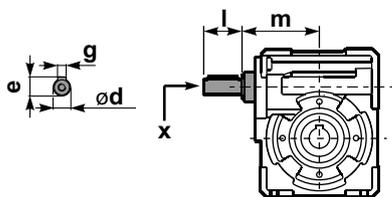
**PQ85BR...** Реактивная штанга



**RQ85FB...** Входной вал

**PQ85...S...** Односторонний выходной вал

**PQ85...D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул K085.5.028 тип В    ② Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	① K085.5.007 PAM90 ② K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	① KS085.5.009 PAM90 ② KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД  RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V				
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B				B	B			88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B				B	B			86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B				B	B			82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B				B	B			82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B				B	B			80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B				B	B			76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B				B	B			75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B				B	B			73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B				B	B			70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536	B	B					B				69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B					B				65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B					B				60	1,9	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q11 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

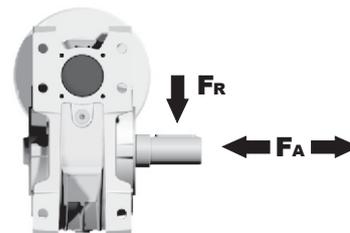
В3	В6	В7	В8	В5	В6
2,00 л	1,50 л	1,50 л	2,00 л	2,00 л	2,00 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

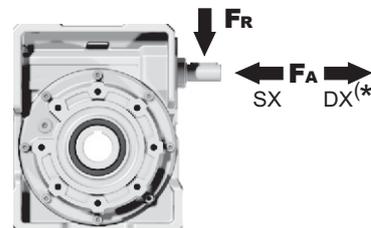
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

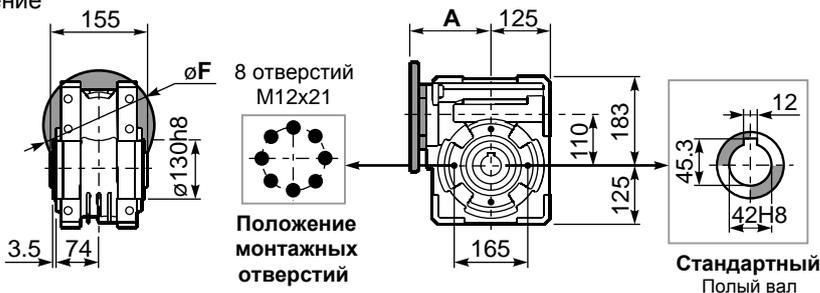
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PQ11FB...** Базовое исполнение

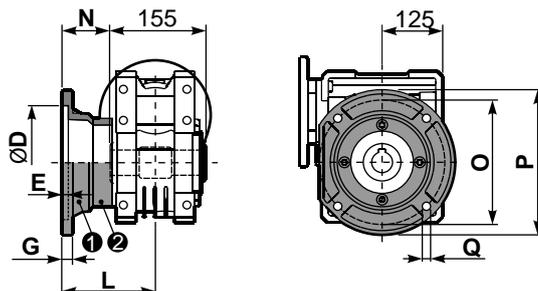
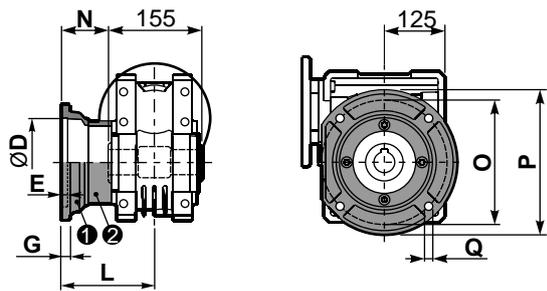
Вес редуктора **35,0 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187



**PQ11FC...** Выходной фланец

**PQ11F1...** Выходной фланец

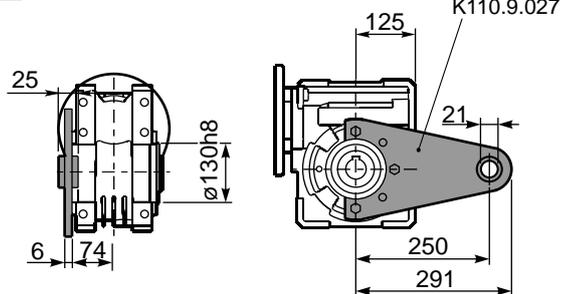
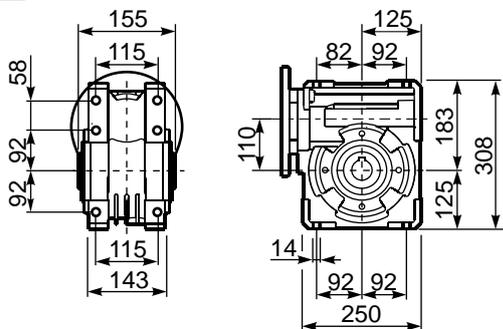


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

**PQ11FB...** Лапы

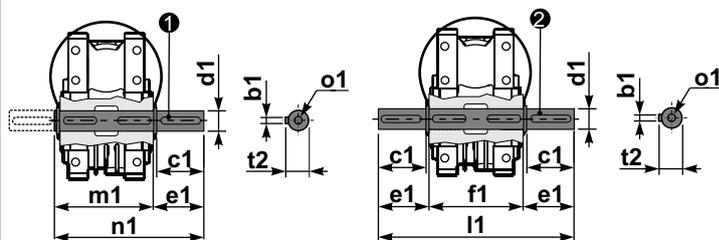
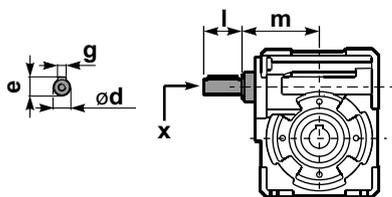
**PQ11BR...** Реактивная штанга



**RQ11FB...** Входной вал

**PQ11.....S...** Односторонний выходной вал

**PQ11.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В      2 Артикул K110.5.029 тип В

тип	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

тип	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							E	F	G	-	-	-	-			
186,7	<b>7,5</b>	7,5	345	2,1	16,1	741								90	6,11	01
140	<b>10</b>	7,5	455	1,8	13,5	820								89	6,45	02
93,3	<b>15</b>	7,5	668	1,4	10,3	917								87	6,72	03
70	<b>20</b>	7,5	870	1,0	7,8	905								85	5,24	04
56	<b>25</b>	5,5	788	1,2	6,5	931								84	4,28	05
46,7	<b>30</b>	5,5	900	1,2	6,4	1047								80	6,91	06
35	<b>40</b>	4,0	851	1,2	4,9	1043								78	5,36	07
28	<b>50</b>	4,0	1023	0,9	3,8	972								75	4,35	08
23,3	<b>60</b>	3,0	896	1,0	3,1	928								73	3,65	09
17,5	<b>80</b>	2,2	816	1,0	2,3	853								68	2,76	10
14	<b>100</b>	1,5	655	1,1	1,7	742								64	2,23	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊗ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

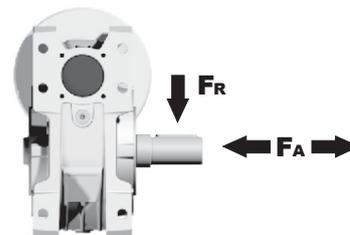
B3	B6	B7	B8	V5	V6
4,50 л	3,50 л	3,50 л	3,30 л	4,50 л	3,30 л

AGIP Blasias 460

табл. 1

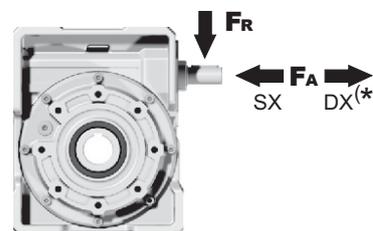
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	960	4800
150	1100	5500
100	1240	6200
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15	2400	12000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	300	1500

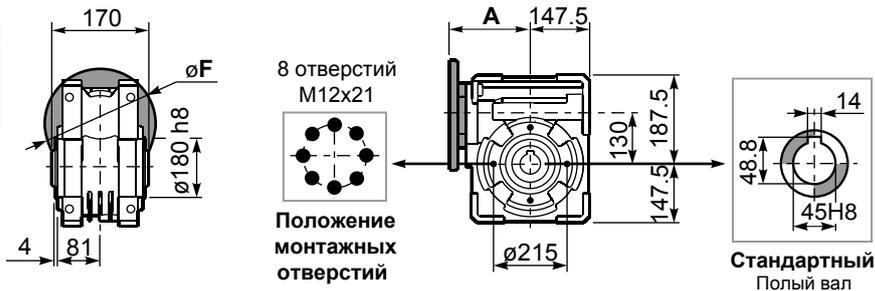
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

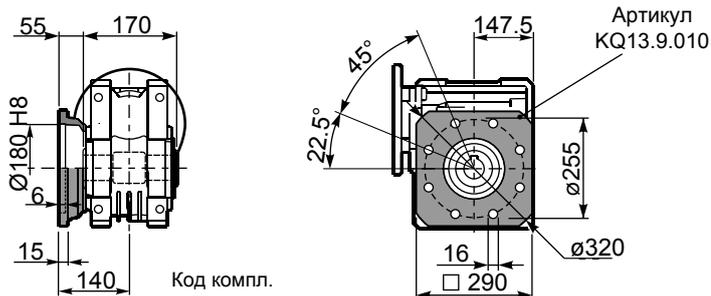
PQ13**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **48,0 кг**

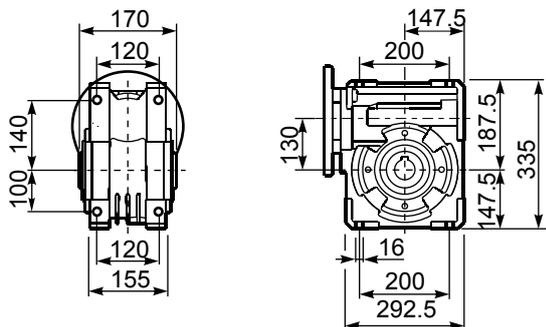
М. фланцы	Артикул	øF	A
90B5	KQ13.4.041	200	180
100/112B5	KQ13.4.042	250	180
132B5	KQ13.4.043	300	180



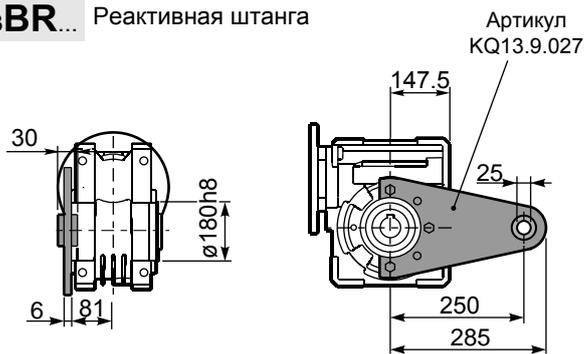
PQ13**FC**... Боковой фланец



PQ13**FB**... Лапы

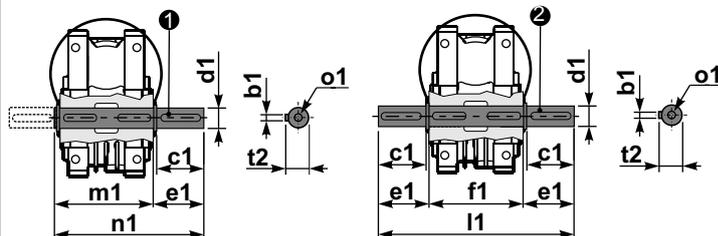


PQ13**BR**... Реактивная штанга



PQ13.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ13. ....**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ13.5.028 тип В      ② Артикул KQ13.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub>	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							F	G	H	-	-	-	-			
							100 112	132	160	-	-	-	-			
187	7.5	15	698	1.7	25.8	1200		B						91	5.5	01
140	10	15	921	1.3	20.2	1240		B						90	6.155	02
93	15	11	990	1.3	13.9	1250		B						88	5.5	03
70	20	11	1291	1.0	11.1	1300		B						86	6.155	04
56	25	9	1289	0.9	8.4	1200		B						84	5	05
46.7	30	7.5	1274	0.9	7.1	1200		B						83	4.193	06
35	40	7.5	1596	1.0	7.3	1550	B							78	6.155	07
28	50	5.5	1426	1.0	5.4	1400	B							76	5	08
23.3	60	4	1195	1.1	4.2	1260	B							73	4.193	09
17.5	80	3	1113	1.0	3.1	1150								68	3.17	10
14	100	2.2	960	1.0	2.3	1000								64	2.55	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q15 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

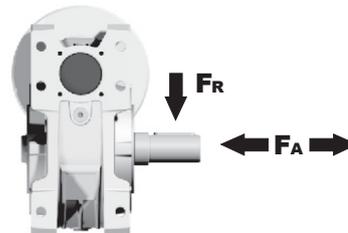
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
7.00 LT	5.40 LT	5.40 LT	5.10 LT	7.00 LT	5.10 LT
AGIP Blasias 460					

табл. 1

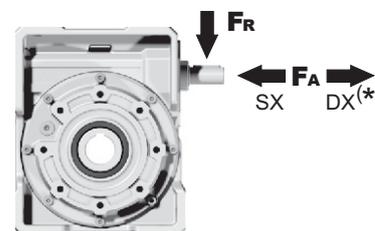
## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	1300	6500
150	1440	7200
100	1640	8200
75	1800	9000
50	2120	10600
25	2700	13500
15	3300	16500

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	400	2000

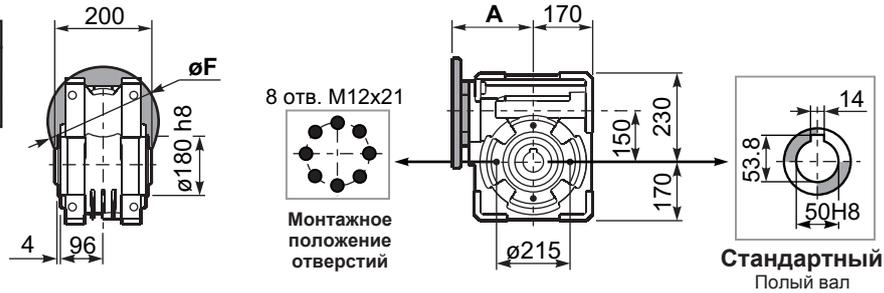
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

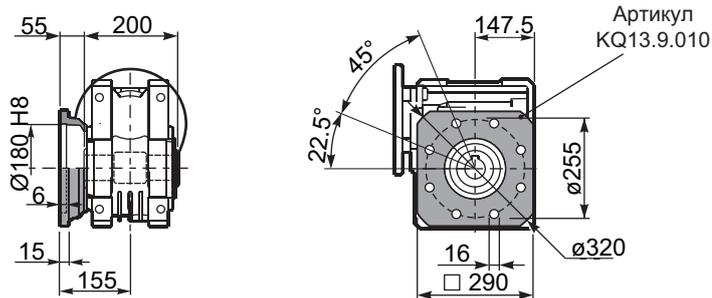
PQ15**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **84.0 кг**

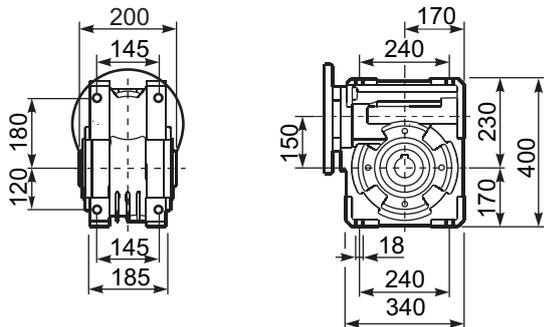
М.Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KQ15.4.042	250	210
132B5	KQ15.4.043	300	210
160B5	KQ15.4.044	350	210



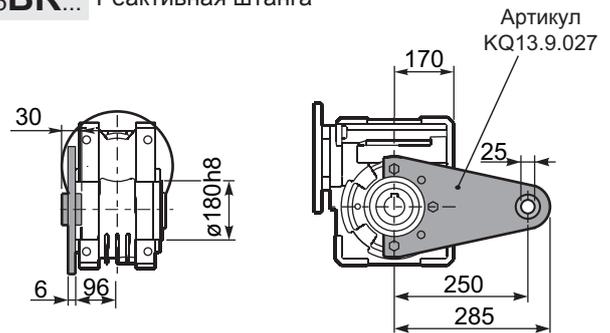
PQ15**FC**... Боковой фланец



PQ15**FB**... Лапы

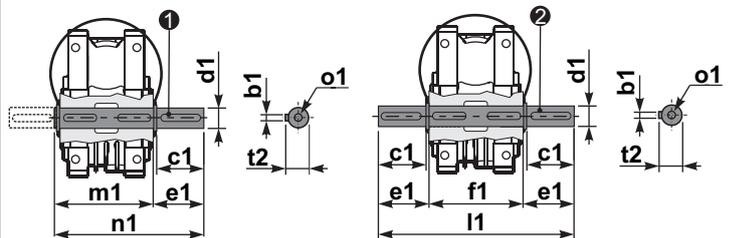


PQ15**BR**... Реактивная штанга



PQ15.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ15. ....**D**... Двусторонний выходной вал



1 Артикул KQ15.5.028 тип B

2 Артикул KQ15.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	14	82	50 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub>	87	200	374	210	297	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	<b>30,1</b>	0,25	38	1,4	<b>0,36</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		74	2,2	01
33	<b>43,0</b>	0,25	53	1,0	<b>0,26</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		72	2,4	02
23	<b>60,2</b>	0,25	62	0,9	<b>0,22</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		60	1,6	03
15,5	<b>90,3</b>	0,12	42	1,3	<b>0,16</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		57	2,5	04
11,6	<b>120</b>	0,12	52	1,1	<b>0,13</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		53	1,8	05
8,8	<b>159</b>	0,12	64	0,9	<b>0,10</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		49	1,5	06
7,1	<b>198</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,09</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		47	1,5	07
5,4	<b>258</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,07</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		45	1,0	08
4,7	<b>301</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,05</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		40	0,72	09
3,2	<b>439</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,04</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		36	0,72	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

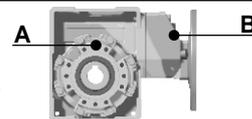
Редукторы **P4Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P4Q Масло

Стандартная смазка 0,17 л ( A + B ).



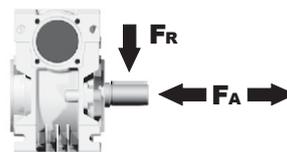
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

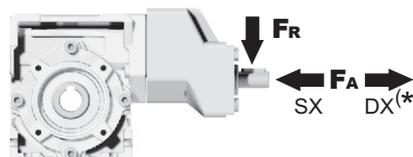
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>75</b>	240	1200
<b>50</b>	260	1400
<b>25</b>	300	1800
<b>15-6</b>	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>1400</b>	44	220

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

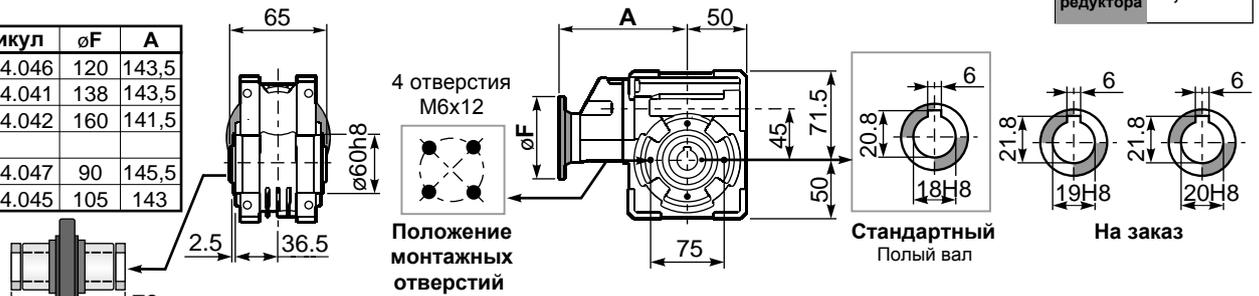
табл. 2

**PP4QFB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **3,10 кг**

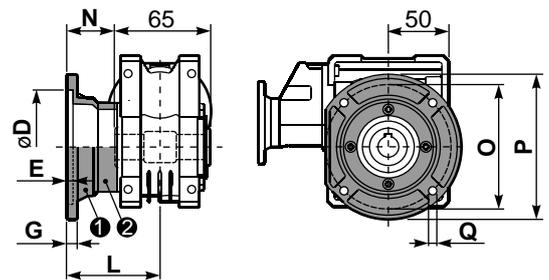
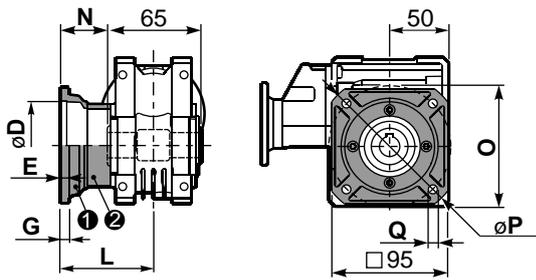
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	143,5
63B5	K050.4.041	138	143,5
71B5	K050.4.042	160	141,5
63B14	K050.4.047	90	145,5
71B14	K050.4.045	105	143

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Арт. Q45.3.018



**PP4QFC...** Выходной квадратный фланец

**PP4QF1...** Выходной круглый фланец

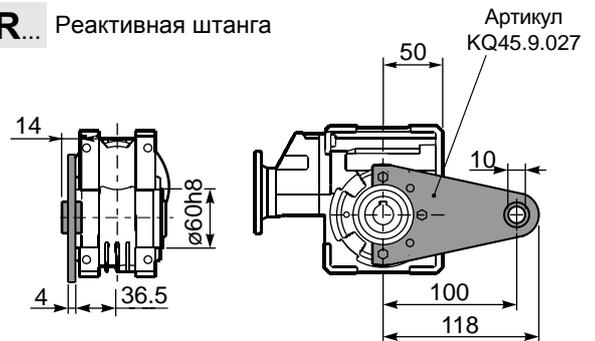
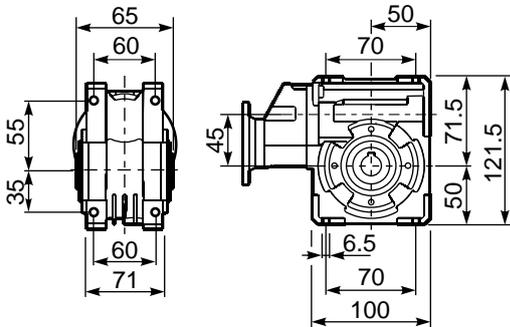


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	140	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

**PP4QFB...** Лапы

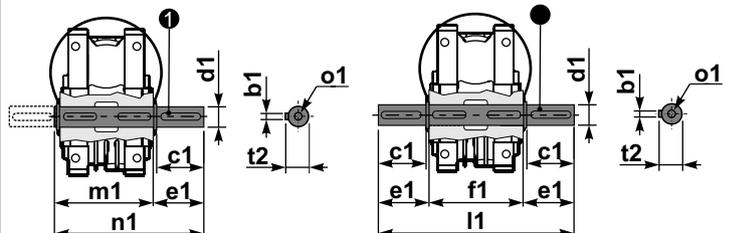
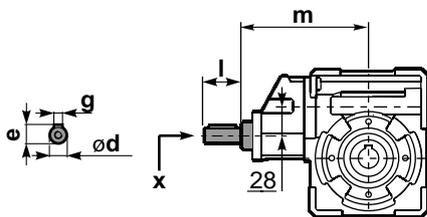
**PP4QBR...** Реактивная штанга



**RP4QFB...** Входной вал

**PP4Q.....S...** Односторонний выходной вал

**PP4Q.....D...** Двухсторонний выходной вал

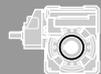


① Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	141	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	<b>30,1</b>	0,37	58	1,3	<b>0,49</b>	77				<b>C</b>		76	2,4	01
33	<b>43,0</b>	0,25	55	1,4	<b>0,35</b>	77				<b>C</b>		75	2,6	02
23	<b>60,2</b>	0,25	71	1,1	<b>0,27</b>	77				<b>C</b>		69	2,0	03
18,1	<b>77,4</b>	0,25	81	1,1	<b>0,27</b>	88				<b>C</b>		61	2,7	04
12,5	<b>112</b>	0,18	84	1,1	<b>0,19</b>	88				<b>C</b>		61	2,1	05
9,0	<b>155</b>	0,12	71	1,2	<b>0,15</b>	88				<b>C</b>		56	1,8	06
7,6	<b>185</b>	0,12	74	1,0	<b>0,12</b>	77				<b>C</b>		49	1,3	07
5,4	<b>258</b>	0,12*	77	<0,8	<b>0,09</b>	77				<b>C</b>		47	1,2	08
4,8	<b>292</b>	0,12*	66	<0,8	<b>0,08</b>	66				<b>C</b>		44	1,0	09
4,1	<b>344</b>	0,12*	44	<0,8	<b>0,05</b>	44				<b>C</b>		40	0,8	10
3,3	<b>430</b>	0,12*	44	<0,8	<b>0,04</b>	44				<b>C</b>		36	0,8	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

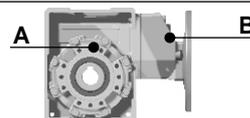
Редукторы **P5Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P5Q Масло

Стандартная смазка 0,26 л ( A + B ).



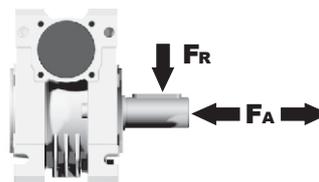
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

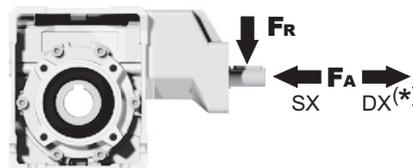
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

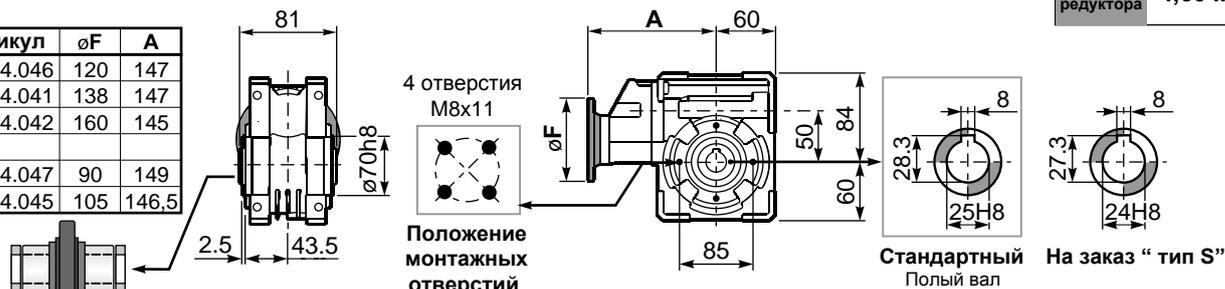
табл. 2

## PP5QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **4,60 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	147
63B5	K050.4.041	138	147
71B5	K050.4.042	160	145
63B14	K050.4.047	90	149
71B14	K050.4.045	105	146,5

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Арт. Q50.3.025

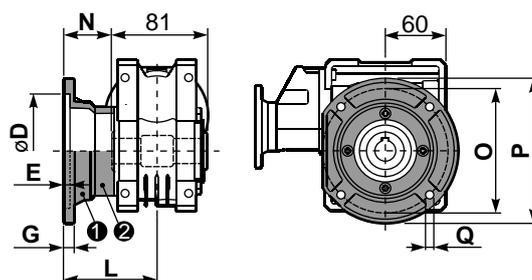
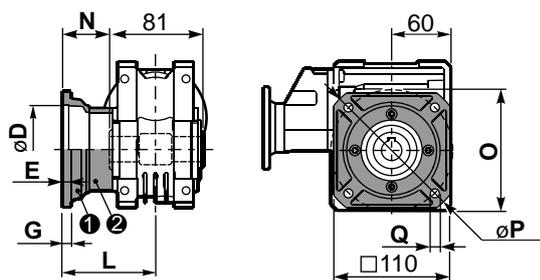


Стандартный  
Полый вал

На заказ "тип S"

## PP5QFC... Выходной квадратный фланец

## PP5QF1... Выходной круглый фланец

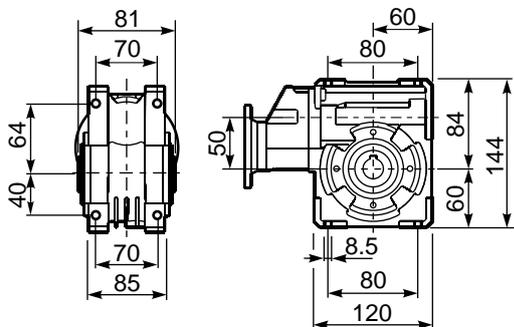


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	69,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

## PP5QFB... Лапы

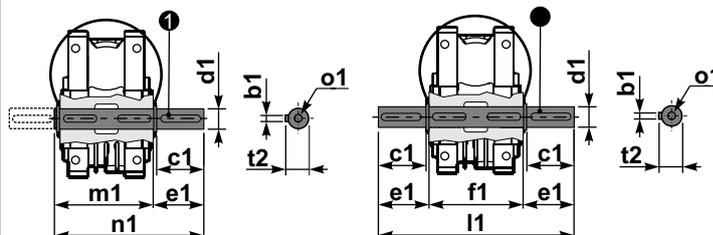
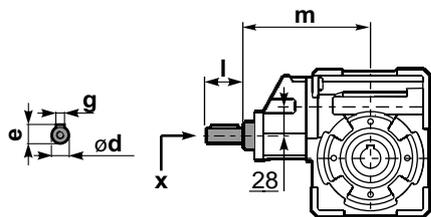
## PP5QBR... Реактивная штанга



## RP5QFB... Входной вал

## PP5Q...S... Односторонний выходной вал

## PP5Q...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KSQ50.5.030 тип S

2 Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KSQ50.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	140,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	P	Q	R	T				
							63	71	80	90	63	71	80	90				
IEC 90 - 80 - 71	47	<b>29,9</b>	0,75	113	1,5	<b>1,1</b>	<b>165</b>											
	37	<b>37,7</b>	0,75	141	1,2	<b>0,88</b>	<b>165</b>											
	30	<b>47,1</b>	0,75	169	1,1	<b>0,83</b>	<b>187</b>											
	25	<b>56,6</b>	0,55	136	1,4	<b>0,76</b>	<b>187</b>											
	19,8	<b>70,7</b>	0,55	164	1,1	<b>0,63</b>	<b>187</b>											
	15,9	<b>87,8</b>	0,37	162	1,2	<b>0,43</b>	<b>187</b>											
	12,6	<b>111,0</b>	0,37	199	0,9	<b>0,35</b>	<b>187</b>											
IEC 71 - 63	10,1	<b>139</b>	0,37	234	0,8	<b>0,30</b>	<b>187</b>											
	8,4	<b>166</b>	0,25	173	1,1	<b>0,27</b>	<b>187</b>											
	6,7	<b>208</b>	0,18	151	1,1	<b>0,20</b>	<b>165</b>											
	4,5	<b>310</b>	0,12	129	1,3	<b>0,15</b>	<b>165</b>											
	3,8	<b>370</b>	0,12	145	1,1	<b>0,14</b>	<b>165</b>											
	3,2	<b>434</b>	0,12	149	0,9	<b>0,11</b>	<b>138</b>											

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

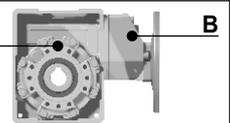
Редукторы **P6Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P6Q Масло

Отдельная смазка для В3-В5-В6 для А ( 0,30 л ) В ( 0,08 л ), для В6-В7-В8 стандартная смазка 0,35 л ( А + В ).



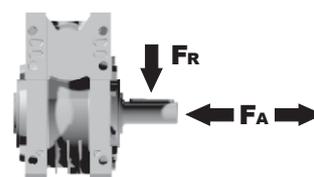
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

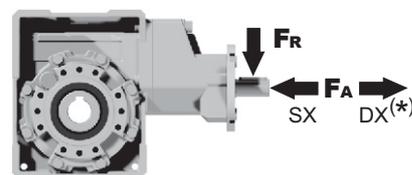
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

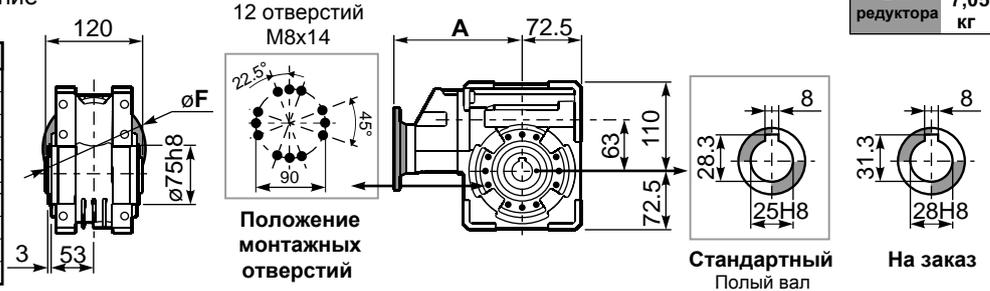
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PP6QFB...** Базовое исполнение

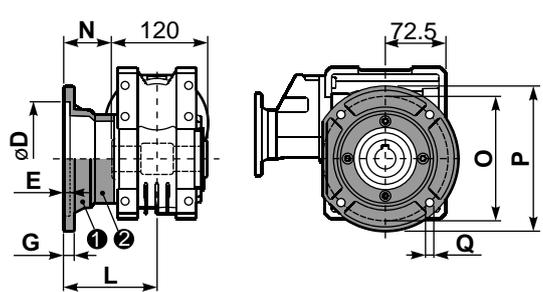
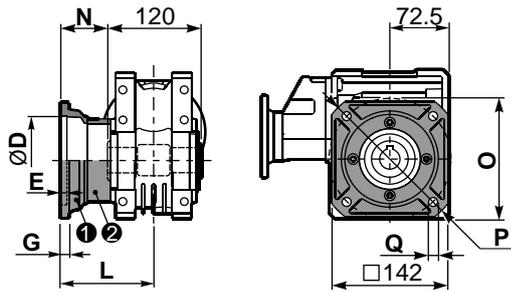
Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,05	6,60
	кг	кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
139÷434	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105



**PP6QFC...** Выходной квадратный фланец

**PP6QF1...** Выходной круглый фланец

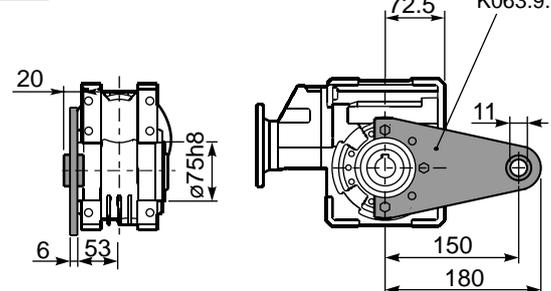
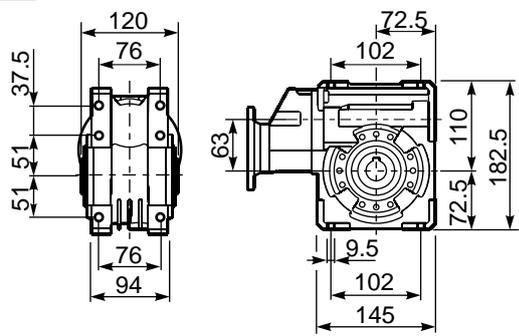


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

**PP6QFB...** Лапы

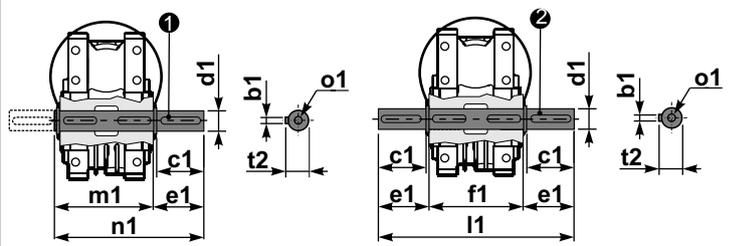
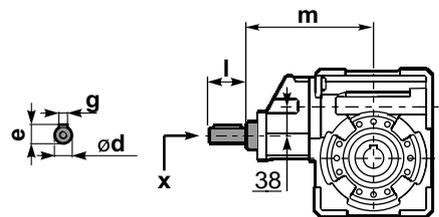
**PP6QBR...** Реактивная штанга



**RP6QFB...** Входной вал

**PP6Q.....S...** Односторонний выходной вал

**PP6Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В    2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
22	<b>62,9</b>	0,75	248	1,2	<b>0,87</b>	<b>286</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		77	3,10	01
18	<b>78,5</b>	0,75	293	1,0	<b>0,73</b>	<b>286</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		73	2,41	02
15	<b>94,2</b>	0,75	333	0,9	<b>0,70</b>	<b>310</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		69	2,10	03
11	<b>126</b>	0,55	297	1,0	<b>0,55</b>	<b>296</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		63	1,53	04
9	<b>157</b>	0,37	230	1,1	<b>0,41</b>	<b>252</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		58	1,23	05
8	<b>185</b>	0,37	257	1,2	<b>0,43</b>	<b>296</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		55	3,10	06
6	<b>231</b>	0,25	193	1,5	<b>0,38</b>	<b>296</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		49	2,41	07
5	<b>277</b>	0,25	222	1,3	<b>0,33</b>	<b>296</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		47	2,10	08
4	<b>378</b>	0,18	200	1,5	<b>0,27</b>	<b>296</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		43	2,10	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

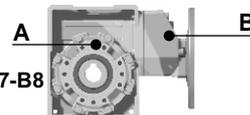
Редукторы **P7Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P7Q Масло

Отдельная смазка для В3-В5-В6 для А (0,40 л) В (0,14 л), для В6-В7-В8 стандартная смазка 0,65 л (А + В).



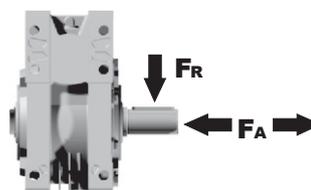
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

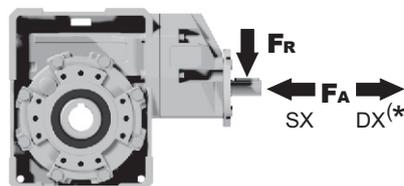
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15-6	1000	5000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	108	540

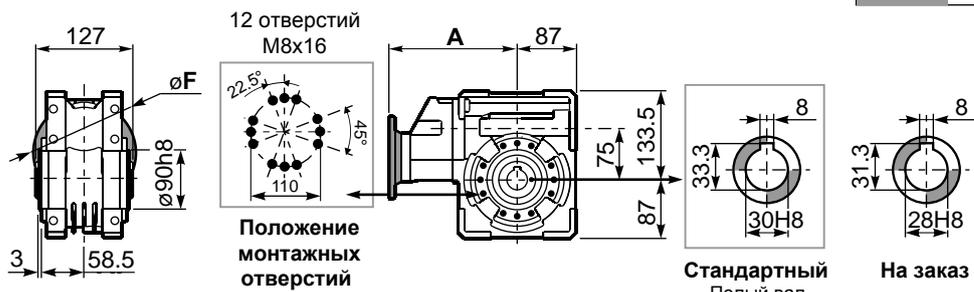
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

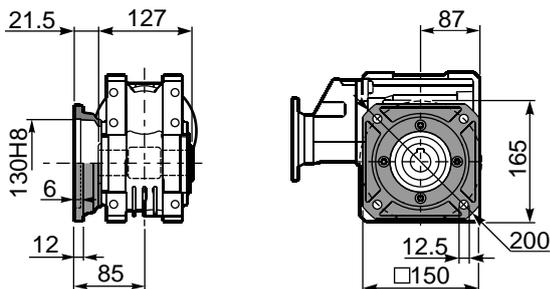
PP7Q**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **9,90 кг**

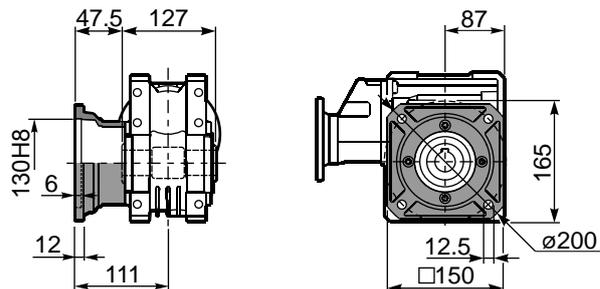
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	192,7
71B5	K063.4.042	160	190,7
80/90B5	K063.4.043	200	192,7
71B14	K063.4.047	105	190,7
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	192,7



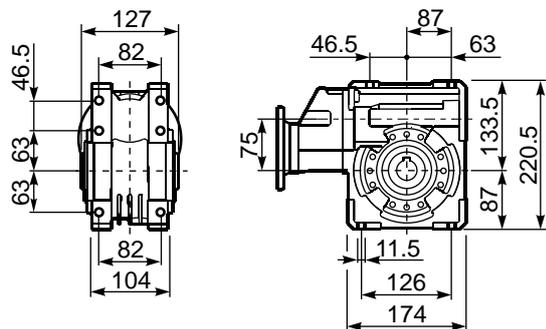
PP7Q**FC**... Выходной фланец



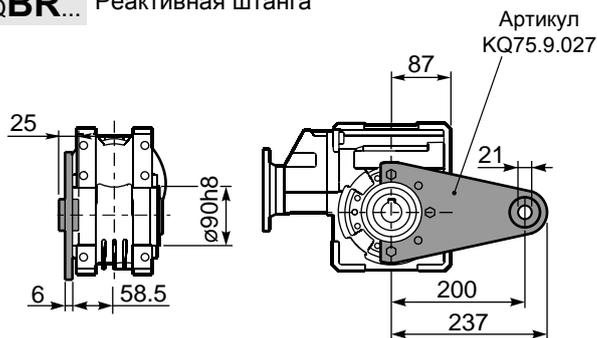
PP7Q**FL**... Выходной фланец



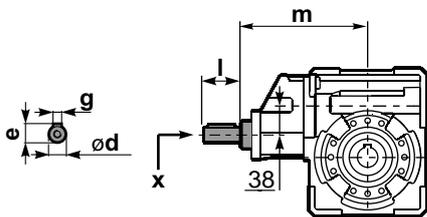
PP7Q**FB**... Лапы



PP7Q**BR**... Реактивная штанга

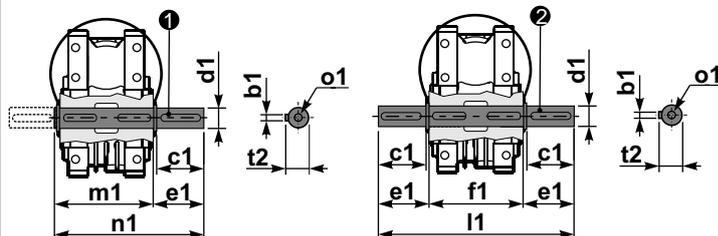


R**P7QFB**... Входной вал



PP7Q.....**S**... Односторонний выходной вал

PP7Q.....**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный    ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный  
Артикул KQ75.5.026 На заказ                      Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	185,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	50	28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	31	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	Е	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
23,5	<b>59,7</b>	1,1	300	1,4	<b>1,5</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		67	3,5	01
19,4	<b>72,3</b>	1,1	347	1,2	<b>1,3</b>	<b>407</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		64	3,1	02
17,1	<b>81,7</b>	1,1	374	1,1	<b>1,2</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		61	2,7	03
13,3	<b>105</b>	0,75	323	1,2	<b>0,89</b>	<b>385</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		60	2,1	04
8,0	<b>176</b>	0,55	415	1,1	<b>0,58</b>	<b>440</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		63	3,5	05
6,6	<b>213</b>	0,37	322	1,3	<b>0,47</b>	<b>407</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		60	3,1	06
5,8	<b>240</b>	0,37	321	1,3	<b>0,48</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	07
4,3	<b>328</b>	0,37	438	1,0	<b>0,35</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	08
3,3	<b>422</b>	0,25	374	1,0	<b>0,26</b>	<b>385</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		52	2,1	09
3,0	<b>466</b>	0,25	358	0,9	<b>0,23</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		45	1,9	10
2,3	<b>605</b>	0,18	297	1,1	<b>0,20</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		40	1,5	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий моторного фланца

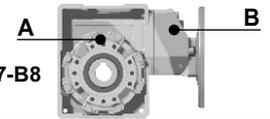
Редукторы **P8Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P8Q Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 1,20 л ) В ( 0,14 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 1,00 л ( А + В ).



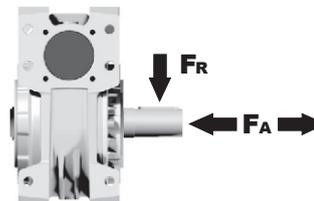
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

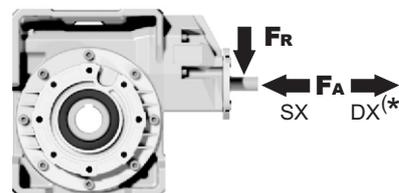
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15-6	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	108	540

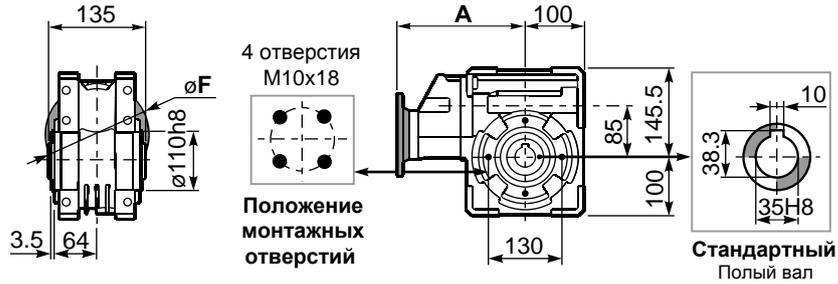
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PP8QFB...** Базовое исполнение

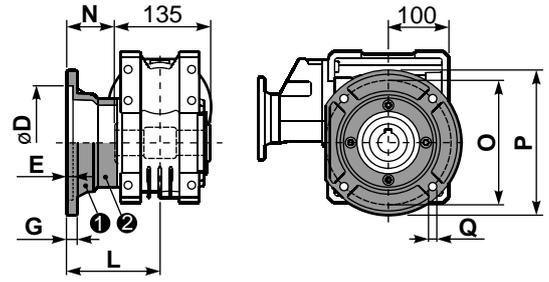
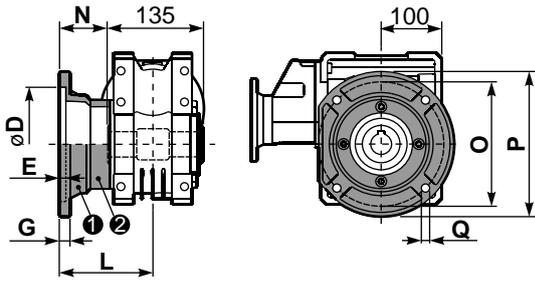
Вес редуктора **12,3 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	195,2



**PP8QFC...** Выходной фланец

**PP8QF1...** Выходной фланец

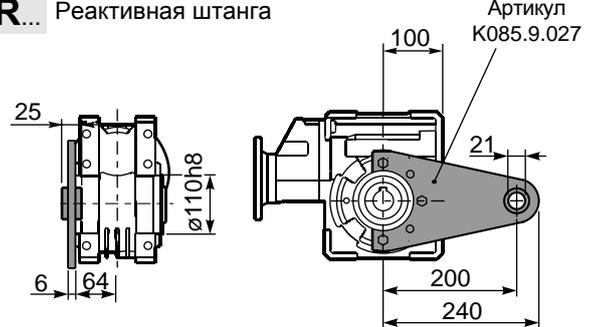
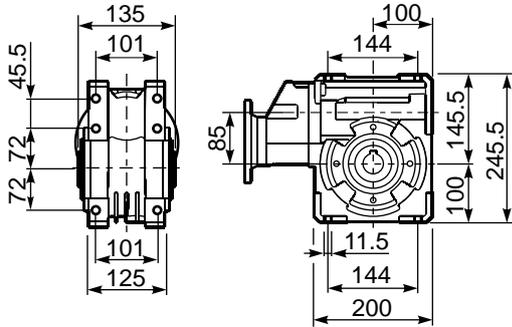


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,04</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 <sup>+0,04</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

**PP8QFB...** Лапы

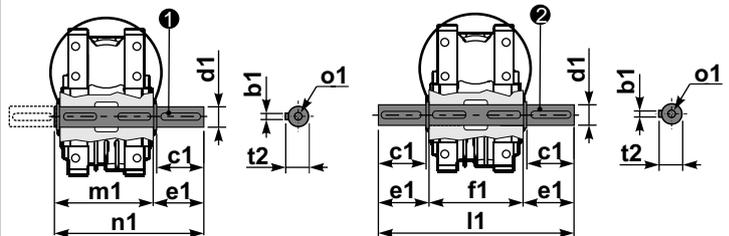
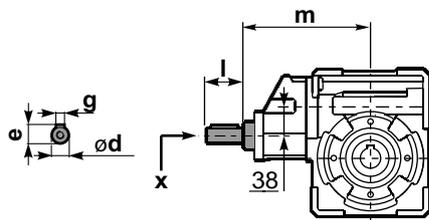
**PP8QBR...** Реактивная штанга



**RP8QFB...** Входной вал

**PP8Q.....S...** Односторонний выходной вал

**PP8Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В 2 Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
16,8	<b>83,2</b>	1,5	587	1,1	<b>1,7</b>	<b>660</b>					<b>C</b>			69	3,5	01
13,9	<b>100,5</b>	1,5	699	0,8	<b>1,3</b>	<b>594</b>					<b>C</b>			68	2,9	02
10,6	<b>132</b>	1,1	634	0,9	<b>0,95</b>	<b>550</b>					<b>C</b>			64	2,2	03
8,0	<b>176</b>	0,75	666	1,2	<b>0,90</b>	<b>803</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			74	4,7	04
6,7	<b>208</b>	0,75	766	0,9	<b>0,65</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			72	4,0	05
5,7	<b>245</b>	0,55	634	1,0	<b>0,57</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			69	3,5	06
4,7	<b>296</b>	0,55	755	0,8	<b>0,43</b>	<b>594</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			68	2,9	07
4,2	<b>334</b>	0,55	865	0,8	<b>0,42</b>	<b>660</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			69	3,5	08
3,5	<b>403</b>	0,37	692	0,9	<b>0,32</b>	<b>594</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			68	2,9	09
2,6	<b>529</b>	0,25	577	1,0	<b>0,24</b>	<b>550</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			64	2,2	10
2,2	<b>624</b>	0,25	628	0,8	<b>0,21</b>	<b>528</b>	<b>B</b>				<b>C</b>			59	1,9	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P1Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

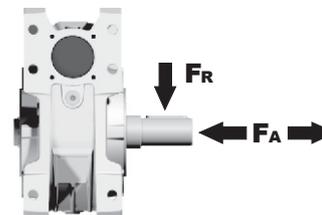
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л
AGIP Blasias 460					

табл. 1

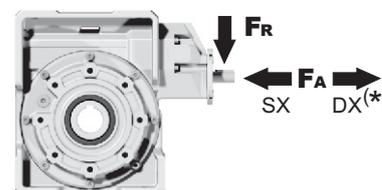
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	150	760

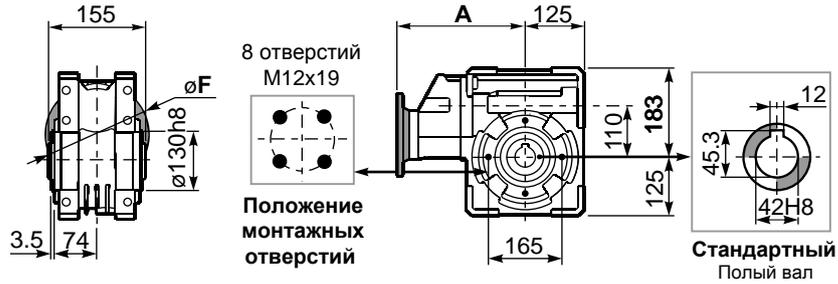
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP1QFB... Базовое исполнение

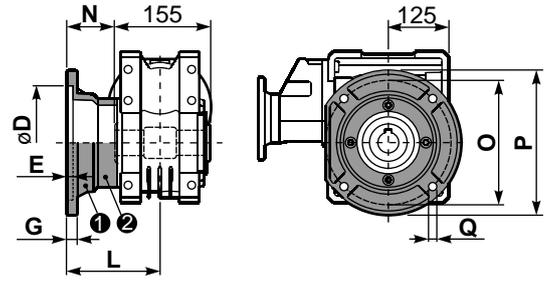
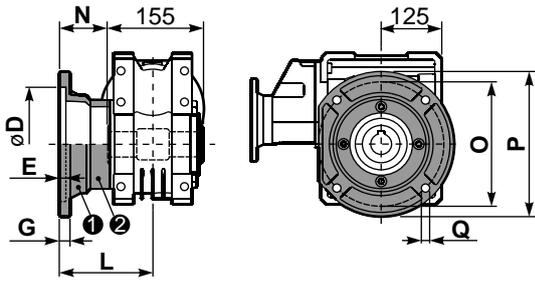
Вес редуктора **37,3 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7



PP1QFC... Выходной фланец

PP1QF1... Выходной фланец

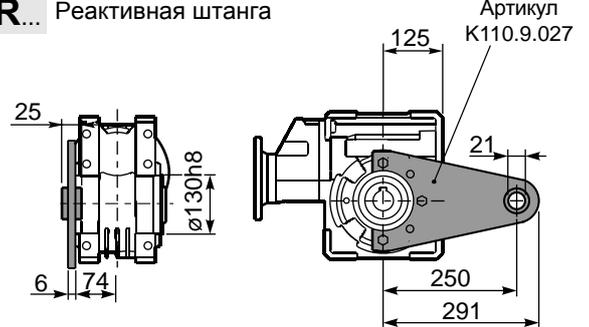
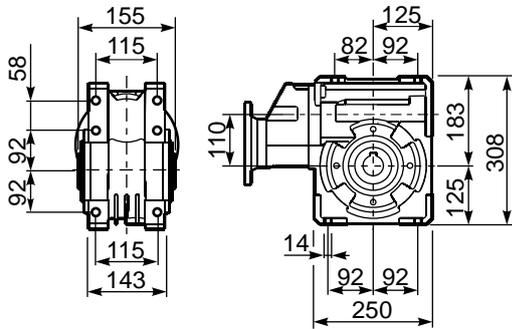


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

PP1QFB... Лапы

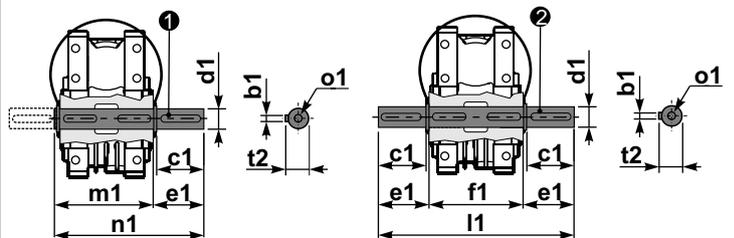
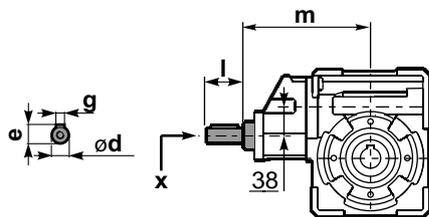
PP1QBR... Реактивная штанга



RP1QFB... Входной вал

PP1Q....S... Односторонний выходной вал

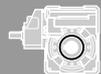
PP1Q....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	R	T	U	V			
11,4	<b>123</b>	1,5	928	1,0	<b>1,57</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	01
8,5	<b>166</b>	1,1	919	1,1	<b>1,16</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	02
6,5	<b>216</b>	1,1	1197	0,8	<b>0,89</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	03
5,3	<b>264</b>	0,75	998	1,0	<b>0,73</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	04
4,4	<b>316</b>	0,55	854	1,1	<b>0,60</b>	<b>928</b>	В								72	3,65	05
3,7	<b>382</b>	0,55	1059	0,9	<b>0,50</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	06
3,1	<b>458</b>	0,37	832	1,1	<b>0,41</b>	<b>928</b>	В								72	3,65	07
2,7	<b>525</b>	0,37	981	1,0	<b>0,37</b>	<b>972</b>	В								74	4,35	08
2,2	<b>630</b>	0,25	774	1,2	<b>0,30</b>	<b>928</b>	В								72	3,65	09
1,7	<b>840</b>	0,25	960	0,9	<b>0,22</b>	<b>853</b>	В								67	2,76	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13+511** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

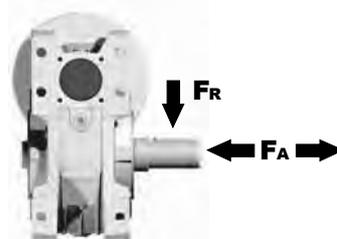
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6
4,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л	4,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

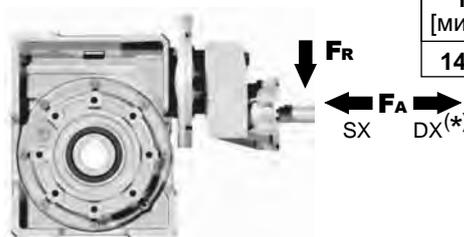
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15-6	2400	12000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	400	2000

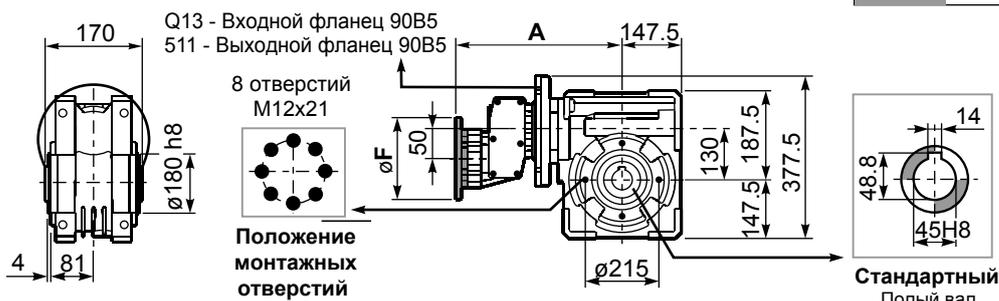
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

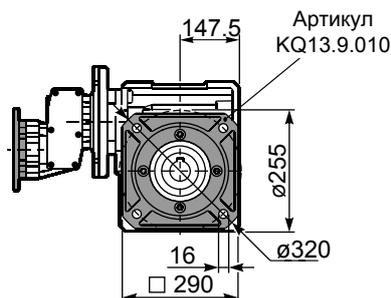
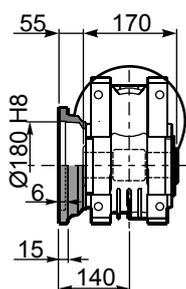
PQ13**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **53,0 кг**

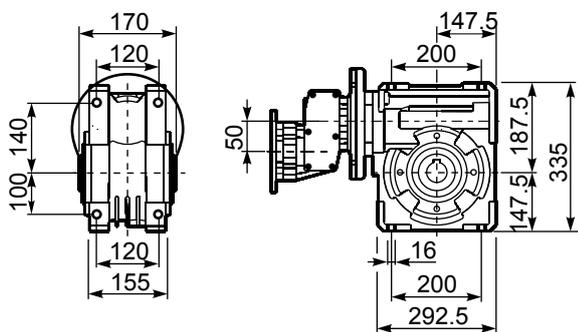
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	330
80/90B5	K023.4.042	200	332
100/112B5	K023.4.043	250	338
80B14	K085.4.046	120	330
90B14	K085.4.045	140	330
100/112B14	K023.4.041	160	330
132B14	KC50.4.041	200	368,5



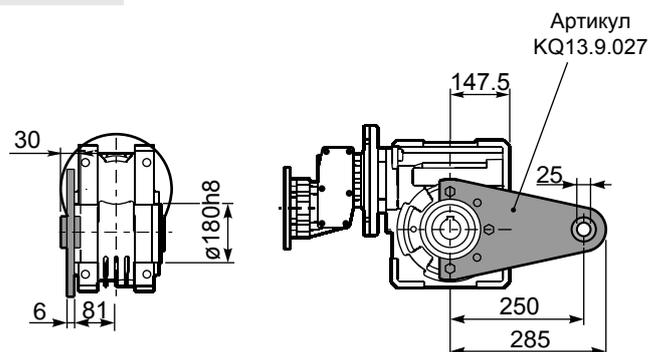
PQ13**FC**... Выходной фланец



PQ13**FB**... Лапы

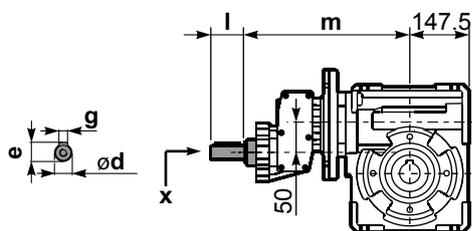


PQ13**BR**... Реактивная штанга



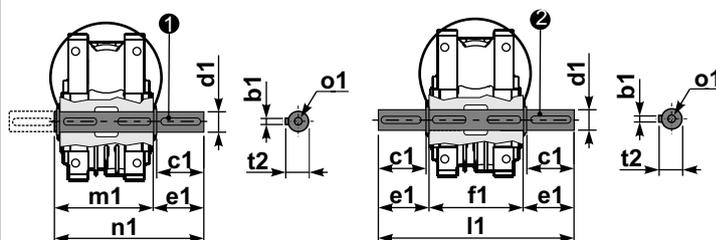
PQ13**FB**... Базовое исполнение

**R511-F**... Входной вал



PQ13.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ13.....**D**... Двухсторонний выходной вал

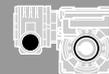


1 Артикул KQ13.5.028 тип В

2 Артикул KQ13.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
-	ø24 h6	27	8	50	323,5	M6x16	C50.5.062
-	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 <sup>0</sup> <sub>-0,016</sub>	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
10,0	<b>140</b>	0,12	57	1,2	<b>0,14</b>	<b>69</b>	В		В-С		50	2,2	01
7,0	<b>200</b>	0,12	79	0,9	<b>0,11</b>	<b>69</b>	В		В-С		48	2,2	02
5,0	<b>280</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,08</b>	<b>69</b>	В		В-С		45	2,4	03
3,3	<b>420</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,07</b>	<b>69</b>	В		В-С		36	1,6	04
2,5	<b>560</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,05</b>	<b>69</b>	В		В-С		33	2,5	05
1,9	<b>740</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,05</b>	<b>69</b>	В		В-С		30	1,8	06
1,5	<b>920</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,04</b>	<b>69</b>	В		В-С		27	1,5	07
1,3	<b>1120</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,03</b>	<b>69</b>	В		В-С		26	2,5	08
0,9	<b>1480</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,03</b>	<b>69</b>	В		В-С		24	1,8	09
0,8	<b>1840</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,02</b>	<b>69</b>	В		В-С		22	1,5	10
0,6	<b>2400</b>	0,12*	69	<0,8	<b>0,02</b>	<b>69</b>	В		В-С		21	1,2	11

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **43Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

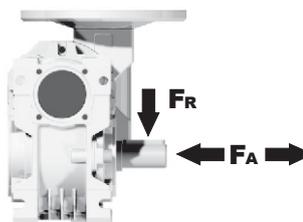
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>СМАЗКА 43Q</b> Количество масла <b>0,09/0,03 л</b>	0,09 л		0,03 л
	AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320	

табл. 1

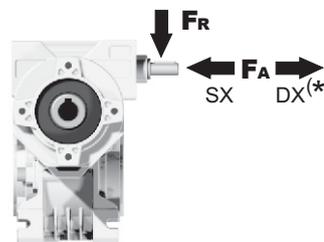
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	300	1800
15	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

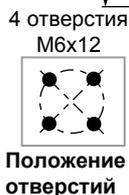
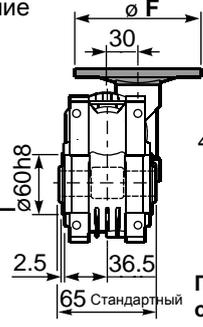
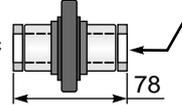
табл. 2

## P43QFB... Базовое исполнение

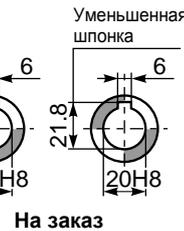
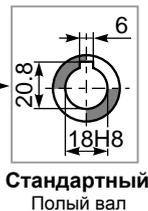
Вес редуктора **3,60 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Арт. Q45.3.018

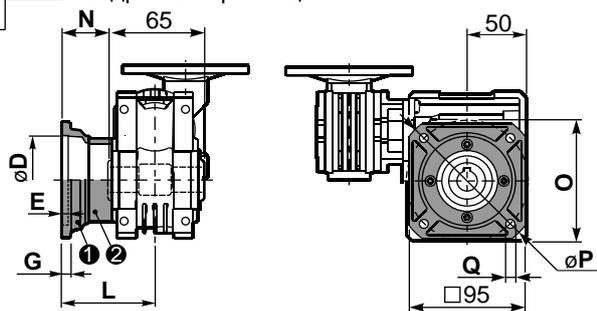


Положение монтажных отверстий



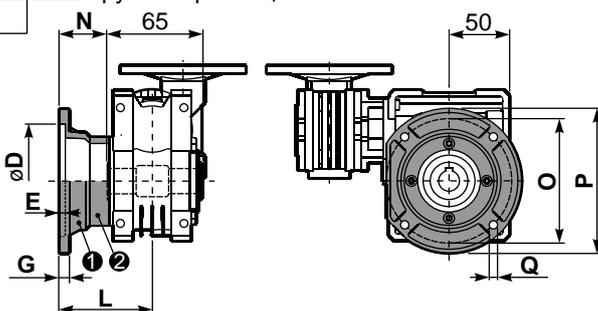
На заказ

## P43QFC... Выходной квадратный фланец



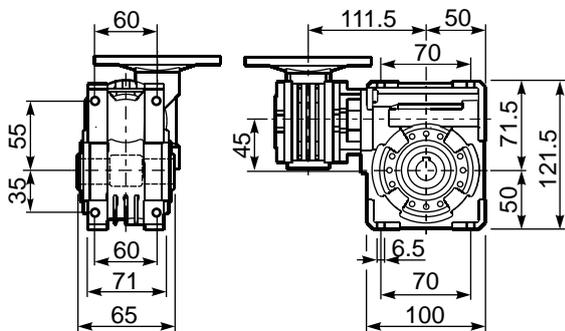
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

## P43QF1... Выходной круглый фланец

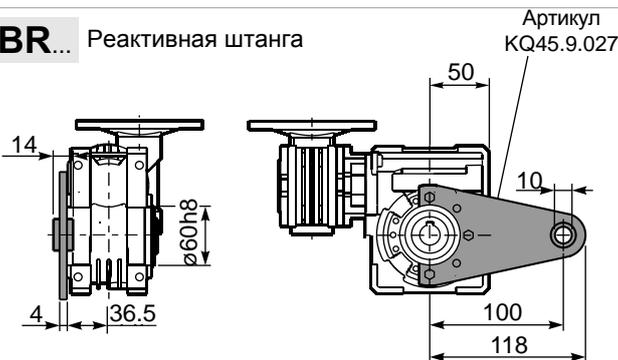


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ50.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ50.9.013

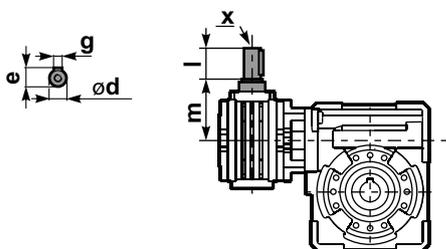
## P43QFB... Лапы



## P43QBR... Реактивная штанга

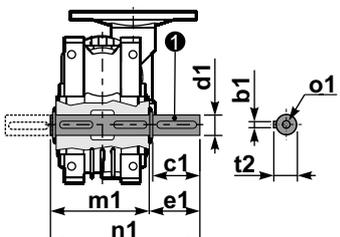


## R43QFB... Входной вал



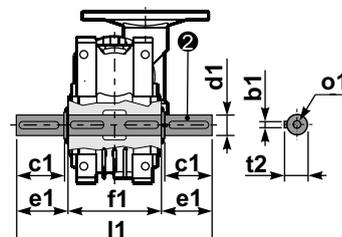
тип В	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

## P43Q.....S... Односторонний выходной вал



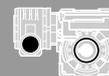
1 Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

## P43Q.....D... Двухсторонний выходной вал



2 Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

тип В	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	<b>252</b>	0,12	97	1,0	<b>0,12</b>	<b>95</b>	B		B-C		47	2,1	01
3,9	<b>360</b>	0,12	124	0,8	<b>0,09</b>	<b>95</b>	B		B-C		42	2,1	02
2,6	<b>540</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,07</b>	<b>95</b>	B		B-C		39	2,1	03
1,9	<b>720</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,05</b>	<b>95</b>	B		B-C		36	2,1	04
1,6	<b>860</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,05</b>	<b>95</b>	B		B-C		32	1,8	05
1,2	<b>1200</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,04</b>	<b>95</b>	B		B-C		27	1,3	06
1,0	<b>1440</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,04</b>	<b>95</b>	B		B-C		26	2,1	07
0,8	<b>1720</b>	0,12*	95	<0,8	<b>0,03</b>	<b>95</b>	B		B-C		25	1,8	08
0,6	<b>2400</b>	0,12*	90	<0,8	<b>0,03</b>	<b>90</b>	B		B-C		21	1,3	09

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит протавка

⊙ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **53Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

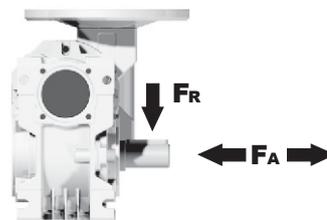
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<p><b>СМАЗКА 53Q</b> Количество масла <b>0,14/0,03 л</b></p>			
<b>AGIP</b>	<b>KLUBER</b>	<b>SHELL</b>	<b>MOBIL</b>
Telium VSF 320	Syntheso D220 EP	Tivela Oil WB	Glygoyl 30 SHC 630

табл. 1

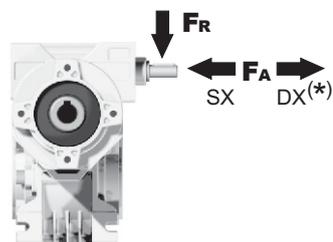
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>25</b>	480	2500
<b>15</b>	560	2800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	20	100

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

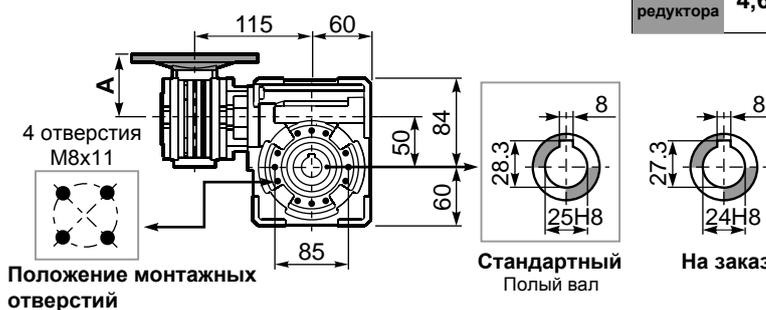
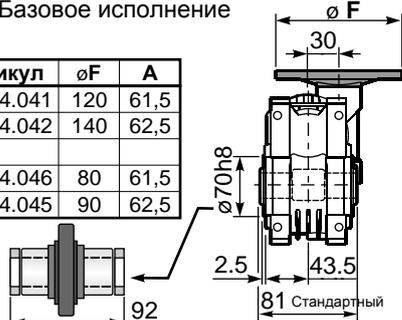
табл. 2

## P53QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **4,61 кг**

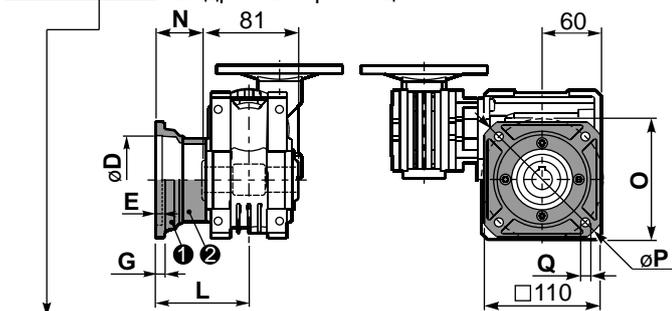
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ  
Выходной вал с расп. вставками  
Арт. Q50.3.025

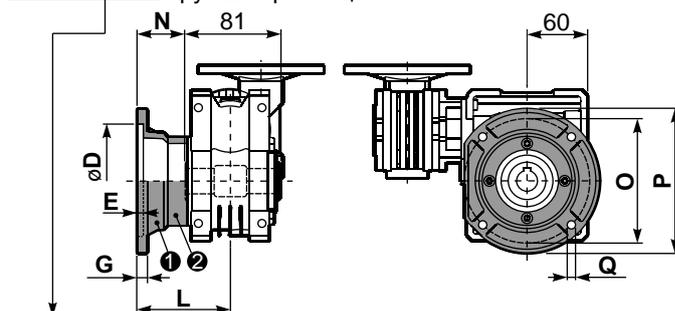


## P53QFC... Выходной квадратный фланец

## P53QF1... Выходной круглый фланец



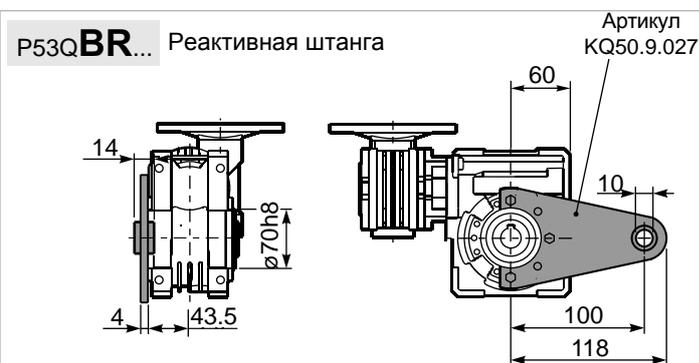
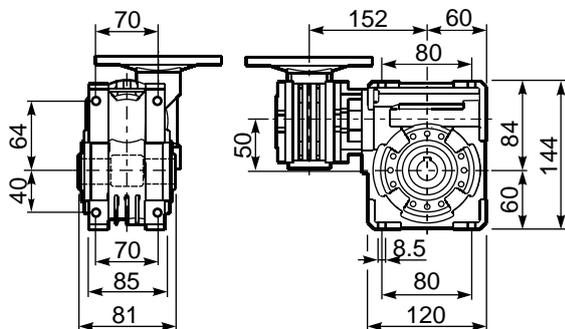
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011



тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

## P53QFB... Лапы

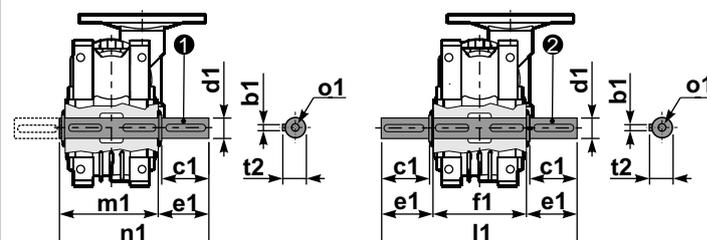
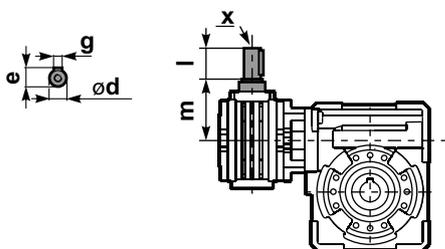
## P53QBR... Реактивная штанга



## R53QFB... Входной вал

## P53Q.....S... Односторонний выходной вал

## P53Q.....D... Двухсторонний выходной вал

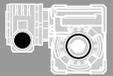


① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S

② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 РАМ63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	 Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	<b>252</b>	0,18	142	1,6	<b>0,29</b>	<b>230</b>	B		B-C		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,18	181	1,3	<b>0,23</b>	<b>230</b>	B		B-C		41	2,7	02
2,6	<b>540</b>	0,12	164	1,4	<b>0,17</b>	<b>230</b>	B		B-C		37	2,7	03
1,9	<b>720</b>	0,12	200	1,1	<b>0,14</b>	<b>230</b>	B		B-C		34	2,7	04
1,3	<b>1080</b>	0,12	265	0,9	<b>0,10</b>	<b>230</b>	B		B-C		30	2,7	05
1,0	<b>1440</b>	0,12*	230	<0,8	<b>0,09</b>	<b>230</b>	B		B-C		27	2,7	06
0,5	<b>2745</b>	0,12*	230	<0,8	<b>0,05</b>	<b>230</b>	B		B-C		23	2,1	07

  Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
  С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **63Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

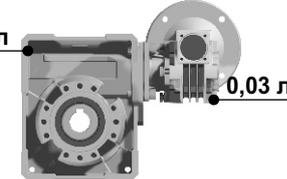
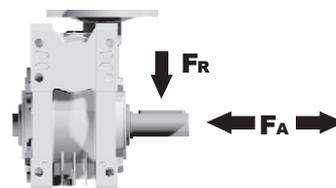
<b>СМАЗКА 63Q</b> Количество масла <b>0,30/0,03 л</b>	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

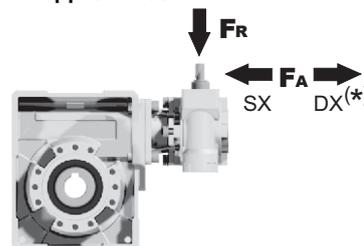
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	20	100

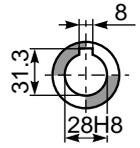
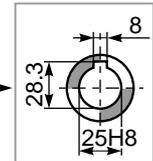
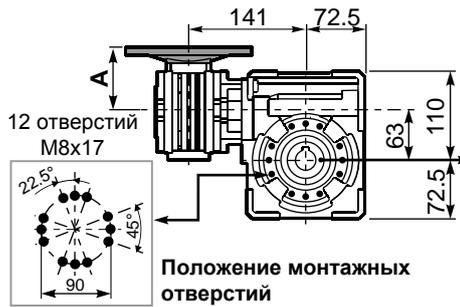
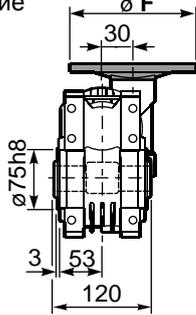
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р63QFB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **7,25 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>56B5</b>	K030.4.041	120	61,5
<b>63B5</b>	K030.4.042	140	62,5
<b>56B14</b>	K030.4.046	80	61,5
<b>63B14</b>	K030.4.045	90	



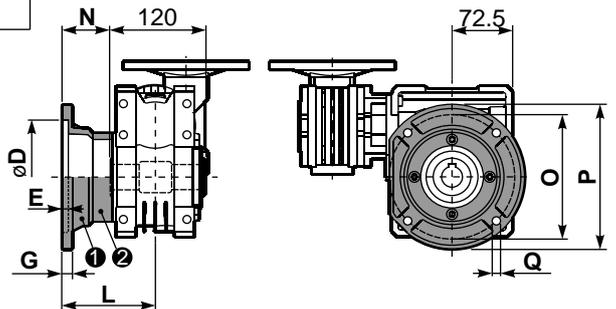
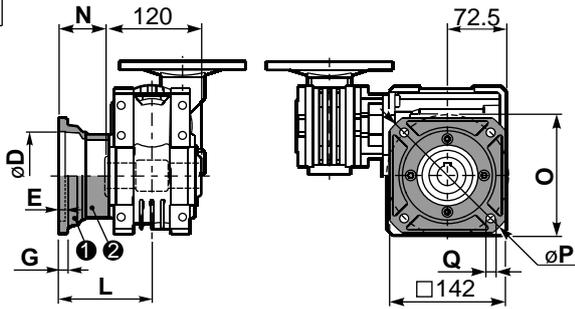
Стандартный  
Полый вал

На заказ

Положение монтажных  
отверстий

**Р63QFC...** Выходной квадратный фланец

**Р63QF1...** Выходной круглый фланец



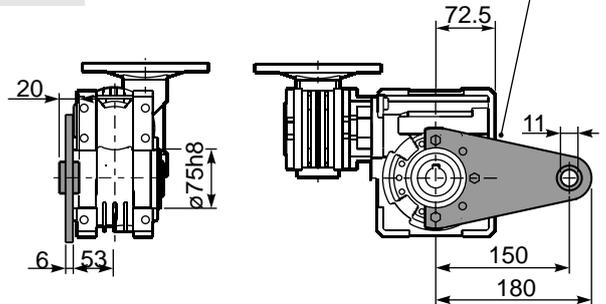
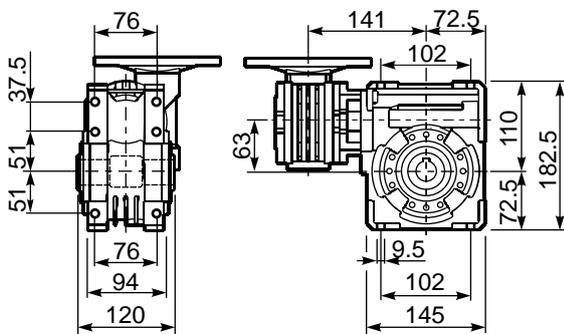
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
<b>FL</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	130 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
<b>F2</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
<b>F3</b>	110 <sup>+0.035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

**Р63QFB...** Лапы

**Р63QBR...** Реактивная штанга

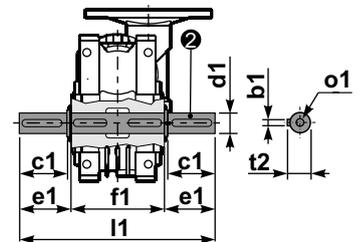
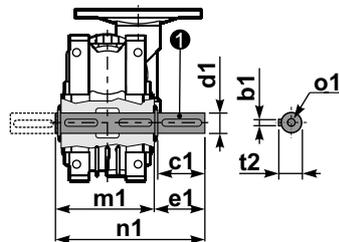
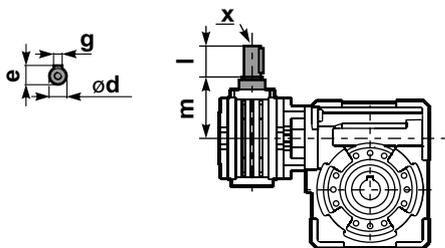
Артикул K063.9.027



**Р63QFB...** Входной вал

**Р63Q.....S...** Односторонний выходной вал

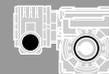
**Р63Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 K030.5.006 ПАМ63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5,6	<b>252</b>	0,25	198	1,3	<b>0,33</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		46	2,7	01
3,9	<b>360</b>	0,18	186	1,4	<b>0,26</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		42	2,7	02
2,8	<b>504</b>	0,18	241	1,1	<b>0,20</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		39	2,7	03
1,9	<b>756</b>	0,12	204	1,3	<b>0,16</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		33	2,7	04
1,4	<b>1008</b>	0,12	256	1,0	<b>0,12</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		31	2,7	05
1,1	<b>1332</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,10</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		30	2,7	06
0,8	<b>1656</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,08</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		28	2,7	07
0,6	<b>2160</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,07</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		26	2,7	08
0,6	<b>2520</b>	0,12*	265	<0,8	<b>0,06</b>	<b>265</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		25	2,7	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **64Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

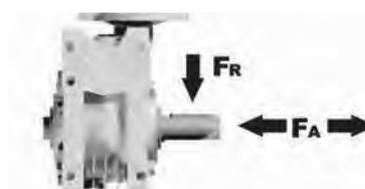
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>СМАЗКА 64Q</b> Количество масла <b>0,30/0,09 л</b>	
	0,30 л
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

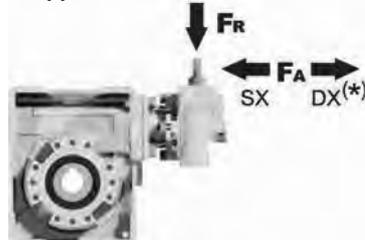
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	42	210

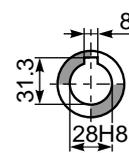
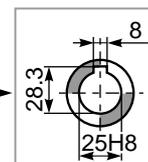
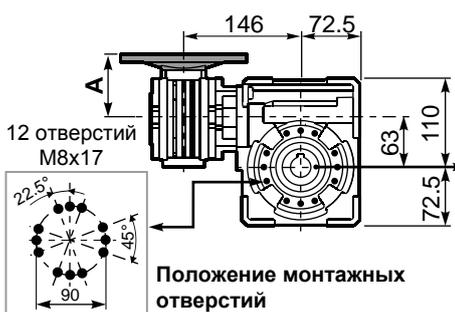
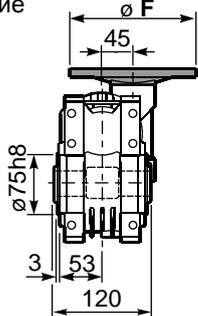
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р64QFB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **7,25 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	72
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	70
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	71,5
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	74
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	71,5

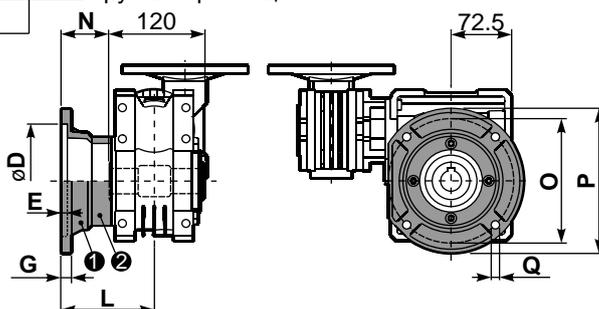
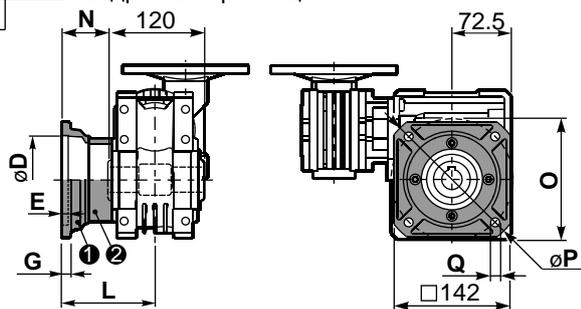


Стандартный  
Полый вал

На заказ

**Р64QFC...** Выходной квадратный фланец

**Р64QF1...** Выходной круглый фланец



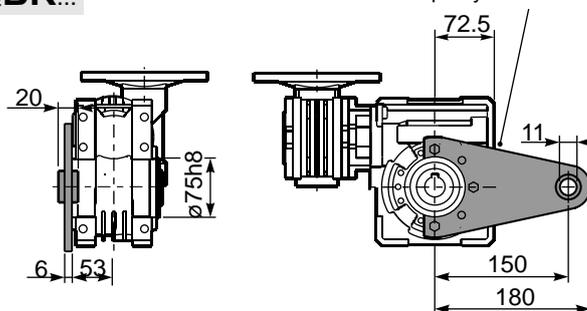
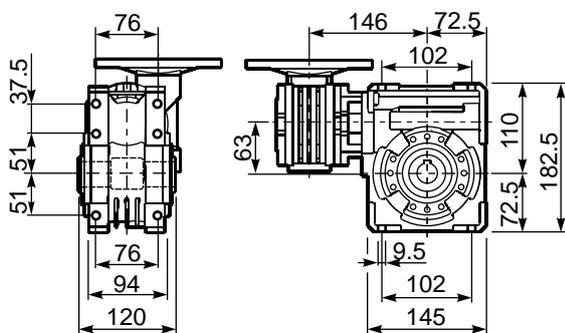
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
<b>FL</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	130 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
<b>F2</b>	115 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
<b>F3</b>	110 <sup>+0.035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

**Р64QFB...** Лапы

**Р64QBR...** Реактивная штанга

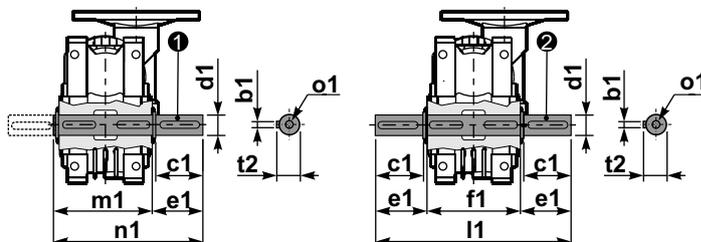
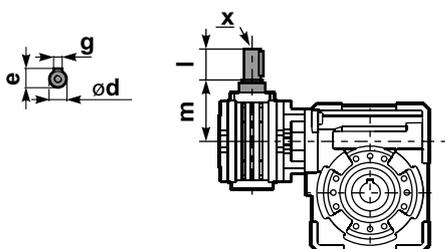
Артикул K063.9.027



**Р64QFB...** Входной вал

**Р64Q.....S...** Односторонний выходной вал

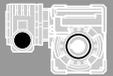
**Р64Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 ПАМ71 2 - 3 - 4 -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5	<b>280</b>	0,37	403	0,9	<b>0,33</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		57	3,10	01
3,5	<b>400</b>	0,25	314	1,1	<b>0,29</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		46	3,10	02
2,5	<b>560</b>	0,25	420	0,9	<b>0,21</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		44	3,10	03
1,7	<b>840</b>	0,18	423	0,8	<b>0,15</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		41	3,10	04
1,3	<b>1120</b>	0,12	339	1,1	<b>0,13</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		37	3,10	05
0,9	<b>1480</b>	0,09	336	1,1	<b>0,10</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		37	3,10	06
0,8	<b>1840</b>	0,09	373	1,0	<b>0,09</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		33	3,10	07
0,6	<b>2400</b>	0,06	275	1,3	<b>0,08</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		28	3,10	08
0,5	<b>2800</b>	0,06	298	1,2	<b>0,07</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		26	3,10	09
0,3	<b>4080</b>	0,06	250	1,4	<b>0,09</b>	<b>359</b>	В		В-С	В-С		15	3,10	10

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **74Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

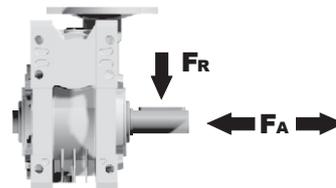
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>СМАЗКА 74Q</b> Количество масла <b>0,40/0,09 л</b>	
	0,40 л 0,09 л
<b>AGIP</b> Telium VSF 320	<b>SHELL</b> Omala S4 WE 320

табл. 1

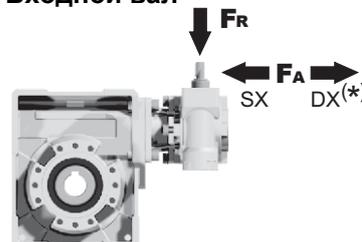
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
25	880	4400
15	1000	5000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	42	210

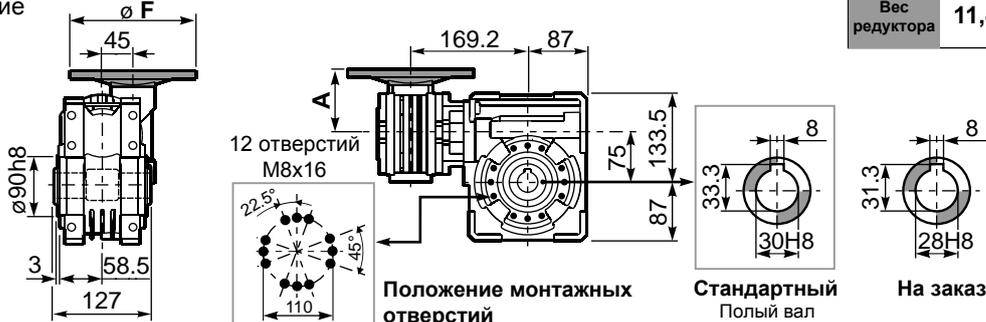
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P74QFB...** Базовое исполнение

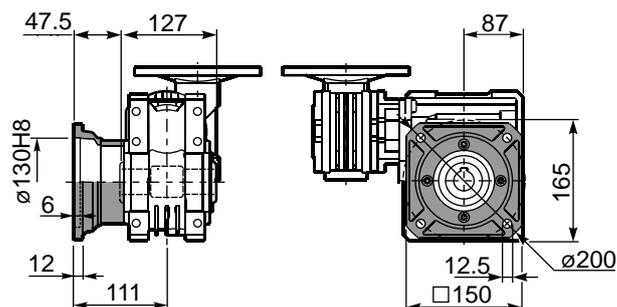
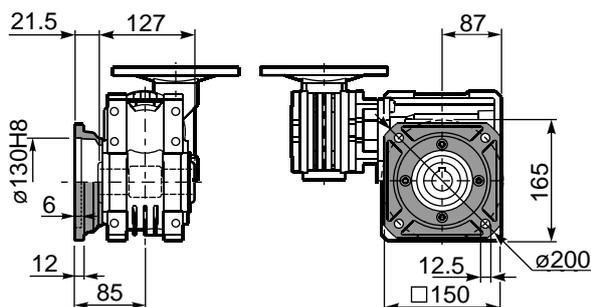
Вес редуктора **11,4 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	72
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	70
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	71,5
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	74
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	71,5



**P74QFC...** Выходной квадратный фланец

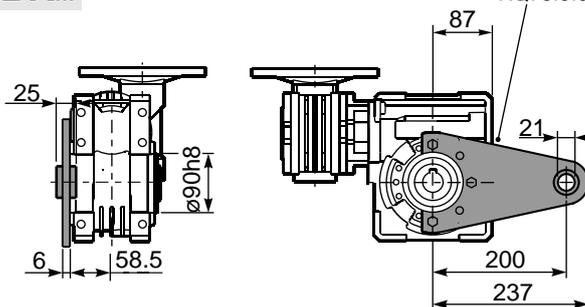
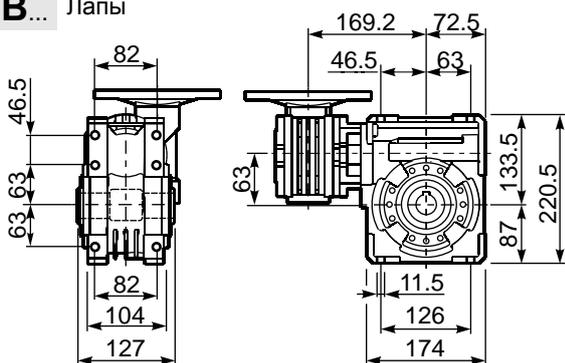
**P74QFL...** Выходной круглый фланец



**P74QFB...** Лапы

**P74QBR...** Реактивная штанга

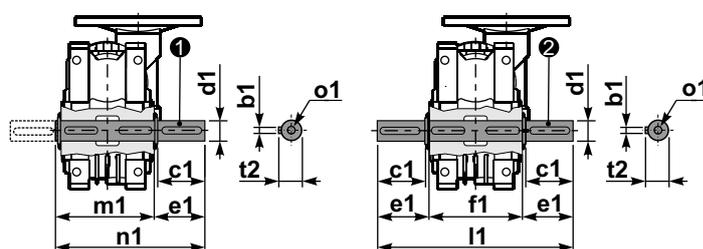
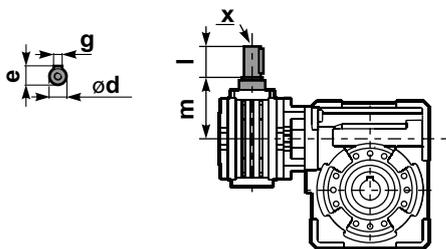
Артикул KQ75.9.027



**R74QFB...** Входной вал

**P74Q.....S...** Односторонний выходной вал

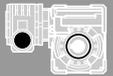
**P74Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный    ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный  
Артикул KQ75.5.026 На заказ            Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	65	127	255	134	199	31	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
10	<b>140</b>	0,37	205	1,8	<b>0,66</b>	<b>368</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		58	4,5	01
7,1	<b>196</b>	0,37	257	1,4	<b>0,53</b>	<b>368</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		52	4,7	02
5,0	<b>280</b>	0,37	332	1,6	<b>0,58</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		47	4,7	03
3,6	<b>392</b>	0,37	435	1,2	<b>0,44</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		44	4,7	04
2,4	<b>588</b>	0,25	371	1,4	<b>0,35</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		37	4,7	05
1,8	<b>784</b>	0,25	455	1,1	<b>0,28</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		34	4,7	06
1,4	<b>1036</b>	0,18	420	1,2	<b>0,22</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		33	4,7	07
1,1	<b>1288</b>	0,18	474	1,1	<b>0,20</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		30	4,7	08
0,7	<b>1960</b>	0,12	449	1,2	<b>0,14</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		28	4,7	09
0,5	<b>2856</b>	0,12	584	0,9	<b>0,11</b>	<b>518</b>	<b>B</b>		<b>B-C</b>	<b>B-C</b>		25	4,7	10

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

**B)** По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редуктор **84Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

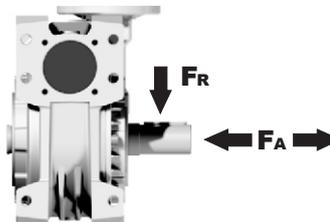
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

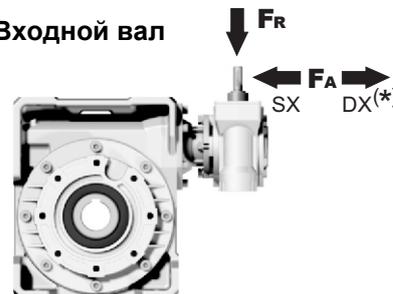
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
25	1000	5000
15	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

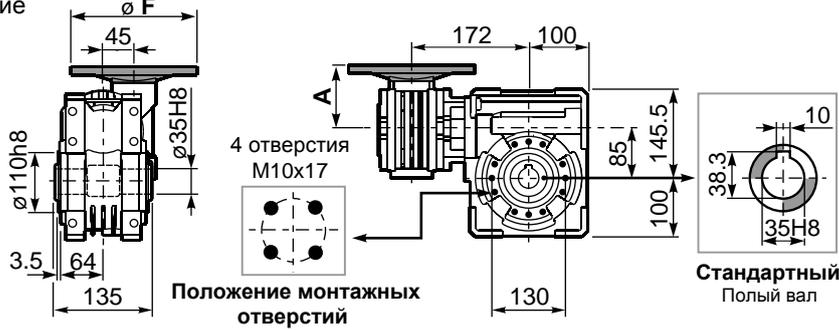
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р84QFB...** Базовое исполнение

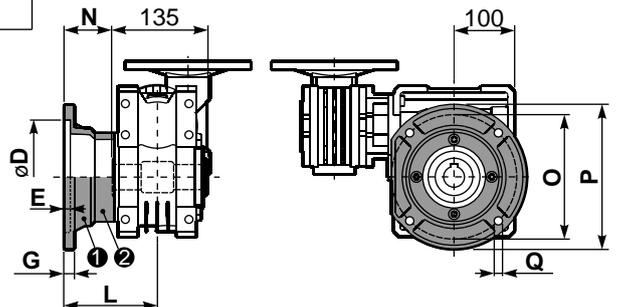
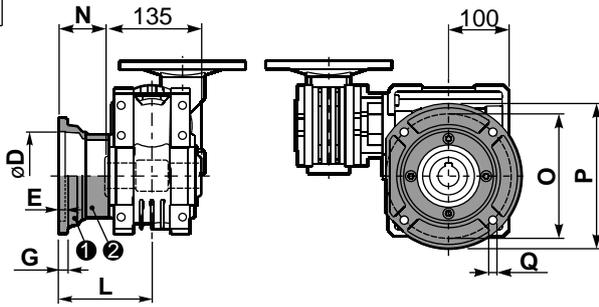
Вес редуктора **16,2 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	72
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	70
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	71,5
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	74
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	71,5



**Р84QFC...** Выходной фланец

**Р84QF1...** Выходной фланец

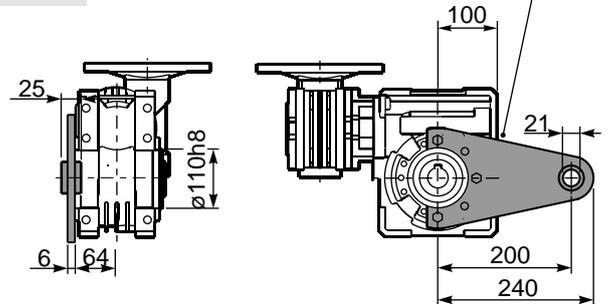
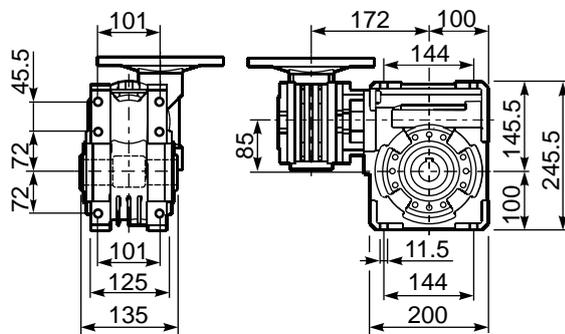


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
<b>FL</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
<b>F2</b>	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
<b>F4</b>	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

**Р84QFB...** Лапы

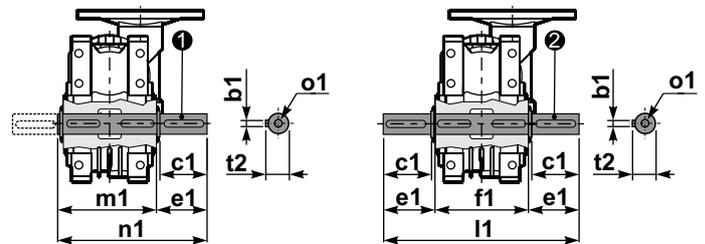
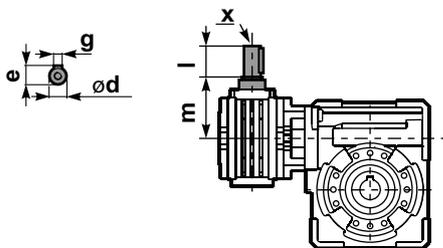
**Р84QBR...** Реактивная штанга



**Р84QFB...** Входной вал

**Р84Q.....S...** Односторонний выходной вал

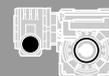
**Р84Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В 2 Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 ПАМ71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	О	Р	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
6,7	<b>210</b>	0,75	591	1,5	<b>1,1</b>	<b>863</b>	В	В			В-С	В		55	5,6	01
4,7	<b>300</b>	0,75	752	1,3	<b>0,97</b>	<b>978</b>	В	В			В-С	В		49	5,6	02
3,3	<b>420</b>	0,55	741	1,3	<b>0,73</b>	<b>978</b>	В	В			В-С	В		47	5,6	03
2,6	<b>540</b>	0,55	851	1,1	<b>0,63</b>	<b>978</b>	В	В			В-С	В		42	5,6	04
1,8	<b>780</b>	0,37	748	1,3	<b>0,48</b>	<b>978</b>	В	В			В-С	В		38	5,6	05
1,3	<b>1080</b>	0,37	1009	1,0	<b>0,36</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			37	5,6	06
1,1	<b>1290</b>	0,25	770	1,3	<b>0,32</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			35	5,6	07
0,8	<b>1800</b>	0,25	921	1,1	<b>0,27</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			30	5,6	08
0,7	<b>2040</b>	0,18	751	1,3	<b>0,23</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			30	5,6	09
0,6	<b>2400</b>	0,18	825	1,2	<b>0,21</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			28	5,6	10
0,5	<b>3000</b>	0,18	958	1,0	<b>0,18</b>	<b>978</b>	В			В-С	В-С			26	5,6	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки



⊕ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **15Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

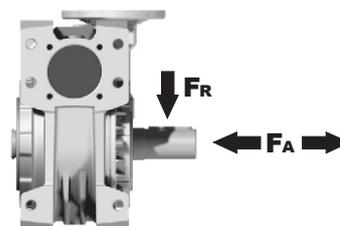
В3	В6	В7	В8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

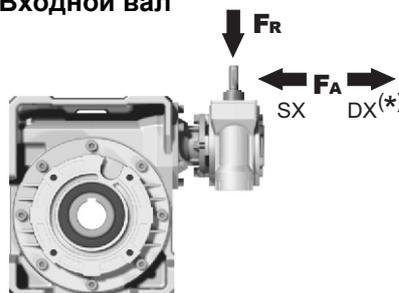
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>25</b>	1200	6000
<b>15</b>	1400	7000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	76	380

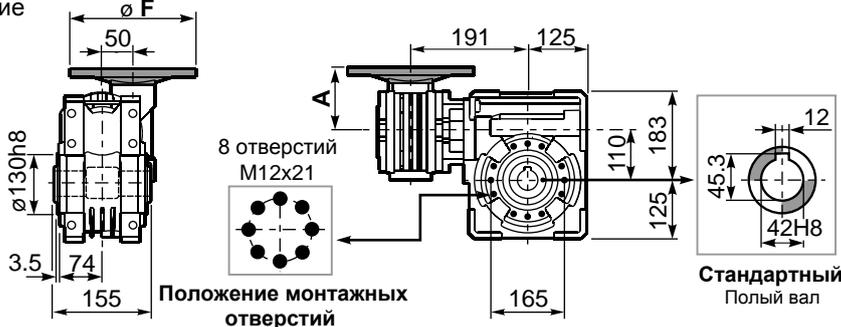
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P15QFB...** Базовое исполнение

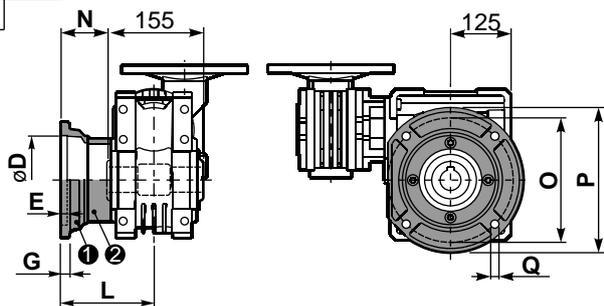
Вес редуктора **38,8 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	76,5
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	74,5
<b>80B5</b>	K050.4.043	200	76,5
<b>56B14</b>	КС40.4.049	80	76
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	78,5
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	76
<b>80B14</b>	K050.4.046	120	76,5

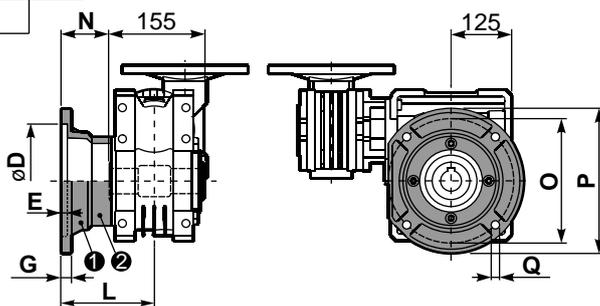


**P15QFC...** Выходной фланец

**P15QF1...** Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
<b>FL</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

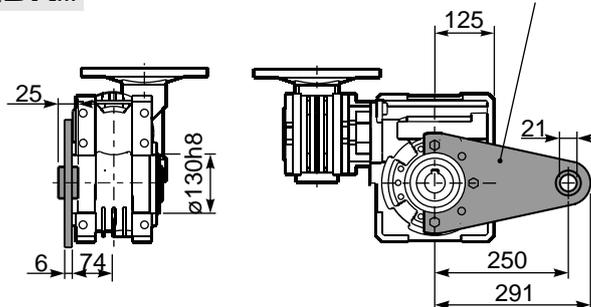
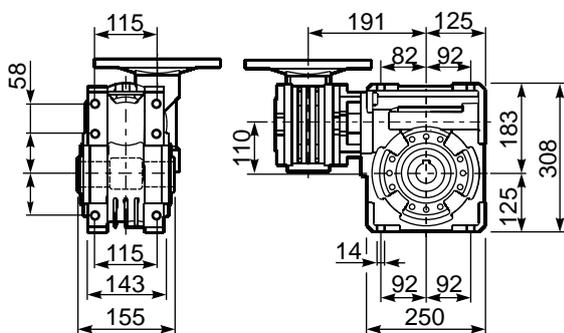


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
<b>F2</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
<b>F3</b>	180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

**P15QFB...** Лапы

**P15QBR...** Реактивная штанга

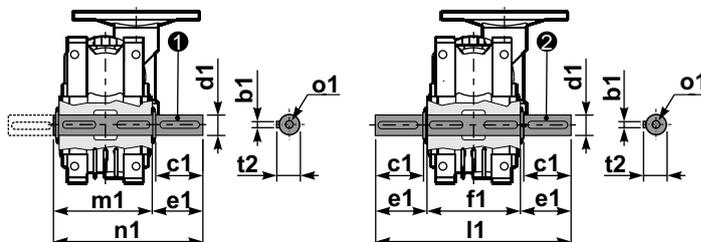
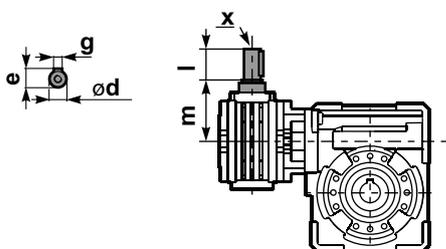
Артикул K110.9.027



**R15QFB...** Входной вал

**P15Q.....S...** Односторонний выходной вал

**P15Q.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# Алюминиевые одноступенчатые цилиндрические редукторы

## Модульность и компактность

3

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями Фланец NEMA C.

### Литой корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской.

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Съемная смотровая крышка

позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Выходной вал

с пропорциональными подшипниками.

### Лапы

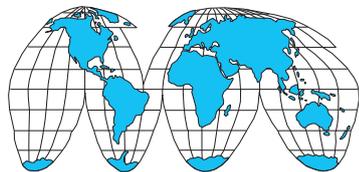
Съемные лапы.

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Идеальны для первой передачи с червячными редукторами.

Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном от  $-25^{\circ}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации



Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...



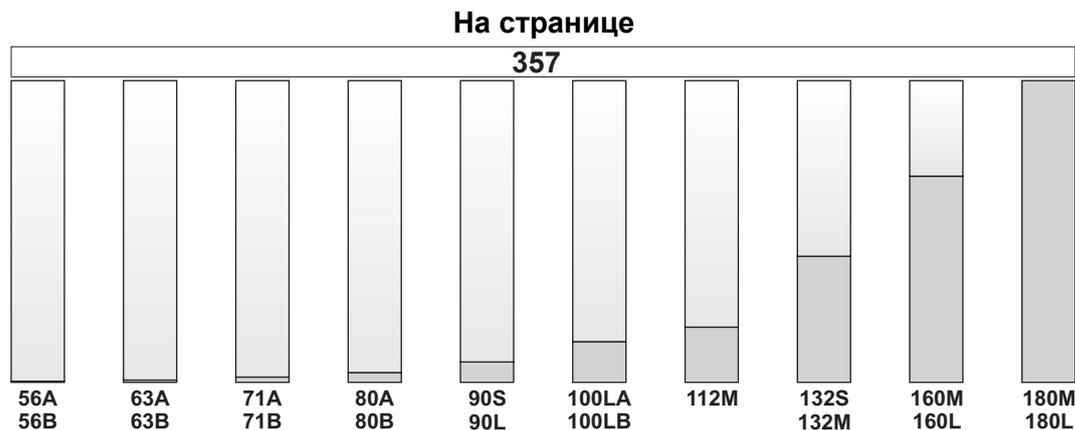
Типы



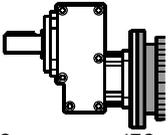
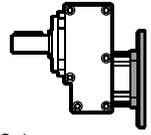
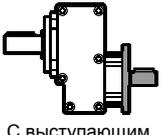
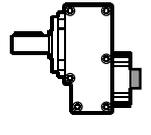
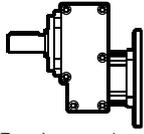
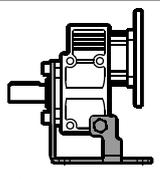
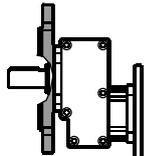
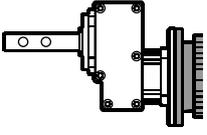
3



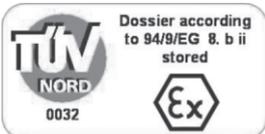
Типы



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

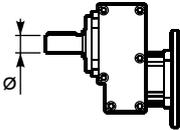
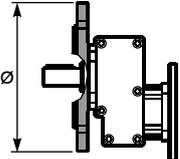
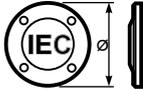
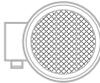
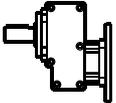
Тип	Размер	Установка
<b>P</b>	<b>311A</b>	<b>H1</b>
<p>Алюминиевые одноступенчатые цилиндрические редукторы</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p> </div> </div>	<p>1 Ступень</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 80px;"> <p><b>211A</b> <b>311A</b> <b>411A</b> <b>511A</b></p> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап</p> <p><b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами</p> <p><b>H1</b></p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем</p> <p><b>-F</b></p> </div>
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">Дополнительный выходной вал</p> <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> <p style="text-align: center;">Только по запросу о кол-ве</p> </div>		

3

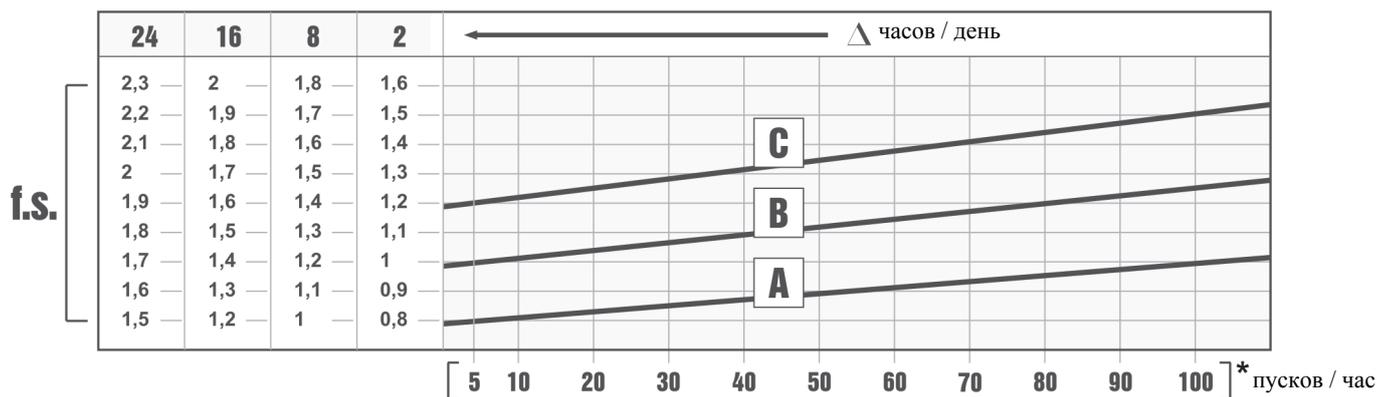


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АTEX

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	
<b>2,84</b>	<b>S</b>	<b>2</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>	
См. таблицу технических характеристик						
	→ СТАНДАРТ	<b>N</b> Без фланца	<b>Стандартный фланец</b>	<b>A</b>	<b>B3/B5</b> СТАНДАРТ	
	211A	311A	<b>B5</b> -A=56 (ø120) -B=63 (ø140) -C=71 (ø160) -D=80 (ø200) -E=90 (ø200) -F=100+112 (ø250) -G=132 (ø300)	<b>B14</b> O=56 (ø80) P=63 (ø90) Q=71 (ø105) R=80 (ø120) T=90 (ø140) U=100+112 (ø160) V=132 (ø200)	<b>B</b> СТАНДАРТ	<b>B6</b>
	S → ø14	1 ⇒ ø120 2 ⇒ ø140 3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200	<b>Тип R</b>	<b>C</b>	<b>B7</b>	
	311A	411A	211A 311A	<b>D</b>	<b>B8</b>	
	S ⇒ ø14 C ⇒ ø19 E ⇒ ø24	1 ⇒ ø120 2 ⇒ ø140 3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200	1 ⇒ ø14 3 ⇒ ø24		<b>V5</b>	
	411A	511A	411A	<b>Без фланца</b>	<b>V6</b>	
	S ⇒ ø14 C ⇒ ø19 E ⇒ ø24	1 ⇒ ø120 2 ⇒ ø140 3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200 5 ⇒ ø250	2 ⇒ ø19	Z ⇒ ø9 (56B5) 0 ⇒ ø11 (63B5) 1 ⇒ ø14 (71B5)	<b>Указывайте только для вертикального положения</b>	
	511A		1 ⇒ ø14 3 ⇒ ø24	1 ⇒ ø14 (71B5) 2 ⇒ ø19 (80B5) 3 ⇒ ø19 (80B5) 3 ⇒ ø24 (90B5) 3 ⇒ ø24 (90B5)		
	C ⇒ ø19 E ⇒ ø24 G ⇒ ø28		2 ⇒ ø19 3 ⇒ ø24 4 ⇒ ø28 (100B5)	→ СТАНДАРТ		

# СЕРВИС-ФАКТОР



3

Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

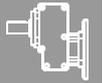
С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



**311A 30Нм**

Характеристики - Алюминиевые  
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



3

## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							В	С	О	Р	Q			Код передаточ- ного числа
892	1,57	0,37	3,9	3,3	1,24	13			С	С		2844	стандарт- ный Ø14	-
493	2,84	0,37	7,0	3,3	1,21	23			С	С		1954		
426	3,29	0,37	8,1	3,2	1,18	26			С	С		1756		
362	3,87	0,37	9,6	2,9	1,08	28			С	С		1558		



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
B)	Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

**P<sub>1</sub>=0,06 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
169	3,6	<b>8,29</b>	5,6	20	<b>211А</b>	56-А4
142,4	4,2	<b>9,83</b>	3,8	16	<b>211А</b>	56-А4
128,9	4,7	<b>10,86</b>	6	28	<b>311А</b>	56-А4

**P<sub>1</sub>=0,09 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

682,1	1,3	<b>2,05</b>	7,4	10	<b>211А</b>	56-В4
595	1,5	<b>2,35</b>	7,8	12	<b>211А</b>	56-В4
500	1,8	<b>2,8</b>	7,6	14	<b>211А</b>	56-В4
413,6	2,2	<b>3,38</b>	7,6	17	<b>211А</b>	56-В4
297,9	3,1	<b>4,7</b>	6,5	20	<b>211А</b>	56-В4
225	4,1	<b>6,22</b>	5,6	23	<b>211А</b>	56-В4
170,3	5,4	<b>8,22</b>	7	38	<b>311А</b>	56-В4
169	5,4	<b>8,29</b>	3,7	20	<b>211А</b>	56-В4
142,4	6,5	<b>9,83</b>	2,5	16	<b>211А</b>	56-В4
128,9	7,1	<b>10,86</b>	3,9	28	<b>311А</b>	56-В4

**P<sub>1</sub>=0,12 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

682,1	1,7	<b>2,05</b>	5,9	10	<b>211А</b>	63-А4
595	1,9	<b>2,35</b>	6,2	12	<b>211А</b>	63-А4
500	2,3	<b>2,8</b>	6,1	14	<b>211А</b>	63-А4
413,6	2,8	<b>3,38</b>	6,1	17	<b>211А</b>	63-А4
303,3	3,8	<b>4,62</b>	7,9	30	<b>311А</b>	63-А4
297,9	3,9	<b>4,7</b>	5,2	20	<b>211А</b>	63-А4
225	5,1	<b>6,22</b>	4,5	23	<b>211А</b>	63-А4
222,2	5,2	<b>6,3</b>	6,7	35	<b>311А</b>	63-А4
170,3	6,8	<b>8,22</b>	5,6	38	<b>311А</b>	63-А4
170,3	6,8	<b>8,22</b>	5,6	38	<b>411А</b>	63-А4
169	6,8	<b>8,29</b>	2,9	20	<b>211А</b>	63-А4
142,4	8,1	<b>9,83</b>	2	16	<b>211А</b>	63-А4
128,9	8,9	<b>10,86</b>	3,1	28	<b>311А</b>	63-А4
128,9	8,9	<b>10,86</b>	3,1	28	<b>411А</b>	63-А4

**P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

890,9	2	<b>1,57</b>	6,5	13	<b>311А</b>	63-В4
682,1	2,6	<b>2,05</b>	3,8	10	<b>211А</b>	63-В4
595	3	<b>2,35</b>	4	12	<b>211А</b>	63-В4
500	3,6	<b>2,8</b>	3,9	14	<b>211А</b>	63-В4
492,6	3,6	<b>2,84</b>	6,4	23	<b>311А</b>	63-В4
425	4,2	<b>3,29</b>	6,2	26	<b>311А</b>	63-В4
413,6	4,3	<b>3,38</b>	3,9	17	<b>211А</b>	63-В4
362,1	4,9	<b>3,87</b>	5,7	28	<b>311А</b>	63-В4
303,3	5,9	<b>4,62</b>	5,1	30	<b>311А</b>	63-В4
303,3	5,9	<b>4,62</b>	8	47	<b>411А</b>	63-В4
297,9	6	<b>4,7</b>	3,3	20	<b>211А</b>	63-В4
225	7,9	<b>6,22</b>	2,9	23	<b>211А</b>	63-В4
222,2	8	<b>6,3</b>	4,4	35	<b>311А</b>	63-В4
222,2	8	<b>6,3</b>	5,7	46	<b>411А</b>	63-В4

**P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
170,3	10,5	<b>8,22</b>	3,6	38	<b>311А</b>	63-В4
170,3	10,5	<b>8,22</b>	3,6	38	<b>411А</b>	63-В4
169	10,6	<b>8,29</b>	1,9	20	<b>211А</b>	63-В4
142,4	12,5	<b>9,83</b>	1,3	16	<b>211А</b>	63-В4
128,9	13,8	<b>10,86</b>	2	28	<b>311А</b>	63-В4
128,9	13,8	<b>10,86</b>	2	28	<b>411А</b>	63-В4

**P<sub>1</sub>=0,25 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

890,9	2,6	<b>1,57</b>	5	13	<b>311А</b>	71-А4
890,9	2,6	<b>1,57</b>	7,6	20	<b>411А</b>	71-А4
682,1	3,4	<b>2,05</b>	2,9	10	<b>211А</b>	71-А4
595	3,9	<b>2,35</b>	3,1	12	<b>211А</b>	71-А4
500	4,7	<b>2,8</b>	3	14	<b>211А</b>	71-А4
492,6	4,7	<b>2,84</b>	4,9	23	<b>311А</b>	71-А4
492,6	4,7	<b>2,84</b>	7,4	35	<b>411А</b>	71-А4
425	5,5	<b>3,29</b>	4,7	26	<b>311А</b>	71-А4
425	5,5	<b>3,29</b>	6,9	38	<b>411А</b>	71-А4
413,6	5,6	<b>3,38</b>	3	17	<b>211А</b>	71-А4
362,1	6,4	<b>3,87</b>	4,3	28	<b>311А</b>	71-А4
362,1	6,4	<b>3,87</b>	6,2	40	<b>411А</b>	71-А4
303,3	7,7	<b>4,62</b>	3,9	30	<b>311А</b>	71-А4
303,3	7,7	<b>4,62</b>	6,1	47	<b>411А</b>	71-А4
297,9	7,8	<b>4,7</b>	2,6	20	<b>211А</b>	71-А4
225	10,4	<b>6,22</b>	2,2	23	<b>211А</b>	71-А4
222,2	10,5	<b>6,3</b>	3,3	35	<b>311А</b>	71-А4
222,2	10,5	<b>6,3</b>	4,4	46	<b>411А</b>	71-А4
170,3	13,7	<b>8,22</b>	2,8	38	<b>311А</b>	71-А4
170,3	13,7	<b>8,22</b>	2,8	38	<b>411А</b>	71-А4
169	13,8	<b>8,29</b>	1,4	20	<b>211А</b>	71-А4
142,4	16,4	<b>9,83</b>	1	16	<b>211А</b>	71-А4
133,3	17,5	<b>10,5</b>	4,6	80	<b>511А</b>	71-А4
128,9	18,1	<b>10,86</b>	1,5	28	<b>311А</b>	71-А4
128,9	18,1	<b>10,86</b>	1,5	28	<b>411А</b>	71-А4

**P<sub>1</sub>=0,37 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup>**

890,9	3,9	<b>1,57</b>	3,3	13	<b>311А</b>	71-В4
890,9	3,9	<b>1,57</b>	5,2	20	<b>411А</b>	71-В4
682,1	5,1	<b>2,05</b>	2	10	<b>211А</b>	71-В4
595	5,8	<b>2,35</b>	2,1	12	<b>211А</b>	71-В4
500	6,9	<b>2,8</b>	2	14	<b>211А</b>	71-В4
492,6	7	<b>2,84</b>	3,3	23	<b>311А</b>	71-В4
492,6	7	<b>2,84</b>	5	35	<b>411А</b>	71-В4
425	8,1	<b>3,29</b>	3,2	26	<b>311А</b>	71-В4
425	8,1	<b>3,29</b>	4,7	38	<b>411А</b>	71-В4
413,6	8,4	<b>3,38</b>	2	17	<b>211А</b>	71-В4
362,1	9,5	<b>3,87</b>	2,9	28	<b>311А</b>	71-В4
362,1	9,5	<b>3,87</b>	4,2	40	<b>411А</b>	71-В4
303,3	11,4	<b>4,62</b>	2,6	30	<b>311А</b>	71-В4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,37 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
303,3	11,4	4,62	4,1	47	411А	71-В4
297,9	11,6	4,7	1,7	20	211А	71-В4
225	15,4	6,22	1,5	23	211А	71-В4
222,2	15,6	6,3	2,2	35	311А	71-В4
222,2	15,6	6,3	3	46	411А	71-В4
183,6	18,8	7,63	5,8	110	511А	71-В4
170,3	20,3	8,22	1,9	38	311А	71-В4
170,3	20,3	8,22	1,9	38	411А	71-В4
169	20,5	8,29	1	20	211А	71-В4
133,3	25,9	10,5	3,1	80	511А	71-В4
128,9	26,8	10,86	1	28	311А	71-В4
128,9	26,8	10,86	1	28	411А	71-В4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
890,9	5,8	1,57	3,4	20	411А	80-А4
571,4	9,1	2,45	7,7	70	511А	80-А4
492,6	10,5	2,84	3,3	35	411А	80-А4
425	12,2	3,29	3,1	38	411А	80-А4
422,6	12,2	3,31	7,4	90	511А	80-А4
362,1	14,3	3,87	2,8	40	411А	80-А4
325	15,9	4,31	6,9	110	511А	80-А4
303,3	17,1	4,62	2,8	47	411А	80-А4
265,5	19,5	5,27	5,6	110	511А	80-А4
222,2	23,3	6,3	2	46	411А	80-А4
183,6	28,2	7,63	3,9	110	511А	80-А4
170,3	30,4	8,22	1,3	38	411А	80-А4
133,3	38,8	10,5	2,1	80	511А	80-А4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	6,5	1,3	6,1	40	511А	80-В4
890,9	7,9	1,57	2,5	20	411А	80-В4
571,4	12,3	2,45	5,7	70	511А	80-В4
492,6	14,2	2,84	2,5	35	411А	80-В4
425	16,5	3,29	2,3	38	411А	80-В4
422,6	16,6	3,31	5,4	90	511А	80-В4
362,1	19,4	3,87	2,1	40	411А	80-В4
325	21,6	4,31	5,1	110	511А	80-В4
303,3	23,1	4,62	2	47	411А	80-В4
265,5	26,4	5,27	4,2	110	511А	80-В4
222,2	31,5	6,3	1,5	46	411А	80-В4
183,6	38,2	7,63	2,9	110	511А	80-В4
170,3	41,2	8,22	0,9	38	411А	80-В4
133,3	52,6	10,5	1,5	80	511А	80-В4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	9,5	1,3	4,2	40	511А	90-С4
890,9	11,5	1,57	1,7	20	411А	90-С4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
571,4	17,9	2,45	3,9	70	511А	90-С4
492,6	20,8	2,84	1,7	35	411А	90-С4
425	24,1	3,29	1,6	38	411А	90-С4
422,6	24,2	3,31	3,7	90	511А	90-С4
362,1	28,2	3,87	1,4	40	411А	90-С4
325	31,5	4,31	3,5	110	511А	90-С4
303,3	33,7	4,62	1,4	47	411А	90-С4
265,5	38,5	5,27	2,9	110	511А	90-С4
222,2	46	6,3	1	46	411А	90-С4
183,6	55,7	7,63	2	110	511А	90-С4
133,3	76,7	10,5	1	80	511А	90-С4

$P_1=1,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	13	1,3	3,1	40	511А	90-LА4
890,9	15,7	1,57	1,3	20	411А	90-LА4
571,4	24,5	2,45	2,9	70	511А	90-LА4
492,6	28,4	2,84	1,2	35	411А	90-LА4
425	32,9	3,29	1,2	38	411А	90-LА4
422,6	33,1	3,31	2,7	90	511А	90-LА4
362,1	38,7	3,87	1	40	411А	90-LА4
325	43,1	4,31	2,6	110	511А	90-LА4
303,3	46,1	4,62	1	47	411А	90-LА4
265,5	52,7	5,27	2,1	110	511А	90-LА4
183,6	76,2	7,63	1,4	110	511А	90-LА4
133,3	105	10,5	0,8	80	511А	90-LА4

$P_1=1,8 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	16,1	1,3	2,5	40	511А	90-LВ4
890,9	19,4	1,57	1	20	411А	90-LВ4
571,4	30,3	2,45	2,3	70	511А	90-LВ4
492,6	35,1	2,84	1	35	411А	90-LВ4
425	40,7	3,29	0,9	38	411А	90-LВ4
422,6	40,9	3,31	2,2	90	511А	90-LВ4
362,1	47,7	3,87	0,8	40	411А	90-LВ4
325	53,2	4,31	2,1	110	511А	90-LВ4
303,3	57	4,62	0,8	47	411А	90-LВ4
265,5	65,1	5,27	1,7	110	511А	90-LВ4
183,6	94,2	7,63	1,2	110	511А	90-LВ4

$P_1=2,2 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	18,9	1,3	2,1	40	511А	100-LА4
571,4	35,5	2,45	2	70	511А	100-LА4
422,6	48	3,31	1,9	90	511А	100-LА4
325	62,5	4,31	1,8	110	511А	100-LА4
265,5	76,5	5,27	1,4	110	511А	100-LА4
183,6	110,6	7,63	1	110	511А	100-LА4

# Выбор мотор-редукторов

**$P_1=3,0$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	25,6	<b>1,3</b>	1,6	40	<b>511А</b>	100-LB4
<b>571,4</b>	48,3	<b>2,45</b>	1,5	70	<b>511А</b>	100-LB4
<b>422,6</b>	65,2	<b>3,31</b>	1,4	90	<b>511А</b>	100-LB4
<b>325</b>	84,9	<b>4,31</b>	1,3	110	<b>511А</b>	100-LB4
<b>265,5</b>	103,9	<b>5,27</b>	1,1	110	<b>511А</b>	100-LB4

**$P_1=4,0$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	34	<b>1,3</b>	1,2	40	<b>511А</b>	112-M4
<b>571,4</b>	64,1	<b>2,45</b>	1,1	70	<b>511А</b>	112-M4
<b>422,6</b>	86,7	<b>3,31</b>	1	90	<b>511А</b>	112-M4
<b>325</b>	112,7	<b>4,31</b>	1	110	<b>511А</b>	112-M4
<b>265,5</b>	138	<b>5,27</b>	0,8	110	<b>511А</b>	112-M4

**$P_1=5,5$  кВт  $n_1=1400$  мин<sup>-1</sup>**

$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	46,5	<b>1,3</b>	0,9	40	<b>511А</b>	132-S4
<b>571,4</b>	87,6	<b>2,45</b>	0,8	70	<b>511А</b>	132-S4

## ДЛЯ ЗАМЕТОК



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							В	С	D	E	O	P	Q	R		Код передаточ- ного числа	
																	63
682,1	<b>2,05</b>	0,37	5,1	2,0	<b>0,73</b>	<b>10</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			1939	стандарт- ный Ø14	01
595,0	<b>2,35</b>	0,37	5,8	2,1	<b>0,76</b>	<b>12</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			1740		02
500,0	<b>2,80</b>	0,37	6,9	2,0	<b>0,75</b>	<b>14</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			1542		03
413,6	<b>3,38</b>	0,37	8,4	2,0	<b>0,75</b>	<b>17</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			1344		04
297,9	<b>4,70</b>	0,37	11,6	1,7	<b>0,64</b>	<b>20</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			1047		05
225,0	<b>6,22</b>	0,37	15,4	1,5	<b>0,54</b>	<b>23</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			956		06
169,0	<b>8,28</b>	0,37	20,5	1,0	<b>0,37</b>	<b>20</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			758		07
142,4	<b>9,83</b>	0,25	16,4	1,0	<b>0,25</b>	<b>16</b>					<b>C</b>	<b>C</b>			659		08

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **211A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 211A Количество масла 0,05 л

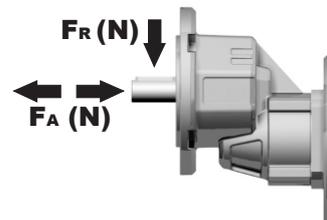
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

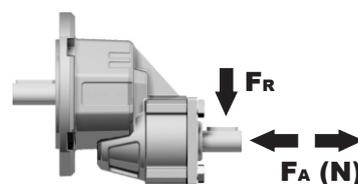
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$	FA	FR
700	101	504
600	120	600
400	138	696
300	151	756
200	175	876
140	192	960

#### Входной вал

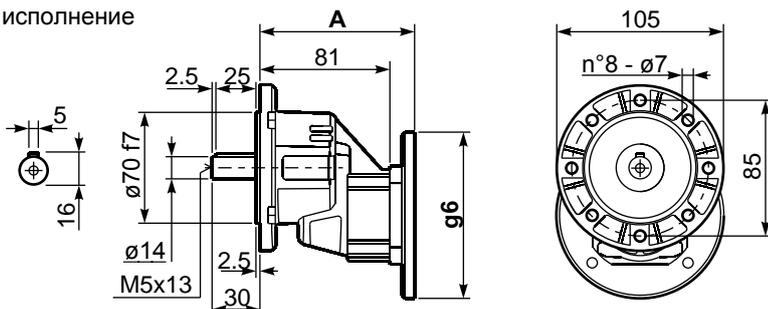


$n_2$	FA	FR
1400	168	840
900	192	960

табл. 2

**P211A-F...** Базовое исполнение

Вес редуктора **1,40 кг**

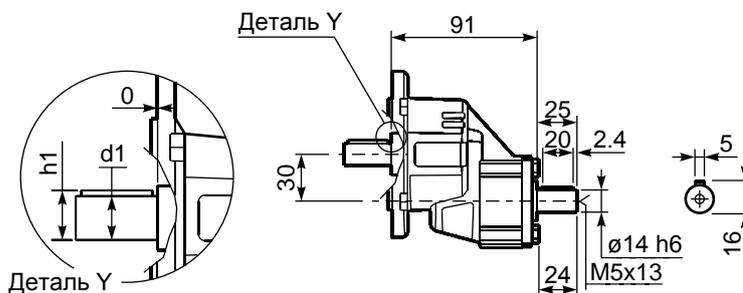


Моторные фланцы B5	A	g6	Артикул
63 B5	97,5	138	K050.4.041
71 B5	95,5	160	K050.4.042

Моторные фланцы B14	A	g6	Артикул
56 B14	97	80	КС40.4.049
63 B14	99	90	K050.4.047
71 B14	97	105	K050.4.045

3

**R211A-F...** Входной вал



**\*Возможный выходной вал**

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 14x30	5	16	M5x13



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							В	С	О	P	Q			Код передаточ- ного числа
892	<b>1,57</b>	0,37	3,9	3,3	<b>1,24</b>	13			C	C		2844	<b>стандарт- ный Ø14</b>	01
493	<b>2,84</b>	0,37	7,0	3,3	<b>1,21</b>	23			C	C		1954		02
426	<b>3,29</b>	0,37	8,1	3,2	<b>1,18</b>	26			C	C		1756		03
362	<b>3,87</b>	0,37	9,6	2,9	<b>1,08</b>	28			C	C		1558		04
303	<b>4,62</b>	0,37	11,4	2,6	<b>0,97</b>	30			C	C		1360	На заказ	05
222	<b>6,30</b>	0,37	15,6	2,2	<b>0,83</b>	35			C	C		1063	Ø19	06
170	<b>8,22</b>	0,37	20,3	1,9	<b>0,69</b>	38			C	C		974	Ø24	07
130	<b>10,86</b>	0,37	26,8	1,0	<b>0,38</b>	28			C	C		776		08

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **311A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 311A Количество масла 0,10 л

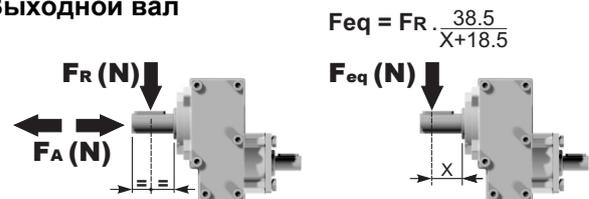
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
700	120	640	400	160	800	200	200	1020
600	140	700	300	175	880	140	225	1120

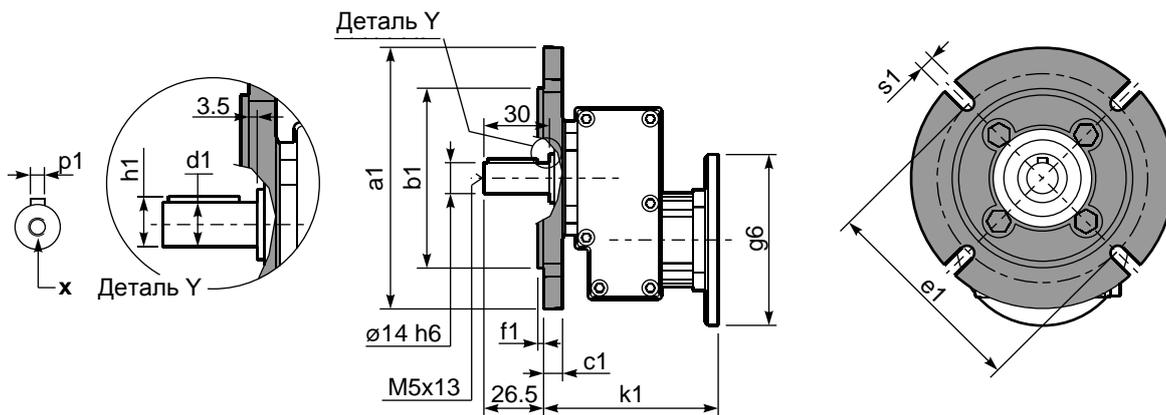
#### Входной вал



табл. 2

**Р311-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **2,50 кг**



**\*Возможный выходной вал**

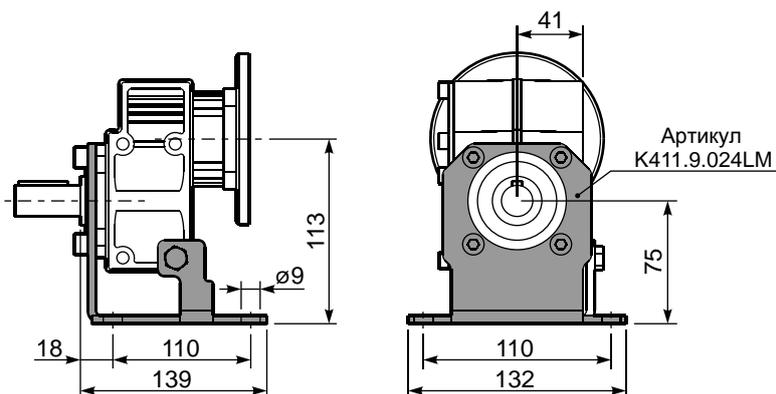
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 14x30	5	16	M5x13
На заказ	∅ 19x40	6	21,5	M6x16
	∅ 24x40	8	27	M6x16

**Возможные выходные фланцы**

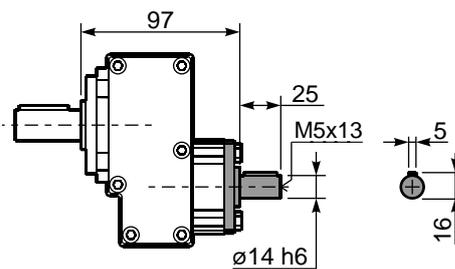
a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	11,5	100	3	9*	КС30.9.010
140	95	11,5	115	3	9	КС30.9.011
160	110	11,5	130	3,5	9	КС30.9.012
200	130	11,5	165	3,5	11	КС30.9.013

\*Положение отверстий

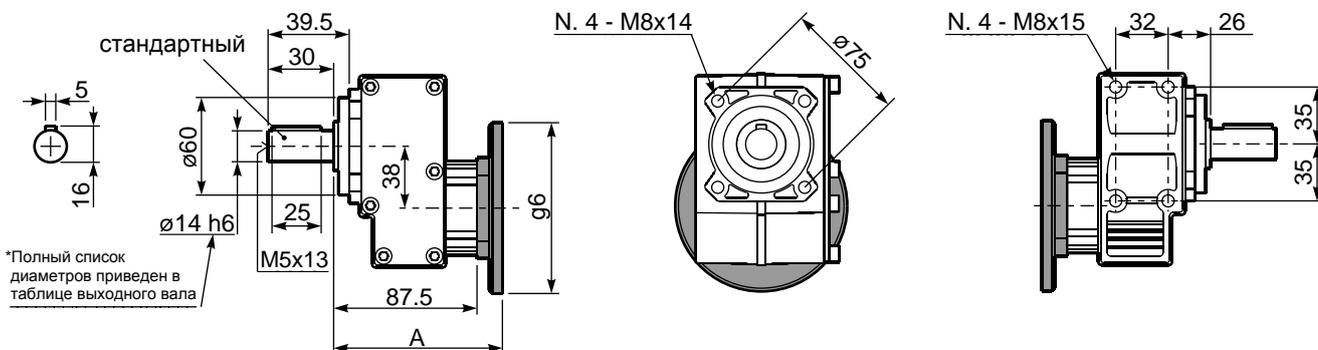
**Р311-H1...** Лапы



**Р311-N...** Входной вал



**Р311-N...** Базовое исполнение



\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

Моторные фланцы В14	A	g6	k1	Артикул
56 В14	107,5	80	111	КС40.4.049
63 В14	105,5	90	109	К050.4.047
71 В14	103	105	106,5	К050.4.045

Моторные фланцы В5	A	g6	k1	Артикул
63 В5	103,5	138	107	К050.4.041
71 В5	101,5	160	105	К050.4.042

3



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
892	<b>1,57</b>	1,5	15,7	1,3	<b>1,90</b>	<b>20</b>	B				C	C		2844	стандарт- ный Ø19	01
493	<b>2,84</b>	1,5	28,4	1,2	<b>1,84</b>	<b>35</b>	B				C	C		1954		02
426	<b>3,29</b>	1,5	32,9	1,2	<b>1,73</b>	<b>38</b>	B				C	C		1756		03
362	<b>3,87</b>	1,5	38,7	1,0	<b>1,54</b>	<b>40</b>	B				C	C		1558		04
303	<b>4,62</b>	1,5	46,1	1,0	<b>1,54</b>	<b>47</b>	B				C	C		1360	На заказ Ø14 Ø24	05
222	<b>6,30</b>	1,1	46,0	1,0	<b>1,10</b>	<b>46</b>	B				C	C		1063		06
170	<b>8,22</b>	0,55	30,4	1,2	<b>0,69</b>	<b>38</b>	B				C	C		974		07
130	<b>10,86</b>	0,37	26,8	1,0	<b>0,38</b>	<b>28</b>	B				C	C		776	08	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **411A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 411A Количество масла 0,20 л

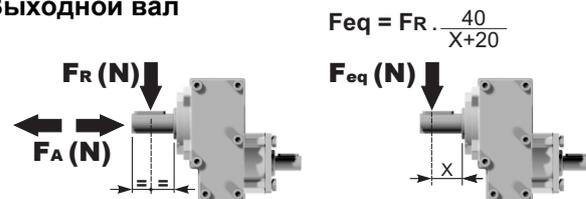
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
700	182	910	400	230	1150	200	290	1450
600	200	1000	300	250	1250	140	320	1600

#### Входной вал

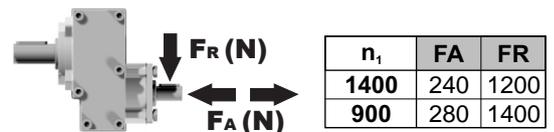
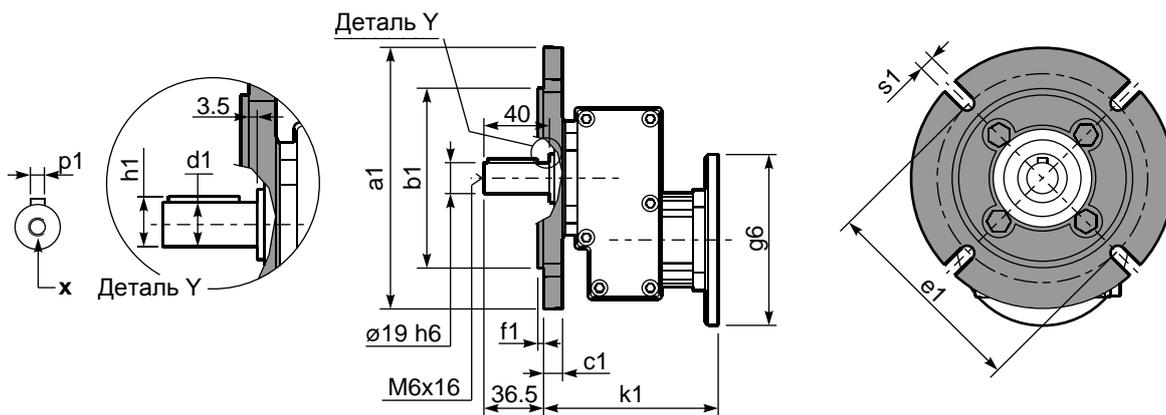


табл. 2

**Р411-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **3,20 кг**



**\*Возможный выходной вал**

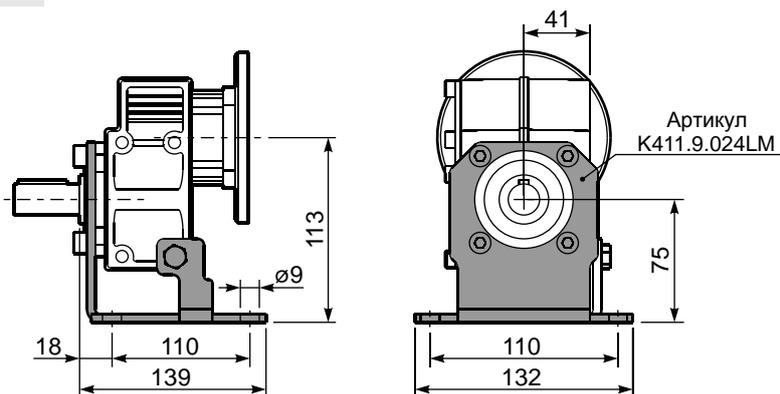
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 19x40	6	21,5	M6x16
На заказ	∅ 14x30	5	16	M5x13
	∅ 24x40	8	27	M6x16

**Возможные выходные фланцы**

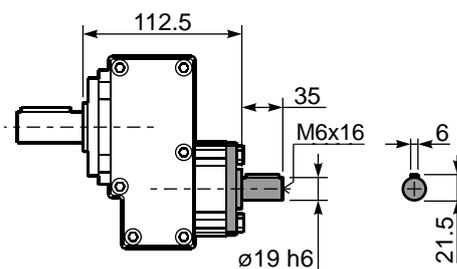
a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	11,5	100	3	9*	KC30.9.010
140	95	11,5	115	3	9	KC30.9.011
160	110	11,5	130	3,5	9	KC30.9.012
200	130	11,5	165	3,5	11	KC30.9.013

\*Положение отверстий

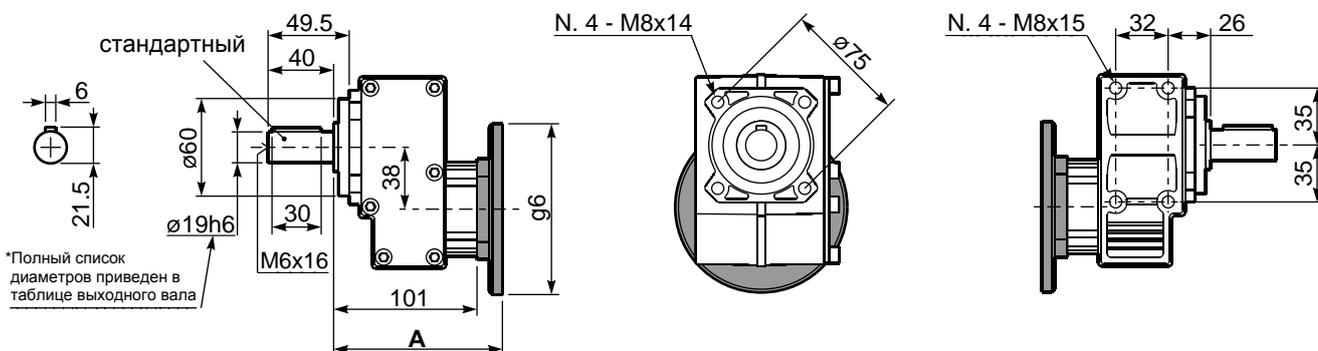
**Р411-Н1...** Лапы



**Р411-N...** Входной вал



**Р411-N...** Базовое исполнение



\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

Моторные фланцы B5	A	g6	k1	Артикул
63 B5	121,5	140	125	K063.4.041
71 B5	119,5	160	123	K063.4.042
80/90 B5	121,5	200	125	K063.4.043

Моторные фланцы B14	A	g6	k1	Артикул
71 B14	119,5	105	123	K063.4.047
80 B14	120,5	120	124	K063.4.046
90 B14	121,5	140	125	K063.4.041
100/112 B14	119,5	160	123	KC40.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>				
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа		
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132					
1077	<b>1,30</b>	4	34	1,2	4,6	40	B											3039	стандарт- ный ø28	01
571	<b>2,45</b>	4	64	1,1	4,3	70	B											2049		02
423	<b>3,31</b>	4	87	1,0	4,1	90	B											1653		03
325	<b>4,31</b>	4	113	1,0	3,8	110	B											1356		04
266	<b>5,27</b>	3	104	1,1	3,1	110	B											1158	На заказ	05
184	<b>7,63</b>	2,2	111	1,0	2,2	110	B											861	ø19	06
133	<b>10,50</b>	1,1	77	1,0	1,1	80	B											663	ø24	07

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **511A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 511A Количество масла 0,29 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

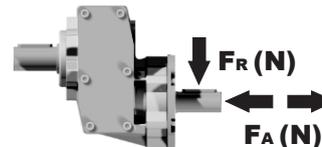
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{52.5}{X+22.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
700	294	1470	400	370	1850	200	460	2300
600	320	1600	300	400	2000	140	510	2550

### Входной вал

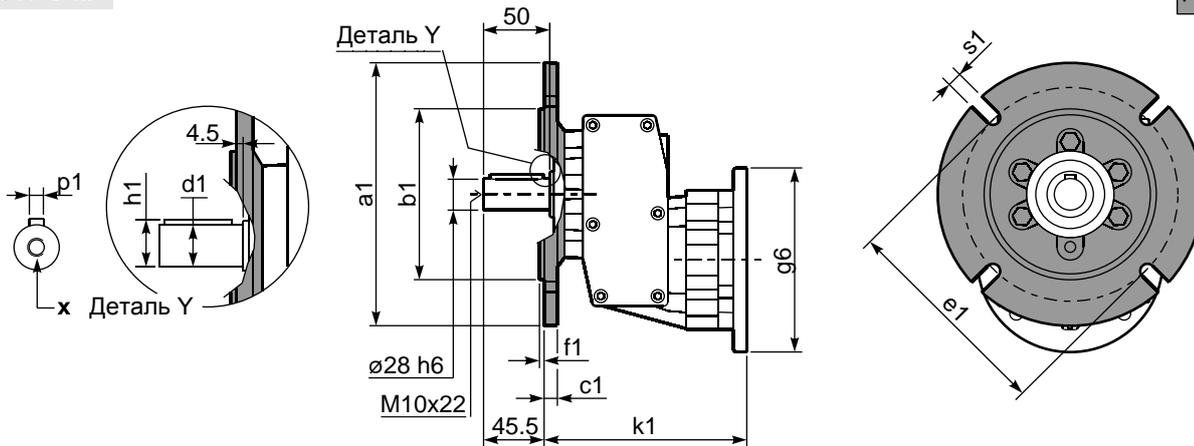


$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200

табл. 2

**P511-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **5,00 кг**



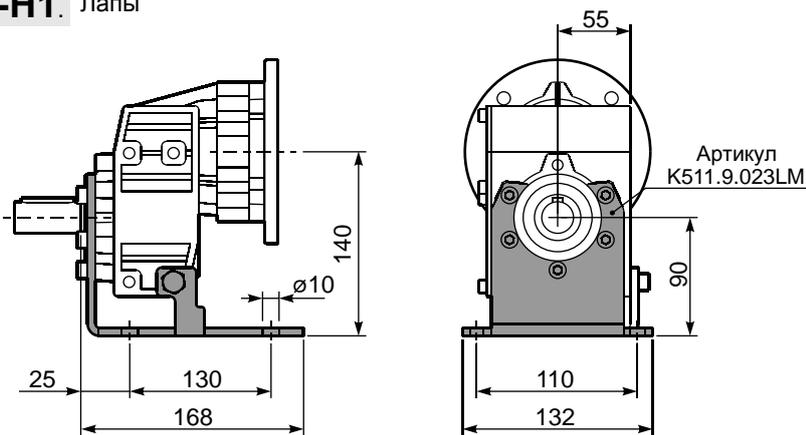
**\*Возможный выходной вал**

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 28x50	8	31	M10x22
На заказ	∅ 24x50 ∅ 19x40	8 6	27 21,5	M8x19 M6x16

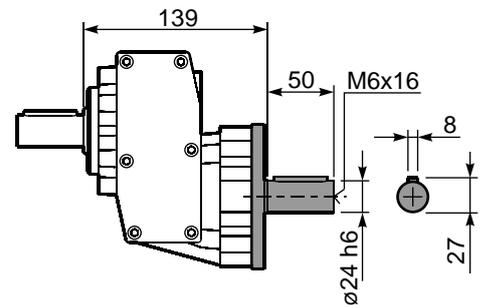
**Возможные выходные фланцы**

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	10	100	3	9	KC40.9.010
140	95	10	115	3	9	KC40.9.011
160	110	10	130	3	9	KC40.9.012
200	130	11	165	3,5	11	KC40.9.013
250	180	11,5	215	3,5	14	KC40.9.014

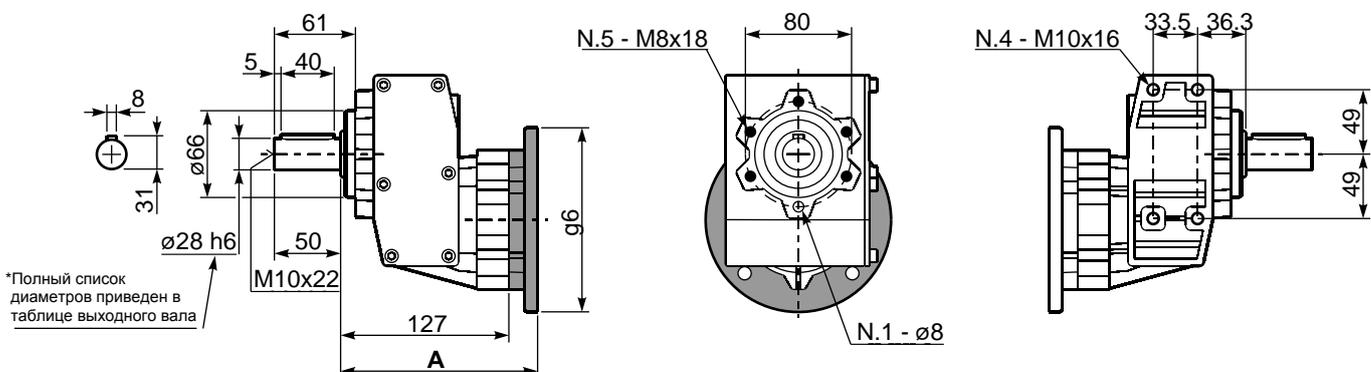
**P511A-H1.** Лапы



**R511A-N...** Входной вал



**P511-N...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	g6	k1	Артикул
71 B5	145	160	149,5	KC023.4.041
80/90 B5	147	200	151,5	KC023.4.042
100/112 B5	153	250	157,5	KC023.4.043
132 B5	175	300	188	KC50.4.043

Моторные фланцы B14	A	g6	k1	Артикул
80 B14	145	120	149,5	KC085.4.046
90 B14	145	140	149,5	KC085.4.045
100/112 B14	145	160	149,5	KC085.4.047
132 B14	175	200	188	KC50.4.041

# Алюминиевые линейные редукторы

## Модульность и компактность

### Литой корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской.

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Съемная смотровая крышка

позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Двойные сальники

доступны по запросу.

### Выходной вал

с пропорциональными подшипниками.

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Лапы

Съемные лапы с запатентованной блокировочной системой.

### Опорная поверхность

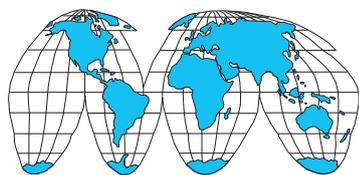
Соответствует основному стандарту на рынке.

Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном от  $-25^{\circ}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации

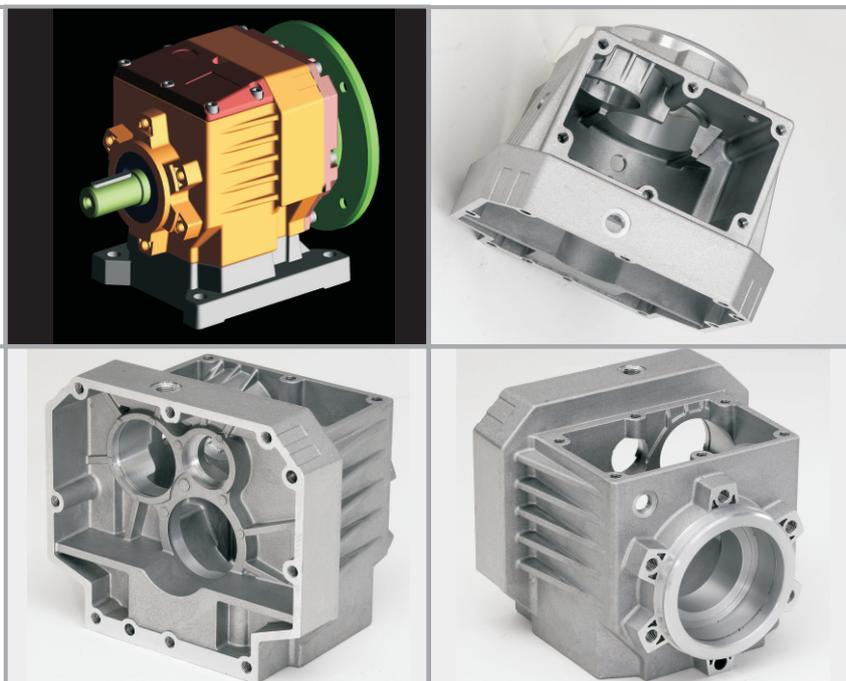


### Цельный корпус из алюминиевого сплава

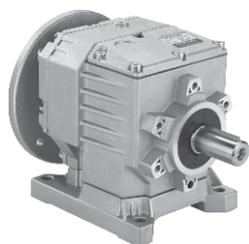
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...



Типы →

На странице

161	163	165	167	169	171	173	175	177
202A 70 Нм	302A 120 Нм	402A 160 Нм	403A 160 Нм	452A 300 Нм	502A 350 Нм	503A 350 Нм	602A 520 Нм	603A 520Нм



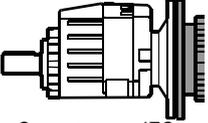
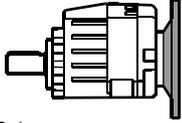
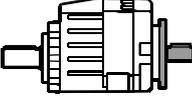
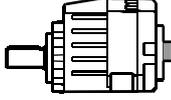
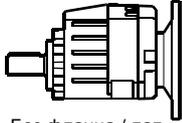
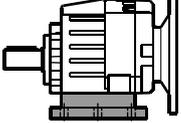
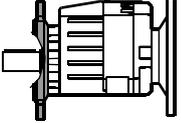
Типы →

На странице

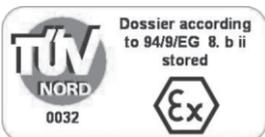
357

357									
56A 56B	63A 63B	71A 71B	80A 80B	90S 90L	100LA 100LB	112M	132S 132M	160M 160L	180M 180L

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

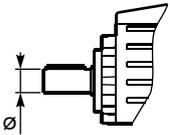
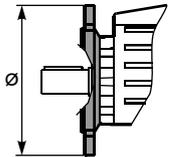
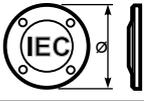
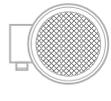
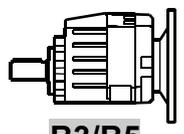
Тип	Размер	Установка																																																																
<b>P</b>	<b>402A</b>	<b>B2</b>																																																																
<p>Алюминиевые соосные редукторы</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p> </div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>2 Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p><b>202A</b></p> <p><b>302A</b></p> <p><b>402A</b></p> <p><b>452A</b></p> <p><b>502A</b></p> <p><b>602A</b></p> </div> </div> <div style="text-align: center;"> <p>3 Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p><b>403A</b></p> <p><b>503A</b></p> <p><b>603A</b></p> </div> </div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап</p> <p><b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами</p> <p><b>B..</b></p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем</p> <p><b>-F</b></p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>Лапы</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип лап</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110+120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Тип лап указан в таблице с размерами</p> </div>	Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	18	85	110	87	50		B2	212/3	18	100	130	107.5			S1	17	18	75	110	90+20			S2	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110+120	85			L4	04	13	80	105				L5	05	16	100	125			
Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																											
B1	112	18	85	110	87	50																																																												
B2	212/3	18	100	130	107.5																																																													
S1	17	18	75	110	90+20																																																													
S2	27	25	90	110	130																																																													
M1	42/3	25	80	110+120	85																																																													
L4	04	13	80	105																																																														
L5	05	16	100	125																																																														

4

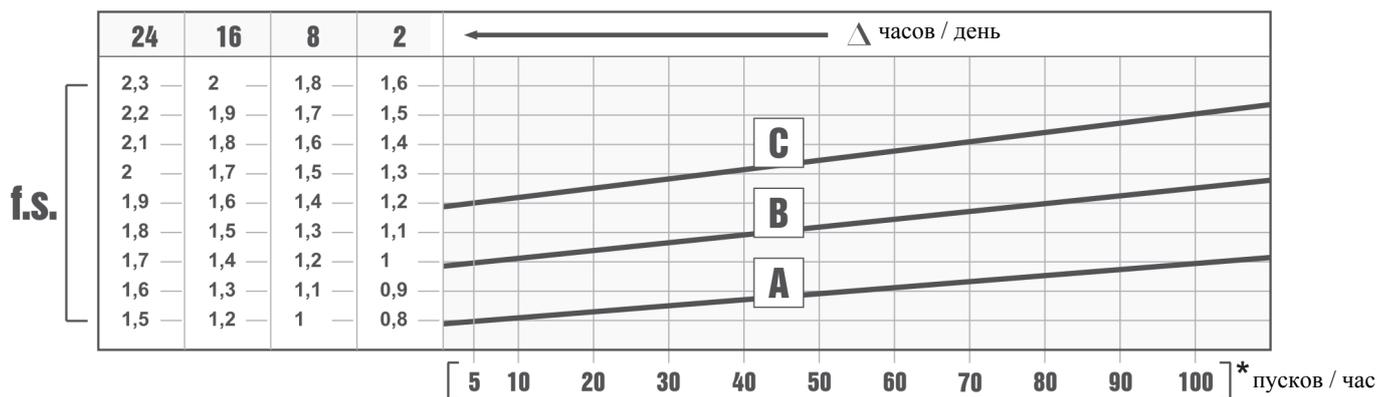


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	
<b>7,33</b>	<b>V</b>	<b>2</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>	
См. таблицу технических характеристик						
	→ СТАНДАРТ	<b>N</b> Без фланца	<b>Стандартный фланец</b>	<b>A</b>	<b>B3/B5</b> СТАНДАРТ	
	202A	202A 302A	<b>B5</b> -A=56 (ø120) -B=63 (ø140) -C=71 (ø160) -D=80 (ø200) -E=90 (ø200) -F=100+112 (ø250) -G=132 (ø300)	<b>B14</b> O=56 (ø80) P=63 (ø90) Q=71 (ø105) R=80 (ø120) T=90 (ø140) U=100+112 (ø160) V=132 (ø200)	<b>B</b> СТАНДАРТ	<b>B6</b>
	S ⇒ Ø14 B ⇒ Ø16 D ⇒ Ø20 V ⇒ Ø25	1 ⇒ ø120 2 ⇒ ø140 3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200	<b>Тип R</b>	<b>C</b> СТАНДАРТ	<b>B7</b>	
	302A	402A 403A	202A 403A	<b>D</b>	<b>B8</b>	
	S ⇒ ø14 B ⇒ ø16 C ⇒ ø19 D ⇒ ø20 E ⇒ ø24 V ⇒ ø25 G ⇒ ø28	1 ⇒ ø120 2 ⇒ ø140 3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200 5 ⇒ ø250	302A 402A 503A 603A	<b>Без фланца</b>	<b>V5</b>	
	402A 403A	452A 502A 503A	452A 502A 602A	<b>202A 403A</b> 1 ⇒ ø14 3 ⇒ ø24	<b>V6</b>	
	S ⇒ ø14 B ⇒ ø16 C ⇒ ø19 D ⇒ ø20 E ⇒ ø24 V ⇒ ø25	3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200 5 ⇒ ø250	452A 502A 602A	<b>302A 402A 503A 603A</b> 1 ⇒ ø14 (71B5) 2 ⇒ ø19 (80B5) 3 ⇒ ø24 (90B5)	<b>V8</b>	
	452A 502A 503A	602A 603A	452A 502A 602A	<b>202A 403A</b> Z ⇒ ø9 (56B5) 0 ⇒ ø11 (63B5) 1 ⇒ ø14 (71B5)	Указывайте только для вертикального положения	
	E ⇒ ø24 V ⇒ ø25 G ⇒ ø28 H ⇒ ø30 I ⇒ ø35	3 ⇒ ø160 4 ⇒ ø200 5 ⇒ ø250	452A 502A 602A	<b>2 ⇒ ø19 (80B5) 3 ⇒ ø24 (90B5) 4 ⇒ ø28 (100B5)</b> → СТАНДАРТ		
602A 603A						
G ⇒ ø28 H ⇒ ø30 I ⇒ ø35 L ⇒ ø38 M ⇒ ø40						

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**402A 150Hm**

Характеристики - Алюминиевые СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ 

## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 		Код передаточ- ного числа
							В	С	D	E	Q	R	T	U			
398	<b>3,52</b>	3	69	1,2	3,5	80	В				С	С			2821		-
320	<b>4,37</b>	3	86	1,0	3,1	90	В				С	С			2818		
252	<b>5,55</b>	3	109	0,9	2,8	100	В				С	С			2813		
220	<b>6,36</b>	2,2	92	1,0	2,3	95	В				С	С			1921		
191	<b>7,33</b>	2,2	106	1,1	2,5	120	В				С	С			2812		

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное число

Диаметр выходного вала

Приме-  
чания

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

<b>D</b>	Возможные моторные фланцы	
<b>B)</b>	Монтаж с проставкой	
<b>C)</b>	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
<b>B)</b>	Возможен монтаж без проставки	

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,06 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
74,5	7,9	18,78	7,6	60	202A	56-A4
66,2	8,9	21,15	6,7	60	202A	56-A4
64,1	9,2	21,84	6,5	60	202A	56-A4
53,2	11,1	26,31	5,4	60	202A	56-A4
48,5	12,2	28,88	5,7	70	202A	56-A4
39	15,2	35,91	4,6	70	202A	56-A4
37,1	15,9	37,69	4,4	70	202A	56-A4
29,9	19,8	46,87	3,5	70	202A	56-A4
28,1	21	49,76	3,3	70	202A	56-A4
27,6	20,9	50,64	7,6	160	403A	56-A4
26,2	22,1	53,36	6,3	138	403A	56-A4
22,9	25,3	61,22	6,3	160	403A	56-A4
22,6	26,1	61,89	2,7	70	202A	56-A4
22,6	25,6	61,9	5,4	138	403A	56-A4
19,7	29,3	70,95	5,5	160	403A	56-A4
19,1	30,4	73,43	5,8	175	403A	56-A4
18,7	30,9	74,77	4,5	138	403A	56-A4
16,2	35,8	86,66	3,9	138	403A	56-A4
14,5	40,1	96,85	4	160	403A	56-A4
13,6	42,6	102,89	4,2	180	403A	56-A4
11,1	52,3	126,4	3,1	160	403A	56-A4
10,3	56,1	135,69	2,9	160	403A	56-A4
8,4	68,5	165,7	2	138	403A	56-A4
7,9	73,2	177,09	2,2	160	403A	56-A4
6,5	89,5	216,3	1,5	138	403A	56-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,09 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
107,4	8,4	13,03	7,2	60	202A	56-B4
92,7	9,7	15,1	6,2	60	202A	56-B4
86,4	10,4	16,2	5,8	60	202A	56-B4
74,5	12,1	18,78	5	60	202A	56-B4
66,2	13,6	21,15	4,4	60	202A	56-B4
64,1	14	21,84	4,3	60	202A	56-B4
53,2	16,9	26,31	3,5	60	202A	56-B4
48,5	18,6	28,88	3,8	70	202A	56-B4
39	23,1	35,91	3	70	202A	56-B4
37,1	24,2	37,69	2,9	70	202A	56-B4
36,5	24,2	38,4	7,2	175	403A	56-B4
32	27,5	43,69	5,4	149	403A	56-B4
29,9	30,1	46,87	2,3	70	202A	56-B4
28,1	32	49,76	2,2	70	202A	56-B4
27,6	31,9	50,64	5	160	403A	56-B4
26,2	33,6	53,36	4,1	138	403A	56-B4
22,9	38,6	61,22	4,1	160	403A	56-B4
22,6	39,8	61,89	1,8	70	202A	56-B4
22,6	39	61,9	3,5	138	403A	56-B4
19,7	44,7	70,95	3,6	160	403A	56-B4
19,1	46,2	73,43	3,8	175	403A	56-B4
18,7	47,1	74,77	2,9	138	403A	56-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,09 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
16,2	54,6	86,66	2,5	138	403A	56-B4
14,5	61	96,85	2,6	160	403A	56-B4
13,6	64,8	102,89	2,8	180	403A	56-B4
11,1	79,6	126,4	2	160	403A	56-B4
10,3	85,5	135,69	1,9	160	403A	56-B4
8,4	104,4	165,7	1,3	138	403A	56-B4
7,9	111,5	177,09	1,4	160	403A	56-B4
6,5	136,2	216,3	1	138	403A	56-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,12 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
180,9	6,2	7,74	8	50	202A	63-A4
142,1	7,9	9,85	7,6	60	202A	63-A4
122,6	9,2	11,42	6,5	60	202A	63-A4
107,4	10,5	13,03	5,7	60	202A	63-A4
92,7	12,2	15,1	4,9	60	202A	63-A4
86,4	13,1	16,2	4,6	60	202A	63-A4
74,5	15,1	18,78	4	60	202A	63-A4
74,5	15,1	18,78	7,1	107	302A	63-A4
66,2	17,1	21,15	3,5	60	202A	63-A4
66,2	17,1	21,15	6,7	114	302A	63-A4
64,1	17,6	21,84	3,4	60	202A	63-A4
64,1	17,6	21,84	6,8	119	302A	63-A4
53,2	21,2	26,3	6,5	138	402A	63-A4
53,2	21,2	26,31	2,8	60	202A	63-A4
53,2	21,2	26,31	5	107	302A	63-A4
48,5	23,3	28,88	3	70	202A	63-A4
48,5	23,3	28,88	4,9	114	302A	63-A4
47,6	23,7	29,4	6,7	160	402A	63-A4
39	29	35,91	2,4	70	202A	63-A4
39	29	35,91	3,7	107	302A	63-A4
39	29	35,91	4,8	138	402A	63-A4
37,1	30,4	37,69	2,3	70	202A	63-A4
37,1	30,4	37,69	3,4	102	302A	63-A4
36,5	30,9	38,37	5,2	160	402A	63-A4
36,5	30,3	38,4	5,8	175	403A	63-A4
32	34,5	43,69	4,3	149	403A	63-A4
29,9	37,8	46,86	3,7	138	402A	63-A4
29,9	37,8	46,87	1,9	70	202A	63-A4
29,9	37,8	46,87	2,8	107	302A	63-A4
28,1	40,1	49,76	1,7	70	202A	63-A4
28,1	40,1	49,76	2,5	101	302A	63-A4
27,6	40	50,64	4	160	403A	63-A4
27,6	40,9	50,67	3,2	132	402A	63-A4
26,2	42,1	53,36	3,3	138	403A	63-A4
22,9	48,3	61,22	3,3	160	403A	63-A4
22,6	49,9	61,88	2,8	138	402A	63-A4
22,6	49,9	61,89	1,4	70	202A	63-A4
22,6	49,9	61,89	2,1	107	302A	63-A4
22,6	48,9	61,9	2,8	138	403A	63-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
21,1	52,3	66,22	6,2	326	503А	63-А4
19,7	56	70,95	2,9	160	403А	63-А4
19,7	56,1	71,01	7,8	435	603А	63-А4
19,1	58	73,43	3	175	403А	63-А4
18,7	59	74,77	2,3	138	403А	63-А4
18,3	60,6	76,69	5,8	354	503А	63-А4
17	65	82,3	6,7	435	603А	63-А4
16,7	66	83,59	5,4	354	503А	63-А4
16,7	66	83,59	6,7	440	603А	63-А4
16,2	68,4	86,66	2	138	403А	63-А4
15,1	73,3	92,78	4,4	326	503А	63-А4
15,1	73,3	92,78	7,1	520	603А	63-А4
14,5	76,5	96,85	2,1	160	403А	63-А4
13,6	81,2	102,89	2,2	180	403А	63-А4
13,4	82,6	104,67	4,3	354	503А	63-А4
13,4	82,7	104,68	6,2	515	603А	63-А4
11,9	92,6	117,22	3,5	326	503А	63-А4
11,9	92,6	117,22	5,6	520	603А	63-А4
11,1	99,8	126,4	1,6	160	403А	63-А4
11,1	100	126,65	3,3	326	503А	63-А4
11,1	100	126,65	5,2	520	603А	63-А4
10,3	107,1	135,69	1,5	160	403А	63-А4
10,3	107,2	135,74	4,1	440	603А	63-А4
10,2	107,9	136,62	3,3	354	503А	63-А4
9,6	115	145,68	3,8	435	603А	63-А4
8,9	124,3	157,4	3,5	435	603А	63-А4
8,5	130,5	165,29	2,5	326	503А	63-А4
8,5	130,5	165,29	4	520	603А	63-А4
8,4	130,8	165,7	1,1	138	403А	63-А4
7,9	139,8	177,09	1,1	160	403А	63-А4
7,8	142,4	180,4	2,5	354	503А	63-А4
7,6	146,3	185,29	3	440	603А	63-А4
6,8	162,2	205,43	2,7	435	603А	63-А4
6,5	170,8	216,3	0,8	138	403А	63-А4
6,4	172,3	218,26	1,9	326	503А	63-А4
6,2	177	224,18	2,9	520	603А	63-А4
5,8	190,9	241,82	1,9	354	503А	63-А4
5,8	190,9	241,82	2,3	440	603А	63-А4
5	220	278,62	2	435	603А	63-А4
4,8	231	292,57	1,4	326	503А	63-А4
4,8	231	292,57	2,3	520	603А	63-А4
4,4	252,1	319,32	1,4	354	503А	63-А4
3,9	287,1	363,63	1,5	435	603А	63-А4
3,6	305	386,33	1,1	326	503А	63-А4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	4,3	3,44	5,8	25	202А	63-В4
327,1	5,3	4,28	5,6	30	202А	63-В4
327,1	5,3	4,28	7,5	40	302А	63-В4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
256,9	6,8	5,45	5,9	40	202А	63-В4
256,9	6,8	5,45	7,6	52	302А	63-В4
224,7	7,8	6,23	5,8	45	202А	63-В4
194,4	9	7,2	5,6	50	202А	63-В4
194,4	9	7,2	7,8	70	302А	63-В4
180,9	9,7	7,74	5,2	50	202А	63-В4
142,1	12,3	9,85	4,9	60	202А	63-В4
142,1	12,3	9,85	7,7	95	302А	63-В4
122,6	14,3	11,42	4,2	60	202А	63-В4
107,4	16,3	13,03	3,7	60	202А	63-В4
107,4	16,3	13,03	7	114	302А	63-В4
92,7	18,8	15,1	3,2	60	202А	63-В4
92,7	18,8	15,1	6	114	302А	63-В4
86,4	20,2	16,2	3	60	202А	63-В4
86,4	20,2	16,2	5,3	107	302А	63-В4
86,4	20,2	16,2	6,8	138	402А	63-В4
77,6	22,5	18,04	7,1	160	402А	63-В4
74,5	23,4	18,78	2,6	60	202А	63-В4
74,5	23,4	18,78	4,6	107	302А	63-В4
74,5	23,5	18,8	5,9	138	402А	63-В4
66,2	26,4	21,15	2,3	60	202А	63-В4
66,2	26,4	21,15	4,3	114	302А	63-В4
65	26,9	21,54	6	160	402А	63-В4
64,1	27,3	21,84	2,2	60	202А	63-В4
64,1	27,3	21,84	4,4	119	302А	63-В4
62,8	27,8	22,29	6	167	402А	63-В4
53,2	32,8	26,3	4,2	138	402А	63-В4
53,2	32,8	26,31	1,8	60	202А	63-В4
53,2	32,8	26,31	3,3	107	302А	63-В4
48,5	36	28,88	1,9	70	202А	63-В4
48,5	36	28,88	3,2	114	302А	63-В4
47,6	36,7	29,4	4,4	160	402А	63-В4
39	44,8	35,91	1,6	70	202А	63-В4
39	44,8	35,91	2,4	107	302А	63-В4
39	44,8	35,91	3,1	138	402А	63-В4
37,1	47	37,69	1,5	70	202А	63-В4
37,1	47	37,69	2,2	102	302А	63-В4
36,5	47,9	38,37	3,3	160	402А	63-В4
36,5	46,9	38,4	3,7	175	403А	63-В4
35,2	48,6	39,79	7,7	373	503А	63-В4
32	53,4	43,69	2,8	149	403А	63-В4
29,9	58,5	46,86	2,4	138	402А	63-В4
29,9	58,5	46,87	1,2	70	202А	63-В4
29,9	58,5	46,87	1,8	107	302А	63-В4
29,6	57,7	47,22	6,1	354	503А	63-В4
28,1	62,1	49,76	1,1	70	202А	63-В4
28,1	62,1	49,76	1,6	101	302А	63-В4
27,6	61,9	50,64	2,6	160	403А	63-В4
27,6	63,2	50,67	2,1	132	402А	63-В4
26,2	65,2	53,36	2,1	138	403А	63-В4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,18 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
25,6	66,9	54,73	5,3	354	503A	63-B4
25,6	66,9	54,73	7,7	515	603A	63-B4
24,5	69,8	57,13	7,4	520	603A	63-B4
22,9	74,8	61,22	2,1	160	403A	63-B4
22,6	77,2	61,88	1,8	138	402A	63-B4
22,6	77,2	61,89	0,9	70	202A	63-B4
22,6	77,2	61,89	1,4	107	302A	63-B4
22,6	75,6	61,9	1,8	138	403A	63-B4
21,1	80,9	66,22	4	326	503A	63-B4
21,1	80,9	66,22	6,4	520	603A	63-B4
19,7	86,7	70,95	1,8	160	403A	63-B4
19,7	86,8	71,01	5	435	603A	63-B4
19,1	89,7	73,43	2	175	403A	63-B4
18,7	91,4	74,77	1,5	138	403A	63-B4
18,3	93,7	76,69	3,8	354	503A	63-B4
18,3	93,7	76,69	5,5	515	603A	63-B4
17	100,6	82,3	4,3	435	603A	63-B4
16,7	102,1	83,59	3,5	354	503A	63-B4
16,7	102,1	83,59	4,3	440	603A	63-B4
16,2	105,9	86,66	1,3	138	403A	63-B4
15,1	113,4	92,78	2,9	326	503A	63-B4
15,1	113,4	92,78	4,6	520	603A	63-B4
14,5	118,4	96,85	1,4	160	403A	63-B4
13,6	125,7	102,89	1,4	180	403A	63-B4
13,4	127,9	104,67	2,8	354	503A	63-B4
13,4	127,9	104,68	4	515	603A	63-B4
11,9	143,2	117,22	2,3	326	503A	63-B4
11,9	143,2	117,22	3,6	520	603A	63-B4
11,1	154,5	126,4	1	160	403A	63-B4
11,1	154,8	126,65	2,1	326	503A	63-B4
11,1	154,8	126,65	3,4	520	603A	63-B4
10,3	165,8	135,69	1	160	403A	63-B4
10,3	165,9	135,74	2,7	440	603A	63-B4
10,2	166,9	136,62	2,1	354	503A	63-B4
9,6	178	145,68	2,4	435	603A	63-B4
8,9	192,3	157,4	2,3	435	603A	63-B4
8,5	202	165,29	1,6	326	503A	63-B4
8,5	202	165,29	2,6	520	603A	63-B4
7,8	220,4	180,4	1,6	354	503A	63-B4
7,6	226,4	185,29	1,9	440	603A	63-B4
6,8	251	205,43	1,7	435	603A	63-B4
6,4	266,7	218,26	1,2	326	503A	63-B4
6,2	273,9	224,18	1,9	520	603A	63-B4
5,8	295,5	241,82	1,2	354	503A	63-B4
5,8	295,5	241,82	1,5	440	603A	63-B4
5	340,5	278,62	1,3	435	603A	63-B4
4,8	357,5	292,57	0,9	326	503A	63-B4
4,8	357,5	292,57	1,5	520	603A	63-B4
4,4	390,2	319,32	0,9	354	503A	63-B4
3,9	444,4	363,63	1	435	603A	63-B4

$P_1=0,25 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	5,6	3,44	4,5	25	202A	71-A4
407	5,6	3,44	6,2	35	302A	71-A4
327,1	7	4,28	4,3	30	202A	71-A4
327,1	7	4,28	5,7	40	302A	71-A4
256,9	8,9	5,45	4,5	40	202A	71-A4
256,9	8,9	5,45	5,8	52	302A	71-A4
224,7	10,2	6,23	4,4	45	202A	71-A4
224,7	10,2	6,23	6,9	70	302A	71-A4
194,4	11,8	7,2	4,3	50	202A	71-A4
194,4	11,8	7,2	6	70	302A	71-A4
180,9	12,6	7,74	4	50	202A	71-A4
180,9	12,6	7,74	6,3	80	302A	71-A4
142,1	16,1	9,85	3,7	60	202A	71-A4
142,1	16,1	9,85	5,9	95	302A	71-A4
122,6	18,6	11,42	3,2	60	202A	71-A4
122,6	18,6	11,42	6,2	115	302A	71-A4
107,4	21,3	13,03	2,8	60	202A	71-A4
107,4	21,3	13,03	5,4	114	302A	71-A4
105,6	21,6	13,26	7,4	160	402A	71-A4
102,3	22,3	13,68	6,4	144	402A	71-A4
92,7	24,6	15,1	2,4	60	202A	71-A4
92,7	24,6	15,1	4,6	114	302A	71-A4
91,1	25,1	15,37	6,4	160	402A	71-A4
86,4	26,4	16,2	2,3	60	202A	71-A4
86,4	26,4	16,2	4	107	302A	71-A4
86,4	26,4	16,2	5,2	138	402A	71-A4
77,6	29,4	18,04	5,4	160	402A	71-A4
74,5	30,6	18,78	2	60	202A	71-A4
74,5	30,6	18,78	3,5	107	302A	71-A4
74,5	30,7	18,8	4,5	138	402A	71-A4
66,2	34,5	21,15	1,7	60	202A	71-A4
66,2	34,5	21,15	3,3	114	302A	71-A4
65	35,2	21,54	4,6	160	402A	71-A4
64,1	35,6	21,84	1,7	60	202A	71-A4
64,1	35,6	21,84	3,3	119	302A	71-A4
62,8	36,4	22,29	4,6	167	402A	71-A4
56	40,8	24,98	6,5	265	452A	71-A4
56	40,8	24,98	6,1	250	502A	71-A4
53,2	42,9	26,3	3,2	138	402A	71-A4
53,2	42,9	26,31	1,4	60	202A	71-A4
53,2	42,9	26,31	2,5	107	302A	71-A4
48,5	47,1	28,88	1,5	70	202A	71-A4
48,5	47,1	28,88	2,4	114	302A	71-A4
47,6	48	29,4	3,3	160	402A	71-A4
47,6	48	29,41	6,3	304	452A	71-A4
47,6	48	29,41	7,4	354	502A	71-A4
39,3	58,1	35,58	5,2	300	452A	71-A4
39,3	58,1	35,58	5,6	326	502A	71-A4
39	58,6	35,91	1,2	70	202A	71-A4
39	58,6	35,91	1,8	107	302A	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,25 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
39	58,6	<b>35,91</b>	2,4	138	<b>402A</b>	71-A4
37,1	61,5	<b>37,69</b>	1,1	70	<b>202A</b>	71-A4
37,1	61,5	<b>37,69</b>	1,7	102	<b>302A</b>	71-A4
36,5	62,6	<b>38,37</b>	2,6	160	<b>402A</b>	71-A4
36,5	61,4	<b>38,4</b>	2,9	175	<b>403A</b>	71-A4
35,2	63,6	<b>39,79</b>	5,9	373	<b>503A</b>	71-A4
35,2	63,6	<b>39,79</b>	6,8	434	<b>603A</b>	71-A4
34,6	66,1	<b>40,5</b>	4,4	290	<b>452A</b>	71-A4
34,6	66,1	<b>40,5</b>	4,5	295	<b>502A</b>	71-A4
34,6	66,1	<b>40,5</b>	4,8	320	<b>602A</b>	71-A4
32	69,8	<b>43,69</b>	2,1	149	<b>403A</b>	71-A4
31,7	72,2	<b>44,22</b>	3,7	265	<b>452A</b>	71-A4
31,7	72,2	<b>44,23</b>	3,5	250	<b>502A</b>	71-A4
31,7	72,2	<b>44,23</b>	5,5	400	<b>602A</b>	71-A4
29,9	76,5	<b>46,86</b>	1,8	138	<b>402A</b>	71-A4
29,9	76,5	<b>46,87</b>	0,9	70	<b>202A</b>	71-A4
29,9	76,5	<b>46,87</b>	1,4	107	<b>302A</b>	71-A4
29,6	75,5	<b>47,22</b>	4,7	354	<b>503A</b>	71-A4
29,6	75,5	<b>47,22</b>	6,8	515	<b>603A</b>	71-A4
28,6	80	<b>49</b>	3,8	300	<b>452A</b>	71-A4
28,6	80	<b>49</b>	4,1	326	<b>502A</b>	71-A4
28,6	80	<b>49</b>	5	400	<b>602A</b>	71-A4
28,1	81,2	<b>49,76</b>	0,9	70	<b>202A</b>	71-A4
28,1	81,2	<b>49,76</b>	1,2	101	<b>302A</b>	71-A4
27,6	80,9	<b>50,64</b>	2	160	<b>403A</b>	71-A4
27,6	82,7	<b>50,67</b>	1,6	132	<b>402A</b>	71-A4
26,2	85,3	<b>53,36</b>	1,6	138	<b>403A</b>	71-A4
25,6	87,5	<b>54,73</b>	4	354	<b>503A</b>	71-A4
25,6	87,5	<b>54,73</b>	5,9	515	<b>603A</b>	71-A4
24,5	91,3	<b>57,13</b>	5,7	520	<b>603A</b>	71-A4
23	99,4	<b>60,9</b>	2,7	265	<b>452A</b>	71-A4
23	99,4	<b>60,9</b>	2,5	250	<b>502A</b>	71-A4
23	99,4	<b>60,9</b>	4	400	<b>602A</b>	71-A4
22,9	97,8	<b>61,22</b>	1,6	160	<b>403A</b>	71-A4
22,6	101	<b>61,88</b>	1,4	138	<b>402A</b>	71-A4
22,6	101	<b>61,89</b>	1,1	107	<b>302A</b>	71-A4
22,6	98,9	<b>61,9</b>	1,4	138	<b>403A</b>	71-A4
21,1	105,8	<b>66,22</b>	3,1	326	<b>503A</b>	71-A4
21,1	105,8	<b>66,22</b>	4,9	520	<b>603A</b>	71-A4
19,7	113,4	<b>70,95</b>	1,4	160	<b>403A</b>	71-A4
19,7	113,5	<b>71,01</b>	3,8	435	<b>603A</b>	71-A4
19,1	117,3	<b>73,43</b>	1,5	175	<b>403A</b>	71-A4
18,7	119,5	<b>74,77</b>	1,2	138	<b>403A</b>	71-A4
18,3	122,6	<b>76,69</b>	2,9	354	<b>503A</b>	71-A4
18,3	122,6	<b>76,69</b>	4,2	515	<b>603A</b>	71-A4
17	131,5	<b>82,3</b>	3,3	435	<b>603A</b>	71-A4
16,7	133,6	<b>83,59</b>	2,7	354	<b>503A</b>	71-A4
16,7	133,6	<b>83,59</b>	3,3	440	<b>603A</b>	71-A4
16,2	138,5	<b>86,66</b>	1	138	<b>403A</b>	71-A4
15,1	148,3	<b>92,78</b>	2,2	326	<b>503A</b>	71-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,25 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
15,1	148,3	<b>92,78</b>	3,5	520	<b>603A</b>	71-A4
14,5	154,8	<b>96,85</b>	1	160	<b>403A</b>	71-A4
13,6	164,4	<b>102,89</b>	1,1	180	<b>403A</b>	71-A4
13,4	167,3	<b>104,67</b>	2,1	354	<b>503A</b>	71-A4
13,4	167,3	<b>104,68</b>	3,1	515	<b>603A</b>	71-A4
11,9	187,3	<b>117,22</b>	1,7	326	<b>503A</b>	71-A4
11,9	187,3	<b>117,22</b>	2,8	520	<b>603A</b>	71-A4
11,1	202	<b>126,4</b>	0,8	160	<b>403A</b>	71-A4
11,1	202,4	<b>126,65</b>	1,6	326	<b>503A</b>	71-A4
11,1	202,4	<b>126,65</b>	2,6	520	<b>603A</b>	71-A4
10,3	216,9	<b>135,74</b>	2	440	<b>603A</b>	71-A4
10,2	218,3	<b>136,62</b>	1,6	354	<b>503A</b>	71-A4
9,6	232,8	<b>145,68</b>	1,9	435	<b>603A</b>	71-A4
8,9	251,5	<b>157,4</b>	1,7	435	<b>603A</b>	71-A4
8,5	264,1	<b>165,29</b>	1,2	326	<b>503A</b>	71-A4
8,5	264,1	<b>165,29</b>	2	520	<b>603A</b>	71-A4
7,8	288,3	<b>180,4</b>	1,2	354	<b>503A</b>	71-A4
7,6	296,1	<b>185,29</b>	1,5	440	<b>603A</b>	71-A4
6,8	328,3	<b>205,43</b>	1,3	435	<b>603A</b>	71-A4
6,4	348,8	<b>218,26</b>	0,9	326	<b>503A</b>	71-A4
6,2	358,2	<b>224,18</b>	1,5	520	<b>603A</b>	71-A4
5,8	386,4	<b>241,82</b>	0,9	354	<b>503A</b>	71-A4
5,8	386,4	<b>241,82</b>	1,1	440	<b>603A</b>	71-A4
5	445,2	<b>278,62</b>	1	435	<b>603A</b>	71-A4
4,8	467,5	<b>292,57</b>	1,1	520	<b>603A</b>	71-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,37 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	8,3	<b>3,44</b>	3	25	<b>202A</b>	71-B4
407	8,3	<b>3,44</b>	4,2	35	<b>302A</b>	71-B4
327,1	10,4	<b>4,28</b>	2,9	30	<b>202A</b>	71-B4
327,1	10,4	<b>4,28</b>	3,9	40	<b>302A</b>	71-B4
256,9	13,2	<b>5,45</b>	3	40	<b>202A</b>	71-B4
256,9	13,2	<b>5,45</b>	3,9	52	<b>302A</b>	71-B4
252,3	13,4	<b>5,55</b>	7,4	100	<b>402A</b>	71-B4
224,7	15,1	<b>6,23</b>	3	45	<b>202A</b>	71-B4
224,7	15,1	<b>6,23</b>	4,6	70	<b>302A</b>	71-B4
220,1	15,4	<b>6,36</b>	6,2	95	<b>402A</b>	71-B4
194,4	17,4	<b>7,2</b>	2,9	50	<b>202A</b>	71-B4
194,4	17,4	<b>7,2</b>	4	70	<b>302A</b>	71-B4
191	17,7	<b>7,33</b>	6,8	120	<b>402A</b>	71-B4
180,9	18,7	<b>7,74</b>	2,7	50	<b>202A</b>	71-B4
180,9	18,7	<b>7,74</b>	4,3	80	<b>302A</b>	71-B4
177,4	19,1	<b>7,89</b>	6,3	120	<b>402A</b>	71-B4
142,1	23,8	<b>9,85</b>	2,5	60	<b>202A</b>	71-B4
142,1	23,8	<b>9,85</b>	4	95	<b>302A</b>	71-B4
139,2	24,3	<b>10,06</b>	6,2	150	<b>402A</b>	71-B4
122,6	27,6	<b>11,42</b>	2,2	60	<b>202A</b>	71-B4
122,6	27,6	<b>11,42</b>	4,2	115	<b>302A</b>	71-B4
120,1	28,2	<b>11,66</b>	6,2	174	<b>402A</b>	71-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
107,4	31,5	13,03	1,9	60	202A	71-B4
107,4	31,5	13,03	3,6	114	302A	71-B4
105,6	32,1	13,26	5	160	402A	71-B4
102,3	33,1	13,68	4,4	144	402A	71-B4
98,5	34,4	14,21	7,7	265	452A	71-B4
98,5	34,4	14,21	7,3	250	502A	71-B4
92,7	36,5	15,1	1,6	60	202A	71-B4
92,7	36,5	15,1	3,1	114	302A	71-B4
91,1	37,2	15,37	4,3	160	402A	71-B4
86,4	39,2	16,2	1,5	60	202A	71-B4
86,4	39,2	16,2	2,7	107	302A	71-B4
86,4	39,2	16,2	3,5	138	402A	71-B4
84,2	40,2	16,62	7,6	304	452A	71-B4
77,6	43,6	18,04	3,7	160	402A	71-B4
74,5	45,4	18,78	1,3	60	202A	71-B4
74,5	45,4	18,78	2,4	107	302A	71-B4
74,5	45,5	18,8	3	138	402A	71-B4
69,7	48,6	20,1	6,2	300	452A	71-B4
69,7	48,6	20,1	6,7	326	502A	71-B4
66,2	51,2	21,15	1,2	60	202A	71-B4
66,2	51,2	21,15	2,2	114	302A	71-B4
65	52,1	21,54	3,1	160	402A	71-B4
64,1	52,8	21,84	1,1	60	202A	71-B4
64,1	52,8	21,84	2,3	119	302A	71-B4
62,8	53,9	22,29	3,1	167	402A	71-B4
56,9	59,5	24,61	5,5	326	502A	71-B4
56	60,4	24,98	4,4	265	452A	71-B4
56	60,4	24,98	4,1	250	502A	71-B4
53,2	63,6	26,3	2,2	138	402A	71-B4
53,2	63,6	26,31	0,9	60	202A	71-B4
53,2	63,6	26,31	1,7	107	302A	71-B4
48,5	69,9	28,88	1	70	202A	71-B4
48,5	69,9	28,88	1,6	114	302A	71-B4
47,6	71,1	29,4	2,2	160	402A	71-B4
47,6	71,1	29,41	4,3	304	452A	71-B4
47,6	71,1	29,41	5	354	502A	71-B4
47,6	71,1	29,41	6,3	450	602A	71-B4
39,3	86,1	35,58	3,5	300	452A	71-B4
39,3	86,1	35,58	3,8	326	502A	71-B4
39,3	86,1	35,58	6	520	602A	71-B4
39	86,9	35,91	0,8	70	202A	71-B4
39	86,9	35,91	1,2	107	302A	71-B4
39	86,9	35,91	1,6	138	402A	71-B4
37,1	91,2	37,69	0,8	70	202A	71-B4
37,1	91,2	37,69	1,1	102	302A	71-B4
36,5	92,8	38,37	1,7	160	402A	71-B4
36,5	91	38,4	1,9	175	403A	71-B4
35,2	94,3	39,79	4	373	503A	71-B4
35,2	94,3	39,79	4,6	434	603A	71-B4
34,6	98	40,5	3	290	452A	71-B4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
34,6	98	40,5	3	295	502A	71-B4
34,6	98	40,5	3,3	320	602A	71-B4
32	103,5	43,69	1,4	149	403A	71-B4
31,7	107	44,22	2,5	265	452A	71-B4
31,7	107	44,23	2,3	250	502A	71-B4
31,7	107	44,23	3,7	400	602A	71-B4
29,9	113,4	46,86	1,2	138	402A	71-B4
29,9	113,4	46,87	0,9	107	302A	71-B4
29,6	111,9	47,22	3,2	354	503A	71-B4
29,6	111,9	47,22	4,6	515	603A	71-B4
28,6	118,5	49	2,5	300	452A	71-B4
28,6	118,5	49	2,8	326	502A	71-B4
28,6	118,5	49	3,4	400	602A	71-B4
28,1	120,4	49,76	0,8	101	302A	71-B4
27,6	120	50,64	1,3	160	403A	71-B4
27,6	122,6	50,67	1,1	132	402A	71-B4
26,2	126,4	53,36	1,1	138	403A	71-B4
25,6	129,6	54,73	2,7	354	503A	71-B4
25,6	129,6	54,73	4	515	603A	71-B4
24,5	135,3	57,13	3,8	520	603A	71-B4
23	147,3	60,9	1,8	265	452A	71-B4
23	147,3	60,9	1,7	250	502A	71-B4
23	147,3	60,9	2,7	400	602A	71-B4
22,9	145	61,22	1,1	160	403A	71-B4
22,6	149,7	61,88	0,9	138	402A	71-B4
22,6	146,6	61,9	0,9	138	403A	71-B4
21,1	156,9	66,22	2,1	326	503A	71-B4
21,1	156,9	66,22	3,3	520	603A	71-B4
19,7	168,1	70,95	1	160	403A	71-B4
19,7	168,2	71,01	2,6	435	603A	71-B4
19,1	173,9	73,43	1	175	403A	71-B4
18,7	177,1	74,77	0,8	138	403A	71-B4
18,3	181,7	76,69	1,9	354	503A	71-B4
18,3	181,7	76,69	2,8	515	603A	71-B4
17	195	82,3	2,2	435	603A	71-B4
16,7	198	83,59	1,8	354	503A	71-B4
16,7	198	83,59	2,2	440	603A	71-B4
15,1	219,8	92,78	1,5	326	503A	71-B4
15,1	219,8	92,78	2,4	520	603A	71-B4
13,4	247,9	104,67	1,4	354	503A	71-B4
13,4	248	104,68	2,1	515	603A	71-B4
11,9	277,7	117,22	1,2	326	503A	71-B4
11,9	277,7	117,22	1,9	520	603A	71-B4
11,1	300	126,65	1,1	326	503A	71-B4
11,1	300	126,65	1,7	520	603A	71-B4
10,3	321,5	135,74	1,4	440	603A	71-B4
10,2	323,6	136,62	1,1	354	503A	71-B4
9,6	345,1	145,68	1,3	435	603A	71-B4
8,9	372,8	157,4	1,2	435	603A	71-B4
8,5	391,5	165,29	0,8	326	503A	71-B4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,37 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
8,5	391,5	<b>165,29</b>	1,3	520	<b>603A</b>	71-B4
7,8	427,3	<b>180,4</b>	0,8	354	<b>503A</b>	71-B4
7,6	438,9	<b>185,29</b>	1	440	<b>603A</b>	71-B4
6,8	486,6	<b>205,43</b>	0,9	435	<b>603A</b>	71-B4
6,2	531	<b>224,18</b>	1	520	<b>603A</b>	71-B4
5,8	572,8	<b>241,82</b>	0,8	440	<b>603A</b>	71-B4
4,8	693	<b>292,57</b>	0,8	520	<b>603A</b>	71-B4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	12,5	<b>3,44</b>	2,8	35	<b>302A</b>	80-A4
397,7	12,7	<b>3,52</b>	6,3	80	<b>402A</b>	80-A4
327,1	15,5	<b>4,28</b>	2,6	40	<b>302A</b>	80-A4
320,4	15,8	<b>4,37</b>	5,7	90	<b>402A</b>	80-A4
256,9	19,7	<b>5,45</b>	2,6	52	<b>302A</b>	80-A4
252,3	20,1	<b>5,55</b>	5	100	<b>402A</b>	80-A4
224,7	22,5	<b>6,23</b>	3,1	70	<b>302A</b>	80-A4
220,1	23	<b>6,36</b>	4,1	95	<b>402A</b>	80-A4
194,4	26,1	<b>7,2</b>	2,7	70	<b>302A</b>	80-A4
191	26,5	<b>7,33</b>	4,5	120	<b>402A</b>	80-A4
180,9	28	<b>7,74</b>	2,9	80	<b>302A</b>	80-A4
177,4	28,6	<b>7,89</b>	4,2	120	<b>402A</b>	80-A4
142,1	35,6	<b>9,85</b>	2,7	95	<b>302A</b>	80-A4
139,2	36,4	<b>10,06</b>	4,1	150	<b>402A</b>	80-A4
122,6	41,3	<b>11,42</b>	2,8	115	<b>302A</b>	80-A4
122,5	41,4	<b>11,43</b>	7,3	300	<b>452A</b>	80-A4
122,5	41,4	<b>11,43</b>	7,9	326	<b>502A</b>	80-A4
120,1	42,2	<b>11,66</b>	4,1	174	<b>402A</b>	80-A4
107,4	47,2	<b>13,03</b>	2,4	114	<b>302A</b>	80-A4
105,6	48	<b>13,26</b>	3,3	160	<b>402A</b>	80-A4
102,3	49,5	<b>13,68</b>	2,9	144	<b>402A</b>	80-A4
98,5	51,4	<b>14,21</b>	5,2	265	<b>452A</b>	80-A4
98,5	51,4	<b>14,21</b>	4,9	250	<b>502A</b>	80-A4
92,7	54,6	<b>15,1</b>	2,1	114	<b>302A</b>	80-A4
91,1	55,6	<b>15,37</b>	2,9	160	<b>402A</b>	80-A4
86,4	58,6	<b>16,2</b>	1,8	107	<b>302A</b>	80-A4
86,4	58,6	<b>16,2</b>	2,4	138	<b>402A</b>	80-A4
84,2	60,2	<b>16,62</b>	5,1	304	<b>452A</b>	80-A4
84,2	60,2	<b>16,62</b>	5,9	354	<b>502A</b>	80-A4
77,6	65,3	<b>18,04</b>	2,5	160	<b>402A</b>	80-A4
74,5	68	<b>18,78</b>	1,6	107	<b>302A</b>	80-A4
74,5	68	<b>18,8</b>	2	138	<b>402A</b>	80-A4
69,7	72,7	<b>20,1</b>	4,1	300	<b>452A</b>	80-A4
69,7	72,7	<b>20,1</b>	4,5	326	<b>502A</b>	80-A4
69,7	72,7	<b>20,1</b>	7,1	520	<b>602A</b>	80-A4
66,2	76,5	<b>21,15</b>	1,5	114	<b>302A</b>	80-A4
65	78	<b>21,54</b>	2,1	160	<b>402A</b>	80-A4
64,1	79	<b>21,84</b>	1,5	119	<b>302A</b>	80-A4
62,8	80,7	<b>22,29</b>	2,1	167	<b>402A</b>	80-A4
56,9	89,1	<b>24,61</b>	3,7	326	<b>502A</b>	80-A4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
56,9	89,1	<b>24,61</b>	5,8	520	<b>602A</b>	80-A4
56	90,4	<b>24,98</b>	2,9	265	<b>452A</b>	80-A4
56	90,4	<b>24,98</b>	2,8	250	<b>502A</b>	80-A4
53,2	95,2	<b>26,3</b>	1,4	138	<b>402A</b>	80-A4
53,2	95,2	<b>26,31</b>	1,1	107	<b>302A</b>	80-A4
48,5	104,5	<b>28,88</b>	1,1	114	<b>302A</b>	80-A4
47,6	106,4	<b>29,4</b>	1,5	160	<b>402A</b>	80-A4
47,6	106,4	<b>29,41</b>	2,9	304	<b>452A</b>	80-A4
47,6	106,4	<b>29,41</b>	3,3	354	<b>502A</b>	80-A4
47,6	106,4	<b>29,41</b>	4,2	450	<b>602A</b>	80-A4
39,3	128,8	<b>35,58</b>	2,3	300	<b>452A</b>	80-A4
39,3	128,8	<b>35,58</b>	2,5	326	<b>502A</b>	80-A4
39,3	128,8	<b>35,58</b>	4	520	<b>602A</b>	80-A4
39	130	<b>35,91</b>	0,8	107	<b>302A</b>	80-A4
39	130	<b>35,91</b>	1,1	138	<b>402A</b>	80-A4
36,5	138,9	<b>38,37</b>	1,2	160	<b>402A</b>	80-A4
35,2	141	<b>39,79</b>	2,6	373	<b>503A</b>	80-A4
35,2	141	<b>39,79</b>	3,1	434	<b>603A</b>	80-A4
34,6	146,6	<b>40,5</b>	2	290	<b>452A</b>	80-A4
34,6	146,6	<b>40,5</b>	2	295	<b>502A</b>	80-A4
34,6	146,6	<b>40,5</b>	2,2	320	<b>602A</b>	80-A4
31,7	160	<b>44,22</b>	1,7	265	<b>452A</b>	80-A4
31,7	160,1	<b>44,23</b>	1,6	250	<b>502A</b>	80-A4
31,7	160,1	<b>44,23</b>	2,5	400	<b>602A</b>	80-A4
29,9	169,6	<b>46,86</b>	0,8	138	<b>402A</b>	80-A4
29,6	167,3	<b>47,22</b>	2,1	354	<b>503A</b>	80-A4
29,6	167,3	<b>47,22</b>	3,1	515	<b>603A</b>	80-A4
28,6	177,3	<b>49</b>	1,7	300	<b>452A</b>	80-A4
28,6	177,3	<b>49</b>	1,8	326	<b>502A</b>	80-A4
28,6	177,3	<b>49</b>	2,3	400	<b>602A</b>	80-A4
25,6	194	<b>54,73</b>	1,8	354	<b>503A</b>	80-A4
25,6	194	<b>54,73</b>	2,7	515	<b>603A</b>	80-A4
24,5	202,5	<b>57,13</b>	2,6	520	<b>603A</b>	80-A4
23	220,4	<b>60,9</b>	1,2	265	<b>452A</b>	80-A4
23	220,4	<b>60,9</b>	1,1	250	<b>502A</b>	80-A4
23	220,4	<b>60,9</b>	1,8	400	<b>602A</b>	80-A4
21,1	234,7	<b>66,22</b>	1,4	326	<b>503A</b>	80-A4
21,1	234,7	<b>66,22</b>	2,2	520	<b>603A</b>	80-A4
19,7	251,6	<b>71,01</b>	1,7	435	<b>603A</b>	80-A4
18,3	271,8	<b>76,69</b>	1,3	354	<b>503A</b>	80-A4
18,3	271,8	<b>76,69</b>	1,9	515	<b>603A</b>	80-A4
17	291,7	<b>82,3</b>	1,5	435	<b>603A</b>	80-A4
16,7	296,2	<b>83,59</b>	1,2	354	<b>503A</b>	80-A4
16,7	296,2	<b>83,59</b>	1,5	440	<b>603A</b>	80-A4
15,1	328,8	<b>92,78</b>	1	326	<b>503A</b>	80-A4
15,1	328,8	<b>92,78</b>	1,6	520	<b>603A</b>	80-A4
13,4	370,9	<b>104,67</b>	1	354	<b>503A</b>	80-A4
13,4	371	<b>104,68</b>	1,4	515	<b>603A</b>	80-A4
11,9	415,4	<b>117,22</b>	0,8	326	<b>503A</b>	80-A4
11,9	415,4	<b>117,22</b>	1,3	520	<b>603A</b>	80-A4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,55 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
11,1	448,8	126,65	1,2	520	603A	80-A4
10,3	481	135,74	0,9	440	603A	80-A4
9,6	516,3	145,68	0,8	435	603A	80-A4
8,9	557,8	157,4	0,8	435	603A	80-A4
8,5	585,8	165,29	0,9	520	603A	80-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,75 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	16,9	3,44	2,1	35	302A	80-B4
397,7	17,3	3,52	4,6	80	402A	80-B4
327,1	21	4,28	1,9	40	302A	80-B4
320,4	21,4	4,37	4,2	90	402A	80-B4
256,9	26,7	5,45	1,9	52	302A	80-B4
252,3	27,2	5,55	3,7	100	402A	80-B4
224,7	30,6	6,23	2,3	70	302A	80-B4
220,1	31,2	6,36	3	95	402A	80-B4
194,4	35,3	7,2	2	70	302A	80-B4
191	36	7,33	3,3	120	402A	80-B4
180,9	38	7,74	2,1	80	302A	80-B4
177,4	38,7	7,89	3,1	120	402A	80-B4
175,9	39	7,96	7,7	300	452A	80-B4
148,1	46,4	9,45	6,6	304	452A	80-B4
148,1	46,4	9,45	7,6	354	502A	80-B4
142,1	48,3	9,85	2	95	302A	80-B4
139,2	49,4	10,06	3	150	402A	80-B4
122,6	56	11,42	2,1	115	302A	80-B4
122,5	56,1	11,43	5,4	300	452A	80-B4
122,5	56,1	11,43	5,8	326	502A	80-B4
122,5	56,1	11,43	7,4	415	602A	80-B4
120,1	57,2	11,66	3	174	402A	80-B4
107,4	63,9	13,03	1,8	114	302A	80-B4
105,6	65	13,26	2,5	160	402A	80-B4
102,3	67,1	13,68	2,1	144	402A	80-B4
100	68,7	14	6,3	435	602A	80-B4
98,5	69,7	14,21	3,8	265	452A	80-B4
98,5	69,7	14,21	3,6	250	502A	80-B4
92,7	74,1	15,1	1,5	114	302A	80-B4
91,1	75,4	15,37	2,1	160	402A	80-B4
86,4	79,5	16,2	1,3	107	302A	80-B4
86,4	79,5	16,2	1,7	138	402A	80-B4
84,2	81,5	16,62	3,7	304	452A	80-B4
84,2	81,5	16,62	4,3	354	502A	80-B4
84,2	81,5	16,62	6,3	515	602A	80-B4
77,6	88,5	18,04	1,8	160	402A	80-B4
74,5	92,1	18,78	1,2	107	302A	80-B4
74,5	92,2	18,8	1,5	138	402A	80-B4
69,7	98,6	20,1	3	300	452A	80-B4
69,7	98,6	20,1	3,3	326	502A	80-B4
69,7	98,6	20,1	5,3	520	602A	80-B4
66,2	103,8	21,15	1,1	114	302A	80-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,75 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
65	105,7	21,54	1,5	160	402A	80-B4
64,1	107,1	21,84	1,1	119	302A	80-B4
62,8	109,3	22,29	1,5	167	402A	80-B4
56,9	120,7	24,61	2,7	326	502A	80-B4
56,9	120,7	24,61	4,3	520	602A	80-B4
56	122,5	24,98	2,2	265	452A	80-B4
56	122,5	24,98	2	250	502A	80-B4
53,2	129	26,3	1,1	138	402A	80-B4
53,2	129,1	26,31	0,8	107	302A	80-B4
48,5	141,7	28,88	0,8	114	302A	80-B4
47,6	144,2	29,4	1,1	160	402A	80-B4
47,6	144,3	29,41	2,1	304	452A	80-B4
47,6	144,3	29,41	2,5	354	502A	80-B4
47,6	144,3	29,41	3,1	450	602A	80-B4
39,3	174,5	35,58	1,7	300	452A	80-B4
39,3	174,5	35,58	1,9	326	502A	80-B4
39,3	174,5	35,58	3	520	602A	80-B4
39	176,2	35,91	0,8	138	402A	80-B4
36,5	188,2	38,37	0,9	160	402A	80-B4
35,2	191,1	39,79	2	373	503A	80-B4
35,2	191,1	39,79	2,3	434	603A	80-B4
34,6	198,7	40,5	1,5	290	452A	80-B4
34,6	198,7	40,5	1,5	295	502A	80-B4
34,6	198,7	40,5	1,6	320	602A	80-B4
31,7	216,9	44,22	1,2	265	452A	80-B4
31,7	217	44,23	1,2	250	502A	80-B4
31,7	217	44,23	1,8	400	602A	80-B4
29,6	226,8	47,22	1,6	354	503A	80-B4
29,6	226,8	47,22	2,3	515	603A	80-B4
28,6	240,4	49	1,2	300	452A	80-B4
28,6	240,4	49	1,4	326	502A	80-B4
28,6	240,4	49	1,7	400	602A	80-B4
25,6	262,9	54,73	1,3	354	503A	80-B4
25,6	262,9	54,73	2	515	603A	80-B4
24,5	274,4	57,13	1,9	520	603A	80-B4
23	298,8	60,9	0,9	265	452A	80-B4
23	298,8	60,9	0,8	250	502A	80-B4
23	298,8	60,9	1,3	400	602A	80-B4
21,1	318,1	66,22	1	326	503A	80-B4
21,1	318,1	66,22	1,6	520	603A	80-B4
19,7	341,1	71,01	1,3	435	603A	80-B4
18,3	368,4	76,69	1	354	503A	80-B4
18,3	368,4	76,69	1,4	515	603A	80-B4
17	395,3	82,3	1,1	435	603A	80-B4
16,7	401,5	83,59	0,9	354	503A	80-B4
16,7	401,5	83,59	1,1	440	603A	80-B4
15,1	445,7	92,78	1,2	520	603A	80-B4
13,4	502,8	104,68	1	515	603A	80-B4
11,9	563,1	117,22	0,9	520	603A	80-B4
11,1	608,4	126,65	0,9	520	603A	80-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	24,6	<b>3,44</b>	1,4	35	<b>302A</b>	90-S4
397,7	25,2	<b>3,52</b>	3,2	80	<b>402A</b>	90-S4
387,8	25,8	<b>3,61</b>	5,8	150	<b>452A</b>	90-S4
387,8	25,8	<b>3,61</b>	5,8	150	<b>502A</b>	90-S4
387,8	25,8	<b>3,61</b>	7	180	<b>602A</b>	90-S4
331	30,3	<b>4,23</b>	5,6	170	<b>452A</b>	90-S4
331	30,3	<b>4,23</b>	5,6	170	<b>502A</b>	90-S4
331	30,3	<b>4,23</b>	7,3	220	<b>602A</b>	90-S4
327,1	30,6	<b>4,28</b>	1,3	40	<b>302A</b>	90-S4
320,4	31,3	<b>4,37</b>	2,9	90	<b>402A</b>	90-S4
279,4	35,8	<b>5,01</b>	5,6	200	<b>452A</b>	90-S4
279,4	35,8	<b>5,01</b>	5,6	200	<b>502A</b>	90-S4
279,4	35,8	<b>5,01</b>	7,3	260	<b>602A</b>	90-S4
256,9	39	<b>5,45</b>	1,3	52	<b>302A</b>	90-S4
252,3	39,7	<b>5,55</b>	2,5	100	<b>402A</b>	90-S4
230,6	43,4	<b>6,07</b>	5,8	250	<b>452A</b>	90-S4
230,6	43,4	<b>6,07</b>	5,8	250	<b>502A</b>	90-S4
230,6	43,4	<b>6,07</b>	6,9	300	<b>602A</b>	90-S4
224,7	44,6	<b>6,23</b>	1,6	70	<b>302A</b>	90-S4
220,1	45,5	<b>6,36</b>	2,1	95	<b>402A</b>	90-S4
205,6	48,7	<b>6,81</b>	5,7	277	<b>452A</b>	90-S4
205,6	48,7	<b>6,81</b>	6,2	300	<b>502A</b>	90-S4
205,6	48,7	<b>6,81</b>	7,2	350	<b>602A</b>	90-S4
194,4	51,5	<b>7,2</b>	1,4	70	<b>302A</b>	90-S4
191	52,4	<b>7,33</b>	2,3	120	<b>402A</b>	90-S4
180,9	55,4	<b>7,74</b>	1,4	80	<b>302A</b>	90-S4
177,4	56,4	<b>7,89</b>	2,1	120	<b>402A</b>	90-S4
175,9	56,9	<b>7,96</b>	5,3	300	<b>452A</b>	90-S4
175,9	56,9	<b>7,96</b>	5,8	330	<b>502A</b>	90-S4
175,9	56,9	<b>7,96</b>	6,5	370	<b>602A</b>	90-S4
148,1	67,6	<b>9,45</b>	4,5	304	<b>452A</b>	90-S4
148,1	67,6	<b>9,45</b>	5,2	354	<b>502A</b>	90-S4
148,1	67,6	<b>9,45</b>	5,9	400	<b>602A</b>	90-S4
142,1	70,4	<b>9,85</b>	1,3	95	<b>302A</b>	90-S4
139,2	71,9	<b>10,06</b>	2,1	150	<b>402A</b>	90-S4
122,6	81,7	<b>11,42</b>	1,4	115	<b>302A</b>	90-S4
122,5	81,7	<b>11,43</b>	3,7	300	<b>452A</b>	90-S4
122,5	81,7	<b>11,43</b>	4	326	<b>502A</b>	90-S4
122,5	81,7	<b>11,43</b>	5,1	415	<b>602A</b>	90-S4
120,1	83,4	<b>11,66</b>	2,1	174	<b>402A</b>	90-S4
107,4	93,2	<b>13,03</b>	1,2	114	<b>302A</b>	90-S4
105,6	94,8	<b>13,26</b>	1,7	160	<b>402A</b>	90-S4
102,3	97,8	<b>13,68</b>	1,5	144	<b>402A</b>	90-S4
100	100,1	<b>14</b>	4,3	435	<b>602A</b>	90-S4
98,5	101,6	<b>14,21</b>	2,6	265	<b>452A</b>	90-S4
98,5	101,6	<b>14,21</b>	2,5	250	<b>502A</b>	90-S4
92,7	108	<b>15,1</b>	1,1	114	<b>302A</b>	90-S4
91,1	109,9	<b>15,37</b>	1,5	160	<b>402A</b>	90-S4
86,4	115,9	<b>16,2</b>	0,9	107	<b>302A</b>	90-S4
86,4	115,9	<b>16,2</b>	1,2	138	<b>402A</b>	90-S4

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
84,2	118,9	<b>16,62</b>	2,6	304	<b>452A</b>	90-S4
84,2	118,9	<b>16,62</b>	3	354	<b>502A</b>	90-S4
84,2	118,9	<b>16,62</b>	4,3	515	<b>602A</b>	90-S4
77,6	129	<b>18,04</b>	1,2	160	<b>402A</b>	90-S4
74,5	134,3	<b>18,78</b>	0,8	107	<b>302A</b>	90-S4
74,5	134,5	<b>18,8</b>	1	138	<b>402A</b>	90-S4
69,7	143,8	<b>20,1</b>	2,1	300	<b>452A</b>	90-S4
69,7	143,8	<b>20,1</b>	2,3	326	<b>502A</b>	90-S4
69,7	143,8	<b>20,1</b>	3,6	520	<b>602A</b>	90-S4
66,2	151,3	<b>21,15</b>	0,8	114	<b>302A</b>	90-S4
65	154,1	<b>21,54</b>	1	160	<b>402A</b>	90-S4
64,1	156,2	<b>21,84</b>	0,8	119	<b>302A</b>	90-S4
62,8	159,4	<b>22,29</b>	1	167	<b>402A</b>	90-S4
56,9	176	<b>24,61</b>	1,9	326	<b>502A</b>	90-S4
56,9	176	<b>24,61</b>	3	520	<b>602A</b>	90-S4
56	178,7	<b>24,98</b>	1,5	265	<b>452A</b>	90-S4
56	178,7	<b>24,98</b>	1,4	250	<b>502A</b>	90-S4
47,6	210,3	<b>29,4</b>	0,8	160	<b>402A</b>	90-S4
47,6	210,3	<b>29,41</b>	1,4	304	<b>452A</b>	90-S4
47,6	210,3	<b>29,41</b>	1,7	354	<b>502A</b>	90-S4
47,6	210,3	<b>29,41</b>	2,1	450	<b>602A</b>	90-S4
39,3	254,5	<b>35,58</b>	1,2	300	<b>452A</b>	90-S4
39,3	254,5	<b>35,58</b>	1,3	326	<b>502A</b>	90-S4
39,3	254,5	<b>35,58</b>	2	520	<b>602A</b>	90-S4
35,2	278,6	<b>39,79</b>	1,3	373	<b>503A</b>	90-S4
35,2	278,6	<b>39,79</b>	1,6	434	<b>603A</b>	90-S4
34,6	289,7	<b>40,5</b>	1	290	<b>452A</b>	90-S4
34,6	289,7	<b>40,5</b>	1	295	<b>502A</b>	90-S4
34,6	289,7	<b>40,5</b>	1,1	320	<b>602A</b>	90-S4
31,7	316,3	<b>44,22</b>	0,8	265	<b>452A</b>	90-S4
31,7	316,3	<b>44,23</b>	0,8	250	<b>502A</b>	90-S4
31,7	316,3	<b>44,23</b>	1,3	400	<b>602A</b>	90-S4
29,6	330,7	<b>47,22</b>	1,1	354	<b>503A</b>	90-S4
29,6	330,7	<b>47,22</b>	1,6	515	<b>603A</b>	90-S4
28,6	350,4	<b>49</b>	0,9	300	<b>452A</b>	90-S4
28,6	350,4	<b>49</b>	0,9	326	<b>502A</b>	90-S4
28,6	350,4	<b>49</b>	1,1	400	<b>602A</b>	90-S4
25,6	383,3	<b>54,73</b>	0,9	354	<b>503A</b>	90-S4
25,6	383,3	<b>54,73</b>	1,3	515	<b>603A</b>	90-S4
24,5	400,1	<b>57,13</b>	1,3	520	<b>603A</b>	90-S4
23	435,6	<b>60,9</b>	0,9	400	<b>602A</b>	90-S4
21,1	463,7	<b>66,22</b>	1,1	520	<b>603A</b>	90-S4
19,7	497,3	<b>71,01</b>	0,9	435	<b>603A</b>	90-S4
18,3	537,1	<b>76,69</b>	1	515	<b>603A</b>	90-S4
17	576,3	<b>82,3</b>	0,8	435	<b>603A</b>	90-S4
16,7	585,4	<b>83,59</b>	0,8	440	<b>603A</b>	90-S4
15,1	649,7	<b>92,78</b>	0,8	520	<b>603A</b>	90-S4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=1,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	33,7	3,44	1	35	302A	90-LA4
397,7	34,5	3,52	2,3	80	402A	90-LA4
387,8	35,3	3,61	4,2	150	452A	90-LA4
387,8	35,3	3,61	4,2	150	502A	90-LA4
387,8	35,3	3,61	5,1	180	602A	90-LA4
331	41,4	4,23	4,1	170	452A	90-LA4
331	41,4	4,23	4,1	170	502A	90-LA4
331	41,4	4,23	5,3	220	602A	90-LA4
327,1	41,9	4,28	1	40	302A	90-LA4
320,4	42,8	4,37	2,1	90	402A	90-LA4
279,4	49,1	5,01	4,1	200	452A	90-LA4
279,4	49,1	5,01	4,1	200	502A	90-LA4
279,4	49,1	5,01	5,3	260	602A	90-LA4
256,9	53,4	5,45	1	52	302A	90-LA4
252,3	54,3	5,55	1,8	100	402A	90-LA4
230,6	59,4	6,07	4,2	250	452A	90-LA4
230,6	59,4	6,07	4,2	250	502A	90-LA4
230,6	59,4	6,07	5	300	602A	90-LA4
224,7	61	6,23	1,1	70	302A	90-LA4
220,1	62,3	6,36	1,5	95	402A	90-LA4
205,6	66,7	6,81	4,2	277	452A	90-LA4
205,6	66,7	6,81	4,5	300	502A	90-LA4
205,6	66,7	6,81	5,2	350	602A	90-LA4
194,4	70,5	7,2	1	70	302A	90-LA4
191	71,8	7,33	1,7	120	402A	90-LA4
180,9	75,8	7,74	1,1	80	302A	90-LA4
177,4	77,3	7,89	1,6	120	402A	90-LA4
175,9	77,9	7,96	3,8	300	452A	90-LA4
175,9	77,9	7,96	4,2	330	502A	90-LA4
175,9	77,9	7,96	4,7	370	602A	90-LA4
148,1	92,5	9,45	3,3	304	452A	90-LA4
148,1	92,5	9,45	3,8	354	502A	90-LA4
148,1	92,5	9,45	4,3	400	602A	90-LA4
142,1	96,5	9,85	1	95	302A	90-LA4
139,2	98,5	10,06	1,5	150	402A	90-LA4
122,6	111,8	11,42	1	115	302A	90-LA4
122,5	111,9	11,43	2,7	300	452A	90-LA4
122,5	111,9	11,43	2,9	326	502A	90-LA4
122,5	111,9	11,43	3,7	415	602A	90-LA4
120,1	114,2	11,66	1,5	174	402A	90-LA4
107,4	127,6	13,03	0,9	114	302A	90-LA4
105,6	129,8	13,26	1,2	160	402A	90-LA4
102,3	134	13,68	1,1	144	402A	90-LA4
100	137,1	14	3,2	435	602A	90-LA4
98,5	139,1	14,21	1,9	265	452A	90-LA4
98,5	139,1	14,21	1,8	250	502A	90-LA4
92,7	147,9	15,1	0,8	114	302A	90-LA4
91,1	150,5	15,37	1,1	160	402A	90-LA4
86,4	158,6	16,2	0,9	138	402A	90-LA4
84,2	162,7	16,62	1,9	304	452A	90-LA4

$P_1=1,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
84,2	162,7	16,62	2,2	354	502A	90-LA4
84,2	162,7	16,62	3,2	515	602A	90-LA4
77,6	176,6	18,04	0,9	160	402A	90-LA4
69,7	196,8	20,1	1,5	300	452A	90-LA4
69,7	196,8	20,1	1,7	326	502A	90-LA4
69,7	196,8	20,1	2,6	520	602A	90-LA4
65	210,9	21,54	0,8	160	402A	90-LA4
62,8	218,3	22,29	0,8	167	402A	90-LA4
56,9	241	24,61	1,4	326	502A	90-LA4
56,9	241	24,61	2,2	520	602A	90-LA4
56	244,6	24,98	1,1	265	452A	90-LA4
56	244,6	24,98	1	250	502A	90-LA4
47,6	288	29,41	1,1	304	452A	90-LA4
47,6	288	29,41	1,2	354	502A	90-LA4
47,6	288	29,41	1,6	450	602A	90-LA4
39,3	348,4	35,58	0,9	300	452A	90-LA4
39,3	348,4	35,58	0,9	326	502A	90-LA4
39,3	348,4	35,58	1,5	520	602A	90-LA4
35,2	381,5	39,79	1	373	503A	90-LA4
35,2	381,5	39,79	1,1	434	603A	90-LA4
34,6	396,6	40,5	0,8	320	602A	90-LA4
31,7	433,1	44,23	0,9	400	602A	90-LA4
29,6	452,7	47,22	0,8	354	503A	90-LA4
29,6	452,7	47,22	1,1	515	603A	90-LA4
28,6	479,8	49	0,8	400	602A	90-LA4
25,6	524,8	54,73	1	515	603A	90-LA4
24,5	547,8	57,13	0,9	520	603A	90-LA4
21,1	634,9	66,22	0,8	520	603A	90-LA4

$P_1=1,8 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
407	41,6	3,44	0,8	35	302A	90-LB4
397,7	42,6	3,52	1,9	80	402A	90-LB4
387,8	43,7	3,61	3,4	150	452A	90-LB4
387,8	43,7	3,61	3,4	150	502A	90-LB4
387,8	43,7	3,61	4,1	180	602A	90-LB4
331	51,2	4,23	3,3	170	452A	90-LB4
331	51,2	4,23	3,3	170	502A	90-LB4
331	51,2	4,23	4,3	220	602A	90-LB4
327,1	51,8	4,28	0,8	40	302A	90-LB4
320,4	52,9	4,37	1,7	90	402A	90-LB4
279,4	60,6	5,01	3,3	200	452A	90-LB4
279,4	60,6	5,01	3,3	200	502A	90-LB4
279,4	60,6	5,01	4,3	260	602A	90-LB4
256,9	65,9	5,45	0,8	52	302A	90-LB4
252,3	67,1	5,55	1,5	100	402A	90-LB4
230,6	73,4	6,07	3,4	250	452A	90-LB4
230,6	73,4	6,07	3,4	250	502A	90-LB4
230,6	73,4	6,07	4,1	300	602A	90-LB4
224,7	75,4	6,23	0,9	70	302A	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
220,1	76,9	6,36	1,2	95	402A	90-LB4
205,6	82,4	6,81	3,4	277	452A	90-LB4
205,6	82,4	6,81	3,6	300	502A	90-LB4
205,6	82,4	6,81	4,2	350	602A	90-LB4
194,4	87,1	7,2	0,8	70	302A	90-LB4
191	88,7	7,33	1,4	120	402A	90-LB4
180,9	93,6	7,74	0,9	80	302A	90-LB4
177,4	95,4	7,89	1,3	120	402A	90-LB4
175,9	96,3	7,96	3,1	300	452A	90-LB4
175,9	96,3	7,96	3,4	330	502A	90-LB4
175,9	96,3	7,96	3,8	370	602A	90-LB4
148,1	114,3	9,45	2,7	304	452A	90-LB4
148,1	114,3	9,45	3,1	354	502A	90-LB4
148,1	114,3	9,45	3,5	400	602A	90-LB4
142,1	119,1	9,85	0,8	95	302A	90-LB4
139,2	121,7	10,06	1,2	150	402A	90-LB4
122,6	138,1	11,42	0,8	115	302A	90-LB4
122,5	138,3	11,43	2,2	300	452A	90-LB4
122,5	138,3	11,43	2,4	326	502A	90-LB4
122,5	138,3	11,43	3	415	602A	90-LB4
120,1	141	11,66	1,2	174	402A	90-LB4
105,6	160,4	13,26	1	160	402A	90-LB4
102,3	165,5	13,68	0,9	144	402A	90-LB4
100	169,3	14	2,6	435	602A	90-LB4
98,5	171,9	14,21	1,5	265	452A	90-LB4
98,5	171,9	14,21	1,5	250	502A	90-LB4
91,1	185,9	15,37	0,9	160	402A	90-LB4
84,2	201	16,62	1,5	304	452A	90-LB4
84,2	201	16,62	1,8	354	502A	90-LB4
84,2	201	16,62	2,6	515	602A	90-LB4
69,7	243,1	20,1	1,2	300	452A	90-LB4
69,7	243,1	20,1	1,3	326	502A	90-LB4
69,7	243,1	20,1	2,1	520	602A	90-LB4
56,9	297,7	24,61	1,1	326	502A	90-LB4
56,9	297,7	24,61	1,7	520	602A	90-LB4
56	302,2	24,98	0,9	265	452A	90-LB4
56	302,2	24,98	0,8	250	502A	90-LB4
47,6	355,7	29,41	0,9	304	452A	90-LB4
47,6	355,7	29,41	1	354	502A	90-LB4
47,6	355,7	29,41	1,3	450	602A	90-LB4
39,3	430,4	35,58	0,8	326	502A	90-LB4
39,3	430,4	35,58	1,2	520	602A	90-LB4
35,2	471,3	39,79	0,8	373	503A	90-LB4
35,2	471,3	39,79	0,9	434	603A	90-LB4
29,6	559,3	47,22	0,9	515	603A	90-LB4
25,6	648,2	54,73	0,8	515	603A	90-LB4
24,5	676,6	57,13	0,8	520	603A	90-LB4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
397,7	50	3,52	1,6	80	402A	100-LA4
387,8	51,3	3,61	2,9	150	452A	100-LA4
387,8	51,3	3,61	2,9	150	502A	100-LA4
387,8	51,3	3,61	3,5	180	602A	100-LA4
331	60,1	4,23	2,8	170	452A	100-LA4
331	60,1	4,23	2,8	170	502A	100-LA4
331	60,1	4,23	3,7	220	602A	100-LA4
320,4	62,1	4,37	1,4	90	402A	100-LA4
279,4	71,2	5,01	2,8	200	452A	100-LA4
279,4	71,2	5,01	2,8	200	502A	100-LA4
279,4	71,2	5,01	3,7	260	602A	100-LA4
252,3	78,9	5,55	1,3	100	402A	100-LA4
230,6	86,2	6,07	2,9	250	452A	100-LA4
230,6	86,2	6,07	2,9	250	502A	100-LA4
230,6	86,2	6,07	3,5	300	602A	100-LA4
220,1	90,4	6,36	1,1	95	402A	100-LA4
205,6	96,8	6,81	2,9	277	452A	100-LA4
205,6	96,8	6,81	3,1	300	502A	100-LA4
205,6	96,8	6,81	3,6	350	602A	100-LA4
191	104,1	7,33	1,2	120	402A	100-LA4
177,4	112,1	7,89	1,1	120	402A	100-LA4
175,9	113,1	7,96	2,7	300	452A	100-LA4
175,9	113,1	7,96	2,9	330	502A	100-LA4
175,9	113,1	7,96	3,3	370	602A	100-LA4
148,1	134,3	9,45	2,3	304	452A	100-LA4
148,1	134,3	9,45	2,6	354	502A	100-LA4
148,1	134,3	9,45	3	400	602A	100-LA4
139,2	142,9	10,06	1	150	402A	100-LA4
122,5	162,4	11,43	1,8	300	452A	100-LA4
122,5	162,4	11,43	2	326	502A	100-LA4
122,5	162,4	11,43	2,6	415	602A	100-LA4
120,1	165,7	11,66	1,1	174	402A	100-LA4
105,6	188,4	13,26	0,8	160	402A	100-LA4
100	198,9	14	2,2	435	602A	100-LA4
98,5	201,9	14,21	1,3	265	452A	100-LA4
98,5	201,9	14,21	1,2	250	502A	100-LA4
84,2	236,1	16,62	1,3	304	452A	100-LA4
84,2	236,1	16,62	1,5	354	502A	100-LA4
84,2	236,1	16,62	2,2	515	602A	100-LA4
69,7	285,6	20,1	1,1	300	452A	100-LA4
69,7	285,6	20,1	1,1	326	502A	100-LA4
69,7	285,6	20,1	1,8	520	602A	100-LA4
56,9	349,7	24,61	0,9	326	502A	100-LA4
56,9	349,7	24,61	1,5	520	602A	100-LA4
47,6	417,9	29,41	0,8	354	502A	100-LA4
47,6	417,9	29,41	1,1	450	602A	100-LA4
39,3	505,5	35,58	1	520	602A	100-LA4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=3,0 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
397,7	67,9	3,52	1,2	80	402A	100-LB4
387,8	69,7	3,61	2,2	150	452A	100-LB4
387,8	69,7	3,61	2,2	150	502A	100-LB4
387,8	69,7	3,61	2,6	180	602A	100-LB4
331	81,6	4,23	2,1	170	452A	100-LB4
331	81,6	4,23	2,1	170	502A	100-LB4
331	81,6	4,23	2,7	220	602A	100-LB4
320,4	84,3	4,37	1,1	90	402A	100-LB4
279,4	96,7	5,01	2,1	200	452A	100-LB4
279,4	96,7	5,01	2,1	200	502A	100-LB4
279,4	96,7	5,01	2,7	260	602A	100-LB4
252,3	107,1	5,55	0,9	100	402A	100-LB4
230,6	117,1	6,07	2,1	250	452A	100-LB4
230,6	117,1	6,07	2,1	250	502A	100-LB4
230,6	117,1	6,07	2,6	300	602A	100-LB4
220,1	122,7	6,36	0,8	95	402A	100-LB4
205,6	131,4	6,81	2,1	277	452A	100-LB4
205,6	131,4	6,81	2,3	300	502A	100-LB4
205,6	131,4	6,81	2,7	350	602A	100-LB4
191	141,4	7,33	0,8	120	402A	100-LB4
177,4	152,2	7,89	0,8	120	402A	100-LB4
175,9	153,6	7,96	2	300	452A	100-LB4
175,9	153,6	7,96	2,1	330	502A	100-LB4
175,9	153,6	7,96	2,4	370	602A	100-LB4
148,1	182,3	9,45	1,7	304	452A	100-LB4
148,1	182,3	9,45	1,9	354	502A	100-LB4
148,1	182,3	9,45	2,2	400	602A	100-LB4
139,2	194,1	10,06	0,8	150	402A	100-LB4
122,5	220,6	11,43	1,4	300	452A	100-LB4
122,5	220,6	11,43	1,5	326	502A	100-LB4
122,5	220,6	11,43	1,9	415	602A	100-LB4
120,1	225	11,66	0,8	174	402A	100-LB4
100	270,1	14	1,6	435	602A	100-LB4
98,5	274,2	14,21	1	265	452A	100-LB4
98,5	274,2	14,21	0,9	250	502A	100-LB4
84,2	320,7	16,62	0,9	304	452A	100-LB4
84,2	320,7	16,62	1,1	354	502A	100-LB4
84,2	320,7	16,62	1,6	515	602A	100-LB4
69,7	387,8	20,1	0,8	300	452A	100-LB4
69,7	387,8	20,1	0,8	326	502A	100-LB4
69,7	387,8	20,1	1,3	520	602A	100-LB4
56,9	474,9	24,61	1,1	520	602A	100-LB4
47,6	567,5	29,41	0,8	450	602A	100-LB4
39,3	686,6	35,58	0,8	520	602A	100-LB4
502A	47,6	29,41	2,2	417,9	1,84	354
602A	47,6	29,41	2,2	417,9	2,34	450
602A	39,3	35,58	2,2	505,5	2,23	520

<b>P<sub>1</sub>=4,0 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
397,7	90,2	3,52	0,9	80	402A	112-M4
387,8	92,5	3,61	1,6	150	452A	112-M4
387,8	92,5	3,61	1,6	150	502A	112-M4
387,8	92,5	3,61	1,9	180	602A	112-M4
331	108,4	4,23	1,6	170	452A	112-M4
331	108,4	4,23	1,6	170	502A	112-M4
331	108,4	4,23	2	220	602A	112-M4
320,4	112	4,37	0,8	90	402A	112-M4
279,4	128,4	5,01	1,6	200	452A	112-M4
279,4	128,4	5,01	1,6	200	502A	112-M4
279,4	128,4	5,01	2	260	602A	112-M4
230,6	155,6	6,07	1,6	250	452A	112-M4
230,6	155,6	6,07	1,6	250	502A	112-M4
230,6	155,6	6,07	1,9	300	602A	112-M4
205,6	174,6	6,81	1,6	277	452A	112-M4
205,6	174,6	6,81	1,7	300	502A	112-M4
205,6	174,6	6,81	2	350	602A	112-M4
175,9	204	7,96	1,5	300	452A	112-M4
175,9	204	7,96	1,6	330	502A	112-M4
175,9	204	7,96	1,8	370	602A	112-M4
148,1	242,2	9,45	1,3	304	452A	112-M4
148,1	242,2	9,45	1,5	354	502A	112-M4
148,1	242,2	9,45	1,7	400	602A	112-M4
122,5	293	11,43	1	300	452A	112-M4
122,5	293	11,43	1,1	326	502A	112-M4
122,5	293	11,43	1,4	415	602A	112-M4
100	358,8	14	1,2	435	602A	112-M4
84,2	426	16,62	0,8	354	502A	112-M4
84,2	426	16,62	1,2	515	602A	112-M4
69,7	515,2	20,1	1	520	602A	112-M4
56,9	630,8	24,61	0,8	520	602A	112-M4

<b>P<sub>1</sub>=5,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
387,8	126,5	3,61	1,2	150	452A	132-S4
387,8	126,5	3,61	1,2	150	502A	132-S4
387,8	126,5	3,61	1,4	180	602A	132-S4
331	148,2	4,23	1,1	170	452A	132-S4
331	148,2	4,23	1,1	170	502A	132-S4
331	148,2	4,23	1,5	220	602A	132-S4
279,4	175,6	5,01	1,1	200	452A	132-S4
279,4	175,6	5,01	1,1	200	502A	132-S4
279,4	175,6	5,01	1,5	260	602A	132-S4
230,6	212,7	6,07	1,2	250	452A	132-S4
230,6	212,7	6,07	1,2	250	502A	132-S4
230,6	212,7	6,07	1,4	300	602A	132-S4
205,6	238,6	6,81	1,2	277	452A	132-S4
205,6	238,6	6,81	1,3	300	502A	132-S4
205,6	238,6	6,81	1,5	350	602A	132-S4
175,9	278,9	7,96	1,1	300	452A	132-S4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=5,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
<b>n<sub>2</sub></b> <b>(мин<sup>-1</sup>)</b>	<b>M<sub>2</sub></b> <b>(Н·м)</b>	<b>i</b>	<b>fs</b>	<b>Mп</b> <b>(Н·м)</b>	<b>Редуктор</b>	<b>Габарит</b> <b>двигателя</b>
175,9	278,9	7,96	1,2	330	502A	132-S4
175,9	278,9	7,96	1,3	370	602A	132-S4
148,1	331,1	9,45	0,9	304	452A	132-S4
148,1	331,1	9,45	1,1	354	502A	132-S4
148,1	331,1	9,45	1,2	400	602A	132-S4
122,5	400,5	11,43	1	415	602A	132-S4

<b>P<sub>1</sub>=7,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
387,8	171,2	3,61	0,9	150	452A	132-MA4
387,8	171,2	3,61	0,9	150	502A	132-MA4
387,8	171,2	3,61	1,1	180	602A	132-MA4
331	200,6	4,23	0,8	170	452A	132-MA4
331	200,6	4,23	0,8	170	502A	132-MA4
331	200,6	4,23	1,1	220	602A	132-MA4
279,4	237,6	5,01	0,8	200	452A	132-MA4
279,4	237,6	5,01	0,8	200	502A	132-MA4
279,4	237,6	5,01	1,1	260	602A	132-MA4
230,6	287,9	6,07	0,9	250	452A	132-MA4
230,6	287,9	6,07	0,9	250	502A	132-MA4
230,6	287,9	6,07	1	300	602A	132-MA4
205,6	323	6,81	0,9	277	452A	132-MA4
205,6	323	6,81	0,9	300	502A	132-MA4
205,6	323	6,81	1,1	350	602A	132-MA4
175,9	377,5	7,96	0,8	300	452A	132-MA4
175,9	377,5	7,96	0,9	330	502A	132-MA4
175,9	377,5	7,96	1	370	602A	132-MA4
148,1	448,2	9,45	0,8	354	502A	132-MA4
148,1	448,2	9,45	0,9	400	602A	132-MA4
122,5	542,1	11,43	0,8	415	602A	132-MA4

<b>P<sub>1</sub>=9 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
387,8	212,8	3,61	0,8	180	602A	132-MB4
331	249,3	4,23	0,9	220	602A	132-MB4
279,4	295,3	5,01	0,9	260	602A	132-MB4
230,6	357,8	6,07	0,8	300	602A	132-MB4
205,6	401,4	6,81	0,9	350	602A	132-MB4
175,9	469,2	7,96	0,8	370	602A	132-MB4



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР							Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup>										
Скорость на выходном валу n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P <sub>1М</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2М</sub> [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P <sub>1R</sub> [кВт]	Номинал. крутящий момент M <sub>2R</sub> [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал					
							В	С	О	Р	Q						
							63	71*									
407	<b>3,44</b>	0,55**	12	2,0	<b>1,11</b>	25			С	С		2821		01			
327	<b>4,28</b>	0,55**	15	1,9	<b>1,07</b>	30			С	С		2818		02			
257	<b>5,45</b>	0,55**	20	2,0	<b>1,12</b>	40			С	С		2815		03			
225	<b>6,23</b>	0,55**	22	2,0	<b>1,10</b>	45			С	С		1921		04			
194	<b>7,20</b>	0,55**	26	1,9	<b>1,06</b>	50			С	С		2812		05			
181	<b>7,74</b>	0,55**	28	1,8	<b>0,99</b>	50			С	С		1918	стандарт- ный Ø16	06			
142	<b>9,85</b>	0,55**	35	1,7	<b>0,93</b>	60			С	С		1915		07			
123	<b>11,42</b>	0,55**	41	1,5	<b>0,80</b>	60			С	С		1715		08			
107	<b>13,03</b>	0,55**	47	1,3	<b>0,70</b>	60			С	С		1912		09			
93	<b>15,10</b>	0,37	37	1,6	<b>0,61</b>	60			С	С		1712	Ø14	10			
86	<b>16,20</b>	0,37	39	1,5	<b>0,57</b>	60			С	С		1910	Ø20	11			
75	<b>18,78</b>	0,37	46	1,3	<b>0,49</b>	60			С	С		1710	Ø25	12			
66	<b>21,15</b>	0,37	51	1,2	<b>0,43</b>	60			С	С		1312	На заказ	13			
64	<b>21,84</b>	0,37	53	1,1	<b>0,42</b>	60			С	С		1015		14			
53	<b>26,31</b>	0,37	64	0,9	<b>0,35</b>	60			С	С		1310		15			
48,5	<b>28,88</b>	0,37	70	1,0	<b>0,37</b>	70			С	С		1012		16			
39	<b>35,91</b>	0,37	87	0,8	<b>0,30</b>	70			С	С		1010		17			
37,1	<b>37,69</b>	0,25	62	1,1	<b>0,28</b>	70			С	С		912		18			
29,9	<b>46,87</b>	0,25	77	0,9	<b>0,23</b>	70			С	С		910		19			
28,1	<b>49,76</b>	0,25	81	0,9	<b>0,21</b>	70			С	С		712		20			
22,6	<b>61,89</b>	0,18	73	1,0	<b>0,17</b>	70			С	С		710		21			

\*\* Для электродвигателя уменьшенного размера  
Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит протавка
- В) По заказу возможен комплект без протавки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **202A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 202A Количество масла 0,15 л

<b>AGIP</b> Telium VSF 320	<b>SHELL</b> Omala S4 WE 320
----------------------------	------------------------------

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{35.7}{X+20.7}$

n <sub>2</sub>	FA	FR	n <sub>2</sub>	FA	FR	n <sub>2</sub>	FA	FR
300	140	700	140	246	1320	70	340	1700
250	151	756	120	270	1350	40	380	1900
200	185	924	85	300	1500	15	-	-

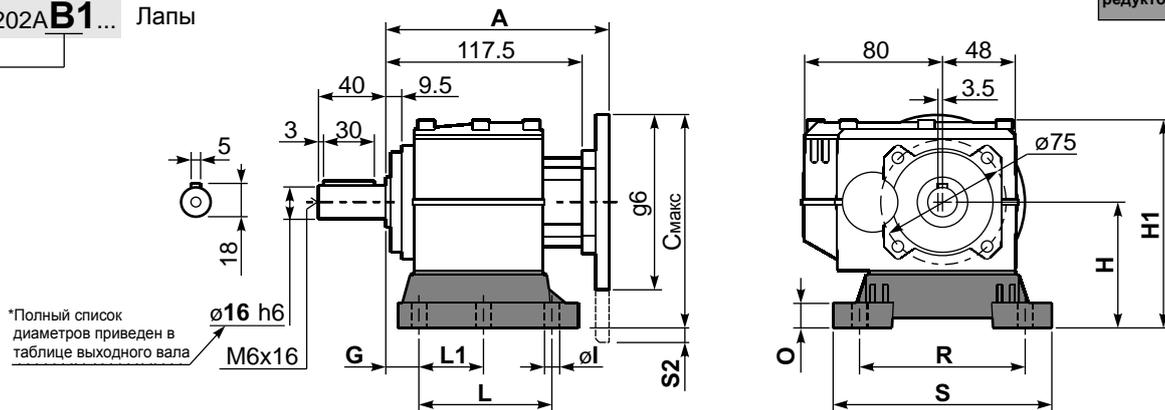
**Входной вал**

n <sub>1</sub>	FA	FR
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

табл. 2

Вес редуктора С фланцем **3,3 кг**  
С лапами **3,7 кг**

**P202A-B1...** Лапы



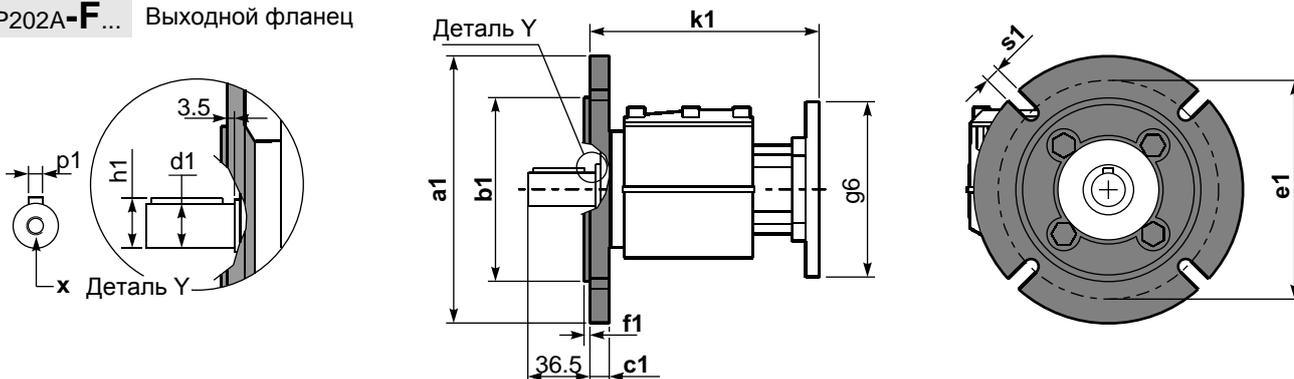
\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала  
 $\phi 16\ h6$   
 M6x16

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	H1	O	$\phi 1$	S2 только для моторн. фланца	Макс. фланец B5	Артикул
<b>B1</b>	112	18	85	110	87	50	130	125	15	9			KC30.9.022
<b>B2</b>	212/3	18	100	130	107,5	60	155	145	5	11			KC30.9.023LM
<b>S1</b>	17-32	18	75	110	110	50	130	115,5	15	9		63B5	KC30.9.024
<b>L3</b>	03	12,5	65	91	60	-	105	149	5	9	11,5	71B5	KC30.9.026LM
<b>L4</b>	04	13	80	105	76	-	132	165	5	9			KC30.9.027LM

**A см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы лап

**P202A-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\phi 16 \times 40$	5	18	M6x16
На заказ	$\phi 14 \times 30$	5	16	M6x16
	$\phi 20 \times 40$	6	22,5	M8x19
	$\phi 25 \times 50$	8	28	M8x19

**Возможные выходные фланцы**

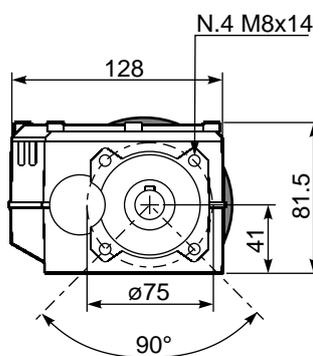
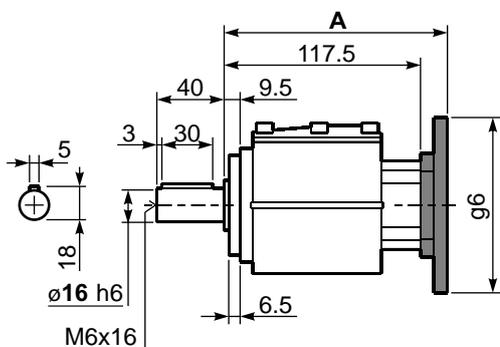
a1 $\phi$	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	11,5	100	3	9*	KC30.9.010
140	95	11,5	115	3	9	KC30.9.011
160	110	11,5	130	3,5	9	KC30.9.012
200	130	11,5	165	3,5	11	KC40.9.013

\* Положение отверстий

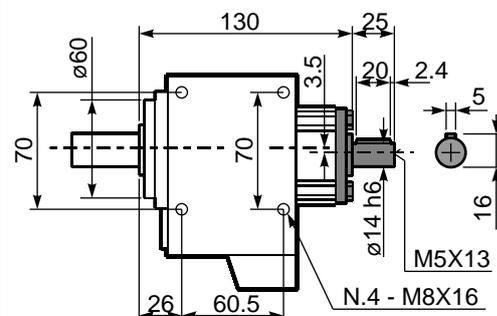


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P202A-N...** Базовое исполнение



**R202A-N...** Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
63 B5	133,2	170	140	136,7	K050.4.041
71 B5	131,2	180	160	134,7	K050.4.042

Моторные фланцы B14	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
56 B14	132,7	139	80	136,2	KC40.4.049
63 B14	135,2	146	90	138,7	K050.4.047
71 B14	132,7	152,5	105	136,2	K050.4.045



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда-точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутячий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутячий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал			
							В	С	D	E	Q	R	T				
																	63
407	<b>3,44</b>	1,5	34	1,0	1,5	35	В				С	С		2821	стандарт- ный ø20	01	
327	<b>4,28</b>	1,5	42	1,0	1,4	40	В				С	С		2818		02	
257	<b>5,45</b>	1,5	54	1,0	1,4	52	В				С	С		2815		03	
225	<b>6,23</b>	1,5	61	1,1	1,7	70	В				С	С		1921		04	
194	<b>7,20</b>	1,5	71	1,0	1,5	70	В				С	С		2812		05	
181	<b>7,74</b>	1,5	76	1,1	1,6	80	В				С	С		1918		06	
142	<b>9,85</b>	1,5	97	1,0	1,5	95	В				С	С		1915		07	
123	<b>11,42</b>	1,5	112	1,0	1,5	115	В				С	С		1715		08	
107	<b>13,03</b>	1,1	94	1,2	1,3	114	В				С	С		1912		ø14	09
93	<b>15,10</b>	1,1	109	1,0	1,2	114	В				С	С		1712		ø16	10
86	<b>16,20</b>	0,75	80	1,3	1,0	107	В				С	С		1910		ø19	11
75	<b>18,78</b>	0,75	92	1,2	0,87	107	В				С	С		1710		ø20	12
66	<b>21,15</b>	0,75	104	1,1	0,82	114	В				С	С		1312		ø24	13
64	<b>21,84</b>	0,75	107	1,1	0,83	119	В				С	С		1015		ø25	14
53	<b>26,31</b>	0,55	95	1,1	0,62	107	В				С	С		1310		ø28	15
48,5	<b>28,88</b>	0,55	104	1,1	0,60	114	В				С	С		1012		На заказ	16
39	<b>35,91</b>	0,37	87	1,2	0,46	107	В				С	С		1010		17	
37,1	<b>37,69</b>	0,37	91	1,1	0,41	102	В				С	С		912		18	
29,9	<b>46,87</b>	0,37	114	0,9	0,35	107	В				С	С		910		19	
28,1	<b>49,76</b>	0,25	81	1,2	0,31	101	В				С	С		712		20	
22,6	<b>61,89</b>	0,25	101	1,1	0,26	107	В				С	С		710		21	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы.  
При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **302A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 302A Количество масла 0,15 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{35.7}{X+20.7}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	140	700	140	246	1320	70	340	1700
250	151	756	120	270	1350	40	380	1900
200	185	924	85	300	1500	15	-	-

Входной вал

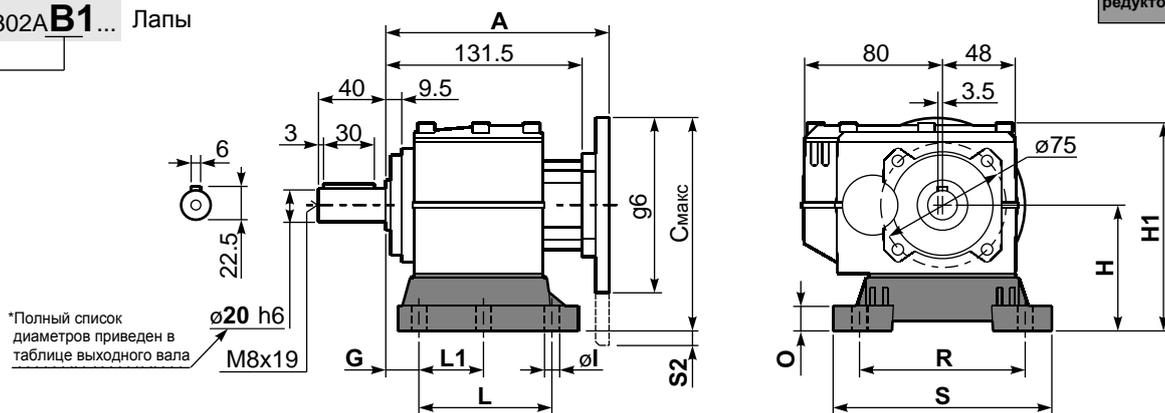


$n_1$	FA	FR
1400	226	1130
900	264	1320
500	322	1610

табл. 2

Вес редуктора С фланцем **3,5 кг**  
С лапами **4,0 кг**

### Р302А-B1... Лапы

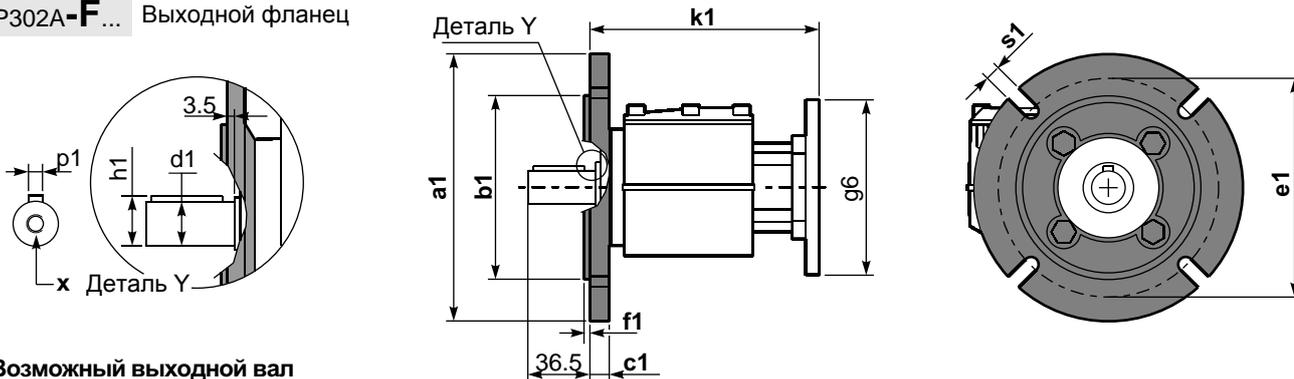


Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	H1	O	∅l	S2 только для моторн. фланца	Макс. фланец B5	Артикул
B1	112	18	85	110	87	50	130	125	15	9	15 80/90B5		KC30.9.022
B2	212/3	18	100	130	107,5	60	155	145	5	11	3,5 80/90B5		KC30.9.023LM
S1	17-32	18	75	110	110	50	130	115,5	15	9	5 71B5	71B5	KC30.9.024
S2	27	25	90	110	130	-	130	135	5	9		71B5	KC30.9.025LM
L3	03	12,5	65	91	60	-	105	149	5	9	31,5 80/90B5		KC30.9.026LM
L4	04	13	80	105	76	-	132	165	5	9	16,5 80/90B5		KC30.9.027LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

### Р302А-F... Выходной фланец



#### \*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 20x40	6	22.5	M8x19
На заказ	∅ 14x30	5	16	M6x16
	∅ 16x40	5	18	M6x16
	∅ 19x40	6	21,5	M6x16
	∅ 24x50	8	27	M8x19
	∅ 25x50	8	28	M8x19
	∅ 28x50		31	M8x19

#### Возможные выходные фланцы

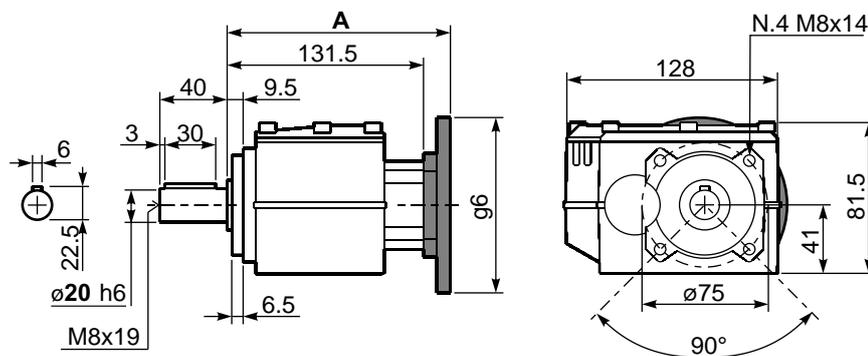
a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	11,5	100	3	9*	KC30.9.010
140	95	11,5	115	3	9	KC30.9.011
160	110	11,5	130	3,5	9	KC30.9.012
200	130	11,5	165	3,5	11	KC40.9.013

\* Положение отверстий

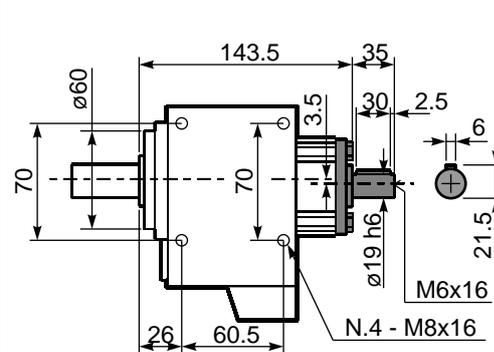


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

### Р302А-N... Базовое исполнение



### Р302А-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
63 B5	151,7	170	140	155,2	K063.4.041
71 B5	152,2	180	160	155,7	K063.4.042
80/90 B5	151,2	200	200	154,7	K063.4.043

Моторные фланцы B14	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
71 B14	149,7	152,5	105	153,2	K063.4.047
80 B14	150,7	160	120	154,2	K063.4.046
90 B14	151,7	170	140	155,2	K063.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U			Код передаточ- ного числа	
							63	71	80*	90*	100*	112	71	80	90	100	112		$\emptyset$
398	3.52	3	69	1.2	3.5	80	V						C	C			2821		01
320	4.37	3	86	1.0	3.1	90	V						C	C			2818		02
252	5.55	3	109	0.9	2.8	100	V						C	C			2813		03
220	6.36	2.2	92	1.0	2.3	95	V						C	C			1921		04
191	7.33	2.2	106	1.1	2.5	120	V						C	C			2812		05
177	7.89	2.2	114	1.1	2.3	120	V						C	C			1918		06
139	10.06	2.2	145	1.0	2.3	150	V						C	C			1913	стандарт- ный	08
120	11.66	1.5	114	1.5	2.3	174	V						C	C			1713	стандарт- ный	09
106	13.26	1.5	130	1.2	1.8	160	V						C	C			1912	стандарт- ный	10
102	13.68	1.5	134	1.1	1.6	144	V						C	C			1513	стандарт- ный	25
91	15.37	1.5	151	1.1	1.6	160	V						C	C			1712	стандарт- ный	11
86	16.20	1.5	159	0.9	1.3	138	V						C	C			1910	стандарт- ный	12
78	18.04	1.5	177	0.9	1.4	160	V						C	C			1512	стандарт- ный	23
74	18.80	1.1	135	1.0	1.1	138	V						C	C			1710	стандарт- ный	24
65	21.54	1.1	155	1.0	1.1	160	V						C	C			1312	стандарт- ный	14
63	22.29	1.1	161	1.0	1.1	167	V						C	C			1013	стандарт- ный	15
53	26.30	0.75	129	1.1	0.80	138	V						C	C			1310	стандарт- ный	16
47.6	29.40	0.75	144	1.1	0.83	160	V						C	C			1012	стандарт- ный	17
39	35.91	0.55	129	1.1	0.59	138	V						C	C			1010	стандарт- ный	18
36.5	38.37	0.55	138	1.2	0.64	160	V						C	C			912	стандарт- ный	19
29.9	46.86	0.55	169	0.8	0.45	138	V						C	C			910	стандарт- ный	20
27.6	50.67	0.37	123	1.1	0.40	132	V						C	C			712	стандарт- ный	21
22.6	61.88	0.37	150	0.9	0.34	138	V						C	C			710	стандарт- ный	22

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже P фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит прокладка

В) По заказу возможен комплект без прокладки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **402A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
V3	V6	V7	V8	V5	V6	V8
0,25 л	0,30 л	0,40 л	0,40 л	0,40 л	0,50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R(N)$   
 $F_A(N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{46}{X+21}$

$F_{eq}(N)$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	310	1550	140	406	2030	70	540	2700
250	330	1650	120	448	2240	40	600	3000
200	360	1800	85	480	2400	15	600	3000

**Входной вал**

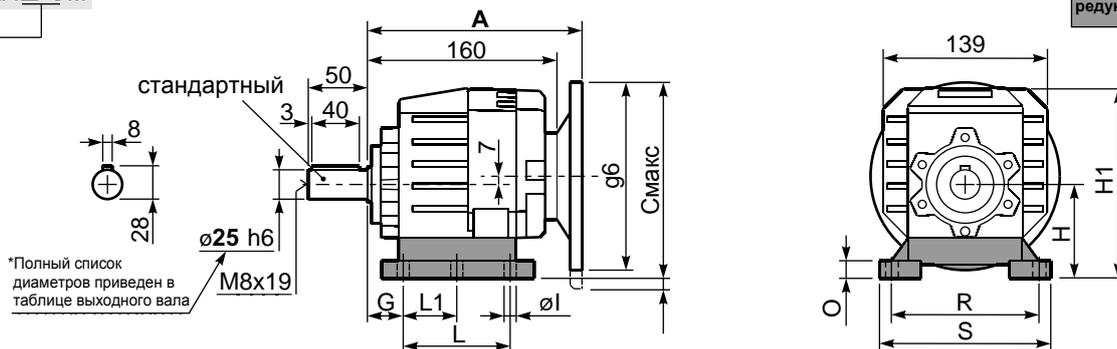
$F_R(N)$   
 $F_A(N)$

$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

R402A-B1... Лапы

Вес редуктора С фланцем **5,7 кг**  
С лапами **5,9 кг**



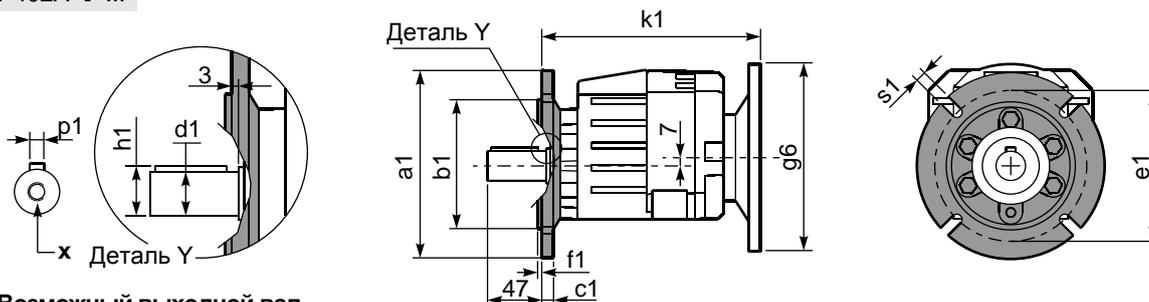
Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	H1	O	Øl	S2 только для моторн. фланца	Макс. фланец B5	Артикул
B1	112	18	85	110	87	50	130	167	15	-	8 80/90B5 33 100/112B5	-	KC35.9.021
B2	212/3	18	100	130	107,5	60	155	182	17	11	18 100/112B5	-	KC40.9.025
S1	17	18	75	110	90÷110	50	145	155	15	9	18 80/90B5 43 100/112B5	-	KC40.9.022
S2	27	25	90	110	130	-	145	172	20	9	3 80/90B5 28 100/112B5	-	KC40.9.024
H2	022-223	25	100	110	115	-	145	182	20	9	18 100/112B5	-	KC40.9.026
M1	42/3	25	80	110÷120	85	-	145	162	15	9	13 80/90B5 38 100/112B5	-	KC40.9.023
L4	04	13	80	105	76	-	132	162	5	10	13 80/90B5 38 100/112B5	-	KC35.9.023LM
L5	05	16	100	125	90	-	150	182	6	12	18 100/112B5	-	KC40.9.027LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

R402A-F... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

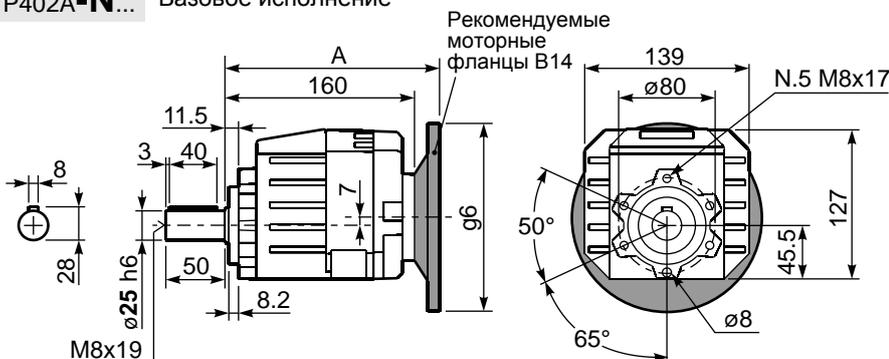
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 25x50	8	28	M8x19
На заказ	Ø 14x40	5	16	M5x13
	Ø 16x40	5	18	M6x16
	Ø 19x40	6	22,5	M6 6
	Ø 20x40	6	22,5	M6 6
	Ø 24x50	8	27	M8x19

Возможные выходные фланцы

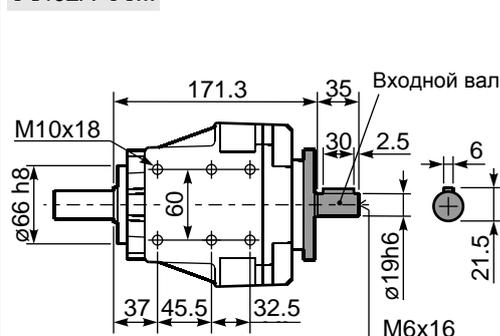
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	10	100	3	9	KC40.9.010
140	95	10	115	3	9	KC40.9.011
160	110	10	130	3	9	KC40.9.012
200	130	11	165	3,5	11	KC40.9.013
250	180	11,5	215	3,5	14	KC40.9.014

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

R402A-N... Базовое исполнение



R402A-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
63 B5	180,5	177	140	183,5	K063.4.041
71 B5	178,5	187	160	181,5	K063.4.042
80/90 B5	180,5	207	200	183,5	K063.4.043
100/112 B5	196,5	232	250	199,5	KC40.4.043

Моторные фланцы B14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
71 B14	178,5	142,5	105	181,5	K063.4.047
80 B14	179,5	150	120	182,5	K063.4.046
90 B14	180,5	160	140	183,5	K063.4.041
100/112 B14	196,5	170	160	199,5	KC40.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							В	С	О	Р	Q			Код передаточ- ного числа
36,5	<b>38,40</b>	0,37	90	1,9	<b>0,72</b>	175			С	С		171713		02
32,0	<b>43,69</b>	0,37	103	1,5	<b>0,54</b>	149			С	С		191712		03
27,6	<b>50,64</b>	0,37	119	1,3	<b>0,50</b>	160			С	С		171712	стандарт- ный Ø25	04
26,2	<b>53,36</b>	0,37	125	1,1	<b>0,41</b>	138			С	С		191710		05
22,9	<b>61,22</b>	0,37	144	1,1	<b>0,41</b>	160			С	С		191312		06
22,6	<b>61,90</b>	0,37	146	0,9	<b>0,35</b>	138			С	С		171710		07
19,7	<b>70,95</b>	0,37	167	1,0	<b>0,36</b>	160			С	С		131712		08
19,1	<b>73,43</b>	0,37	172	1,0	<b>0,38</b>	175			С	С		101713		09
18,8	<b>74,77</b>	0,25	118	1,2	<b>0,29</b>	138			С	С		191310		10
16,1	<b>86,66</b>	0,25	138	1,0	<b>0,25</b>	138			С	С		131710		11
14,5	<b>96,85</b>	0,25	154	1,0	<b>0,26</b>	160			С	С		101712		12
13,6	<b>102,89</b>	0,25	163	1,1	<b>0,28</b>	180			С	С		101313		13
11,1	<b>126,40</b>	0,25	200	0,8	<b>0,20</b>	160			С	С		91712	На заказ	17
10,3	<b>135,69</b>	0,25	215	0,7	<b>0,19</b>	160			С	С		101312	15	
8,5	<b>165,70</b>	0,12	126	1,1	<b>0,13</b>	138			С	С		101310	16	
7,9	<b>177,09</b>	0,12	135	1,2	<b>0,14</b>	160			С	С		91312	18	
6,5	<b>216,30</b>	0,12	164	0,8	<b>0,10</b>	138			С	С		91310	19	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **403A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
0,30 л	0,35 л	0,45 л	0,45 л	0,45 л	0,55 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

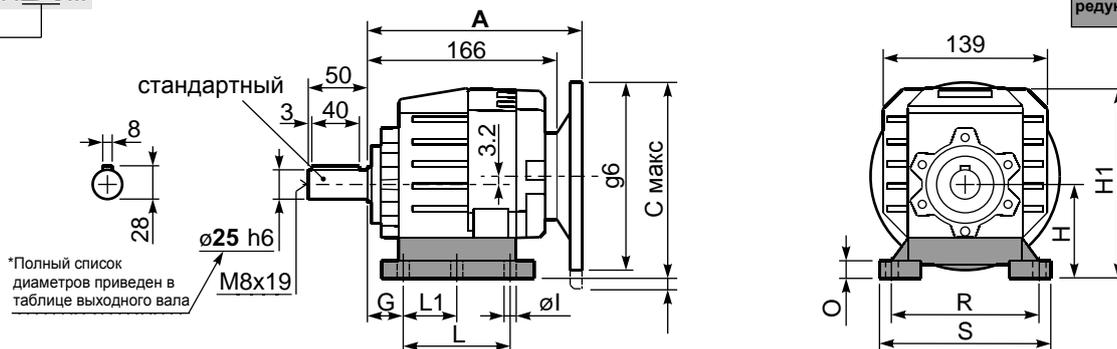
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
<b>Выходной вал</b>			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{46}{X+21}$					
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	310	1550	140	406	2030	70	540	2700
250	330	1650	120	448	2240	40	600	3000
200	360	1800	85	480	2400	15	600	3000
<b>Входной вал</b>								
$n_1$	FA	FR						
1400	140	700						
900	160	800						
500	190	950						

табл. 2

## Р403А-В1... Лапы

Вес редуктора С фланцем **6,1 кг**  
С лапами **6,3 кг**



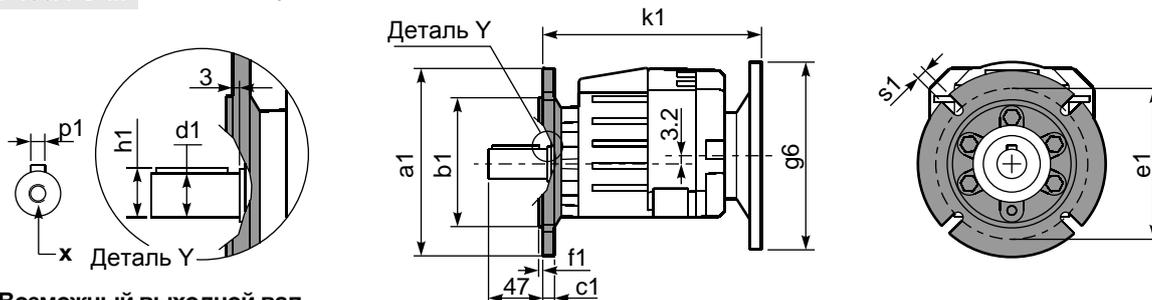
### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	H1	O	øl	S2 только для моторн. фланца	Макс. фланец В5	Артикул
<b>B1</b>	112	18	85	110	87	50	130	167	15	-	-	-	KC35.9.021
<b>B2</b>	212/3	18	100	130	107.5	60	155	182	17	11	-	-	KC40.9.025
<b>S1</b>	17	18	75	110	90÷110	50	145	155	15	9	2	80/90B5	KC40.9.022
<b>S2</b>	27	25	90	110	130	-	145	172	20	9	-	-	KC40.9.024
<b>H2</b>	022-223	25	100	110	115	-	145	182	20	9	-	-	KC40.9.026
<b>M1</b>	42/3	25	80	110÷120	85	-	145	162	15	9	-	-	KC40.9.023
<b>L4</b>	04	13	80	105	76	-	132	162	5	10	-	-	KC35.9.023LM
<b>L5</b>	05	16	100	125	90	-	150	182	6	12	-	-	KC40.9.027LM

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы лап

## Р403А-Ф... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

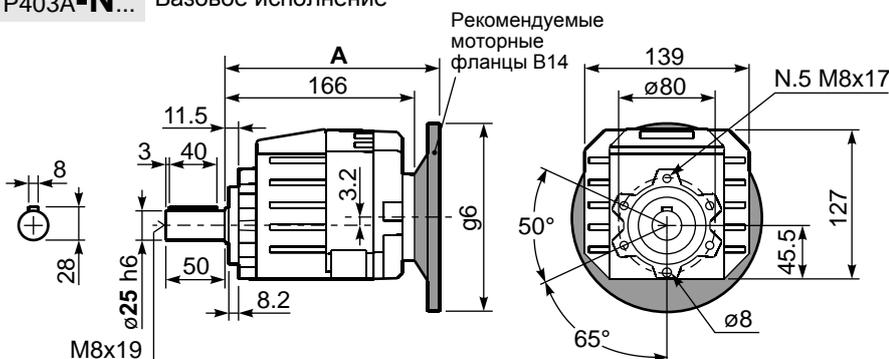
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 25x50	8	28	M8x19
На заказ	ø 14x40	5	16	M5x13
	ø 16x40	5	18	M6x16
	ø 19x40	6	21,5	M6 6
	ø 20x40	8	22,5	M8
	ø 24x50	8	27	M8x19

### Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
120	80	10	100	3	9	KC40.9.010
140	95	10	115	3	9	KC40.9.011
160	110	10	130	3	9	KC40.9.012
200	130	11	165	3,5	11	KC40.9.013
250	180	11,5	215	3,5	14	KC40.9.014

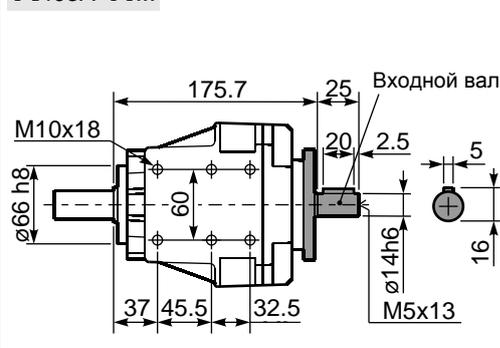
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р403А-Н... Базовое исполнение



Моторные фланцы В5	A	C макс	g6	k1	Артикул
63 В5	182,5	201,2	140	185,5	K050.4.041
71 В5	180,5	211,2	160	183,5	K050.4.042

## Р403А-Н... Входной вал



Моторные фланцы В14	A	C макс	g6	k1	Артикул
56 В14	186,5	170,2	80	189,5	KC40.4.049
63 В14	181,5	176,2	90	184,5	K050.4.047
71 В14	182	183,7	105	185	K050.4.045



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал				
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
							71	80	90	100* 112	132*	80	90	100 112	132					
388	<b>3,61</b>	4	95	1,6	<b>6,3</b>	<b>150</b>	V										3018		01	
331	<b>4,23</b>	4	111	1,5	<b>6,1</b>	<b>170</b>	V										3016		02	
279	<b>5,01</b>	4	131	1,5	<b>6,1</b>	<b>200</b>	V										3014		03	
231	<b>6,07</b>	4	159	1,6	<b>6,3</b>	<b>250</b>	V										3012		04	
206	<b>6,81</b>	4	178	1,6	<b>6,2</b>	<b>277</b>	V										2018	стандарт- ный Ø28	05	
176	<b>7,96</b>	4	209	1,4	<b>5,8</b>	<b>300</b>	V										2016		06	
148	<b>9,45</b>	4	248	1,2	<b>4,9</b>	<b>304</b>	V										2014		07	
122	<b>11,43</b>	4	299	1,0	<b>4,0</b>	<b>300</b>	V										2012		08	
99	<b>14,21</b>	3	279	0,9	<b>2,8</b>	<b>265</b>	V										2010		09	
84	<b>16,62</b>	3	327	0,9	<b>2,8</b>	<b>304</b>	V										1314		Ø24	10
70	<b>20,10</b>	2,2	290	1,0	<b>2,3</b>	<b>300</b>	V										1312		Ø30	11
56	<b>24,98</b>	1,85	303	0,9	<b>1,6</b>	<b>265</b>	V										1310		Ø35	12
47,6	<b>29,41</b>	1,5	289	1,1	<b>1,6</b>	<b>304</b>	V										814		На заказ	13
39,3	<b>35,58</b>	1,5	349	0,9	<b>1,3</b>	<b>300</b>	V										812			14
34,6	<b>40,50</b>	1,1	292	1,0	<b>1,1</b>	<b>290</b>	V										614		15	
31,7	<b>44,22</b>	1,1	319	0,8	<b>0,92</b>	<b>265</b>	V										810		16	
28,6	<b>49,00</b>	0,75	241	1,2	<b>0,93</b>	<b>300</b>	V										612		17	
23,0	<b>60,90</b>	0,75	299	0,9	<b>0,66</b>	<b>265</b>	V										610		18	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **452A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
0,31 л	0,31 л	0,31 л	0,31 л	0,31 л	0,31 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

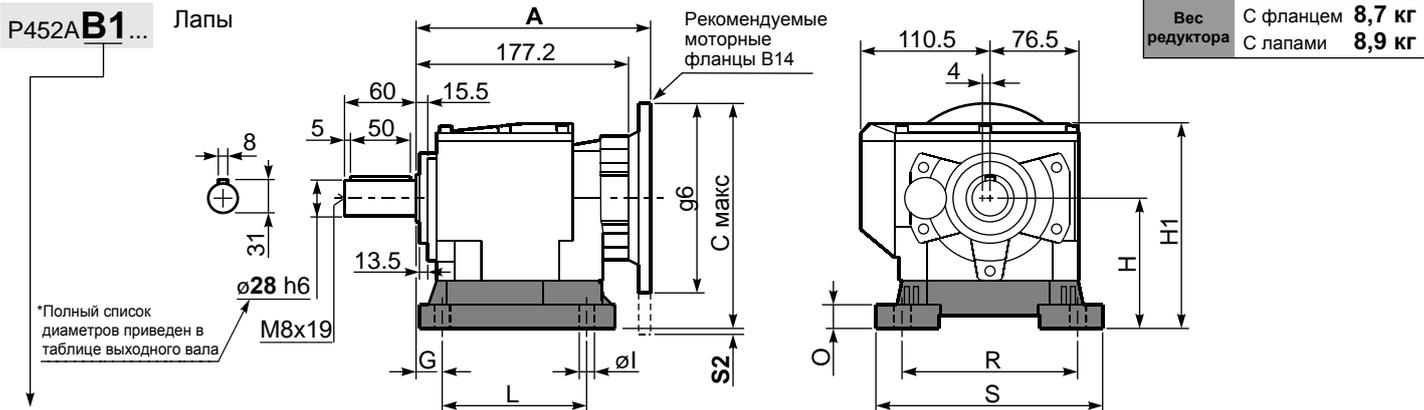
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал		$F_R (N)$		$F_{eq} (N)$		$F_{eq} = F_R \cdot \frac{51}{X+21}$		
$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	415	2070	140	540	2700	70	700	3510
250	430	2160	120	560	2790	40	810	4050
200	470	2340	85	630	3150	15	900	4500
Входной вал		$F_R (N)$		$F_A (N)$				
$n_1$	$F_A$	$F_R$						
1400	400	2000						
900	440	2200						
500	440	2200						

табл. 2

## P452A-B1...

Лапы



### Лапы

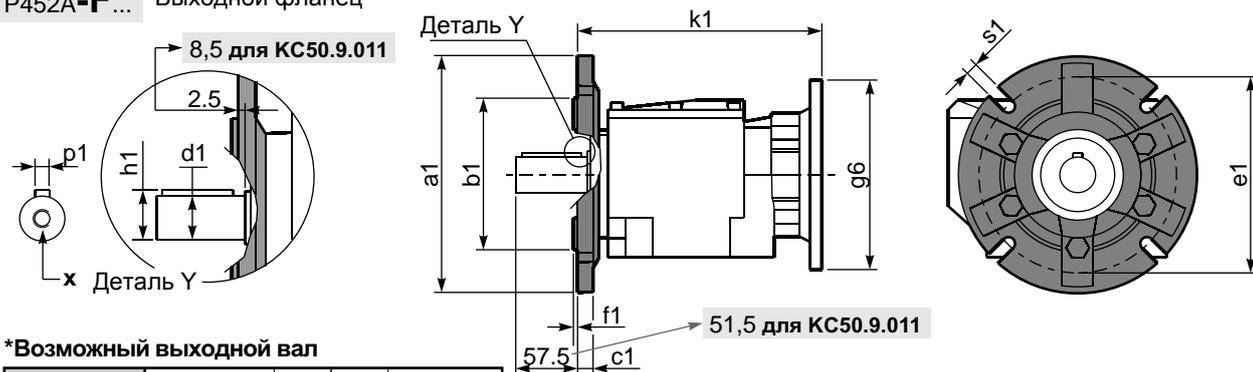
Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	S2 только для моторн.фланца	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	162	20	11	15 100/112B5 40 132B5	-	KC50.9.024
B4	30/35	20	130	180	149,5	216	182	18	14	20 132B5	-	KC60.9.024
S4	47-57	30	115	135	165	170	167	24	13,5	-	80/90B5	KC50.9.022
H3	023-233	30	130	135	135	185	231,5	25	14	20 132B5	-	KC50.9.025
M2	52/3	30	110	135-150	100	190	162	18	11	15 100/112B5 40 132B5	-	KC50.9.023
L6	06	19	125	160	106	205	177	8	14	25 132B5	-	KC50.9.026LM
E2	2202/3	13	100	135	192	164	152	6	14	-	71B5	KC50.9.027LM
P4	142	35	142	130	145	160	194	8	14	8 132B5	-	KC50.9.028LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

## P452A-F...

Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 28x60	8	31	M8x19
На заказ	ø 24x50	8	27	M8x19
	ø 25x50	8	28	M8x19
	ø 30x60	8	33	M10x22
	ø 35x60	10	38	M10x22

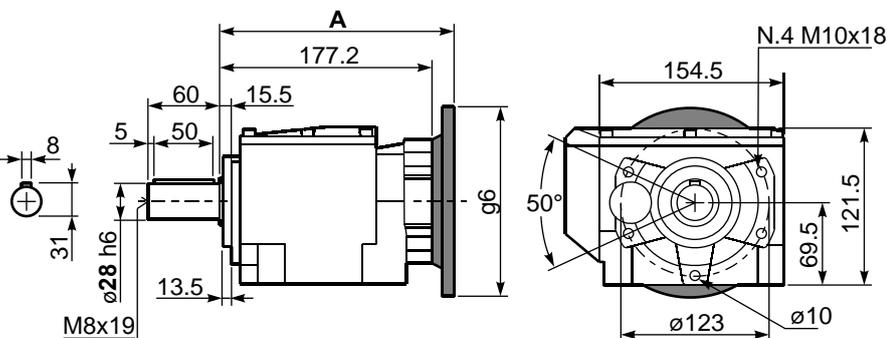
### Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

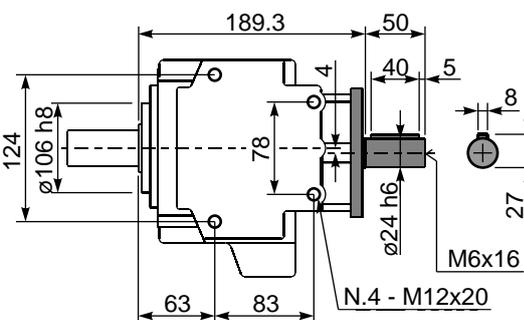
## P452A-N...

Базовое исполнение



## R452A-N...

Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011	Моторные фланцы B14	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 B5	195,7	222	160	198,2	KC023.4.041	204,2	80 B14	195,7	202	120	198,2	KC085.4.046	204,2
80/90 B5	197,7	242	200	200,2	KC023.4.042	206,2	90 B14	195,7	212	140	198,2	KC085.4.045	204,2
100/112 B5	203,7	267	250	206,2	KC023.4.043	212,2	100/112 B14	206,7	222	160	209,2	KC085.4.047	215,2
132 B5	225,2	292	300	227,7	KC50.4.043	233,7	132 B14	225,2	242	200	227,7	KC50.4.041	233,7



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал				
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
							71	80	90	100*	112	132*	80	90	100	112	132		$\emptyset$	Код передаточ- ного числа
388	<b>3,61</b>	5,5	130	1,2	<b>6,3</b>	<b>150</b>	V											3018		01
331	<b>4,23</b>	5,5	152	1,1	<b>6,1</b>	<b>170</b>	V											3016		02
279	<b>5,01</b>	5,5	180	1,1	<b>6,1</b>	<b>200</b>	V											3014		03
231	<b>6,07</b>	5,5	219	1,1	<b>6,3</b>	<b>250</b>	V											3012		04
206	<b>6,81</b>	5,5	245	1,2	<b>6,7</b>	<b>300</b>	V											2018		05
176	<b>7,96</b>	5,5	287	1,2	<b>6,3</b>	<b>330</b>	V											2016	стандарт- ный $\emptyset 30$	07
148	<b>9,45</b>	5,5	340	1,0	<b>5,7</b>	<b>354</b>	V											2014		08
122	<b>11,43</b>	4	299	1,1	<b>4,4</b>	<b>326</b>	V											2012		09
99	<b>14,21</b>	3	279	0,9	<b>2,7</b>	<b>250</b>	V											2010		10
84	<b>16,62</b>	3	327	1,1	<b>3,3</b>	<b>354</b>	V											1314	$\emptyset 24$	11
70	<b>20,10</b>	2,2	290	1,1	<b>2,5</b>	<b>326</b>	V											1312	$\emptyset 25$	12
57	<b>24,61</b>	2,2	354	0,9	<b>2,0</b>	<b>326</b>	V											1112	$\emptyset 28$	20
56	<b>24,98</b>	1,5	245	1,0	<b>1,5</b>	<b>250</b>	V											1310	$\emptyset 35$	13
47,6	<b>29,41</b>	1,5	289	1,2	<b>1,8</b>	<b>354</b>	V											814	На заказ	14
39,3	<b>35,58</b>	1,5	349	0,9	<b>1,4</b>	<b>326</b>	V											812		15
34,6	<b>40,50</b>	1,1	292	1,0	<b>1,1</b>	<b>295</b>	V											614		16
31,7	<b>44,23</b>	1,1	319	0,8	<b>0,86</b>	<b>250</b>	V											810		17
28,6	<b>49,00</b>	1,1	353	0,9	<b>1,0</b>	<b>326</b>	V											612		18
23,0	<b>60,90</b>	0,75	299	0,8	<b>0,63</b>	<b>250</b>	V											610		19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **502A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
<b>B3</b>	<b>B6</b>	<b>B7</b>	<b>B8</b>	<b>V5</b>	<b>V6</b>	<b>V8</b>
0,45 л	0,55 л	1,00 л	1,10 л	1,10 л	1,15 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

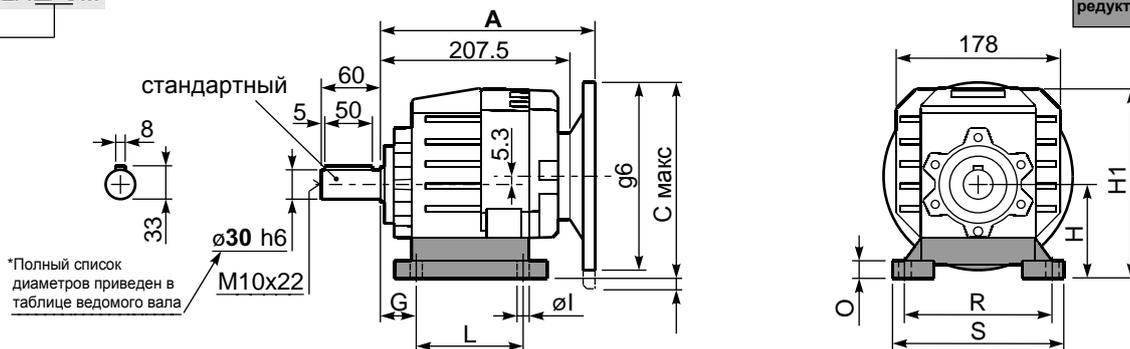
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = FR \cdot \frac{54}{X+24}$					
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	460	2300	140	600	3000	70	780	3900
250	480	2400	120	620	3100	40	900	4500
200	520	2600	85	700	3500	15	1000	5000
Входной вал								
$n_1$	FA	FR						
1400	400	2000						
900	440	2200						
500	440	2200						

табл. 2

## P502A-B1... Лапы

Вес редуктора С фланцем **11,7 кг**  
С лапами **11,9 кг**



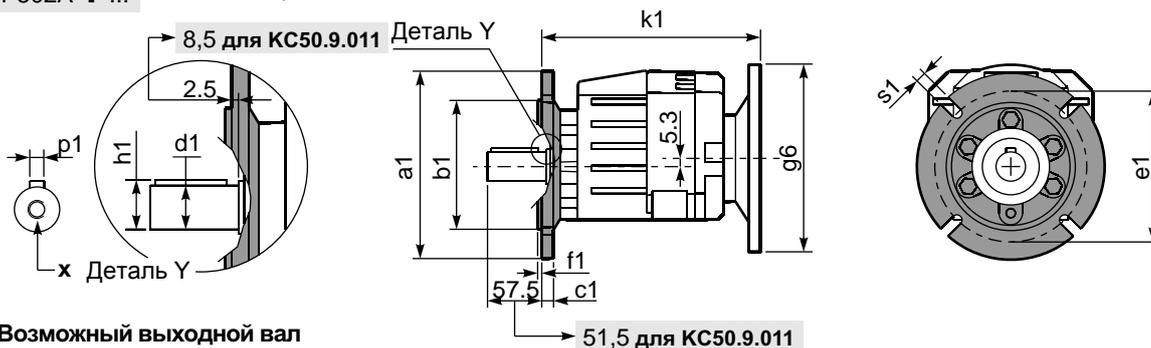
### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	S2 только для моторн.фланца	Макс. фланец B5	Код компл.
<b>B3</b>	312/3	18	110	160	130	190	211,5	20	11	10 100/112B5 35 132B5	-	KC50.9.024
<b>B4</b>	30/35	20	130	180	149,5	216	231,5	18	14	15 132B5	-	KC60.9.024
<b>S4</b>	47-57	30	115	135	165	170	216,5	24	13.5	5 100/112B5 30 132B5	-	KC50.9.022
<b>H3</b>	023-233	30	130	135	135	185	231,5	25	14	15 132B5	-	KC50.9.025
<b>M2</b>	52/3	30	110	135-150	100	190	226,5	18	11	10 100/112B5 35 132B5	-	KC50.9.023
<b>L6</b>	06	19	125	160	106	205	201,5	8	14	20 132B5	-	KC50.9.026LM
<b>E2</b>	2202/3	13	100	135	192	164	201,5	6	14	20 100/112B5 45 132B5	-	KC50.9.027LM
<b>P4</b>	142	35	142	130	145	160	243,5	8	14	3 132B5	-	KC50.9.028LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

## P502A-F... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

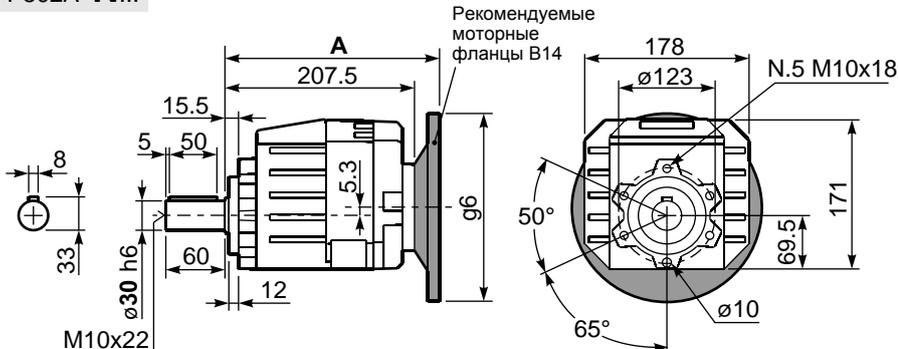
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 24x50	8	27	M8x19
	ø 25x50	8	28	M8x19
	ø 28x60	8	31	M8x19
	ø 35x60	10	38	M10x22

### Возможные выходные фланцы

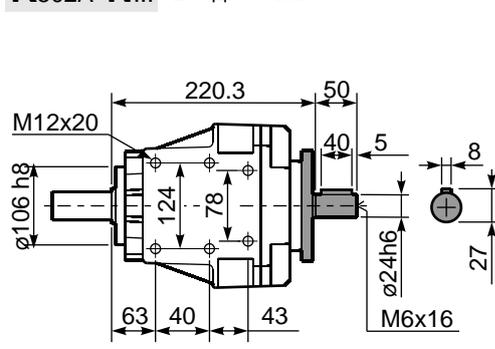
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## P502A-N... Базовое исполнение



## R502A-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011	Моторные фланцы B14	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 B5	226	227,3	160	228,5	KC023.4.041	234,5	80 B14	226	207,3	120	228,5	KC085.4.046	234,5
80/90 B5	228	247,3	200	230,5	KC023.4.042	236,5	90 B14	226	217,3	140	228,5	KC085.4.045	234,5
100/112 B5	234	272,3	250	236,5	KC023.4.043	242,5	100/112 B14	240,7	227,3	160	243,2	KC085.4.047	249,2
132 B5	257	297,3	300	264	KC50.4.043	265,5	132 B14	261,5	247	200	264	KC50.4.041	270



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							В	С	D	E	Q	R	T			Код передаточного числа
35,2	<b>39,79</b>	1,1	278	1,3	1,5	373	В				С	С		191316		01
29,6	<b>47,22</b>	1,1	330	1,1	1,2	354	В				С	С		191314		02
25,6	<b>54,73</b>	1,1	382	0,9	1,0	354	В				С	С		171314		03
21,1	<b>66,22</b>	0,75	315	1,0	0,78	326	В				С	С		171312		04
18,3	<b>76,69</b>	0,75	365	1,0	0,73	354	В				С	С		131314		05
16,7	<b>83,59</b>	0,55	292	1,2	0,67	354	В				С	С		190814		06
15,1	<b>92,78</b>	0,55	324	1,0	0,55	326	В				С	С		131312		07
13,4	<b>104,67</b>	0,55	365	1,0	0,53	354	В				С	С		101314		08
11,9	<b>117,22</b>	0,37	275	1,2	0,44	326	В				С	С		170812	стандарт- ный Ø30	09
11,1	<b>126,65</b>	0,37	297	1,1	0,41	326	В				С	С		101312	Ø24	10
10,2	<b>136,62</b>	0,37	321	1,1	0,41	354	В				С	С		91314	Ø25	11
8,5	<b>165,29</b>	0,25	262	1,2	0,31	326	В				С	С		91312	Ø28	12
7,8	<b>180,40</b>	0,25	286	1,2	0,31	354	В				С	С		91312	Ø35	13
6,4	<b>218,26</b>	0,25	346	0,9	0,24	326	В				С	С		71314	На заказ	14
5,8	<b>241,82</b>	0,25	384	0,9	0,23	354	В				С	С		71312		15
4,8	<b>292,57</b>	0,18	334	1,0	0,18	326	В				С	С		90814		16
4,4	<b>319,32</b>	0,18	365	1,0	0,17	354	В				С	С		90812		17
3,6	<b>386,33</b>	0,18	441	0,7	0,13	326	В				С	С		70814		18
2,9	<b>480,16</b>	0,18	548	0,5	0,08	250	В				С	С		70812		19
							В				С	С		70810		19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

Возможные моторные фланцы     В) В комплект поставки входит проставка     В) По заказу возможен комплект без проставки     С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **503A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
0,75 Л	0,75 Л	1,05 Л	1,15 Л	1,20 Л	1,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

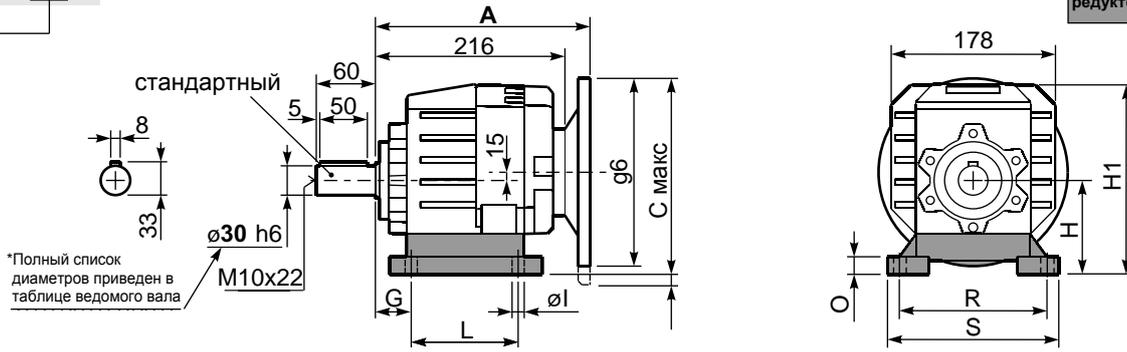
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ									
<b>Выходной вал</b>					$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+24}$				
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	
300	460	2300	140	600	3000	70	780	3900	
250	480	2400	120	620	3100	40	900	4500	
200	520	2600	85	700	3500	15	1000	5000	
<b>Входной вал</b>									
$n_1$	FA	FR							
1400	400	2000							
900	440	2200							
500	440	2200							

табл. 2

**P503A-B1...** Лапы

Вес редуктора С фланцем **11,97 кг**  
С лапами **12,1 кг**



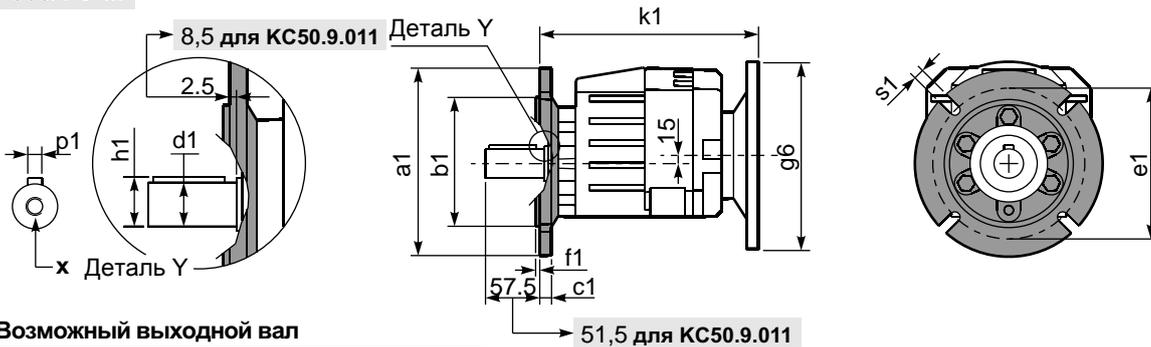
**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	S2 только для моторн.фланца	Макс. фланец B5	Артикул
<b>B3</b>	312/3	18	110	160	130	190	211,5	20	11	-	-	KC50.9.024
<b>B4</b>	30/35	20	130	180	149,5	216	231,5	18	14	-	-	KC60.9.024
<b>S4</b>	47-57	30	115	135	165	170	216,5	24	13,5	-	-	KC50.9.022
<b>H3</b>	023-233	30	130	135	135	185	231,5	25	14	-	-	KC50.9.025
<b>M2</b>	52/3	30	110	135-150	100	190	226,5	18	11	-	-	KC50.9.023
<b>L6</b>	06	19	125	160	106	205	201,5	8	14	-	-	KC50.9.026LM
<b>E2</b>	2202/3	13	100	135	192	164	201,5	6	14	-	-	KC50.9.027LM
<b>P4</b>	142	35	142	130	145	160	243,5	8	14	-	-	KC50.9.028LM

**A см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы лап

**P503A-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

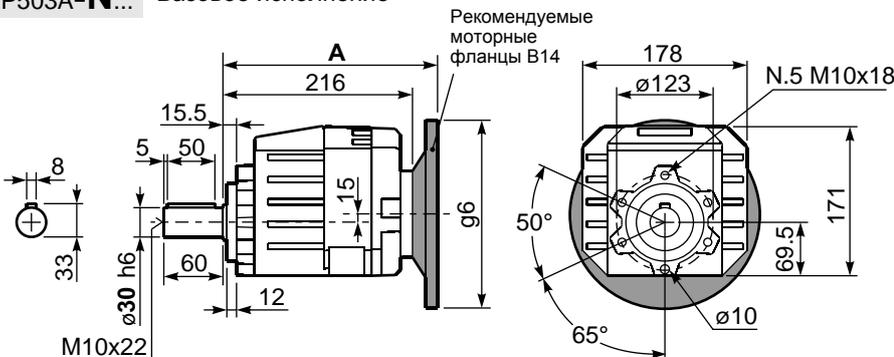
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 24x50	8	27	M8x19
	ø 25x50	8	28	M8x19
	ø 28x60	8	31	M8x19
	ø 35x60	10	38	M10x22

**Возможные выходные фланцы**

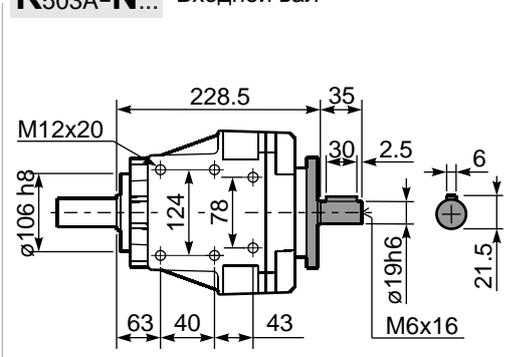
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P503A-N...** Базовое исполнение



**R503A-N...** Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011	Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
63 B5	236,5	227	140	239	K063.4.041	245	71 B14	234,5	209,5	105	237	K063.4.047	243
71 B5	234,5	237	160	237	K063.4.042	243	80 B14	235,5	217	120	238	K063.4.046	244
80/90 B5	236,5	257	200	239	K063.4.043	245	90 B14	236,5	227	140	239	K063.4.041	245



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	132*	80	90	100 112	132				
388	<b>3.61</b>	7.5	171	1.1	7.6	180	В										3018	стандарт- ный ø35	01
331	<b>4.23</b>	7.5	200	1.1	8.0	220	В										3016		02
279	<b>5.01</b>	7.5	238	1.1	7.9	260	В									3014	03		
231	<b>6.07</b>	7.5	288	1.0	7.6	300	В									3012	04		
206	<b>6.81</b>	7.5	323	1.1	7.9	350	В									2018	05		
176	<b>7.96</b>	7.5	378	1.0	7.1	370	В									2016	07		
148	<b>9.45</b>	5.5	331	1.2	6.5	400	В									2014	08		
122	<b>11.43</b>	5.5	401	1.0	5.5	415	В									2012	09		
100	<b>14.00</b>	4	359	1.2	4.7	435	В									1316	10		
84	<b>16.62</b>	4	426	1.2	4.7	515	В									1314	11		
70	<b>20.10</b>	4	515	1.0	4.0	520	В									1312	12		
57	<b>24.61</b>	3	475	1.1	3.2	520	В									1112	20		
47.6	<b>29.41</b>	2.2	418	1.1	2.3	450	В									814	14		
39.3	<b>35.58</b>	1.85	431	1.2	2.2	520	В									812	15		
34.6	<b>40.50</b>	1.1	290	1.1	1.2	320	В									614	16		
31.7	<b>44.23</b>	1.5	433	0.9	1.4	400	В									810	17		
28.6	<b>49.00</b>	1.1	351	1.1	1.2	400	В									612	18		
23.0	<b>60.90</b>	1.1	436	0.9	1.0	400	В									610	19		

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **602A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

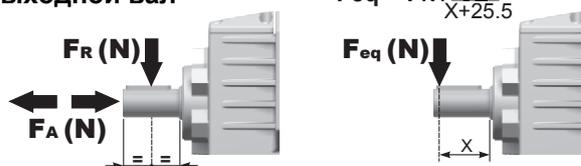
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
<b>В3</b>	<b>В6</b>	<b>В7</b>	<b>В8</b>	<b>В5</b>	<b>В6</b>	<b>В8</b>
0,55 л	0,85 л	1,10 л	1,20 л	1,20 л	1,25 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

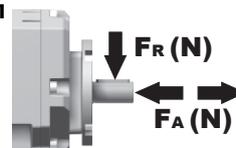
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	560	2800	140	740	3700	70	890	4200
250	600	3000	120	760	3800	40	1160	5800
200	640	3200	85	840	4000	15	1300	6500

Входной вал

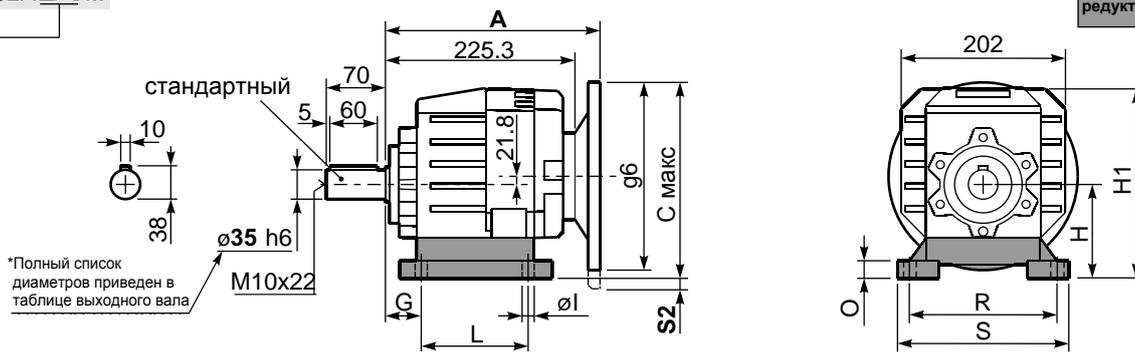


$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

## Р602А-В1... Лапы

Вес редуктора С фланцем **14,1 кг**  
С лапами **14,5 кг**



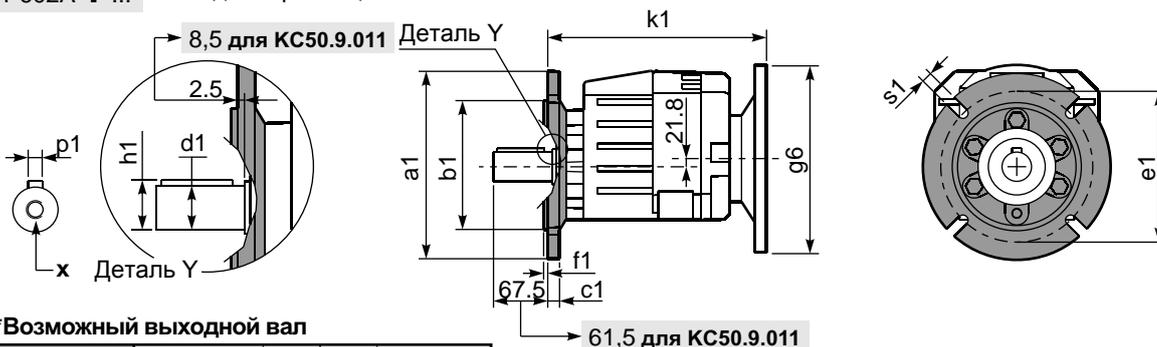
### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	S2 только для моторн.фланца	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	20	130	180	149.5	216	233	18	14	-	-	KC60.9.024
S4	47-57	30	115	135	165	170	218	24	13.5	13 132B5	-	KC50.9.022
B3	-	20	110	160	130	190	213	20	11	-	80B14	KC50.9.024
S7	77	35	140	170	205	204	243	8	14	-	-	KC60.9.029LM
H4	024-243	35	155	170	150	225	258	30	14	-	-	KC60.9.025
L6	06	19	125	160	106	205	228	8	14	3 132B5	-	KC50.9.026LM
E3	2302/3	19.5	125	170	240	205	228	8	14	-	100/112B5	KC60.9.026LM
P6	162	40	162	160	205	200	265	8	14	-	-	KC60.9.027LM
B5	352/3	23.5	115	170	130	205	218	8	14	13 132B5	-	KC60.9.021LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

## Р602А-F... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

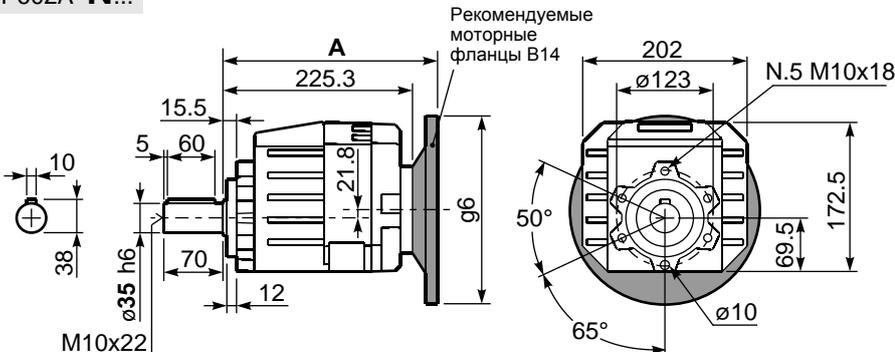
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	Ø 28x60	8	31	M8x20
	Ø 30x60	8	33	M10x22
	Ø 38x70	10	41	M10x25
	Ø 40x80	12	43	M12x28

### Возможные выходные фланцы

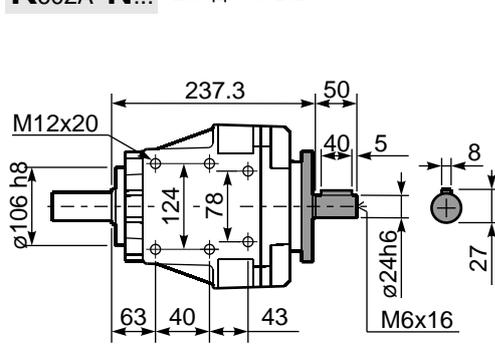
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р602А-N... Базовое исполнение



## Р602А-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011	Моторные фланцы B14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 B5	243,8	263,8	160	246,3	KC023.4.041	252,3	80 B14	243,8	243,8	120	246,3	KC085.4.046	252,3
80/90 B5	245,8	283,8	200	248,3	KC023.4.042	254,3	90 B14	243,8	253,8	140	246,3	KC085.4.045	252,3
100/112 B5	251,8	308,8	250	254,3	KC023.4.043	260,3	100/112 B14	258,5	263,8	160	261	KC085.4.047	267
132 B5	274	333,8	300	282	KC50.4.043	282,5	132 B14	279,5	283,8	200	282	KC50.4.041	288



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							B	C	D	E	Q	R	T			Код передаточ- ного числа
							63	71	80	90	71	80	90			
35.2	<b>39.79</b>	1.5	382	1.1	1.7	434	B				C	C		191316		05
29.6	<b>47.22</b>	1.5	453	1.1	1.7	515	B				C	C		191314		06
25.6	<b>54.73</b>	1.5	525	1.0	1.5	515	B				C	C		171314		07
24.5	<b>57.13</b>	1.5	548	0.9	1.4	520	B				C	C		191312		08
21.1	<b>66.22</b>	1.1	464	1.1	1.2	520	B				C	C		171312		09
19.7	<b>71.01</b>	1.1	498	0.9	0.96	435	B				C	C		191310		10
18.3	<b>76.69</b>	1.1	538	1.0	1.0	515	B				C	C		131314		11
17.0	<b>82.30</b>	0.75	396	1.1	0.82	435	B				C	C		171310	стандарт- ный ø35	12
16.7	<b>83.59</b>	0.75	402	1.1	0.82	440	B				C	C		190814		
15.1	<b>92.78</b>	0.75	446	1.2	0.87	520	B				C	C		131312		14
13.4	<b>104.68</b>	0.75	503	1.0	0.77	515	B				C	C		101314		15
11.9	<b>117.22</b>	0.75	564	0.9	0.69	520	B				C	C		170812	ø28	16
11.1	<b>126.65</b>	0.55	449	1.2	0.64	520	B				C	C		101312	ø30	17
10.3	<b>135.74</b>	0.55	482	0.9	0.51	440	B				C	C		130814	ø38	18
9.6	<b>145.68</b>	0.37	346	1.3	0.47	435	B				C	C		170810	ø40	19
8.9	<b>157.40</b>	0.37	373	1.2	0.43	435	B				C	C		101310	На заказ	20
8.5	<b>165.29</b>	0.37	392	1.3	0.49	520	B				C	C		91312		21
7.6	<b>185.29</b>	0.37	439	1.0	0.37	440	B				C	C		100814		22
6.8	<b>205.43</b>	0.37	487	0.9	0.33	435	B				C	C		91310		23
6.2	<b>224.18</b>	0.37	532	1.0	0.36	520	B				C	C		100812		24
5.8	<b>241.82</b>	0.25	387	1.1	0.28	440	B				C	C		90814		25
5.0	<b>278.62</b>	0.25	446	1.0	0.24	435	B				C	C		100810		26
4.8	<b>292.57</b>	0.25	468	1.1	0.28	520	B				C	C		90812		27
3.9	<b>363.63</b>	0.18	445	1.0	0.19	435	B				C	C		90810		28

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **603A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
0,75 л	0,90 л	1,15 л	1,25 л	1,30 л	1,35 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{60.5}{X+25.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	560	2800	140	740	3700	70	890	4200
250	600	3000	120	760	3800	40	1160	5800
200	640	3200	85	840	4000	15	1300	6500

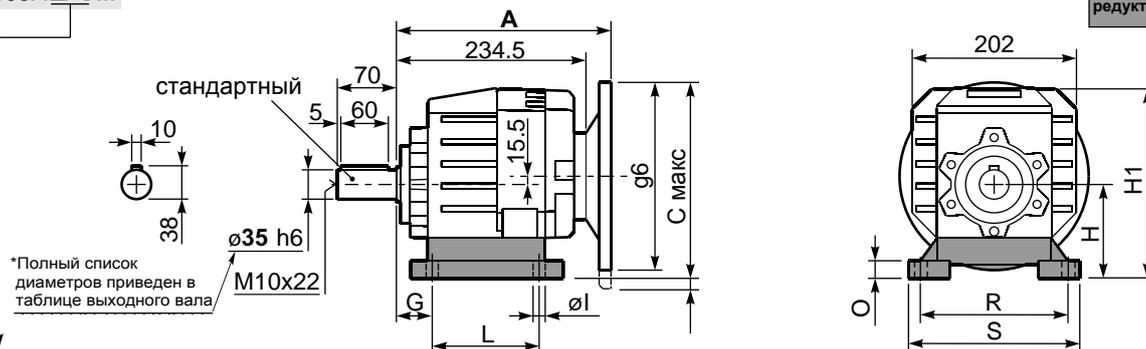
Входной вал

$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

## Р603А В1... Лапы

Вес редуктора С фланцем **14,3 кг**  
С лапами **14,7 кг**



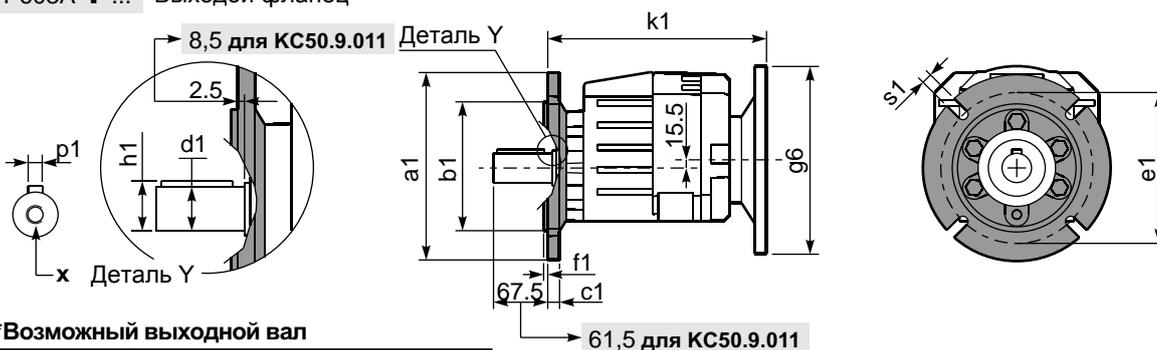
### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	S2 только для моторн.фланца	Макс. фланец В5	Артикул
B4	412/3	20	130	180	149.5	216	233	18	14	-	-	KC60.9.024
S4	47-57	30	115	135	165	170	218	24	13.5	-	-	KC50.9.022
B3	-	20	110	160	130	190	213	20	11	-	80B14	KC60.9.023
S7	77	35	140	170	205	204	243	8	14	-	-	KC60.9.029LM
H4	024-243	35	155	170	150	225	258	30	14	-	-	KC60.9.025
L6	06	19	125	160	106	205	228	8	14	-	-	KC50.9.026LM
E3	2302/3	19.5	125	170	240	205	228	8	14	-	-	KC60.9.026LM
P6	162	40	162	160	205	200	265	8	14	-	-	KC60.9.027LM
B5	352/3	23.5	115	170	130	205	218	8	14	-	-	KC60.9.021LM

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

## Р603А-F... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

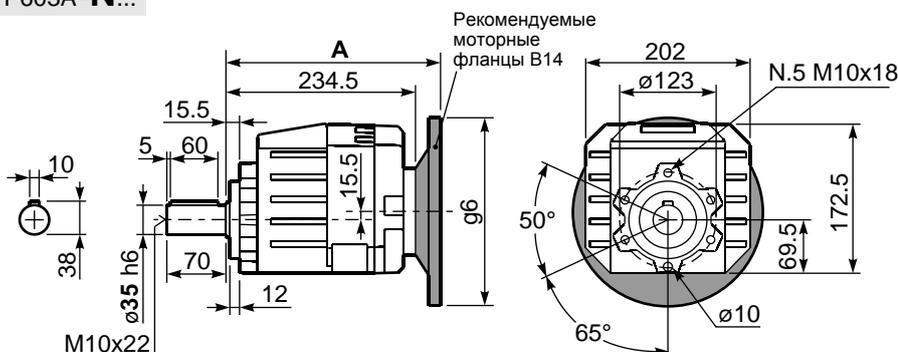
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 28x60	8	31	M8x20
	ø 30x60	8	33	M10x22
	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M12x28

### Возможные выходные фланцы

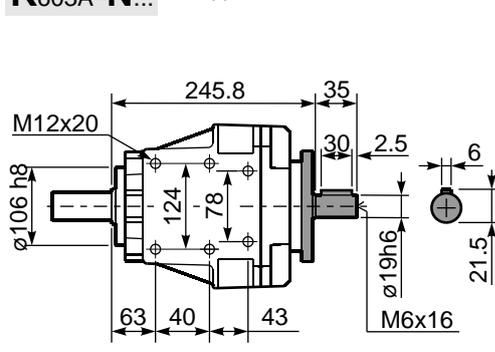
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р603А-N... Базовое исполнение



## Р603А-N... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
63 В5	255	247,5	140	257,5	K063.4.041	263,5
71 В5	253	257,5	160	255,5	K063.4.042	261,5
80/90 В5	255	277,5	200	257,5	K063.4.043	263,5

Моторные фланцы В14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 В14	253	230	105	255,5	K063.4.047	261,5
80 В14	254	237,5	120	256,5	K063.4.046	262,5
90 В14	255	247,5	140	257,5	K063.4.041	263,5

# Чугунные редукторы

## Модульность и компактность

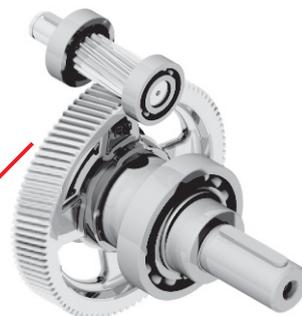
### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Корпус

Прочный чугунный корпус.

### Шестерни с большим расстоянием между центрами



### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Выходной вал

с подшипниками, рассчитанными на высокие нагрузки.

### Лапы

Съемные лапы.

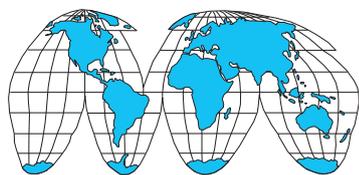
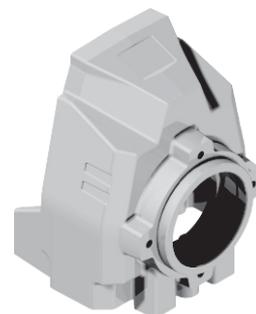
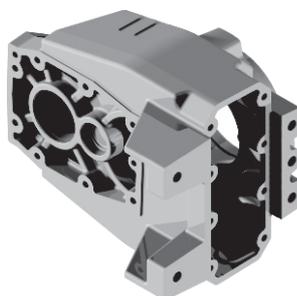
### Опорная поверхность

Соответствует основному стандарту на рынке

### Цельный чугунный корпус

с высокой прочностью на разрыв.

Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

На странице

1 ступень



Типы



199	205	211	217	223
<b>501C</b> 225 Нм	<b>701C</b> 380 Нм	<b>801C</b> 670 Нм	<b>851C</b> 700 Нм	<b>901C</b> 1175 Нм

На странице

2 и 3 ступени



Типы



201	203	207	209	213	215	219	221	225	227
<b>502C</b> 320 Нм	<b>503C</b> 320 Нм	<b>702C</b> 675 Нм	<b>703C</b> 675 Нм	<b>802C</b> 900 Нм	<b>803C</b> 900 Нм	<b>852C</b> 1600Нм	<b>853C</b> 1800Нм	<b>902C</b> 2100Нм	<b>903C</b> 2100Нм

На странице

357

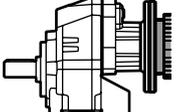
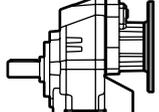
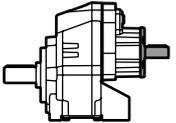
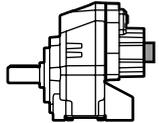
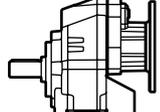
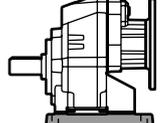
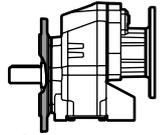


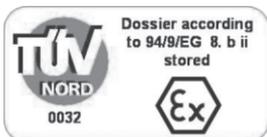
Типы



357									
<b>56A</b> <b>56B</b>	<b>63A</b> <b>63B</b>	<b>71A</b> <b>71B</b>	<b>80A</b> <b>80B</b>	<b>90S</b> <b>90L</b>	<b>100LA</b> <b>100LB</b>	<b>112M</b>	<b>132S</b> <b>132M</b>	<b>160M</b> <b>160L</b>	<b>180M</b> <b>180L</b>

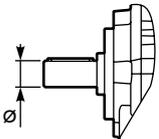
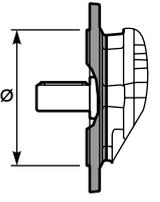
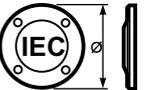
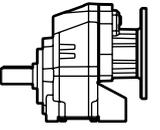
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип	Размер	Установка																																																																
<b>P</b>	<b>702C</b>	<b>B4</b>																																																																
<p><b>Чугунные соосные редукторы</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>С двигателем IEC <b>M</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С фланцем двигателя <b>P</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>С выступающим входным валом <b>R</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Базовый модуль <b>B</b></p> </div> </div>	<p><b>1</b> Ступень      <b>2</b> Ступени</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>501C</b> <b>701C</b> <b>801C</b> <b>901C</b></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p><b>502C</b> <b>702C</b> <b>802C</b> <b>902C</b></p> </div> </div> <p><b>3</b> Ступени</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p><b>503C</b> <b>703C</b> <b>803C</b> <b>903C</b></p> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап <b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами <b>B..</b></p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем <b>-F</b></p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p><b>Лапы</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип лап</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110-120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Тип лап указан в таблице с размерами</p> </div>	Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	18	85	110	87	50		B2	212/3	18	100	130	107.5			S1	17	18	75	110	90+20			S2	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110-120	85			L4	04	13	80	105				L5	05	16	100	125			
Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																											
B1	112	18	85	110	87	50																																																												
B2	212/3	18	100	130	107.5																																																													
S1	17	18	75	110	90+20																																																													
S2	27	25	90	110	130																																																													
M1	42/3	25	80	110-120	85																																																													
L4	04	13	80	105																																																														
L5	05	16	100	125																																																														

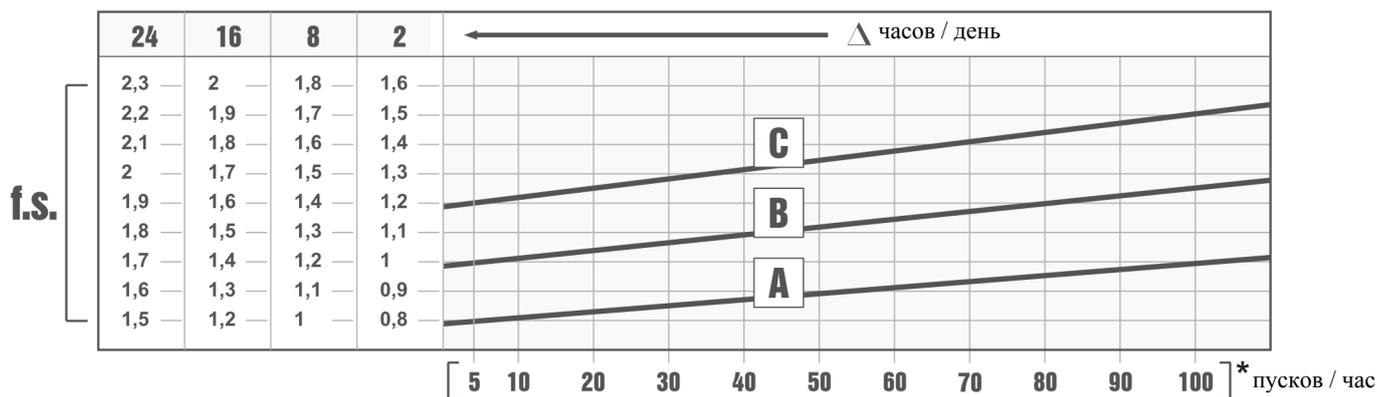


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция
<b>6,57</b>	<b>H</b>	<b>4</b>	<b>F</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>
См. таблицу технических характеристик					
	→ СТАНДАРТ	<b>N</b> Без фланца	<b>Стандартный фланец</b>	<b>A</b>	<b>B3/B5</b> СТАНДАРТ
	501C 502C 503C	501C 502C 503C	<b>B5</b>	<b>B14</b>	<b>B</b>
	<b>H</b> → $\varnothing 30$		<b>-A=56</b> ( $\varnothing 120$ )	<b>-O=56</b> ( $\varnothing 80$ )	СТАНДАРТ
	<b>I</b> → $\varnothing 35$		<b>-B=63</b> ( $\varnothing 140$ )	<b>-P=63</b> ( $\varnothing 90$ )	<b>B6</b>
	701C 702C 703C	3 → $\varnothing 160$ 4 → $\varnothing 200$ 5 → $\varnothing 250$	<b>-C=71</b> ( $\varnothing 160$ )	<b>-Q=71</b> ( $\varnothing 105$ )	<b>B7</b>
	<b>I</b> → $\varnothing 35$		<b>-D=80</b> ( $\varnothing 200$ )	<b>-R=80</b> ( $\varnothing 120$ )	<b>B8</b>
	<b>L</b> → $\varnothing 38$	701C 702C 703C	<b>-E=90</b> ( $\varnothing 200$ )	<b>-T=90</b> ( $\varnothing 140$ )	<b>V5</b>
	<b>M</b> → $\varnothing 40$	4 → $\varnothing 200$ 5 → $\varnothing 250$	<b>-F=100+112</b> ( $\varnothing 250$ )	<b>-U=100+112</b> ( $\varnothing 160$ )	<b>V6</b>
	801C 802C 803C	801C 802C 803C	<b>-G=132</b> ( $\varnothing 300$ )	<b>-V=132</b> ( $\varnothing 200$ )	<b>V8</b>
<b>M</b> → $\varnothing 40$		<b>-H=160</b> ( $\varnothing 350$ )			
<b>P</b> → $\varnothing 50$	851C 852C 853C	<b>-I=180</b> ( $\varnothing 350$ )			
851C 852C 853C	5 → $\varnothing 250$ 6 → $\varnothing 300$				
<b>P</b> → $\varnothing 50$					
<b>J</b> → $\varnothing 60$	851C 852C 853C				
901C 902C 903C	6 → $\varnothing 300$ 7 → $\varnothing 350$ 8 → $\varnothing 450$				
<b>J</b> → $\varnothing 60$					
	→ СТАНДАРТ				
			<b>Тип R</b>		
			503C	502C 703C 803C	
			<b>-1</b> → $\varnothing 14$	<b>-2</b> → $\varnothing 19$	
			702C 802C 853C 903C	852C 902C	
			<b>-3</b> → $\varnothing 24$	<b>-4</b> → $\varnothing 28$	
			<b>Без фланца</b>		
			503C	502C 703C 803C	
			<b>-Z</b> → $\varnothing 9$ (56B5)	<b>-1</b> → $\varnothing 14$ (71B5)	
			<b>-0</b> → $\varnothing 11$ (63B5)	<b>-2</b> → $\varnothing 19$ (80B5)	
			<b>-1</b> → $\varnothing 14$ (71B5)	<b>-3</b> → $\varnothing 24$ (90B5)	
			702C 802C 853C 903C		
			<b>-2</b> → $\varnothing 19$ (80B5)		
			<b>-3</b> → $\varnothing 24$ (90B5)		
			<b>-4</b> → $\varnothing 28$ (100B5)		
			501C		
			<b>-4</b> → $\varnothing 28$ (100B5)		
			→ СТАНДАРТ		

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**702С 600Нм**

Характеристики - Чугунные СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал	Код передаточ- ного числа		
							С	Д	Е	Ф	Р	Т	U	V				
213	<b>6,57</b>	7,5	312	1,2	8,4	360	71	80	90	100	112	80	90	100	112	132	3018	-
185	<b>7,56</b>	7,5	359	1,0	7,5	370	В										3016	
159	<b>8,82</b>	7,5	419	0,9	6,7	385	В										3014	
113	<b>12,39</b>	7,5	588	0,9	6,8	550	В										2018	
98	<b>14,24</b>	5,5	499	1,1	6,1	570	В										2016	

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное число

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

Диаметр выходного вала

Приме- чания

**fs**

Тип нагрузки и количество пусков в час	Количество рабочих часов в день			
	3 ч	10 ч	24 ч	
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

**D** Возможные моторные фланцы

**B)** Монтаж с проставкой 

**C)** Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки 

**B)** Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,06 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,8	41,9	101,4	7,6	320	503С	56-А4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	503С	56-А4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	503С	56-А4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	503С	56-А4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	503С	56-А4
7,6	75,9	183,48	4,2	320	503С	56-А4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	503С	56-А4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	503С	56-А4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	503С	56-А4
5,5	105,1	254,15	3	320	503С	56-А4
4,8	119,9	289,96	2,7	320	503С	56-А4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	503С	56-А4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	503С	56-А4

$P_1=0,09 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,8	46,8	74,33	6,8	320	503С	56-В4
17	52	82,56	6,2	320	503С	56-В4
16	55,1	87,48	5,8	320	503С	56-В4
13,8	63,9	101,4	5	320	503С	56-В4
11,4	77,2	122,57	4,1	320	503С	56-В4
10,1	87,3	138,59	3,7	320	503С	56-В4
8,7	101,3	160,82	3,2	320	503С	56-В4
8,2	107,2	170,2	3	320	503С	56-В4
7,6	115,6	183,48	2,8	320	503С	56-В4
6,5	134,9	214,15	2,4	320	503С	56-В4
6,2	141,9	225,33	2,3	320	503С	56-В4
5,7	153,9	244,32	2,1	320	503С	56-В4
5,5	160,1	254,15	2	320	503С	56-В4
4,8	182,6	289,96	1,8	320	503С	56-В4
4,7	189	300,05	1,7	320	503С	56-В4
3,9	224,3	356,09	1,4	320	503С	56-В4

$P_1=0,12 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
28,3	39,9	49,43	8	320	502С	63-А4
26,7	42,4	52,53	6,1	260	502С	63-А4
21,7	52	64,51	6,1	315	502С	63-А4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	502С	63-А4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	503С	63-А4
17	65,2	82,56	4,9	320	503С	63-А4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	502С	63-А4
16	69,1	87,48	4,6	320	503С	63-А4
13,8	80,1	101,4	4	320	503С	63-А4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	703С	63-А4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	503С	63-А4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	703С	63-А4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	703С	63-А4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	503С	63-А4
9,5	116,1	147,05	5,8	675	703С	63-А4

$P_1=0,12 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
9,1	120,8	153,05	6,7	810	803С	63-А4
8,7	127	160,82	2,5	320	503С	63-А4
8,6	129	163,31	7	900	803С	63-А4
8,2	134,4	170,2	2,4	320	503С	63-А4
8,2	134,6	170,44	5	675	703С	63-А4
7,9	140,6	178,01	6,4	900	803С	63-А4
7,6	144,9	183,48	2,2	320	503С	63-А4
7,6	145,4	184,15	4,6	675	703С	63-А4
7,3	151,3	191,67	5,9	900	803С	63-А4
6,8	162,6	205,87	4,2	675	703С	63-А4
6,8	162,9	206,32	5,5	900	803С	63-А4
6,5	169,1	214,15	1,9	320	503С	63-А4
6,3	176	222,92	5,1	900	803С	63-А4
6,2	177,9	225,33	1,8	320	503С	63-А4
5,8	189,8	240,34	3,6	675	703С	63-А4
5,8	191,2	242,18	4,7	900	803С	63-А4
5,7	192,9	244,32	1,7	320	503С	63-А4
5,6	197,5	250,15	4,6	900	803С	63-А4
5,5	200,7	254,15	1,6	320	503С	63-А4
5	220,5	279,22	3	665	703С	63-А4
4,8	228,3	289,08	3,9	900	803С	63-А4
4,8	229	289,96	1,4	320	503С	63-А4
4,7	236,9	300,05	1,4	320	503С	63-А4
4,3	257,4	325,97	2,6	675	703С	63-А4
4,2	260,8	330,31	3,4	890	803С	63-А4
3,9	281,2	356,09	1,1	320	503С	63-А4
3,8	287,7	364,41	2,3	665	703С	63-А4
3,5	311,6	394,59	2,9	900	803С	63-А4
3,3	335,9	425,43	2	675	703С	63-А4
2,9	379,9	481,19	1,8	665	703С	63-А4
2,7	406,6	514,99	2,2	900	803С	63-А4
2,5	443,6	561,76	1,5	675	703С	63-А4
2,1	536,9	680,03	1,7	900	803С	63-А4

$P_1=0,18 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
41,7	41,9	33,6	6	250	502С	63-В4
38,7	45,2	36,21	7,1	320	502С	63-В4
34,8	50,2	40,25	6	300	502С	63-В4
28,3	61,7	49,43	5,2	320	502С	63-В4
26,7	65,6	52,53	4	260	502С	63-В4
21,7	80,5	64,51	3,9	315	502С	63-В4
20,2	86,6	69,37	2,2	190	502С	63-В4
19,7	87	71,16	7,8	675	703С	63-В4
18,8	90,8	74,33	3,5	320	503С	63-В4
17	100,8	82,48	6,7	675	703С	63-В4
17	100,9	82,56	3,2	320	503С	63-В4
16,4	106,3	85,19	2,2	230	502С	63-В4
16	106,9	87,48	3	320	503С	63-В4
14,5	117,7	96,29	5,7	675	703С	63-В4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14	122,5	100,22	7,3	900	803С	63-В4
13,9	122,8	100,51	5,5	675	703С	63-В4
13,8	123,9	101,4	2,6	320	503С	63-В4
12,1	141,2	115,56	4,8	675	703С	63-В4
12	142,4	116,56	6,3	900	803С	63-В4
11,4	149,8	122,57	2,1	320	503С	63-В4
11,1	153,9	125,96	4,3	665	703С	63-В4
10,4	164,9	134,91	4,1	675	703С	63-В4
10,2	167,2	136,82	5,4	900	803С	63-В4
10,1	169,4	138,59	1,9	320	503С	63-В4
9,5	179,7	147,05	3,8	675	703С	63-В4
9,1	187	153,05	4,3	810	803С	63-В4
8,7	196,5	160,82	1,6	320	503С	63-В4
8,6	199,6	163,31	4,5	900	803С	63-В4
8,2	208	170,2	1,5	320	503С	63-В4
8,2	208,3	170,44	3,2	675	703С	63-В4
7,9	217,5	178,01	4,1	900	803С	63-В4
7,6	224,2	183,48	1,4	320	503С	63-В4
7,6	225	184,15	3	675	703С	63-В4
7,3	234,2	191,67	3,8	900	803С	63-В4
6,8	251,6	205,87	2,7	675	703С	63-В4
6,8	252,1	206,32	3,6	900	803С	63-В4
6,5	261,7	214,15	1,2	320	503С	63-В4
6,3	272,4	222,92	3,3	900	803С	63-В4
6,2	275,3	225,33	1,2	320	503С	63-В4
5,8	293,7	240,34	2,3	675	703С	63-В4
5,8	295,9	242,18	3	900	803С	63-В4
5,7	298,6	244,32	1,1	320	503С	63-В4
5,6	305,7	250,15	2,9	900	803С	63-В4
5,5	310,6	254,15	1	320	503С	63-В4
5	341,2	279,22	1,9	665	703С	63-В4
4,8	353,3	289,08	2,5	900	803С	63-В4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	503С	63-В4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	503С	63-В4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	703С	63-В4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	803С	63-В4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	703С	63-В4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	803С	63-В4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	703С	63-В4
2,9	588	481,19	1,1	665	703С	63-В4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	803С	63-В4
2,5	686,5	561,76	1	675	703С	63-В4
2,1	831	680,03	1,1	900	803С	63-В4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
56,7	40,3	24,7	7,9	320	502С	71-А4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	502С	71-А4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	502С	71-А4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	502С	71-А4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
41,7	54,8	33,6	4,6	250	502С	71-А4
38,7	59,1	36,21	5,4	320	502С	71-А4
34,8	65,7	40,25	4,6	300	502С	71-А4
28,3	80,7	49,43	4	320	502С	71-А4
27,1	84,4	51,74	8	675	702С	71-А4
26,7	85,7	52,53	3	260	502С	71-А4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	702С	71-А4
22,6	98,9	61,89	6,8	675	703С	71-А4
21,7	105,3	64,51	3	315	502С	71-А4
20,2	113,2	69,37	1,7	190	502С	71-А4
19,7	113,7	71,16	5,9	675	703С	71-А4
19,6	116,3	71,25	4,8	560	702С	71-А4
18,9	121	74,16	4,8	585	802С	71-А4
18,8	118,8	74,33	2,7	320	503С	71-А4
18,5	120,6	75,5	6,8	825	803С	71-А4
17	131,8	82,48	5,1	675	703С	71-А4
17	131,9	82,56	2,4	320	503С	71-А4
16,4	139	85,19	1,7	230	502С	71-А4
16,2	140,8	86,25	4,8	680	802С	71-А4
16,2	138,2	86,47	6,5	900	803С	71-А4
16	139,8	87,48	2,3	320	503С	71-А4
14,5	153,9	96,29	4,4	675	703С	71-А4
14	160,1	100,22	5,6	900	803С	71-А4
13,9	160,6	100,51	4,2	675	703С	71-А4
13,8	162	101,4	2	320	503С	71-А4
12,1	184,7	115,56	3,7	675	703С	71-А4
12	186,3	116,56	4,8	900	803С	71-А4
11,4	195,9	122,57	1,6	320	503С	71-А4
11,1	201,3	125,96	3,3	665	703С	71-А4
10,4	215,6	134,91	3,1	675	703С	71-А4
10,2	218,6	136,82	4,1	900	803С	71-А4
10,1	221,5	138,59	1,4	320	503С	71-А4
9,5	235	147,05	2,9	675	703С	71-А4
9,1	244,6	153,05	3,3	810	803С	71-А4
8,7	257	160,82	1,2	320	503С	71-А4
8,7	257,7	161,24	7	1800	853С	71-А4
8,6	261	163,31	3,4	900	803С	71-А4
8,2	272	170,2	1,2	320	503С	71-А4
8,2	272,4	170,44	2,5	675	703С	71-А4
7,9	284,5	178,01	3,2	900	803С	71-А4
7,8	286,7	179,39	7,3	2100	903С	71-А4
7,6	293,2	183,48	1,1	320	503С	71-А4
7,6	294,3	184,15	2,3	675	703С	71-А4
7,6	294,7	184,4	4,9	1450	853С	71-А4
7,3	306,3	191,67	2,9	900	803С	71-А4
6,8	329	205,87	2,1	675	703С	71-А4
6,8	329,7	206,32	2,7	900	803С	71-А4
6,5	342,2	214,15	0,9	320	503С	71-А4
6,4	348,3	217,98	6	2100	903С	71-А4
6,3	354,8	222,04	4,9	1750	853С	71-А4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,3	356,2	<b>222,92</b>	2,5	900	<b>803С</b>	71-А4
6,2	360,1	<b>225,33</b>	0,9	320	<b>503С</b>	71-А4
5,8	384,1	<b>240,34</b>	1,8	675	<b>703С</b>	71-А4
5,8	387	<b>242,18</b>	2,3	900	<b>803С</b>	71-А4
5,7	390,4	<b>244,32</b>	0,8	320	<b>503С</b>	71-А4
5,7	394,8	<b>247,03</b>	4,9	1950	<b>903С</b>	71-А4
5,6	399,7	<b>250,15</b>	2,3	900	<b>803С</b>	71-А4
5,5	406,1	<b>254,15</b>	0,8	320	<b>503С</b>	71-А4
5	446,2	<b>279,22</b>	1,5	665	<b>703С</b>	71-А4
4,8	461,9	<b>289,08</b>	1,9	900	<b>803С</b>	71-А4
4,7	479,7	<b>300,17</b>	4,4	2100	<b>903С</b>	71-А4
4,3	520,9	<b>325,97</b>	1,3	675	<b>703С</b>	71-А4
4,2	527,8	<b>330,31</b>	1,7	890	<b>803С</b>	71-А4
3,8	582,3	<b>364,41</b>	1,1	665	<b>703С</b>	71-А4
3,5	630,6	<b>394,59</b>	1,4	900	<b>803С</b>	71-А4
3,3	679,8	<b>425,43</b>	1	675	<b>703С</b>	71-А4
2,9	768,9	<b>481,19</b>	0,9	665	<b>703С</b>	71-А4
2,7	823	<b>514,99</b>	1,1	900	<b>803С</b>	71-А4
2,5	897,7	<b>561,76</b>	0,8	675	<b>703С</b>	71-А4
2,1	1086,7	<b>680,03</b>	0,8	900	<b>803С</b>	71-А4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	36,7	<b>15,16</b>	7,1	260	<b>502С</b>	71-В4
79,7	42,5	<b>17,57</b>	6,4	270	<b>502С</b>	71-В4
77,1	43,9	<b>18,16</b>	6,6	290	<b>502С</b>	71-В4
66,5	50,9	<b>21,05</b>	6,3	320	<b>502С</b>	71-В4
62,8	53,9	<b>22,3</b>	5,9	320	<b>502С</b>	71-В4
56,7	59,8	<b>24,7</b>	5,4	320	<b>502С</b>	71-В4
54,2	62,5	<b>25,85</b>	5,1	320	<b>502С</b>	71-В4
47,5	71,3	<b>29,49</b>	4,5	320	<b>502С</b>	71-В4
46,1	73,4	<b>30,34</b>	4,4	320	<b>502С</b>	71-В4
41,7	81,3	<b>33,6</b>	3,1	250	<b>502С</b>	71-В4
39,1	86,6	<b>35,78</b>	7,8	675	<b>702С</b>	71-В4
38,7	87,6	<b>36,21</b>	3,7	320	<b>502С</b>	71-В4
36,3	93,3	<b>38,55</b>	6,2	580	<b>702С</b>	71-В4
34,8	97,4	<b>40,25</b>	3,1	300	<b>502С</b>	71-В4
31,6	107,2	<b>44,32</b>	6,2	665	<b>702С</b>	71-В4
29,8	113,8	<b>47,02</b>	6,2	705	<b>802С</b>	71-В4
28,3	119,6	<b>49,43</b>	2,7	320	<b>502С</b>	71-В4
27,1	125,2	<b>51,74</b>	5,4	675	<b>702С</b>	71-В4
26,7	127,1	<b>52,53</b>	2	260	<b>502С</b>	71-В4
26	130,3	<b>53,85</b>	6,2	810	<b>802С</b>	71-В4
22,9	147,6	<b>61,03</b>	3,3	480	<b>702С</b>	71-В4
22,6	146,6	<b>61,89</b>	4,6	675	<b>703С</b>	71-В4
22,4	151,5	<b>62,63</b>	5,9	900	<b>802С</b>	71-В4
21,7	156,1	<b>64,51</b>	2	315	<b>502С</b>	71-В4
20,2	167,8	<b>69,37</b>	1,1	190	<b>502С</b>	71-В4
19,7	168,6	<b>71,16</b>	4	675	<b>703С</b>	71-В4
19,6	172,4	<b>71,25</b>	3,2	560	<b>702С</b>	71-В4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	179,4	<b>74,16</b>	3,3	585	<b>802С</b>	71-В4
18,8	176,1	<b>74,33</b>	1,8	320	<b>503С</b>	71-В4
18,5	178,8	<b>75,5</b>	4,6	825	<b>803С</b>	71-В4
17	195,4	<b>82,48</b>	3,5	675	<b>703С</b>	71-В4
17	195,6	<b>82,56</b>	1,6	320	<b>503С</b>	71-В4
16,4	206,1	<b>85,19</b>	1,1	230	<b>502С</b>	71-В4
16,2	208,7	<b>86,25</b>	3,3	680	<b>802С</b>	71-В4
16,2	204,8	<b>86,47</b>	4,4	900	<b>803С</b>	71-В4
16	207,2	<b>87,48</b>	1,5	320	<b>503С</b>	71-В4
14,5	228,1	<b>96,29</b>	3	675	<b>703С</b>	71-В4
14	237,4	<b>100,22</b>	3,8	900	<b>803С</b>	71-В4
13,9	238,1	<b>100,51</b>	2,8	675	<b>703С</b>	71-В4
13,8	240,2	<b>101,4</b>	1,3	320	<b>503С</b>	71-В4
12,6	264,1	<b>111,5</b>	6,8	1800	<b>853С</b>	71-В4
12,1	273,7	<b>115,56</b>	2,5	675	<b>703С</b>	71-В4
12	276,1	<b>116,56</b>	3,3	900	<b>803С</b>	71-В4
11,4	290,3	<b>122,57</b>	1,1	320	<b>503С</b>	71-В4
11,4	291,7	<b>123,15</b>	7,2	2100	<b>903С</b>	71-В4
11,1	298,4	<b>125,96</b>	2,2	665	<b>703С</b>	71-В4
10,5	317,2	<b>133,91</b>	5,7	1800	<b>853С</b>	71-В4
10,4	319,6	<b>134,91</b>	2,1	675	<b>703С</b>	71-В4
10,2	324,1	<b>136,82</b>	2,8	900	<b>803С</b>	71-В4
10,1	328,3	<b>138,59</b>	1	320	<b>503С</b>	71-В4
9,5	348,3	<b>147,05</b>	1,9	675	<b>703С</b>	71-В4
9,3	357,1	<b>150,73</b>	5,9	2100	<b>903С</b>	71-В4
9,1	362,5	<b>153,05</b>	2,2	810	<b>803С</b>	71-В4
8,7	381	<b>160,82</b>	0,8	320	<b>503С</b>	71-В4
8,7	382	<b>161,24</b>	4,7	1800	<b>853С</b>	71-В4
8,6	386,9	<b>163,31</b>	2,3	900	<b>803С</b>	71-В4
8,2	403,2	<b>170,2</b>	0,8	320	<b>503С</b>	71-В4
8,2	403,7	<b>170,44</b>	1,7	675	<b>703С</b>	71-В4
7,9	421,7	<b>178,01</b>	2,1	900	<b>803С</b>	71-В4
7,8	424,9	<b>179,39</b>	4,9	2100	<b>903С</b>	71-В4
7,6	436,2	<b>184,15</b>	1,5	675	<b>703С</b>	71-В4
7,6	436,8	<b>184,4</b>	3,3	1450	<b>853С</b>	71-В4
7,3	454	<b>191,67</b>	2	900	<b>803С</b>	71-В4
6,8	487,7	<b>205,87</b>	1,4	675	<b>703С</b>	71-В4
6,8	488,7	<b>206,32</b>	1,8	900	<b>803С</b>	71-В4
6,4	516,3	<b>217,98</b>	4,1	2100	<b>903С</b>	71-В4
6,3	526	<b>222,04</b>	3,3	1750	<b>853С</b>	71-В4
6,3	528,1	<b>222,92</b>	1,7	900	<b>803С</b>	71-В4
5,8	569,3	<b>240,34</b>	1,2	675	<b>703С</b>	71-В4
5,8	573,7	<b>242,18</b>	1,6	900	<b>803С</b>	71-В4
5,7	585,2	<b>247,03</b>	3,3	1950	<b>903С</b>	71-В4
5,6	592,5	<b>250,15</b>	1,5	900	<b>803С</b>	71-В4
5	661,4	<b>279,22</b>	1	665	<b>703С</b>	71-В4
4,8	684,8	<b>289,08</b>	1,3	900	<b>803С</b>	71-В4
4,7	711	<b>300,17</b>	3	2100	<b>903С</b>	71-В4
4,3	772,2	<b>325,97</b>	0,9	675	<b>703С</b>	71-В4
4,2	782,4	<b>330,31</b>	1,1	890	<b>803С</b>	71-В4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

3,8	863,2	<b>364,41</b>	0,8	665	<b>703С</b>	71-В4
3,5	934,7	<b>394,59</b>	1	900	<b>803С</b>	71-В4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
---	--	--	--	--	--	--

219,1	23,6	<b>6,39</b>	7,2	170	<b>501С</b>	80-А4
178,4	29	<b>7,85</b>	7,8	225	<b>501С</b>	80-А4
167	30,3	<b>8,38</b>	7,4	225	<b>502С</b>	80-А4
139,4	36,3	<b>10,04</b>	6,6	240	<b>502С</b>	80-А4
113,5	44,6	<b>12,33</b>	5,8	260	<b>502С</b>	80-А4
92,4	54,9	<b>15,16</b>	4,7	260	<b>502С</b>	80-А4
79,7	63,6	<b>17,57</b>	4,2	270	<b>502С</b>	80-А4
77,1	65,7	<b>18,16</b>	4,4	290	<b>502С</b>	80-А4
66,5	76,2	<b>21,05</b>	4,2	320	<b>502С</b>	80-А4
62,8	80,7	<b>22,3</b>	4	320	<b>502С</b>	80-А4
56,7	89,4	<b>24,7</b>	3,6	320	<b>502С</b>	80-А4
55,9	90,6	<b>25,04</b>	7,4	675	<b>702С</b>	80-А4
54,2	93,5	<b>25,85</b>	3,4	320	<b>502С</b>	80-А4
47,9	105,8	<b>29,23</b>	6,4	675	<b>702С</b>	80-А4
47,5	106,7	<b>29,49</b>	3	320	<b>502С</b>	80-А4
46,1	109,8	<b>30,34</b>	2,9	320	<b>502С</b>	80-А4
45,7	110,9	<b>30,65</b>	6,1	675	<b>702С</b>	80-А4
41,7	121,6	<b>33,6</b>	2,1	250	<b>502С</b>	80-А4
39,6	128,1	<b>35,38</b>	7	900	<b>802С</b>	80-А4
39,1	129,5	<b>35,78</b>	5,2	675	<b>702С</b>	80-А4
38,7	131,1	<b>36,21</b>	2,4	320	<b>502С</b>	80-А4
37,6	134,8	<b>37,24</b>	6,6	895	<b>802С</b>	80-А4
36,3	139,5	<b>38,55</b>	4,2	580	<b>702С</b>	80-А4
34,8	145,7	<b>40,25</b>	2,1	300	<b>502С</b>	80-А4
32,3	156,8	<b>43,31</b>	5,7	900	<b>802С</b>	80-А4
31,6	160,4	<b>44,32</b>	4,1	665	<b>702С</b>	80-А4
29,8	170,2	<b>47,02</b>	4,1	705	<b>802С</b>	80-А4
28,3	178,9	<b>49,43</b>	1,8	320	<b>502С</b>	80-А4
27,1	187,3	<b>51,74</b>	3,6	675	<b>702С</b>	80-А4
26,7	190,1	<b>52,53</b>	1,4	260	<b>502С</b>	80-А4
26	194,9	<b>53,85</b>	4,2	810	<b>802С</b>	80-А4
24,1	206,2	<b>58,17</b>	7,8	1600	<b>853С</b>	80-А4
22,9	220,9	<b>61,03</b>	2,2	480	<b>702С</b>	80-А4
22,6	219,3	<b>61,89</b>	3,1	675	<b>703С</b>	80-А4
22,4	226,7	<b>62,63</b>	4	900	<b>802С</b>	80-А4
22,2	223,6	<b>63,09</b>	6,9	1550	<b>853С</b>	80-А4
21,7	233,5	<b>64,51</b>	1,3	315	<b>502С</b>	80-А4
20,2	251	<b>69,37</b>	0,8	190	<b>502С</b>	80-А4
20	248,2	<b>70,05</b>	7,3	1800	<b>853С</b>	80-А4
19,7	252,2	<b>71,16</b>	2,7	675	<b>703С</b>	80-А4
19,6	257,9	<b>71,25</b>	2,2	560	<b>702С</b>	80-А4
18,9	268,4	<b>74,16</b>	2,2	585	<b>802С</b>	80-А4
18,5	267,5	<b>75,5</b>	3,1	825	<b>803С</b>	80-А4
18,5	268,1	<b>75,65</b>	6,7	1800	<b>853С</b>	80-А4
18	276,2	<b>77,93</b>	7,6	2100	<b>903С</b>	80-А4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

17	292,3	<b>82,48</b>	2,3	675	<b>703С</b>	80-А4
16,4	302,5	<b>85,36</b>	6,9	2100	<b>903С</b>	80-А4
16,2	312,2	<b>86,25</b>	2,2	680	<b>802С</b>	80-А4
16,2	306,4	<b>86,47</b>	2,9	900	<b>803С</b>	80-А4
15,4	322,8	<b>91,09</b>	5,6	1800	<b>853С</b>	80-А4
14,8	335,6	<b>94,7</b>	6,3	2100	<b>903С</b>	80-А4
14,5	341,2	<b>96,29</b>	2	675	<b>703С</b>	80-А4
14	355,1	<b>100,22</b>	2,5	900	<b>803С</b>	80-А4
13,9	356,2	<b>100,51</b>	1,9	675	<b>703С</b>	80-А4
13,8	359,1	<b>101,35</b>	5,8	2100	<b>903С</b>	80-А4
12,6	395,1	<b>111,5</b>	4,6	1800	<b>853С</b>	80-А4
12,1	409,5	<b>115,56</b>	1,6	675	<b>703С</b>	80-А4
12	413,1	<b>116,56</b>	2,2	900	<b>803С</b>	80-А4
11,4	436,4	<b>123,15</b>	4,8	2100	<b>903С</b>	80-А4
11,1	446,4	<b>125,96</b>	1,5	665	<b>703С</b>	80-А4
10,5	474,6	<b>133,91</b>	3,8	1800	<b>853С</b>	80-А4
10,4	478,1	<b>134,91</b>	1,4	675	<b>703С</b>	80-А4
10,2	484,9	<b>136,82</b>	1,9	900	<b>803С</b>	80-А4
9,5	521,1	<b>147,05</b>	1,3	675	<b>703С</b>	80-А4
9,3	534,2	<b>150,73</b>	3,9	2100	<b>903С</b>	80-А4
9,1	542,4	<b>153,05</b>	1,5	810	<b>803С</b>	80-А4
8,7	571,4	<b>161,24</b>	3,2	1800	<b>853С</b>	80-А4
8,6	578,8	<b>163,31</b>	1,6	900	<b>803С</b>	80-А4
8,2	604	<b>170,44</b>	1,1	675	<b>703С</b>	80-А4
7,9	630,8	<b>178,01</b>	1,4	900	<b>803С</b>	80-А4
7,8	635,7	<b>179,39</b>	3,3	2100	<b>903С</b>	80-А4
7,6	652,6	<b>184,15</b>	1	675	<b>703С</b>	80-А4
7,6	653,5	<b>184,4</b>	2,2	1450	<b>853С</b>	80-А4
7,3	679,2	<b>191,67</b>	1,3	900	<b>803С</b>	80-А4
6,8	729,6	<b>205,87</b>	0,9	675	<b>703С</b>	80-А4
6,8	731,2	<b>206,32</b>	1,2	900	<b>803С</b>	80-А4
6,4	772,5	<b>217,98</b>	2,7	2100	<b>903С</b>	80-А4
6,3	786,9	<b>222,04</b>	2,2	1750	<b>853С</b>	80-А4
6,3	790	<b>222,92</b>	1,1	900	<b>803С</b>	80-А4
5,8	851,7	<b>240,34</b>	0,8	675	<b>703С</b>	80-А4
5,8	858,3	<b>242,18</b>	1	900	<b>803С</b>	80-А4
5,7	875,4	<b>247,03</b>	2,2	1950	<b>903С</b>	80-А4
5,6	886,5	<b>250,15</b>	1	900	<b>803С</b>	80-А4
4,8	1024,4	<b>289,08</b>	0,9	900	<b>803С</b>	80-А4
4,7	1063,7	<b>300,17</b>	2	2100	<b>903С</b>	80-А4
4,2	1170,5	<b>330,31</b>	0,8	890	<b>803С</b>	80-А4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
---	--	--	--	--	--	--

262,5	26,7	<b>5,33</b>	6,4	170	<b>501С</b>	80-В4
219,1	32	<b>6,39</b>	5,3	170	<b>501С</b>	80-В4
178,4	39,3	<b>7,85</b>	5,7	225	<b>501С</b>	80-В4
167	41,1	<b>8,38</b>	5,5	225	<b>502С</b>	80-В4
139,4	49,3	<b>10,04</b>	4,9	240	<b>502С</b>	80-В4
113,5	60,5	<b>12,33</b>	4,3	260	<b>502С</b>	80-В4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	74,4	<b>15,16</b>	3,5	260	<b>502C</b>	80-B4
79,7	86,2	<b>17,57</b>	3,1	270	<b>502C</b>	80-B4
77,1	89,1	<b>18,16</b>	3,3	290	<b>502C</b>	80-B4
72,7	94,5	<b>19,25</b>	7,1	675	<b>702C</b>	80-B4
66,5	103,2	<b>21,05</b>	3,1	320	<b>502C</b>	80-B4
64,3	106,8	<b>21,78</b>	6,3	675	<b>702C</b>	80-B4
62,8	109,4	<b>22,3</b>	2,9	320	<b>502C</b>	80-B4
59,8	114,8	<b>23,39</b>	7,8	900	<b>802C</b>	80-B4
56,7	121,2	<b>24,7</b>	2,6	320	<b>502C</b>	80-B4
55,9	122,8	<b>25,04</b>	5,5	675	<b>702C</b>	80-B4
54,2	126,8	<b>25,85</b>	2,5	320	<b>502C</b>	80-B4
51,5	133,5	<b>27,21</b>	6,7	900	<b>802C</b>	80-B4
47,9	143,4	<b>29,23</b>	4,7	675	<b>702C</b>	80-B4
47,5	144,7	<b>29,49</b>	2,2	320	<b>502C</b>	80-B4
46,1	148,8	<b>30,34</b>	2,2	320	<b>502C</b>	80-B4
46	149,2	<b>30,42</b>	6	900	<b>802C</b>	80-B4
45,7	150,3	<b>30,65</b>	4,5	675	<b>702C</b>	80-B4
41,7	164,8	<b>33,6</b>	1,5	250	<b>502C</b>	80-B4
39,6	173,6	<b>35,38</b>	5,2	900	<b>802C</b>	80-B4
39,1	175,5	<b>35,78</b>	3,8	675	<b>702C</b>	80-B4
38,7	177,6	<b>36,21</b>	1,8	320	<b>502C</b>	80-B4
37,6	182,7	<b>37,24</b>	4,9	895	<b>802C</b>	80-B4
36,3	189,1	<b>38,55</b>	3,1	580	<b>702C</b>	80-B4
34,8	197,5	<b>40,25</b>	1,5	300	<b>502C</b>	80-B4
32,5	206,7	<b>43,03</b>	7,7	1600	<b>853C</b>	80-B4
32,3	212,5	<b>43,31</b>	4,2	900	<b>802C</b>	80-B4
31,6	217,4	<b>44,32</b>	3,1	665	<b>702C</b>	80-B4
29,8	230,7	<b>47,02</b>	3,1	705	<b>802C</b>	80-B4
28,9	233	<b>48,52</b>	6,7	1550	<b>853C</b>	80-B4
28,3	242,5	<b>49,43</b>	1,3	320	<b>502C</b>	80-B4
27,1	253,8	<b>51,74</b>	2,7	675	<b>702C</b>	80-B4
27	248,9	<b>51,81</b>	6,4	1600	<b>853C</b>	80-B4
26,7	257,7	<b>52,53</b>	1	260	<b>502C</b>	80-B4
26	264,2	<b>53,85</b>	3,1	810	<b>802C</b>	80-B4
24,3	276,9	<b>57,64</b>	7,6	2100	<b>903C</b>	80-B4
24,1	279,4	<b>58,17</b>	5,7	1600	<b>853C</b>	80-B4
22,9	299,4	<b>61,03</b>	1,6	480	<b>702C</b>	80-B4
22,6	297,3	<b>61,89</b>	2,3	675	<b>703C</b>	80-B4
22,4	307,3	<b>62,63</b>	2,9	900	<b>802C</b>	80-B4
22,2	303,1	<b>63,09</b>	5,1	1550	<b>853C</b>	80-B4
21,7	316,5	<b>64,51</b>	1	315	<b>502C</b>	80-B4
21,3	315,3	<b>65,64</b>	6,7	2100	<b>903C</b>	80-B4
20	336,4	<b>70,04</b>	6,2	2100	<b>903C</b>	80-B4
20	336,5	<b>70,05</b>	5,3	1800	<b>853C</b>	80-B4
19,7	341,8	<b>71,16</b>	2	675	<b>703C</b>	80-B4
19,6	349,5	<b>71,25</b>	1,6	560	<b>702C</b>	80-B4
18,9	363,8	<b>74,16</b>	1,6	585	<b>802C</b>	80-B4
18,5	362,6	<b>75,5</b>	2,3	825	<b>803C</b>	80-B4
18,5	363,4	<b>75,65</b>	5	1800	<b>853C</b>	80-B4
18	374,3	<b>77,93</b>	5,6	2100	<b>903C</b>	80-B4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	396,2	<b>82,48</b>	1,7	675	<b>703C</b>	80-B4
16,4	410	<b>85,36</b>	5,1	2100	<b>903C</b>	80-B4
16,2	423,1	<b>86,25</b>	1,6	680	<b>802C</b>	80-B4
16,2	415,3	<b>86,47</b>	2,2	900	<b>803C</b>	80-B4
15,4	437,6	<b>91,09</b>	4,1	1800	<b>853C</b>	80-B4
14,8	454,9	<b>94,7</b>	4,6	2100	<b>903C</b>	80-B4
14,5	462,5	<b>96,29</b>	1,5	675	<b>703C</b>	80-B4
14	481,4	<b>100,22</b>	1,9	900	<b>803C</b>	80-B4
13,9	482,8	<b>100,51</b>	1,4	675	<b>703C</b>	80-B4
13,8	486,8	<b>101,35</b>	4,3	2100	<b>903C</b>	80-B4
12,6	535,6	<b>111,5</b>	3,4	1800	<b>853C</b>	80-B4
12,1	555,1	<b>115,56</b>	1,2	675	<b>703C</b>	80-B4
12	559,9	<b>116,56</b>	1,6	900	<b>803C</b>	80-B4
11,4	591,5	<b>123,15</b>	3,6	2100	<b>903C</b>	80-B4
11,1	605,1	<b>125,96</b>	1,1	665	<b>703C</b>	80-B4
10,5	643,2	<b>133,91</b>	2,8	1800	<b>853C</b>	80-B4
10,4	648	<b>134,91</b>	1	675	<b>703C</b>	80-B4
10,2	657,2	<b>136,82</b>	1,4	900	<b>803C</b>	80-B4
9,5	706,4	<b>147,05</b>	1	675	<b>703C</b>	80-B4
9,3	724	<b>150,73</b>	2,9	2100	<b>903C</b>	80-B4
9,1	735,2	<b>153,05</b>	1,1	810	<b>803C</b>	80-B4
8,7	774,5	<b>161,24</b>	2,3	1800	<b>853C</b>	80-B4
8,6	784,5	<b>163,31</b>	1,1	900	<b>803C</b>	80-B4
8,2	818,7	<b>170,44</b>	0,8	675	<b>703C</b>	80-B4
7,9	855,1	<b>178,01</b>	1,1	900	<b>803C</b>	80-B4
7,8	861,7	<b>179,39</b>	2,4	2100	<b>903C</b>	80-B4
7,6	884,6	<b>184,15</b>	0,8	675	<b>703C</b>	80-B4
7,6	885,8	<b>184,4</b>	1,6	1450	<b>853C</b>	80-B4
7,3	920,6	<b>191,67</b>	1	900	<b>803C</b>	80-B4
6,8	991,1	<b>206,32</b>	0,9	900	<b>803C</b>	80-B4
6,4	1047	<b>217,98</b>	2	2100	<b>903C</b>	80-B4
6,3	1066,6	<b>222,04</b>	1,6	1750	<b>853C</b>	80-B4
6,3	1070,8	<b>222,92</b>	0,8	900	<b>803C</b>	80-B4
5,8	1163,3	<b>242,18</b>	0,8	900	<b>803C</b>	80-B4
5,7	1186,6	<b>247,03</b>	1,6	1950	<b>903C</b>	80-B4
4,7	1441,8	<b>300,17</b>	1,5	2100	<b>903C</b>	80-B4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	21,3	<b>2,91</b>	6,6	140	<b>501C</b>	90-S4
373,3	27,4	<b>3,75</b>	5,8	160	<b>501C</b>	90-S4
262,5	38,9	<b>5,33</b>	4,4	170	<b>501C</b>	90-S4
219,1	46,6	<b>6,39</b>	3,6	170	<b>501C</b>	90-S4
185,3	54	<b>7,56</b>	7,2	390	<b>702C</b>	90-S4
178,4	57,3	<b>7,85</b>	3,9	225	<b>501C</b>	90-S4
167	59,9	<b>8,38</b>	3,8	225	<b>502C</b>	90-S4
158,7	63,1	<b>8,82</b>	6,5	410	<b>702C</b>	90-S4
139,4	71,8	<b>10,04</b>	3,3	240	<b>502C</b>	90-S4
113,5	88,2	<b>12,33</b>	2,9	260	<b>502C</b>	90-S4
113	88,6	<b>12,39</b>	6,5	580	<b>702C</b>	90-S4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	101,8	14,24	5,9	600	702С	90-S4
92,7	108,1	15,11	7,2	775	802С	90-S4
92,4	108,4	15,16	2,4	260	502С	90-S4
83,6	119,8	16,75	5,6	665	702С	90-S4
80,9	123,8	17,3	7,2	885	802С	90-S4
79,7	125,7	17,57	2,1	270	502С	90-S4
77,1	129,9	18,16	2,2	290	502С	90-S4
72,7	137,7	19,25	4,9	675	702С	90-S4
69,6	143,9	20,13	6,3	900	802С	90-S4
66,5	150,5	21,05	2,1	320	502С	90-S4
64,3	155,8	21,78	4,3	675	702С	90-S4
62,8	159,5	22,3	2	320	502С	90-S4
59,8	167,3	23,39	5,4	900	802С	90-S4
56,7	176,7	24,7	1,8	320	502С	90-S4
55,9	179,1	25,04	3,8	675	702С	90-S4
54,2	184,9	25,85	1,7	320	502С	90-S4
51,5	194,6	27,21	4,6	900	802С	90-S4
47,9	209,1	29,23	3,2	675	702С	90-S4
47,5	210,9	29,49	1,5	320	502С	90-S4
46,1	217	30,34	1,5	320	502С	90-S4
46	217,6	30,42	4,1	900	802С	90-S4
45,7	219,2	30,65	3,1	675	702С	90-S4
41,7	240,3	33,6	1	250	502С	90-S4
39,6	253,1	35,38	3,6	900	802С	90-S4
39,1	255,9	35,78	2,6	675	702С	90-S4
38,7	259	36,21	1,2	320	502С	90-S4
37,6	266,3	37,24	3,4	895	802С	90-S4
36,3	275,7	38,55	2,1	580	702С	90-S4
34,8	287,9	40,25	1	300	502С	90-S4
32,5	301,3	43,03	5,3	1600	853С	90-S4
32,3	309,8	43,31	2,9	900	802С	90-S4
31,6	317	44,32	2,1	665	702С	90-S4
29,8	336,3	47,02	2,1	705	802С	90-S4
28,9	339,8	48,52	4,6	1550	853С	90-S4
28,8	340	48,55	6,2	2100	903С	90-S4
28,3	353,5	49,43	0,9	320	502С	90-S4
27,1	370,1	51,74	1,8	675	702С	90-S4
27	362,8	51,81	4,4	1600	853С	90-S4
26	385,1	53,85	2,1	810	802С	90-S4
24,3	403,7	57,64	5,2	2100	903С	90-S4
24,1	407,4	58,17	3,9	1600	853С	90-S4
22,9	436,5	61,03	1,1	480	702С	90-S4
22,6	433,4	61,89	1,6	675	703С	90-S4
22,4	448	62,63	2	900	802С	90-S4
22,2	441,8	63,09	3,5	1550	853С	90-S4
21,3	459,7	65,64	4,6	2100	903С	90-S4
20	490,5	70,04	4,3	2100	903С	90-S4
20	490,6	70,05	3,7	1800	853С	90-S4
19,7	498,3	71,16	1,4	675	703С	90-S4
19,6	509,6	71,25	1,1	560	702С	90-S4

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	530,4	74,16	1,1	585	802С	90-S4
18,5	528,7	75,5	1,6	825	803С	90-S4
18,5	529,8	75,65	3,4	1800	853С	90-S4
18	545,8	77,93	3,8	2100	903С	90-S4
17	577,6	82,48	1,2	675	703С	90-S4
16,4	597,8	85,36	3,5	2100	903С	90-S4
16,2	616,9	86,25	1,1	680	802С	90-S4
16,2	605,5	86,47	1,5	900	803С	90-S4
15,4	637,9	91,09	2,8	1800	853С	90-S4
14,8	663,2	94,7	3,2	2100	903С	90-S4
14,5	674,3	96,29	1	675	703С	90-S4
14	701,8	100,22	1,3	900	803С	90-S4
13,9	703,9	100,51	1	675	703С	90-S4
13,8	709,7	101,35	3	2100	903С	90-S4
12,6	780,8	111,5	2,3	1800	853С	90-S4
12,1	809,3	115,56	0,8	675	703С	90-S4
12	816,3	116,56	1,1	900	803С	90-S4
11,4	862,4	123,15	2,4	2100	903С	90-S4
11,1	882,1	125,96	0,8	665	703С	90-S4
10,5	937,8	133,91	1,9	1800	853С	90-S4
10,2	958,2	136,82	0,9	900	803С	90-S4
9,3	1055,6	150,73	2	2100	903С	90-S4
9,1	1071,8	153,05	0,8	810	803С	90-S4
8,7	1129,2	161,24	1,6	1800	853С	90-S4
8,6	1143,7	163,31	0,8	900	803С	90-S4
7,8	1256,3	179,39	1,7	2100	903С	90-S4
7,6	1291,4	184,4	1,1	1450	853С	90-S4
6,4	1526,5	217,98	1,4	2100	903С	90-S4
6,3	1555	222,04	1,1	1750	853С	90-S4
5,7	1729,9	247,03	1,1	1950	903С	90-S4
4,7	2102,1	300,17	1	2100	903С	90-S4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	29,1	2,91	4,8	140	501С	90-LA4
373,3	37,5	3,75	4,3	160	501С	90-LA4
262,5	53,3	5,33	3,2	170	501С	90-LA4
219,1	63,9	6,39	2,7	170	501С	90-LA4
213	64,4	6,57	5,9	380	702С	90-LA4
185,3	74	7,56	5,3	390	702С	90-LA4
178,4	78,4	7,85	2,9	225	501С	90-LA4
174,6	78,5	8,02	6,6	520	802С	90-LA4
167	82,1	8,38	2,7	225	502С	90-LA4
158,7	86,4	8,82	4,7	410	702С	90-LA4
152,5	89,9	9,18	6,6	590	802С	90-LA4
139,4	98,3	10,04	2,4	240	502С	90-LA4
131,1	104,6	10,68	6,5	680	802С	90-LA4
113,5	120,7	12,33	2,2	260	502С	90-LA4
113	121,3	12,39	4,8	580	702С	90-LA4
98,3	139,4	14,24	4,3	600	702С	90-LA4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=1,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,7	147,9	15,11	5,2	775	802С	90-LA4
92,4	148,4	15,16	1,8	260	502С	90-LA4
83,6	164	16,75	4,1	665	702С	90-LA4
80,9	169,4	17,3	5,2	885	802С	90-LA4
79,7	172	17,57	1,6	270	502С	90-LA4
77,1	177,8	18,16	1,6	290	502С	90-LA4
72,7	188,5	19,25	3,6	675	702С	90-LA4
69,6	197,1	20,13	4,6	900	802С	90-LA4
66,5	206,1	21,05	1,6	320	502С	90-LA4
64,3	213,2	21,78	3,2	675	702С	90-LA4
62,8	218,4	22,3	1,5	320	502С	90-LA4
59,8	229,1	23,39	3,9	900	802С	90-LA4
56,7	241,9	24,7	1,3	320	502С	90-LA4
55,9	245,2	25,04	2,8	675	702С	90-LA4
54,2	253,1	25,85	1,3	320	502С	90-LA4
51,5	266,4	27,21	3,4	900	802С	90-LA4
47,9	286,2	29,23	2,4	675	702С	90-LA4
47,5	288,7	29,49	1,1	320	502С	90-LA4
46,1	297,1	30,34	1,1	320	502С	90-LA4
46	297,9	30,42	3	900	802С	90-LA4
45,7	300,1	30,65	2,2	675	702С	90-LA4
41,7	329	33,6	0,8	250	502С	90-LA4
39,6	346,5	35,38	2,6	900	802С	90-LA4
39,1	350,4	35,78	1,9	675	702С	90-LA4
38,7	354,6	36,21	0,9	320	502С	90-LA4
37,6	364,6	37,24	2,5	895	802С	90-LA4
36,3	377,5	38,55	1,5	580	702С	90-LA4
34,8	394,1	40,25	0,8	300	502С	90-LA4
32,5	412,5	43,03	3,9	1600	853С	90-LA4
32,3	424,1	43,31	2,1	900	802С	90-LA4
31,6	434	44,32	1,5	665	702С	90-LA4
29,8	460,4	47,02	1,5	705	802С	90-LA4
28,9	465,2	48,52	3,3	1550	853С	90-LA4
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	903С	90-LA4
27,1	506,6	51,74	1,3	675	702С	90-LA4
27	496,8	51,81	3,2	1600	853С	90-LA4
26	527,3	53,85	1,5	810	802С	90-LA4
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	903С	90-LA4
24,1	557,8	58,17	2,9	1600	853С	90-LA4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	702С	90-LA4
22,6	593,4	61,89	1,1	675	703С	90-LA4
22,4	613,3	62,63	1,5	900	802С	90-LA4
22,2	604,9	63,09	2,6	1550	853С	90-LA4
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	903С	90-LA4
20	671,5	70,04	3,1	2100	903С	90-LA4
20	671,6	70,05	2,7	1800	853С	90-LA4
19,7	682,3	71,16	1	675	703С	90-LA4
19,6	697,7	71,25	0,8	560	702С	90-LA4
18,9	726,1	74,16	0,8	585	802С	90-LA4
18,5	723,9	75,5	1,1	825	803С	90-LA4

<b>P<sub>1</sub>=1,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,5	725,4	75,65	2,5	1800	853С	90-LA4
18	747,2	77,93	2,8	2100	903С	90-LA4
17	790,8	82,48	0,9	675	703С	90-LA4
16,4	818,4	85,36	2,6	2100	903С	90-LA4
16,2	844,6	86,25	0,8	680	802С	90-LA4
16,2	829	86,47	1,1	900	803С	90-LA4
15,4	873,4	91,09	2,1	1800	853С	90-LA4
14,8	907,9	94,7	2,3	2100	903С	90-LA4
14	960,9	100,22	0,9	900	803С	90-LA4
13,8	971,7	101,35	2,2	2100	903С	90-LA4
12,6	1069,1	111,5	1,7	1800	853С	90-LA4
12	1117,6	116,56	0,8	900	803С	90-LA4
11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	903С	90-LA4
10,5	1283,9	133,91	1,4	1800	853С	90-LA4
9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	903С	90-LA4
8,7	1546	161,24	1,2	1800	853С	90-LA4
7,8	1720	179,39	1,2	2100	903С	90-LA4
7,6	1768	184,4	0,8	1450	853С	90-LA4
6,4	2090	217,98	1	2100	903С	90-LA4
6,3	2128,9	222,04	0,8	1750	853С	90-LA4
5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	903С	90-LA4

<b>P<sub>1</sub>=1,8 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	36	2,91	3,9	140	501С	90-LB4
373,3	46,3	3,75	3,5	160	501С	90-LB4
262,5	65,9	5,33	2,6	170	501С	90-LB4
219,1	78,9	6,39	2,2	170	501С	90-LB4
213	79,5	6,57	4,8	380	702С	90-LB4
185,3	91,4	7,56	4,3	390	702С	90-LB4
178,4	96,9	7,85	2,3	225	501С	90-LB4
174,6	97	8,02	5,4	520	802С	90-LB4
167	101,4	8,38	2,2	225	502С	90-LB4
158,7	106,7	8,82	3,8	410	702С	90-LB4
152,5	111,1	9,18	5,3	590	802С	90-LB4
139,4	121,4	10,04	2	240	502С	90-LB4
131,1	129,2	10,68	5,3	680	802С	90-LB4
113,5	149,1	12,33	1,7	260	502С	90-LB4
113	149,8	12,39	3,9	580	702С	90-LB4
98,3	172,3	14,24	3,5	600	702С	90-LB4
92,7	182,8	15,11	4,2	775	802С	90-LB4
92,4	183,3	15,16	1,4	260	502С	90-LB4
83,6	202,6	16,75	3,3	665	702С	90-LB4
80,9	209,3	17,3	4,2	885	802С	90-LB4
79,7	212,5	17,57	1,3	270	502С	90-LB4
77,1	219,6	18,16	1,3	290	502С	90-LB4
72,7	232,9	19,25	2,9	675	702С	90-LB4
69,6	243,4	20,13	3,7	900	802С	90-LB4
66,5	254,6	21,05	1,3	320	502С	90-LB4
64,3	263,4	21,78	2,6	675	702С	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
62,8	269,7	22,3	1,2	320	502С	90-LB4
59,8	283	23,39	3,2	900	802С	90-LB4
56,7	298,8	24,7	1,1	320	502С	90-LB4
55,9	302,9	25,04	2,2	675	702С	90-LB4
54,2	312,6	25,85	1	320	502С	90-LB4
51,5	329,1	27,21	2,7	900	802С	90-LB4
47,9	353,6	29,23	1,9	675	702С	90-LB4
47,5	356,7	29,49	0,9	320	502С	90-LB4
46,1	367	30,34	0,9	320	502С	90-LB4
46	368	30,42	2,4	900	802С	90-LB4
45,7	370,7	30,65	1,8	675	702С	90-LB4
39,6	428	35,38	2,1	900	802С	90-LB4
39,1	432,8	35,78	1,6	675	702С	90-LB4
37,6	450,4	37,24	2	895	802С	90-LB4
36,3	466,3	38,55	1,2	580	702С	90-LB4
32,5	509,6	43,03	3,1	1600	853С	90-LB4
32,3	523,9	43,31	1,7	900	802С	90-LB4
31,6	536,1	44,32	1,2	665	702С	90-LB4
29,8	568,8	47,02	1,2	705	802С	90-LB4
28,9	574,6	48,52	2,7	1550	853С	90-LB4
28,8	575	48,55	3,7	2100	903С	90-LB4
27,1	625,9	51,74	1,1	675	702С	90-LB4
27	613,6	51,81	2,6	1600	853С	90-LB4
26	651,4	53,85	1,2	810	802С	90-LB4
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	903С	90-LB4
24,1	689	58,17	2,3	1600	853С	90-LB4
22,6	733,1	61,89	0,9	675	703С	90-LB4
22,4	757,6	62,63	1,2	900	802С	90-LB4
22,2	747,3	63,09	2,1	1550	853С	90-LB4
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	903С	90-LB4
20	829,5	70,04	2,5	2100	903С	90-LB4
20	829,7	70,05	2,2	1800	853С	90-LB4
19,7	842,8	71,16	0,8	675	703С	90-LB4
18,5	894,2	75,5	0,9	825	803С	90-LB4
18,5	896	75,65	2	1800	853С	90-LB4
18	923	77,93	2,3	2100	903С	90-LB4
16,4	1011	85,36	2,1	2100	903С	90-LB4
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	803С	90-LB4
15,4	1078,9	91,09	1,7	1800	853С	90-LB4
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	903С	90-LB4
14	1187	100,22	0,8	900	803С	90-LB4
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	903С	90-LB4
12,6	1320,6	111,5	1,4	1800	853С	90-LB4
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	903С	90-LB4
10,5	1586	133,91	1,1	1800	853С	90-LB4
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	903С	90-LB4
8,7	1909,8	161,24	0,9	1800	853С	90-LB4
7,8	2124,7	179,39	1	2100	903С	90-LB4
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	903С	90-LB4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-LA4
373,3	54,4	3,75	2,9	160	501С	100-LA4
262,5	77,4	5,33	2,2	170	501С	100-LA4
219,1	92,7	6,39	1,8	170	501С	100-LA4
213	93,4	6,57	4,1	380	702С	100-LA4
185,3	107,4	7,56	3,6	390	702С	100-LA4
178,4	113,8	7,85	2	225	501С	100-LA4
174,6	113,9	8,02	4,6	520	802С	100-LA4
167	119,1	8,38	1,9	225	502С	100-LA4
158,7	125,3	8,82	3,3	410	702С	100-LA4
152,5	130,4	9,18	4,5	590	802С	100-LA4
139,4	142,6	10,04	1,7	240	502С	100-LA4
131,1	151,7	10,68	4,5	680	802С	100-LA4
113,5	175,2	12,33	1,5	260	502С	100-LA4
113	176	12,39	3,3	580	702С	100-LA4
98,3	202,3	14,24	3	600	702С	100-LA4
92,7	214,7	15,11	3,6	775	802С	100-LA4
92,4	215,4	15,16	1,2	260	502С	100-LA4
83,6	237,9	16,75	2,8	665	702С	100-LA4
80,9	245,8	17,3	3,6	885	802С	100-LA4
79,7	249,6	17,57	1,1	270	502С	100-LA4
77,1	258	18,16	1,1	290	502С	100-LA4
72,7	273,6	19,25	2,5	675	702С	100-LA4
69,6	285,9	20,13	3,1	900	802С	100-LA4
66,5	299	21,05	1,1	320	502С	100-LA4
64,3	309,4	21,78	2,2	675	702С	100-LA4
62,8	316,8	22,3	1	320	502С	100-LA4
59,8	332,4	23,39	2,7	900	802С	100-LA4
56,7	351	24,7	0,9	320	502С	100-LA4
55,9	355,7	25,04	1,9	675	702С	100-LA4
54,2	367,2	25,85	0,9	320	502С	100-LA4
51,5	386,6	27,21	2,3	900	802С	100-LA4
47,9	415,3	29,23	1,6	675	702С	100-LA4
46	432,3	30,42	2,1	900	802С	100-LA4
45,7	435,4	30,65	1,6	675	702С	100-LA4
39,6	502,7	35,38	1,8	900	802С	100-LA4
39,1	508,4	35,78	1,3	675	702С	100-LA4
37,6	529,1	37,24	1,7	895	802С	100-LA4
36,3	547,7	38,55	1,1	580	702С	100-LA4
32,5	598,6	43,03	2,7	1600	853С	100-LA4
32,3	615,4	43,31	1,5	900	802С	100-LA4
31,6	629,7	44,32	1,1	665	702С	100-LA4
29,8	668,1	47,02	1,1	705	802С	100-LA4
28,9	674,9	48,52	2,3	1550	853С	100-LA4
28,8	675,4	48,55	3,1	2100	903С	100-LA4
27,1	735,1	51,74	0,9	675	702С	100-LA4
27	720,8	51,81	2,2	1600	853С	100-LA4
26	765,1	53,85	1,1	810	802С	100-LA4
24,3	801,9	57,64	2,6	2100	903С	100-LA4
24,1	809,3	58,17	2	1600	853С	100-LA4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	889,9	62,63	1	900	802С	100-LA4
22,2	877,7	63,09	1,8	1550	853С	100-LA4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	903С	100-LA4
20	974,4	70,04	2,2	2100	903С	100-LA4
20	974,5	70,05	1,8	1800	853С	100-LA4
18,5	1052,5	75,65	1,7	1800	853С	100-LA4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	903С	100-LA4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	903С	100-LA4
15,4	1267,3	91,09	1,4	1800	853С	100-LA4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	903С	100-LA4
13,8	1409,9	101,35	1,5	2100	903С	100-LA4
12,6	1551,2	111,5	1,2	1800	853С	100-LA4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	903С	100-LA4
10,5	1863	133,91	1	1800	853С	100-LA4
9,3	2097	150,73	1	2100	903С	100-LA4
8,7	2243,2	161,24	0,8	1800	853С	100-LA4
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	903С	100-LA4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	57,4	2,91	2,4	140	501С	100-LB4
373,3	73,9	3,75	2,2	160	501С	100-LB4
262,5	105,1	5,33	1,6	170	501С	100-LB4
219,1	125,8	6,39	1,4	170	501С	100-LB4
213	126,8	6,57	3	380	702С	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2,7	390	702С	100-LB4
178,4	154,6	7,85	1,5	225	501С	100-LB4
174,6	154,7	8,02	3,4	520	802С	100-LB4
167	161,7	8,38	1,4	225	502С	100-LB4
158,7	170,2	8,82	2,4	410	702С	100-LB4
152,5	177,2	9,18	3,3	590	802С	100-LB4
139,4	193,7	10,04	1,2	240	502С	100-LB4
131,1	206,1	10,68	3,3	680	802С	100-LB4
113,5	237,9	12,33	1,1	260	502С	100-LB4
113	239	12,39	2,4	580	702С	100-LB4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	702С	100-LB4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	802С	100-LB4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	502С	100-LB4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	702С	100-LB4
80,9	333,9	17,3	2,7	885	802С	100-LB4
79,7	339	17,57	0,8	270	502С	100-LB4
77,1	350,4	18,16	0,8	290	502С	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,8	675	702С	100-LB4
69,6	388,3	20,13	2,3	900	802С	100-LB4
66,5	406,1	21,05	0,8	320	502С	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,6	675	702С	100-LB4
59,8	451,4	23,39	2	900	802С	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1,4	675	702С	100-LB4
51,5	525	27,21	1,7	900	802С	100-LB4
47,9	564	29,23	1,2	675	702С	100-LB4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46	587	30,42	1,5	900	802С	100-LB4
45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-LB4
39,6	682,8	35,38	1,3	900	802С	100-LB4
39,1	690,4	35,78	1	675	702С	100-LB4
37,6	718,6	37,24	1,2	895	802С	100-LB4
36,3	743,8	38,55	0,8	580	702С	100-LB4
32,5	813	43,03	2	1600	853С	100-LB4
32,3	835,7	43,31	1,1	900	802С	100-LB4
31,6	855,2	44,32	0,8	665	702С	100-LB4
29,8	907,3	47,02	0,8	705	802С	100-LB4
28,9	916,6	48,52	1,7	1550	853С	100-LB4
28,8	917,3	48,55	2,3	2100	903С	100-LB4
27	978,9	51,81	1,6	1600	853С	100-LB4
26	1039,1	53,85	0,8	810	802С	100-LB4
24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	903С	100-LB4
24,1	1099,2	58,17	1,5	1600	853С	100-LB4
22,2	1192	63,09	1,3	1550	853С	100-LB4
21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	903С	100-LB4
20	1323,3	70,04	1,6	2100	903С	100-LB4
20	1323,5	70,05	1,4	1800	853С	100-LB4
18,5	1429,4	75,65	1,3	1800	853С	100-LB4
18	1472,4	77,93	1,4	2100	903С	100-LB4
16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	903С	100-LB4
15,4	1721,1	91,09	1	1800	853С	100-LB4
14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	903С	100-LB4
13,8	1914,8	101,35	1,1	2100	903С	100-LB4
12,6	2106,7	111,5	0,9	1800	853С	100-LB4
11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	903С	100-LB4

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	76,2	2,91	1,8	140	501С	112-M4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	501С	112-M4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	501С	112-M4
219,1	167,2	6,39	1	170	501С	112-M4
213	168,5	6,57	2,3	380	702С	112-M4
185,3	193,7	7,56	2	390	702С	112-M4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	501С	112-M4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	802С	112-M4
167	214,8	8,38	1	225	502С	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	702С	112-M4
152,5	235,3	9,18	2,5	590	802С	112-M4
139,4	257,3	10,04	0,9	240	502С	112-M4
131,1	273,7	10,68	2,5	680	802С	112-M4
113,5	316	12,33	0,8	260	502С	112-M4
113	317,5	12,39	1,8	580	702С	112-M4
98,3	365	14,24	1,6	600	702С	112-M4
92,7	387,3	15,11	2	775	802С	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,5	665	702С	112-M4
80,9	443,5	17,3	2	885	802С	112-M4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=4,0 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
72,7	493,5	19,25	1,4	675	702С	112-М4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	802С	112-М4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	702С	112-М4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-М4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	702С	112-М4
51,5	697,4	27,21	1,3	900	802С	112-М4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-М4
46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-М4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-М4
39,6	907	35,38	1	900	802С	112-М4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-М4
32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-М4
32,3	1110,2	43,31	0,8	900	802С	112-М4
28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-М4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-М4
27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-М4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-М4
24,1	1460,1	58,17	1,1	1600	853С	112-М4
22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-М4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-М4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-М4
20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-М4
18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-М4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-М4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-М4
15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-М4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-М4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-М4

<b>P<sub>1</sub>=5,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
507,5	98,7	2,76	2,7	265	701С	132-S4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-S4
316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-S4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-S4
264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-S4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-S4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-S4
227	220,6	6,17	2	450	801С	132-S4
219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-S4
213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-S4
206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-S4
198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-S4
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	902С	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,5	390	702С	132-S4
174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-S4
170,4	293,8	8,21	2,3	670	801С	132-S4
168,1	291,9	8,33	2,7	800	852С	132-S4
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	902С	132-S4
158,7	309,1	8,82	1,3	410	702С	132-S4

<b>P<sub>1</sub>=5,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
152,5	321,7	9,18	1,8	590	802С	132-S4
140,2	350	9,99	2,6	900	852С	132-S4
131,1	374,2	10,68	1,8	680	802С	132-S4
124,3	394,6	11,26	2,8	1100	852С	132-S4
124,2	394,9	11,27	3,8	1500	902С	132-S4
116,4	421,4	12,03	2,8	1200	852С	132-S4
113	434	12,39	1,3	580	702С	132-S4
104,6	468,9	13,38	3,6	1700	902С	132-S4
103,7	473,2	13,5	3	1400	852С	132-S4
98,3	499	14,24	1,2	600	702С	132-S4
95,6	513,2	14,65	2,9	1500	852С	132-S4
92,7	529,4	15,11	1,5	775	802С	132-S4
91,9	533,9	15,24	3,6	1900	902С	132-S4
86,1	569,8	16,26	2,6	1500	852С	132-S4
86,1	569,7	16,26	3,7	2100	902С	132-S4
83,6	586,8	16,75	1,1	665	702С	132-S4
80,9	606,3	17,3	1,5	885	802С	132-S4
79,7	615,4	17,56	2,4	1500	852С	132-S4
77,4	633,9	18,09	3,3	2100	902С	132-S4
72,7	674,7	19,25	1	675	702С	132-S4
70,7	694,3	19,82	3	2060	902С	132-S4
69,6	705,2	20,13	1,3	900	802С	132-S4
65,1	753,2	21,5	2,1	1600	852С	132-S4
63,7	770,3	21,98	2,7	2100	902С	132-S4
59,8	819,7	23,39	1,1	900	802С	132-S4
59,5	824,4	23,53	2,5	2100	902С	132-S4
57,7	849,9	24,25	2,3	1940	902С	132-S4
54,1	907	25,88	1,8	1600	852С	132-S4
51,5	953,4	27,21	0,9	900	802С	132-S4
48,6	1009,1	28,8	2,1	2100	902С	132-S4
45	1089,3	31,09	1,3	1460	852С	132-S4
40	1226,1	34,99	1,7	2100	902С	132-S4
37,4	1311,6	37,43	1,2	1600	852С	132-S4
33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	902С	132-S4
32,5	1476,3	43,03	1,1	1600	853С	132-S4
28,9	1664,6	48,52	0,9	1550	853С	132-S4
28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	903С	132-S4
27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	902С	132-S4
24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	903С	132-S4
21,3	2252,1	65,64	0,9	2100	903С	132-S4

<b>P<sub>1</sub>=7,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
507,5	133,6	2,76	2	265	701С	132-МА4
395,3	171,5	3,54	1,6	275	701С	132-МА4
316,7	209,6	4,42	3,3	700	852С	132-МА4
276,9	244,7	5,06	1,2	290	701С	132-МА4
264,2	251,3	5,3	2,8	700	852С	132-МА4
240,9	281,4	5,81	1,2	330	701С	132-МА4
234,1	283,6	5,98	3,5	1000	902С	132-МА4

# Выбор мотор-редукторов

5

P <sub>1</sub> =7,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
227	298,5	6,17	1,5	450	801С	132-МА4
219,4	302,7	6,38	2,6	800	852С	132-МА4
213	311,7	6,57	1,2	380	702С	132-МА4
206,3	328,5	6,79	1,2	380	701С	132-МА4
198,2	341,9	7,06	1,8	600	801С	132-МА4
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	902С	132-МА4
185,3	358,3	7,56	1,1	390	702С	132-МА4
174,6	380,2	8,02	1,4	520	802С	132-МА4
170,4	397,7	8,21	1,7	670	801С	132-МА4
168,1	395	8,33	2	800	852С	132-МА4
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	902С	132-МА4
158,7	418,3	8,82	1	410	702С	132-МА4
152,5	435,4	9,18	1,4	590	802С	132-МА4
140,2	473,7	9,99	1,9	900	852С	132-МА4
131,1	506,4	10,68	1,3	680	802С	132-МА4
124,3	534,1	11,26	2,1	1100	852С	132-МА4
124,2	534,5	11,27	2,8	1500	902С	132-МА4
116,4	570,4	12,03	2,1	1200	852С	132-МА4
113	587,4	12,39	1	580	702С	132-МА4
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	902С	132-МА4
103,7	640,5	13,5	2,2	1400	852С	132-МА4
98,3	675,3	14,24	0,9	600	702С	132-МА4
95,6	694,6	14,65	2,2	1500	852С	132-МА4
92,7	716,5	15,11	1,1	775	802С	132-МА4
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	902С	132-МА4
86,1	771,2	16,26	1,9	1500	852С	132-МА4
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	902С	132-МА4
83,6	794,2	16,75	0,8	665	702С	132-МА4
80,9	820,6	17,3	1,1	885	802С	132-МА4
79,7	832,9	17,56	1,8	1500	852С	132-МА4
77,4	858	18,09	2,4	2100	902С	132-МА4
70,7	939,7	19,82	2,2	2060	902С	132-МА4
69,6	954,4	20,13	0,9	900	802С	132-МА4
65,1	1019,5	21,5	1,6	1600	852С	132-МА4
63,7	1042,5	21,98	2	2100	902С	132-МА4
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	802С	132-МА4
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	902С	132-МА4
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	902С	132-МА4
54,1	1227,5	25,88	1,3	1600	852С	132-МА4
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	902С	132-МА4
45	1474,2	31,09	1	1460	852С	132-МА4
40	1659,4	34,99	1,3	2100	902С	132-МА4
37,4	1775,2	37,43	0,9	1600	852С	132-МА4
33,6	1974,9	41,64	1	1960	902С	132-МА4
32,5	1998	43,03	0,8	1600	853С	132-МА4
28,8	2254,4	48,55	0,9	2100	903С	132-МА4
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	902С	132-МА4
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	903С	132-МА4

P <sub>1</sub> =9,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	701С	132-МВ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	701С	132-МВ4
316,7	260,5	4,42	2,7	700	852С	132-МВ4
276,9	304,2	5,06	1	290	701С	132-МВ4
264,2	312,4	5,3	2,2	700	852С	132-МВ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	701С	132-МВ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	902С	132-МВ4
227	371,1	6,17	1,2	450	801С	132-МВ4
219,4	376,2	6,38	2,1	800	852С	132-МВ4
213	387,4	6,57	1	380	702С	132-МВ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	701С	132-МВ4
198,2	425	7,06	1,4	600	801С	132-МВ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	902С	132-МВ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	702С	132-МВ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	802С	132-МВ4
170,4	494,3	8,21	1,4	670	801С	132-МВ4
168,1	491	8,33	1,6	800	852С	132-МВ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	902С	132-МВ4
158,7	520	8,82	0,8	410	702С	132-МВ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	802С	132-МВ4
140,2	588,8	9,99	1,5	900	852С	132-МВ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	802С	132-МВ4
124,3	663,9	11,26	1,7	1100	852С	132-МВ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	902С	132-МВ4
116,4	708,9	12,03	1,7	1200	852С	132-МВ4
113	730,1	12,39	0,8	580	702С	132-МВ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	902С	132-МВ4
103,7	796	13,5	1,8	1400	852С	132-МВ4
95,6	863,3	14,65	1,7	1500	852С	132-МВ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	802С	132-МВ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	902С	132-МВ4
86,1	958,5	16,26	1,6	1500	852С	132-МВ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	902С	132-МВ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	802С	132-МВ4
79,7	1035,2	17,56	1,4	1500	852С	132-МВ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	902С	132-МВ4
70,7	1168	19,82	1,8	2060	902С	132-МВ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	802С	132-МВ4
65,1	1267,1	21,5	1,3	1600	852С	132-МВ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	902С	132-МВ4
59,5	1386,8	23,53	1,5	2100	902С	132-МВ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	902С	132-МВ4
54,1	1525,7	25,88	1	1600	852С	132-МВ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	902С	132-МВ4
45	1832,4	31,09	0,8	1460	852С	132-МВ4
40	2062,6	34,99	1	2100	902С	132-МВ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	902С	132-МВ4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=11,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	901С	160-М4
411,8	239,9	3,4	2,5	600	851С	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	901С	160-М4
343,4	287,7	4,08	2,4	700	851С	160-М4
316,7	305,5	4,42	2,3	700	852С	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	901С	160-М4
285,2	346,4	4,91	2	700	851С	160-М4
264,2	366,3	5,3	1,9	700	852С	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	901С	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	902С	160-М4
219,4	441,1	6,38	1,8	800	852С	160-М4
211	468,3	6,64	2,5	1175	901С	160-М4
197,2	490,8	7,1	2,4	1175	902С	160-М4
168,1	575,8	8,33	1,4	800	852С	160-М4
162,3	596,3	8,63	2,3	1350	902С	160-М4
140,2	690,4	9,99	1,3	900	852С	160-М4
124,3	778,5	11,26	1,4	1100	852С	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	902С	160-М4
116,4	831,3	12,03	1,4	1200	852С	160-М4
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	902С	160-М4
103,7	933,5	13,5	1,5	1400	852С	160-М4
95,6	1012,3	14,65	1,5	1500	852С	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	902С	160-М4
86,1	1124	16,26	1,3	1500	852С	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	902С	160-М4
79,7	1213,9	17,56	1,2	1500	852С	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	902С	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	902С	160-М4
65,1	1485,8	21,5	1,1	1600	852С	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	902С	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	902С	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	902С	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	902С	160-М4

$P_1=15,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	254,7	2,65	2,6	650	901С	160-L4
411,8	326,5	3,4	1,8	600	851С	160-L4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	901С	160-L4
343,4	391,5	4,08	1,8	700	851С	160-L4
316,7	415,8	4,42	1,7	700	852С	160-L4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	901С	160-L4
285,2	471,5	4,91	1,5	700	851С	160-L4
264,2	498,6	5,3	1,4	700	852С	160-L4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	901С	160-L4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	902С	160-L4
219,4	600,4	6,38	1,3	800	852С	160-L4
211	637,4	6,64	1,8	1175	901С	160-L4
197,2	668	7,1	1,8	1175	902С	160-L4
168,1	783,7	8,33	1	800	852С	160-L4

$P_1=15,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	902С	160-L4
140,2	939,7	9,99	1	900	852С	160-L4
124,3	1059,6	11,26	1	1100	852С	160-L4
124,2	1060,3	11,27	1,4	1500	902С	160-L4
116,4	1131,5	12,03	1,1	1200	852С	160-L4
104,6	1258,9	13,38	1,4	1700	902С	160-L4
103,7	1270,5	13,5	1,1	1400	852С	160-L4
95,6	1377,9	14,65	1,1	1500	852С	160-L4
91,9	1433,5	15,24	1,3	1900	902С	160-L4
86,1	1529,9	16,26	1	1500	852С	160-L4
86,1	1529,7	16,26	1,4	2100	902С	160-L4
79,7	1652,2	17,56	0,9	1500	852С	160-L4
77,4	1702	18,09	1,2	2100	902С	160-L4
70,7	1864,2	19,82	1,1	2060	902С	160-L4
65,1	2022,4	21,5	0,8	1600	852С	160-L4
63,7	2068,2	21,98	1	2100	902С	160-L4
59,5	2213,4	23,53	0,9	2100	902С	160-L4
57,7	2281,9	24,25	0,9	1940	902С	160-L4
48,6	2709,2	28,8	0,8	2100	902С	160-L4

$P_1=18,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	314,5	2,65	2,1	650	901С	180-М4
411,8	403,2	3,4	1,5	600	851С	180-М4
409,2	405,7	3,42	1,8	750	901С	180-М4
343,4	483,4	4,08	1,4	700	851С	180-М4
316,7	513,4	4,42	1,4	700	852С	180-М4
304,3	545,5	4,6	1,7	950	901С	180-М4
285,2	582,1	4,91	1,2	700	851С	180-М4
264,2	615,6	5,3	1,1	700	852С	180-М4
256,3	647,6	5,46	1,5	1000	901С	180-М4
234,1	694,6	5,98	1,4	1000	902С	180-М4
219,4	741,3	6,38	1,1	800	852С	180-М4
211	786,9	6,64	1,5	1175	901С	180-М4
197,2	824,7	7,1	1,4	1175	902С	180-М4
162,3	1002,1	8,63	1,3	1350	902С	180-М4
124,2	1309,1	11,27	1,1	1500	902С	180-М4
104,6	1554,3	13,38	1,1	1700	902С	180-М4
91,9	1770	15,24	1,1	1900	902С	180-М4
86,1	1888,7	16,26	1,1	2100	902С	180-М4
77,4	2101,5	18,09	1	2100	902С	180-М4

$P_1=22,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	374,3	2,65	1,7	650	901С	180-L4
411,8	479,8	3,4	1,3	600	851С	180-L4
409,2	482,8	3,42	1,6	750	901С	180-L4
343,4	575,3	4,08	1,2	700	851С	180-L4
316,7	611	4,42	1,1	700	852С	180-L4
304,3	649,2	4,6	1,5	950	901С	180-L4

# Выбор мотор-редукторов

<b><math>P_1=22,0</math> кВт <math>n_1=1400</math> мин<sup>-1</sup></b>						
<b><math>n_2</math> (мин<sup>-1</sup>)</b>	<b><math>M_2</math> (Н·м)</b>	<b><math>i</math></b>	<b><math>fs</math></b>	<b><math>Mn</math> (Н·м)</b>	<b>Редуктор</b>	<b>Габарит двигателя</b>
<b>285,2</b>	692,8	<b>4,91</b>	1	700	<b>851С</b>	180-L4
<b>264,2</b>	732,7	<b>5,3</b>	1	700	<b>852С</b>	180-L4
<b>256,3</b>	770,7	<b>5,46</b>	1,3	1000	<b>901С</b>	180-L4
<b>234,1</b>	826,7	<b>5,98</b>	1,2	1000	<b>902С</b>	180-L4
<b>219,4</b>	882,2	<b>6,38</b>	0,9	800	<b>852С</b>	180-L4
<b>211</b>	936,5	<b>6,64</b>	1,3	1175	<b>901С</b>	180-L4
<b>197,2</b>	981,5	<b>7,1</b>	1,2	1175	<b>902С</b>	180-L4
<b>162,3</b>	1192,6	<b>8,63</b>	1,1	1350	<b>902С</b>	180-L4
<b>124,2</b>	1558	<b>11,27</b>	1	1500	<b>902С</b>	180-L4
<b>104,6</b>	1849,8	<b>13,38</b>	0,9	1700	<b>902С</b>	180-L4
<b>91,9</b>	2106,4	<b>15,24</b>	0,9	1900	<b>902С</b>	180-L4
<b>86,1</b>	2247,7	<b>16,26</b>	0,9	2100	<b>902С</b>	180-L4
<b>77,4</b>	2500,9	<b>18,09</b>	0,8	2100	<b>902С</b>	180-L4

## ДЛЯ ЗАМЕТОК



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал 	Код передаточ- ного числа	
							D	E	F	R	T	U			
							80	90	100 112	80	90	100 112			
481	<b>2,91</b>	4	76	1,8	7,2	140	B	B		B	B		3499	стандарт- ный Ø30 Ø35 На заказ	01
373	<b>3,75</b>	4	98	1,6	6,4	160	B	B		B	B		28105		02
263	<b>5,33</b>	4	140	1,2	4,8	170	B	B		B	B		21112		03
219	<b>6,39</b>	4	167	1,0	4,0	170	B	B		B	B		18115		04
178	<b>7,85</b>	4	205	1,1	4,3	225	B	B		B	B		13102		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **501C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

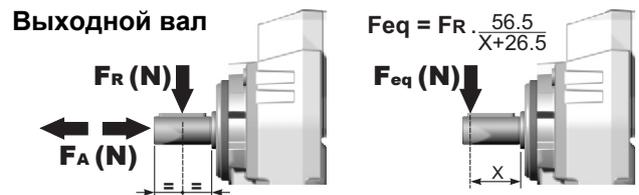
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,25 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,40 л	0,80 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



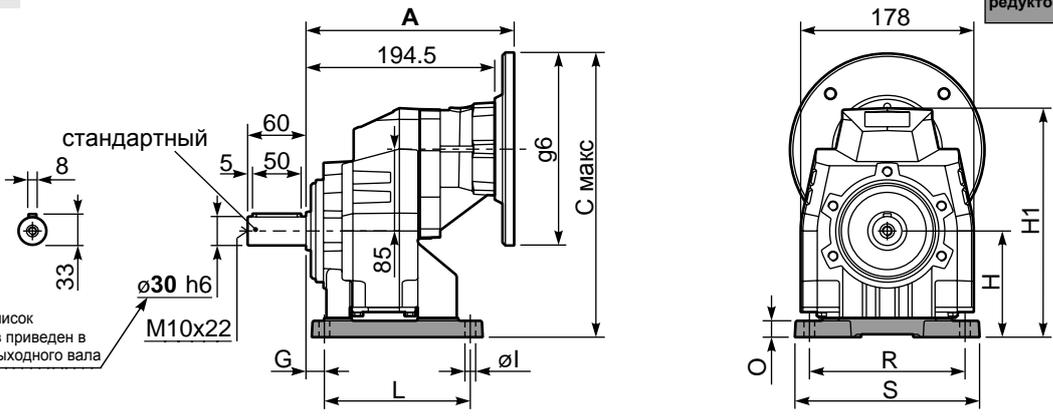
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**P501C-S4...** Лапы

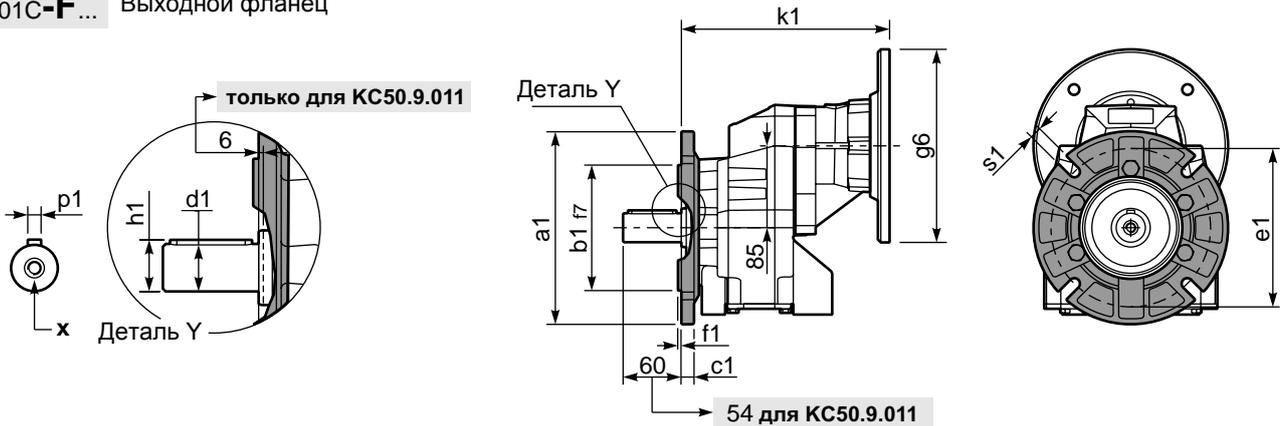
Вес редуктора **20,0 кг**  
С фланцем **22,0 кг**  
С лапами



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
<b>B3</b>	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
<b>S4</b>	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P501C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

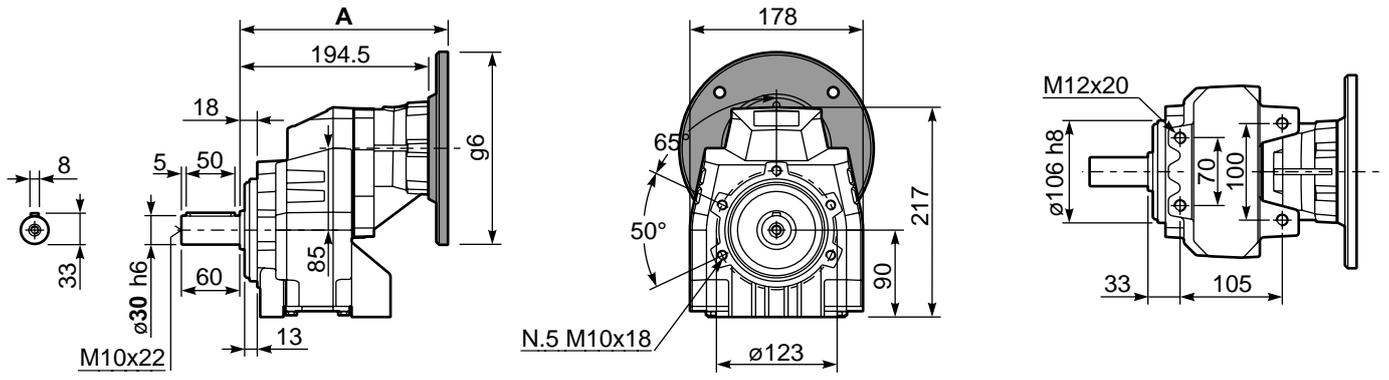
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	Ø 35x70	10	38	M10x22
	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P501C-N...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80/90 B5	215	300	200	215	KC023.4.042	221
100/112 B5	221	325	250	221	KC023.4.043	227

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80 B14	213	260	120	213	KC085.4.046	219
90 B14	213	270	140	213	KC085.4.045	219
100/112 B14	224	280	160	224	KC085.4.047	230



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U			Код передаточного числа
							63	71	80	90	100	112	71	80	90			
167	<b>8.38</b>	4	215	1.0	4.1	225	В					С	С			2821	стандарт- ный ø30	01
139	<b>10.04</b>	3	194	1.2	3.7	240	В					С	С			2818		02
114	<b>12.33</b>	3	238	1.1	3.2	260	В					С	С			2813		03
92	<b>15.16</b>	2.2	215	1.2	2.6	260	В					С	С			1921		04
80	<b>17.57</b>	2.2	250	1.1	2.3	270	В					С	С			1721		05
77	<b>18.16</b>	2.2	258	1.1	2.4	290	В					С	С			1918		06
67	<b>21.05</b>	2.2	299	1.1	2.3	320	В					С	С			1718		07
63	<b>22.30</b>	2.2	317	1.0	2.2	320	В					С	С			1913		08
57	<b>24.70</b>	2.2	351	0.9	2.0	320	В					С	С			1518		09
54	<b>25.85</b>	2.2	367	0.9	1.9	320	В					С	С			1713		10
47.5	<b>29.49</b>	1.5	289	1.1	1.7	320	В					С	С			1318	На заказ	
46.1	<b>30.34</b>	1.5	297	1.1	1.6	320	В					С	С			1513	12	
41.7	<b>33.60</b>	1.1	240	1.0	1.1	250	В					С	С			1021	13	
38.7	<b>36.21</b>	1.1	259	1.2	1.3	320	В					С	С			1313	14	
34.8	<b>40.25</b>	1.1	288	1.0	1.1	300	В					С	С			1018	15	
28.3	<b>49.43</b>	1.1	354	0.9	0.99	320	В					С	С			1013	16	
26.7	<b>52.53</b>	0.75	258	1.0	0.76	260	В					С	С			918	17	
21.7	<b>64.51</b>	0.75	317	1.0	0.75	315	В					С	С			913	18	
20.2	<b>69.37</b>	0.37	168	1.1	0.42	190	В					С	С			718	19	
16.4	<b>85.19</b>	0.37	206	1.1	0.41	230	В					С	С			713	20	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы   
 В комплект поставки входит проставка   
 В) По заказу возможен комплект без проставки   
 Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **502C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

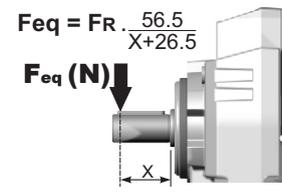
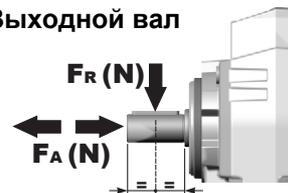
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,25 Л	0,80 Л	0,80 Л	0,70 Л	1,40 Л	0,80 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

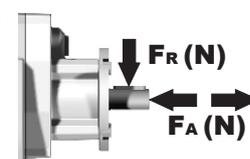


$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$$

$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

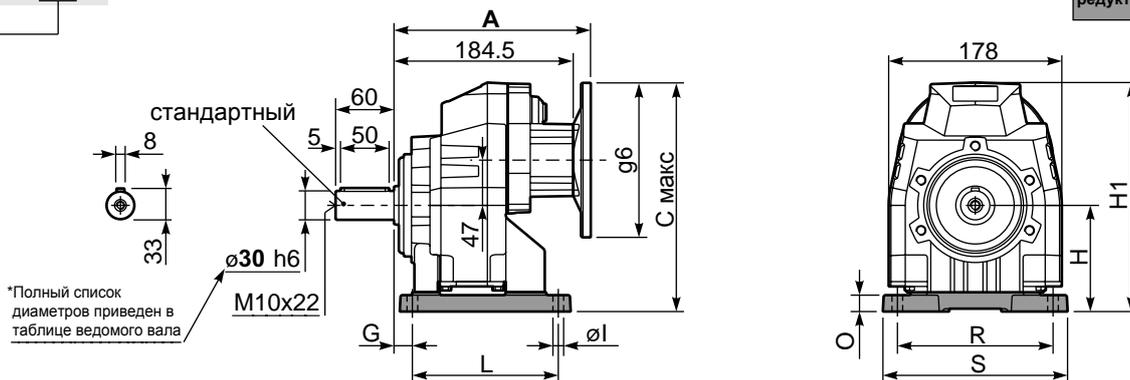


$n_1$	$F_A$	$F_R$
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

## Р502С S4... Лапы

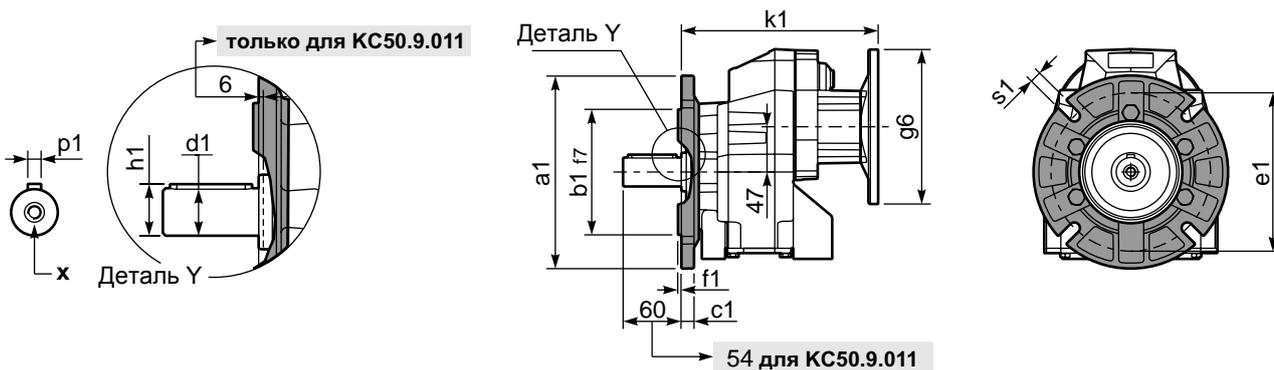
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**  
С лапами **17,0 кг**



### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Р502С-F... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

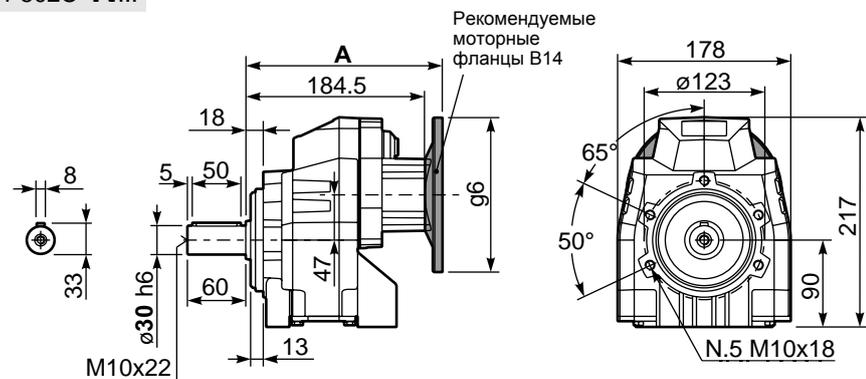
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	Ø 35x70	10	38	M10x22
-	-	-	-	-

### Возможные выходные фланцы

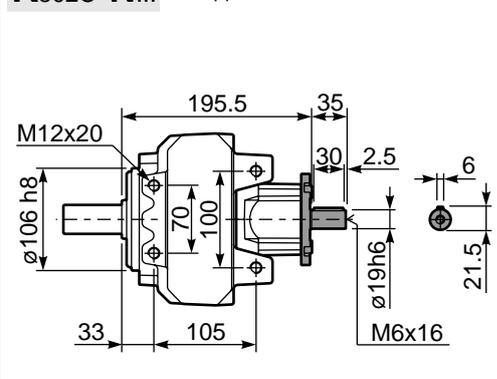
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р502С-N... Базовое исполнение



## Р502С-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул	k1 with KC50.9.011
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041	211
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042	209
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043	211
100/112 B5	220,5	287	250	220,5	KC40.4.043	226,5

Моторные фланцы B14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 B14	203	214,5	105	203	K063.4.047	209
80 B14	204	222	120	204	K063.4.046	210
90 B14	205	232	140	205	K063.4.041	211
100/112 B14	220,5	242	160	220,5	KC40.4.041	226,5



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передач- ного числа 
							В	С	О	Р	Q		
							63	71	56	63	71		
18.8	<b>74.33</b>	0.37	176	1.8	<b>0.67</b>	320			С	С		191313	01
17.0	<b>82.56</b>	0.37	196	1.6	<b>0.60</b>	320			С	С		151318	02
16.0	<b>87.48</b>	0.37	207	1.5	<b>0.57</b>	320			С	С		131713	03
13.8	<b>101.40</b>	0.37	240	1.3	<b>0.49</b>	320			С	С		151313	04
11.4	<b>122.57</b>	0.37	291	1.1	<b>0.41</b>	320			С	С		131313	05
10.1	<b>138.59</b>	0.37	329	1.0	<b>0.36</b>	320			С	С		101318	06
8.7	<b>160.82</b>	0.25	257	1.2	<b>0.31</b>	320			С	С		91713	07
8.2	<b>170.20</b>	0.25	272	1.2	<b>0.29</b>	320			С	С		101313	08
7.6	<b>183.48</b>	0.25	294	1.1	<b>0.27</b>	320			С	С		91318	09
6.5	<b>214.15</b>	0.18	262	1.2	<b>0.23</b>	320			С	С		71713	10
6.2	<b>225.33</b>	0.18	276	1.2	<b>0.22</b>	320			С	С		91313	11
5.7	<b>244.32</b>	0.18	299	1.1	<b>0.20</b>	320			С	С		71318	12
5.5	<b>254.15</b>	0.18	311	1.0	<b>0.20</b>	320			С	С		61713	13
4.8	<b>289.96</b>	0.18	355	0.9	<b>0.17</b>	320			С	С		61318	14
4.7	<b>300.05</b>	0.18	367	0.9	<b>0.17</b>	320			С	С		71313	15
3.9	<b>356.09</b>	0.12	282	1.1	<b>0.14</b>	320			С	С		61313	16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **503C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

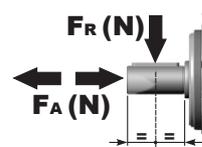
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,35 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,50 л	0,85 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

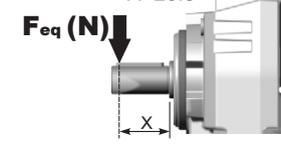
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



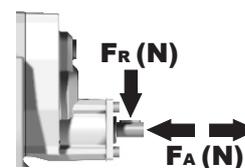
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

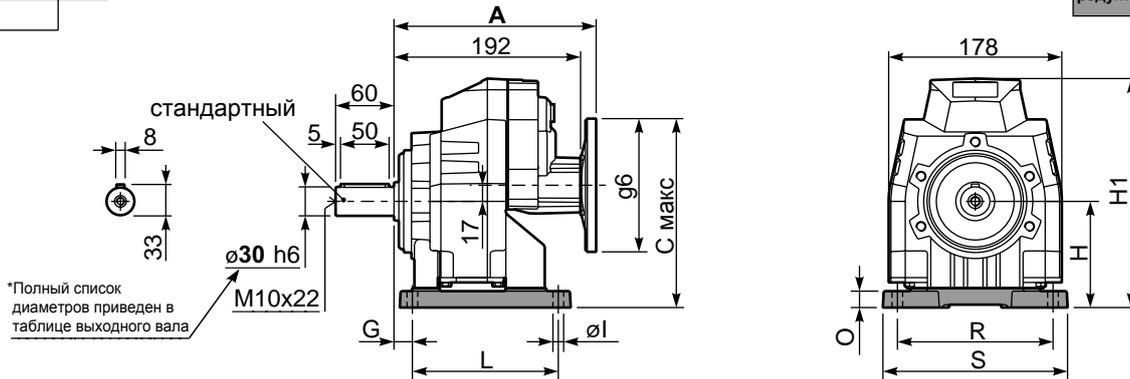


$n_1$	FA	FR
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

табл. 2

**P503CS4...** Лапы

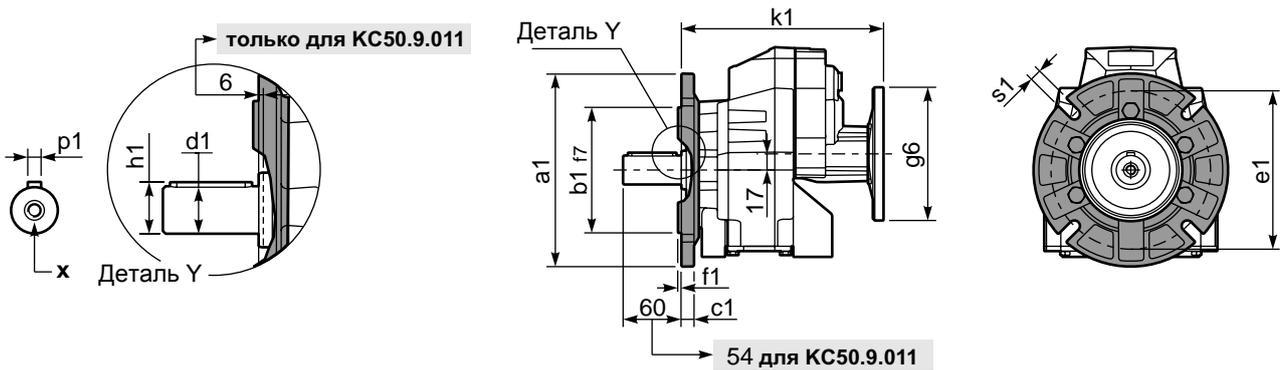
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**  
С лапами **17,0 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P503C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

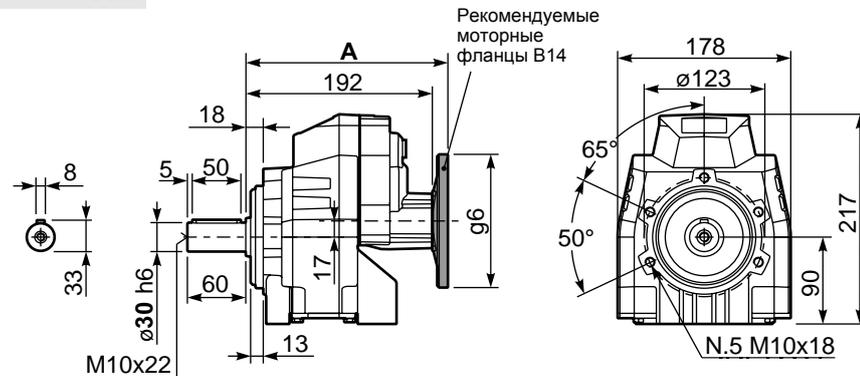
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 35x70	10	38	M10x22
-	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

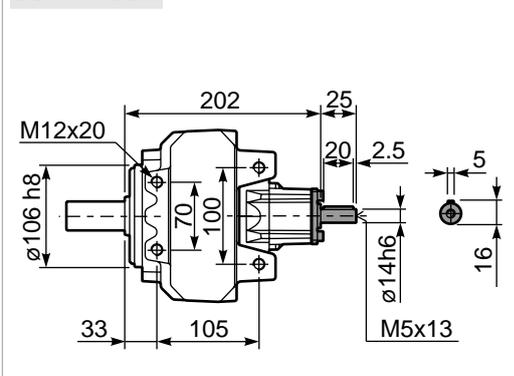
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P503C-N...** Базовое исполнение



**R503C-N...** Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
63 B5	208,5	202	140	208,5	K050.4.041	214.5
71 B5	206,5	212	160	206,5	K050.4.042	212.5

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
56 B14	208	172	80	208	KC40.4.049	214
63 B14	210,5	177	90	210,5	K050.4.047	216.5
71 B14	208	184,5	105	208	K050.4.045	214



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа	
							G	132	-	-	-	-			-
508	<b>2,76</b>	9	166	1,6	<b>14,4</b>	<b>265</b>			<b>не доступны</b>				2980	<b>стандарт- ный</b> Ø35 Ø38 Ø40	01
395	<b>3,54</b>	9	213	1,3	<b>11,6</b>	<b>275</b>							2485		02
277	<b>5,06</b>	7,5	245	1,0	<b>8,6</b>	<b>290</b>							1891		03
241	<b>5,81</b>	7,5	281	1,2	<b>8,5</b>	<b>330</b>							1693		04
206	<b>6,79</b>	7,5	329	1,2	<b>8,4</b>	<b>380</b>							1495		05

На заказ

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **701C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

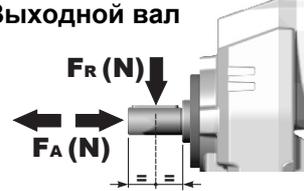
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
						
<b>V3</b>	<b>V6</b>	<b>V7</b>	<b>V8</b>	<b>V5</b>	<b>V6</b>	<b>V8</b>
1,85 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л	2,25 л	1,60 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

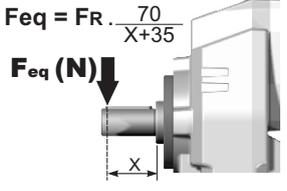
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$



$F_{eq} (N)$

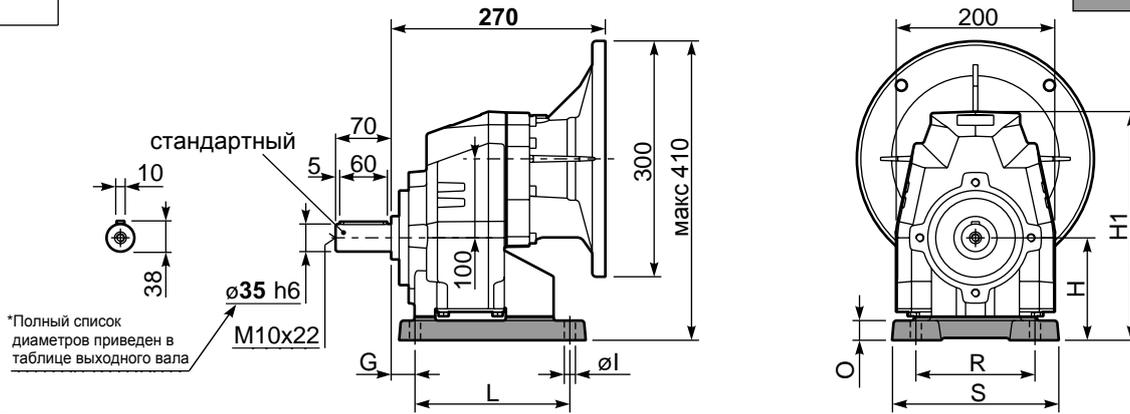
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
<b>300</b>	680	3400	<b>140</b>	960	4800	<b>70</b>	1300	6500
<b>250</b>	760	3800	<b>120</b>	1040	5200	<b>40</b>	1460	7300
<b>200</b>	900	4500	<b>85</b>	1120	5600	<b>15</b>	1800	9000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**P701C-S6...** Лапы

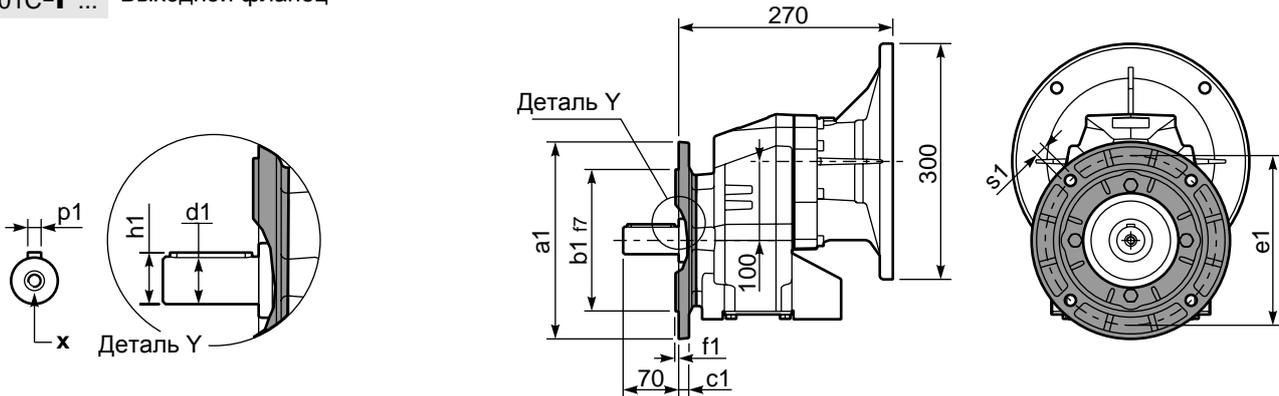
Вес редуктора С фланцем **36,0 кг**  
С лапами **39,5 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец В5	Артикул
<b>B4</b>	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
<b>S6</b>	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
<b>H5</b>	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P701C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

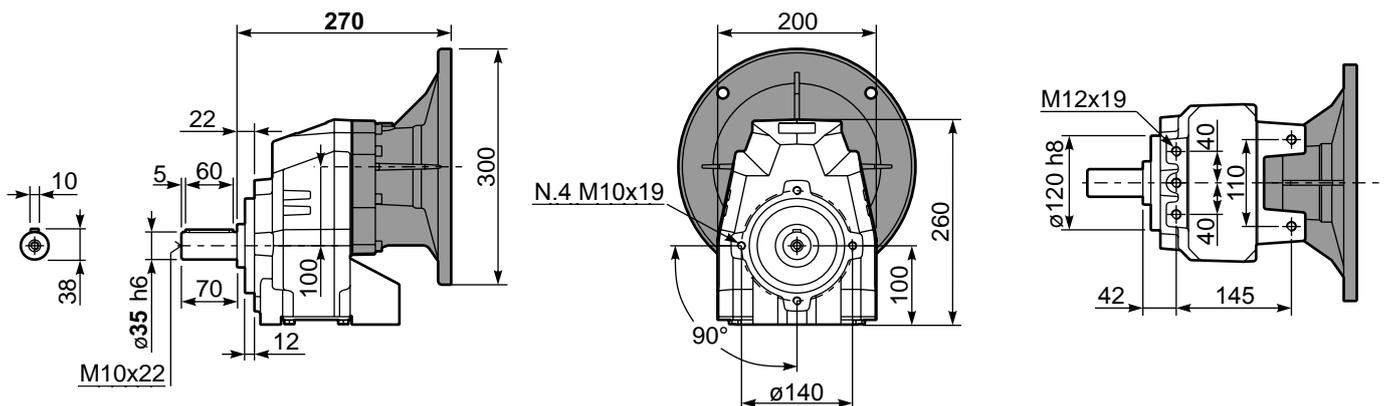
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M10x28

**Возможные выходные фланцы**

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P701C-N...** Базовое исполнение





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							C	D	E	F	G	R	T	UF	V		Выходной вал 	Код передаточ- ного числа 	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	стандарт- ный ø35	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016		02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014		03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018		04
98	14.24	5.5	499	1.2	6.4	600	B										2016		05
84	16.75	5.5	587	1.1	6.1	665	B										1618		06
73	19.25	5.5	675	1.0	5.4	675	B										1616		07
64	21.78	4	558	1.2	4.7	675	B										1318		08
56	25.04	4	642	1.1	4.1	675	B										1316		09
47.9	29.23	4	750	0.9	3.5	675	B										1314		10
45.7	30.65	3	592	1.1	3.4	675	B										1116	11	
39.1	35.78	3	691	1.0	2.9	675	B										1114	12	
36.3	38.55	2.2	548	1.1	2.3	580	B										818	13	
31.6	44.32	2.2	630	1.1	2.3	665	B										816	14	
27.1	51.74	2.2	735	0.9	2.0	675	B										814	15	
22.9	61.03	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616	16	
19.6	71.25	1.1	510	1.1	1.2	560	B										614	17	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **702C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2,10 Л	1,40 Л	1,40 Л	1,30 Л	2,25 Л	1,60 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

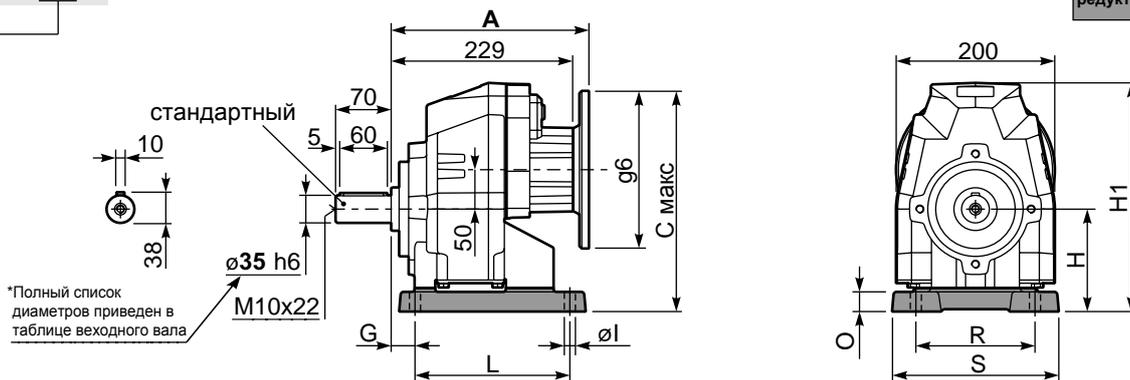
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

**P702C-S6...** Лапы

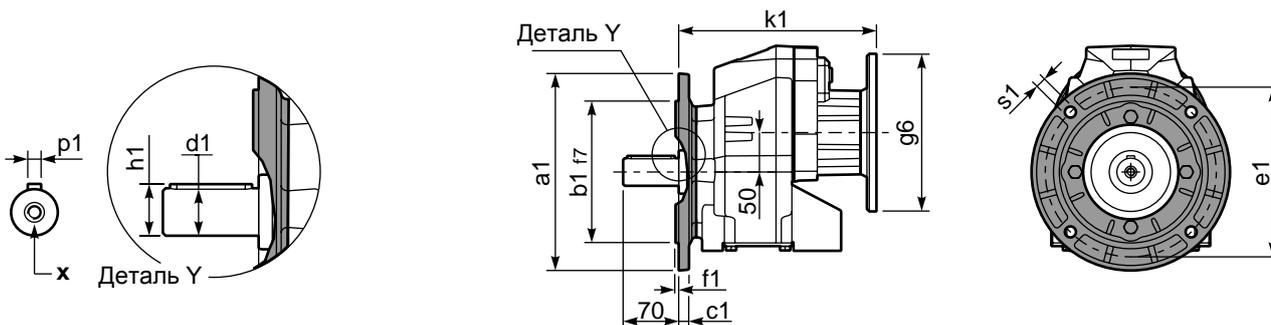
Вес редуктора С фланцем **30,0 кг**  
С лапами **33,5 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P702C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

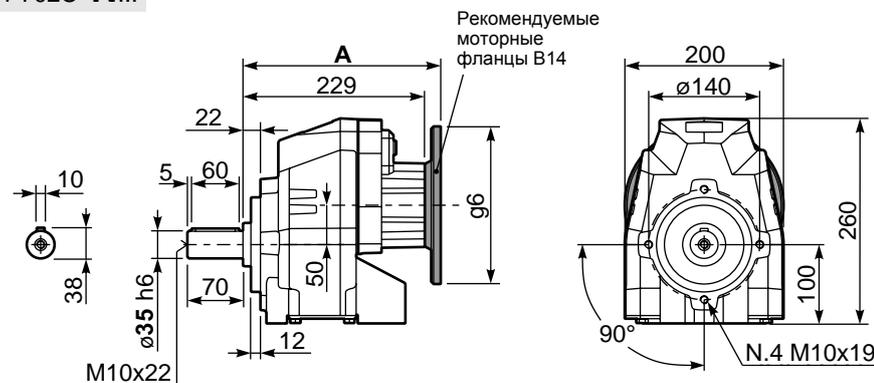
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M10x28

**Возможные выходные фланцы**

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

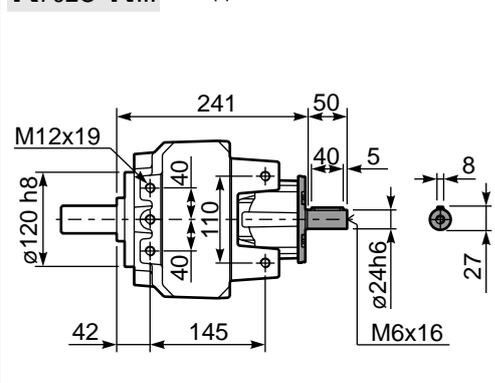
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P702C-N...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
71 B5	247,5	290	160	247,5	KC023.4.041
80/90 B5	249,5	310	200	249,5	KC023.4.042
100/112 B5	255,5	335	250	255,5	KC023.4.043
132 B5	277	360	300	277	KC40.4.043

**R702C-N...** Входной вал



Моторные фланцы B14	A	C <sub>макс</sub>	g6	k1	Артикул
80 B14	247,5	270	120	247,5	KC085.4.046
90 B14	247,5	280	140	247,5	KC085.4.045
100/112 B14	258,5	290	160	258,5	KC085.4.047
132 B14	277	310	200	277	KC50.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа 
							В	С	D	E	Q	R	T		
22.6	<b>61.89</b>	1.5	594	1.1	1.7	675	В				С	С		191318	01
19.7	<b>71.16</b>	1.5	683	1.0	1.5	675	В				С	С		191316	02
17.0	<b>82.48</b>	1.5	792	0.9	1.3	675	В				С	С		171316	03
14.5	<b>96.29</b>	1.1	675	1.0	1.1	675	В				С	С		171314	04
13.9	<b>100.51</b>	1.1	705	1.0	1.0	675	В				С	С		131318	05
12.1	<b>115.56</b>	0.75	556	1.2	0.91	675	В				С	С		131316	06
11.1	<b>125.96</b>	0.75	606	1.1	0.82	665	В				С	С		190816	07
10.4	<b>134.91</b>	0.75	649	1.0	0.78	675	В				С	С		131314	08
9.5	<b>147.05</b>	0.75	707	1.0	0.72	675	В				С	С		190814	09
8.2	<b>170.44</b>	0.55	605	1.1	0.62	675	В				С	С		170814	10
7.6	<b>184.15</b>	0.55	653	1.0	0.57	675	В				С	С		101314	11
6.8	<b>205.87</b>	0.55	730	0.9	0.51	675	В				С	С		91316	12
5.8	<b>240.34</b>	0.37	570	1.2	0.44	675	В				С	С		91314	13
5.0	<b>279.22</b>	0.37	662	1.0	0.37	665	В				С	С		100816	14
4.3	<b>325.97</b>	0.37	773	0.9	0.32	675	В				С	С		100814	15
3.8	<b>364.41</b>	0.25	583	1.1	0.28	665	В				С	С		90816	16
3.3	<b>425.43</b>	0.25	681	1.0	0.25	675	В				С	С		90814	17
2.9	<b>481.19</b>	0.18	589	1.1	0.22	665	В				С	С		70816	18
2.5	<b>561.76</b>	0.18	687	1.0	0.19	675	В				С	С		70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **703C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

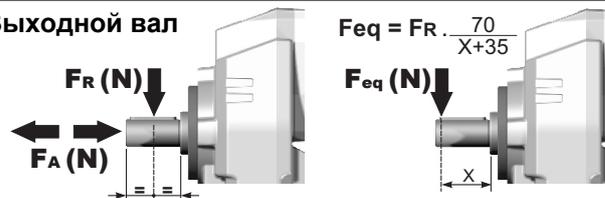
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
2,20 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л	2,40 л	1,70 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

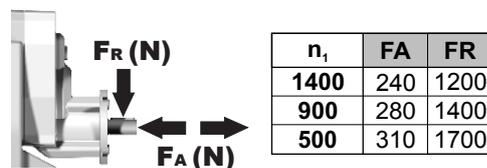
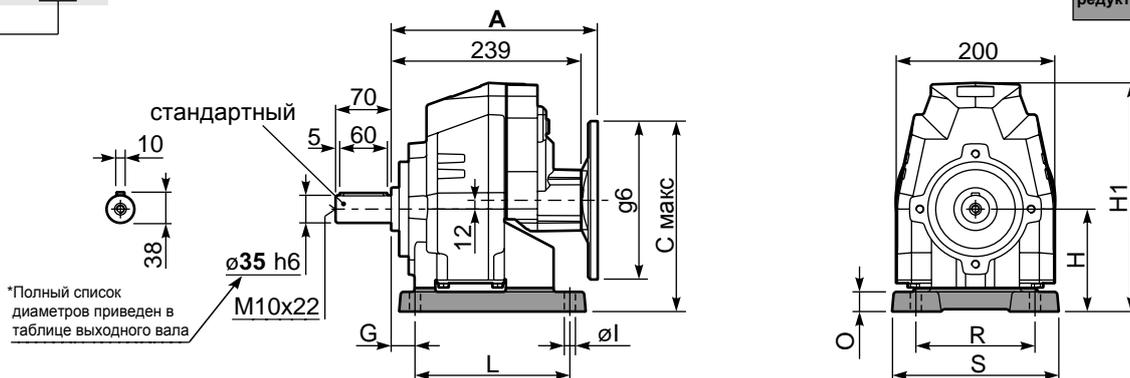


табл. 2

**P703C-S6...** Лапы

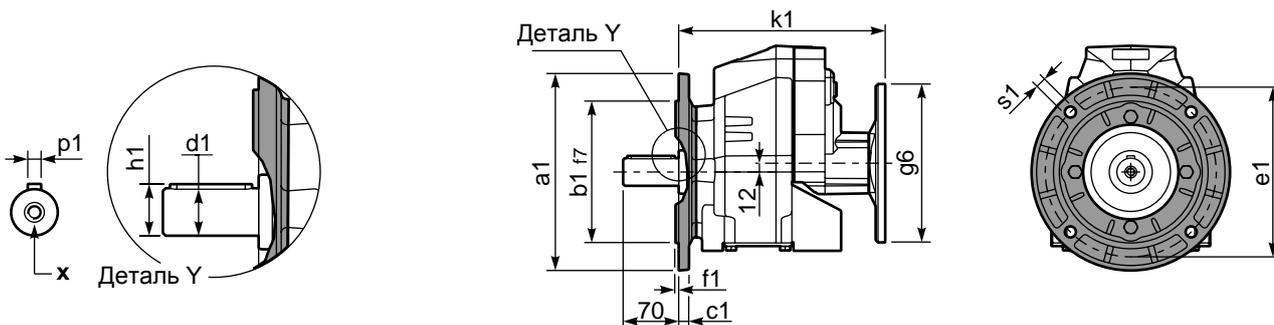
Вес редуктора С фланцем **30,0 кг**  
С лапами **33,5 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P703C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

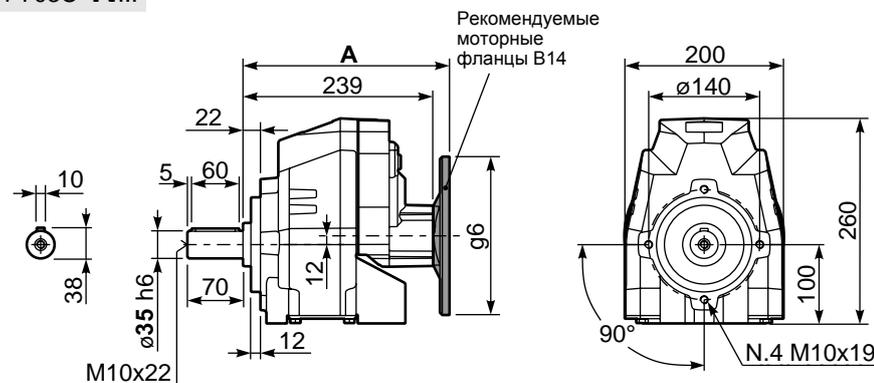
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	Ø 38x70	10	41	M10x25
	Ø 40x80	12	43	M10x28

**Возможные выходные фланцы**

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

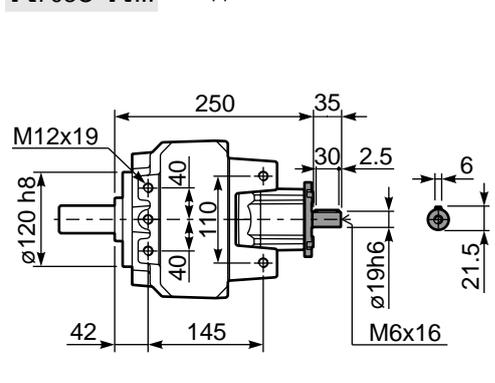
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P703C-N...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
63 B5	259,5	242	140	259,5	K063.4.041
71 B5	257,5	252	160	257,5	K063.4.042
80/90 B5	259,5	272	200	259,5	K063.4.043

**R703C-N...** Входной вал



Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B14	257,5	224,5	105	257,5	K063.4.047
80 B14	258,5	232	120	258,5	K063.4.046
90 B14	259,5	242	140	259,5	K063.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	
							Возможные моторные фланцы B5	Возможные моторные фланцы B14
227	<b>6,17</b>	9	371	1,2	<b>10,9</b>	<b>450</b>	G	- - - -
198	<b>7,06</b>	9	425	1,4	<b>12,7</b>	<b>600</b>	132	- - - -
170	<b>8,21</b>	9	494	1,4	<b>12,2</b>	<b>670</b>		- - - -

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Выходной вал

Код передаточного числа

18111	<b>стандартный</b> ø40 ø45 На заказ	01
16113		02
14115		03

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **801C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

5

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

3,20 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,20 Л	2,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



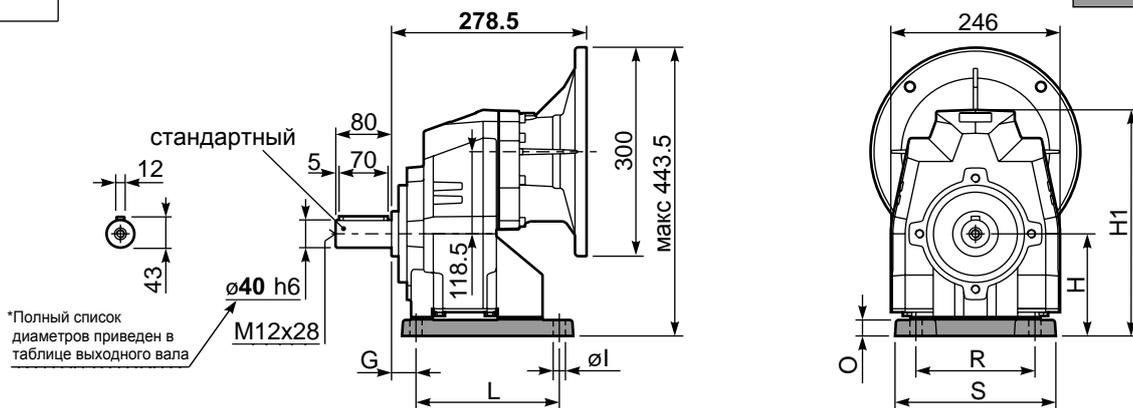
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**Р801С7...** Лапы

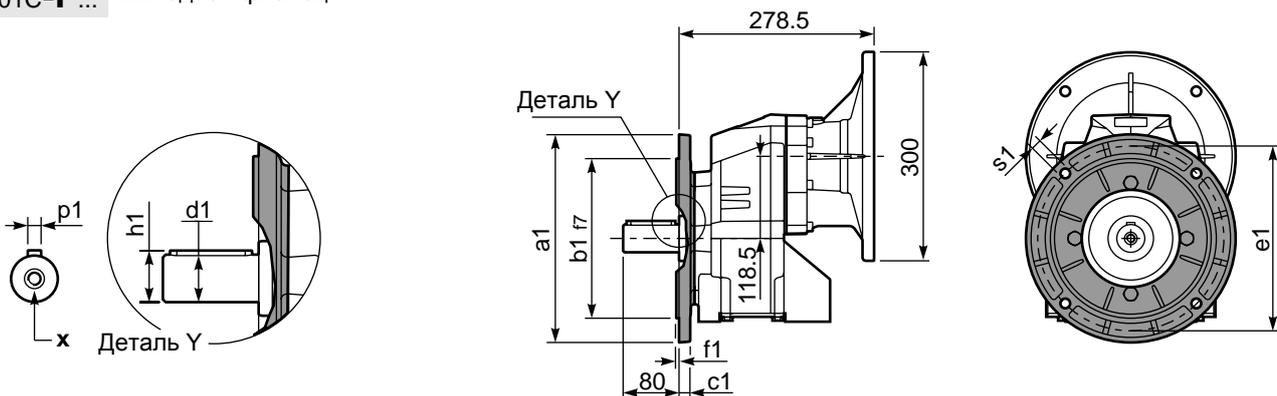
Вес редулятора С фланцем **45,5 кг**  
С лапами **49,5 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	∅l	Макс. фланец В5	Артикул
<b>B5</b>	512/3	25	155	225	156	270	333,5	30	18	-	KC80.9.022
<b>S7</b>	77	35	140	170	205	230	318,5	18	17,5	-	KC80.9.024
<b>H6</b>	026/263	40	175	215	215	265	353,5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р801С-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

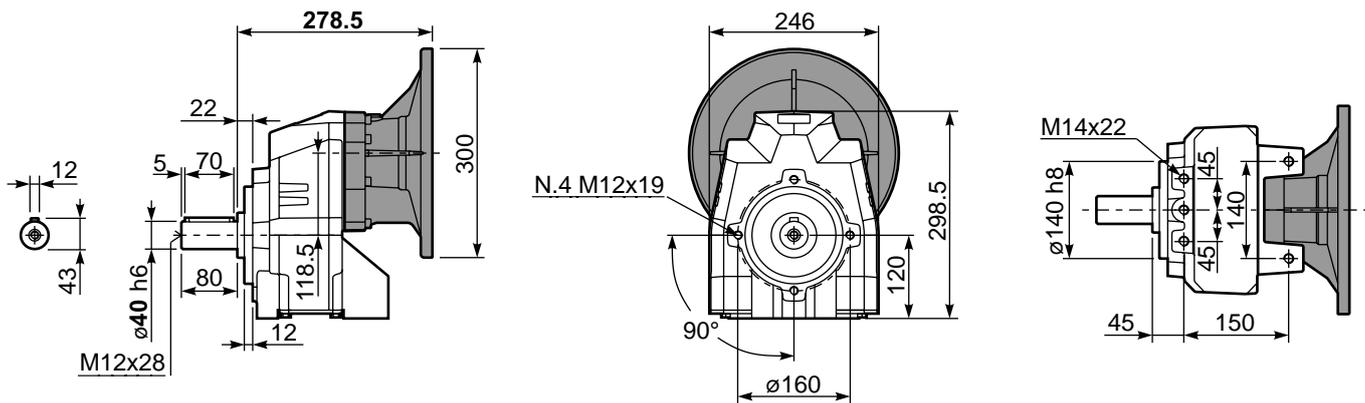
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 40x80	12	43	M12x28
На заказ	∅ 50x100	14	53,5	M16x36
-	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р801С-N...** Базовое исполнение





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B										3018		01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B										3016		02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B										3014		03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B										2018		04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B										2016	стандарт- ный	05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B										2014		
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B										1616	ø40	07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B										1614		
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B										1316	ø50	09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B										1314		На заказ
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B										1116		11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B										1114		12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B										818		13
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B										816		14
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B										814		15
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B										616		16
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B										614		17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

5

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **802C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

3,20 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,20 Л	2,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasias 460						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

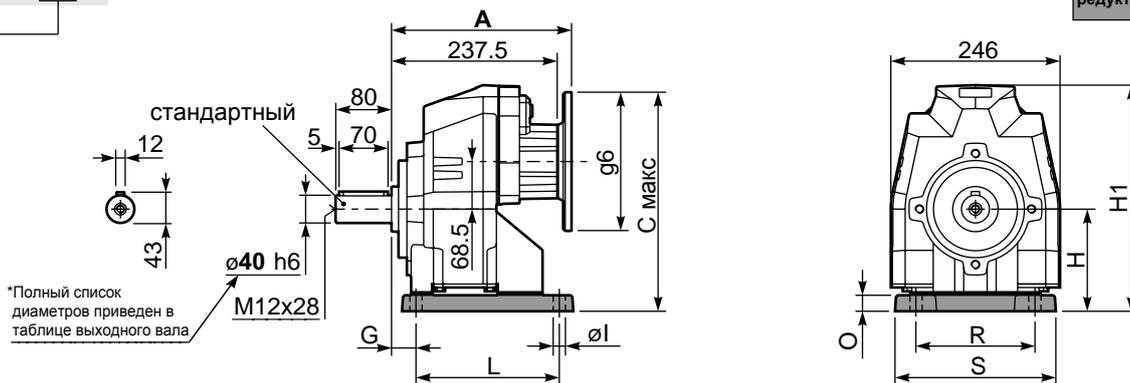
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

## Р802С<sup>S7</sup>... Лапы

Вес редуктора С фланцем **39,5 кг**  
С лапами **43,5 кг**

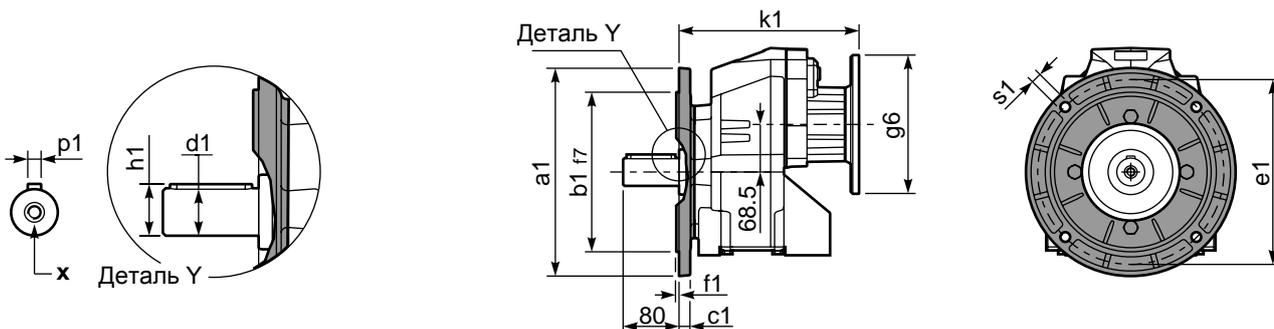


\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	∅l	Макс. фланец B5	Артикул
B5	512/3	25	155	225	156	270	333,5	30	18	-	KC80.9.022
S7	77	35	140	170	205	230	318,5	18	17,5	-	KC80.9.024
H6	026/263	40	175	215	215	265	353,5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Р802С-<sup>F</sup>... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

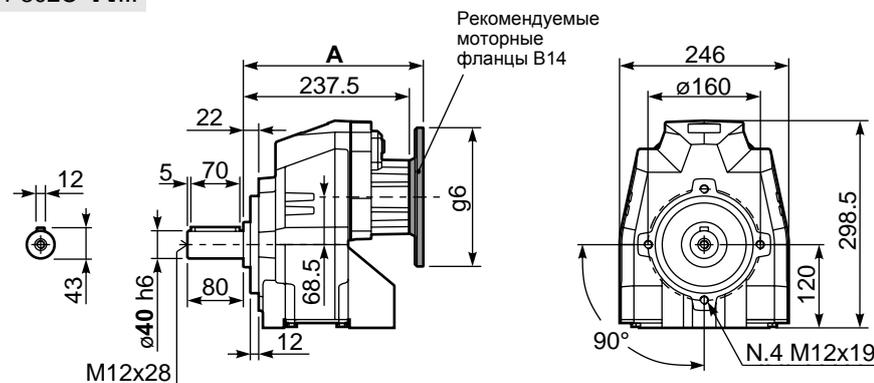
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 40x80	12	43	M12x28
На заказ	∅ 50x100	14	53,5	M16x36
-	-	-	-	-

### Возможные выходные фланцы

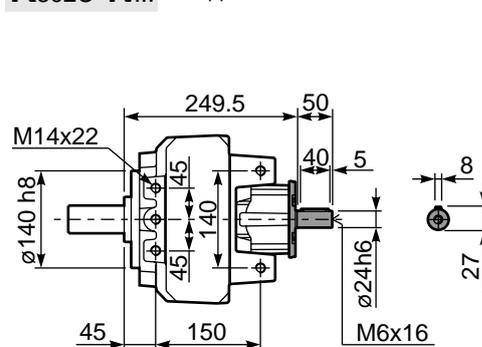
a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р802С-<sup>N</sup>... Базовое исполнение



## Р802С-<sup>N</sup>... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
71 B5	256	323,5	160	256	KC023.4.041
80/90 B5	258	343,5	200	258	KC023.4.042
100/112 B5	264	368,5	250	264	KC023.4.043
132 B5	285,5	393,5	300	285,5	KC40.4.043

Моторные фланцы B14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
80 B14	256	303,5	120	256	KC085.4.046
90 B14	256	313,5	140	256	KC085.4.045
100/112 B14	267	323,5	160	267	KC085.4.047
132 B14	285,5	343,5	200	285,5	KC50.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа 
							В	С	D	E	Q	R	T		
18,5	<b>75,50</b>	1,5	725	1,1	1,7	825	В				С	С		191318	01
16,2	<b>86,47</b>	1,5	830	1,1	1,6	900	В				С	С		191316	02
14,0	<b>100,22</b>	1,5	962	0,9	1,4	900	В				С	С		171316	03
12,0	<b>116,56</b>	1,1	817	1,1	1,2	900	В				С	С		171314	04
10,2	<b>136,82</b>	1,1	959	0,9	1,0	900	В				С	С		151314	05
9,1	<b>153,05</b>	0,75	736	1,1	0,83	810	В				С	С		190816	06
8,6	<b>163,31</b>	0,75	786	1,1	0,86	900	В				С	С		131314	07
7,9	<b>178,01</b>	0,75	856	1,1	0,79	900	В				С	С		190814	08
7,3	<b>191,67</b>	0,75	922	1,0	0,73	900	В				С	С		101316	09
6,8	<b>206,32</b>	0,75	992	0,9	0,68	900	В				С	С		170814	10
6,3	<b>222,92</b>	0,55	791	1,1	0,63	900	В				С	С		101314	11
5,8	<b>242,18</b>	0,55	859	1,0	0,58	900	В				С	С		150814	12
5,6	<b>250,15</b>	0,55	888	1,0	0,56	900	В				С	С		91316	13
4,8	<b>289,08</b>	0,55	1026	0,9	0,49	900	В				С	С		130814	14
4,2	<b>330,31</b>	0,37	783	1,1	0,41	860	В				С	С		71316	15
3,5	<b>394,59</b>	0,37	936	1,0	0,36	900	В				С	С		100814	16
2,7	<b>514,99</b>	0,25	824	1,1	0,27	900	В				С	С		90814	17
2,1	<b>680,03</b>	0,18	832	1,1	0,21	900	В				С	С		70814	18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **803C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

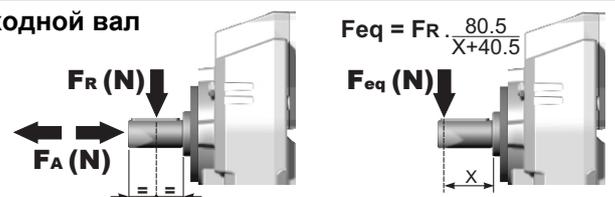
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>В3</b>	<b>В6</b>	<b>В7</b>	<b>В8</b>	<b>В5</b>	<b>В6</b>	<b>В8</b>
3,30 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,40 Л	2,30 Л	Уточняйте отдельно
<b>AGIP Blasia 460</b>						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

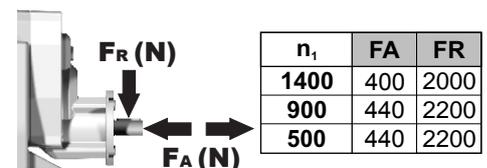
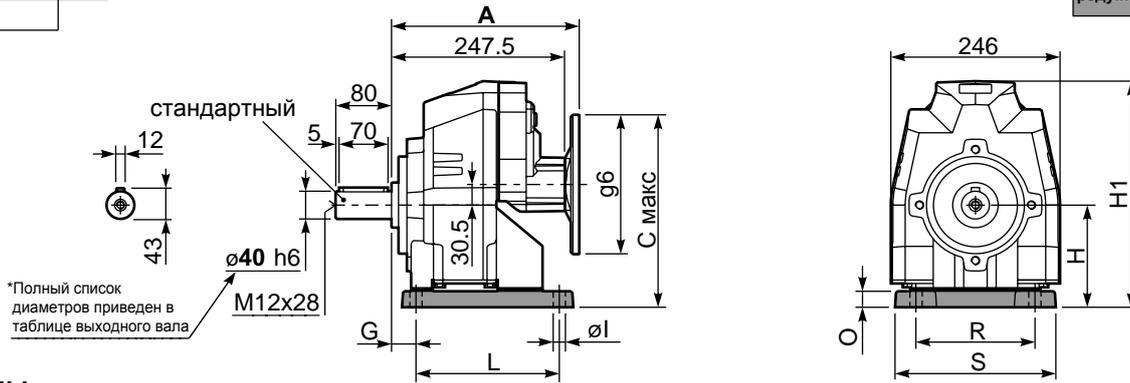


табл. 2

**Р803С S7 ...** Лапы

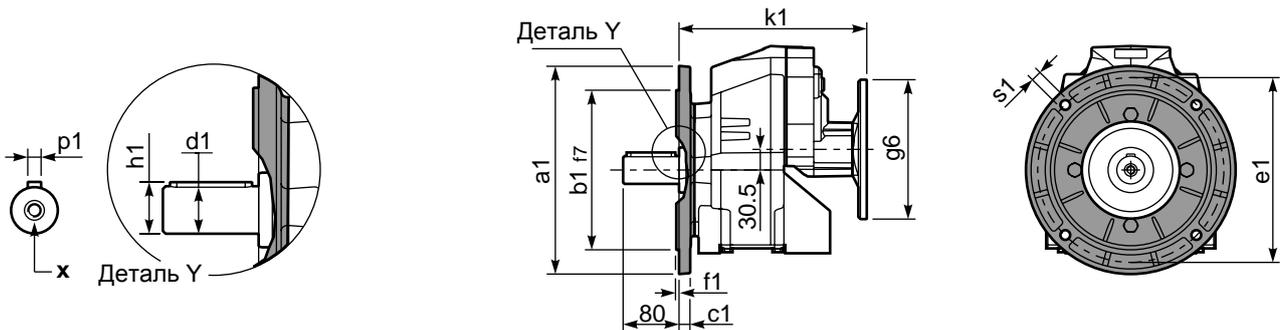
Вес редуктора	С фланцем	<b>39,5 кг</b>
	С лапами	<b>43,5 кг</b>



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B5	512/3	25	155	225	156	270	333,5	30	18	-	KC80.9.022
S7	77	35	140	170	205	230	318,5	18	17,5	-	KC80.9.024
H6	026/263	40	175	215	215	265	353,5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р803С-F ...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

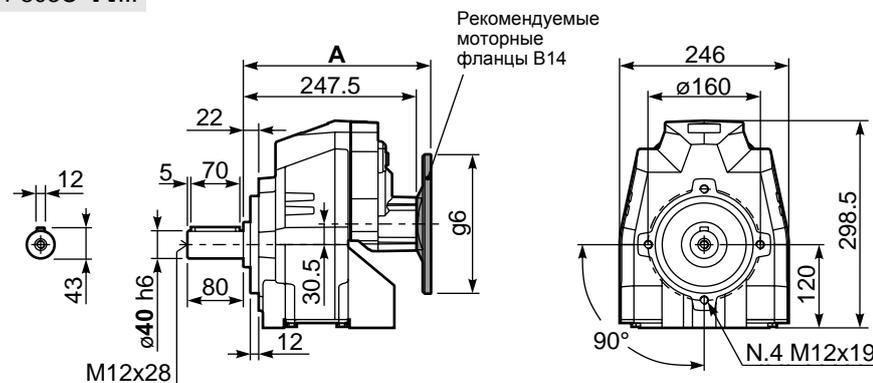
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 40x80	12	43	M12x28
На заказ	ø 50x100	14	53,5	M16x36
-	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

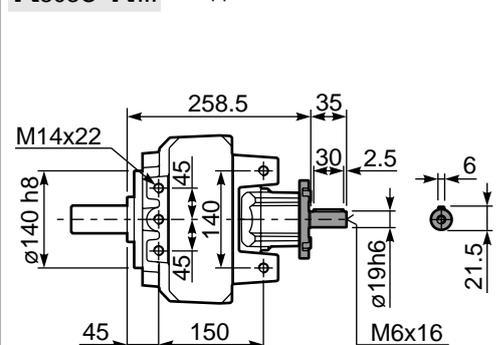
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р803С-N ...** Базовое исполнение



**R803С-N ...** Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C_макс	g6	k1	Артикул
63 B5	268	275,5	140	268	K063.4.041
71 B5	266	285,5	160	266	K063.4.042
80/90 B5	268	305,5	200	268	K063.4.043

Моторные фланцы B14	A	C_макс	g6	k1	Артикул
71 B14	266	258	105	266	K063.4.047
80 B14	267	265,5	120	267	K063.4.046
90 B14	268	275,5	140	268	K063.4.041



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							Н	І	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа
							160	180	-	-	-	-			
412	<b>3.40</b>	22	480	1.3	<b>26.4</b>	<b>600</b>			<b>не доступны</b>				1551	<b>стандарт- ный</b> ø50 ø60 на заказ	01
343	<b>4.08</b>	22	575	1.2	<b>25.7</b>	<b>700</b>							1353		02
285	<b>4.91</b>	22	693	1.0	<b>21.3</b>	<b>700</b>							1154		03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **851C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

5

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

<b>V3</b>	<b>V6</b>	<b>V7</b>	<b>V8</b>	<b>V5</b>	<b>V6</b>	<b>V8</b>
5,30 Л	3,60 Л	3,60 Л	2,80 Л	5,80 Л	4,10 Л	Уточняйте отдельно
<b>AGIP Blasias 460</b>						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



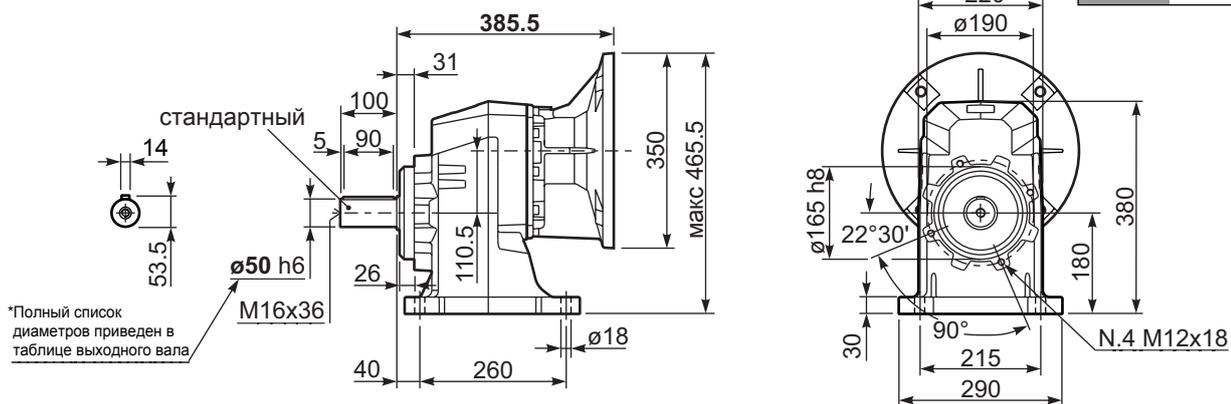
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
<b>300</b>	1800	9000	<b>140</b>	2400	12000	<b>70</b>	3000	15000
<b>250</b>	2000	10000	<b>120</b>	2600	13000	<b>40</b>	3200	16000
<b>200</b>	2200	11000	<b>85</b>	2800	14000	<b>15</b>	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

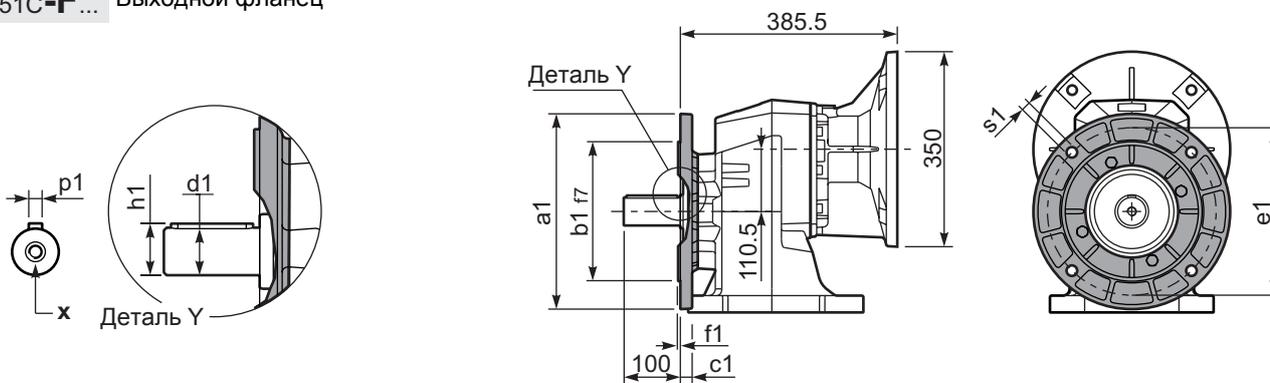
табл. 2

Р851С**S8**... Лапы

Вес редуктора	С фланцем	<b>90.0 кг</b>
	С лапами	<b>80.5 кг</b>



Р851С-**F**... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	КС90.9.014
350	250	21	300	5	18	КС90.9.015
-	-	-	-	-	-	-



Все фланцы совместимы с лапами



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>				
							F	G	H	I	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-					
317	<b>4.42</b>	22	611	1.1	<b>24.2</b>	<b>700</b>	V												
264	<b>5.30</b>	22	733	1.0	<b>20.2</b>	<b>700</b>	V												
219	<b>6.38</b>	18.5	742	1.1	<b>19.1</b>	<b>800</b>	V												
168	<b>8.33</b>	15	784	1.0	<b>14.7</b>	<b>800</b>	V												
140	<b>9.99</b>	15	940	1.0	<b>13.8</b>	<b>900</b>	V												
124	<b>11.26</b>	15	1060	1.0	<b>14.9</b>	<b>1100</b>	V												
116	<b>12.03</b>	15	1132	1.1	<b>15.2</b>	<b>1200</b>	V												
104	<b>13.50</b>	15	1271	1.1	<b>15.8</b>	<b>1400</b>	V												
96	<b>14.65</b>	15	1378	1.1	<b>15.6</b>	<b>1500</b>	V												
86	<b>16.26</b>	15	1531	1.0	<b>14.1</b>	<b>1500</b>	V												
80	<b>17.56</b>	11	1214	1.2	<b>13.0</b>	<b>1500</b>	V												
65	<b>21.50</b>	11	1486	1.1	<b>11.4</b>	<b>1600</b>	V												
54	<b>25.88</b>	9	1526	1.0	<b>9.4</b>	<b>1600</b>	V												
45.0	<b>31.09</b>	7.5	1475	1.0	<b>7.2</b>	<b>1460</b>	V												
37.4	<b>37.43</b>	5.5	1312	1.2	<b>6.5</b>	<b>1600</b>	V												

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **852C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

5,40 Л	3,60 Л	3,60 Л	2,80 Л	5,90 Л	4,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasias 460						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

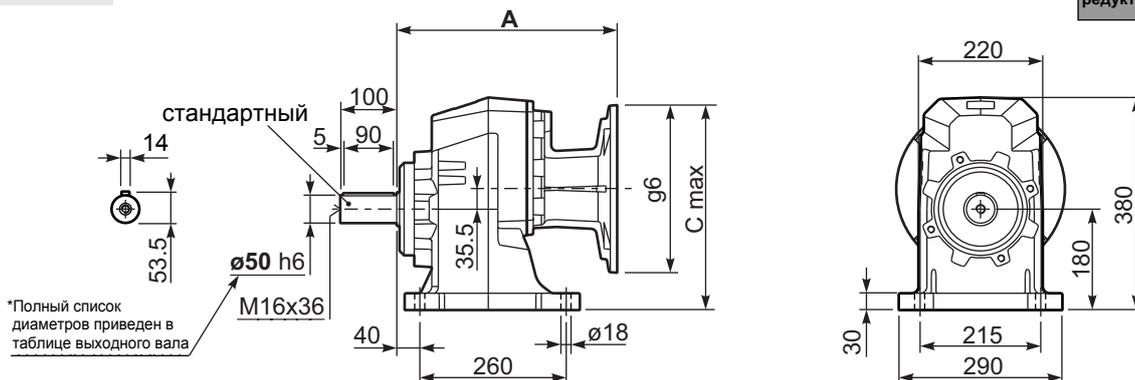
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

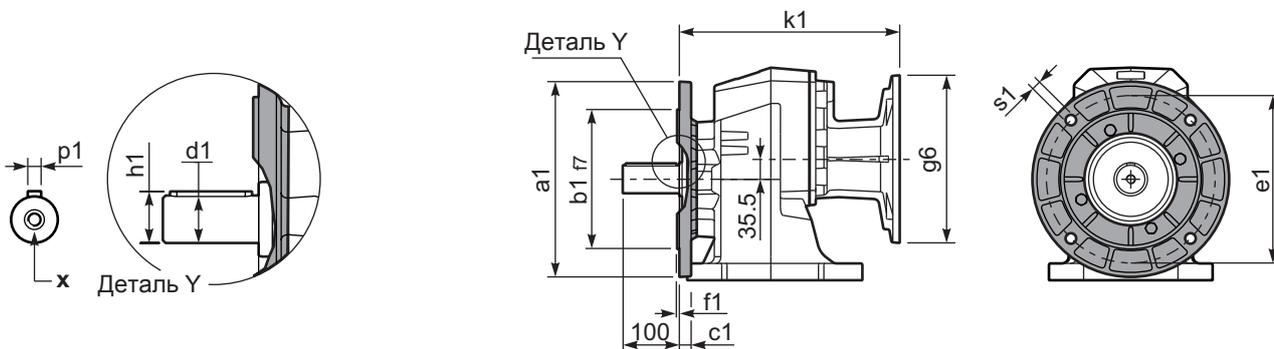
табл. 2

**Р852C S8...** Лапы

Вес редуктора С фланцем **86.0 кг**  
С лапами **76.5 кг**



**Р852C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

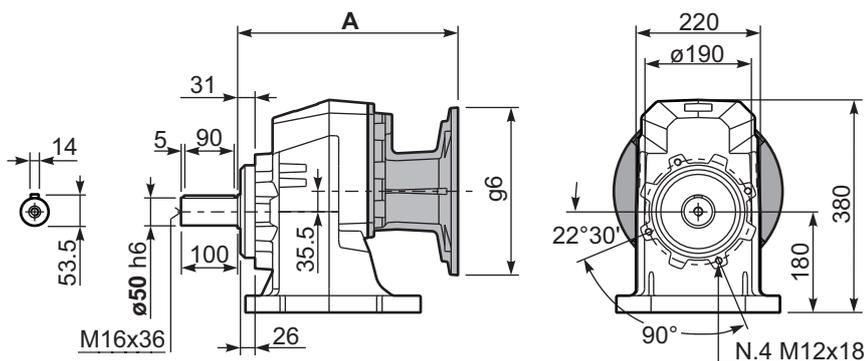
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-

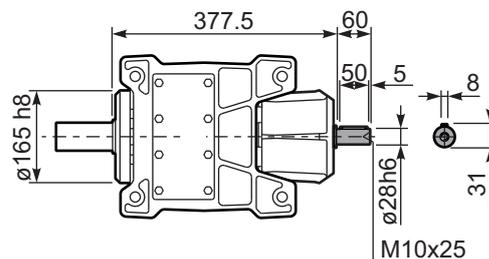
Все фланцы совместимы с лапами

**Р852C S8...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C_max	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	340.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	365.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	390.5	350	402	KF80.90.54

**R852C S8...** Входной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	UV			Код передаточ- ного числа		
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112				132	
32.5	<b>43.03</b>	5.5	1478	1.1	5.8	1600	В										201313	стандарт- ный ø50	01
28.9	<b>48.52</b>	5.5	1667	0.9	5.0	1550	В										161315		02
27.0	<b>51.81</b>	4	1302	1.2	4.8	1600	В										201311		03
24.1	<b>58.17</b>	4	1462	1.1	4.3	1600	В										161313		04
22.2	<b>63.09</b>	4	1585	1.0	3.8	1550	В										131315		05
20.0	<b>70.05</b>	4	1760	1.0	4.0	1800	В										161311		06
18.5	<b>75.65</b>	4	1901	0.9	3.7	1800	В										131313		07
15.4	<b>91.09</b>	3	1723	1.0	3.1	1800	В										131311		08
12.6	<b>111.50</b>	2.2	1553	1.2	2.5	1800	В										111311		09
10.5	<b>133.91</b>	2.2	1865	1.0	2.1	1800	В										81313		10
8.7	<b>161.24</b>	1.5	1548	1.2	1.7	1800	В										81311	11	
7.6	<b>184.40</b>	1.1	1293	1.1	1.2	1450	В										61313	12	
6.3	<b>222.04</b>	1.1	1557	1.1	1.2	1750	В										61311	13	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

5

Редукторы **853C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
5,50 л	3,80 л	3,80 л	3,20 л	7,00 л	4,60 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasias 460						

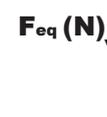
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



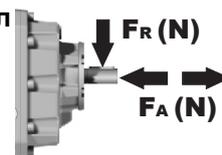
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

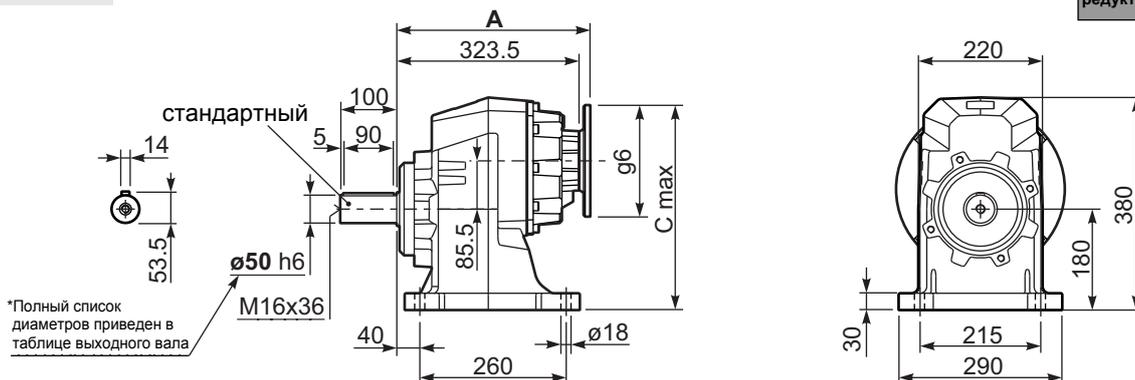


$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

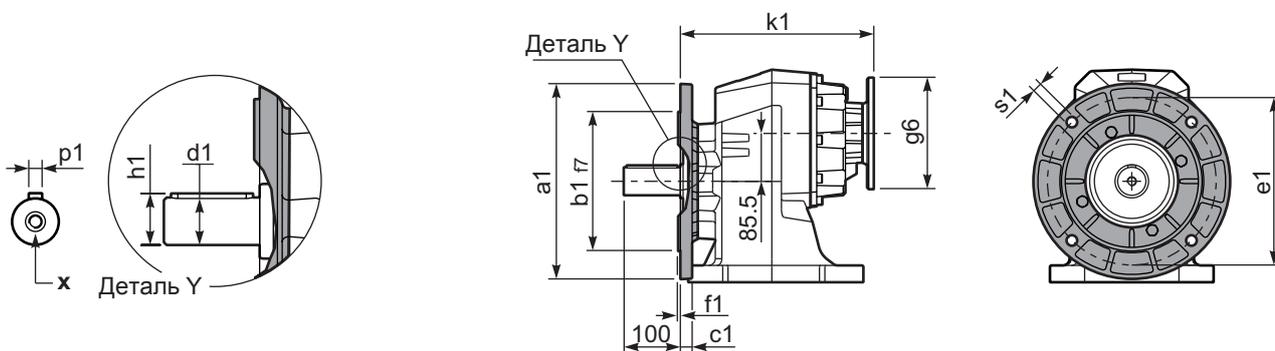
**Р853СS8...** Лапы

Вес редуктора С фланцем **80.5 кг**  
С лапами **71.0 кг**



\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

**Р853С-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

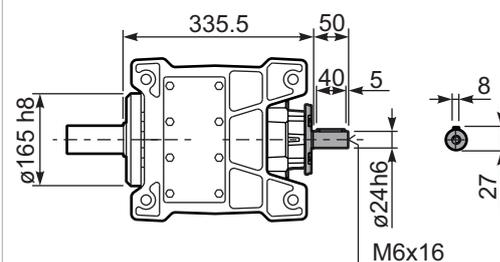
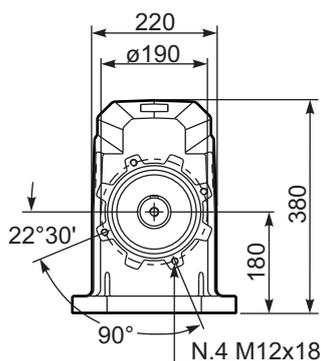
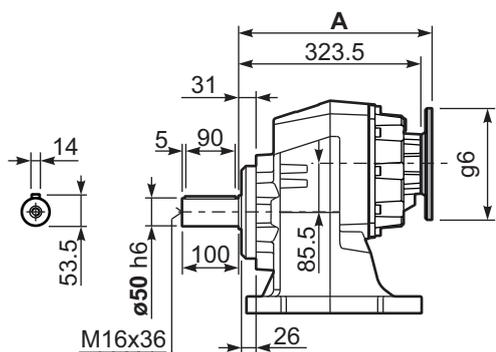
**Возможные выходные фланцы**

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-

Все фланцы совместимы с лапами

**Р853СS8...** Базовое исполнение

**Р853СS8...** Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
71 В5	342	345.5	160	342	KC023.4.041
80/90 В5	344	365.5	200	344	KC023.4.042
100/112 В5	353	390.5	250	353	KC023.4.043
132 В5	371	415.5	300	371	KC50.4.043

Моторные фланцы В14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
80 В14	344	325.5	120	344	KC085.4.046
90 В14	344	335.5	140	344	KC085.4.045
100/112 В14	353	345.5	160	353	KC085.4.047
132 В14	371	365.5	200	371	KC50.4.041



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал						
							H	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
528	<b>2,65</b>	22	374	1,7	36,7	650			<b>не доступны</b>				2361	<b>стандарт- ный Ø60</b>	01				
409	<b>3,42</b>	22	483	1,6	32,8	750										02			
304	<b>4,60</b>	22	649	1,5	30,9	950										03			
256	<b>5,46</b>	22	771	1,3	27,4	1000										04			
211	<b>6,64</b>	22	937	1,3	26,5	1175									1173	05			

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **901C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	V5	V6	V8
5,90 Л	3,80 Л	3,80 Л	3,50 Л	6,80 Л	4,50 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



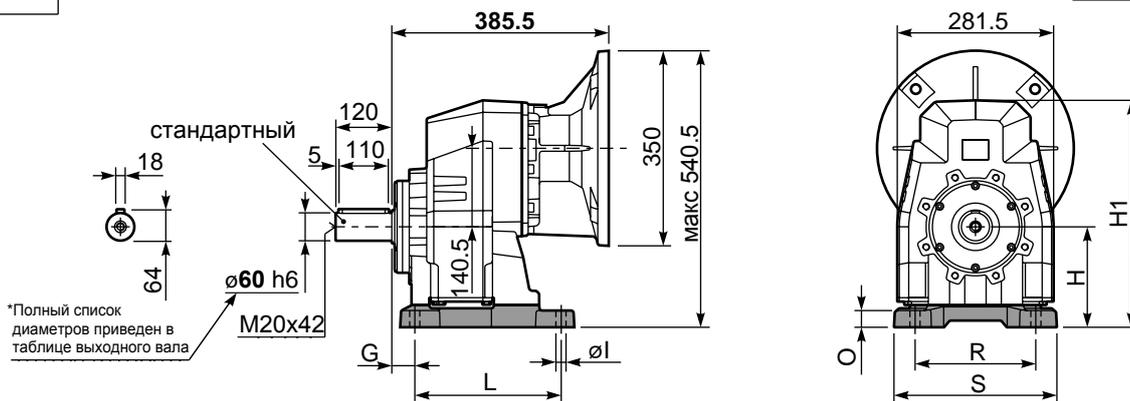
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**P901C-S8...** Лапы

Вес редуктора С фланцем **102 кг**  
С лапами **110,5 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	φl	Макс. фланец В5	Артикул
<b>B6</b>	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
<b>S8</b>	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
<b>S9</b>	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
<b>H7</b>	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
<b>HS</b>	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

**P901C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

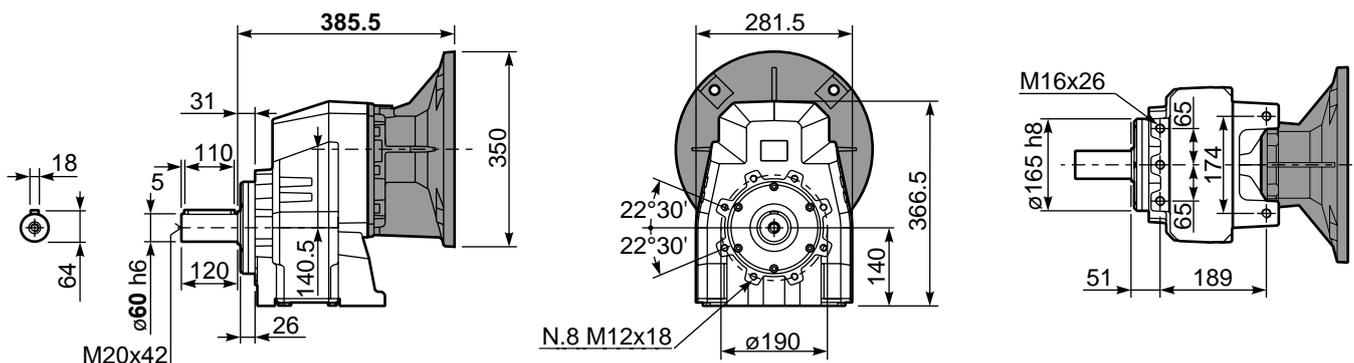
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	φ 60x120	18	64	M20x42
На заказ	φ 50x100	14	53.5	M16x36

**Возможные выходные фланцы**

a1 φ	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P901C-N...** Базовое исполнение





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда-точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							F	G	H	I	-	-	-	-			Код передаточного числа	
							100 112	132	160	180	-	-	-	-				
234	<b>5.98</b>	22	827	1.2	<b>25.5</b>	<b>1000</b>	V									3015	стандарт- ный Ø60	01
197	<b>7.10</b>	22	982	1.2	<b>25.3</b>	<b>1175</b>	V									3013		02
162	<b>8.63</b>	22	1193	1.1	<b>23.9</b>	<b>1350</b>	V									3011		03
124	<b>11.27</b>	18.5	1310	1.1	<b>20.3</b>	<b>1500</b>	V									2015		04
105	<b>13.38</b>	18.5	1555	1.1	<b>19.4</b>	<b>1700</b>	V									2013		05
92	<b>15.24</b>	18.5	1771	1.1	<b>19.0</b>	<b>1900</b>	V									1615		06
86	<b>16.26</b>	18.5	1889	1.1	<b>19.7</b>	<b>2100</b>	V									2011		07
77	<b>18.09</b>	18.5	2102	1.0	<b>17.7</b>	<b>2100</b>	V									1613		08
71	<b>19.82</b>	15	1865	1.1	<b>15.9</b>	<b>2060</b>	V									1315		09
64	<b>21.98</b>	15	2069	1.0	<b>14.6</b>	<b>2100</b>	V									1611		10
60	<b>23.53</b>	15	2214	0.9	<b>13.6</b>	<b>2100</b>	V									1313		11
58	<b>24.25</b>	11	1677	1.2	<b>12.2</b>	<b>1940</b>	V									1115		12
48.6	<b>28.80</b>	11	1991	1.1	<b>11.1</b>	<b>2100</b>	V									1113		13
40.0	<b>34.99</b>	9	2063	1.0	<b>9.2</b>	<b>2100</b>	V									1111		14
33.6	<b>41.64</b>	7.5	1976	1.0	<b>7.2</b>	<b>1960</b>	V									813		15
27.7	<b>50.60</b>	5.5	1774	1.2	<b>6.3</b>	<b>2100</b>	V									811		16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **902C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

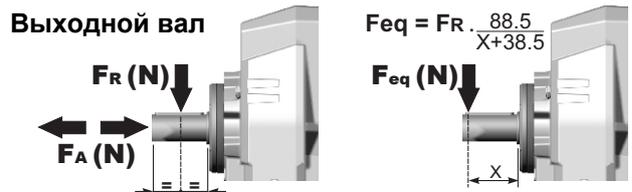
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

5,90 Л	3,80 Л	3,80 Л	3,40 Л	6,70 Л	4,40 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

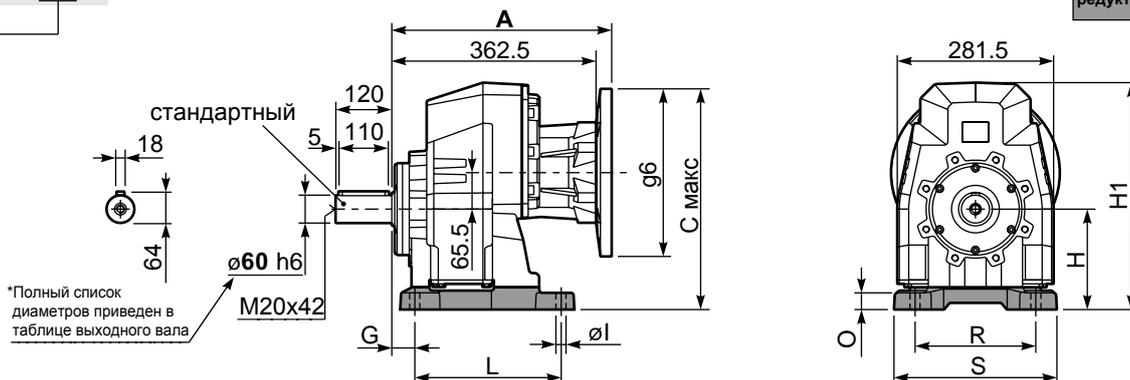
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

**R902C-S8...** Лапы

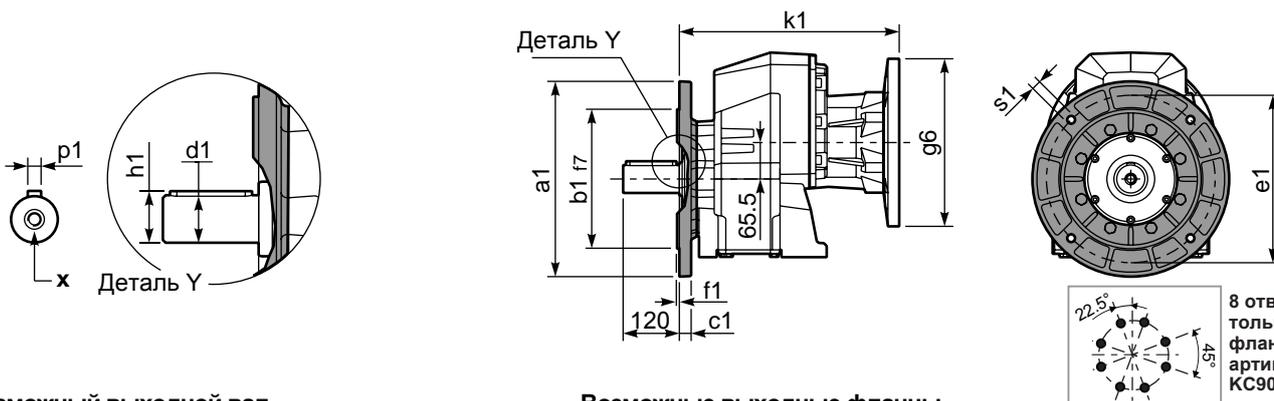
Вес редуктора С фланцем **98,5 кг**  
С лапами **107,0 кг**



**Лапы**

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

**R902C-F...** Выходной фланец



**\*Возможный выходной вал**

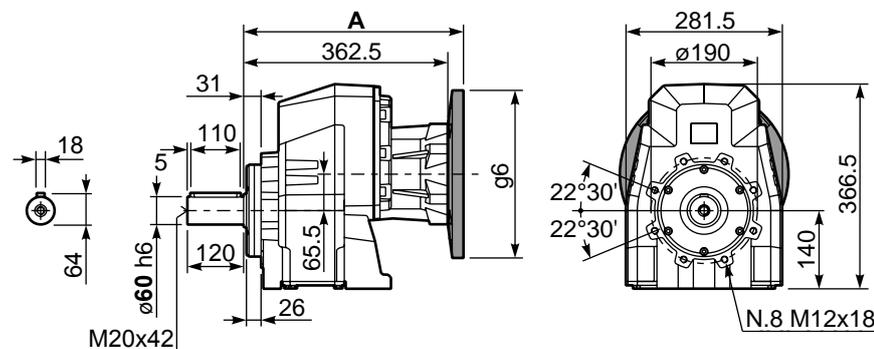
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	Ø 50x100	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

**Возможные выходные фланцы**

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

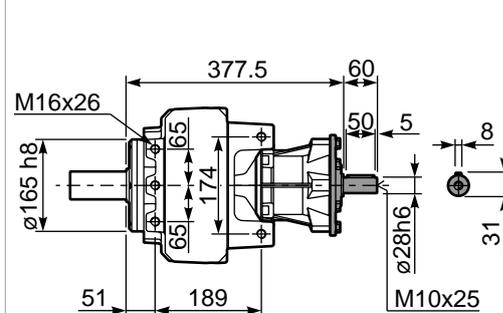
8 отверстий только для фланца с артикулом KC90.9.16  
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**R902C-N...** Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	415.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	440.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	465.5	350	402	KF80.90.54

**R902C-N...** Входной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
28.8	<b>48.55</b>	7.5	2257	0.9	6.7	2100	В									201315	стандарт- ный ø60  ø50 На заказ	01
24.3	<b>57.64</b>	5.5	1980	1.1	5.7	2100	В									201313		02
21.3	<b>65.64</b>	5.5	2255	0.9	5.0	2100	В									161315		03
20.0	<b>70.04</b>	4	1760	1.2	4.7	2100	В									201311		04
18.0	<b>77.93</b>	4	1958	1.1	4.2	2100	В									161313		05
16.4	<b>85.36</b>	4	2145	1.0	3.8	2100	В									131315		06
14.8	<b>94.70</b>	4	2380	0.9	3.5	2100	В									161311		07
13.8	<b>101.35</b>	3	1917	1.1	3.2	2100	В									131313		08
11.4	<b>123.15</b>	3	2330	0.9	2.7	2100	В									111311		09
9.3	<b>150.73</b>	2.2	2100	1.0	2.2	2100	В									131311		10
7.8	<b>179.39</b>	1.5	1722	1.2	1.8	2100	В									81313		11
6.4	<b>217.98</b>	1.5	2093	1.0	1.5	2100	В									81311		12
5.7	<b>247.03</b>	1.1	1732	1.1	1.2	1950	В									61313		13
4.7	<b>300.17</b>	1.1	2105	1.0	1.1	2100	В									61311		14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

5

Редукторы **903C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

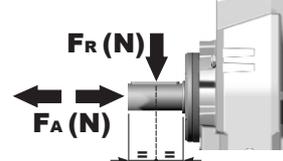
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
6,00 л	4,10 л	4,10 л	3,70 л	7,30 л	4,90 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

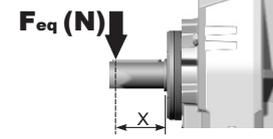
табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



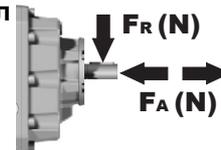
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

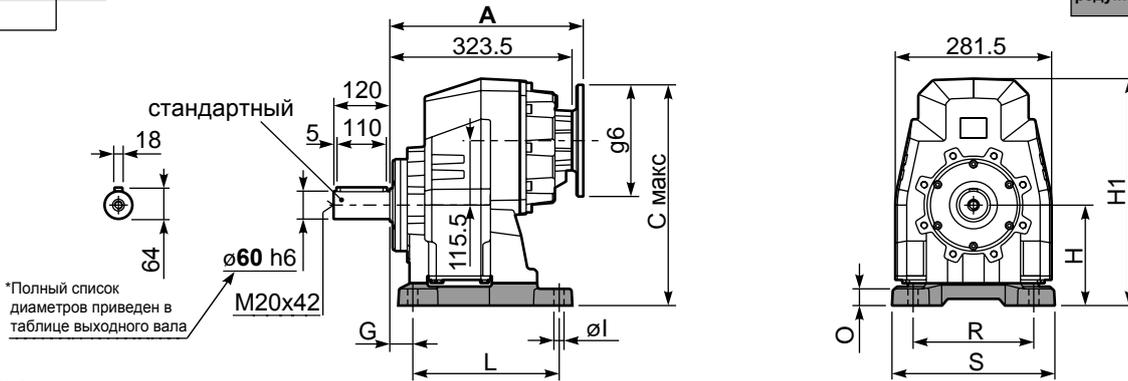


$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

### Р903С S8... Лапы

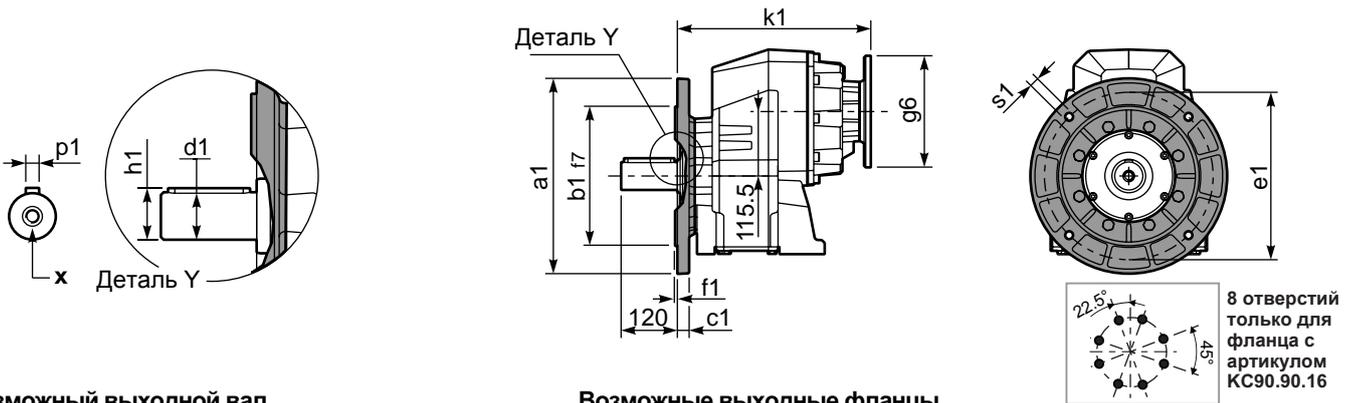
Вес редуктора	С фланцем <b>86,0 кг</b>
	С лапами <b>94,5 кг</b>



### Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

### Р903С-F... Выходной фланец



### \*Возможный выходной вал

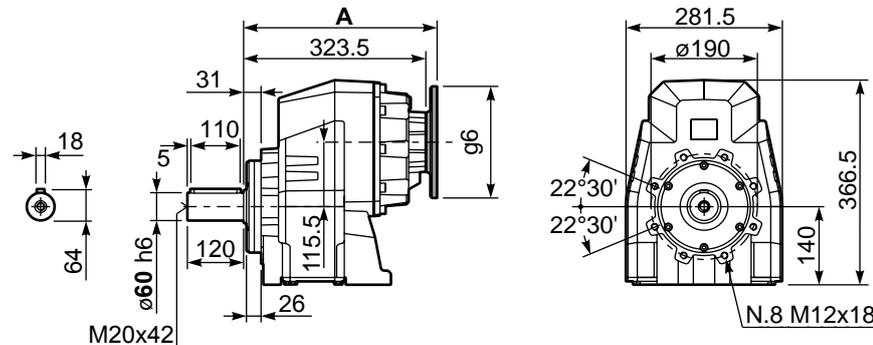
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	Ø 50x100	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

### Возможные выходные фланцы

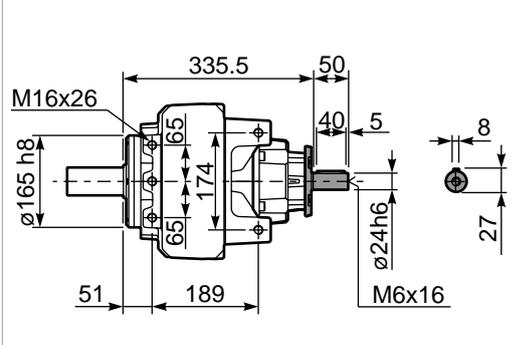
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

### Р903С-N... Базовое исполнение



### R903С-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
71 B5	342	420,5	160	342	KC023.4.041
80/90 B5	344	440,5	200	344	KC023.4.042
100/112 B5	350	465,5	250	350	KC023.4.043
132 B5	371,5	490,5	300	371,5	KC50.4.043

Моторные фланцы B14	A	C <sub>max</sub>	g6	k1	Артикул
80 B14	342	400,5	120	342	KC085.4.046
90 B14	342	410,5	140	342	KC085.4.045
100/112 B14	353	420,5	160	353	KC085.4.047
132 B14	371,5	440,5	200	371,5	KC50.4.041

# Алюминиевые и чугунные насадные редукторы

## Модульность и компактность

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Литой корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской и чугун для редукторов большего размера.

### Шестерни с большим расстоянием между центрами



### Шестерни с большим расстоянием между центрами

В медленных зубчатых передачах для надежной передачи крутящего момента.

### Фланец

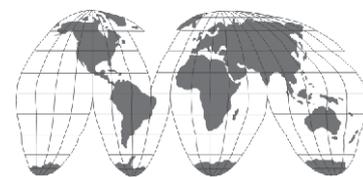
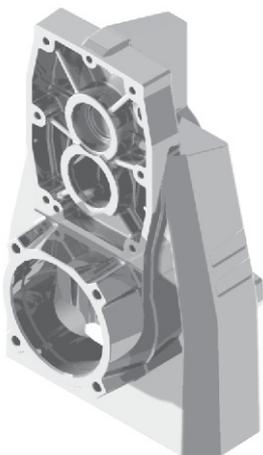
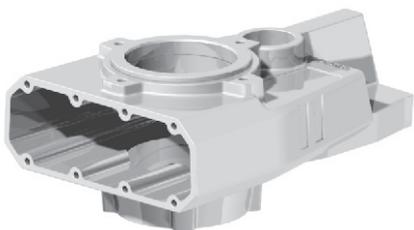
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Съемная смотровая крышка

Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Цельный алюминиевый / чугунный корпус

Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.

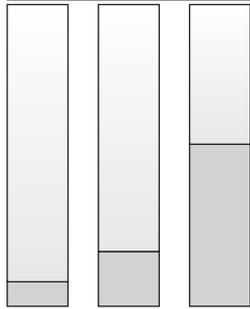
# Технические данные на странице...

1 ступень



На странице

249 259 269



Типы



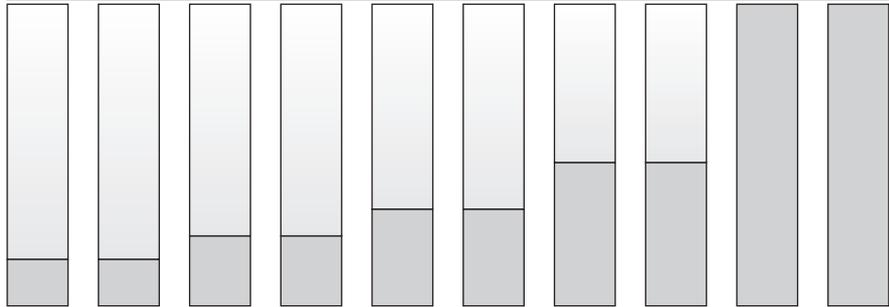
FA41 225 Нм  
FC61 380 Нм  
FC81 1175 Нм

2 и 3 ступени



На странице

251 253 255 257 261 263 265 267 271 273



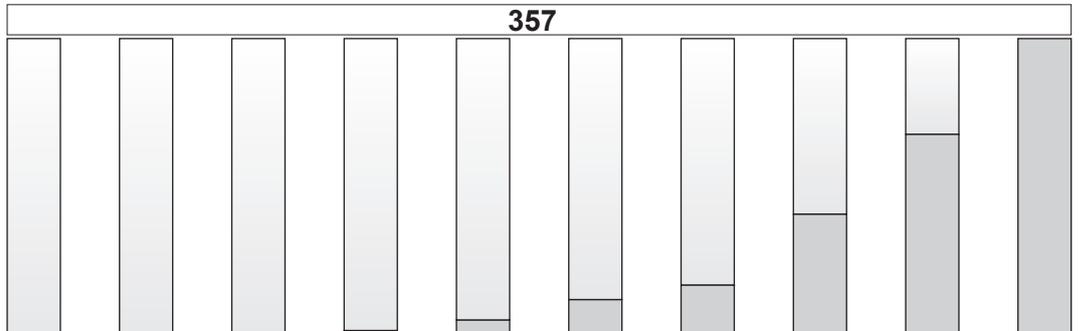
Типы



FA42 320 Нм  
FA43 320 Нм  
FA52 490 Нм  
FA53 510 Нм  
FC62 675 Нм  
FC63 675 Нм  
FC72 900 Нм  
FC73 900 Нм  
FC82 2100Нм  
FC83 2100Нм

На странице

357

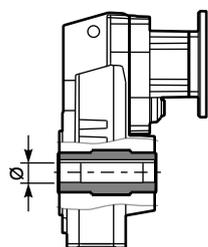
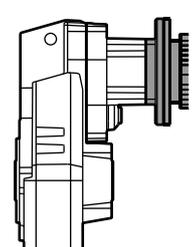
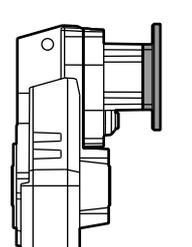
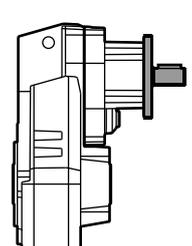
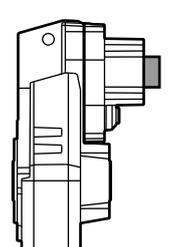
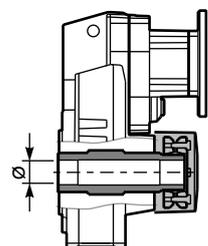
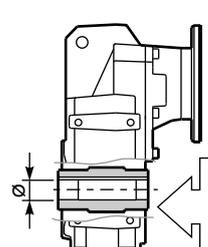


Типы

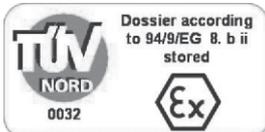


56A 56B  
63A 63B  
71A 71B  
80A 80B  
90S 90L  
100LA 100LB  
112M  
132S 132M  
160M 160L  
180M 180L

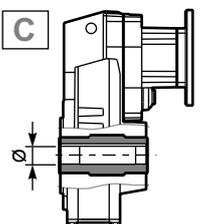
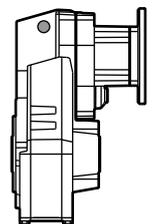
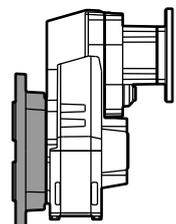
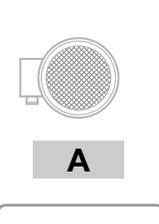
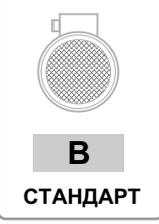
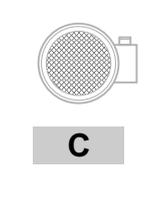
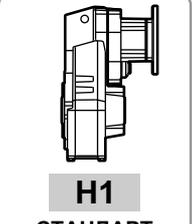
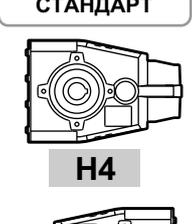
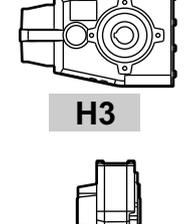
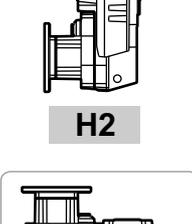
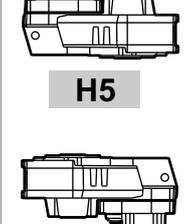
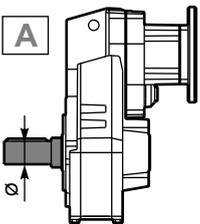
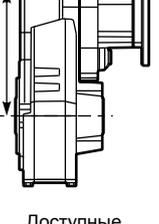
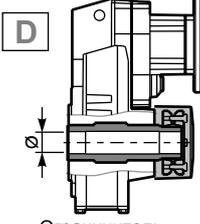
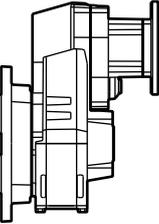
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип	Размер	Установка	Передаточное число
<b>М</b>	<b>FA42</b>	<b>С</b>	<b>10,04</b>
Компактные насадные, косозубые	1 Ступень   2 Ступени   3 Ступени		См. таблицу технических характеристик
 С двигателем IEC	<b>Алюминиевый</b>	<b>С</b> Полый выходной вал	
 С фланцем двигателя	<b>FA41</b> <b>FA61</b>	<b>А</b> Односторонний выходной вал	
 С выступающим входным валом	<b>FA42</b> <b>FA52</b> <b>FA62</b>	<b>Д</b> Ограничитель крутящего момента Только по запросу	
 Базовый модуль	<b>Чугунный</b>		
<b>М</b>	<b>FA43</b> <b>FA53</b> <b>FA63</b>	<b>И</b> Ступица из нержавеющей стали По запросу	
<b>Р</b>	<b>FC81</b>		
<b>В</b>	<b>FC72</b> <b>FC82</b>	<b>И</b> Ступица из нержавеющей стали	
<b>Р</b>	<b>FC73</b> <b>FC83</b>		

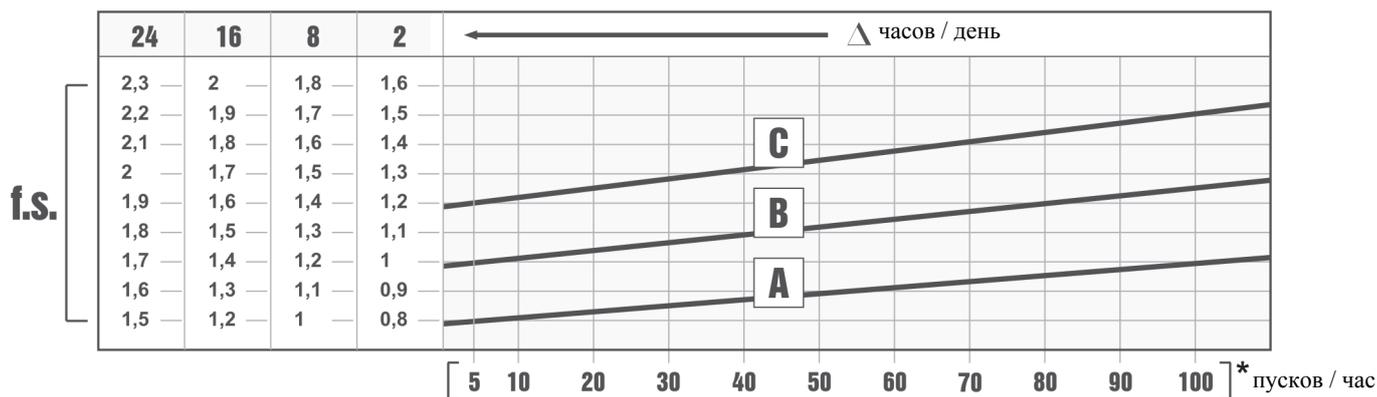
На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Выходной вал	Тип	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция																				
<b>D</b>	<b>ST</b>	<b>N</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>H1</b>																				
 <p><b>C</b></p> <p>→ СТАНДАРТ ⇨ Только по запросу</p> <p>FA41 FA42 FA43</p> <p><b>D</b> → <math>\varnothing 30</math> <b>E</b> ⇨ <math>\varnothing 35</math></p> <p>FA52 FA53 FA61 FA62 FA63</p> <p><b>E</b> → <math>\varnothing 35</math> <b>F</b> ⇨ <math>\varnothing 40</math></p> <p>FC72 FC73</p> <p><b>F</b> → <math>\varnothing 40</math> <b>G</b> ⇨ <math>\varnothing 45</math></p> <p>FC81 FC82 FC83</p> <p><b>H</b> → <math>\varnothing 50</math> <b>I</b> ⇨ <math>\varnothing 55</math></p>	 <p><b>ST</b></p> <p>Стандартное отверстие</p>	 <p><b>N</b> Без фланца</p> <p>FA41 FA42 FA43</p> <p><b>2</b> → <math>\varnothing 160</math> <b>3</b> ⇨ <math>\varnothing 200</math> <b>4</b> ⇨ <math>\varnothing 250</math></p> <p>FA52 FA53 FA61 FA62 FA63</p> <p><b>4</b> → <math>\varnothing 250</math> <b>5</b> ⇨ <math>\varnothing 300</math></p> <p>FC72 FC73</p> <p><b>4</b> → <math>\varnothing 250</math> <b>5</b> ⇨ <math>\varnothing 300</math> <b>6</b> ⇨ <math>\varnothing 350</math></p> <p>FC81 FC82 FC83</p> <p><b>5</b> → <math>\varnothing 300</math> <b>6</b> ⇨ <math>\varnothing 350</math> <b>7</b> ⇨ <math>\varnothing 400</math></p>	<p>Стандартный фланец</p> <table border="1"> <tr> <td><b>B5</b></td> <td><b>B14</b></td> </tr> <tr> <td><b>A</b>=56 (<math>\varnothing 120</math>)</td> <td><b>O</b>=56 (<math>\varnothing 80</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>B</b>=63 (<math>\varnothing 140</math>)</td> <td><b>P</b>=63 (<math>\varnothing 90</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>C</b>=71 (<math>\varnothing 160</math>)</td> <td><b>Q</b>=71 (<math>\varnothing 105</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>D</b>=80 (<math>\varnothing 200</math>)</td> <td><b>R</b>=80 (<math>\varnothing 120</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>E</b>=90 (<math>\varnothing 200</math>)</td> <td><b>T</b>=90 (<math>\varnothing 140</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>F</b>=100÷112 (<math>\varnothing 250</math>)</td> <td><b>U</b>=100÷112 (<math>\varnothing 160</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>G</b>=132 (<math>\varnothing 300</math>)</td> <td><b>V</b>=132 (<math>\varnothing 200</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>H</b>=160 (<math>\varnothing 350</math>)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>I</b>=180 (<math>\varnothing 350</math>)</td> <td></td> </tr> </table>	<b>B5</b>	<b>B14</b>	<b>A</b> =56 ( $\varnothing 120$ )	<b>O</b> =56 ( $\varnothing 80$ )	<b>B</b> =63 ( $\varnothing 140$ )	<b>P</b> =63 ( $\varnothing 90$ )	<b>C</b> =71 ( $\varnothing 160$ )	<b>Q</b> =71 ( $\varnothing 105$ )	<b>D</b> =80 ( $\varnothing 200$ )	<b>R</b> =80 ( $\varnothing 120$ )	<b>E</b> =90 ( $\varnothing 200$ )	<b>T</b> =90 ( $\varnothing 140$ )	<b>F</b> =100÷112 ( $\varnothing 250$ )	<b>U</b> =100÷112 ( $\varnothing 160$ )	<b>G</b> =132 ( $\varnothing 300$ )	<b>V</b> =132 ( $\varnothing 200$ )	<b>H</b> =160 ( $\varnothing 350$ )		<b>I</b> =180 ( $\varnothing 350$ )		 <p><b>A</b></p>  <p><b>B</b> СТАНДАРТ</p>  <p><b>C</b></p>  <p><b>D</b></p>	 <p><b>H1</b> СТАНДАРТ</p>  <p><b>H4</b></p>  <p><b>H3</b></p>  <p><b>H2</b></p>  <p><b>H5</b></p>  <p><b>H6</b></p> <p>Указывайте только для вертикального положения</p>
<b>B5</b>	<b>B14</b>																								
<b>A</b> =56 ( $\varnothing 120$ )	<b>O</b> =56 ( $\varnothing 80$ )																								
<b>B</b> =63 ( $\varnothing 140$ )	<b>P</b> =63 ( $\varnothing 90$ )																								
<b>C</b> =71 ( $\varnothing 160$ )	<b>Q</b> =71 ( $\varnothing 105$ )																								
<b>D</b> =80 ( $\varnothing 200$ )	<b>R</b> =80 ( $\varnothing 120$ )																								
<b>E</b> =90 ( $\varnothing 200$ )	<b>T</b> =90 ( $\varnothing 140$ )																								
<b>F</b> =100÷112 ( $\varnothing 250$ )	<b>U</b> =100÷112 ( $\varnothing 160$ )																								
<b>G</b> =132 ( $\varnothing 300$ )	<b>V</b> =132 ( $\varnothing 200$ )																								
<b>H</b> =160 ( $\varnothing 350$ )																									
<b>I</b> =180 ( $\varnothing 350$ )																									
 <p><b>A</b></p> <p>Односторонний выходной вал</p> <p><b>M</b> FA41/2/3 ⇨ <math>\varnothing 30</math> <b>N</b> FA52/3 ⇨ <math>\varnothing 35</math> <b>O</b> FA61/2/3 ⇨ <math>\varnothing 35</math> <b>K</b> FC72/3 ⇨ <math>\varnothing 40</math> <b>K</b> FC81/2/3 ⇨ <math>\varnothing 50</math></p>	 <p>Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте.</p> <p><b>S..</b></p>		<p>Тип R</p> <table border="1"> <tr> <td>FA43</td> <td>FA42 FA53 FA63 FC73</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> → <math>\varnothing 14</math></td> <td><b>2</b> → <math>\varnothing 19</math></td> </tr> <tr> <td>FA52 FA62 FC72 FC83</td> <td>FC82</td> </tr> <tr> <td><b>3</b> → <math>\varnothing 24</math></td> <td><b>4</b> → <math>\varnothing 28</math></td> </tr> </table>	FA43	FA42 FA53 FA63 FC73	<b>1</b> → $\varnothing 14$	<b>2</b> → $\varnothing 19$	FA52 FA62 FC72 FC83	FC82	<b>3</b> → $\varnothing 24$	<b>4</b> → $\varnothing 28$														
FA43	FA42 FA53 FA63 FC73																								
<b>1</b> → $\varnothing 14$	<b>2</b> → $\varnothing 19$																								
FA52 FA62 FC72 FC83	FC82																								
<b>3</b> → $\varnothing 24$	<b>4</b> → $\varnothing 28$																								
 <p><b>D</b></p> <p>Ограничитель крутящего момента</p> <p><b>Q</b> FA42/3 ⇨ <math>\varnothing 30</math> <b>T</b> FA52/3 ⇨ <math>\varnothing 35</math> <b>U</b> FA62/3 ⇨ <math>\varnothing 35</math> <b>U</b> FC72/3 ⇨ <math>\varnothing 40</math> <b>V</b> FC82/3 ⇨ <math>\varnothing 50</math></p>	 <p><b>-F</b></p> <p>Без выходного фланца</p>		<p>Без фланца</p> <table border="1"> <tr> <td>FA43</td> <td>FA42 FA53 FA63 FC73</td> </tr> <tr> <td><b>Z</b> ⇨ <math>\varnothing 9</math> (56B5)</td> <td><b>1</b> ⇨ <math>\varnothing 14</math> (71B5)</td> </tr> <tr> <td><b>0</b> ⇨ <math>\varnothing 11</math> (63B5)</td> <td><b>2</b> ⇨ <math>\varnothing 19</math> (80B5)</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> → <math>\varnothing 14</math> (71B5)</td> <td><b>3</b> → <math>\varnothing 24</math> (90B5)</td> </tr> <tr> <td>FA52 FA62 FC72 FC83</td> <td>FC82</td> </tr> <tr> <td><b>2</b> ⇨ <math>\varnothing 19</math> (80B5)</td> <td><b>5</b> ⇨ <math>\varnothing 38</math> (132B5)</td> </tr> <tr> <td><b>3</b> ⇨ <math>\varnothing 24</math> (90B5)</td> <td><b>6</b> ⇨ <math>\varnothing 42</math> (160B5)</td> </tr> <tr> <td><b>4</b> → <math>\varnothing 28</math> (100B5)</td> <td><b>7</b> → <math>\varnothing 48</math> (180B5)</td> </tr> </table> <p>→ СТАНДАРТ</p>	FA43	FA42 FA53 FA63 FC73	<b>Z</b> ⇨ $\varnothing 9$ (56B5)	<b>1</b> ⇨ $\varnothing 14$ (71B5)	<b>0</b> ⇨ $\varnothing 11$ (63B5)	<b>2</b> ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)	<b>1</b> → $\varnothing 14$ (71B5)	<b>3</b> → $\varnothing 24$ (90B5)	FA52 FA62 FC72 FC83	FC82	<b>2</b> ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)	<b>5</b> ⇨ $\varnothing 38$ (132B5)	<b>3</b> ⇨ $\varnothing 24$ (90B5)	<b>6</b> ⇨ $\varnothing 42$ (160B5)	<b>4</b> → $\varnothing 28$ (100B5)	<b>7</b> → $\varnothing 48$ (180B5)						
FA43	FA42 FA53 FA63 FC73																								
<b>Z</b> ⇨ $\varnothing 9$ (56B5)	<b>1</b> ⇨ $\varnothing 14$ (71B5)																								
<b>0</b> ⇨ $\varnothing 11$ (63B5)	<b>2</b> ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)																								
<b>1</b> → $\varnothing 14$ (71B5)	<b>3</b> → $\varnothing 24$ (90B5)																								
FA52 FA62 FC72 FC83	FC82																								
<b>2</b> ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)	<b>5</b> ⇨ $\varnothing 38$ (132B5)																								
<b>3</b> ⇨ $\varnothing 24$ (90B5)	<b>6</b> ⇨ $\varnothing 42$ (160B5)																								
<b>4</b> → $\varnothing 28$ (100B5)	<b>7</b> → $\varnothing 48$ (180B5)																								

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

6

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	Е	Q	R	T	U			
							63	71	80	90	71	80	90	100 112			
167	<b>8,38</b>	4	215	1,0	4,0	220	В				С	С			2821		-
139	<b>10,04</b>	3	194	1,1	3,4	220	В				С	С			2818		
114	<b>12,33</b>	3	238	1,0	3,0	240	В				С	С			2813		
92	<b>15,16</b>	2,2	216	1,1	2,4	240	В				С	С			1921		



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

Возможные моторные фланцы	Примечания
В)	Монтаж с проставкой
С)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
В)	Возможен монтаж без проставки

<b>А</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>В</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>С</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>Д</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,06$ кВт $n_1=1400$ мин <sup>-1</sup>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
24,2	24	57,95	3,8	90	FS20	56-A4
13,8	41,9	101,4	7,6	320	FA43	56-A4
13,4	43,3	104,8	2,1	90	FS20	56-A4
11,5	50,2	121,47	1,8	90	FS20	56-A4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	FA43	56-A4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	FA43	56-A4
9,8	59	142,59	1,5	90	FS20	56-A4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	FA43	56-A4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	FA43	56-A4
8,2	70,4	170,2	1,3	90	FS20	56-A4
7,6	75,9	183,48	4,2	320	FA43	56-A4
7,3	79,1	191,24	6,1	480	FS50	56-A4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	FA43	56-A4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	FA43	56-A4
6	96,1	232,32	0,9	90	FS20	56-A4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	FA43	56-A4
5,6	103,2	249,59	4,6	480	FS50	56-A4
5,5	105,1	254,15	3	320	FA43	56-A4
4,8	119,9	289,96	2,7	320	FA43	56-A4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	FA43	56-A4
4,2	136,3	329,58	3,5	480	FS50	56-A4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	FA43	56-A4

$P_1=0,09$ кВт $n_1=1400$ мин <sup>-1</sup>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
4,2	207,6	329,58	2,3	480	FS50	56-B4
3,9	224,3	356,09	1,4	320	FA43	56-B4

$P_1=0,12$ кВт $n_1=1400$ мин <sup>-1</sup>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
28,3	39,9	49,43	8	320	FA42	63-A4
26,7	42,4	52,53	6,1	260	FA42	63-A4
24,2	45,8	57,95	2	90	FS20	63-A4
21,7	52	64,51	6,1	315	FA42	63-A4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	FA42	63-A4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	FA43	63-A4
17	65,1	82,48	7,8	510	FA53	63-A4
17	65,2	82,56	4,9	320	FA43	63-A4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	FA42	63-A4
16,2	68,1	86,27	7	480	FS50	63-A4
16	69,1	87,48	4,6	320	FA43	63-A4
14,5	76	96,29	6,7	510	FA53	63-A4
14	79	100	6,1	480	FS50	63-A4
13,9	79,4	100,51	6,4	510	FA53	63-A4
13,8	80,1	101,4	4	320	FA43	63-A4
13,4	82,8	104,8	1,1	90	FS20	63-A4
12,1	91,2	115,56	5,6	510	FA53	63-A4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	FC63	63-A4
11,9	92,7	117,38	5,2	480	FS50	63-A4
11,5	95,9	121,47	0,9	90	FS20	63-A4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	FA43	63-A4
11,1	99,5	125,96	5,1	510	FA53	63-A4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	FC63	63-A4
10,4	106,5	134,91	4,8	510	FA53	63-A4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	FC63	63-A4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	FA43	63-A4
10	110,6	140,1	4,3	480	FS50	63-A4
9,8	112,6	142,59	0,8	90	FS20	63-A4
9,5	116,1	147,05	4,4	510	FA53	63-A4
9,5	116,1	147,05	5,8	675	FC63	63-A4
9,1	120,8	153,05	6,7	810	FC73	63-A4
8,7	127	160,82	2,5	320	FA43	63-A4
8,6	129	163,31	7	900	FC73	63-A4
8,2	134,4	170,2	2,4	320	FA43	63-A4
8,2	134,6	170,44	3,8	510	FA53	63-A4
8,2	134,6	170,44	5	675	FC63	63-A4
7,9	140,6	178,01	6,4	900	FC73	63-A4
7,6	144,9	183,48	2,2	320	FA43	63-A4
7,6	145,4	184,15	3,5	510	FA53	63-A4
7,6	145,4	184,15	4,6	675	FC63	63-A4
7,3	151	191,24	3,2	480	FS50	63-A4
7,3	151,3	191,67	5,9	900	FC73	63-A4
6,8	162,6	205,87	3,1	510	FA53	63-A4
6,8	162,6	205,87	4,2	675	FC63	63-A4
6,8	162,9	206,32	5,5	900	FC73	63-A4

$P_1=0,09$ кВт $n_1=1400$ мин <sup>-1</sup>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
24,2	36,5	57,95	2,5	90	FS20	56-B4
18,8	46,8	74,33	6,8	320	FA43	56-B4
17	52	82,56	6,2	320	FA43	56-B4
16	55,1	87,48	5,8	320	FA43	56-B4
14	63	100	7,6	480	FS50	56-B4
13,8	63,9	101,4	5	320	FA43	56-B4
13,4	66	104,8	1,4	90	FS20	56-B4
11,9	73,9	117,38	6,5	480	FS50	56-B4
11,5	76,5	121,47	1,2	90	FS20	56-B4
11,4	77,2	122,57	4,1	320	FA43	56-B4
10,1	87,3	138,59	3,7	320	FA43	56-B4
10	88,2	140,1	5,4	480	FS50	56-B4
9,8	89,8	142,59	1	90	FS20	56-B4
8,7	101,3	160,82	3,2	320	FA43	56-B4
8,2	107,2	170,2	3	320	FA43	56-B4
8,2	107,2	170,2	0,8	90	FS20	56-B4
7,6	115,6	183,48	2,8	320	FA43	56-B4
7,3	120,4	191,24	4	480	FS50	56-B4
6,5	134,9	214,15	2,4	320	FA43	56-B4
6,2	141,9	225,33	2,3	320	FA43	56-B4
5,7	153,9	244,32	2,1	320	FA43	56-B4
5,6	157,2	249,59	3,1	480	FS50	56-B4
5,5	160,1	254,15	2	320	FA43	56-B4
4,8	182,6	289,96	1,8	320	FA43	56-B4
4,7	189	300,05	1,7	320	FA43	56-B4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,12 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,5	169,1	<b>214,15</b>	1,9	320	<b>FA43</b>	63-A4
6,3	176	<b>222,92</b>	5,1	900	<b>FC73</b>	63-A4
6,2	177,9	<b>225,33</b>	1,8	320	<b>FA43</b>	63-A4
5,8	189,8	<b>240,34</b>	2,7	510	<b>FA53</b>	63-A4
5,8	189,8	<b>240,34</b>	3,6	675	<b>FC63</b>	63-A4
5,8	191,2	<b>242,18</b>	4,7	900	<b>FC73</b>	63-A4
5,7	192,9	<b>244,32</b>	1,7	320	<b>FA43</b>	63-A4
5,6	197,1	<b>249,59</b>	2,4	480	<b>FS50</b>	63-A4
5,6	197,5	<b>250,15</b>	4,6	900	<b>FC73</b>	63-A4
5,5	200,7	<b>254,15</b>	1,6	320	<b>FA43</b>	63-A4
5	220,5	<b>279,22</b>	2,3	510	<b>FA53</b>	63-A4
5	220,5	<b>279,22</b>	3	665	<b>FC63</b>	63-A4
4,8	228,3	<b>289,08</b>	3,9	900	<b>FC73</b>	63-A4
4,8	229	<b>289,96</b>	1,4	320	<b>FA43</b>	63-A4
4,7	236,9	<b>300,05</b>	1,4	320	<b>FA43</b>	63-A4
4,3	257,4	<b>325,97</b>	2	510	<b>FA53</b>	63-A4
4,3	257,4	<b>325,97</b>	2,6	675	<b>FC63</b>	63-A4
4,2	260,2	<b>329,58</b>	1,8	480	<b>FS50</b>	63-A4
4,2	260,8	<b>330,31</b>	3,4	890	<b>FC73</b>	63-A4
3,9	281,2	<b>356,09</b>	1,1	320	<b>FA43</b>	63-A4
3,8	287,7	<b>364,41</b>	1,8	510	<b>FA53</b>	63-A4
3,8	287,7	<b>364,41</b>	2,3	665	<b>FC63</b>	63-A4
3,5	311,6	<b>394,59</b>	2,9	900	<b>FC73</b>	63-A4
3,3	335,9	<b>425,43</b>	1,5	510	<b>FA53</b>	63-A4
3,3	335,9	<b>425,43</b>	2	675	<b>FC63</b>	63-A4
2,9	379,9	<b>481,19</b>	1,3	510	<b>FA53</b>	63-A4
2,9	379,9	<b>481,19</b>	1,8	665	<b>FC63</b>	63-A4
2,7	406,6	<b>514,99</b>	2,2	900	<b>FC73</b>	63-A4
2,5	443,6	<b>561,76</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	63-A4
2,5	443,6	<b>561,76</b>	1,5	675	<b>FC63</b>	63-A4
2,1	536,9	<b>680,03</b>	1,7	900	<b>FC73</b>	63-A4

<b>P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
41,7	41,9	<b>33,6</b>	6	250	<b>FA42</b>	63-B4
38,7	45,2	<b>36,21</b>	7,1	320	<b>FA42</b>	63-B4
34,8	50,2	<b>40,25</b>	6	300	<b>FA42</b>	63-B4
28,3	61,7	<b>49,43</b>	5,2	320	<b>FA42</b>	63-B4
26,7	65,6	<b>52,53</b>	4	260	<b>FA42</b>	63-B4
24,2	70,8	<b>57,95</b>	1,3	90	<b>FS20</b>	63-B4
22,6	75,6	<b>61,89</b>	6,7	510	<b>FA53</b>	63-B4
21,7	80,5	<b>64,51</b>	3,9	315	<b>FA42</b>	63-B4
20,2	86,6	<b>69,37</b>	2,2	190	<b>FA42</b>	63-B4
19,7	87	<b>71,16</b>	5,9	510	<b>FA53</b>	63-B4
19,7	87	<b>71,16</b>	7,8	675	<b>FC63</b>	63-B4
18,8	90,8	<b>74,33</b>	3,5	320	<b>FA43</b>	63-B4
17	100,8	<b>82,48</b>	5,1	510	<b>FA53</b>	63-B4
17	100,8	<b>82,48</b>	6,7	675	<b>FC63</b>	63-B4
17	100,9	<b>82,56</b>	3,2	320	<b>FA43</b>	63-B4
16,4	106,3	<b>85,19</b>	2,2	230	<b>FA42</b>	63-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,18 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
16,2	105,4	<b>86,27</b>	4,6	480	<b>FS50</b>	63-B4
16	106,9	<b>87,48</b>	3	320	<b>FA43</b>	63-B4
14,5	117,7	<b>96,29</b>	4,3	510	<b>FA53</b>	63-B4
14,5	117,7	<b>96,29</b>	5,7	675	<b>FC63</b>	63-B4
14	122,2	<b>100</b>	3,9	480	<b>FS50</b>	63-B4
14	122,5	<b>100,22</b>	7,3	900	<b>FC73</b>	63-B4
13,9	122,8	<b>100,51</b>	4,2	510	<b>FA53</b>	63-B4
13,9	122,8	<b>100,51</b>	5,5	675	<b>FC63</b>	63-B4
13,8	123,9	<b>101,4</b>	2,6	320	<b>FA43</b>	63-B4
12,1	141,2	<b>115,56</b>	3,6	510	<b>FA53</b>	63-B4
12,1	141,2	<b>115,56</b>	4,8	675	<b>FC63</b>	63-B4
12	142,4	<b>116,56</b>	6,3	900	<b>FC73</b>	63-B4
11,9	143,4	<b>117,38</b>	3,3	480	<b>FS50</b>	63-B4
11,4	149,8	<b>122,57</b>	2,1	320	<b>FA43</b>	63-B4
11,1	153,9	<b>125,96</b>	3,3	510	<b>FA53</b>	63-B4
11,1	153,9	<b>125,96</b>	4,3	665	<b>FC63</b>	63-B4
10,4	164,9	<b>134,91</b>	3,1	510	<b>FA53</b>	63-B4
10,4	164,9	<b>134,91</b>	4,1	675	<b>FC63</b>	63-B4
10,2	167,2	<b>136,82</b>	5,4	900	<b>FC73</b>	63-B4
10,1	169,4	<b>138,59</b>	1,9	320	<b>FA43</b>	63-B4
10	171,2	<b>140,1</b>	2,8	480	<b>FS50</b>	63-B4
9,5	179,7	<b>147,05</b>	2,8	510	<b>FA53</b>	63-B4
9,5	179,7	<b>147,05</b>	3,8	675	<b>FC63</b>	63-B4
9,1	187	<b>153,05</b>	4,3	810	<b>FC73</b>	63-B4
8,7	196,5	<b>160,82</b>	1,6	320	<b>FA43</b>	63-B4
8,6	199,6	<b>163,31</b>	4,5	900	<b>FC73</b>	63-B4
8,2	208	<b>170,2</b>	1,5	320	<b>FA43</b>	63-B4
8,2	208,3	<b>170,44</b>	2,4	510	<b>FA53</b>	63-B4
8,2	208,3	<b>170,44</b>	3,2	675	<b>FC63</b>	63-B4
7,9	217,5	<b>178,01</b>	4,1	900	<b>FC73</b>	63-B4
7,6	224,2	<b>183,48</b>	1,4	320	<b>FA43</b>	63-B4
7,6	225	<b>184,15</b>	2,3	510	<b>FA53</b>	63-B4
7,6	225	<b>184,15</b>	3	675	<b>FC63</b>	63-B4
7,3	233,7	<b>191,24</b>	2,1	480	<b>FS50</b>	63-B4
7,3	234,2	<b>191,67</b>	3,8	900	<b>FC73</b>	63-B4
6,8	251,6	<b>205,87</b>	2	510	<b>FA53</b>	63-B4
6,8	251,6	<b>205,87</b>	2,7	675	<b>FC63</b>	63-B4
6,8	252,1	<b>206,32</b>	3,6	900	<b>FC73</b>	63-B4
6,5	261,7	<b>214,15</b>	1,2	320	<b>FA43</b>	63-B4
6,3	272,4	<b>222,92</b>	3,3	900	<b>FC73</b>	63-B4
6,2	275,3	<b>225,33</b>	1,2	320	<b>FA43</b>	63-B4
5,8	293,7	<b>240,34</b>	1,7	510	<b>FA53</b>	63-B4
5,8	293,7	<b>240,34</b>	2,3	675	<b>FC63</b>	63-B4
5,8	295,9	<b>242,18</b>	3	900	<b>FC73</b>	63-B4
5,7	298,6	<b>244,32</b>	1,1	320	<b>FA43</b>	63-B4
5,6	305	<b>249,59</b>	1,6	480	<b>FS50</b>	63-B4
5,6	305,7	<b>250,15</b>	2,9	900	<b>FC73</b>	63-B4
5,5	310,6	<b>254,15</b>	1	320	<b>FA43</b>	63-B4
5	341,2	<b>279,22</b>	1,5	510	<b>FA53</b>	63-B4
5	341,2	<b>279,22</b>	1,9	665	<b>FC63</b>	63-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
4,8	353,3	289,08	2,5	900	FC73	63-B4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	FA43	63-B4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	FA43	63-B4
4,3	398,3	325,97	1,3	510	FA53	63-B4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	FC63	63-B4
4,2	402,7	329,58	1,2	480	FS50	63-B4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	FC73	63-B4
3,8	445,3	364,41	1,1	510	FA53	63-B4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	FC63	63-B4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	FC73	63-B4
3,3	519,9	425,43	1	510	FA53	63-B4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	FC63	63-B4
2,9	588	481,19	0,9	510	FA53	63-B4
2,9	588	481,19	1,1	665	FC63	63-B4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	FC73	63-B4
2,5	686,5	561,76	1	675	FC63	63-B4
2,1	831	680,03	1,1	900	FC73	63-B4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
56,7	40,3	24,7	7,9	320	FA42	71-A4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	FA42	71-A4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	FA42	71-A4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	FA42	71-A4
41,7	54,8	33,6	4,6	250	FA42	71-A4
38,7	59,1	36,21	5,4	320	FA42	71-A4
36,3	62,9	38,55	7,8	490	FA52	71-A4
34,8	65,7	40,25	4,6	300	FA42	71-A4
31,6	72,3	44,32	6,8	490	FA52	71-A4
29,3	76,2	47,7	6,3	480	FS50	71-A4
28,3	80,7	49,43	4	320	FA42	71-A4
27,1	84,4	51,74	5,8	490	FA52	71-A4
27,1	84,4	51,74	8	675	FC62	71-A4
26,7	85,7	52,53	3	260	FA42	71-A4
24,2	92,6	57,95	1	90	FS20	71-A4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	FA52	71-A4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	FC62	71-A4
22,6	98,9	61,89	5,2	510	FA53	71-A4
22,6	98,9	61,89	6,8	675	FC63	71-A4
21,7	105,3	64,51	3	315	FA42	71-A4
20,2	113,2	69,37	1,7	190	FA42	71-A4
19,7	113,7	71,16	4,5	510	FA53	71-A4
19,7	113,7	71,16	5,9	675	FC63	71-A4
19,6	116,3	71,25	4,2	490	FA52	71-A4
19,6	116,3	71,25	4,8	560	FC62	71-A4
18,9	121	74,16	4,8	585	FC72	71-A4
18,8	118,8	74,33	2,7	320	FA43	71-A4
18,5	120,6	75,5	6,8	825	FC73	71-A4
17	131,8	82,48	3,9	510	FA53	71-A4
17	131,8	82,48	5,1	675	FC63	71-A4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	131,9	82,56	2,4	320	FA43	71-A4
16,4	139	85,19	1,7	230	FA42	71-A4
16,2	140,8	86,25	4,8	680	FC72	71-A4
16,2	137,9	86,27	3,5	480	FS50	71-A4
16,2	138,2	86,47	6,5	900	FC73	71-A4
16	139,8	87,48	2,3	320	FA43	71-A4
14,5	153,9	96,29	3,3	510	FA53	71-A4
14,5	153,9	96,29	4,4	675	FC63	71-A4
14	159,8	100	3	480	FS50	71-A4
14	160,1	100,22	5,6	900	FC73	71-A4
13,9	160,6	100,51	3,2	510	FA53	71-A4
13,9	160,6	100,51	4,2	675	FC63	71-A4
13,8	162	101,4	2	320	FA43	71-A4
12,1	184,7	115,56	2,8	510	FA53	71-A4
12,1	184,7	115,56	3,7	675	FC63	71-A4
12	186,3	116,56	4,8	900	FC73	71-A4
11,9	187,6	117,38	2,6	480	FS50	71-A4
11,4	195,9	122,57	1,6	320	FA43	71-A4
11,1	201,3	125,96	2,5	510	FA53	71-A4
11,1	201,3	125,96	3,3	665	FC63	71-A4
10,4	215,6	134,91	2,4	510	FA53	71-A4
10,4	215,6	134,91	3,1	675	FC63	71-A4
10,2	218,6	136,82	4,1	900	FC73	71-A4
10,1	221,5	138,59	1,4	320	FA43	71-A4
10	223,9	140,1	2,1	480	FS50	71-A4
9,5	235	147,05	2,2	510	FA53	71-A4
9,5	235	147,05	2,9	675	FC63	71-A4
9,1	244,6	153,05	3,3	810	FC73	71-A4
8,7	257	160,82	1,2	320	FA43	71-A4
8,6	261	163,31	3,4	900	FC73	71-A4
8,2	272	170,2	1,2	320	FA43	71-A4
8,2	272,4	170,44	1,9	510	FA53	71-A4
8,2	272,4	170,44	2,5	675	FC63	71-A4
7,9	284,5	178,01	3,2	900	FC73	71-A4
7,8	286,7	179,39	7,3	2100	FC83	71-A4
7,6	293,2	183,48	1,1	320	FA43	71-A4
7,6	294,3	184,15	1,7	510	FA53	71-A4
7,6	294,3	184,15	2,3	675	FC63	71-A4
7,3	305,6	191,24	1,6	480	FS50	71-A4
7,3	306,3	191,67	2,9	900	FC73	71-A4
6,8	329	205,87	1,6	510	FA53	71-A4
6,8	329	205,87	2,1	675	FC63	71-A4
6,8	329,7	206,32	2,7	900	FC73	71-A4
6,5	342,2	214,15	0,9	320	FA43	71-A4
6,4	348,3	217,98	6	2100	FC83	71-A4
6,3	356,2	222,92	2,5	900	FC73	71-A4
6,2	360,1	225,33	0,9	320	FA43	71-A4
5,8	384,1	240,34	1,3	510	FA53	71-A4
5,8	384,1	240,34	1,8	675	FC63	71-A4
5,8	387	242,18	2,3	900	FC73	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,25 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,7	390,4	<b>244,32</b>	0,8	320	<b>FA43</b>	71-A4
5,7	394,8	<b>247,03</b>	4,9	1950	<b>FC83</b>	71-A4
5,6	398,8	<b>249,59</b>	1,2	480	<b>FS50</b>	71-A4
5,6	399,7	<b>250,15</b>	2,3	900	<b>FC73</b>	71-A4
5,5	406,1	<b>254,15</b>	0,8	320	<b>FA43</b>	71-A4
5	446,2	<b>279,22</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	71-A4
5	446,2	<b>279,22</b>	1,5	665	<b>FC63</b>	71-A4
4,8	461,9	<b>289,08</b>	1,9	900	<b>FC73</b>	71-A4
4,7	479,7	<b>300,17</b>	4,4	2100	<b>FC83</b>	71-A4
4,3	520,9	<b>325,97</b>	1	510	<b>FA53</b>	71-A4
4,3	520,9	<b>325,97</b>	1,3	675	<b>FC63</b>	71-A4
4,2	526,7	<b>329,58</b>	0,9	480	<b>FS50</b>	71-A4
4,2	527,8	<b>330,31</b>	1,7	890	<b>FC73</b>	71-A4
3,8	582,3	<b>364,41</b>	0,9	510	<b>FA53</b>	71-A4
3,8	582,3	<b>364,41</b>	1,1	665	<b>FC63</b>	71-A4
3,5	630,6	<b>394,59</b>	1,4	900	<b>FC73</b>	71-A4
3,3	679,8	<b>425,43</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	71-A4
3,3	679,8	<b>425,43</b>	1	675	<b>FC63</b>	71-A4
2,9	768,9	<b>481,19</b>	0,9	665	<b>FC63</b>	71-A4
2,7	823	<b>514,99</b>	1,1	900	<b>FC73</b>	71-A4
2,5	897,7	<b>561,76</b>	0,8	675	<b>FC63</b>	71-A4
2,1	1086,7	<b>680,03</b>	0,8	900	<b>FC73</b>	71-A4
<b>P<sub>1</sub>=0,37 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	36,7	<b>15,16</b>	7,1	260	<b>FA42</b>	71-B4
79,7	42,5	<b>17,57</b>	6,4	270	<b>FA42</b>	71-B4
77,1	43,9	<b>18,16</b>	6,6	290	<b>FA42</b>	71-B4
66,5	50,9	<b>21,05</b>	6,3	320	<b>FA42</b>	71-B4
62,8	53,9	<b>22,3</b>	5,9	320	<b>FA42</b>	71-B4
56,7	59,8	<b>24,7</b>	5,4	320	<b>FA42</b>	71-B4
54,2	62,5	<b>25,85</b>	5,1	320	<b>FA42</b>	71-B4
47,9	70,7	<b>29,23</b>	6,9	490	<b>FA52</b>	71-B4
47,5	71,3	<b>29,49</b>	4,5	320	<b>FA42</b>	71-B4
46,1	73,4	<b>30,34</b>	4,4	320	<b>FA42</b>	71-B4
45,7	74,1	<b>30,65</b>	6,6	490	<b>FA52</b>	71-B4
41,7	81,3	<b>33,6</b>	3,1	250	<b>FA42</b>	71-B4
39,1	86,6	<b>35,78</b>	5,7	490	<b>FA52</b>	71-B4
39,1	86,6	<b>35,78</b>	7,8	675	<b>FC62</b>	71-B4
38,7	87,6	<b>36,21</b>	3,7	320	<b>FA42</b>	71-B4
36,3	93,3	<b>38,55</b>	5,3	490	<b>FA52</b>	71-B4
36,3	93,3	<b>38,55</b>	6,2	580	<b>FC62</b>	71-B4
34,8	97,4	<b>40,25</b>	3,1	300	<b>FA42</b>	71-B4
31,6	107,2	<b>44,32</b>	4,6	490	<b>FA52</b>	71-B4
31,6	107,2	<b>44,32</b>	6,2	665	<b>FC62</b>	71-B4
29,8	113,8	<b>47,02</b>	6,2	705	<b>FC72</b>	71-B4
29,3	113	<b>47,7</b>	4,2	480	<b>FS50</b>	71-B4
28,3	119,6	<b>49,43</b>	2,7	320	<b>FA42</b>	71-B4
27,1	125,2	<b>51,74</b>	3,9	490	<b>FA52</b>	71-B4
27,1	125,2	<b>51,74</b>	5,4	675	<b>FC62</b>	71-B4

<b>P<sub>1</sub>=0,37 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
26,7	127,1	<b>52,53</b>	2	260	<b>FA42</b>	71-B4
26	130,3	<b>53,85</b>	6,2	810	<b>FC72</b>	71-B4
22,9	147,6	<b>61,03</b>	3,3	480	<b>FA52</b>	71-B4
22,9	147,6	<b>61,03</b>	3,3	480	<b>FC62</b>	71-B4
22,6	146,6	<b>61,89</b>	3,5	510	<b>FA53</b>	71-B4
22,6	146,6	<b>61,89</b>	4,6	675	<b>FC63</b>	71-B4
22,4	151,5	<b>62,63</b>	5,9	900	<b>FC72</b>	71-B4
21,7	156,1	<b>64,51</b>	2	315	<b>FA42</b>	71-B4
20,2	167,8	<b>69,37</b>	1,1	190	<b>FA42</b>	71-B4
19,7	168,6	<b>71,16</b>	3	510	<b>FA53</b>	71-B4
19,7	168,6	<b>71,16</b>	4	675	<b>FC63</b>	71-B4
19,6	172,4	<b>71,25</b>	2,8	490	<b>FA52</b>	71-B4
19,6	172,4	<b>71,25</b>	3,2	560	<b>FC62</b>	71-B4
18,9	179,4	<b>74,16</b>	3,3	585	<b>FC72</b>	71-B4
18,8	176,1	<b>74,33</b>	1,8	320	<b>FA43</b>	71-B4
18,5	178,8	<b>75,5</b>	4,6	825	<b>FC73</b>	71-B4
17	195,4	<b>82,48</b>	2,6	510	<b>FA53</b>	71-B4
17	195,4	<b>82,48</b>	3,5	675	<b>FC63</b>	71-B4
17	195,6	<b>82,56</b>	1,6	320	<b>FA43</b>	71-B4
16,4	206,1	<b>85,19</b>	1,1	230	<b>FA42</b>	71-B4
16,2	208,7	<b>86,25</b>	3,3	680	<b>FC72</b>	71-B4
16,2	204,4	<b>86,27</b>	2,3	480	<b>FS50</b>	71-B4
16,2	204,8	<b>86,47</b>	4,4	900	<b>FC73</b>	71-B4
16	207,2	<b>87,48</b>	1,5	320	<b>FA43</b>	71-B4
14,5	228,1	<b>96,29</b>	2,2	510	<b>FA53</b>	71-B4
14,5	228,1	<b>96,29</b>	3	675	<b>FC63</b>	71-B4
14	236,9	<b>100</b>	2	480	<b>FS50</b>	71-B4
14	237,4	<b>100,22</b>	3,8	900	<b>FC73</b>	71-B4
13,9	238,1	<b>100,51</b>	2,1	510	<b>FA53</b>	71-B4
13,9	238,1	<b>100,51</b>	2,8	675	<b>FC63</b>	71-B4
13,8	240,2	<b>101,4</b>	1,3	320	<b>FA43</b>	71-B4
12,1	273,7	<b>115,56</b>	1,9	510	<b>FA53</b>	71-B4
12,1	273,7	<b>115,56</b>	2,5	675	<b>FC63</b>	71-B4
12	276,1	<b>116,56</b>	3,3	900	<b>FC73</b>	71-B4
11,9	278	<b>117,38</b>	1,7	480	<b>FS50</b>	71-B4
11,4	290,3	<b>122,57</b>	1,1	320	<b>FA43</b>	71-B4
11,4	291,7	<b>123,15</b>	7,2	2100	<b>FC83</b>	71-B4
11,1	298,4	<b>125,96</b>	1,7	510	<b>FA53</b>	71-B4
11,1	298,4	<b>125,96</b>	2,2	665	<b>FC63</b>	71-B4
10,4	319,6	<b>134,91</b>	1,6	510	<b>FA53</b>	71-B4
10,4	319,6	<b>134,91</b>	2,1	675	<b>FC63</b>	71-B4
10,2	324,1	<b>136,82</b>	2,8	900	<b>FC73</b>	71-B4
10,1	328,3	<b>138,59</b>	1	320	<b>FA43</b>	71-B4
10	331,9	<b>140,1</b>	1,4	480	<b>FS50</b>	71-B4
9,5	348,3	<b>147,05</b>	1,5	510	<b>FA53</b>	71-B4
9,5	348,3	<b>147,05</b>	1,9	675	<b>FC63</b>	71-B4
9,3	357,1	<b>150,73</b>	5,9	2100	<b>FC83</b>	71-B4
9,1	362,5	<b>153,05</b>	2,2	810	<b>FC73</b>	71-B4
8,7	381	<b>160,82</b>	0,8	320	<b>FA43</b>	71-B4
8,6	386,9	<b>163,31</b>	2,3	900	<b>FC73</b>	71-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
8,2	403,2	170,2	0,8	320	FA43	71-B4
8,2	403,7	170,44	1,3	510	FA53	71-B4
8,2	403,7	170,44	1,7	675	FC63	71-B4
7,9	421,7	178,01	2,1	900	FC73	71-B4
7,8	424,9	179,39	4,9	2100	FC83	71-B4
7,6	436,2	184,15	1,2	510	FA53	71-B4
7,6	436,2	184,15	1,5	675	FC63	71-B4
7,3	453	191,24	1,1	480	FS50	71-B4
7,3	454	191,67	2	900	FC73	71-B4
6,8	487,7	205,87	1	510	FA53	71-B4
6,8	487,7	205,87	1,4	675	FC63	71-B4
6,8	488,7	206,32	1,8	900	FC73	71-B4
6,4	516,3	217,98	4,1	2100	FC83	71-B4
6,3	528,1	222,92	1,7	900	FC73	71-B4
5,8	569,3	240,34	0,9	510	FA53	71-B4
5,8	569,3	240,34	1,2	675	FC63	71-B4
5,8	573,7	242,18	1,6	900	FC73	71-B4
5,7	585,2	247,03	3,3	1950	FC83	71-B4
5,6	591,2	249,59	0,8	480	FS50	71-B4
5,6	592,5	250,15	1,5	900	FC73	71-B4
5	661,4	279,22	0,8	510	FA53	71-B4
5	661,4	279,22	1	665	FC63	71-B4
4,8	684,8	289,08	1,3	900	FC73	71-B4
4,7	711	300,17	3	2100	FC83	71-B4
4,3	772,2	325,97	0,9	675	FC63	71-B4
4,2	782,4	330,31	1,1	890	FC73	71-B4
3,8	863,2	364,41	0,8	665	FC63	71-B4
3,5	934,7	394,59	1	900	FC73	71-B4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
219,1	23,6	6,39	7,2	170	FA41	80-A4
178,4	29	7,85	7,8	225	FA41	80-A4
167	30,3	8,38	7,4	225	FA42	80-A4
139,4	36,3	10,04	6,6	240	FA42	80-A4
113,5	44,6	12,33	5,8	260	FA42	80-A4
92,4	54,9	15,16	4,7	260	FA42	80-A4
83,6	60,6	16,75	7,8	470	FA52	80-A4
79,7	63,6	17,57	4,2	270	FA42	80-A4
77,1	65,7	18,16	4,4	290	FA42	80-A4
72,7	69,7	19,25	7	490	FA52	80-A4
66,5	76,2	21,05	4,2	320	FA42	80-A4
64,3	78,8	21,78	6,2	490	FA52	80-A4
62,8	80,7	22,3	4	320	FA42	80-A4
56,7	89,4	24,7	3,6	320	FA42	80-A4
55,9	90,6	25,04	5,4	490	FA52	80-A4
55,9	90,6	25,04	7,4	675	FC62	80-A4
54,2	93,5	25,85	3,4	320	FA42	80-A4
47,9	105,8	29,23	4,6	490	FA52	80-A4
47,9	105,8	29,23	6,4	675	FC62	80-A4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
47,5	106,7	29,49	3	320	FA42	80-A4
46,1	109,8	30,34	2,9	320	FA42	80-A4
45,7	110,9	30,65	4,4	490	FA52	80-A4
45,7	110,9	30,65	6,1	675	FC62	80-A4
41,7	121,6	33,6	2,1	250	FA42	80-A4
39,6	128,1	35,38	7	900	FC72	80-A4
39,1	129,5	35,78	3,8	490	FA52	80-A4
39,1	129,5	35,78	5,2	675	FC62	80-A4
38,7	131,1	36,21	2,4	320	FA42	80-A4
37,6	134,8	37,24	6,6	895	FC72	80-A4
36,3	139,5	38,55	3,5	490	FA52	80-A4
36,3	139,5	38,55	4,2	580	FC62	80-A4
34,8	145,7	40,25	2,1	300	FA42	80-A4
32,3	156,8	43,31	5,7	900	FC72	80-A4
31,6	160,4	44,32	3,1	490	FA52	80-A4
31,6	160,4	44,32	4,1	665	FC62	80-A4
29,8	170,2	47,02	4,1	705	FC72	80-A4
28,3	178,9	49,43	1,8	320	FA42	80-A4
27,1	187,3	51,74	2,6	490	FA52	80-A4
27,1	187,3	51,74	3,6	675	FC62	80-A4
26,7	190,1	52,53	1,4	260	FA42	80-A4
26	194,9	53,85	4,2	810	FC72	80-A4
22,9	220,9	61,03	2,2	480	FA52	80-A4
22,9	220,9	61,03	2,2	480	FC62	80-A4
22,6	219,3	61,89	2,3	510	FA53	80-A4
22,6	219,3	61,89	3,1	675	FC63	80-A4
22,4	226,7	62,63	4	900	FC72	80-A4
21,7	233,5	64,51	1,3	315	FA42	80-A4
20,2	251	69,37	0,8	190	FA42	80-A4
19,7	252,2	71,16	2	510	FA53	80-A4
19,7	252,2	71,16	2,7	675	FC63	80-A4
19,6	257,9	71,25	1,9	490	FA52	80-A4
19,6	257,9	71,25	2,2	560	FC62	80-A4
18,9	268,4	74,16	2,2	585	FC72	80-A4
18,5	267,5	75,5	3,1	825	FC73	80-A4
18	276,2	77,93	7,6	2100	FC83	80-A4
17	292,3	82,48	1,7	510	FA53	80-A4
17	292,3	82,48	2,3	675	FC63	80-A4
16,4	302,5	85,36	6,9	2100	FC83	80-A4
16,2	312,2	86,25	2,2	680	FC72	80-A4
16,2	306,4	86,47	2,9	900	FC73	80-A4
14,8	335,6	94,7	6,3	2100	FC83	80-A4
14,5	341,2	96,29	1,5	510	FA53	80-A4
14,5	341,2	96,29	2	675	FC63	80-A4
14	355,1	100,22	2,5	900	FC73	80-A4
13,9	356,2	100,51	1,4	510	FA53	80-A4
13,9	356,2	100,51	1,9	675	FC63	80-A4
13,8	359,1	101,35	5,8	2100	FC83	80-A4
12,1	409,5	115,56	1,2	510	FA53	80-A4
12,1	409,5	115,56	1,6	675	FC63	80-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
12	413,1	<b>116,56</b>	2,2	900	<b>FC73</b>	80-A4
11,4	436,4	<b>123,15</b>	4,8	2100	<b>FC83</b>	80-A4
11,1	446,4	<b>125,96</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	80-A4
11,1	446,4	<b>125,96</b>	1,5	665	<b>FC63</b>	80-A4
10,4	478,1	<b>134,91</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	80-A4
10,4	478,1	<b>134,91</b>	1,4	675	<b>FC63</b>	80-A4
10,2	484,9	<b>136,82</b>	1,9	900	<b>FC73</b>	80-A4
9,5	521,1	<b>147,05</b>	1	510	<b>FA53</b>	80-A4
9,5	521,1	<b>147,05</b>	1,3	675	<b>FC63</b>	80-A4
9,3	534,2	<b>150,73</b>	3,9	2100	<b>FC83</b>	80-A4
9,1	542,4	<b>153,05</b>	1,5	810	<b>FC73</b>	80-A4
8,6	578,8	<b>163,31</b>	1,6	900	<b>FC73</b>	80-A4
8,2	604	<b>170,44</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	80-A4
8,2	604	<b>170,44</b>	1,1	675	<b>FC63</b>	80-A4
7,9	630,8	<b>178,01</b>	1,4	900	<b>FC73</b>	80-A4
7,8	635,7	<b>179,39</b>	3,3	2100	<b>FC83</b>	80-A4
7,6	652,6	<b>184,15</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	80-A4
7,6	652,6	<b>184,15</b>	1	675	<b>FC63</b>	80-A4
7,3	679,2	<b>191,67</b>	1,3	900	<b>FC73</b>	80-A4
6,8	729,6	<b>205,87</b>	0,9	675	<b>FC63</b>	80-A4
6,8	731,2	<b>206,32</b>	1,2	900	<b>FC73</b>	80-A4
6,4	772,5	<b>217,98</b>	2,7	2100	<b>FC83</b>	80-A4
6,3	790	<b>222,92</b>	1,1	900	<b>FC73</b>	80-A4
5,8	851,7	<b>240,34</b>	0,8	675	<b>FC63</b>	80-A4
5,8	858,3	<b>242,18</b>	1	900	<b>FC73</b>	80-A4
5,7	875,4	<b>247,03</b>	2,2	1950	<b>FC83</b>	80-A4
5,6	886,5	<b>250,15</b>	1	900	<b>FC73</b>	80-A4
4,8	1024,4	<b>289,08</b>	0,9	900	<b>FC73</b>	80-A4
4,7	1063,7	<b>300,17</b>	2	2100	<b>FC83</b>	80-A4
4,2	1170,5	<b>330,31</b>	0,8	890	<b>FC73</b>	80-A4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
262,5	26,7	<b>5,33</b>	6,4	170	<b>FA41</b>	80-B4
219,1	32	<b>6,39</b>	5,3	170	<b>FA41</b>	80-B4
185,3	37,1	<b>7,56</b>	7,8	290	<b>FA52</b>	80-B4
178,4	39,3	<b>7,85</b>	5,7	225	<b>FA41</b>	80-B4
167	41,1	<b>8,38</b>	5,5	225	<b>FA42</b>	80-B4
158,7	43,3	<b>8,82</b>	7,4	320	<b>FA52</b>	80-B4
139,4	49,3	<b>10,04</b>	4,9	240	<b>FA42</b>	80-B4
113,5	60,5	<b>12,33</b>	4,3	260	<b>FA42</b>	80-B4
113	60,8	<b>12,39</b>	7,4	450	<b>FA52</b>	80-B4
98,3	69,9	<b>14,24</b>	6,4	450	<b>FA52</b>	80-B4
92,4	74,4	<b>15,16</b>	3,5	260	<b>FA42</b>	80-B4
83,6	82,2	<b>16,75</b>	5,7	470	<b>FA52</b>	80-B4
79,7	86,2	<b>17,57</b>	3,1	270	<b>FA42</b>	80-B4
77,1	89,1	<b>18,16</b>	3,3	290	<b>FA42</b>	80-B4
72,7	94,5	<b>19,25</b>	5,2	490	<b>FA52</b>	80-B4
72,7	94,5	<b>19,25</b>	7,1	675	<b>FC62</b>	80-B4
66,5	103,2	<b>21,05</b>	3,1	320	<b>FA42</b>	80-B4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
64,3	106,8	<b>21,78</b>	4,6	490	<b>FA52</b>	80-B4
64,3	106,8	<b>21,78</b>	6,3	675	<b>FC62</b>	80-B4
62,8	109,4	<b>22,3</b>	2,9	320	<b>FA42</b>	80-B4
59,8	114,8	<b>23,39</b>	7,8	900	<b>FC72</b>	80-B4
56,7	121,2	<b>24,7</b>	2,6	320	<b>FA42</b>	80-B4
55,9	122,8	<b>25,04</b>	4	490	<b>FA52</b>	80-B4
55,9	122,8	<b>25,04</b>	5,5	675	<b>FC62</b>	80-B4
54,2	126,8	<b>25,85</b>	2,5	320	<b>FA42</b>	80-B4
51,5	133,5	<b>27,21</b>	6,7	900	<b>FC72</b>	80-B4
47,9	143,4	<b>29,23</b>	3,4	490	<b>FA52</b>	80-B4
47,9	143,4	<b>29,23</b>	4,7	675	<b>FC62</b>	80-B4
47,5	144,7	<b>29,49</b>	2,2	320	<b>FA42</b>	80-B4
46,1	148,8	<b>30,34</b>	2,2	320	<b>FA42</b>	80-B4
46	149,2	<b>30,42</b>	6	900	<b>FC72</b>	80-B4
45,7	150,3	<b>30,65</b>	3,3	490	<b>FA52</b>	80-B4
45,7	150,3	<b>30,65</b>	4,5	675	<b>FC62</b>	80-B4
41,7	164,8	<b>33,6</b>	1,5	250	<b>FA42</b>	80-B4
39,6	173,6	<b>35,38</b>	5,2	900	<b>FC72</b>	80-B4
39,1	175,5	<b>35,78</b>	2,8	490	<b>FA52</b>	80-B4
39,1	175,5	<b>35,78</b>	3,8	675	<b>FC62</b>	80-B4
38,7	177,6	<b>36,21</b>	1,8	320	<b>FA42</b>	80-B4
37,6	182,7	<b>37,24</b>	4,9	895	<b>FC72</b>	80-B4
36,3	189,1	<b>38,55</b>	2,6	490	<b>FA52</b>	80-B4
36,3	189,1	<b>38,55</b>	3,1	580	<b>FC62</b>	80-B4
34,8	197,5	<b>40,25</b>	1,5	300	<b>FA42</b>	80-B4
32,3	212,5	<b>43,31</b>	4,2	900	<b>FC72</b>	80-B4
31,6	217,4	<b>44,32</b>	2,3	490	<b>FA52</b>	80-B4
31,6	217,4	<b>44,32</b>	3,1	665	<b>FC62</b>	80-B4
29,8	230,7	<b>47,02</b>	3,1	705	<b>FC72</b>	80-B4
28,3	242,5	<b>49,43</b>	1,3	320	<b>FA42</b>	80-B4
27,1	253,8	<b>51,74</b>	1,9	490	<b>FA52</b>	80-B4
27,1	253,8	<b>51,74</b>	2,7	675	<b>FC62</b>	80-B4
26,7	257,7	<b>52,53</b>	1	260	<b>FA42</b>	80-B4
26	264,2	<b>53,85</b>	3,1	810	<b>FC72</b>	80-B4
24,3	276,9	<b>57,64</b>	7,6	2100	<b>FC83</b>	80-B4
22,9	299,4	<b>61,03</b>	1,6	480	<b>FA52</b>	80-B4
22,9	299,4	<b>61,03</b>	1,6	480	<b>FC62</b>	80-B4
22,6	297,3	<b>61,89</b>	1,7	510	<b>FA53</b>	80-B4
22,6	297,3	<b>61,89</b>	2,3	675	<b>FC63</b>	80-B4
22,4	307,3	<b>62,63</b>	2,9	900	<b>FC72</b>	80-B4
21,7	316,5	<b>64,51</b>	1	315	<b>FA42</b>	80-B4
21,3	315,3	<b>65,64</b>	6,7	2100	<b>FC83</b>	80-B4
20	336,4	<b>70,04</b>	6,2	2100	<b>FC83</b>	80-B4
19,7	341,8	<b>71,16</b>	1,5	510	<b>FA53</b>	80-B4
19,7	341,8	<b>71,16</b>	2	675	<b>FC63</b>	80-B4
19,6	349,5	<b>71,25</b>	1,4	490	<b>FA52</b>	80-B4
19,6	349,5	<b>71,25</b>	1,6	560	<b>FC62</b>	80-B4
18,9	363,8	<b>74,16</b>	1,6	585	<b>FC72</b>	80-B4
18,5	362,6	<b>75,5</b>	2,3	825	<b>FC73</b>	80-B4
18	374,3	<b>77,93</b>	5,6	2100	<b>FC83</b>	80-B4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	396,2	<b>82,48</b>	1,3	510	<b>FA53</b>	80-B4
17	396,2	<b>82,48</b>	1,7	675	<b>FC63</b>	80-B4
16,4	410	<b>85,36</b>	5,1	2100	<b>FC83</b>	80-B4
16,2	423,1	<b>86,25</b>	1,6	680	<b>FC72</b>	80-B4
16,2	415,3	<b>86,47</b>	2,2	900	<b>FC73</b>	80-B4
14,8	454,9	<b>94,7</b>	4,6	2100	<b>FC83</b>	80-B4
14,5	462,5	<b>96,29</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	80-B4
14,5	462,5	<b>96,29</b>	1,5	675	<b>FC63</b>	80-B4
14	481,4	<b>100,22</b>	1,9	900	<b>FC73</b>	80-B4
13,9	482,8	<b>100,51</b>	1,1	510	<b>FA53</b>	80-B4
13,9	482,8	<b>100,51</b>	1,4	675	<b>FC63</b>	80-B4
13,8	486,8	<b>101,35</b>	4,3	2100	<b>FC83</b>	80-B4
12,1	555,1	<b>115,56</b>	0,9	510	<b>FA53</b>	80-B4
12,1	555,1	<b>115,56</b>	1,2	675	<b>FC63</b>	80-B4
12	559,9	<b>116,56</b>	1,6	900	<b>FC73</b>	80-B4
11,4	591,5	<b>123,15</b>	3,6	2100	<b>FC83</b>	80-B4
11,1	605,1	<b>125,96</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	80-B4
11,1	605,1	<b>125,96</b>	1,1	665	<b>FC63</b>	80-B4
10,4	648	<b>134,91</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	80-B4
10,4	648	<b>134,91</b>	1	675	<b>FC63</b>	80-B4
10,2	657,2	<b>136,82</b>	1,4	900	<b>FC73</b>	80-B4
9,5	706,4	<b>147,05</b>	1	675	<b>FC63</b>	80-B4
9,3	724	<b>150,73</b>	2,9	2100	<b>FC83</b>	80-B4
9,1	735,2	<b>153,05</b>	1,1	810	<b>FC73</b>	80-B4
8,6	784,5	<b>163,31</b>	1,1	900	<b>FC73</b>	80-B4
8,2	818,7	<b>170,44</b>	0,8	675	<b>FC63</b>	80-B4
7,9	855,1	<b>178,01</b>	1,1	900	<b>FC73</b>	80-B4
7,8	861,7	<b>179,39</b>	2,4	2100	<b>FC83</b>	80-B4
7,6	884,6	<b>184,15</b>	0,8	675	<b>FC63</b>	80-B4
7,3	920,6	<b>191,67</b>	1	900	<b>FC73</b>	80-B4
6,8	991,1	<b>206,32</b>	0,9	900	<b>FC73</b>	80-B4
6,4	1047	<b>217,98</b>	2	2100	<b>FC83</b>	80-B4
6,3	1070,8	<b>222,92</b>	0,8	900	<b>FC73</b>	80-B4
5,8	1163,3	<b>242,18</b>	0,8	900	<b>FC73</b>	80-B4
5,7	1186,6	<b>247,03</b>	1,6	1950	<b>FC83</b>	80-B4
4,7	1441,8	<b>300,17</b>	1,5	2100	<b>FC83</b>	80-B4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
480,8	21,3	<b>2,91</b>	6,6	140	<b>FA41</b>	90-S4
373,3	27,4	<b>3,75</b>	5,8	160	<b>FA41</b>	90-S4
262,5	38,9	<b>5,33</b>	4,4	170	<b>FA41</b>	90-S4
219,1	46,6	<b>6,39</b>	3,6	170	<b>FA41</b>	90-S4
213	47	<b>6,57</b>	6	280	<b>FA52</b>	90-S4
185,3	54	<b>7,56</b>	5,4	290	<b>FA52</b>	90-S4
185,3	54	<b>7,56</b>	7,2	390	<b>FC62</b>	90-S4
178,4	57,3	<b>7,85</b>	3,9	225	<b>FA41</b>	90-S4
167	59,9	<b>8,38</b>	3,8	225	<b>FA42</b>	90-S4
158,7	63,1	<b>8,82</b>	5,1	320	<b>FA52</b>	90-S4
158,7	63,1	<b>8,82</b>	6,5	410	<b>FC62</b>	90-S4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
139,4	71,8	<b>10,04</b>	3,3	240	<b>FA42</b>	90-S4
113,5	88,2	<b>12,33</b>	2,9	260	<b>FA42</b>	90-S4
113	88,6	<b>12,39</b>	5,1	450	<b>FA52</b>	90-S4
113	88,6	<b>12,39</b>	6,5	580	<b>FC62</b>	90-S4
98,3	101,8	<b>14,24</b>	4,4	450	<b>FA52</b>	90-S4
98,3	101,8	<b>14,24</b>	5,9	600	<b>FC62</b>	90-S4
92,7	108,1	<b>15,11</b>	7,2	775	<b>FC72</b>	90-S4
92,4	108,4	<b>15,16</b>	2,4	260	<b>FA42</b>	90-S4
83,6	119,8	<b>16,75</b>	3,9	470	<b>FA52</b>	90-S4
83,6	119,8	<b>16,75</b>	5,6	665	<b>FC62</b>	90-S4
80,9	123,8	<b>17,3</b>	7,2	885	<b>FC72</b>	90-S4
79,7	125,7	<b>17,57</b>	2,1	270	<b>FA42</b>	90-S4
77,1	129,9	<b>18,16</b>	2,2	290	<b>FA42</b>	90-S4
72,7	137,7	<b>19,25</b>	3,6	490	<b>FA52</b>	90-S4
72,7	137,7	<b>19,25</b>	4,9	675	<b>FC62</b>	90-S4
69,6	143,9	<b>20,13</b>	6,3	900	<b>FC72</b>	90-S4
66,5	150,5	<b>21,05</b>	2,1	320	<b>FA42</b>	90-S4
64,3	155,8	<b>21,78</b>	3,1	490	<b>FA52</b>	90-S4
64,3	155,8	<b>21,78</b>	4,3	675	<b>FC62</b>	90-S4
62,8	159,5	<b>22,3</b>	2	320	<b>FA42</b>	90-S4
59,8	167,3	<b>23,39</b>	5,4	900	<b>FC72</b>	90-S4
56,7	176,7	<b>24,7</b>	1,8	320	<b>FA42</b>	90-S4
55,9	179,1	<b>25,04</b>	2,7	490	<b>FA52</b>	90-S4
55,9	179,1	<b>25,04</b>	3,8	675	<b>FC62</b>	90-S4
54,2	184,9	<b>25,85</b>	1,7	320	<b>FA42</b>	90-S4
51,5	194,6	<b>27,21</b>	4,6	900	<b>FC72</b>	90-S4
47,9	209,1	<b>29,23</b>	2,3	490	<b>FA52</b>	90-S4
47,9	209,1	<b>29,23</b>	3,2	675	<b>FC62</b>	90-S4
47,5	210,9	<b>29,49</b>	1,5	320	<b>FA42</b>	90-S4
46,1	217	<b>30,34</b>	1,5	320	<b>FA42</b>	90-S4
46	217,6	<b>30,42</b>	4,1	900	<b>FC72</b>	90-S4
45,7	219,2	<b>30,65</b>	2,2	490	<b>FA52</b>	90-S4
45,7	219,2	<b>30,65</b>	3,1	675	<b>FC62</b>	90-S4
41,7	240,3	<b>33,6</b>	1	250	<b>FA42</b>	90-S4
39,6	253,1	<b>35,38</b>	3,6	900	<b>FC72</b>	90-S4
39,1	255,9	<b>35,78</b>	1,9	490	<b>FA52</b>	90-S4
39,1	255,9	<b>35,78</b>	2,6	675	<b>FC62</b>	90-S4
38,7	259	<b>36,21</b>	1,2	320	<b>FA42</b>	90-S4
37,6	266,3	<b>37,24</b>	3,4	895	<b>FC72</b>	90-S4
36,3	275,7	<b>38,55</b>	1,8	490	<b>FA52</b>	90-S4
36,3	275,7	<b>38,55</b>	2,1	580	<b>FC62</b>	90-S4
34,8	287,9	<b>40,25</b>	1	300	<b>FA42</b>	90-S4
32,3	309,8	<b>43,31</b>	2,9	900	<b>FC72</b>	90-S4
31,6	317	<b>44,32</b>	1,5	490	<b>FA52</b>	90-S4
31,6	317	<b>44,32</b>	2,1	665	<b>FC62</b>	90-S4
29,8	336,3	<b>47,02</b>	2,1	705	<b>FC72</b>	90-S4
28,8	340	<b>48,55</b>	6,2	2100	<b>FC83</b>	90-S4
28,3	353,5	<b>49,43</b>	0,9	320	<b>FA42</b>	90-S4
27,1	370,1	<b>51,74</b>	1,3	490	<b>FA52</b>	90-S4
27,1	370,1	<b>51,74</b>	1,8	675	<b>FC62</b>	90-S4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
26	385,1	<b>53,85</b>	2,1	810	<b>FC72</b>	90-S4
24,3	403,7	<b>57,64</b>	5,2	2100	<b>FC83</b>	90-S4
22,9	436,5	<b>61,03</b>	1,1	480	<b>FA52</b>	90-S4
22,9	436,5	<b>61,03</b>	1,1	480	<b>FC62</b>	90-S4
22,6	433,4	<b>61,89</b>	1,2	510	<b>FA53</b>	90-S4
22,6	433,4	<b>61,89</b>	1,6	675	<b>FC63</b>	90-S4
22,4	448	<b>62,63</b>	2	900	<b>FC72</b>	90-S4
21,3	459,7	<b>65,64</b>	4,6	2100	<b>FC83</b>	90-S4
20	490,5	<b>70,04</b>	4,3	2100	<b>FC83</b>	90-S4
19,7	498,3	<b>71,16</b>	1	510	<b>FA53</b>	90-S4
19,7	498,3	<b>71,16</b>	1,4	675	<b>FC63</b>	90-S4
19,6	509,6	<b>71,25</b>	1	490	<b>FA52</b>	90-S4
19,6	509,6	<b>71,25</b>	1,1	560	<b>FC62</b>	90-S4
18,9	530,4	<b>74,16</b>	1,1	585	<b>FC72</b>	90-S4
18,5	528,7	<b>75,5</b>	1,6	825	<b>FC73</b>	90-S4
18	545,8	<b>77,93</b>	3,8	2100	<b>FC83</b>	90-S4
17	577,6	<b>82,48</b>	0,9	510	<b>FA53</b>	90-S4
17	577,6	<b>82,48</b>	1,2	675	<b>FC63</b>	90-S4
16,4	597,8	<b>85,36</b>	3,5	2100	<b>FC83</b>	90-S4
16,2	616,9	<b>86,25</b>	1,1	680	<b>FC72</b>	90-S4
16,2	605,5	<b>86,47</b>	1,5	900	<b>FC73</b>	90-S4
14,8	663,2	<b>94,7</b>	3,2	2100	<b>FC83</b>	90-S4
14,5	674,3	<b>96,29</b>	0,8	510	<b>FA53</b>	90-S4
14,5	674,3	<b>96,29</b>	1	675	<b>FC63</b>	90-S4
14	701,8	<b>100,22</b>	1,3	900	<b>FC73</b>	90-S4
13,9	703,9	<b>100,51</b>	1	675	<b>FC63</b>	90-S4
13,8	709,7	<b>101,35</b>	3	2100	<b>FC83</b>	90-S4
12,1	809,3	<b>115,56</b>	0,8	675	<b>FC63</b>	90-S4
12	816,3	<b>116,56</b>	1,1	900	<b>FC73</b>	90-S4
11,4	862,4	<b>123,15</b>	2,4	2100	<b>FC83</b>	90-S4
11,1	882,1	<b>125,96</b>	0,8	665	<b>FC63</b>	90-S4
10,2	958,2	<b>136,82</b>	0,9	900	<b>FC73</b>	90-S4
9,3	1055,6	<b>150,73</b>	2	2100	<b>FC83</b>	90-S4
9,1	1071,8	<b>153,05</b>	0,8	810	<b>FC73</b>	90-S4
8,6	1143,7	<b>163,31</b>	0,8	900	<b>FC73</b>	90-S4
7,8	1256,3	<b>179,39</b>	1,7	2100	<b>FC83</b>	90-S4
6,4	1526,5	<b>217,98</b>	1,4	2100	<b>FC83</b>	90-S4
5,7	1729,9	<b>247,03</b>	1,1	1950	<b>FC83</b>	90-S4
4,7	2102,1	<b>300,17</b>	1	2100	<b>FC83</b>	90-S4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
480,8	29,1	<b>2,91</b>	4,8	140	<b>FA41</b>	90-LA4
373,3	37,5	<b>3,75</b>	4,3	160	<b>FA41</b>	90-LA4
262,5	53,3	<b>5,33</b>	3,2	170	<b>FA41</b>	90-LA4
219,1	63,9	<b>6,39</b>	2,7	170	<b>FA41</b>	90-LA4
213	64,4	<b>6,57</b>	4,4	280	<b>FA52</b>	90-LA4
213	64,4	<b>6,57</b>	5,9	380	<b>FC62</b>	90-LA4
185,3	74	<b>7,56</b>	3,9	290	<b>FA52</b>	90-LA4
185,3	74	<b>7,56</b>	5,3	390	<b>FC62</b>	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
178,4	78,4	<b>7,85</b>	2,9	225	<b>FA41</b>	90-LA4
174,6	78,5	<b>8,02</b>	6,6	520	<b>FC72</b>	90-LA4
167	82,1	<b>8,38</b>	2,7	225	<b>FA42</b>	90-LA4
158,7	86,4	<b>8,82</b>	3,7	320	<b>FA52</b>	90-LA4
158,7	86,4	<b>8,82</b>	4,7	410	<b>FC62</b>	90-LA4
152,5	89,9	<b>9,18</b>	6,6	590	<b>FC72</b>	90-LA4
139,4	98,3	<b>10,04</b>	2,4	240	<b>FA42</b>	90-LA4
131,1	104,6	<b>10,68</b>	6,5	680	<b>FC72</b>	90-LA4
113,5	120,7	<b>12,33</b>	2,2	260	<b>FA42</b>	90-LA4
113	121,3	<b>12,39</b>	3,7	450	<b>FA52</b>	90-LA4
113	121,3	<b>12,39</b>	4,8	580	<b>FC62</b>	90-LA4
98,3	139,4	<b>14,24</b>	3,2	450	<b>FA52</b>	90-LA4
98,3	139,4	<b>14,24</b>	4,3	600	<b>FC62</b>	90-LA4
92,7	147,9	<b>15,11</b>	5,2	775	<b>FC72</b>	90-LA4
92,4	148,4	<b>15,16</b>	1,8	260	<b>FA42</b>	90-LA4
83,6	164	<b>16,75</b>	2,9	470	<b>FA52</b>	90-LA4
83,6	164	<b>16,75</b>	4,1	665	<b>FC62</b>	90-LA4
80,9	169,4	<b>17,3</b>	5,2	885	<b>FC72</b>	90-LA4
79,7	172	<b>17,57</b>	1,6	270	<b>FA42</b>	90-LA4
77,1	177,8	<b>18,16</b>	1,6	290	<b>FA42</b>	90-LA4
72,7	188,5	<b>19,25</b>	2,6	490	<b>FA52</b>	90-LA4
72,7	188,5	<b>19,25</b>	3,6	675	<b>FC62</b>	90-LA4
69,6	197,1	<b>20,13</b>	4,6	900	<b>FC72</b>	90-LA4
66,5	206,1	<b>21,05</b>	1,6	320	<b>FA42</b>	90-LA4
64,3	213,2	<b>21,78</b>	2,3	490	<b>FA52</b>	90-LA4
64,3	213,2	<b>21,78</b>	3,2	675	<b>FC62</b>	90-LA4
62,8	218,4	<b>22,3</b>	1,5	320	<b>FA42</b>	90-LA4
59,8	229,1	<b>23,39</b>	3,9	900	<b>FC72</b>	90-LA4
56,7	241,9	<b>24,7</b>	1,3	320	<b>FA42</b>	90-LA4
55,9	245,2	<b>25,04</b>	2	490	<b>FA52</b>	90-LA4
55,9	245,2	<b>25,04</b>	2,8	675	<b>FC62</b>	90-LA4
54,2	253,1	<b>25,85</b>	1,3	320	<b>FA42</b>	90-LA4
51,5	266,4	<b>27,21</b>	3,4	900	<b>FC72</b>	90-LA4
47,9	286,2	<b>29,23</b>	1,7	490	<b>FA52</b>	90-LA4
47,9	286,2	<b>29,23</b>	2,4	675	<b>FC62</b>	90-LA4
47,5	288,7	<b>29,49</b>	1,1	320	<b>FA42</b>	90-LA4
46,1	297,1	<b>30,34</b>	1,1	320	<b>FA42</b>	90-LA4
46	297,9	<b>30,42</b>	3	900	<b>FC72</b>	90-LA4
45,7	300,1	<b>30,65</b>	1,6	490	<b>FA52</b>	90-LA4
45,7	300,1	<b>30,65</b>	2,2	675	<b>FC62</b>	90-LA4
41,7	329	<b>33,6</b>	0,8	250	<b>FA42</b>	90-LA4
39,6	346,5	<b>35,38</b>	2,6	900	<b>FC72</b>	90-LA4
39,1	350,4	<b>35,78</b>	1,4	490	<b>FA52</b>	90-LA4
39,1	350,4	<b>35,78</b>	1,9	675	<b>FC62</b>	90-LA4
38,7	354,6	<b>36,21</b>	0,9	320	<b>FA42</b>	90-LA4
37,6	364,6	<b>37,24</b>	2,5	895	<b>FC72</b>	90-LA4
36,3	377,5	<b>38,55</b>	1,3	490	<b>FA52</b>	90-LA4
36,3	377,5	<b>38,55</b>	1,5	580	<b>FC62</b>	90-LA4
34,8	394,1	<b>40,25</b>	0,8	300	<b>FA42</b>	90-LA4
32,3	424,1	<b>43,31</b>	2,1	900	<b>FC72</b>	90-LA4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
31,6	434	44,32	1,1	490	FA52	90-LA4
31,6	434	44,32	1,5	665	FC62	90-LA4
29,8	460,4	47,02	1,5	705	FC72	90-LA4
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	FC83	90-LA4
27,1	506,6	51,74	1	490	FA52	90-LA4
27,1	506,6	51,74	1,3	675	FC62	90-LA4
26	527,3	53,85	1,5	810	FC72	90-LA4
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	FC83	90-LA4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	FA52	90-LA4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	FC62	90-LA4
22,6	593,4	61,89	0,9	510	FA53	90-LA4
22,6	593,4	61,89	1,1	675	FC63	90-LA4
22,4	613,3	62,63	1,5	900	FC72	90-LA4
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	FC83	90-LA4
20	671,5	70,04	3,1	2100	FC83	90-LA4
19,7	682,3	71,16	1	675	FC63	90-LA4
19,6	697,7	71,25	0,8	560	FC62	90-LA4
18,9	726,1	74,16	0,8	585	FC72	90-LA4
18,5	723,9	75,5	1,1	825	FC73	90-LA4
18	747,2	77,93	2,8	2100	FC83	90-LA4
17	790,8	82,48	0,9	675	FC63	90-LA4
16,4	818,4	85,36	2,6	2100	FC83	90-LA4
16,2	844,6	86,25	0,8	680	FC72	90-LA4
16,2	829	86,47	1,1	900	FC73	90-LA4
14,8	907,9	94,7	2,3	2100	FC83	90-LA4
14	960,9	100,22	0,9	900	FC73	90-LA4
13,8	971,7	101,35	2,2	2100	FC83	90-LA4
12	1117,6	116,56	0,8	900	FC73	90-LA4
11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	FC83	90-LA4
9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	FC83	90-LA4
7,8	1720	179,39	1,2	2100	FC83	90-LA4
6,4	2090	217,98	1	2100	FC83	90-LA4
5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	FC83	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
139,4	121,4	10,04	2	240	FA42	90-LB4
131,1	129,2	10,68	5,3	680	FC72	90-LB4
113,5	149,1	12,33	1,7	260	FA42	90-LB4
113	149,8	12,39	3	450	FA52	90-LB4
113	149,8	12,39	3,9	580	FC62	90-LB4
98,3	172,3	14,24	2,6	450	FA52	90-LB4
98,3	172,3	14,24	3,5	600	FC62	90-LB4
92,7	182,8	15,11	4,2	775	FC72	90-LB4
92,4	183,3	15,16	1,4	260	FA42	90-LB4
83,6	202,6	16,75	2,3	470	FA52	90-LB4
83,6	202,6	16,75	3,3	665	FC62	90-LB4
80,9	209,3	17,3	4,2	885	FC72	90-LB4
79,7	212,5	17,57	1,3	270	FA42	90-LB4
77,1	219,6	18,16	1,3	290	FA42	90-LB4
72,7	232,9	19,25	2,1	490	FA52	90-LB4
72,7	232,9	19,25	2,9	675	FC62	90-LB4
69,6	243,4	20,13	3,7	900	FC72	90-LB4
66,5	254,6	21,05	1,3	320	FA42	90-LB4
64,3	263,4	21,78	1,9	490	FA52	90-LB4
64,3	263,4	21,78	2,6	675	FC62	90-LB4
62,8	269,7	22,3	1,2	320	FA42	90-LB4
59,8	283	23,39	3,2	900	FC72	90-LB4
56,7	298,8	24,7	1,1	320	FA42	90-LB4
55,9	302,9	25,04	1,6	490	FA52	90-LB4
55,9	302,9	25,04	2,2	675	FC62	90-LB4
54,2	312,6	25,85	1	320	FA42	90-LB4
51,5	329,1	27,21	2,7	900	FC72	90-LB4
47,9	353,6	29,23	1,4	490	FA52	90-LB4
47,9	353,6	29,23	1,9	675	FC62	90-LB4
47,5	356,7	29,49	0,9	320	FA42	90-LB4
46,1	367	30,34	0,9	320	FA42	90-LB4
46	368	30,42	2,4	900	FC72	90-LB4
45,7	370,7	30,65	1,3	490	FA52	90-LB4
45,7	370,7	30,65	1,8	675	FC62	90-LB4
39,6	428	35,38	2,1	900	FC72	90-LB4
39,1	432,8	35,78	1,1	490	FA52	90-LB4
39,1	432,8	35,78	1,6	675	FC62	90-LB4
37,6	450,4	37,24	2	895	FC72	90-LB4
36,3	466,3	38,55	1,1	490	FA52	90-LB4
36,3	466,3	38,55	1,2	580	FC62	90-LB4
32,3	523,9	43,31	1,7	900	FC72	90-LB4
31,6	536,1	44,32	0,9	490	FA52	90-LB4
31,6	536,1	44,32	1,2	665	FC62	90-LB4
29,8	568,8	47,02	1,2	705	FC72	90-LB4
28,8	575	48,55	3,7	2100	FC83	90-LB4
27,1	625,9	51,74	0,8	490	FA52	90-LB4
27,1	625,9	51,74	1,1	675	FC62	90-LB4
26	651,4	53,85	1,2	810	FC72	90-LB4
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	FC83	90-LB4
22,6	733,1	61,89	0,9	675	FC63	90-LB4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	36	2,91	3,9	140	FA41	90-LB4
373,3	46,3	3,75	3,5	160	FA41	90-LB4
262,5	65,9	5,33	2,6	170	FA41	90-LB4
219,1	78,9	6,39	2,2	170	FA41	90-LB4
213	79,5	6,57	3,5	280	FA52	90-LB4
213	79,5	6,57	4,8	380	FC62	90-LB4
185,3	91,4	7,56	3,2	290	FA52	90-LB4
185,3	91,4	7,56	4,3	390	FC62	90-LB4
178,4	96,9	7,85	2,3	225	FA41	90-LB4
174,6	97	8,02	5,4	520	FC72	90-LB4
167	101,4	8,38	2,2	225	FA42	90-LB4
158,7	106,7	8,82	3	320	FA52	90-LB4
158,7	106,7	8,82	3,8	410	FC62	90-LB4
152,5	111,1	9,18	5,3	590	FC72	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	757,6	62,63	1,2	900	FC72	90-LB4
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	FC83	90-LB4
20	829,5	70,04	2,5	2100	FC83	90-LB4
19,7	842,8	71,16	0,8	675	FC63	90-LB4
18,5	894,2	75,5	0,9	825	FC73	90-LB4
18	923	77,93	2,3	2100	FC83	90-LB4
16,4	1011	85,36	2,1	2100	FC83	90-LB4
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	FC73	90-LB4
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	FC83	90-LB4
14	1187	100,22	0,8	900	FC73	90-LB4
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	FC83	90-LB4
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	FC83	90-LB4
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	FC83	90-LB4
7,8	2124,7	179,39	1	2100	FC83	90-LB4
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	FC83	90-LB4
527,9	374,3	2,65	1,7	650	FC81	180-L4
409,2	482,8	3,42	1,6	750	FC81	180-L4
304,3	649,2	4,6	1,5	950	FC81	180-L4
256,3	770,7	5,46	1,3	1000	FC81	180-L4
234,1	826,7	5,98	1,2	1000	FC82	180-L4
211	936,5	6,64	1,3	1175	FC81	180-L4
197,2	981,5	7,1	1,2	1175	FC82	180-L4
162,3	1192,6	8,63	1,1	1350	FC82	180-L4
124,2	1558	11,27	1	1500	FC82	180-L4
104,6	1849,8	13,38	0,9	1700	FC82	180-L4
91,9	2106,4	15,24	0,9	1900	FC82	180-L4
86,1	2247,7	16,26	0,9	2100	FC82	180-L4
77,4	2500,9	18,09	0,8	2100	FC82	180-L4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	42,2	2,91	3,3	140	FA41	100-LA4
373,3	54,4	3,75	2,9	160	FA41	100-LA4
262,5	77,4	5,33	2,2	170	FA41	100-LA4
219,1	92,7	6,39	1,8	170	FA41	100-LA4
213	93,4	6,57	3	280	FA52	100-LA4
213	93,4	6,57	4,1	380	FC62	100-LA4
185,3	107,4	7,56	2,7	290	FA52	100-LA4
185,3	107,4	7,56	3,6	390	FC62	100-LA4
178,4	113,8	7,85	2	225	FA41	100-LA4
174,6	113,9	8,02	4,6	520	FC72	100-LA4
167	119,1	8,38	1,9	225	FA42	100-LA4
158,7	125,3	8,82	2,6	320	FA52	100-LA4
158,7	125,3	8,82	3,3	410	FC62	100-LA4
152,5	130,4	9,18	4,5	590	FC72	100-LA4
139,4	142,6	10,04	1,7	240	FA42	100-LA4
131,1	151,7	10,68	4,5	680	FC72	100-LA4
113,5	175,2	12,33	1,5	260	FA42	100-LA4
113	176	12,39	2,6	450	FA52	100-LA4
113	176	12,39	3,3	580	FC62	100-LA4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	202,3	14,24	2,2	450	FA52	100-LA4
98,3	202,3	14,24	3	600	FC62	100-LA4
92,7	214,7	15,11	3,6	775	FC72	100-LA4
92,4	215,4	15,16	1,2	260	FA42	100-LA4
83,6	237,9	16,75	2	470	FA52	100-LA4
83,6	237,9	16,75	2,8	665	FC62	100-LA4
80,9	245,8	17,3	3,6	885	FC72	100-LA4
79,7	249,6	17,57	1,1	270	FA42	100-LA4
77,1	258	18,16	1,1	290	FA42	100-LA4
72,7	273,6	19,25	1,8	490	FA52	100-LA4
72,7	273,6	19,25	2,5	675	FC62	100-LA4
69,6	285,9	20,13	3,1	900	FC72	100-LA4
66,5	299	21,05	1,1	320	FA42	100-LA4
64,3	309,4	21,78	1,6	490	FA52	100-LA4
64,3	309,4	21,78	2,2	675	FC62	100-LA4
62,8	316,8	22,3	1	320	FA42	100-LA4
59,8	332,4	23,39	2,7	900	FC72	100-LA4
56,7	351	24,7	0,9	320	FA42	100-LA4
55,9	355,7	25,04	1,4	490	FA52	100-LA4
55,9	355,7	25,04	1,9	675	FC62	100-LA4
54,2	367,2	25,85	0,9	320	FA42	100-LA4
51,5	386,6	27,21	2,3	900	FC72	100-LA4
47,9	415,3	29,23	1,2	490	FA52	100-LA4
47,9	415,3	29,23	1,6	675	FC62	100-LA4
46	432,3	30,42	2,1	900	FC72	100-LA4
45,7	435,4	30,65	1,1	490	FA52	100-LA4
45,7	435,4	30,65	1,6	675	FC62	100-LA4
39,6	502,7	35,38	1,8	900	FC72	100-LA4
39,1	508,4	35,78	1	490	FA52	100-LA4
39,1	508,4	35,78	1,3	675	FC62	100-LA4
37,6	529,1	37,24	1,7	895	FC72	100-LA4
36,3	547,7	38,55	0,9	490	FA52	100-LA4
36,3	547,7	38,55	1,1	580	FC62	100-LA4
32,3	615,4	43,31	1,5	900	FC72	100-LA4
31,6	629,7	44,32	0,8	490	FA52	100-LA4
31,6	629,7	44,32	1,1	665	FC62	100-LA4
29,8	668,1	47,02	1,1	705	FC72	100-LA4
28,8	675,4	48,55	3,1	2100	FC83	100-LA4
27,1	735,1	51,74	0,9	675	FC62	100-LA4
26	765,1	53,85	1,1	810	FC72	100-LA4
24,3	801,9	57,64	2,6	2100	FC83	100-LA4
22,4	889,9	62,63	1	900	FC72	100-LA4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	FC83	100-LA4
20	974,4	70,04	2,2	2100	FC83	100-LA4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	FC83	100-LA4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	FC83	100-LA4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	FC83	100-LA4
13,8	1409,9	101,35	1,5	2100	FC83	100-LA4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	FC83	100-LA4
9,3	2097	150,73	1	2100	FC83	100-LA4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	FC83	100-LA4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
--	--	--	--	--	--	--

480,8	57,4	2,91	2,4	140	FA41	100-LB4
373,3	73,9	3,75	2,2	160	FA41	100-LB4
262,5	105,1	5,33	1,6	170	FA41	100-LB4
219,1	125,8	6,39	1,4	170	FA41	100-LB4
213	126,8	6,57	2,2	280	FA52	100-LB4
213	126,8	6,57	3	380	FC62	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2	290	FA52	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2,7	390	FC62	100-LB4
178,4	154,6	7,85	1,5	225	FA41	100-LB4
174,6	154,7	8,02	3,4	520	FC72	100-LB4
167	161,7	8,38	1,4	225	FA42	100-LB4
158,7	170,2	8,82	1,9	320	FA52	100-LB4
158,7	170,2	8,82	2,4	410	FC62	100-LB4
152,5	177,2	9,18	3,3	590	FC72	100-LB4
139,4	193,7	10,04	1,2	240	FA42	100-LB4
131,1	206,1	10,68	3,3	680	FC72	100-LB4
113,5	237,9	12,33	1,1	260	FA42	100-LB4
113	239	12,39	1,9	450	FA52	100-LB4
113	239	12,39	2,4	580	FC62	100-LB4
98,3	274,8	14,24	1,6	450	FA52	100-LB4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	FC62	100-LB4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	FC72	100-LB4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	FA42	100-LB4
83,6	323,1	16,75	1,5	470	FA52	100-LB4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	FC62	100-LB4
80,9	333,9	17,3	2,7	885	FC72	100-LB4
79,7	339	17,57	0,8	270	FA42	100-LB4
77,1	350,4	18,16	0,8	290	FA42	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,3	490	FA52	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,8	675	FC62	100-LB4
69,6	388,3	20,13	2,3	900	FC72	100-LB4
66,5	406,1	21,05	0,8	320	FA42	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,2	490	FA52	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,6	675	FC62	100-LB4
59,8	451,4	23,39	2	900	FC72	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1	490	FA52	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1,4	675	FC62	100-LB4
51,5	525	27,21	1,7	900	FC72	100-LB4
47,9	564	29,23	0,9	490	FA52	100-LB4
47,9	564	29,23	1,2	675	FC62	100-LB4
46	587	30,42	1,5	900	FC72	100-LB4
45,7	591,4	30,65	0,8	490	FA52	100-LB4
45,7	591,4	30,65	1,1	675	FC62	100-LB4
39,6	682,8	35,38	1,3	900	FC72	100-LB4
39,1	690,4	35,78	1	675	FC62	100-LB4
37,6	718,6	37,24	1,2	895	FC72	100-LB4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
36,3	743,8	38,55	0,8	580	FC62	100-LB4
32,3	835,7	43,31	1,1	900	FC72	100-LB4
31,6	855,2	44,32	0,8	665	FC62	100-LB4
29,8	907,3	47,02	0,8	705	FC72	100-LB4
28,8	917,3	48,55	2,3	2100	FC83	100-LB4
26	1039,1	53,85	0,8	810	FC72	100-LB4
24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	FC83	100-LB4
21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	FC83	100-LB4
20	1323,3	70,04	1,6	2100	FC83	100-LB4
18	1472,4	77,93	1,4	2100	FC83	100-LB4
16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	FC83	100-LB4
14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	FC83	100-LB4
13,8	1914,8	101,35	1,1	2100	FC83	100-LB4
11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	FC83	100-LB4

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
--	--	--	--	--	--	--

480,8	76,2	2,91	1,8	140	FA41	112-M4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	FA41	112-M4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	FA41	112-M4
219,1	167,2	6,39	1	170	FA41	112-M4
213	168,5	6,57	1,7	280	FA52	112-M4
213	168,5	6,57	2,3	380	FC62	112-M4
185,3	193,7	7,56	1,5	290	FA52	112-M4
185,3	193,7	7,56	2	390	FC62	112-M4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	FA41	112-M4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	FC72	112-M4
167	214,8	8,38	1	225	FA42	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,4	320	FA52	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	FC62	112-M4
152,5	235,3	9,18	2,5	590	FC72	112-M4
139,4	257,3	10,04	0,9	240	FA42	112-M4
131,1	273,7	10,68	2,5	680	FC72	112-M4
113,5	316	12,33	0,8	260	FA42	112-M4
113	317,5	12,39	1,4	450	FA52	112-M4
113	317,5	12,39	1,8	580	FC62	112-M4
98,3	365	14,24	1,2	450	FA52	112-M4
98,3	365	14,24	1,6	600	FC62	112-M4
92,7	387,3	15,11	2	775	FC72	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,1	470	FA52	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,5	665	FC62	112-M4
80,9	443,5	17,3	2	885	FC72	112-M4
72,7	493,5	19,25	1	490	FA52	112-M4
72,7	493,5	19,25	1,4	675	FC62	112-M4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	FC72	112-M4
64,3	558,2	21,78	0,9	490	FA52	112-M4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	FC62	112-M4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	FC72	112-M4
55,9	641,8	25,04	0,8	490	FA52	112-M4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	FC62	112-M4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
51,5	697,4	27,21	1,3	900	FC72	112-М4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	FC62	112-М4
46	779,8	30,42	1,2	900	FC72	112-М4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	FC62	112-М4
39,6	907	35,38	1	900	FC72	112-М4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	FC72	112-М4
32,3	1110,2	43,31	0,8	900	FC72	112-М4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	FC83	112-М4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	FC83	112-М4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	FC83	112-М4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	FC83	112-М4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	FC83	112-М4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	FC83	112-М4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	FC83	112-М4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	FC83	112-М4

P <sub>1</sub> =5,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	98,7	2,76	2,7	265	FC61	132-S4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	FC61	132-S4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	FC61	132-S4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	FC61	132-S4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	FC82	132-S4
213	230,3	6,57	1,2	280	FA52	132-S4
213	230,3	6,57	1,7	380	FC62	132-S4
206,3	242,7	6,79	1,6	380	FC61	132-S4
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	FC82	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,1	290	FA52	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,5	390	FC62	132-S4
174,6	280,9	8,02	1,9	520	FC72	132-S4
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	FC82	132-S4
158,7	309,1	8,82	1	320	FA52	132-S4
158,7	309,1	8,82	1,3	410	FC62	132-S4
152,5	321,7	9,18	1,8	590	FC72	132-S4
131,1	374,2	10,68	1,8	680	FC72	132-S4
124,2	394,9	11,27	3,8	1500	FC82	132-S4
113	434	12,39	1	450	FA52	132-S4
113	434	12,39	1,3	580	FC62	132-S4
104,6	468,9	13,38	3,6	1700	FC82	132-S4
98,3	499	14,24	0,9	450	FA52	132-S4
98,3	499	14,24	1,2	600	FC62	132-S4
92,7	529,4	15,11	1,5	775	FC72	132-S4
91,9	533,9	15,24	3,6	1900	FC82	132-S4
86,1	569,7	16,26	3,7	2100	FC82	132-S4
83,6	586,8	16,75	1,1	665	FC62	132-S4
80,9	606,3	17,3	1,5	885	FC72	132-S4
77,4	633,9	18,09	3,3	2100	FC82	132-S4
72,7	674,7	19,25	1	675	FC62	132-S4
70,7	694,3	19,82	3	2060	FC82	132-S4
69,6	705,2	20,13	1,3	900	FC72	132-S4

P <sub>1</sub> =5,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
63,7	770,3	21,98	2,7	2100	FC82	132-S4
59,8	819,7	23,39	1,1	900	FC72	132-S4
59,5	824,4	23,53	2,5	2100	FC82	132-S4
57,7	849,9	24,25	2,3	1940	FC82	132-S4
51,5	953,4	27,21	0,9	900	FC72	132-S4
48,6	1009,1	28,8	2,1	2100	FC82	132-S4
40	1226,1	34,99	1,7	2100	FC82	132-S4
33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	FC82	132-S4
28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	FC83	132-S4
27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	FC82	132-S4
24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	FC83	132-S4
21,3	2252,1	65,64	0,9	2100	FC83	132-S4

P <sub>1</sub> =7,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	133,6	2,76	2	265	FC61	132-MA4
395,3	171,5	3,54	1,6	275	FC61	132-MA4
276,9	244,7	5,06	1,2	290	FC61	132-MA4
240,9	281,4	5,81	1,2	330	FC61	132-MA4
234,1	283,6	5,98	3,5	1000	FC82	132-MA4
213	311,7	6,57	0,9	280	FA52	132-MA4
213	311,7	6,57	1,2	380	FC62	132-MA4
206,3	328,5	6,79	1,2	380	FC61	132-MA4
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	FC82	132-MA4
185,3	358,3	7,56	0,8	290	FA52	132-MA4
185,3	358,3	7,56	1,1	390	FC62	132-MA4
174,6	380,2	8,02	1,4	520	FC72	132-MA4
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	FC82	132-MA4
158,7	418,3	8,82	0,8	320	FA52	132-MA4
158,7	418,3	8,82	1	410	FC62	132-MA4
152,5	435,4	9,18	1,4	590	FC72	132-MA4
131,1	506,4	10,68	1,3	680	FC72	132-MA4
124,2	534,5	11,27	2,8	1500	FC82	132-MA4
113	587,4	12,39	0,8	450	FA52	132-MA4
113	587,4	12,39	1	580	FC62	132-MA4
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	FC82	132-MA4
98,3	675,3	14,24	0,9	600	FC62	132-MA4
92,7	716,5	15,11	1,1	775	FC72	132-MA4
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	FC82	132-MA4
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	FC82	132-MA4
83,6	794,2	16,75	0,8	665	FC62	132-MA4
80,9	820,6	17,3	1,1	885	FC72	132-MA4
77,4	858	18,09	2,4	2100	FC82	132-MA4
70,7	939,7	19,82	2,2	2060	FC82	132-MA4
69,6	954,4	20,13	0,9	900	FC72	132-MA4
63,7	1042,5	21,98	2	2100	FC82	132-MA4
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	FC72	132-MA4
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	FC82	132-MA4
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	FC82	132-MA4
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	FC82	132-MA4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=7,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
40	1659,4	34,99	1,3	2100	FC82	132-МА4
33,6	1974,9	41,64	1	1960	FC82	132-МА4
28,8	2254,4	48,55	0,9	2100	FC83	132-МА4
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	FC82	132-МА4
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	FC83	132-МА4

$P_1=9,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	FC61	132-МВ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	FC61	132-МВ4
276,9	304,2	5,06	1	290	FC61	132-МВ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	FC61	132-МВ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	FC82	132-МВ4
213	387,4	6,57	1	380	FC62	132-МВ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	FC61	132-МВ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	FC82	132-МВ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	FC62	132-МВ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	FC72	132-МВ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	FC82	132-МВ4
158,7	520	8,82	0,8	410	FC62	132-МВ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	FC72	132-МВ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	FC72	132-МВ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	FC82	132-МВ4
113	730,1	12,39	0,8	580	FC62	132-МВ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	FC82	132-МВ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	FC72	132-МВ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	FC82	132-МВ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	FC82	132-МВ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	FC72	132-МВ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	FC82	132-МВ4
70,7	1168	19,82	1,8	2060	FC82	132-МВ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	FC72	132-МВ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	FC82	132-МВ4
59,5	1386,8	23,53	1,5	2100	FC82	132-МВ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	FC82	132-МВ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	FC82	132-МВ4
40	2062,6	34,99	1	2100	FC82	132-МВ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	FC82	132-МВ4

$P_1=11,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	FC81	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	FC81	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	FC81	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	FC81	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	FC82	160-М4
211	468,3	6,64	2,5	1175	FC81	160-М4
197,2	490,8	7,1	2,4	1175	FC82	160-М4
162,3	596,3	8,63	2,3	1350	FC82	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	FC82	160-М4

$P_1=11,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	FC82	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	FC82	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	FC82	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	FC82	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	FC82	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	FC82	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	FC82	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	FC82	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	FC82	160-М4

$P_1=15,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	254,7	2,65	2,6	650	FC81	160-L4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	FC81	160-L4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	FC81	160-L4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	FC81	160-L4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	FC82	160-L4
211	637,4	6,64	1,8	1175	FC81	160-L4
197,2	668	7,1	1,8	1175	FC82	160-L4
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	FC82	160-L4
124,2	1060,3	11,27	1,4	1500	FC82	160-L4
104,6	1258,9	13,38	1,4	1700	FC82	160-L4
91,9	1433,5	15,24	1,3	1900	FC82	160-L4
86,1	1529,7	16,26	1,4	2100	FC82	160-L4
77,4	1702	18,09	1,2	2100	FC82	160-L4
70,7	1864,2	19,82	1,1	2060	FC82	160-L4
63,7	2068,2	21,98	1	2100	FC82	160-L4
59,5	2213,4	23,53	0,9	2100	FC82	160-L4
57,7	2281,9	24,25	0,9	1940	FC82	160-L4
48,6	2709,2	28,8	0,8	2100	FC82	160-L4

$P_1=18,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	314,5	2,65	2,1	650	FC81	180-М4
409,2	405,7	3,42	1,8	750	FC81	180-М4
304,3	545,5	4,6	1,7	950	FC81	180-М4
256,3	647,6	5,46	1,5	1000	FC81	180-М4
234,1	694,6	5,98	1,4	1000	FC82	180-М4
211	786,9	6,64	1,5	1175	FC81	180-М4
197,2	824,7	7,1	1,4	1175	FC82	180-М4
162,3	1002,1	8,63	1,3	1350	FC82	180-М4
124,2	1309,1	11,27	1,1	1500	FC82	180-М4
104,6	1554,3	13,38	1,1	1700	FC82	180-М4
91,9	1770	15,24	1,1	1900	FC82	180-М4
86,1	1888,7	16,26	1,1	2100	FC82	180-М4
77,4	2101,5	18,09	1	2100	FC82	180-М4

$P_1=22,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$fs$	$Mn$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	374,3	2,65	1,7	650	FC81	180-L4

# Выбор мотор-редукторов

<b><math>P_1=22,0</math> кВт <math>n_1=1400</math> мин<sup>-1</sup></b>						
<b><math>n_2</math> (мин<sup>-1</sup>)</b>	<b><math>M_2</math> (Н·м)</b>	<b><math>i</math></b>	<b><math>fs</math></b>	<b><math>Mn</math> (Н·м)</b>	<b>Редуктор</b>	<b>Габарит двигателя</b>
<b>409,2</b>	482,8	<b>3,42</b>	1,6	750	<b>FC81</b>	180-L4
<b>304,3</b>	649,2	<b>4,6</b>	1,5	950	<b>FC81</b>	180-L4
<b>256,3</b>	770,7	<b>5,46</b>	1,3	1000	<b>FC81</b>	180-L4
<b>234,1</b>	826,7	<b>5,98</b>	1,2	1000	<b>FC82</b>	180-L4
<b>211</b>	936,5	<b>6,64</b>	1,3	1175	<b>FC81</b>	180-L4
<b>197,2</b>	981,5	<b>7,1</b>	1,2	1175	<b>FC82</b>	180-L4
<b>162,3</b>	1192,6	<b>8,63</b>	1,1	1350	<b>FC82</b>	180-L4
<b>124,2</b>	1558	<b>11,27</b>	1	1500	<b>FC82</b>	180-L4
<b>104,6</b>	1849,8	<b>13,38</b>	0,9	1700	<b>FC82</b>	180-L4
<b>91,9</b>	2106,4	<b>15,24</b>	0,9	1900	<b>FC82</b>	180-L4
<b>86,1</b>	2247,7	<b>16,26</b>	0,9	2100	<b>FC82</b>	180-L4
<b>77,4</b>	2500,9	<b>18,09</b>	0,8	2100	<b>FC82</b>	180-L4



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа	
							D	E	F	R	T	U			
							80	90	100 112	80	90	100 112			
481	<b>2.91</b>	4	76	1.8	7.2	140	B	B		B	B		3499	стандарт- ный Ø30 Ø35 На заказ	01
373	<b>3.75</b>	4	98	1.6	6.4	160	B	B		B	B		28105		02
263	<b>5.33</b>	4	140	1.2	4.8	170	B	B		B	B		21112		03
219	<b>6.39</b>	4	167	1.0	4.0	170	B	B		B	B		18115		04
178	<b>7.85</b>	4	205	1.1	4.3	225	B	B		B	B		13102		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA41** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

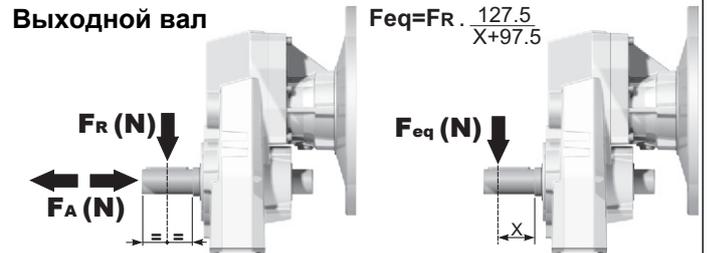
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
					
H1	H4	H3	H2	H5	H6
1,10 Л	0,65 Л	0,65 Л	0,65 Л	1,15 Л	0,80 Л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
300	300	1500	140	390	1950	70	490	2450
250	320	1600	120	410	2050	40	590	2950
200	350	1750	85	460	2300	15	800	4000

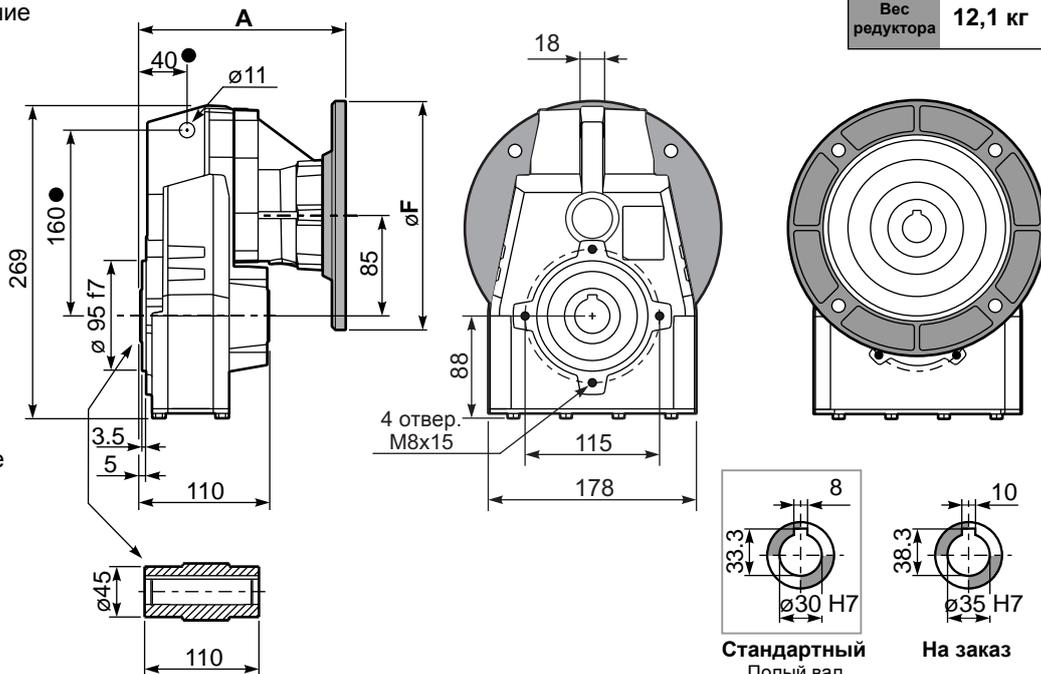
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**PFA41C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **12,1 кг**

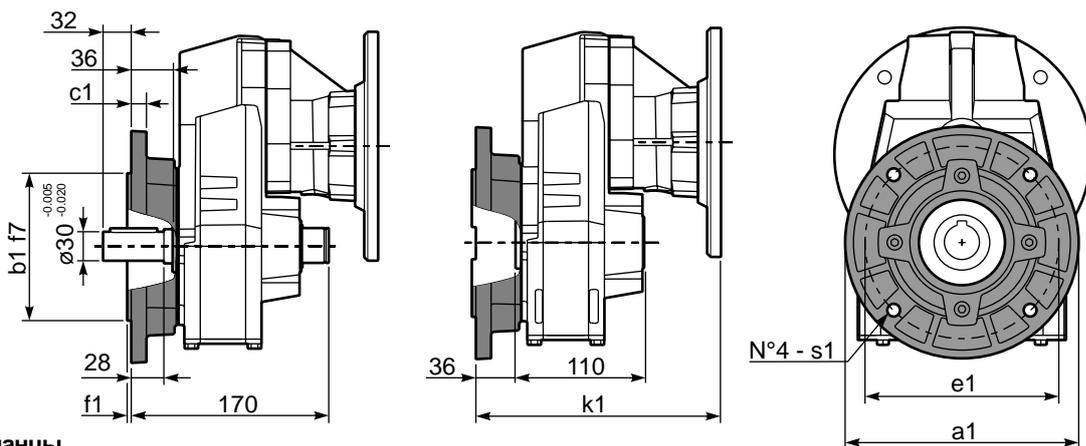
М. фланцы	Артикул	øF	A
80/90B5	KC023.4.042	200	179,5
100/112B5	KC023.4.043	250	185,5
80B14	KC085.4.046	120	177,5
90B14	KC085.4.045	140	177,5
100/112B14	KC085.4.047	160	188,5



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFA41...-F...** Выходной фланец

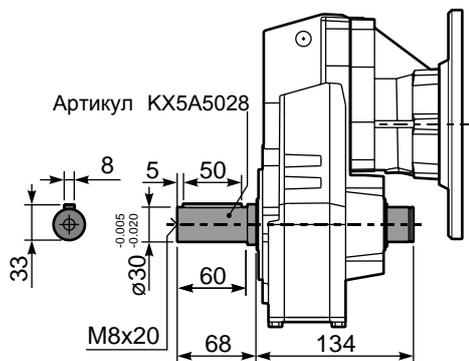
М. фланцы	k1
80/90B5	215,5
100/112B5	221,5
80B14	213,5
90B14	213,5
100/112B14	224,5



**Возможные выходные фланцы**

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	10	130	3	9	KX5A.9.010
200	130	13	165	3,5	11	KX5A.9.011
250	180	14	215	4	14	KX5A.9.012

**PFA41 A...** Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U		
							63	71	80	90	100	112	71	80	90		
167	8.38	4	215	1.0	4.1	225	B					C	C			2821	01
139	10.04	3	194	1.2	3.7	240	B					C	C			2818	02
114	12.33	3	238	1.1	3.2	260	B					C	C			2813	03
92	15.16	2.2	215	1.2	2.6	260	B					C	C			1921	04
80	17.57	2.2	250	1.1	2.3	270	B					C	C			1721	05
77	18.16	2.2	258	1.1	2.4	290	B					C	C			1918	06
67	21.05	2.2	299	1.1	2.3	320	B					C	C			1718	07
63	22.30	2.2	317	1.0	2.2	320	B					C	C			1913	08
57	24.70	2.2	351	0.9	2.0	320	B					C	C			1518	09
54	25.85	2.2	367	0.9	1.9	320	B					C	C			1713	10
47.5	29.49	1.5	289	1.1	1.7	320	B					C	C			1318	11
46.1	30.34	1.5	297	1.1	1.6	320	B					C	C			1513	12
41.7	33.60	1.1	240	1.0	1.1	250	B					C	C			1021	13
38.7	36.21	1.1	259	1.2	1.3	320	B					C	C			1313	14
34.8	40.25	1.1	288	1.0	1.1	300	B					C	C			1018	15
28.3	49.43	1.1	354	0.9	0.99	320	B					C	C			1013	16
26.7	52.53	0.75	258	1.0	0.76	260	B					C	C			918	17
21.7	64.51	0.75	317	1.0	0.75	315	B					C	C			913	18
20.2	69.37	0.37	168	1.1	0.42	190	B					C	C			718	19
16.4	85.19	0.37	206	1.1	0.41	230	B					C	C			713	20

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA42** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
H1	H4	H3	H2	H5	H6
1,15 л	0,70 л	0,70 л	0,70 л	1,20 л	0,8 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
300	300	1500	140	390	1950	70	490	2450
250	320	1600	120	410	2050	40	590	2950
200	350	1750	85	460	2300	15	800	4000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

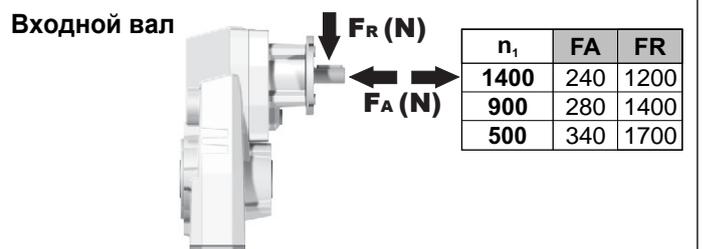
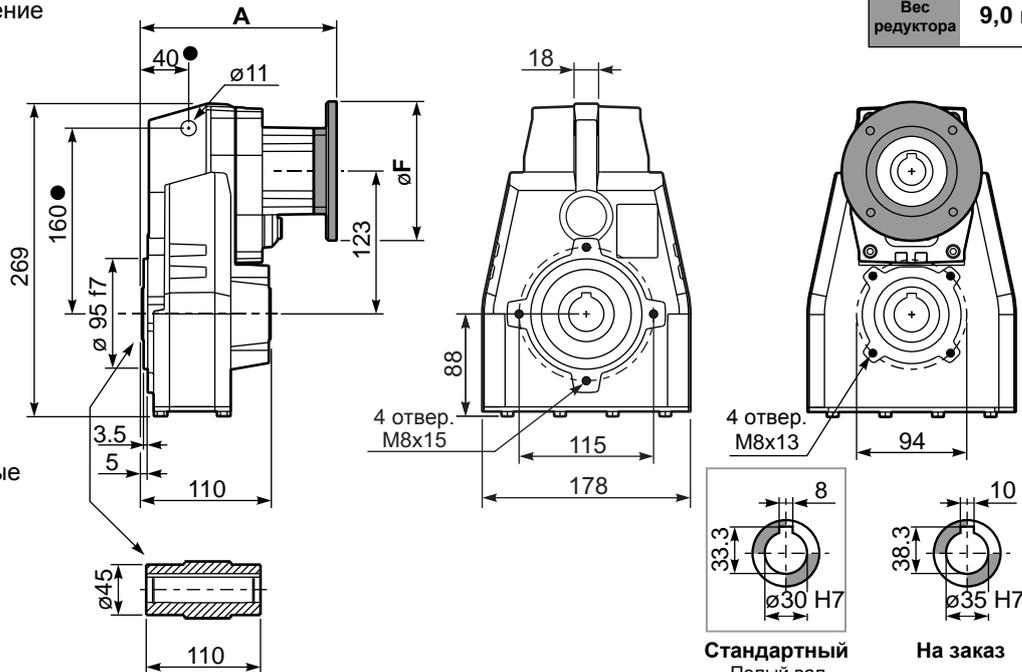


табл. 2

## PFA42C... Базовое исполнение

Вес редуктора **9,0 кг**

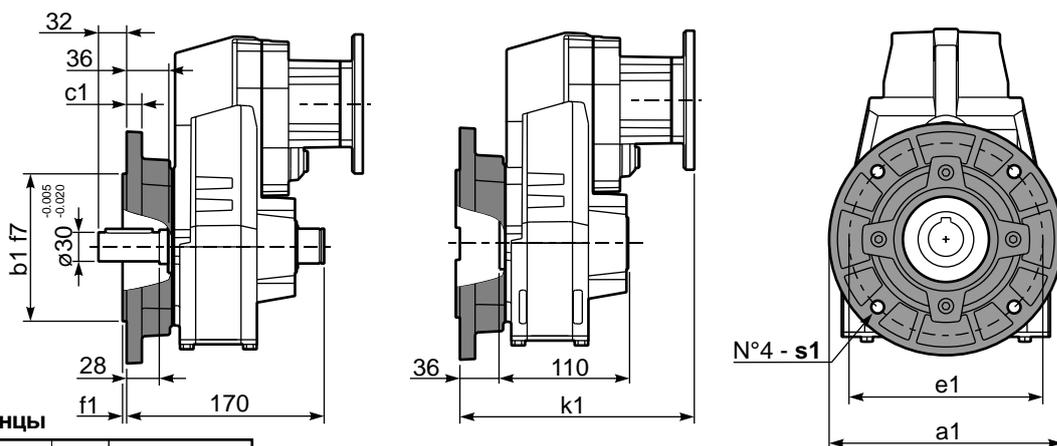
М.фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	169.5
71B5	K063.4.042	160	167.5
80/90B5	K063.4.043	200	169.5
100/112B5	KC40.4.043	250	185
71B14	K063.4.047	105	167.5
80B14	K063.4.046	120	168.5
90B14	K063.4.041	140	169.5
100/112B14	KC40.4.041	160	185



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

## PFA42...-F... Выходной фланец

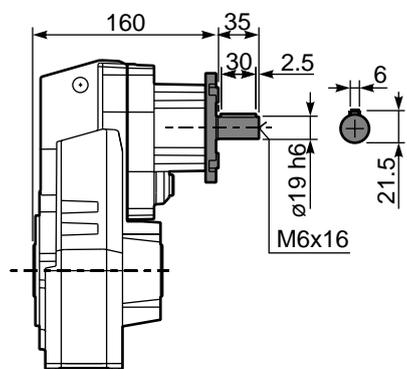
М.фланцы	k1
63B5	205.5
71B5	203.5
80/90B5	205.5
100/112B5	221
71B14	203.5
80B14	204.5
90B14	205.5
100/112B14	221



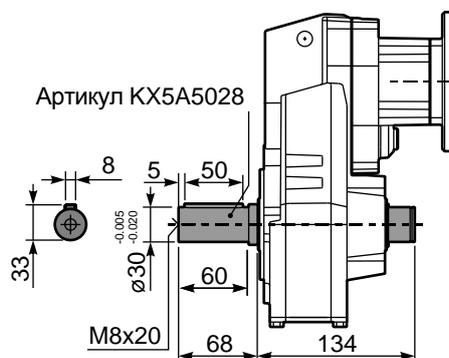
### Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	10	130	3	9	KX5A.9.010
200	130	13	165	3,5	11	KX5A.9.011
250	180	14	215	4	14	KX5A.9.012

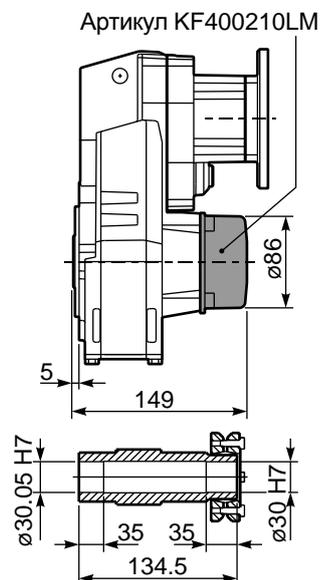
## RFA42C... Входной вал



## PFA42 A... Односторонний выходной вал



## PFA42D... Ограничитель крутящего момента





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	Выходной вал $\varnothing$	Код передаточ- ного числа 
							В	С	О	Р	Q			
							63	71	56	63	71			
18.8	<b>74.33</b>	0.37	176	1.8	<b>0.67</b>	<b>320</b>			С	С		191313	01	
17.0	<b>82.56</b>	0.37	196	1.6	<b>0.60</b>	<b>320</b>			С	С		151318	02	
16.0	<b>87.48</b>	0.37	207	1.5	<b>0.57</b>	<b>320</b>			С	С		131713	03	
13.8	<b>101.40</b>	0.37	240	1.3	<b>0.49</b>	<b>320</b>			С	С		151313	04	
11.4	<b>122.57</b>	0.37	291	1.1	<b>0.41</b>	<b>320</b>			С	С		131313	05	
10.1	<b>138.59</b>	0.37	329	1.0	<b>0.36</b>	<b>320</b>			С	С		101318	06	
8.7	<b>160.82</b>	0.25	257	1.2	<b>0.31</b>	<b>320</b>			С	С		91713	07	
8.2	<b>170.20</b>	0.25	272	1.2	<b>0.29</b>	<b>320</b>			С	С		101313	08	
7.6	<b>183.48</b>	0.25	294	1.1	<b>0.27</b>	<b>320</b>			С	С		91318	09	
6.5	<b>214.15</b>	0.18	262	1.2	<b>0.23</b>	<b>320</b>			С	С		71713	10	
6.2	<b>225.33</b>	0.18	276	1.2	<b>0.22</b>	<b>320</b>			С	С		91313	11	
5.7	<b>244.32</b>	0.18	299	1.1	<b>0.20</b>	<b>320</b>			С	С		71318	12	
5.5	<b>254.15</b>	0.18	311	1.0	<b>0.20</b>	<b>320</b>			С	С		61713	13	
4.8	<b>289.96</b>	0.18	355	0.9	<b>0.17</b>	<b>320</b>			С	С		61318	14	
4.7	<b>300.05</b>	0.18	367	0.9	<b>0.17</b>	<b>320</b>			С	С		71313	15	
3.9	<b>356.09</b>	0.12	282	1.1	<b>0.14</b>	<b>320</b>			С	С		61313	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA43** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
1,30 л	0,70 л	0,70 л	0,70 л	1,35 л	0,90 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

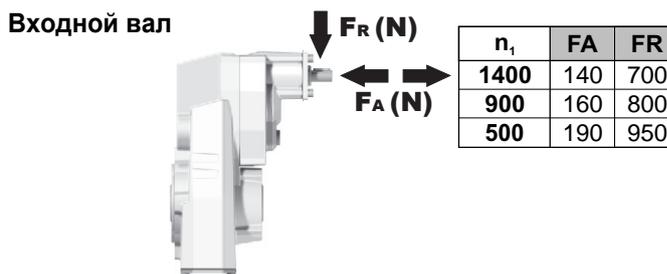
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
<b>300</b>	300	1500	<b>140</b>	390	1950	<b>70</b>	490	2450
<b>250</b>	320	1600	<b>120</b>	410	2050	<b>40</b>	590	2950
<b>200</b>	350	1750	<b>85</b>	460	2300	<b>15</b>	800	4000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники



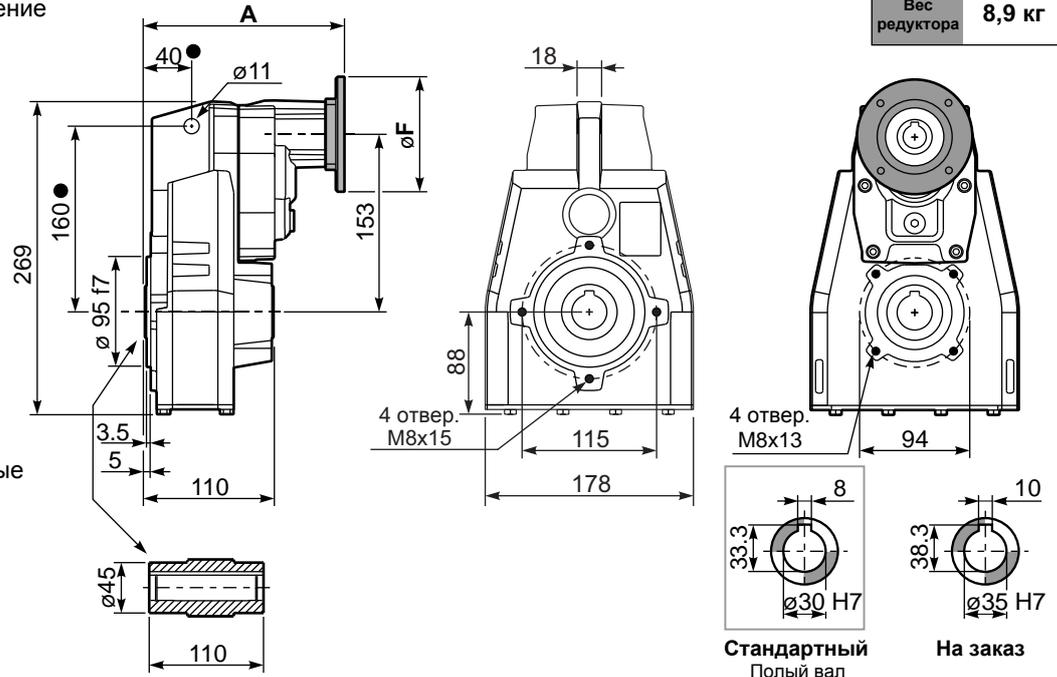
$n_1$	FA	FR
<b>1400</b>	140	700
<b>900</b>	160	800
<b>500</b>	190	950

табл. 2

**PFA43C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **8,9 кг**

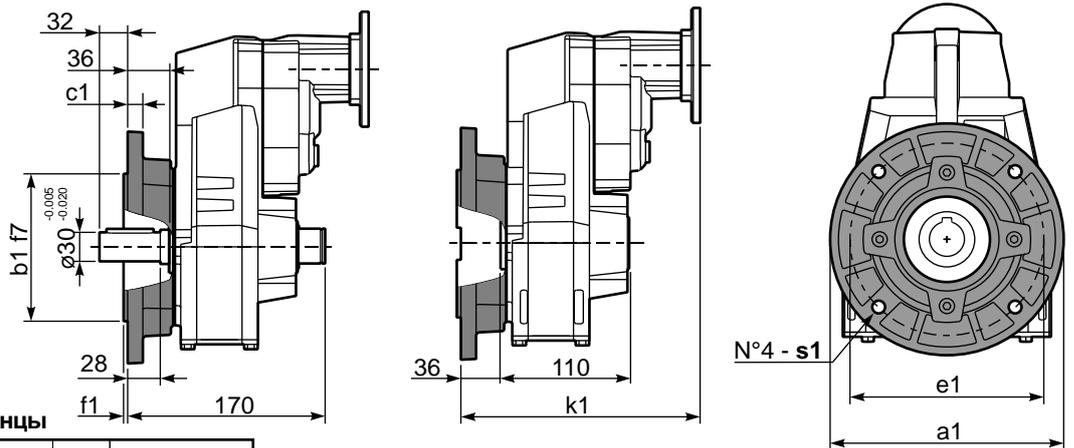
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	173
71B5	K050.4.042	160	171
56B14	KC40.4.049	80	172,5
63B14	K050.4.047	90	175
71B14	K050.4.045	105	172,5



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFA43...-F...** Выходной фланец

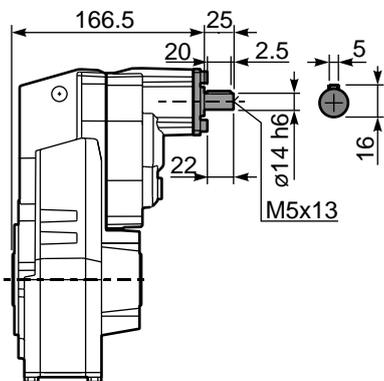
М. фланцы	k1
63B5	209
71B5	207
56B14	208,5
63B14	211
71B14	208,5



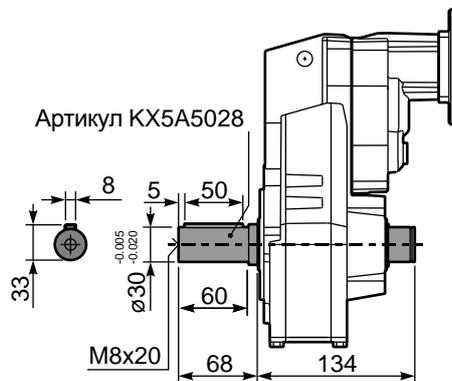
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	10	130	3	9	KX5A.9.010
200	130	13	165	3,5	11	KX5A.9.011
250	180	14	215	4	14	KX5A.9.012

**RFA43C...** Входной вал



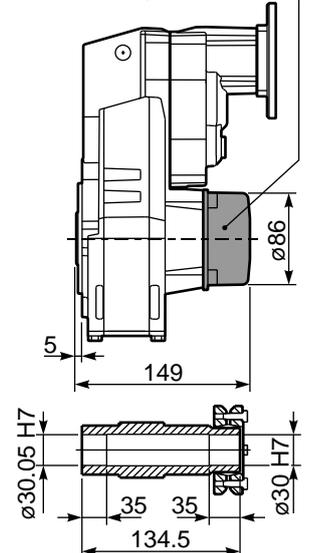
**PFA43 A...** Односторонний выходной вал



Артикул KX5A5028

**PFA43D...** Ограничитель крутящего момента

Артикул KF400210LM





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
213	<b>6.57</b>	5.5	230	1.2	6.5	280	B										3018	01
185	<b>7.56</b>	5.5	265	1.1	5.9	290	B										3016	02
159	<b>8.82</b>	5.5	309	1.0	5.5	320	B										3014	03
113	<b>12.39</b>	5.5	434	1.0	5.5	450	B										2018	04
98	<b>14.24</b>	5.5	499	0.9	4.8	450	B										2016	05
84	<b>16.75</b>	4	429	1.1	4.3	470	B										1618	06
73	<b>19.25</b>	4	494	1.0	3.9	490	B										1616	07
64	<b>21.78</b>	4	558	0.9	3.4	490	B										1318	08
56	<b>25.04</b>	3	483	1.0	3.0	490	B										1316	09
47.9	<b>29.23</b>	3	564	0.9	2.6	490	B										1314	10
45.7	<b>30.65</b>	2.2	436	1.1	2.4	490	B										1116	11
39.1	<b>35.78</b>	2.2	509	1.0	2.1	490	B										1114	12
36.3	<b>38.55</b>	2.2	548	0.9	1.9	490	B										818	13
31.6	<b>44.32</b>	1.5	434	1.1	1.7	490	B										816	14
27.1	<b>51.74</b>	1.5	507	1.0	1.4	490	B										814	15
22.9	<b>61.03</b>	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616	16
19.6	<b>71.25</b>	1.1	510	1.0	1.1	490	B										614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы    
 В комплект поставки входит проставка    
 По заказу возможен комплект без проставки    
 Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA52** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
1,85 Л	1,15 Л	1,15 Л	1,30 Л	2,10 Л	1,30 Л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

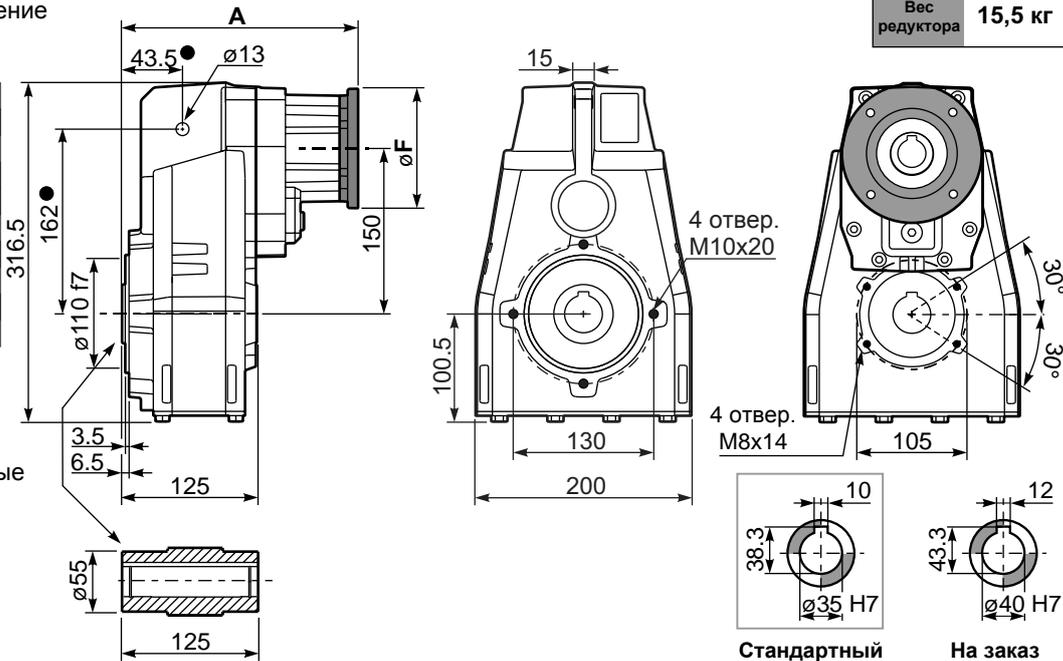
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ																				
Выходной вал																				
						$F_{eq} = FR \cdot \frac{149.5}{X+119.5}$														
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR												
300	400	2000	140	460	2300	70	580	2900												
250	420	2100	120	500	2500	40	780	3900												
200	440	2200	85	550	2750	15	1140	5700												
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники																				
Входной вал																				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th><math>n_1</math></th> <th>FA</th> <th>FR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400</td> <td>400</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>440</td> <td>2200</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>440</td> <td>2200</td> </tr> </tbody> </table>						$n_1$	FA	FR	1400	400	2000	900	440	2200	500	440	2200
$n_1$	FA	FR																		
1400	400	2000																		
900	440	2200																		
500	440	2200																		

табл. 2

**PFA52C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **15,5 кг**

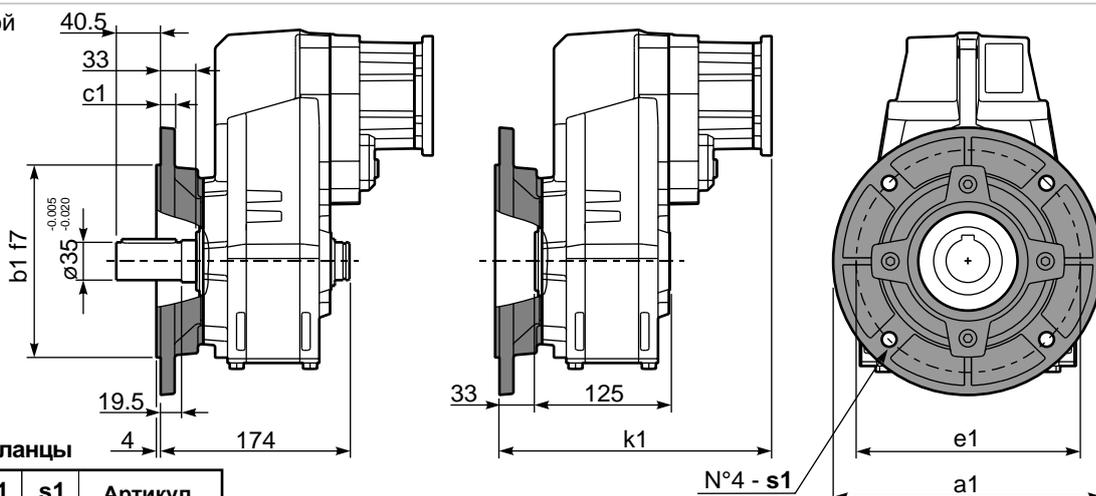
М.фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	227
80/90B5	KC023.4.042	200	229
100/112B5	KC023.4.043	250	235
132B5	KC50.4.043	300	256.5
80B14	KC085.4.046	120	227
90B14	KC085.4.045	140	227
100/112B14	KC085.4.047	160	238
132B14	KC50.4.041	200	256.5



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFA52...-F...** Выходной фланец

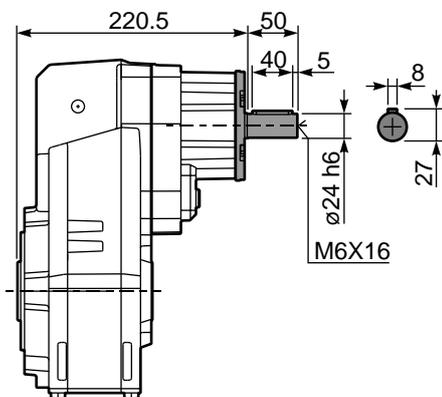
М.фланцы	k1
71B5	260
80/90B5	262
100/112B5	268
132B5	289.5
80B14	260
90B14	260
100/112B14	271
132B14	289.5



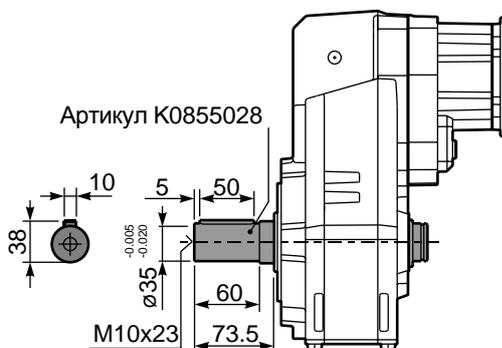
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	s1	Артикул
250	180	13	215	14	KF60.9.011
300	230	16	265	14	KF60.9.012

**RFA52C...** Входной вал

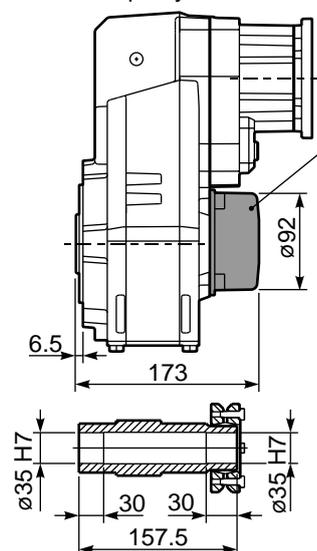


**PFA52 A...** Односторонний выходной вал



**PFA52D...** Ограничитель крутящего момента

Артикул KF600210LM





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передач- ного числа 
							B	C	D	E	Q	R	T		
							63	71	80	90	71	80	90		
22.6	<b>61.89</b>	1.1	434	1.2	1.3	510	B				C	C		191318	01
19.7	<b>71.16</b>	1.1	499	1.0	1.1	510	B				C	C		191316	02
17.0	<b>82.48</b>	1.1	578	0.9	0.96	510	B				C	C		171316	03
14.5	<b>96.29</b>	0.75	463	1.1	0.83	510	B				C	C		171314	04
13.9	<b>100.51</b>	0.75	483	1.1	0.79	510	B				C	C		131318	05
12.1	<b>115.56</b>	0.55	410	1.2	0.69	510	B				C	C		131316	06
11.1	<b>125.96</b>	0.55	447	1.1	0.63	510	B				C	C		190816	07
10.4	<b>134.91</b>	0.55	479	1.1	0.59	510	B				C	C		131314	08
9.5	<b>147.05</b>	0.55	522	1.0	0.54	510	B				C	C		190814	09
8.2	<b>170.44</b>	0.37	404	1.3	0.47	510	B				C	C		170814	10
7.6	<b>184.15</b>	0.37	437	1.2	0.43	510	B				C	C		101314	11
6.8	<b>205.87</b>	0.37	488	1.0	0.39	510	B				C	C		91316	12
5.8	<b>240.34</b>	0.37	570	0.9	0.33	510	B				C	C		91314	13
5.0	<b>279.22</b>	0.25	447	1.1	0.28	510	B				C	C		100816	14
4.3	<b>325.97</b>	0.25	522	1.0	0.24	510	B				C	C		100814	15
3.8	<b>364.41</b>	0.18	446	1.1	0.22	510	B				C	C		90816	16
3.3	<b>425.43</b>	0.18	521	1.0	0.19	510	B				C	C		90814	17
2.9	<b>481.19</b>	0.18	589	0.9	0.17	510	B				C	C		70816	18
2.5	<b>561.76</b>	0.12	444	1.1	0.14	510	B				C	C		70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA53** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

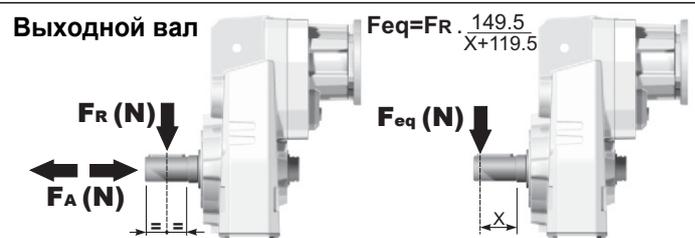
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
2,15 л	1,25 л	1,25 л	1,45 л	2,35 л	1,45 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	400	2000	140	460	2300	70	580	2900
250	420	2100	120	500	2500	40	780	3900
200	440	2200	85	550	2750	15	1140	5700

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

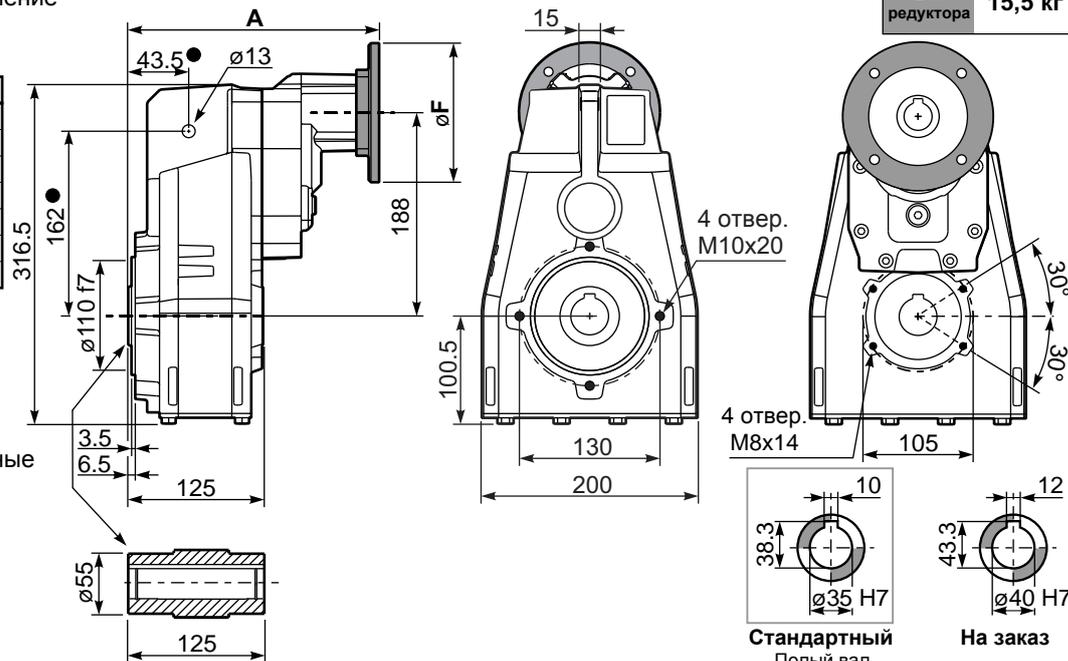
$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

**PFA53C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **15,5 кг**

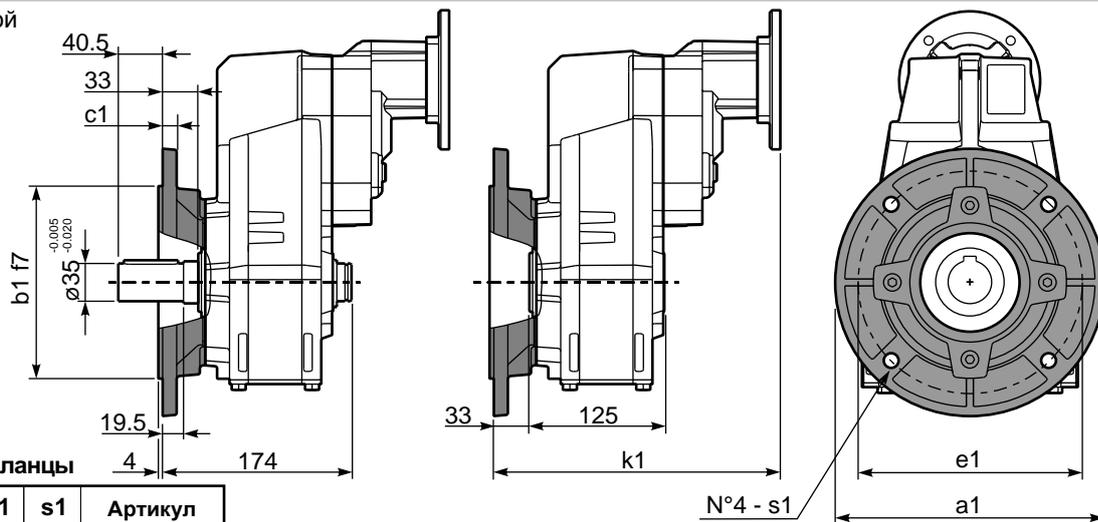
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	239
71B5	K063.4.042	160	237
80/90B5	K063.4.043	200	239
71B14	K063.4.047	105	237
80B14	K063.4.046	120	238
90B14	K063.4.041	140	239



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFA53...-F...** Выходной фланец

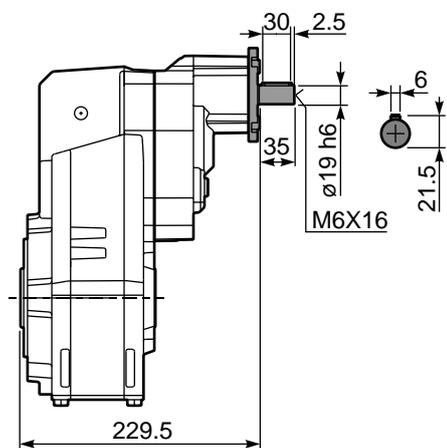
М. фланцы	k1
63B5	272
71B5	270
80/90B5	272
71B14	270
80B14	271
90B14	272



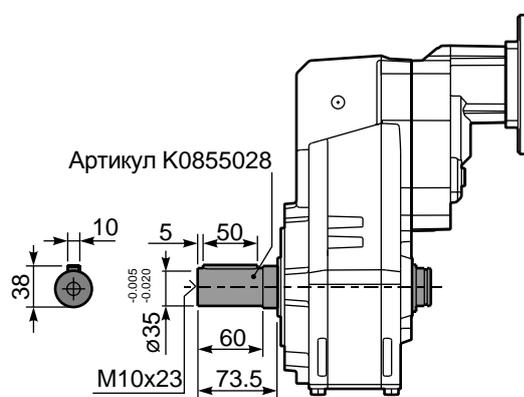
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	s1	Артикул
250	180	13	215	14	KF60.9.011
300	230	16	265	14	KF60.9.012

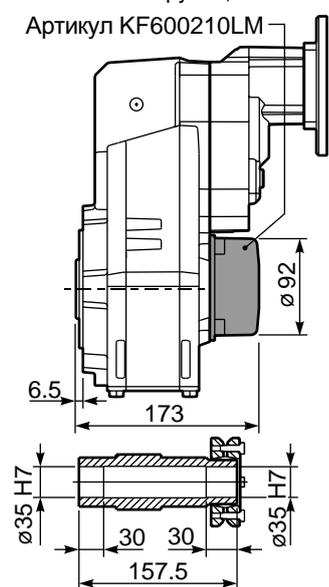
**RFA53C...** Входной вал



**PFA53 A...** Односторонний выходной вал



**PFA53D...** Ограничитель крутящего момента





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		Выходной вал 	Код передаточ- ного числа	
							Возможные моторные фланцы В5 G	Возможные моторные фланцы В14			
507	2.76	9	166	1.6	14.4	265	не доступны		2980	стандарт- ный Ø35	01
395	3.54	9	213	1.3	11.6	275			2485		02
277	5.06	9	304	1.0	8.6	290			1891		03
241	5.81	7.5	281	1.2	8.5	330			1693		04
206	6.79	7.5	329	1.2	8.4	380			1495		На заказ

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC61** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

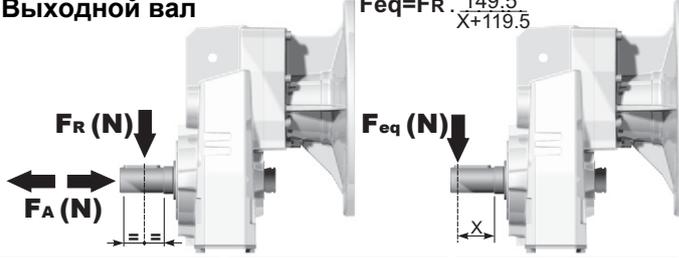
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
					
1,85 л	1,15 л	1,15 л	1,30 л	1,95 л	1,30 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = FR \cdot \frac{149.5}{X + 119.5}$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

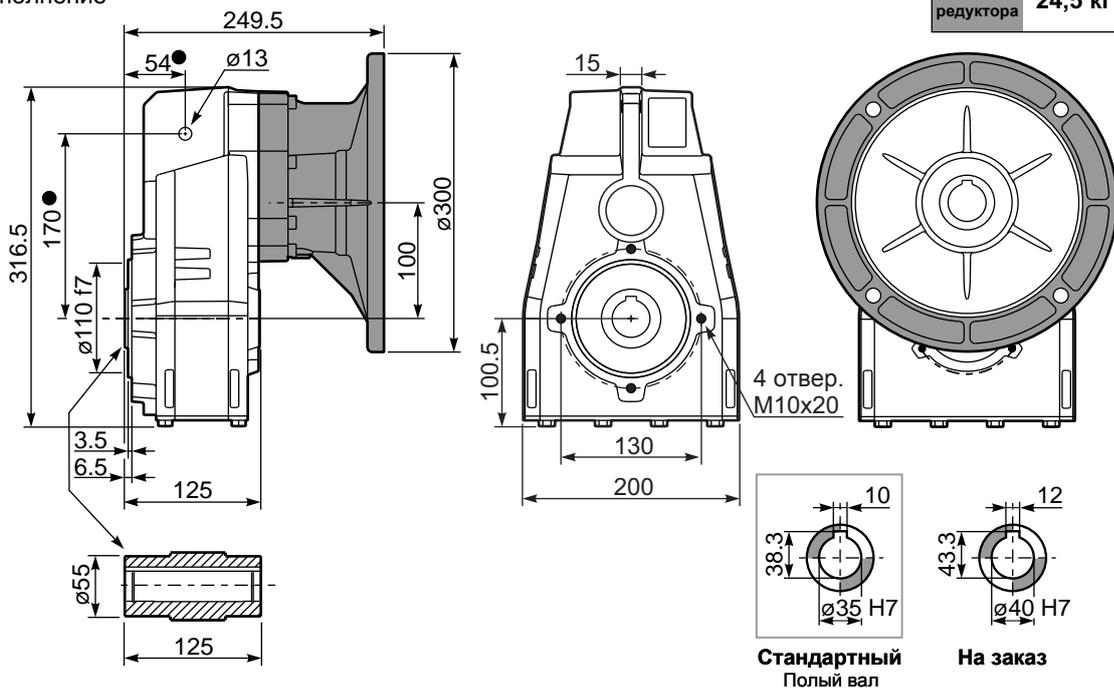
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

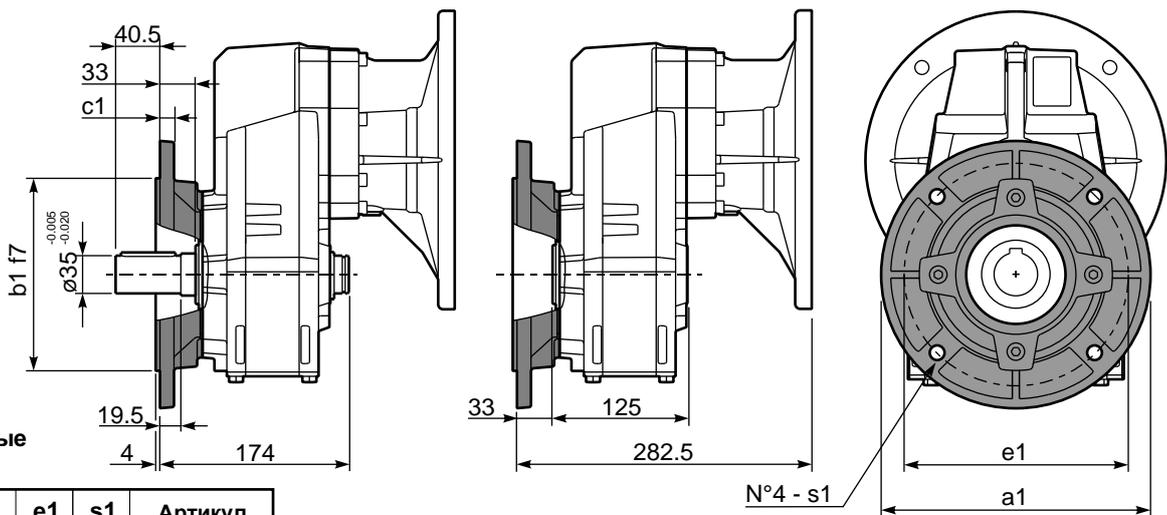
**PFA51C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **24,5 кг**

● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.



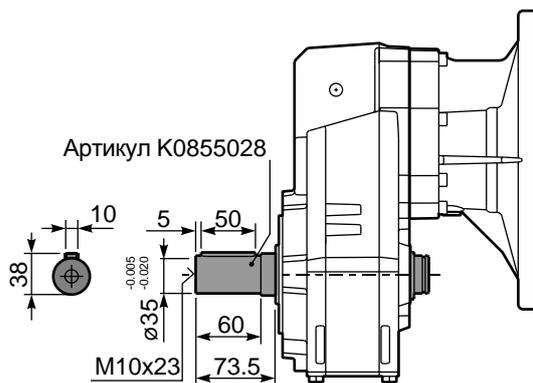
**PFA51...-F...** Выходной фланец



Возможные выходные фланцы

a1 $\phi$	b1	c1	e1	s1	Артикул
250	180	13	215	14	KF60.9.011
300	230	16	265	14	KF60.9.012

**PFA51 A...** Односторонний выходной вал



Артикул K0855028



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	Выходной вал 	Код передаточ- ного числа		
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
213	<b>6.57</b>	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	стандарт- ный ø35	01
185	<b>7.56</b>	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016		02
159	<b>8.82</b>	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014		03
113	<b>12.39</b>	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018		04
98	<b>14.24</b>	5.5	499	1.2	6.4	600	B										2016		05
84	<b>16.75</b>	5.5	587	1.1	6.1	665	B										1618		06
73	<b>19.25</b>	5.5	675	1.0	5.4	675	B										1616		07
64	<b>21.78</b>	4	558	1.2	4.7	675	B										1318		08
56	<b>25.04</b>	4	642	1.1	4.1	675	B										1316		09
47.9	<b>29.23</b>	4	750	0.9	3.5	675	B										1314		10
45.7	<b>30.65</b>	3	592	1.1	3.4	675	B										1116		11
39.1	<b>35.78</b>	3	691	1.0	2.9	675	B										1114		12
36.3	<b>38.55</b>	2.2	548	1.1	2.3	580	B										818		13
31.6	<b>44.32</b>	2.2	630	1.1	2.3	665	B										816		14
27.1	<b>51.74</b>	2.2	735	0.9	2.0	675	B										814		15
22.9	<b>61.03</b>	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616		16
19.6	<b>71.25</b>	1.1	510	1.1	1.2	560	B										614		17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC62** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
H1	H4	H3	H2	H5	H6
1,85 л	1,15 л	1,15 л	1,30 л	2,10 л	1,30 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

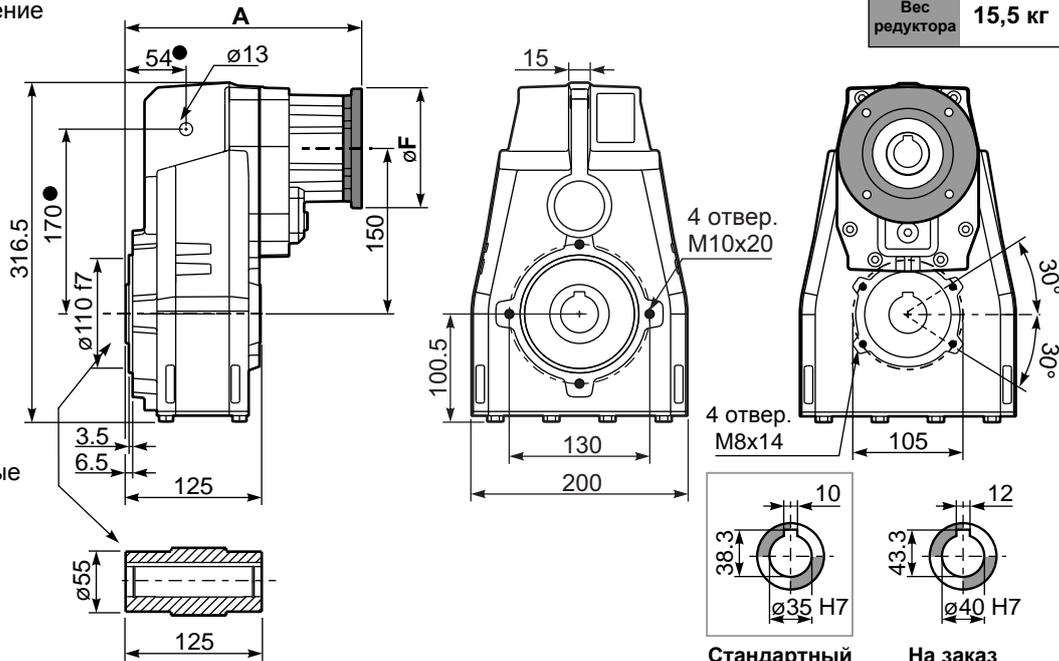
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot 149.5$					
$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники								
Входной вал								
$n_1$	$F_A$	$F_R$						
1400	400	2000						
900	440	2200						
500	440	2200						

табл. 2

## PFA62C... Базовое исполнение

Вес редуктора **15,5 кг**

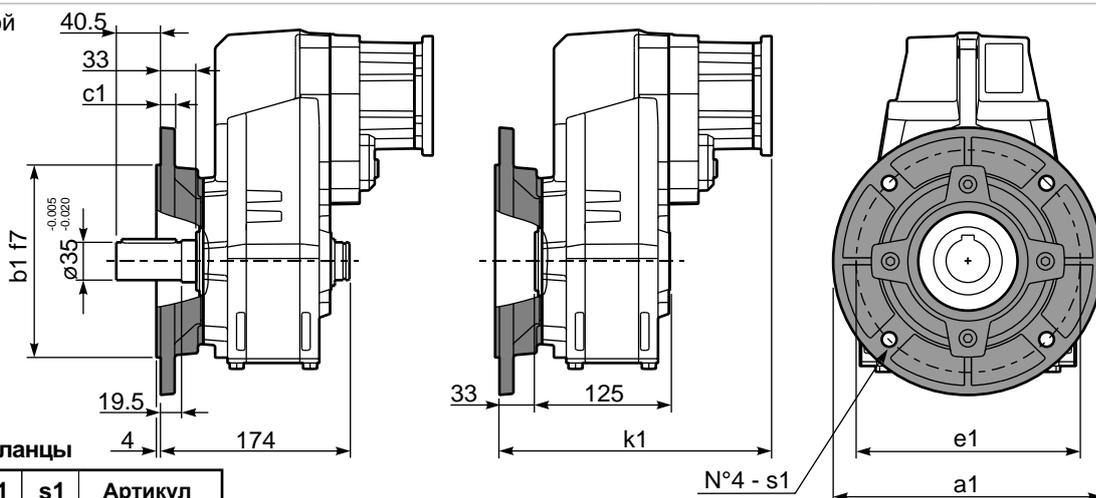
М.фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	227
80/90B5	KC023.4.042	200	229
100/112B5	KC023.4.043	250	235
132B5	KC50.4.043	300	256.5
80B14	KC085.4.046	120	227
90B14	KC085.4.045	140	227
100/112B14	KC085.4.047	160	238
132B14	KC50.4.041	200	256.5



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

## PFA62...-F... Выходной фланец

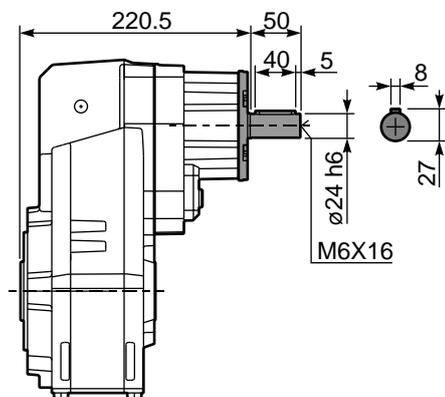
М.фланцы	k1
71B5	260
80/90B5	262
100/112B5	268
132B5	289.5
80B14	260
90B14	260
100/112B14	271
132B14	289.5



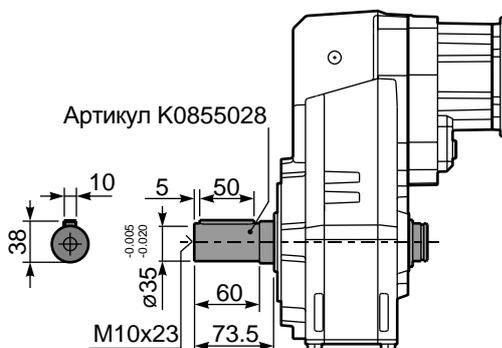
### Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	s1	Артикул
250	180	13	215	14	KF60.9.011
300	230	16	265	14	KF60.9.012

## RFA62C... Входной вал

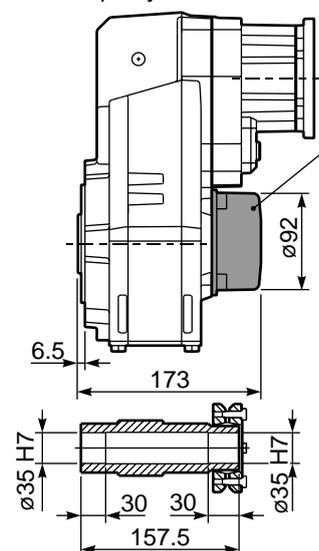


## PFA62 A... Односторонний выходной вал



## PFA62D... Ограничитель крутящего момента

Артикул KF600210LM





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T		
							63	71	80	90	71	80	90		
22.6	<b>61.89</b>	1.5	594	1.1	1.7	675	B				C	C		191318	01
19.7	<b>71.16</b>	1.5	683	1.0	1.5	675	B				C	C		191316	02
17.0	<b>82.48</b>	1.5	792	0.9	1.3	675	B				C	C		171316	03
14.5	<b>96.29</b>	1.1	675	1.0	1.1	675	B				C	C		171314	04
13.9	<b>100.51</b>	1.1	705	1.0	1.0	675	B				C	C		131318	05
12.1	<b>115.56</b>	0.75	556	1.2	0.91	675	B				C	C		131316	06
11.1	<b>125.96</b>	0.75	606	1.1	0.82	665	B				C	C		190816	07
10.4	<b>134.91</b>	0.75	649	1.0	0.78	675	B				C	C		131314	08
9.5	<b>147.05</b>	0.75	707	1.0	0.72	675	B				C	C		190814	09
8.2	<b>170.44</b>	0.55	605	1.1	0.62	675	B				C	C		170814	10
7.6	<b>184.15</b>	0.55	653	1.0	0.57	675	B				C	C		101314	11
6.8	<b>205.87</b>	0.55	730	0.9	0.51	675	B				C	C		91316	12
5.8	<b>240.34</b>	0.37	570	1.2	0.44	675	B				C	C		91314	13
5.0	<b>279.22</b>	0.37	662	1.0	0.37	665	B				C	C		100816	14
4.3	<b>325.97</b>	0.37	773	0.9	0.32	675	B				C	C		100814	15
3.8	<b>364.41</b>	0.25	583	1.1	0.28	665	B				C	C		90816	16
3.3	<b>425.43</b>	0.25	681	1.0	0.25	675	B				C	C		90814	17
2.9	<b>481.19</b>	0.18	589	1.1	0.22	665	B				C	C		70816	18
2.5	<b>561.76</b>	0.18	687	1.0	0.19	675	B				C	C		70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

  Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

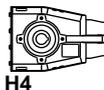
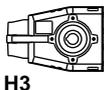
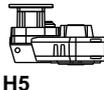
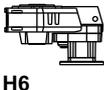
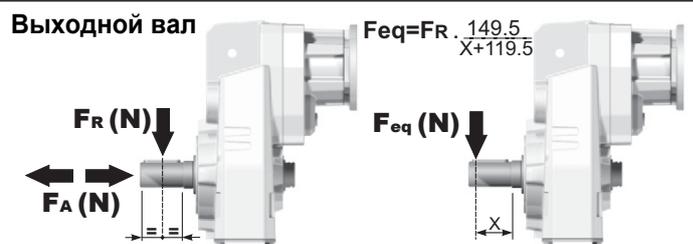
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло				
					
2,15 л	1,25 л	1,25 л	1,45 л	2,35 л	1,45 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

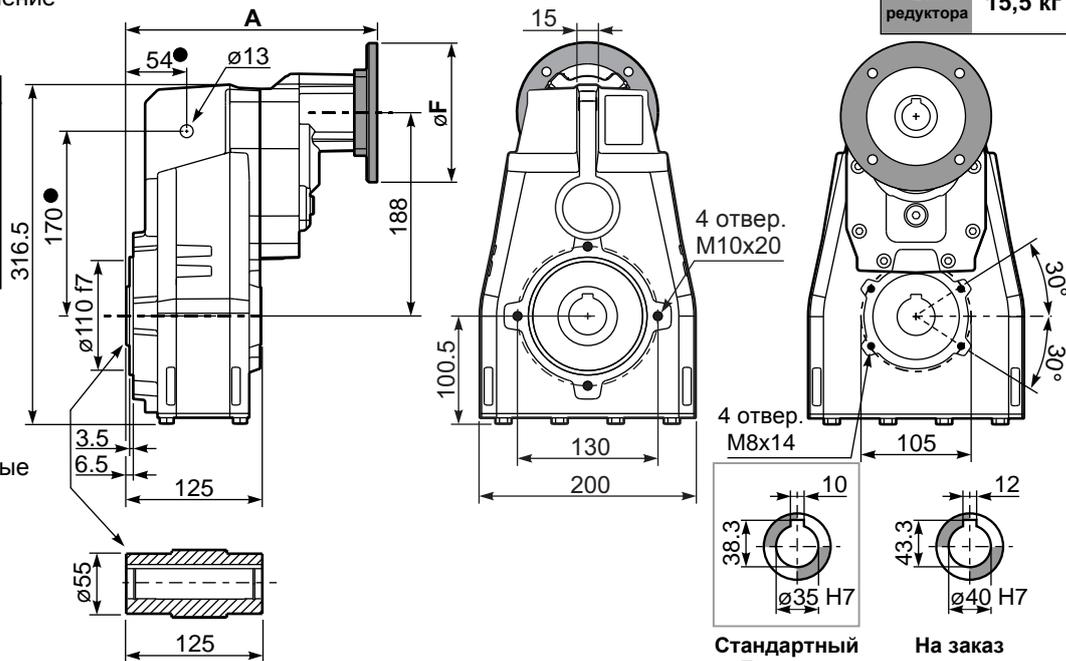
$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

**PFA63C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **15,5 кг**

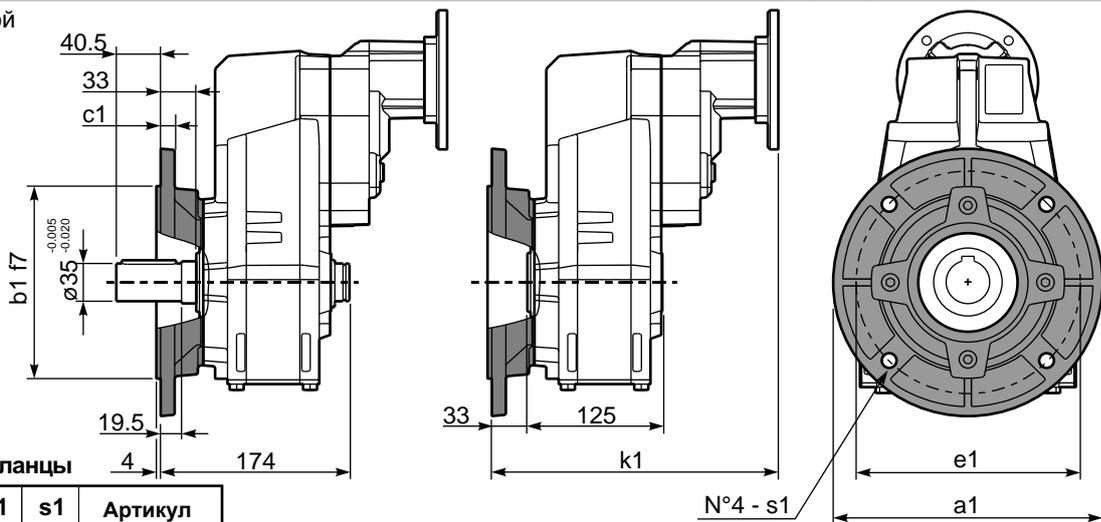
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	239
71B5	K063.4.042	160	237
80/90B5	K063.4.043	200	239
71B14	K063.4.047	105	237
80B14	K063.4.046	120	238
90B14	K063.4.041	140	239



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFA63...-F...** Выходной фланец

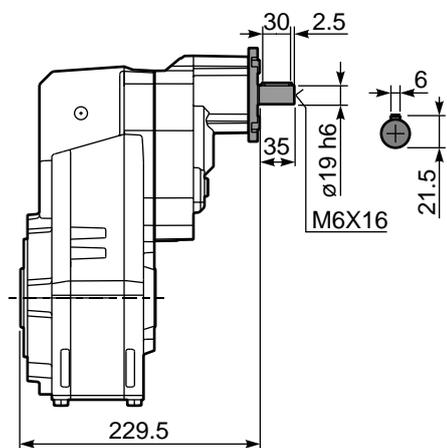
М. фланцы	k1
63B5	272
71B5	270
80/90B5	272
71B14	270
80B14	271
90B14	272



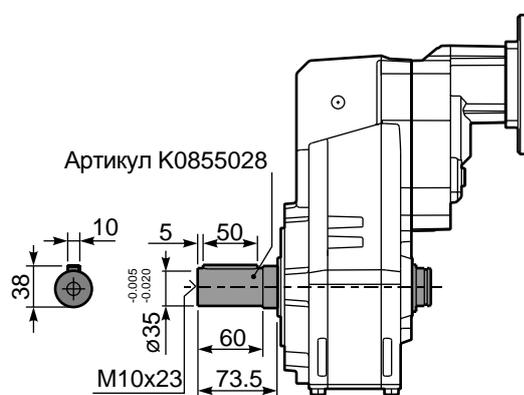
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	s1	Артикул
250	180	13	215	14	KF60.9.011
300	230	16	265	14	KF60.9.012

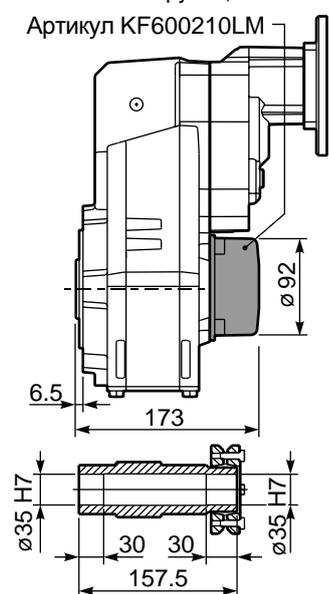
**RFA63C...** Входной вал



**PFA63 A...** Односторонний выходной вал



**PFA63 D...** Ограничитель крутящего момента





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V		Выходной вал 	Код передаточ- ного числа 	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B										3018	стандарт- ный ø40	01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B										3016		02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B										3014		03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B										2018		04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B										2016		05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B										2014		06
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B										1616		07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B										1614		08
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B										1316		09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B										1314		10
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B										1116	На заказ	11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B										1114		12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B										818	13	
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B										816	14	
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B										814	15	
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B										616	16	
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B										614	17	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

-  Возможные моторные фланцы    
  В комплект поставки входит проставка    
  По заказу возможен комплект без проставки    
  Положение отверстий моторного фланца

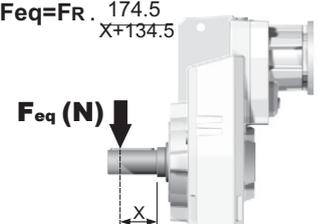
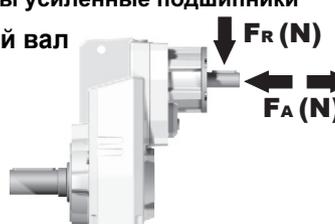
Редукторы **FC72** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

H1	H4	H3	H2	H5	H6
3,50 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,80 Л	3,60 Л	1,90 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{174.5}{X \cdot 134.5}$					
								
$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500
Входной вал								
$n_1$	FA	FR						
1400	450	2250						
900	500	2500						
500	600	3000						

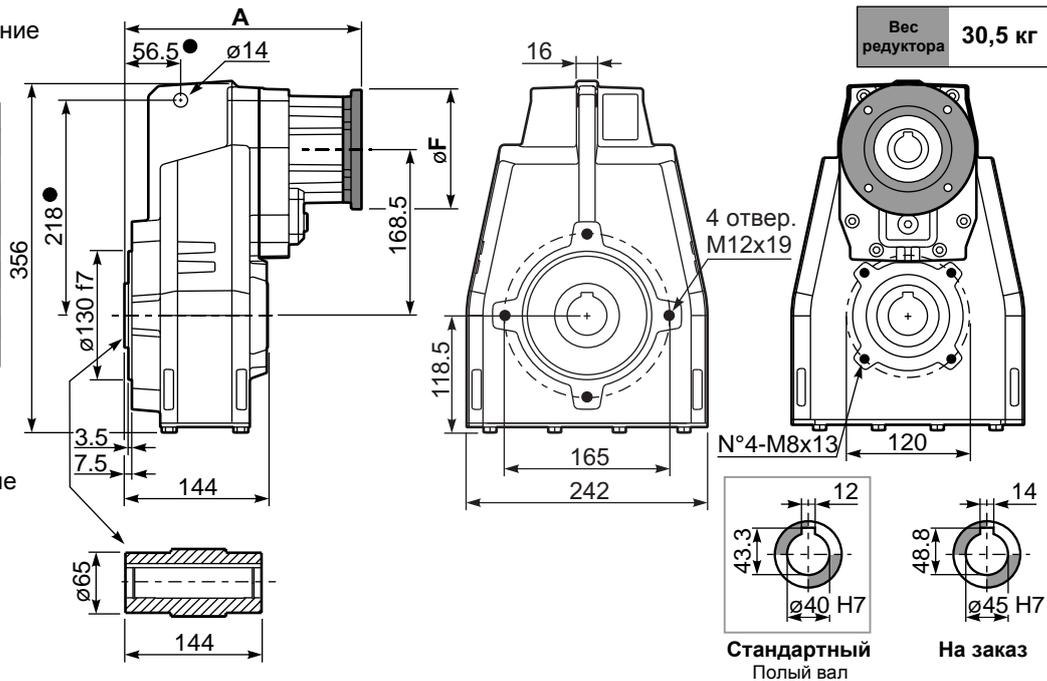
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

## PFC72C... Базовое исполнение

М.фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	238.5
80/90B5	KC023.4.042	200	240.5
100/112B5	KC023.4.043	250	246.5
132B5	KC50.4.043	300	268
80B14	KC085.4.046	120	238.5
90B14	KC085.4.045	140	238.5
100/112B14	KC085.4.047	160	249.5
132B14	KC50.4.041	200	268

● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.



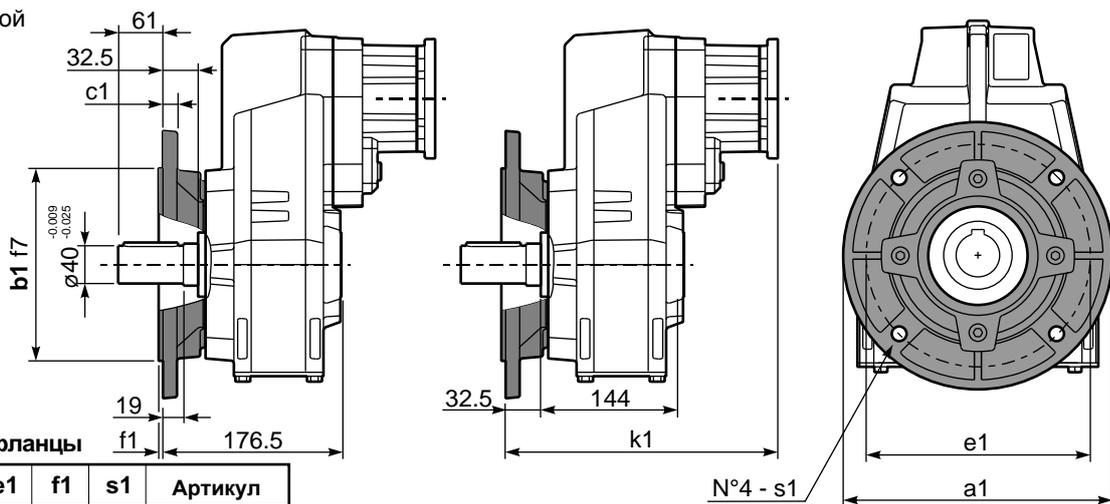
Вес редуктора **30,5 кг**

## PFC72...-F... Выходной фланец

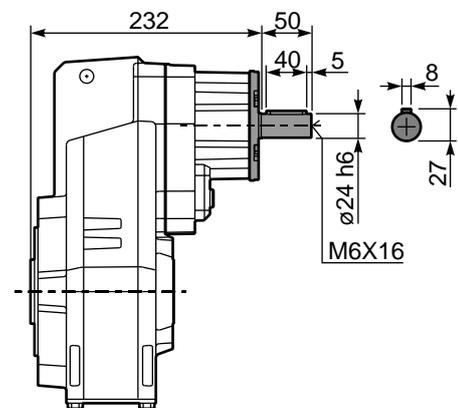
М.фланцы	k1
71B5	271
80/90B5	273
100/112B5	279
132B5	300.5
80B14	271
90B14	271
100/112B14	282
132B14	300.5

### Возможные выходные фланцы

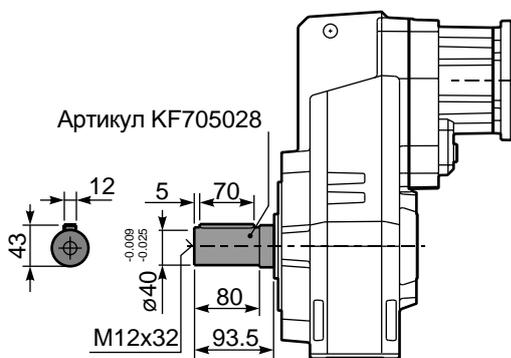
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	3	14	KF70.9.011
300	230	16	265	4	14	KF70.9.012
350	250	18	300	4	18	KF70.9.013



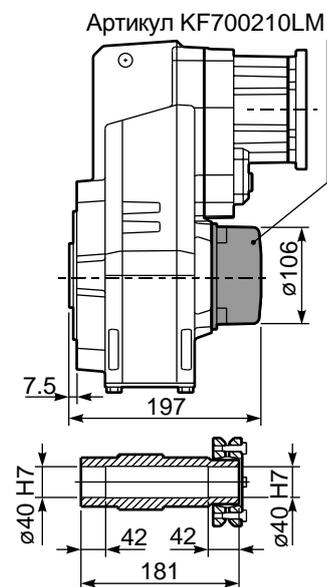
## RFC72C... Входной вал



## PFC72 A... Односторонний выходной вал



## PFC72D... Ограничитель крутящего момента





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа 
							B	C	D	E	Q	R	T		
							63	71	80	90	71	80	90		
18,5	<b>75,50</b>	1,5	725	1,1	1,7	825	B				C	C		191318	01
16,2	<b>86,47</b>	1,5	830	1,1	1,6	900	B				C	C		191316	02
14,0	<b>100,22</b>	1,5	962	0,9	1,4	900	B				C	C		171316	03
12,0	<b>116,56</b>	1,1	817	1,1	1,2	900	B				C	C		171314	04
10,2	<b>136,82</b>	1,1	959	0,9	1,0	900	B				C	C		151314	05
9,1	<b>153,05</b>	0,75	736	1,1	0,83	810	B				C	C		190816	06
8,6	<b>163,31</b>	0,75	786	1,1	0,86	900	B				C	C		131314	07
7,9	<b>178,01</b>	0,75	856	1,1	0,79	900	B				C	C		190814	08
7,3	<b>191,67</b>	0,75	922	1,0	0,73	900	B				C	C		101316	09
6,8	<b>206,32</b>	0,75	992	0,9	0,68	900	B				C	C		170814	10
6,3	<b>222,92</b>	0,55	791	1,1	0,63	900	B				C	C		101314	11
5,8	<b>242,18</b>	0,55	859	1,0	0,58	900	B				C	C		150814	12
5,6	<b>250,15</b>	0,55	888	1,0	0,56	900	B				C	C		91316	13
4,8	<b>289,08</b>	0,55	1026	0,9	0,49	900	B				C	C		130814	14
4,2	<b>330,31</b>	0,37	783	1,1	0,41	860	B				C	C		71316	15
3,5	<b>394,59</b>	0,37	936	1,0	0,36	900	B				C	C		100814	16
2,7	<b>514,99</b>	0,25	824	1,1	0,27	900	B				C	C		90814	17
2,1	<b>680,03</b>	0,18	832	1,1	0,21	900	B				C	C		70814	18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

 Возможные моторные фланцы

 В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

 Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC73** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

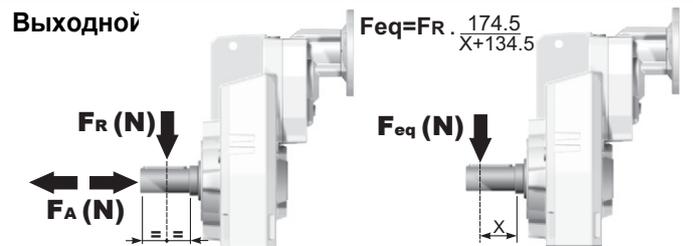
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

H1	H4	H3	H2	H5	H6
3,55 л	1,95 л	1,95 л	1,95 л	3,75 л	2,00 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

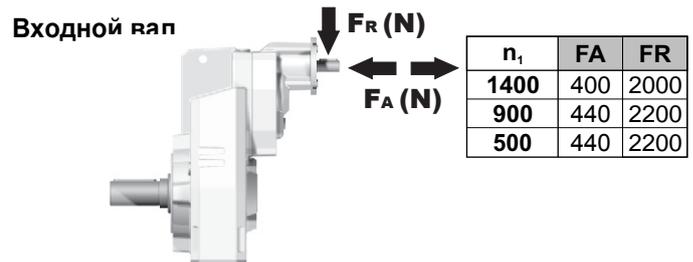
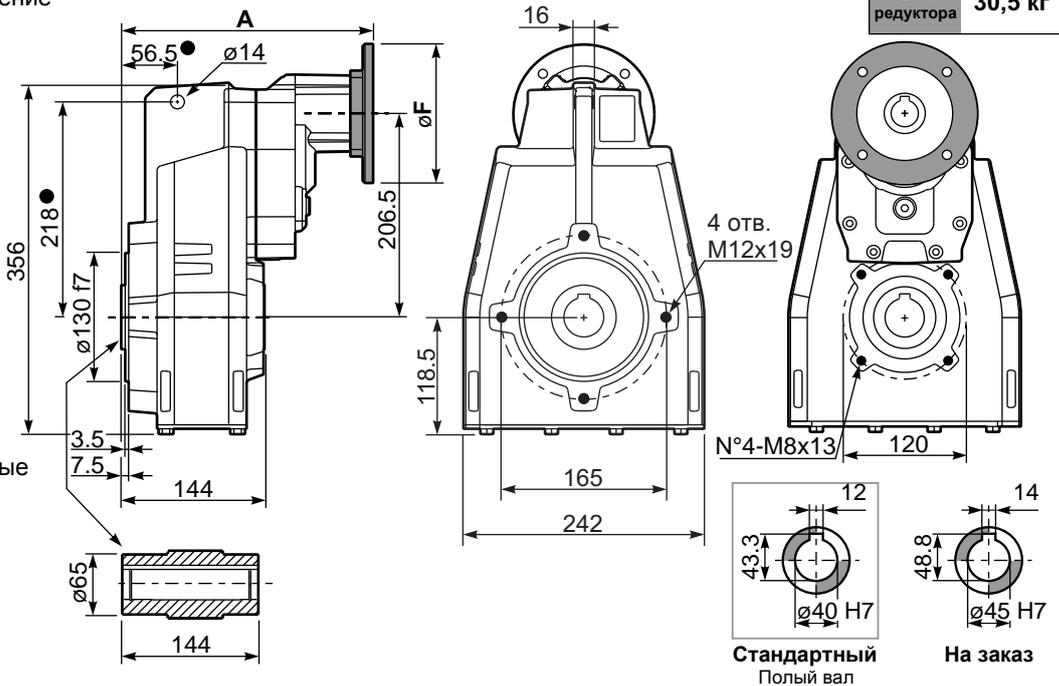


табл. 2

**PFC73C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **30,5 кг**

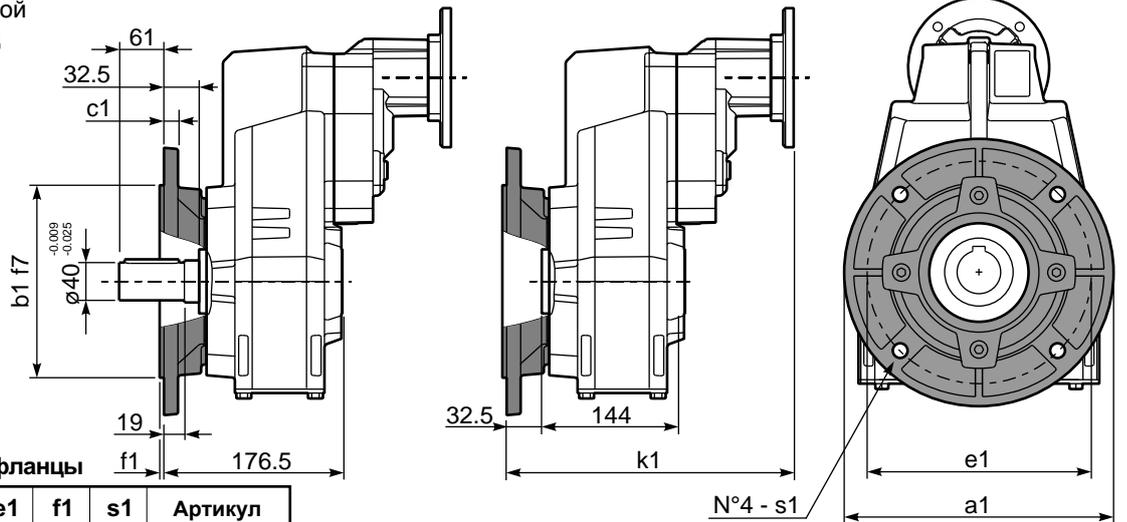
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	250,5
71B5	K063.4.042	160	248,5
80/90B5	K063.4.043	200	250,5
71B14	K063.4.047	105	248,5
80B14	K063.4.046	120	249,5
90B14	K063.4.041	140	250,5



● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.

**PFC73...-F...** Выходной фланец

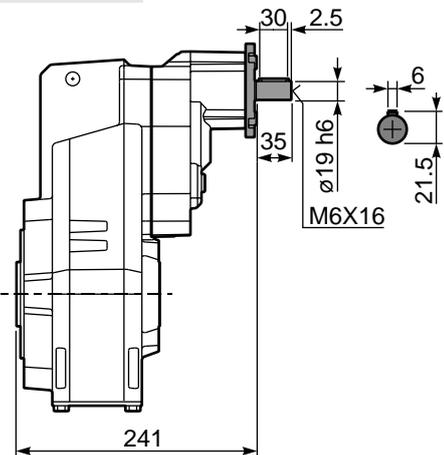
М. фланцы	k1
63B5	283
71B5	281
80/90B5	283
71B14	281
80B14	282
90B14	283



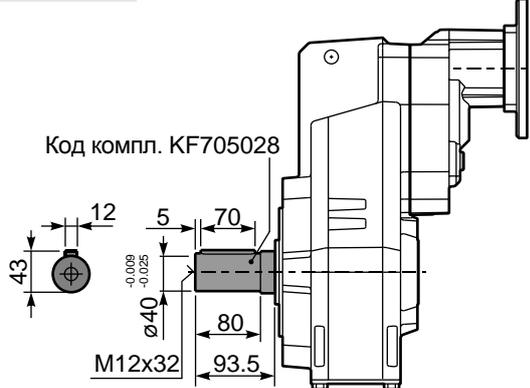
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	3	14	KF70.9.011
300	230	16	265	4	14	KF70.9.012
350	250	18	300	4	18	KF70.9.013

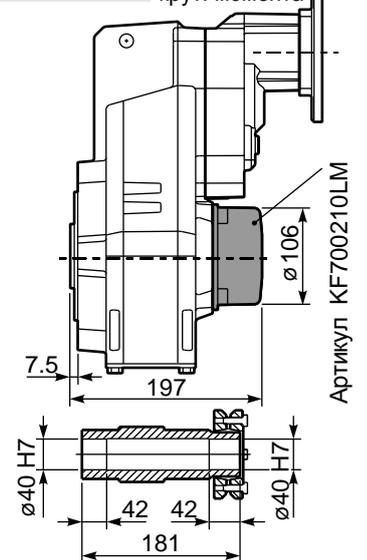
**RFC73C...** Входной вал



**PFC73 A...** Односторонний выходной вал



**PFC73 D...** Ограничитель крут. момента





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							Н	І	-	-	-	-			-
528	<b>2.65</b>	22	374	1.7	<b>36.7</b>	<b>650</b>			<b>не доступны</b>				2361	<b>стандарт- ный</b> Ø50	01
409	<b>3.42</b>	22	483	1.6	<b>32.8</b>	<b>750</b>							1965		02
304	<b>4.60</b>	22	649	1.5	<b>30.9</b>	<b>950</b>							1569		03
256	<b>5.46</b>	22	771	1.3	<b>27.4</b>	<b>1000</b>							1371		04
211	<b>6.64</b>	22	937	1.3	<b>26.5</b>	<b>1175</b>							1173		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит прокладка
- В) По заказу возможен комплект без прокладки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC81** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

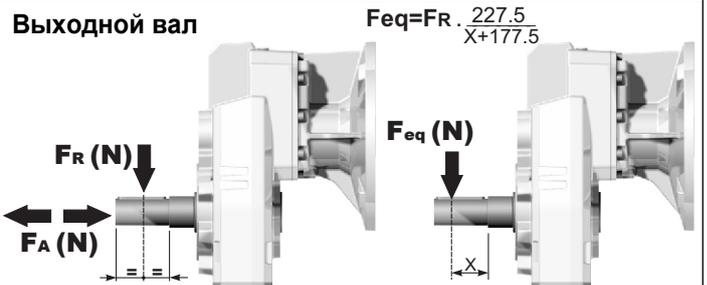
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

H1	H4	H3	H2	H5	H6
5,50 Л	3,50 Л	3,50 Л	3,50 Л	6,20 Л	4,40 Л
<b>AGIP Blasia 460</b>					

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

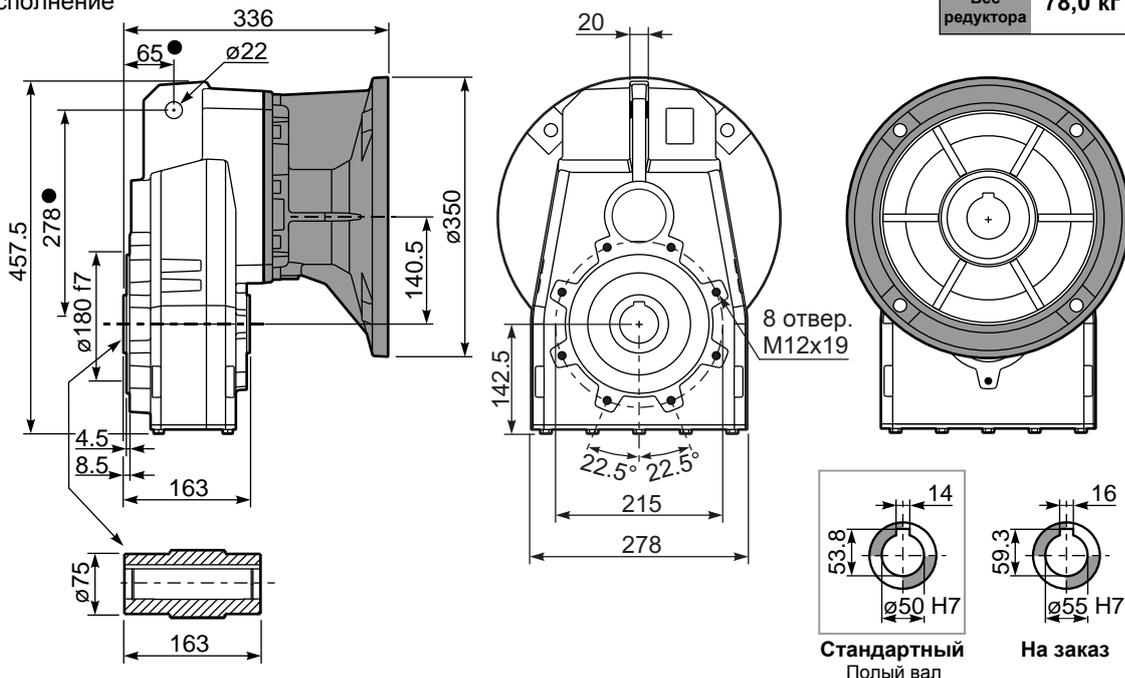
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

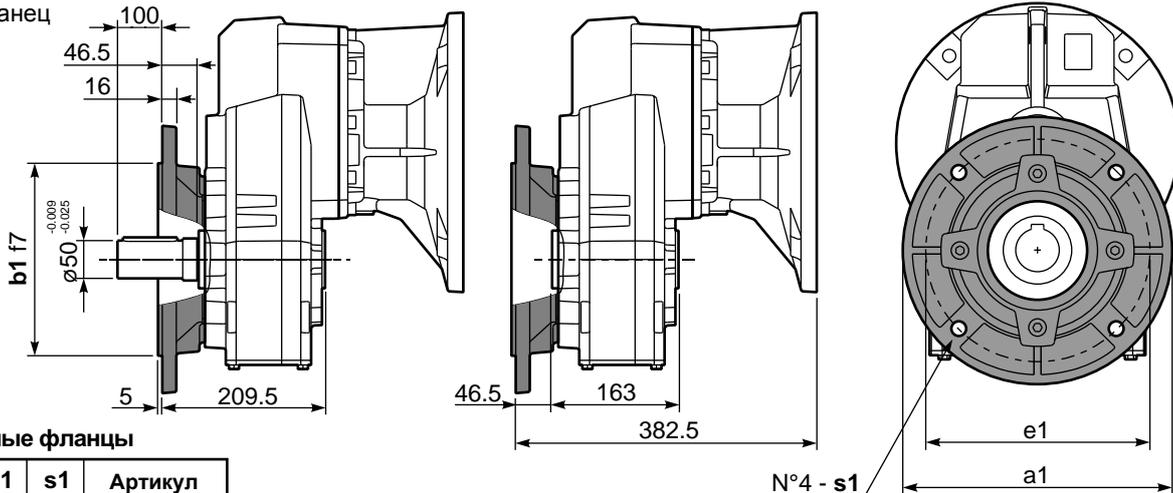
**PFC81C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **78,0 кг**

● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.



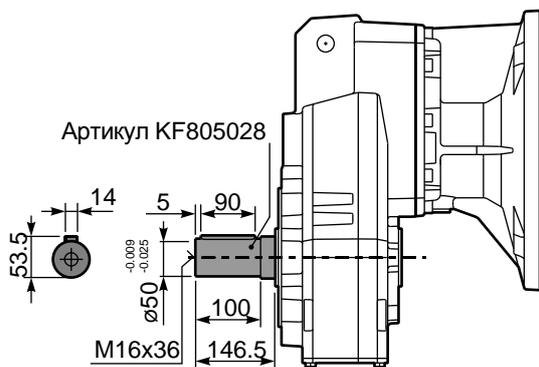
**PFC81...-F...** Выходной фланец



Возможные выходные фланцы

a1 $\phi$	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013

**PFC81A...** Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							F	G	H	I	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
234	<b>5.98</b>	22	827	1.2	25.5	1000	В								3015	стандарт- ный ø50	01
197	<b>7.10</b>	22	982	1.2	25.3	1175	В							3013	02		
162	<b>8.63</b>	22	1193	1.1	23.9	1350	В							3011	03		
124	<b>11.27</b>	18.5	1310	1.1	20.3	1500	В							2015	04		
105	<b>13.38</b>	18.5	1555	1.1	19.4	1700	В							2013	05		
92	<b>15.24</b>	18.5	1771	1.1	19.0	1900	В							1615	06		
86	<b>16.26</b>	18.5	1889	1.1	19.7	2100	В							2011	07		
77	<b>18.09</b>	18.5	2102	1.0	17.7	2100	В							1613	08		
71	<b>19.82</b>	15	1865	1.1	15.9	2060	В							1315	09		
64	<b>21.98</b>	15	2069	1.0	14.6	2100	В							1611	10		
60	<b>23.53</b>	15	2214	0.9	13.6	2100	В							1313	11		
58	<b>24.25</b>	11	1677	1.2	12.2	1940	В							1115	12		
48.6	<b>28.80</b>	11	1991	1.1	11.1	2100	В							1113	13		
40.0	<b>34.99</b>	9	2063	1.0	9.2	2100	В							1111	14		
33.6	<b>41.64</b>	7.5	1976	1.0	7.2	1960	В							813	15		
27.7	<b>50.60</b>	5.5	1774	1.2	6.3	2100	В							811	16		

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC82** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

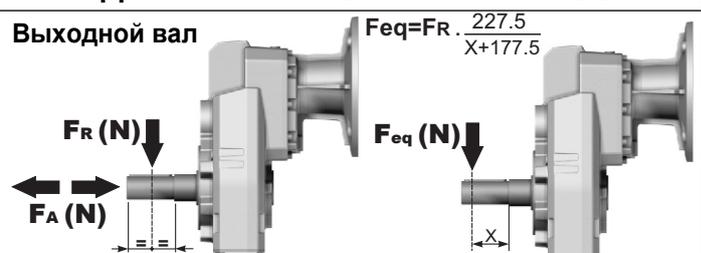
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

H1	H4	H3	H2	H5	H6
5,70 л	3,60 л	3,60 л	3,60 л	6,60 л	4,50 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

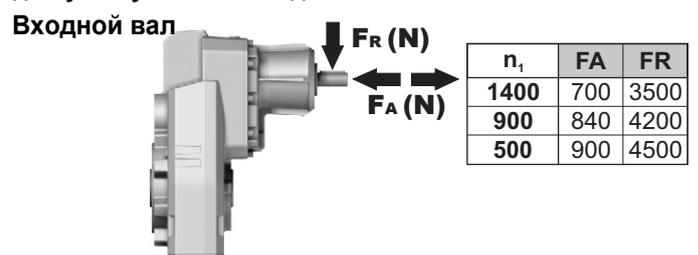


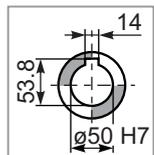
табл. 2

**PFC82C...** Базовое исполнение

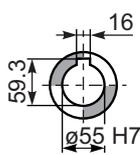
Вес редуктора **82,5 кг**

М. Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KF809052	250	337.5
132B5	KF809053	300	341.5
160/180B5	KF809054	350	352.5

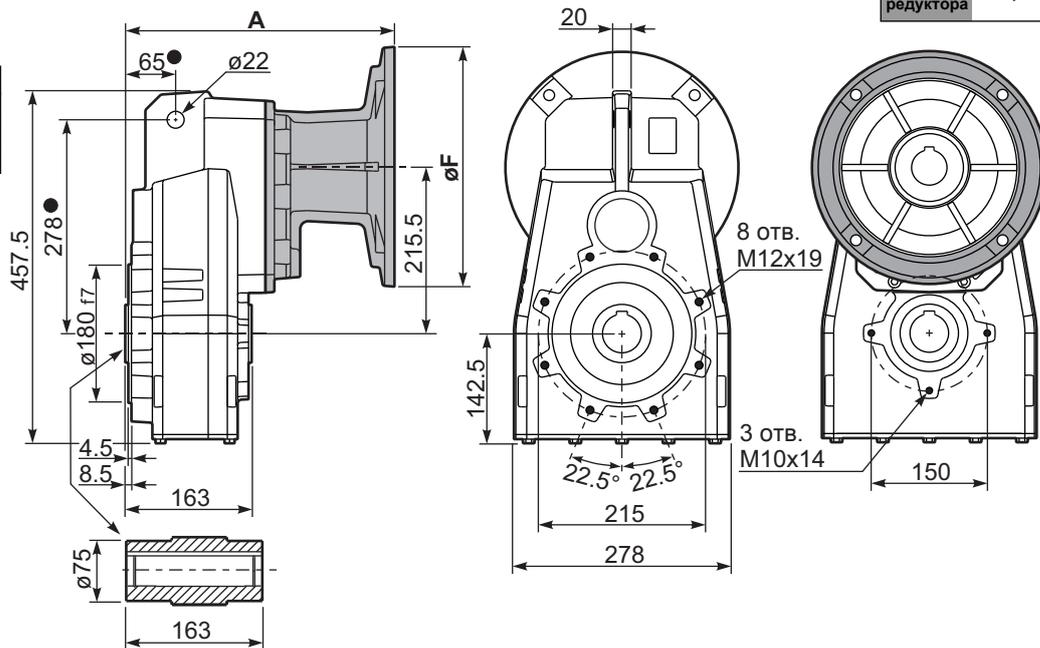
● На заказ доступны реактивные штанги других размеров.



**Стандартный**  
Полый вал

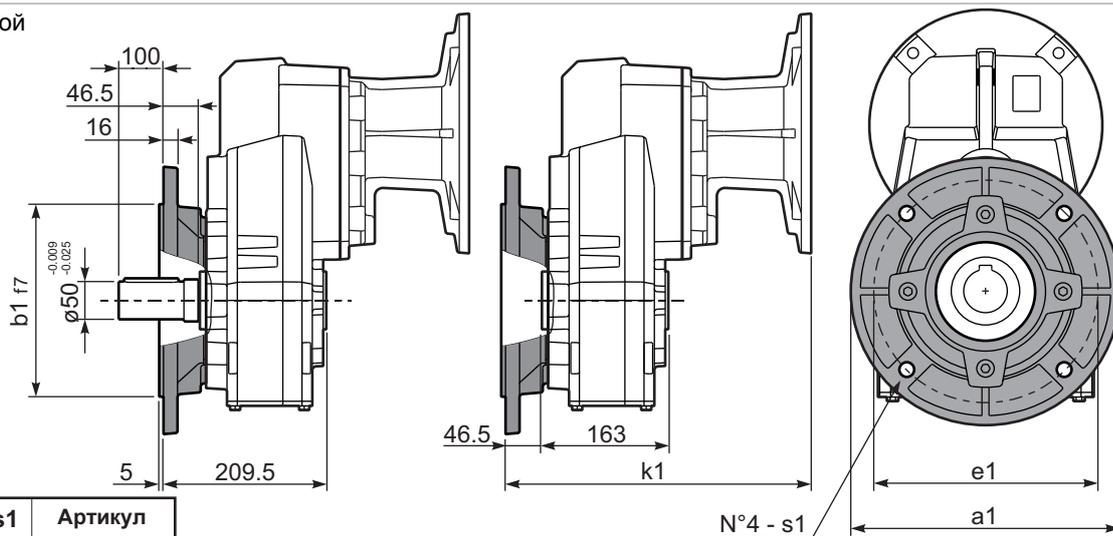


**На заказ**



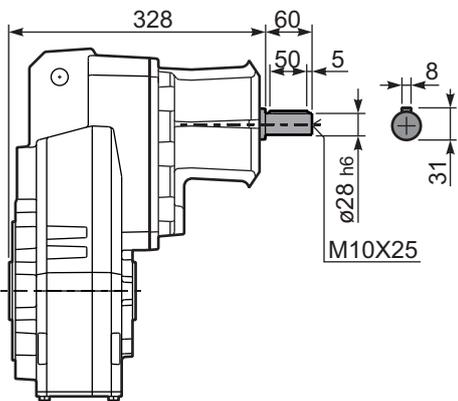
**PFC82...-F...** Выходной фланец

М. Фланцы	k1
132B5	388
160/180B5	399

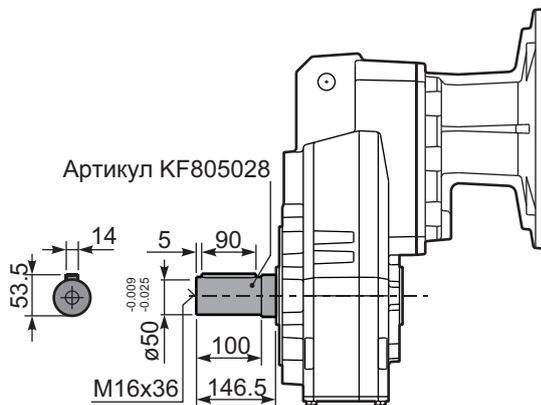


a1 ø	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013

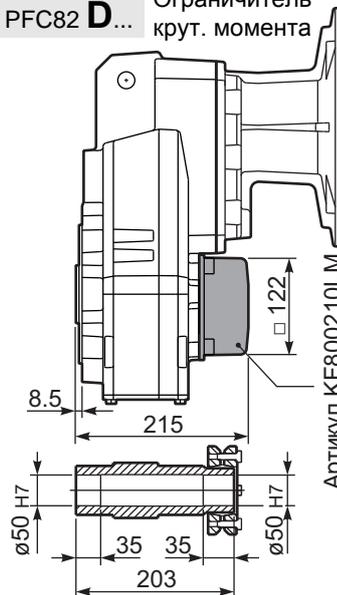
**RFC82C...** Входной вал



**PFC82 A...** Односторонний выходной вал



**PFC82 D...** Ограничитель крут. момента





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
28.8	<b>48.55</b>	7.5	2257	0.9	6.7	2100	В										201315	стандарт- ный ø50  ø55 На заказ	01
24.3	<b>57.64</b>	5.5	1980	1.1	5.7	2100	В										201313		02
21.3	<b>65.64</b>	5.5	2255	0.9	5.0	2100	В										161315		03
20.0	<b>70.04</b>	4	1760	1.2	4.7	2100	В										201311		04
18.0	<b>77.93</b>	4	1958	1.1	4.2	2100	В										161313		05
16.4	<b>85.36</b>	4	2145	1.0	3.8	2100	В										131315		06
14.8	<b>94.70</b>	4	2380	0.9	3.5	2100	В										161311		07
13.8	<b>101.35</b>	3	1917	1.1	3.2	2100	В										131313		08
11.4	<b>123.15</b>	3	2330	0.9	2.7	2100	В										131311		09
9.3	<b>150.73</b>	2.2	2100	1.0	2.2	2100	В										111311		10
7.8	<b>179.39</b>	1.5	1722	1.2	1.8	2100	В										81313		11
6.4	<b>217.98</b>	1.5	2093	1.0	1.5	2100	В										81311		12
5.7	<b>247.03</b>	1.1	1732	1.1	1.2	1950	В										61313		13
4.7	<b>300.17</b>	1.1	2105	1.0	1.1	2100	В										61311		14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC83** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

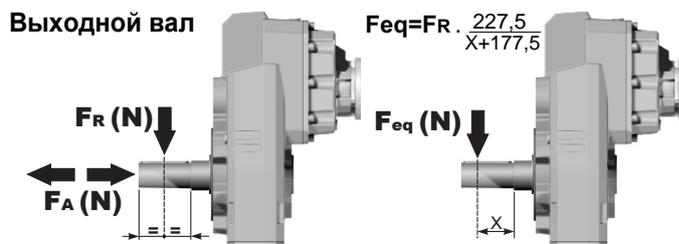
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

5,80 Л	3,90 Л	3,90 Л	3,90 Л	6,80 Л	4,90 Л
AGIP Blasias 460					

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

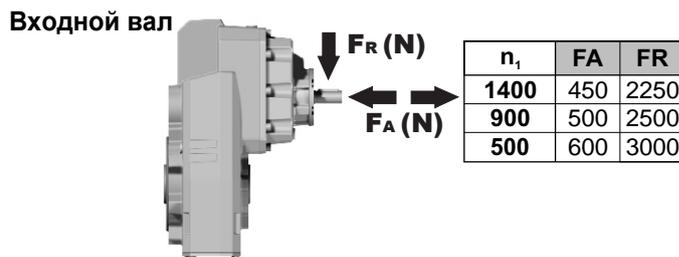


табл. 2



# Алюминиевые и чугунные цилиндро-конические редукторы

## Модульность и компактность Высокоэкономичный привод

### Съемная смотровая крышка

Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

### Шестерни

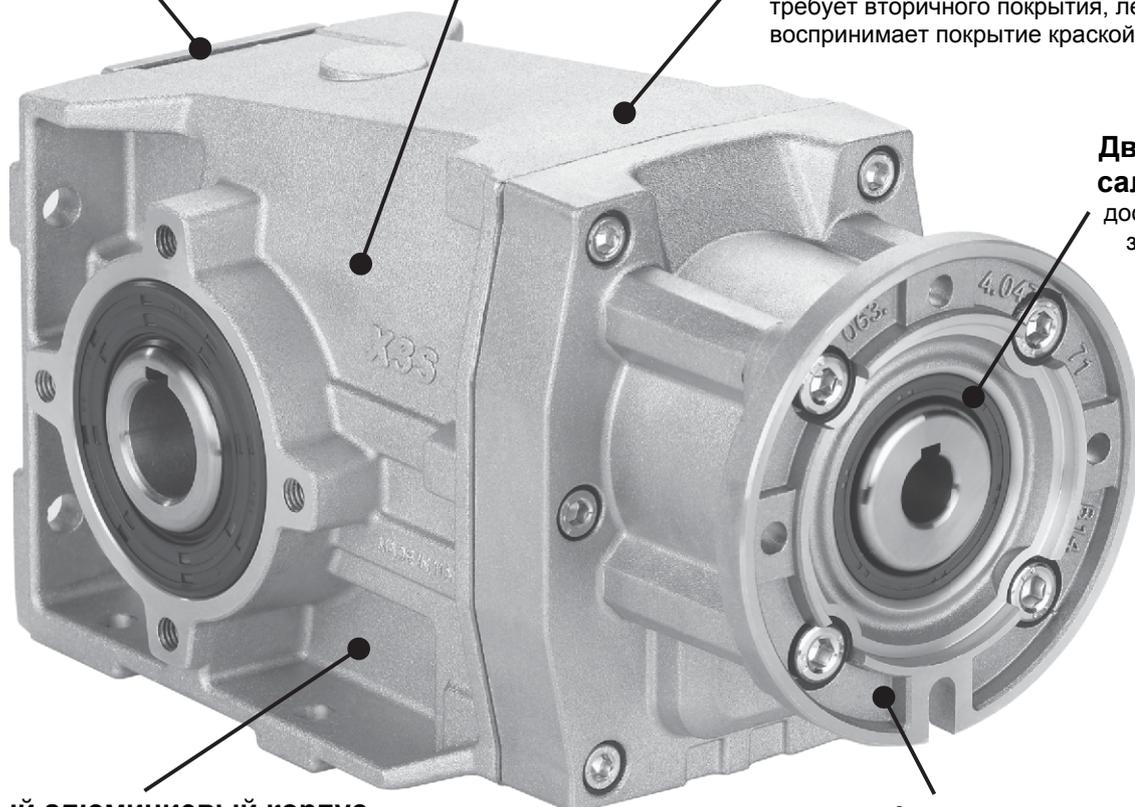
Закаленные шестерни со шлифованными зубьями

### Литой корпус

Изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276). Для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской

### Двойные сальники

доступны по запросу



### Цельный алюминиевый корпус

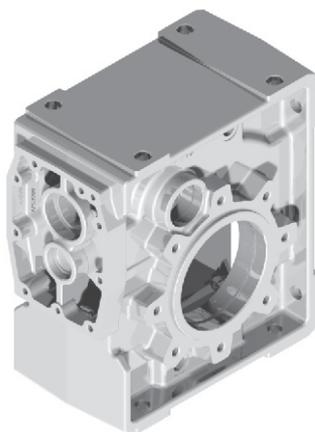
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

### Чугунный корпус

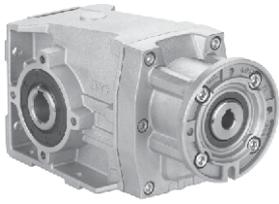
Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен



Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

На странице



Типы →

295	297	299	301	303	305	307	309	311
X22S 50 Нм	X32S 90 Нм	X33S 100 Нм	X42A 150 Нм	X43A 160 Нм	X52A 250 Нм	X53A 250 Нм	X62A 410 Нм	X63A 410 Нм

На странице



Типы →

313	315	317	319	321	323
113C 675 Нм	114C 675 Нм	133C 1000Нм	134C 1000Нм	X93C 1600Нм	X94C 1650Нм

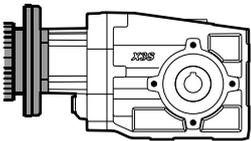
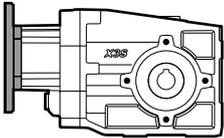
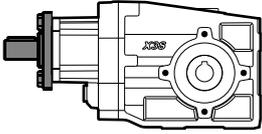
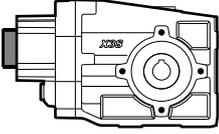
На странице



Типы →

357									
56A 56B	63A 63B	71A 71B	80A 80B	90S 90L	100LA 100LB	112M	132S 132M	160M 160L	180M 180L

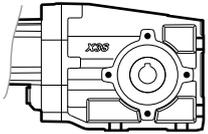
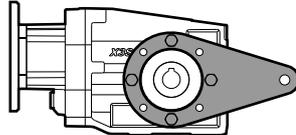
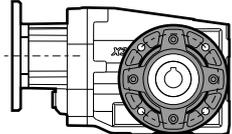
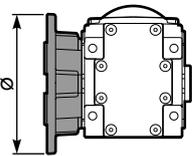
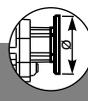
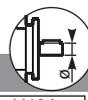
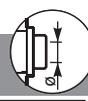
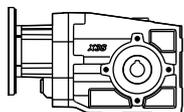
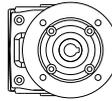
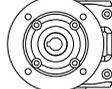
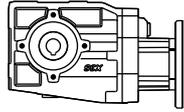
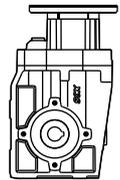
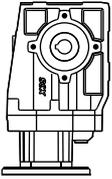
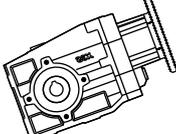
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип	Размер	Установка	Передаточное число	Выходной вал																																																																				
<b>M</b>	<b>X22S</b>	<b>C</b>	<b>4,83</b>	<b>A</b>																																																																				
<p>Цилиндро-конический редуктор</p>  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p>  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p>  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p>  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p>	<p>2 ступени   3 ступени</p> <p><b>Алюминиевый</b></p> <p><b>X22S</b> <b>X32S</b> <b>X42A</b> <b>X52A</b> <b>X62A</b></p> <p><b>X33S</b> <b>X43A</b> <b>X53A</b> <b>X63A</b></p> <p>3 ступени   4 ступени</p> <p><b>Чугунный</b></p> <p><b>113C</b> <b>133C</b> <b>X93C</b></p> <p><b>114C</b> <b>134C</b> <b>X94C</b></p>	<p>Полый выходной вал</p> <p><b>C</b></p> <p>С односторонним выходным валом</p> <p><b>A</b></p> <p>С двусторонним выходным валом для 113/4C, 133/4C и X93/94C</p> <p><b>B</b></p> <p>Ограничитель крутящего момента (только на стороне DX)</p> <p><b>D</b></p> <p>Только по запросу. Для 113/4C, 133/4C и X93/94C недоступно</p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p><b>I</b></p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p>Только по запросу</p>	<p>См. таблицу технических характеристик</p>	<p>Стандартны</p> <p>Полый выходной вал</p> <table border="1"> <tr> <td>X22S</td> <td>113C 114C</td> </tr> <tr> <td><b>A</b> ⇒ <math>\varnothing 18</math></td> <td><b>F</b> ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> </tr> <tr> <td><b>B</b> ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> <td><b>G</b> ⇒ <math>\varnothing 42</math></td> </tr> <tr> <td>X32S X33S</td> <td>133C 134C</td> </tr> <tr> <td><b>B</b> ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> <td><b>F</b> ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> </tr> <tr> <td><b>C</b> ⇒ <math>\varnothing 25</math></td> <td><b>H</b> ⇒ <math>\varnothing 45</math></td> </tr> <tr> <td>X42A X43A</td> <td>X93C X94C</td> </tr> <tr> <td><b>C</b> ⇒ <math>\varnothing 25</math></td> <td><b>H</b> ⇒ <math>\varnothing 45</math></td> </tr> <tr> <td><b>D</b> ⇒ <math>\varnothing 30</math></td> <td><b>J</b> ⇒ <math>\varnothing 50</math></td> </tr> <tr> <td>X52A X53A</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>D</b> ⇒ <math>\varnothing 30</math></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>E</b> ⇒ <math>\varnothing 35</math></td> <td></td> </tr> <tr> <td>X62A X63A</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>E</b> ⇒ <math>\varnothing 35</math></td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>F</b> ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> <td></td> </tr> </table> <p>Одно и двухсторонний выходной вал</p> <table border="1"> <tr> <td><b>I</b></td> <td>X22S ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>X32/3S ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> </tr> <tr> <td><b>L</b></td> <td>X32/3S ⇒ <math>\varnothing 25</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>X42/3A ⇒ <math>\varnothing 25</math></td> </tr> <tr> <td><b>M</b></td> <td>X52/3A ⇒ <math>\varnothing 30</math></td> </tr> <tr> <td><b>N</b></td> <td>X52/3A ⇒ <math>\varnothing 35</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>X62/3A ⇒ <math>\varnothing 35</math></td> </tr> <tr> <td><b>V</b></td> <td>113/4C ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> </tr> <tr> <td><b>O</b></td> <td>113/4C ⇒ <math>\varnothing 42</math></td> </tr> <tr> <td><b>P</b></td> <td>133/4C ⇒ <math>\varnothing 45</math></td> </tr> <tr> <td><b>1</b></td> <td>X93/4C ⇒ <math>\varnothing 50</math></td> </tr> </table> <p>Двухсторонний выходной вал только для 113/4C, 133/4C and X93/4C</p> <p>Ограничитель крутящего момента</p> <table border="1"> <tr> <td><b>U</b></td> <td>X22S ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>X32/3S ⇒ <math>\varnothing 20</math></td> </tr> <tr> <td><b>Q</b></td> <td>X42/3A ⇒ <math>\varnothing 30</math></td> </tr> <tr> <td><b>R</b></td> <td>X52/3A ⇒ <math>\varnothing 35</math></td> </tr> <tr> <td><b>S</b></td> <td>X62/3A ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> </tr> <tr> <td></td> <td>113/4C ⇒ <math>\varnothing 40</math></td> </tr> <tr> <td><b>6</b></td> <td>133/4C ⇒ <math>\varnothing 45</math></td> </tr> <tr> <td><b>7</b></td> <td>⇒ <math>\varnothing 50</math></td> </tr> </table>	X22S	113C 114C	<b>A</b> ⇒ $\varnothing 18$	<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$	<b>B</b> ⇒ $\varnothing 20$	<b>G</b> ⇒ $\varnothing 42$	X32S X33S	133C 134C	<b>B</b> ⇒ $\varnothing 20$	<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$	<b>C</b> ⇒ $\varnothing 25$	<b>H</b> ⇒ $\varnothing 45$	X42A X43A	X93C X94C	<b>C</b> ⇒ $\varnothing 25$	<b>H</b> ⇒ $\varnothing 45$	<b>D</b> ⇒ $\varnothing 30$	<b>J</b> ⇒ $\varnothing 50$	X52A X53A		<b>D</b> ⇒ $\varnothing 30$		<b>E</b> ⇒ $\varnothing 35$		X62A X63A		<b>E</b> ⇒ $\varnothing 35$		<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$		<b>I</b>	X22S ⇒ $\varnothing 20$		X32/3S ⇒ $\varnothing 20$	<b>L</b>	X32/3S ⇒ $\varnothing 25$		X42/3A ⇒ $\varnothing 25$	<b>M</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 30$	<b>N</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 35$		X62/3A ⇒ $\varnothing 35$	<b>V</b>	113/4C ⇒ $\varnothing 40$	<b>O</b>	113/4C ⇒ $\varnothing 42$	<b>P</b>	133/4C ⇒ $\varnothing 45$	<b>1</b>	X93/4C ⇒ $\varnothing 50$	<b>U</b>	X22S ⇒ $\varnothing 20$		X32/3S ⇒ $\varnothing 20$	<b>Q</b>	X42/3A ⇒ $\varnothing 30$	<b>R</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 35$	<b>S</b>	X62/3A ⇒ $\varnothing 40$		113/4C ⇒ $\varnothing 40$	<b>6</b>	133/4C ⇒ $\varnothing 45$	<b>7</b>	⇒ $\varnothing 50$
X22S	113C 114C																																																																							
<b>A</b> ⇒ $\varnothing 18$	<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$																																																																							
<b>B</b> ⇒ $\varnothing 20$	<b>G</b> ⇒ $\varnothing 42$																																																																							
X32S X33S	133C 134C																																																																							
<b>B</b> ⇒ $\varnothing 20$	<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$																																																																							
<b>C</b> ⇒ $\varnothing 25$	<b>H</b> ⇒ $\varnothing 45$																																																																							
X42A X43A	X93C X94C																																																																							
<b>C</b> ⇒ $\varnothing 25$	<b>H</b> ⇒ $\varnothing 45$																																																																							
<b>D</b> ⇒ $\varnothing 30$	<b>J</b> ⇒ $\varnothing 50$																																																																							
X52A X53A																																																																								
<b>D</b> ⇒ $\varnothing 30$																																																																								
<b>E</b> ⇒ $\varnothing 35$																																																																								
X62A X63A																																																																								
<b>E</b> ⇒ $\varnothing 35$																																																																								
<b>F</b> ⇒ $\varnothing 40$																																																																								
<b>I</b>	X22S ⇒ $\varnothing 20$																																																																							
	X32/3S ⇒ $\varnothing 20$																																																																							
<b>L</b>	X32/3S ⇒ $\varnothing 25$																																																																							
	X42/3A ⇒ $\varnothing 25$																																																																							
<b>M</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 30$																																																																							
<b>N</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 35$																																																																							
	X62/3A ⇒ $\varnothing 35$																																																																							
<b>V</b>	113/4C ⇒ $\varnothing 40$																																																																							
<b>O</b>	113/4C ⇒ $\varnothing 42$																																																																							
<b>P</b>	133/4C ⇒ $\varnothing 45$																																																																							
<b>1</b>	X93/4C ⇒ $\varnothing 50$																																																																							
<b>U</b>	X22S ⇒ $\varnothing 20$																																																																							
	X32/3S ⇒ $\varnothing 20$																																																																							
<b>Q</b>	X42/3A ⇒ $\varnothing 30$																																																																							
<b>R</b>	X52/3A ⇒ $\varnothing 35$																																																																							
<b>S</b>	X62/3A ⇒ $\varnothing 40$																																																																							
	113/4C ⇒ $\varnothing 40$																																																																							
<b>6</b>	133/4C ⇒ $\varnothing 45$																																																																							
<b>7</b>	⇒ $\varnothing 50$																																																																							

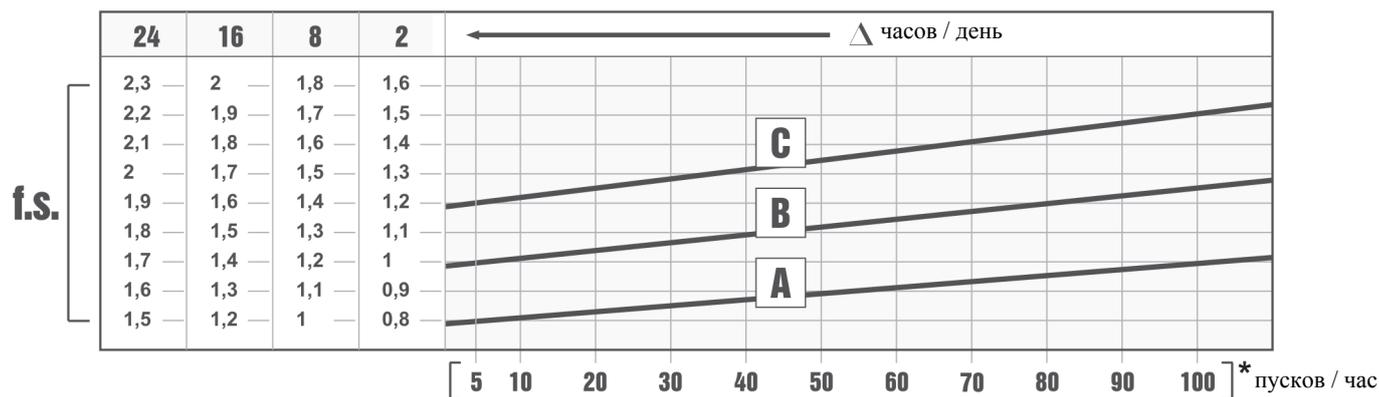


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АTEX

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция																																												
<b>BR</b>	<b>N</b>	<b>O</b>	<b>B</b>	<b>B3</b>																																												
 <p><b>FB</b> Универсальный</p>  <p><b>BR</b> Реактивная штанга</p>  <p><b>-F</b> Выходной фланец</p>	 <p><b>N</b> Без фланца X22S</p> <p><b>0</b> ⇨ Ø110 <b>1</b> ⇨ Ø120 X32S X33S</p> <p><b>1</b> ⇨ Ø120 <b>2</b> ⇨ Ø160 X42-3A X52-3A X62-3A</p> <p><b>2</b> ⇨ Ø160 <b>3</b> ⇨ Ø200 <b>4</b> ⇨ Ø250 113C 114C</p> <p><b>C</b> ⇨ Ø280 <b>L</b> ⇨ Ø280 133C 134C</p> <p><b>C</b> ⇨ Ø320</p>	<p>Стандартный моторный фланец </p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>B5</th> <th>B14</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>-A</b>=56 (Ø120)</td> <td><b>-O</b>=56 (Ø80)</td> </tr> <tr> <td><b>-B</b>=63 (Ø140)</td> <td><b>-P</b>=63 (Ø90)</td> </tr> <tr> <td><b>-C</b>=71 (Ø160)</td> <td><b>-Q</b>=71 (Ø105)</td> </tr> <tr> <td><b>-D</b>=80 (Ø200)</td> <td><b>-R</b>=80 (Ø120)</td> </tr> <tr> <td><b>-E</b>=90 (Ø200)</td> <td><b>-T</b>=90 (Ø140)</td> </tr> <tr> <td><b>-F</b>=100+112 (Ø250)</td> <td><b>-U</b>=100+112 (Ø160)</td> </tr> <tr> <td><b>-G</b>=132 (Ø300)</td> <td><b>-V</b>=132 (Ø200)</td> </tr> <tr> <td><b>-H</b>=160 (Ø350)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>-I</b>=180 (Ø350)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Входной вал тип R </p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>X22S X33S X43A</th> <th>X32S X42A X53A X63A 114C 134C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>-1</b> ⇨ Ø14</td> <td><b>-2</b> ⇨ Ø19</td> </tr> <tr> <th>X52A X62A 113C 133C X94C</th> <th>X93C</th> </tr> <tr> <td><b>-3</b> ⇨ Ø24</td> <td><b>-4</b> ⇨ Ø28</td> </tr> </tbody> </table> <p>Диаметр входного вала базового модуля </p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>X22S X33S X43A</th> <th>X32S X42A X53A X63A 114C 134C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>-Z</b> ⇨ Ø9 (56B5)</td> <td><b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)</td> </tr> <tr> <td><b>-0</b> ⇨ Ø11 (63B5)</td> <td><b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)</td> </tr> <tr> <td><b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)</td> <td><b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)</td> </tr> <tr> <th>X52A X62A 113C 133C X94C</th> <td></td> </tr> <tr> <td><b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>-4</b> ⇨ Ø28 (100B5)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>→ СТАНДАРТ</p>	B5	B14	<b>-A</b> =56 (Ø120)	<b>-O</b> =56 (Ø80)	<b>-B</b> =63 (Ø140)	<b>-P</b> =63 (Ø90)	<b>-C</b> =71 (Ø160)	<b>-Q</b> =71 (Ø105)	<b>-D</b> =80 (Ø200)	<b>-R</b> =80 (Ø120)	<b>-E</b> =90 (Ø200)	<b>-T</b> =90 (Ø140)	<b>-F</b> =100+112 (Ø250)	<b>-U</b> =100+112 (Ø160)	<b>-G</b> =132 (Ø300)	<b>-V</b> =132 (Ø200)	<b>-H</b> =160 (Ø350)		<b>-I</b> =180 (Ø350)		X22S X33S X43A	X32S X42A X53A X63A 114C 134C	<b>-1</b> ⇨ Ø14	<b>-2</b> ⇨ Ø19	X52A X62A 113C 133C X94C	X93C	<b>-3</b> ⇨ Ø24	<b>-4</b> ⇨ Ø28	X22S X33S X43A	X32S X42A X53A X63A 114C 134C	<b>-Z</b> ⇨ Ø9 (56B5)	<b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)	<b>-0</b> ⇨ Ø11 (63B5)	<b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)	<b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)	<b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)	X52A X62A 113C 133C X94C		<b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)		<b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)		<b>-4</b> ⇨ Ø28 (100B5)		<p><b>A</b></p> <p><b>B</b> СТАНДАРТ</p> <p><b>C</b></p> <p><b>D</b></p>	 <p><b>B3/B5</b> СТАНДАРТ</p>  <p><b>B6</b></p>  <p><b>B7</b></p>  <p><b>B8</b></p>  <p><b>V5</b></p>  <p><b>V6</b></p>  <p><b>V8</b></p> <p>Указывайте только для вертикального положения</p>
B5	B14																																															
<b>-A</b> =56 (Ø120)	<b>-O</b> =56 (Ø80)																																															
<b>-B</b> =63 (Ø140)	<b>-P</b> =63 (Ø90)																																															
<b>-C</b> =71 (Ø160)	<b>-Q</b> =71 (Ø105)																																															
<b>-D</b> =80 (Ø200)	<b>-R</b> =80 (Ø120)																																															
<b>-E</b> =90 (Ø200)	<b>-T</b> =90 (Ø140)																																															
<b>-F</b> =100+112 (Ø250)	<b>-U</b> =100+112 (Ø160)																																															
<b>-G</b> =132 (Ø300)	<b>-V</b> =132 (Ø200)																																															
<b>-H</b> =160 (Ø350)																																																
<b>-I</b> =180 (Ø350)																																																
X22S X33S X43A	X32S X42A X53A X63A 114C 134C																																															
<b>-1</b> ⇨ Ø14	<b>-2</b> ⇨ Ø19																																															
X52A X62A 113C 133C X94C	X93C																																															
<b>-3</b> ⇨ Ø24	<b>-4</b> ⇨ Ø28																																															
X22S X33S X43A	X32S X42A X53A X63A 114C 134C																																															
<b>-Z</b> ⇨ Ø9 (56B5)	<b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)																																															
<b>-0</b> ⇨ Ø11 (63B5)	<b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)																																															
<b>-1</b> ⇨ Ø14 (71B5)	<b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)																																															
X52A X62A 113C 133C X94C																																																
<b>-2</b> ⇨ Ø19 (80B5)																																																
<b>-3</b> ⇨ Ø24 (90B5)																																																
<b>-4</b> ⇨ Ø28 (100B5)																																																

# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**B** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**A** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

## X22S Редуктор 50Нм

Характеристики - Алюминиевые ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ

**■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР** Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96** Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал 	Код передаточ- ного числа 
							В	С	О	Р	Q		
289,7	<b>4,83</b>	0,37	11,7	2,6	<b>0,95</b>	30			С	С		289	-
189,2	<b>7,40</b>	0,37	17,9	1,7	<b>0,62</b>	30			С	С		287	
146,2	<b>9,58</b>	0,37	23,2	1,7	<b>0,64</b>	40			С	С		199	
127,5	<b>10,98</b>	0,37	26,6	1,7	<b>0,63</b>	45			С	С		179	

**C** Передаточное число

Диаметр выходного вала

Приме- чания

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

		$f.s.$		
		Количество рабочих часов в день		
Тип нагрузки и количество пусков в час		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

<b>D</b>	Возможные моторные фланцы	
<b>B)</b>	Монтаж с проставкой	
<b>C)</b>	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
<b>B)</b>	Возможен монтаж без проставки	

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,06 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
95,5	6,2	14,66	7,3	45	X22S	56-A4
88,6	6,7	15,79	6,7	45	X22S	56-A4
83,3	7,1	16,81	6,3	45	X22S	56-A4
70	8,4	20	5,7	48	X22S	56-A4
63,8	9,3	21,93	5,4	50	X22S	56-A4
57,9	10,2	24,18	4,9	50	X22S	56-A4
48,2	12,3	29,04	4,1	50	X22S	56-A4
41,7	14,2	33,57	3,5	50	X22S	56-A4
38,7	15	36,17	6,7	100	X33S	56-A4
36,2	16,3	38,67	3,1	50	X22S	56-A4
31,7	18,3	44,21	5,5	100	X33S	56-A4
31,5	18,8	44,44	2,7	50	X22S	56-A4
27,8	20,8	50,35	7,2	150	X43A	56-A4
27,6	21	50,68	4,8	100	X33S	56-A4
25,4	22,8	55,22	6,6	150	X43A	56-A4
25,3	22,9	55,36	4,4	100	X33S	56-A4
23,7	25	59,18	2	50	X22S	56-A4
23,4	24,8	59,92	6,1	150	X43A	56-A4
23,2	24,9	60,31	4	100	X33S	56-A4
21,3	27,2	65,72	5,5	150	X43A	56-A4
21,2	27,2	65,88	3,7	100	X33S	56-A4
19,9	29,7	70,24	1,7	50	X22S	56-A4
19,5	29,7	71,78	5,1	150	X43A	56-A4
19,4	29,9	72,25	3,3	100	X33S	56-A4
17,6	32,9	79,44	4,6	150	X43A	56-A4
17,6	32,9	79,64	3	100	X33S	56-A4
15,2	38,1	92,08	3,9	150	X43A	56-A4
15,2	38,2	92,31	2,6	100	X33S	56-A4
14,7	39,3	95,03	3,8	150	X43A	56-A4
14,6	39,6	95,65	2,5	100	X33S	56-A4
13,8	41,9	101,23	2,4	100	X33S	56-A4
11,1	52,3	126,55	3,1	160	X43A	56-A4
11	52,7	127,37	1,9	100	X33S	56-A4
10,5	55,1	133,15	2,9	160	X43A	56-A4
9,3	62,1	150,18	2,6	160	X43A	56-A4
9,3	62,5	151,16	1,6	100	X33S	56-A4
7,9	73,3	177,3	2,2	160	X43A	56-A4
7,8	73,8	178,46	1,4	100	X33S	56-A4
6,7	87	210,42	1,8	160	X43A	56-A4
6,6	87,6	211,79	1,1	100	X33S	56-A4
6,1	95,5	230,79	1,7	160	X43A	56-A4
6,1	95,7	231,37	1	100	X33S	56-A4
5,1	112,7	272,47	1,4	160	X43A	56-A4
5,1	113	273,16	0,9	100	X33S	56-A4
4,3	133,7	323,37	1,2	160	X43A	56-A4

P <sub>1</sub> =0,09 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
189,2	4,8	7,4	6,3	0,09	30	X22S	56-B4
146,2	6,2	9,58	6,5	0,09	40	X22S	56-B4
127,5	7,1	10,98	6,4	0,09	45	X22S	56-B4
107,1	8,4	13,07	5,4	0,09	45	X22S	56-B4
95,5	9,4	14,66	4,8	0,09	45	X22S	56-B4
88,6	10,2	15,79	4,4	0,09	45	X22S	56-B4
83,3	10,8	16,81	4,2	0,09	45	X22S	56-B4
70	12,9	20	3,7	0,09	48	X22S	56-B4
63,8	14,1	21,93	3,5	0,09	50	X22S	56-B4
57,9	15,5	24,18	3,2	0,09	50	X22S	56-B4
48,2	18,7	29,04	2,7	0,09	50	X22S	56-B4
41,7	21,6	33,57	2,3	0,09	50	X22S	56-B4
38,7	22,8	36,17	4,4	0,09	100	X33S	56-B4
36,2	24,9	38,67	2	0,09	50	X22S	56-B4
31,7	27,8	44,21	3,6	0,09	100	X33S	56-B4
31,5	28,6	44,44	1,7	0,09	50	X22S	56-B4
27,8	31,7	50,35	4,7	0,09	150	X43A	56-B4
27,6	31,9	50,68	3,1	0,09	100	X33S	56-B4
25,4	34,8	55,22	4,3	0,09	150	X43A	56-B4
25,3	34,9	55,36	2,9	0,09	100	X33S	56-B4
23,7	38,1	59,18	1,3	0,09	50	X22S	56-B4
23,4	37,7	59,92	4	0,09	150	X43A	56-B4
23,2	38	60,31	2,6	0,09	100	X33S	56-B4
21,3	41,4	65,72	3,6	0,09	150	X43A	56-B4
21,2	41,5	65,88	2,4	0,09	100	X33S	56-B4
19,9	45,2	70,24	1,1	0,09	50	X22S	56-B4
19,5	45,2	71,78	3,3	0,09	150	X43A	56-B4
19,4	45,5	72,25	2,2	0,09	100	X33S	56-B4
17,6	50	79,44	3	0,09	150	X43A	56-B4
17,6	50,2	79,64	2	0,09	100	X33S	56-B4
15,2	58	92,08	2,6	0,09	150	X43A	56-B4
15,2	58,1	92,31	1,7	0,09	100	X33S	56-B4
14,7	59,9	95,03	2,5	0,09	150	X43A	56-B4
14,6	60,2	95,65	1,7	0,09	100	X33S	56-B4
13,8	63,8	101,23	1,6	0,09	100	X33S	56-B4
11,1	79,7	126,55	2	0,09	160	X43A	56-B4
11	80,2	127,37	1,2	0,09	100	X33S	56-B4
10,5	83,9	133,15	1,9	0,09	160	X43A	56-B4
9,3	94,6	150,18	1,7	0,09	160	X43A	56-B4
9,3	95,2	151,16	1,1	0,09	100	X33S	56-B4
7,9	111,7	177,3	1,4	0,09	160	X43A	56-B4
7,8	112,4	178,46	0,9	0,09	100	X33S	56-B4
6,7	132,5	210,42	1,2	0,09	160	X43A	56-B4
6,1	145,4	230,79	1,1	0,09	160	X43A	56-B4
5,1	171,6	272,47	0,9	0,09	160	X43A	56-B4
4,3	203,7	323,37	0,8	0,09	160	X43A	56-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	3,9	4,83	7,7	0,12	30	X22S	63-A4
189,2	6	7,4	5	0,12	30	X22S	63-A4
146,2	7,7	9,58	5,2	0,12	40	X22S	63-A4
127,5	8,9	10,98	5,1	0,12	45	X22S	63-A4
107,1	10,5	13,07	4,3	0,12	45	X22S	63-A4
105,6	10,7	13,26	7,9	0,12	85	X32S	63-A4
95,5	11,8	14,66	3,8	0,12	45	X22S	63-A4
91,1	12,4	15,37	7,3	0,12	90	X32S	63-A4
88,6	12,7	15,79	3,5	0,12	45	X22S	63-A4
83,3	13,6	16,81	3,3	0,12	45	X22S	63-A4
77,6	14,6	18,04	6,2	0,12	90	X32S	63-A4
70	16,1	20	3	0,12	48	X22S	63-A4
69	16,4	20,3	5,5	0,12	90	X32S	63-A4
65	17,4	21,54	5,2	0,12	90	X32S	63-A4
63,8	17,7	21,93	2,8	0,12	50	X22S	63-A4
59,6	18,9	23,47	7,9	0,12	150	X42A	63-A4
59,5	19	23,53	4,7	0,12	90	X32S	63-A4
57,9	19,5	24,18	2,6	0,12	50	X22S	63-A4
50,8	22,2	27,55	6,8	0,12	150	X42A	63-A4
50,7	22,3	27,62	4	0,12	90	X32S	63-A4
48,2	23,4	29,04	2,1	0,12	50	X22S	63-A4
47,9	23,6	29,21	6,4	0,12	150	X42A	63-A4
47,6	23,7	29,4	3,8	0,12	90	X32S	63-A4
42,6	26,5	32,88	5,7	0,12	150	X42A	63-A4
42,5	26,6	32,97	3,4	0,12	90	X32S	63-A4
41,7	27,1	33,57	1,8	0,12	50	X22S	63-A4
38,7	28,6	36,17	3,5	0,12	100	X33S	63-A4
36,7	30,7	38,12	4,9	0,12	150	X42A	63-A4
36,5	30,9	38,37	2,9	0,12	90	X32S	63-A4
36,2	31,2	38,67	1,6	0,12	50	X22S	63-A4
31,7	34,9	44,21	2,9	0,12	100	X33S	63-A4
31,5	35,8	44,44	1,4	0,12	50	X22S	63-A4
31,2	36,2	44,89	4,1	0,12	150	X42A	63-A4
31,1	36,3	45	2,5	0,12	90	X32S	63-A4
27,8	40,6	50,34	3,2	0,12	131	X42A	63-A4
27,8	39,8	50,35	3,8	0,12	150	X43A	63-A4
27,6	40,9	50,67	2,2	0,12	90	X32S	63-A4
27,6	40	50,68	2,5	0,12	100	X33S	63-A4
25,4	43,6	55,22	3,4	0,12	150	X43A	63-A4
25,3	43,7	55,36	2,3	0,12	100	X33S	63-A4
24,7	44,8	56,76	5,6	0,12	250	X53A	63-A4
23,9	47,2	58,58	3,2	0,12	150	X42A	63-A4
23,8	47,4	58,73	1,9	0,12	90	X32S	63-A4
23,7	47,7	59,18	1	0,12	50	X22S	63-A4
23,4	47,3	59,92	3,2	0,12	150	X43A	63-A4
23,2	47,6	60,31	2,1	0,12	100	X33S	63-A4
21,3	51,9	65,72	2,9	0,12	150	X43A	63-A4
21,3	51,9	65,79	4,8	0,12	250	X53A	63-A4
21,3	51,9	65,79	7,9	0,12	410	X63A	63-A4
21,2	52	65,88	1,9	0,12	100	X33S	63-A4

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
19,9	56,6	70,24	0,9	0,12	50	X22S	63-A4
19,5	56,7	71,78	2,6	0,12	150	X43A	63-A4
19,4	57	72,25	1,8	0,12	100	X33S	63-A4
18,1	61	77,23	4,1	0,12	250	X53A	63-A4
18,1	61	77,23	6,7	0,12	410	X63A	63-A4
18,1	62,4	77,36	2,4	0,12	150	X42A	63-A4
18,1	62,5	77,55	1,4	0,12	90	X32S	63-A4
17,6	62,7	79,44	2,4	0,12	150	X43A	63-A4
17,6	62,9	79,64	1,6	0,12	100	X33S	63-A4
16	68,9	87,23	3,6	0,12	250	X53A	63-A4
16	68,9	87,23	6	0,12	410	X63A	63-A4
15,2	72,7	92,08	2,1	0,12	150	X43A	63-A4
15,2	72,8	92,18	3,4	0,12	250	X53A	63-A4
15,2	72,8	92,18	5,6	0,12	410	X63A	63-A4
15,2	72,9	92,31	1,4	0,12	100	X33S	63-A4
14,7	75	95,03	2	0,12	150	X43A	63-A4
14,6	75,5	95,65	1,3	0,12	100	X33S	63-A4
13,9	79,3	100,47	3,2	0,12	250	X53A	63-A4
13,9	79,3	100,47	5,2	0,12	410	X63A	63-A4
13,8	79,9	101,23	1,3	0,12	100	X33S	63-A4
12	89,9	116,35	7,5	0,12	675	114C	63-A4
12	92	116,45	2,7	0,12	250	X53A	63-A4
12	92	116,45	4,5	0,12	410	X63A	63-A4
11,5	93,9	121,45	7,2	0,12	675	114C	63-A4
11,1	99,4	125,82	2,5	0,12	250	X53A	63-A4
11,1	99,4	125,82	4,1	0,12	410	X63A	63-A4
11,1	99,9	126,55	1,6	0,12	160	X43A	63-A4
11	100,6	127,37	1	0,12	100	X33S	63-A4
10,5	105,1	133,15	1,5	0,12	160	X43A	63-A4
10	107,9	139,64	6,3	0,12	675	114C	63-A4
9,9	111,9	141,66	2,2	0,12	250	X53A	63-A4
9,9	111,9	141,66	3,7	0,12	410	X63A	63-A4
9,3	118,6	150,18	1,3	0,12	160	X43A	63-A4
9,3	119,4	151,16	0,8	0,12	100	X33S	63-A4
9,2	117,6	152,21	5,7	0,12	675	114C	63-A4
8,6	126	163,02	5,4	0,12	675	114C	63-A4
8,6	128,8	163,16	1,9	0,12	250	X53A	63-A4
8,6	128,8	163,16	3,2	0,12	410	X63A	63-A4
8,5	127,8	165,32	7,8	0,12	1000	134C	63-A4
7,9	140	177,3	1,1	0,12	160	X43A	63-A4
7,9	137,3	177,69	4,9	0,12	675	114C	63-A4
7,8	141,3	178,96	1,8	0,12	250	X53A	63-A4
7,8	141,3	178,96	2,9	0,12	410	X63A	63-A4
7,6	142,9	184,94	7	0,12	1000	134C	63-A4
7,2	152,7	193,36	1,6	0,12	250	X53A	63-A4
7,2	152,7	193,36	2,7	0,12	410	X63A	63-A4
7,1	152,5	197,34	6,6	0,12	1000	134C	63-A4
6,8	159,2	205,95	4,2	0,12	675	114C	63-A4
6,7	166,1	210,42	1	0,12	160	X43A	63-A4
6,5	166,2	215,1	6	0,12	1000	134C	63-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,12 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,5	171,2	216,84	1,5	0,12	250	X53A	63-A4
6,5	171,2	216,84	2,4	0,12	410	X63A	63-A4
6,3	172	222,52	3,9	0,12	675	114C	63-A4
6,1	182,2	230,79	0,9	0,12	160	X43A	63-A4
6	179	231,6	5,6	0,12	1000	134C	63-A4
5,6	192,2	248,76	3,5	0,12	675	114C	63-A4
5,6	192,7	249,31	5,2	0,12	1000	134C	63-A4
5,5	199,3	252,36	1,3	0,12	250	X53A	63-A4
5,5	199,3	252,36	2,1	0,12	410	X63A	63-A4
5,2	208,2	269,37	4,8	0,12	1000	134C	63-A4
4,8	224,4	290,41	3	0,12	675	114C	63-A4
4,8	229,5	290,67	1,1	0,12	250	X53A	63-A4
4,8	229,5	290,67	1,8	0,12	410	X63A	63-A4
4,8	226,2	292,64	4,4	0,12	1000	134C	63-A4
4,6	233,6	302,26	4,3	0,12	1000	134C	63-A4
4,2	263,1	333,23	1	0,12	250	X53A	63-A4
4,2	263,1	333,23	1,6	0,12	410	X63A	63-A4
4,1	260,7	337,39	2,6	0,12	675	114C	63-A4
4	269,9	349,3	3,7	0,12	1000	134C	63-A4
3,6	303,1	383,82	0,8	0,12	250	X53A	63-A4
3,6	303,1	383,82	1,4	0,12	410	X63A	63-A4
3,6	304,4	393,88	2,2	0,12	675	114C	63-A4
3,5	308,4	399,12	3,2	0,12	1000	134C	63-A4
3,2	340,3	440,33	2	0,12	675	114C	63-A4
3,1	352,7	446,7	1,2	0,12	410	X63A	63-A4
2,9	368,5	476,8	2,7	0,12	1000	134C	63-A4
2,7	397,3	514,06	1,7	0,12	675	114C	63-A4
2,4	449,3	581,44	1,5	0,12	675	114C	63-A4
2,4	465,7	589,85	0,9	0,12	410	X63A	63-A4
2,2	480,9	622,28	2,1	0,12	1000	134C	63-A4
2,1	524,6	678,79	1,3	0,12	675	114C	63-A4
1,7	635	821,7	1,6	0,12	1000	134C	63-A4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	6	4,83	5	0,18	30	X22S	63-B4
190,9	9,2	7,33	7,6	0,18	70	X32S	63-B4
189,2	9,2	7,4	3,2	0,18	30	X22S	63-B4
146,2	12	9,58	3,3	0,18	40	X22S	63-B4
127,5	13,7	10,98	3,3	0,18	45	X22S	63-B4
124,7	14	11,22	6,1	0,18	85	X32S	63-B4
107,1	16,3	13,07	2,8	0,18	45	X22S	63-B4
105,6	16,6	13,26	5,1	0,18	85	X32S	63-B4
95,5	18,3	14,66	2,5	0,18	45	X22S	63-B4
91,7	19,1	15,27	7,9	0,18	150	X42A	63-B4
91,1	19,2	15,37	4,7	0,18	90	X32S	63-B4
88,6	19,7	15,79	2,3	0,18	45	X22S	63-B4
83,3	21	16,81	2,1	0,18	45	X22S	63-B4
78,1	22,4	17,93	6,7	0,18	150	X42A	63-B4
77,6	22,5	18,04	4	0,18	90	X32S	63-B4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
70	25	20	1,9	0,18	48	X22S	63-B4
69,1	25,3	20,25	5,9	0,18	150	X42A	63-B4
69	25,3	20,3	3,6	0,18	90	X32S	63-B4
65,4	26,7	21,4	5,6	0,18	150	X42A	63-B4
65	26,9	21,54	3,3	0,18	90	X32S	63-B4
63,8	27,4	21,93	1,8	0,18	50	X22S	63-B4
59,6	29,3	23,47	5,1	0,18	150	X42A	63-B4
59,5	29,4	23,53	3,1	0,18	90	X32S	63-B4
57,9	30,2	24,18	1,7	0,18	50	X22S	63-B4
50,8	34,4	27,55	4,4	0,18	150	X42A	63-B4
50,7	34,5	27,62	2,6	0,18	90	X32S	63-B4
48,2	36,2	29,04	1,4	0,18	50	X22S	63-B4
47,9	36,5	29,21	4,1	0,18	150	X42A	63-B4
47,6	36,7	29,4	2,5	0,18	90	X32S	63-B4
42,6	41	32,88	3,7	0,18	150	X42A	63-B4
42,5	41,1	32,97	2,2	0,18	90	X32S	63-B4
41,7	41,9	33,57	1,2	0,18	50	X22S	63-B4
38,7	44,2	36,17	2,3	0,18	100	X33S	63-B4
36,7	47,6	38,12	3,2	0,18	150	X42A	63-B4
36,5	47,9	38,37	1,9	0,18	90	X32S	63-B4
36,2	48,3	38,67	1	0,18	50	X22S	63-B4
31,7	54	44,21	1,9	0,18	100	X33S	63-B4
31,5	55,5	44,44	0,9	0,18	50	X22S	63-B4
31,2	56	44,89	2,7	0,18	150	X42A	63-B4
31,1	56,2	45	1,6	0,18	90	X32S	63-B4
27,8	62,8	50,34	2,1	0,18	131	X42A	63-B4
27,8	61,5	50,35	2,4	0,18	150	X43A	63-B4
27,6	63,2	50,67	1,4	0,18	90	X32S	63-B4
27,6	61,9	50,68	1,6	0,18	100	X33S	63-B4
25,4	67,5	55,22	2,2	0,18	150	X43A	63-B4
25,3	67,7	55,36	1,5	0,18	100	X33S	63-B4
24,7	69,4	56,76	3,6	0,18	250	X53A	63-B4
24,7	69,4	56,76	5,9	0,18	410	X63A	63-B4
23,9	73,1	58,58	2,1	0,18	150	X42A	63-B4
23,8	73,3	58,73	1,2	0,18	90	X32S	63-B4
23,4	73,2	59,92	2	0,18	150	X43A	63-B4
23,2	73,7	60,31	1,4	0,18	100	X33S	63-B4
21,3	80,3	65,72	1,9	0,18	150	X43A	63-B4
21,3	80,4	65,79	3,1	0,18	250	X53A	63-B4
21,3	80,4	65,79	5,1	0,18	410	X63A	63-B4
21,2	80,5	65,88	1,2	0,18	100	X33S	63-B4
19,5	87,7	71,78	1,7	0,18	150	X43A	63-B4
19,4	88,3	72,25	1,1	0,18	100	X33S	63-B4
18,7	89,4	74,79	7,5	0,18	675	114C	63-B4
18,1	94,4	77,23	2,6	0,18	250	X53A	63-B4
18,1	94,4	77,23	4,3	0,18	410	X63A	63-B4
18,1	96,5	77,36	1,6	0,18	150	X42A	63-B4
18,1	96,8	77,55	0,9	0,18	90	X32S	63-B4
17,6	97,1	79,44	1,5	0,18	150	X43A	63-B4
17,6	97,3	79,64	1	0,18	100	X33S	63-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
16,3	102,8	85,99	6,6	0,18	675	114С	63-В4
16	106,6	87,23	2,3	0,18	250	Х53А	63-В4
16	106,6	87,23	3,8	0,18	410	Х63А	63-В4
15,2	112,5	92,08	1,3	0,18	150	Х43А	63-В4
15,2	112,6	92,18	2,2	0,18	250	Х53А	63-В4
15,2	112,6	92,18	3,6	0,18	410	Х63А	63-В4
15,2	112,8	92,31	0,9	0,18	100	Х33С	63-В4
14,7	116,1	95,03	1,3	0,18	150	Х43А	63-В4
14,6	116,9	95,65	0,9	0,18	100	Х33С	63-В4
14	119,2	99,66	5,7	0,18	675	114С	63-В4
13,9	122,8	100,47	2	0,18	250	Х53А	63-В4
13,9	122,8	100,47	3,3	0,18	410	Х63А	63-В4
13,8	123,7	101,23	0,8	0,18	100	Х33С	63-В4
13,4	125	104,48	8	0,18	1000	134С	63-В4
12	139,2	116,35	4,9	0,18	675	114С	63-В4
12	142,3	116,45	1,8	0,18	250	Х53А	63-В4
12	142,3	116,45	2,9	0,18	410	Х63А	63-В4
11,6	144,8	121,1	6,9	0,18	1000	134С	63-В4
11,5	145,3	121,45	4,6	0,18	675	114С	63-В4
11,1	153,8	125,82	1,6	0,18	250	Х53А	63-В4
11,1	153,8	125,82	2,7	0,18	410	Х63А	63-В4
11,1	154,6	126,55	1	0,18	160	Х43А	63-В4
10,5	162,7	133,15	1	0,18	160	Х43А	63-В4
10	167	139,64	4	0,18	675	114С	63-В4
9,9	168,5	140,84	5,9	0,18	1000	134С	63-В4
9,9	173,1	141,66	1,4	0,18	250	Х53А	63-В4
9,9	173,1	141,66	2,4	0,18	410	Х63А	63-В4
9,3	183,5	150,18	0,9	0,18	160	Х43А	63-В4
9,2	182	152,21	3,7	0,18	675	114С	63-В4
8,6	195	163,02	3,5	0,18	675	114С	63-В4
8,6	199,4	163,16	1,3	0,18	250	Х53А	63-В4
8,6	199,4	163,16	2,1	0,18	410	Х63А	63-В4
8,5	197,7	165,32	5,1	0,18	1000	134С	63-В4
7,9	212,5	177,69	3,2	0,18	675	114С	63-В4
7,8	218,7	178,96	1,1	0,18	250	Х53А	63-В4
7,8	218,7	178,96	1,9	0,18	410	Х63А	63-В4
7,6	221,2	184,94	4,5	0,18	1000	134С	63-В4
7,2	236,3	193,36	1,1	0,18	250	Х53А	63-В4
7,2	236,3	193,36	1,7	0,18	410	Х63А	63-В4
7,1	236	197,34	4,2	0,18	1000	134С	63-В4
6,8	246,3	205,95	2,7	0,18	675	114С	63-В4
6,5	257,3	215,1	3,9	0,18	1000	134С	63-В4
6,5	265	216,84	0,9	0,18	250	Х53А	63-В4
6,5	265	216,84	1,5	0,18	410	Х63А	63-В4
6,3	266,1	222,52	2,5	0,18	675	114С	63-В4
6	277	231,6	3,6	0,18	1000	134С	63-В4
5,6	297,5	248,76	2,3	0,18	675	114С	63-В4
5,6	298,2	249,31	3,4	0,18	1000	134С	63-В4
5,5	308,4	252,36	0,8	0,18	250	Х53А	63-В4
5,5	308,4	252,36	1,3	0,18	410	Х63А	63-В4

P <sub>1</sub> =0,18 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,2	322,2	269,37	3,1	0,18	1000	134С	63-В4
4,8	347,3	290,41	1,9	0,18	675	114С	63-В4
4,8	355,2	290,67	1,2	0,18	410	Х63А	63-В4
4,8	350	292,64	2,9	0,18	1000	134С	63-В4
4,6	361,5	302,26	2,8	0,18	1000	134С	63-В4
4,2	407,2	333,23	1	0,18	410	Х63А	63-В4
4,1	403,5	337,39	1,7	0,18	675	114С	63-В4
4	417,8	349,3	2,4	0,18	1000	134С	63-В4
3,6	469	383,82	0,9	0,18	410	Х63А	63-В4
3,6	471,1	393,88	1,4	0,18	675	114С	63-В4
3,5	477,3	399,12	2,1	0,18	1000	134С	63-В4
3,2	526,6	440,33	1,3	0,18	675	114С	63-В4
3,1	545,9	446,7	0,8	0,18	410	Х63А	63-В4
2,9	570,3	476,8	1,8	0,18	1000	134С	63-В4
2,7	614,8	514,06	1,1	0,18	675	114С	63-В4
2,4	695,4	581,44	1	0,18	675	114С	63-В4
2,2	744,2	622,28	1,3	0,18	1000	134С	63-В4
2,1	811,8	678,79	0,8	0,18	675	114С	63-В4
1,7	982,8	821,7	1	0,18	1000	134С	63-В4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	7,9	4,83	3,8	0,25	30	Х22С	71-А4
192,2	11,9	7,29	8	0,25	95	Х42А	71-А4
190,9	12	7,33	5,8	0,25	70	Х32С	71-А4
189,2	12,1	7,4	2,5	0,25	30	Х22С	71-А4
146,2	15,6	9,58	2,6	0,25	40	Х22С	71-А4
127,5	17,9	10,98	2,5	0,25	45	Х22С	71-А4
124,7	18,3	11,22	4,6	0,25	85	Х32С	71-А4
107,1	21,3	13,07	2,1	0,25	45	Х22С	71-А4
106,2	21,5	13,18	7	0,25	150	Х42А	71-А4
105,6	21,6	13,26	3,9	0,25	85	Х32С	71-А4
95,5	23,9	14,66	1,9	0,25	45	Х22С	71-А4
91,7	24,9	15,27	6	0,25	150	Х42А	71-А4
91,1	25,1	15,37	3,6	0,25	90	Х32С	71-А4
88,6	25,8	15,79	1,7	0,25	45	Х22С	71-А4
83,3	27,4	16,81	1,6	0,25	45	Х22С	71-А4
78,1	29,3	17,93	5,1	0,25	150	Х42А	71-А4
77,6	29,4	18,04	3,1	0,25	90	Х32С	71-А4
70,1	32,6	19,97	7,7	0,25	250	Х52А	71-А4
70	32,6	20	1,5	0,25	48	Х22С	71-А4
69,1	33	20,25	4,5	0,25	150	Х42А	71-А4
69	33,1	20,3	2,7	0,25	90	Х32С	71-А4
65,4	34,9	21,4	4,3	0,25	150	Х42А	71-А4
65	35,2	21,54	2,6	0,25	90	Х32С	71-А4
63,8	35,8	21,93	1,4	0,25	50	Х22С	71-А4
59,6	38,3	23,47	3,9	0,25	150	Х42А	71-А4
59,5	38,4	23,53	2,3	0,25	90	Х32С	71-А4
59,3	38,5	23,6	6,5	0,25	250	Х52А	71-А4
57,9	39,5	24,18	1,3	0,25	50	Х22С	71-А4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
57,3	39,9	24,45	6,3	0,25	250	X52A	71-A4
50,8	45	27,55	3,3	0,25	150	X42A	71-A4
50,7	45,1	27,62	2	0,25	90	X32S	71-A4
48,2	47,4	29,04	1,1	0,25	50	X22S	71-A4
47,9	47,7	29,21	3,1	0,25	150	X42A	71-A4
47,6	48	29,4	1,9	0,25	90	X32S	71-A4
45,6	50,1	30,69	5	0,25	250	X52A	71-A4
42,6	53,7	32,88	2,8	0,25	150	X42A	71-A4
42,5	53,8	32,97	1,7	0,25	90	X32S	71-A4
41,7	54,8	33,57	0,9	0,25	50	X22S	71-A4
39,6	57,7	35,35	4,3	0,25	250	X52A	71-A4
39,6	57,7	35,35	7,1	0,25	410	X62A	71-A4
38,7	57,8	36,17	1,7	0,25	100	X33S	71-A4
37,3	61,3	37,57	4,1	0,25	250	X52A	71-A4
37,3	61,3	37,57	6,7	0,25	410	X62A	71-A4
36,7	62,2	38,12	2,4	0,25	150	X42A	71-A4
36,5	62,6	38,37	1,4	0,25	90	X32S	71-A4
36,2	63,1	38,67	0,8	0,25	50	X22S	71-A4
31,7	70,6	44,21	1,4	0,25	100	X33S	71-A4
31,2	73,3	44,89	2	0,25	150	X42A	71-A4
31,1	73,4	45	1,2	0,25	90	X32S	71-A4
28,8	79,4	48,68	3,1	0,25	250	X52A	71-A4
28,8	79,4	48,68	4,6	0,25	365	X62A	71-A4
27,8	82,2	50,34	1,6	0,25	131	X42A	71-A4
27,8	80,5	50,35	1,9	0,25	150	X43A	71-A4
27,6	82,7	50,67	1,1	0,25	90	X32S	71-A4
27,6	81	50,68	1,2	0,25	100	X33S	71-A4
26,1	85,6	53,55	7,9	0,25	675	113C	71-A4
25,8	88,7	54,33	2,8	0,25	250	X52A	71-A4
25,8	88,7	54,33	4,6	0,25	410	X62A	71-A4
25,4	88,2	55,22	1,7	0,25	150	X43A	71-A4
25,3	88,5	55,36	1,1	0,25	100	X33S	71-A4
24,7	90,7	56,76	2,8	0,25	250	X53A	71-A4
24,7	90,7	56,76	4,5	0,25	410	X63A	71-A4
23,9	95,6	58,58	1,6	0,25	150	X42A	71-A4
23,8	95,8	58,73	0,9	0,25	90	X32S	71-A4
23,4	95,7	59,92	1,6	0,25	150	X43A	71-A4
23,2	96,4	60,31	1	0,25	100	X33S	71-A4
22,4	99,9	62,52	6,8	0,25	675	113C	71-A4
21,3	105	65,72	1,4	0,25	150	X43A	71-A4
21,3	105,1	65,79	2,4	0,25	250	X53A	71-A4
21,3	105,1	65,79	3,9	0,25	410	X63A	71-A4
21,2	105,3	65,88	0,9	0,25	100	X33S	71-A4
19,5	114,7	71,78	1,3	0,25	150	X43A	71-A4
19,4	115,5	72,25	0,9	0,25	100	X33S	71-A4
19	117,8	73,75	4,9	0,25	580	113C	71-A4
18,7	117	74,79	5,8	0,25	675	114C	71-A4
18,7	122,1	74,81	1,7	0,25	210	X52A	71-A4
18,7	122,1	74,81	2,9	0,25	360	X62A	71-A4
18,1	123,4	77,23	2	0,25	250	X53A	71-A4

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (ρ1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,1	123,4	77,23	3,3	0,25	410	X63A	71-A4
18,1	126,2	77,36	1,2	0,25	150	X42A	71-A4
17,6	126,9	79,44	1,2	0,25	150	X43A	71-A4
17,6	127,3	79,64	0,8	0,25	100	X33S	71-A4
16,3	134,5	85,99	5	0,25	675	114C	71-A4
16,3	137,6	86,09	4,9	0,25	675	113C	71-A4
16	139,4	87,23	1,8	0,25	250	X53A	71-A4
16	139,4	87,23	2,9	0,25	410	X63A	71-A4
15,6	143,2	89,61	5	0,25	710	133C	71-A4
15,3	142,7	91,23	7	0,25	1000	134C	71-A4
15,2	147,1	92,08	1	0,25	150	X43A	71-A4
15,2	147,3	92,18	1,7	0,25	250	X53A	71-A4
15,2	147,3	92,18	2,8	0,25	410	X63A	71-A4
14,7	151,9	95,03	1	0,25	150	X43A	71-A4
14	155,9	99,66	4,3	0,25	675	114C	71-A4
13,9	160,6	100,47	1,6	0,25	250	X53A	71-A4
13,9	160,6	100,47	2,6	0,25	410	X63A	71-A4
13,4	166,5	104,22	4,9	0,25	820	133C	71-A4
13,4	163,4	104,48	6,1	0,25	1000	134C	71-A4
12	182	116,35	3,7	0,25	675	114C	71-A4
12	186,1	116,45	1,3	0,25	250	X53A	71-A4
12	186,1	116,45	2,2	0,25	410	X63A	71-A4
11,6	189,4	121,1	5,3	0,25	1000	134C	71-A4
11,5	190	121,45	3,6	0,25	675	114C	71-A4
11,1	201,1	125,82	1,2	0,25	250	X53A	71-A4
11,1	201,1	125,82	2	0,25	410	X63A	71-A4
11,1	202,2	126,55	0,8	0,25	160	X43A	71-A4
10,5	212,8	133,15	0,8	0,25	160	X43A	71-A4
10	218,4	139,64	3,1	0,25	675	114C	71-A4
9,9	220,3	140,84	4,5	0,25	1000	134C	71-A4
9,9	226,4	141,66	1,1	0,25	250	X53A	71-A4
9,9	226,4	141,66	1,8	0,25	410	X63A	71-A4
9,2	238	152,21	2,8	0,25	675	114C	71-A4
8,6	255	163,02	2,6	0,25	675	114C	71-A4
8,6	260,7	163,16	1	0,25	250	X53A	71-A4
8,6	260,7	163,16	1,6	0,25	410	X63A	71-A4
8,5	258,6	165,32	3,9	0,25	1000	134C	71-A4
7,9	277,9	177,69	2,4	0,25	675	114C	71-A4
7,8	286	178,96	0,9	0,25	250	X53A	71-A4
7,8	286	178,96	1,4	0,25	410	X63A	71-A4
7,6	289,2	184,94	3,5	0,25	1000	134C	71-A4
7,2	309	193,36	0,8	0,25	250	X53A	71-A4
7,2	309	193,36	1,3	0,25	410	X63A	71-A4
7,1	308,6	197,34	3,2	0,25	1000	134C	71-A4
6,8	322,1	205,95	2,1	0,25	675	114C	71-A4
6,5	336,4	215,1	3	0,25	1000	134C	71-A4
6,5	346,5	216,84	1,2	0,25	410	X63A	71-A4
6,3	348	222,52	1,9	0,25	675	114C	71-A4
6	362,2	231,6	2,8	0,25	1000	134C	71-A4
5,6	389,1	248,76	1,7	0,25	675	114C	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,25 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,6	389,9	<b>249,31</b>	2,6	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
5,5	403,3	<b>252,36</b>	1	0,25	410	<b>Х63А</b>	71-А4
5,2	421,3	<b>269,37</b>	2,4	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
4,8	454,2	<b>290,41</b>	1,5	0,25	675	<b>114С</b>	71-А4
4,8	464,5	<b>290,67</b>	0,9	0,25	410	<b>Х63А</b>	71-А4
4,8	457,7	<b>292,64</b>	2,2	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
4,6	472,7	<b>302,26</b>	2,1	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
4,2	532,5	<b>333,23</b>	0,8	0,25	410	<b>Х63А</b>	71-А4
4,1	527,7	<b>337,39</b>	1,3	0,25	675	<b>114С</b>	71-А4
4	546,3	<b>349,3</b>	1,8	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
3,6	616	<b>393,88</b>	1,1	0,25	675	<b>114С</b>	71-А4
3,5	624,2	<b>399,12</b>	1,6	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
3,2	688,7	<b>440,33</b>	1	0,25	675	<b>114С</b>	71-А4
2,9	745,7	<b>476,8</b>	1,3	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
2,7	804	<b>514,06</b>	0,8	0,25	675	<b>114С</b>	71-А4
2,2	973,2	<b>622,28</b>	1	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4
1,7	1285,1	<b>821,7</b>	0,8	0,25	1000	<b>134С</b>	71-А4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
289,7	11,7	<b>4,83</b>	2,6	0,37	30	<b>Х22S</b>	71-В4
192,2	17,6	<b>7,29</b>	5,4	0,37	95	<b>Х42А</b>	71-В4
190,9	17,7	<b>7,33</b>	3,9	0,37	70	<b>Х32S</b>	71-В4
189,2	17,9	<b>7,4</b>	1,7	0,37	30	<b>Х22S</b>	71-В4
151,1	22,4	<b>9,26</b>	6,9	0,37	155	<b>Х52А</b>	71-В4
146,2	23,2	<b>9,58</b>	1,7	0,37	40	<b>Х22S</b>	71-В4
127,5	26,6	<b>10,98</b>	1,7	0,37	45	<b>Х22S</b>	71-В4
125	27,1	<b>11,2</b>	5,5	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
124,7	27,2	<b>11,22</b>	3,1	0,37	85	<b>Х32S</b>	71-В4
107,1	31,6	<b>13,07</b>	1,4	0,37	45	<b>Х22S</b>	71-В4
106,2	31,9	<b>13,18</b>	4,7	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
105,6	32,1	<b>13,26</b>	2,6	0,37	85	<b>Х32S</b>	71-В4
95,5	35,5	<b>14,66</b>	1,3	0,37	45	<b>Х22S</b>	71-В4
91,7	36,9	<b>15,27</b>	4,1	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
91,2	37,2	<b>15,36</b>	6,7	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
91,1	37,2	<b>15,37</b>	2,4	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
88,6	38,2	<b>15,79</b>	1,2	0,37	45	<b>Х22S</b>	71-В4
83,3	40,7	<b>16,81</b>	1,1	0,37	45	<b>Х22S</b>	71-В4
80,2	42,2	<b>17,46</b>	5,9	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
78,1	43,4	<b>17,93</b>	3,5	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
77,6	43,7	<b>18,04</b>	2,1	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
70,1	48,3	<b>19,97</b>	5,2	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
70	48,4	<b>20</b>	1	0,37	48	<b>Х22S</b>	71-В4
69,1	49	<b>20,25</b>	3,1	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
69	49,1	<b>20,3</b>	1,8	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
65,4	51,8	<b>21,4</b>	2,9	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
65	52,1	<b>21,54</b>	1,7	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
63,8	53,1	<b>21,93</b>	0,9	0,37	50	<b>Х22S</b>	71-В4
59,6	56,8	<b>23,47</b>	2,6	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
59,5	56,9	<b>23,53</b>	1,6	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
59,3	57,1	<b>23,6</b>	4,4	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
59,3	57,1	<b>23,6</b>	7,2	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
57,9	58,5	<b>24,18</b>	0,9	0,37	50	<b>Х22S</b>	71-В4
57,3	59,1	<b>24,45</b>	4,2	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
57,3	59,1	<b>24,45</b>	6,9	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
50,8	66,6	<b>27,55</b>	2,3	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
50,7	66,8	<b>27,62</b>	1,3	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
47,9	70,7	<b>29,21</b>	2,1	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
47,6	71,1	<b>29,4</b>	1,3	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
45,6	74,3	<b>30,69</b>	3,4	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
45,6	74,3	<b>30,69</b>	5,5	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
42,6	79,6	<b>32,88</b>	1,9	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
42,5	79,8	<b>32,97</b>	1,1	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
39,6	85,5	<b>35,35</b>	2,9	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
39,6	85,5	<b>35,35</b>	4,8	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
38,7	85,7	<b>36,17</b>	1,2	0,37	100	<b>Х33S</b>	71-В4
37,8	87,7	<b>37,03</b>	7,7	0,37	675	<b>113С</b>	71-В4
37,3	90,9	<b>37,57</b>	2,8	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
37,3	90,9	<b>37,57</b>	4,5	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
36,7	92,2	<b>38,12</b>	1,6	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
36,5	92,8	<b>38,37</b>	1	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
32,4	102,4	<b>43,23</b>	6,6	0,37	675	<b>113С</b>	71-В4
31,7	104,7	<b>44,21</b>	1	0,37	100	<b>Х33S</b>	71-В4
31,2	108,6	<b>44,89</b>	1,4	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
31,1	108,9	<b>45</b>	0,8	0,37	90	<b>Х32S</b>	71-В4
30,1	110,3	<b>46,58</b>	6,1	0,37	675	<b>113С</b>	71-В4
28,8	117,8	<b>48,68</b>	2,1	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
28,8	117,8	<b>48,68</b>	3,1	0,37	365	<b>Х62А</b>	71-В4
27,8	121,8	<b>50,34</b>	1,1	0,37	131	<b>Х42А</b>	71-В4
27,8	119,3	<b>50,35</b>	1,3	0,37	150	<b>Х43А</b>	71-В4
27,6	120	<b>50,68</b>	0,8	0,37	100	<b>Х33S</b>	71-В4
26,1	126,9	<b>53,55</b>	5,3	0,37	675	<b>113С</b>	71-В4
25,8	131,4	<b>54,33</b>	1,9	0,37	250	<b>Х52А</b>	71-В4
25,8	131,4	<b>54,33</b>	3,1	0,37	410	<b>Х62А</b>	71-В4
25,4	130,8	<b>55,22</b>	1,1	0,37	150	<b>Х43А</b>	71-В4
25,3	131,1	<b>55,36</b>	0,8	0,37	100	<b>Х33S</b>	71-В4
24,7	134,5	<b>56,76</b>	1,9	0,37	250	<b>Х53А</b>	71-В4
24,7	134,5	<b>56,76</b>	3	0,37	410	<b>Х63А</b>	71-В4
24,6	134,6	<b>56,82</b>	6,3	0,37	850	<b>133С</b>	71-В4
23,9	141,7	<b>58,58</b>	1,1	0,37	150	<b>Х42А</b>	71-В4
23,4	141,9	<b>59,92</b>	1,1	0,37	150	<b>Х43А</b>	71-В4
22,4	148,1	<b>62,52</b>	4,6	0,37	675	<b>113С</b>	71-В4
21,5	154,1	<b>65,07</b>	6,3	0,37	975	<b>133С</b>	71-В4
21,3	155,7	<b>65,72</b>	1	0,37	150	<b>Х43А</b>	71-В4
21,3	155,8	<b>65,79</b>	1,6	0,37	250	<b>Х53А</b>	71-В4
21,3	155,8	<b>65,79</b>	2,6	0,37	410	<b>Х63А</b>	71-В4
19,5	170	<b>71,78</b>	0,9	0,37	150	<b>Х43А</b>	71-В4
19	174,7	<b>73,75</b>	3,3	0,37	580	<b>113С</b>	71-В4
18,7	173,4	<b>74,79</b>	3,9	0,37	675	<b>114С</b>	71-В4
18,7	181	<b>74,81</b>	1,2	0,37	210	<b>Х52А</b>	71-В4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,7	181	74,81	2	0,37	360	X62A	71-B4
18,5	179,3	75,68	5,6	0,37	1000	133C	71-B4
18,1	182,9	77,23	1,4	0,37	250	X53A	71-B4
18,1	182,9	77,23	2,2	0,37	410	X63A	71-B4
18,1	187,1	77,36	0,8	0,37	150	X42A	71-B4
17,6	188,2	79,44	0,8	0,37	150	X43A	71-B4
16,3	199,4	85,99	3,4	0,37	675	114C	71-B4
16,3	203,9	86,09	3,3	0,37	675	113C	71-B4
16	206,6	87,23	1,2	0,37	250	X53A	71-B4
16	206,6	87,23	2	0,37	410	X63A	71-B4
15,6	212,3	89,61	3,3	0,37	710	133C	71-B4
15,3	211,5	91,23	4,7	0,37	1000	134C	71-B4
15,2	218,4	92,18	1,1	0,37	250	X53A	71-B4
15,2	218,4	92,18	1,9	0,37	410	X63A	71-B4
14	231,1	99,66	2,9	0,37	675	114C	71-B4
13,9	238	100,47	1,1	0,37	250	X53A	71-B4
13,9	238	100,47	1,7	0,37	410	X63A	71-B4
13,4	246,9	104,22	3,3	0,37	820	133C	71-B4
13,4	242,2	104,48	4,1	0,37	1000	134C	71-B4
12	269,7	116,35	2,5	0,37	675	114C	71-B4
12	275,9	116,45	0,9	0,37	250	X53A	71-B4
12	275,9	116,45	1,5	0,37	410	X63A	71-B4
11,6	280,7	121,1	3,6	0,37	1000	134C	71-B4
11,5	281,6	121,45	2,4	0,37	675	114C	71-B4
11,1	298,1	125,82	0,8	0,37	250	X53A	71-B4
11,1	298,1	125,82	1,4	0,37	410	X63A	71-B4
10	323,7	139,64	2,1	0,37	675	114C	71-B4
9,9	326,5	140,84	3,1	0,37	1000	134C	71-B4
9,9	335,6	141,66	1,2	0,37	410	X63A	71-B4
9,2	352,9	152,21	1,9	0,37	675	114C	71-B4
8,6	377,9	163,02	1,8	0,37	675	114C	71-B4
8,6	386,5	163,16	1,1	0,37	410	X63A	71-B4
8,5	383,3	165,32	2,6	0,37	1000	134C	71-B4
7,9	412	177,69	1,6	0,37	675	114C	71-B4
7,8	423,9	178,96	1	0,37	410	X63A	71-B4
7,6	428,8	184,94	2,3	0,37	1000	134C	71-B4
7,2	458	193,36	0,9	0,37	410	X63A	71-B4
7,1	457,5	197,34	2,2	0,37	1000	134C	71-B4
6,8	477,5	205,95	1,4	0,37	675	114C	71-B4
6,5	498,7	215,1	2	0,37	1000	134C	71-B4
6,5	513,6	216,84	0,8	0,37	410	X63A	71-B4
6,3	515,9	222,52	1,3	0,37	675	114C	71-B4
6	536,9	231,6	1,9	0,37	1000	134C	71-B4
5,6	576,7	248,76	1,2	0,37	675	114C	71-B4
5,6	578	249,31	1,7	0,37	1000	134C	71-B4
5,2	624,5	269,37	1,6	0,37	1000	134C	71-B4
4,8	673,3	290,41	1	0,37	675	114C	71-B4
4,8	678,5	292,64	1,5	0,37	1000	134C	71-B4
4,6	700,8	302,26	1,4	0,37	1000	134C	71-B4
4,1	782,2	337,39	0,9	0,37	675	114C	71-B4

P <sub>1</sub> =0,37 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
4	809,8	349,3	1,2	0,37	1000	134C	71-B4
3,5	925,3	399,12	1,1	0,37	1000	134C	71-B4
2,9	1105,4	476,8	0,9	0,37	1000	134C	71-B4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	21,8	6,03	6,2	0,55	135	X52A	80-A4
192,2	26,4	7,29	3,6	0,55	95	X42A	80-A4
190,9	26,5	7,33	2,6	0,55	70	X32S	80-A4
151,1	33,5	9,26	4,6	0,55	155	X52A	80-A4
125	40,5	11,2	3,7	0,55	150	X42A	80-A4
124,7	40,6	11,22	2,1	0,55	85	X32S	80-A4
123,2	41,1	11,36	5,6	0,55	230	X52A	80-A4
106,2	47,7	13,18	3,1	0,55	150	X42A	80-A4
105,6	48	13,26	1,8	0,55	85	X32S	80-A4
91,7	55,3	15,27	2,7	0,55	150	X42A	80-A4
91,2	55,6	15,36	4,5	0,55	250	X52A	80-A4
91,2	55,6	15,36	6,9	0,55	385	X62A	80-A4
91,1	55,6	15,37	1,6	0,55	90	X32S	80-A4
80,2	63,2	17,46	4	0,55	250	X52A	80-A4
80,2	63,2	17,46	6,3	0,55	400	X62A	80-A4
78,1	64,9	17,93	2,3	0,55	150	X42A	80-A4
77,6	65,3	18,04	1,4	0,55	90	X32S	80-A4
70,1	72,3	19,97	3,5	0,55	250	X52A	80-A4
70,1	72,3	19,97	5,7	0,55	410	X62A	80-A4
69,1	73,3	20,25	2	0,55	150	X42A	80-A4
69	73,5	20,3	1,2	0,55	90	X32S	80-A4
65,4	77,4	21,4	1,9	0,55	150	X42A	80-A4
65	78	21,54	1,2	0,55	90	X32S	80-A4
59,6	84,9	23,47	1,8	0,55	150	X42A	80-A4
59,5	85,2	23,53	1,1	0,55	90	X32S	80-A4
59,3	85,4	23,6	2,9	0,55	250	X52A	80-A4
59,3	85,4	23,6	4,8	0,55	410	X62A	80-A4
57,3	88,5	24,45	2,8	0,55	250	X52A	80-A4
57,3	88,5	24,45	4,6	0,55	410	X62A	80-A4
53,2	93,3	26,31	7,2	0,55	675	113C	80-A4
50,8	99,7	27,55	1,5	0,55	150	X42A	80-A4
50,7	100	27,62	0,9	0,55	90	X32S	80-A4
47,9	105,7	29,21	1,4	0,55	150	X42A	80-A4
47,6	106,4	29,4	0,8	0,55	90	X32S	80-A4
46,3	107,2	30,25	6,3	0,55	675	113C	80-A4
45,6	111,1	30,69	2,3	0,55	250	X52A	80-A4
45,6	111,1	30,69	3,7	0,55	410	X62A	80-A4
42,6	119	32,88	1,3	0,55	150	X42A	80-A4
42,5	119,3	32,97	0,8	0,55	90	X32S	80-A4
39,6	125,2	35,32	5,4	0,55	675	113C	80-A4
39,6	127,9	35,35	2	0,55	250	X52A	80-A4
39,6	127,9	35,35	3,2	0,55	410	X62A	80-A4
38,1	130,3	36,76	7,7	0,55	1000	133C	80-A4
37,8	131,2	37,03	5,1	0,55	675	113C	80-A4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
37,3	136	37,57	1,8	0,55	250	X52A	80-A4
37,3	136	37,57	3	0,55	410	X62A	80-A4
36,7	138	38,12	1,1	0,55	150	X42A	80-A4
32,7	151,5	42,76	6,6	0,55	1000	133C	80-A4
32,4	153,2	43,23	4,4	0,55	675	113C	80-A4
31,2	162,5	44,89	0,9	0,55	150	X42A	80-A4
31,1	159,5	45	6,3	0,55	1000	133C	80-A4
30,1	165,1	46,58	4,1	0,55	675	113C	80-A4
28,8	176,2	48,68	1,4	0,55	250	X52A	80-A4
28,8	176,2	48,68	2,1	0,55	365	X62A	80-A4
26,8	185,5	52,33	5,4	0,55	1000	133C	80-A4
26,1	189,8	53,55	3,6	0,55	675	113C	80-A4
25,8	196,6	54,33	1,3	0,55	250	X52A	80-A4
25,8	196,6	54,33	2,1	0,55	410	X62A	80-A4
24,7	201,2	56,76	1,2	0,55	250	X53A	80-A4
24,7	201,2	56,76	2	0,55	410	X63A	80-A4
24,6	201,3	56,82	4,2	0,55	850	133C	80-A4
22,4	221,6	62,52	3	0,55	675	113C	80-A4
21,5	230,6	65,07	4,2	0,55	975	133C	80-A4
21,3	233,1	65,79	1,1	0,55	250	X53A	80-A4
21,3	233,1	65,79	1,8	0,55	410	X63A	80-A4
19	261,3	73,75	2,2	0,55	580	113C	80-A4
18,7	259,4	74,79	2,6	0,55	675	114C	80-A4
18,7	270,8	74,81	0,8	0,55	210	X52A	80-A4
18,7	270,8	74,81	1,3	0,55	360	X62A	80-A4
18,5	268,2	75,68	3,7	0,55	1000	133C	80-A4
18,1	273,7	77,23	0,9	0,55	250	X53A	80-A4
18,1	273,7	77,23	1,5	0,55	410	X63A	80-A4
16,3	298,2	85,99	2,3	0,55	675	114C	80-A4
16,3	305,1	86,09	2,2	0,55	675	113C	80-A4
16	309,1	87,23	0,8	0,55	250	X53A	80-A4
16	309,1	87,23	1,3	0,55	410	X63A	80-A4
15,6	317,5	89,61	2,2	0,55	710	133C	80-A4
15,3	316,4	91,23	3,2	0,55	1000	134C	80-A4
15,2	326,7	92,18	0,8	0,55	250	X53A	80-A4
15,2	326,7	92,18	1,3	0,55	410	X63A	80-A4
14	345,7	99,66	2	0,55	675	114C	80-A4
13,9	356,1	100,47	1,2	0,55	410	X63A	80-A4
13,4	369,3	104,22	2,2	0,55	820	133C	80-A4
13,4	362,4	104,48	2,8	0,55	1000	134C	80-A4
12	403,5	116,35	1,7	0,55	675	114C	80-A4
12	412,7	116,45	1	0,55	410	X63A	80-A4
11,6	420	121,1	2,4	0,55	1000	134C	80-A4
11,5	421,2	121,45	1,6	0,55	675	114C	80-A4
11,1	445,9	125,82	0,9	0,55	410	X63A	80-A4
10	484,3	139,64	1,4	0,55	675	114C	80-A4
9,9	488,5	140,84	2	0,55	1000	134C	80-A4
9,9	502	141,66	0,8	0,55	410	X63A	80-A4
9,2	527,9	152,21	1,3	0,55	675	114C	80-A4
8,6	565,4	163,02	1,2	0,55	675	114C	80-A4

P <sub>1</sub> =0,55 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
8,5	573,4	165,32	1,7	0,55	1000	134C	80-A4
7,9	616,3	177,69	1,1	0,55	675	114C	80-A4
7,6	641,4	184,94	1,6	0,55	1000	134C	80-A4
7,1	684,4	197,34	1,5	0,55	1000	134C	80-A4
6,8	714,3	205,95	0,9	0,55	675	114C	80-A4
6,5	746	215,1	1,3	0,55	1000	134C	80-A4
6,3	771,8	222,52	0,9	0,55	675	114C	80-A4
6	803,3	231,6	1,2	0,55	1000	134C	80-A4
5,6	862,8	248,76	0,8	0,55	675	114C	80-A4
5,6	864,7	249,31	1,2	0,55	1000	134C	80-A4
5,2	934,3	269,37	1,1	0,55	1000	134C	80-A4
4,8	1015	292,64	1	0,55	1000	134C	80-A4
4,6	1048,4	302,26	1	0,55	1000	134C	80-A4
4	1211,5	349,3	0,8	0,55	1000	134C	80-A4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	29,6	6,03	4,6	0,75	135	X52A	80-B4
192,2	35,7	7,29	2,7	0,75	95	X42A	80-B4
190,9	36	7,33	1,9	0,75	70	X32S	80-B4
151,1	45,4	9,26	3,4	0,75	155	X52A	80-B4
151,1	45,4	9,26	5,9	0,75	270	X62A	80-B4
131,3	51,2	10,66	8	0,75	410	113C	80-B4
125	54,9	11,2	2,7	0,75	150	X42A	80-B4
124,7	55,1	11,22	1,5	0,75	85	X32S	80-B4
123,2	55,7	11,36	4,1	0,75	230	X52A	80-B4
123,2	55,7	11,36	6,3	0,75	350	X62A	80-B4
106,2	64,6	13,18	2,3	0,75	150	X42A	80-B4
105,6	65,1	13,26	1,3	0,75	85	X32S	80-B4
91,7	74,9	15,27	2	0,75	150	X42A	80-B4
91,2	75,3	15,36	3,3	0,75	250	X52A	80-B4
91,2	75,3	15,36	5,1	0,75	385	X62A	80-B4
91,1	75,4	15,37	1,2	0,75	90	X32S	80-B4
81,4	82,7	17,21	7,3	0,75	600	113C	80-B4
80,2	85,6	17,46	2,9	0,75	250	X52A	80-B4
80,2	85,6	17,46	4,7	0,75	400	X62A	80-B4
78,1	87,9	17,93	1,7	0,75	150	X42A	80-B4
77,6	88,5	18,04	1	0,75	90	X32S	80-B4
70,1	98	19,97	2,6	0,75	250	X52A	80-B4
70,1	98	19,97	4,2	0,75	410	X62A	80-B4
69,2	97,2	20,24	6,9	0,75	675	113C	80-B4
69,1	99,3	20,25	1,5	0,75	150	X42A	80-B4
69	99,6	20,3	0,9	0,75	90	X32S	80-B4
65,4	105	21,4	1,4	0,75	150	X42A	80-B4
65	105,7	21,54	0,9	0,75	90	X32S	80-B4
60,2	111,8	23,27	6	0,75	675	113C	80-B4
59,6	115,1	23,47	1,3	0,75	150	X42A	80-B4
59,5	115,4	23,53	0,8	0,75	90	X32S	80-B4
59,3	115,8	23,6	2,2	0,75	250	X52A	80-B4
59,3	115,8	23,6	3,5	0,75	410	X62A	80-B4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
57,3	119,9	24,45	2,1	0,75	250	X52A	80-B4
57,3	119,9	24,45	3,4	0,75	410	X62A	80-B4
53,2	126,4	26,31	5,3	0,75	675	113C	80-B4
50,8	135,1	27,55	1,1	0,75	150	X42A	80-B4
49,5	135,8	28,27	7,4	0,75	1000	133C	80-B4
47,9	143,3	29,21	1	0,75	150	X42A	80-B4
46,3	145,3	30,25	4,6	0,75	675	113C	80-B4
45,6	150,6	30,69	1,7	0,75	250	X52A	80-B4
45,6	150,6	30,69	2,7	0,75	410	X62A	80-B4
42,6	157,9	32,88	6,3	0,75	1000	133C	80-B4
42,6	161,3	32,88	0,9	0,75	150	X42A	80-B4
39,6	169,7	35,32	4	0,75	675	113C	80-B4
39,6	173,4	35,35	1,4	0,75	250	X52A	80-B4
39,6	173,4	35,35	2,4	0,75	410	X62A	80-B4
38,1	176,6	36,76	5,7	0,75	1000	133C	80-B4
37,8	177,9	37,03	3,8	0,75	675	113C	80-B4
37,3	184,3	37,57	1,4	0,75	250	X52A	80-B4
37,3	184,3	37,57	2,2	0,75	410	X62A	80-B4
36,7	187	38,12	0,8	0,75	150	X42A	80-B4
32,7	205,4	42,76	4,9	0,75	1000	133C	80-B4
32,4	207,7	43,23	3,3	0,75	675	113C	80-B4
31,1	216,1	45	4,6	0,75	1000	133C	80-B4
30,1	223,7	46,58	3	0,75	675	113C	80-B4
28,8	238,8	48,68	1	0,75	250	X52A	80-B4
28,8	238,8	48,68	1,5	0,75	365	X62A	80-B4
26,8	251,4	52,33	4	0,75	1000	133C	80-B4
26,1	257,2	53,55	2,6	0,75	675	113C	80-B4
25,8	266,5	54,33	0,9	0,75	250	X52A	80-B4
25,8	266,5	54,33	1,5	0,75	410	X62A	80-B4
24,7	272,7	56,76	0,9	0,75	250	X53A	80-B4
24,7	272,7	56,76	1,5	0,75	410	X63A	80-B4
24,6	272,9	56,82	3,1	0,75	850	133C	80-B4
22,4	300,3	62,52	2,2	0,75	675	113C	80-B4
21,5	312,6	65,07	3,1	0,75	975	133C	80-B4
21,3	316	65,79	0,8	0,75	250	X53A	80-B4
21,3	316	65,79	1,3	0,75	410	X63A	80-B4
19	354,2	73,75	1,6	0,75	580	113C	80-B4
18,7	351,6	74,79	1,9	0,75	675	114C	80-B4
18,7	367	74,81	1	0,75	360	X62A	80-B4
18,5	363,5	75,68	2,8	0,75	1000	133C	80-B4
18,1	370,9	77,23	1,1	0,75	410	X63A	80-B4
16,3	404,2	85,99	1,7	0,75	675	114C	80-B4
16,3	413,5	86,09	1,6	0,75	675	113C	80-B4
16	419	87,23	1	0,75	410	X63A	80-B4
15,6	430,4	89,61	1,6	0,75	710	133C	80-B4
15,3	428,9	91,23	2,3	0,75	1000	134C	80-B4
15,2	442,8	92,18	0,9	0,75	410	X63A	80-B4
14	468,5	99,66	1,4	0,75	675	114C	80-B4
13,9	482,6	100,47	0,8	0,75	410	X63A	80-B4
13,4	500,6	104,22	1,6	0,75	820	133C	80-B4

P <sub>1</sub> =0,75 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,4	491,2	104,48	2	0,75	1000	134C	80-B4
12	547	116,35	1,2	0,75	675	114C	80-B4
11,6	569,3	121,1	1,8	0,75	1000	134C	80-B4
11,5	571	121,45	1,2	0,75	675	114C	80-B4
10	656,5	139,64	1	0,75	675	114C	80-B4
9,9	662,1	140,84	1,5	0,75	1000	134C	80-B4
9,2	715,5	152,21	0,9	0,75	675	114C	80-B4
8,6	766,4	163,02	0,9	0,75	675	114C	80-B4
8,5	777,2	165,32	1,3	0,75	1000	134C	80-B4
7,9	835,4	177,69	0,8	0,75	675	114C	80-B4
7,6	869,4	184,94	1,2	0,75	1000	134C	80-B4
7,1	927,7	197,34	1,1	0,75	1000	134C	80-B4
6,5	1011,2	215,1	1	0,75	1000	134C	80-B4
6	1088,8	231,6	0,9	0,75	1000	134C	80-B4
5,6	1172	249,31	0,9	0,75	1000	134C	80-B4
5,2	1266,3	269,37	0,8	0,75	1000	134C	80-B4

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	43,1	6,03	3,1	1,1	135	X52A	90-S4
232,3	43,1	6,03	5,6	1,1	240	X62A	90-S4
192,2	52,1	7,29	1,8	1,1	95	X42A	90-S4
190,9	52,4	7,33	1,3	1,1	70	X32S	90-S4
176,3	55,6	7,94	6,8	1,1	380	113C	90-S4
153,3	63,9	9,13	6,1	1,1	390	113C	90-S4
151,1	66,2	9,26	2,3	1,1	155	X52A	90-S4
151,1	66,2	9,26	4,1	1,1	270	X62A	90-S4
131,3	74,6	10,66	5,5	1,1	410	113C	90-S4
125	80,1	11,2	1,9	1,1	150	X42A	90-S4
124,7	80,3	11,22	1,1	1,1	85	X32S	90-S4
123,2	81,2	11,36	2,8	1,1	230	X52A	90-S4
123,2	81,2	11,36	4,3	1,1	350	X62A	90-S4
106,2	94,2	13,18	1,6	1,1	150	X42A	90-S4
105,6	94,9	13,26	0,9	1,1	85	X32S	90-S4
93,5	104,8	14,97	5,5	1,1	580	113C	90-S4
91,7	109,2	15,27	1,4	1,1	150	X42A	90-S4
91,2	109,8	15,36	2,3	1,1	250	X52A	90-S4
91,2	109,8	15,36	3,5	1,1	385	X62A	90-S4
91,1	109,9	15,37	0,8	1,1	90	X32S	90-S4
81,4	120,5	17,21	5	1,1	600	113C	90-S4
80,2	124,8	17,46	2	1,1	250	X52A	90-S4
80,2	124,8	17,46	3,2	1,1	400	X62A	90-S4
78,1	128,2	17,93	1,2	1,1	150	X42A	90-S4
76,7	127,8	18,26	7,3	1,1	935	133C	90-S4
70,1	142,8	19,97	1,8	1,1	250	X52A	90-S4
70,1	142,8	19,97	2,9	1,1	410	X62A	90-S4
69,2	141,7	20,24	4,8	1,1	675	113C	90-S4
69,1	144,8	20,25	1	1,1	150	X42A	90-S4
67	146,4	20,91	6,8	1,1	1000	133C	90-S4
65,4	153	21,4	1	1,1	150	X42A	90-S4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
60,2	162,9	23,27	4,1	1,1	675	113С	90-S4
59,6	167,9	23,47	0,9	1,1	150	X42A	90-S4
59,3	168,8	23,6	1,5	1,1	250	X52A	90-S4
59,3	168,8	23,6	2,4	1,1	410	X62A	90-S4
57,6	170,3	24,32	5,9	1,1	1000	133С	90-S4
57,3	174,8	24,45	1,4	1,1	250	X52A	90-S4
57,3	174,8	24,45	2,3	1,1	410	X62A	90-S4
53,2	184,3	26,31	3,7	1,1	675	113С	90-S4
50,8	197	27,55	0,8	1,1	150	X42A	90-S4
49,5	198	28,27	5,1	1,1	1000	133С	90-S4
46,3	211,9	30,25	3,2	1,1	675	113С	90-S4
45,6	219,5	30,69	1,1	1,1	250	X52A	90-S4
45,6	219,5	30,69	1,9	1,1	410	X62A	90-S4
42,6	230,2	32,88	4,3	1,1	1000	133С	90-S4
39,6	247,3	35,32	2,7	1,1	675	113С	90-S4
39,6	252,8	35,35	1	1,1	250	X52A	90-S4
39,6	252,8	35,35	1,6	1,1	410	X62A	90-S4
38,1	257,4	36,76	3,9	1,1	1000	133С	90-S4
37,8	259,3	37,03	2,6	1,1	675	113С	90-S4
37,3	268,7	37,57	0,9	1,1	250	X52A	90-S4
37,3	268,7	37,57	1,5	1,1	410	X62A	90-S4
32,7	299,4	42,76	3,3	1,1	1000	133С	90-S4
32,4	302,8	43,23	2,2	1,1	675	113С	90-S4
31,1	315,1	45	3,2	1,1	1000	133С	90-S4
30,1	326,2	46,58	2,1	1,1	675	113С	90-S4
28,8	348,2	48,68	1	1,1	365	X62A	90-S4
26,8	366,5	52,33	2,7	1,1	1000	133С	90-S4
26,1	375	53,55	1,8	1,1	675	113С	90-S4
25,8	388,6	54,33	1,1	1,1	410	X62A	90-S4
24,7	397,5	56,76	1	1,1	410	X63A	90-S4
24,6	397,9	56,82	2,1	1,1	850	133С	90-S4
22,4	437,8	62,52	1,5	1,1	675	113С	90-S4
21,5	455,7	65,07	2,1	1,1	975	133С	90-S4
21,3	460,7	65,79	0,9	1,1	410	X63A	90-S4
19	516,4	73,75	1,1	1,1	580	113С	90-S4
18,7	512,6	74,79	1,3	1,1	675	114С	90-S4
18,5	530	75,68	1,9	1,1	1000	133С	90-S4
18,1	540,8	77,23	0,8	1,1	410	X63A	90-S4
16,3	589,4	85,99	1,1	1,1	675	114С	90-S4
16,3	602,9	86,09	1,1	1,1	675	113С	90-S4
15,6	627,5	89,61	1,1	1,1	710	133С	90-S4
15,3	625,3	91,23	1,6	1,1	1000	134С	90-S4
14	683,1	99,66	1	1,1	675	114С	90-S4
13,4	729,8	104,22	1,1	1,1	820	133С	90-S4
13,4	716,1	104,48	1,4	1,1	1000	134С	90-S4
12	797,5	116,35	0,8	1,1	675	114С	90-S4
11,6	830	121,1	1,2	1,1	1000	134С	90-S4
11,5	832,4	121,45	0,8	1,1	675	114С	90-S4
9,9	965,3	140,84	1	1,1	1000	134С	90-S4
8,5	1133,1	165,32	0,9	1,1	1000	134С	90-S4

P <sub>1</sub> =1,1 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
7,6	1267,6	184,94	0,8	1,1	1000	134С	90-S4

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	59	6,03	2,3	1,5	135	X52A	90-LA4
232,3	59	6,03	4,1	1,5	240	X62A	90-LA4
192,2	71,3	7,29	1,3	1,5	95	X42A	90-LA4
190,9	71,8	7,33	1	1,5	70	X32S	90-LA4
176,3	76,1	7,94	5	1,5	380	113С	90-LA4
153,3	87,5	9,13	4,5	1,5	390	113С	90-LA4
151,1	90,7	9,26	1,7	1,5	155	X52A	90-LA4
151,1	90,7	9,26	3	1,5	270	X62A	90-LA4
131,3	102,2	10,66	4	1,5	410	113С	90-LA4
126,2	106,4	11,09	6,4	1,5	680	133С	90-LA4
125	109,6	11,2	1,4	1,5	150	X42A	90-LA4
124,7	109,9	11,22	0,8	1,5	85	X32S	90-LA4
123,2	111,2	11,36	2,1	1,5	230	X52A	90-LA4
123,2	111,2	11,36	3,1	1,5	350	X62A	90-LA4
108,5	123,7	12,9	6,4	1,5	790	133С	90-LA4
106,2	129	13,18	1,2	1,5	150	X42A	90-LA4
93,5	143,5	14,97	4	1,5	580	113С	90-LA4
91,7	149,6	15,27	1	1,5	150	X42A	90-LA4
91,2	150,4	15,36	1,7	1,5	250	X52A	90-LA4
91,2	150,4	15,36	2,6	1,5	385	X62A	90-LA4
81,4	165	17,21	3,6	1,5	600	113С	90-LA4
80,2	170,9	17,46	1,5	1,5	250	X52A	90-LA4
80,2	170,9	17,46	2,3	1,5	400	X62A	90-LA4
78,1	175,5	17,93	0,9	1,5	150	X42A	90-LA4
76,7	175	18,26	5,3	1,5	935	133С	90-LA4
70,1	195,6	19,97	1,3	1,5	250	X52A	90-LA4
70,1	195,6	19,97	2,1	1,5	410	X62A	90-LA4
69,2	194	20,24	3,5	1,5	675	113С	90-LA4
69,1	198,3	20,25	0,8	1,5	150	X42A	90-LA4
67	200,5	20,91	5	1,5	1000	133С	90-LA4
60,2	223,1	23,27	3	1,5	675	113С	90-LA4
59,3	231,1	23,6	1,1	1,5	250	X52A	90-LA4
59,3	231,1	23,6	1,8	1,5	410	X62A	90-LA4
57,6	233,2	24,32	4,3	1,5	1000	133С	90-LA4
57,3	239,4	24,45	1	1,5	250	X52A	90-LA4
57,3	239,4	24,45	1,7	1,5	410	X62A	90-LA4
53,2	252,3	26,31	2,7	1,5	675	113С	90-LA4
49,5	271	28,27	3,7	1,5	1000	133С	90-LA4
46,3	290,1	30,25	2,3	1,5	675	113С	90-LA4
45,6	300,5	30,69	0,8	1,5	250	X52A	90-LA4
45,6	300,5	30,69	1,4	1,5	410	X62A	90-LA4
42,6	315,2	32,88	3,2	1,5	1000	133С	90-LA4
39,6	338,7	35,32	2	1,5	675	113С	90-LA4
39,6	346,2	35,35	1,2	1,5	410	X62A	90-LA4
38,1	352,5	36,76	2,8	1,5	1000	133С	90-LA4
37,8	355,1	37,03	1,9	1,5	675	113С	90-LA4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =1,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
37,3	367,9	37,57	1,1	1,5	410	X62A	90-LA4
32,7	409,9	42,76	2,4	1,5	1000	133C	90-LA4
32,4	414,5	43,23	1,6	1,5	675	113C	90-LA4
31,1	431,4	45	2,3	1,5	1000	133C	90-LA4
30,1	446,6	46,58	1,5	1,5	675	113C	90-LA4
28,8	476,7	48,68	0,8	1,5	365	X62A	90-LA4
26,8	501,8	52,33	2	1,5	1000	133C	90-LA4
26,1	513,5	53,55	1,3	1,5	675	113C	90-LA4
25,8	532	54,33	0,8	1,5	410	X62A	90-LA4
24,7	544,2	56,76	0,8	1,5	410	X63A	90-LA4
24,6	544,8	56,82	1,6	1,5	850	133C	90-LA4
22,4	599,4	62,52	1,1	1,5	675	113C	90-LA4
21,5	623,9	65,07	1,6	1,5	975	133C	90-LA4
19	707,1	73,75	0,8	1,5	580	113C	90-LA4
18,7	701,8	74,79	1	1,5	675	114C	90-LA4
18,5	725,6	75,68	1,4	1,5	1000	133C	90-LA4
16,3	806,9	85,99	0,8	1,5	675	114C	90-LA4
16,3	825,5	86,09	0,8	1,5	675	113C	90-LA4
15,6	859,1	89,61	0,8	1,5	710	133C	90-LA4
15,3	856,1	91,23	1,2	1,5	1000	134C	90-LA4
13,4	999,2	104,22	0,8	1,5	820	133C	90-LA4
13,4	980,4	104,48	1	1,5	1000	134C	90-LA4
11,6	1136,4	121,1	0,9	1,5	1000	134C	90-LA4
9,9	1321,7	140,84	0,8	1,5	1000	134C	90-LA4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	72,9	6,03	1,9	1,85	135	X52A	90-LB4
232,3	72,9	6,03	3,3	1,85	240	X62A	90-LB4
192,2	88,1	7,29	1,1	1,85	95	X42A	90-LB4
190,9	88,7	7,33	0,8	1,85	70	X32S	90-LB4
176,3	94,1	7,94	4	1,85	380	113C	90-LB4
153,3	108,1	9,13	3,6	1,85	390	113C	90-LB4
151,1	112	9,26	1,4	1,85	155	X52A	90-LB4
151,1	112	9,26	2,4	1,85	270	X62A	90-LB4
144,5	114,7	9,69	6,6	1,85	755	133C	90-LB4
131,3	126,2	10,66	3,2	1,85	410	113C	90-LB4
126,2	131,4	11,09	5,2	1,85	680	133C	90-LB4
125	135,4	11,2	1,1	1,85	150	X42A	90-LB4
123,2	137,4	11,36	1,7	1,85	230	X52A	90-LB4
123,2	137,4	11,36	2,5	1,85	350	X62A	90-LB4
108,5	152,8	12,9	5,2	1,85	790	133C	90-LB4
106,2	159,4	13,18	0,9	1,85	150	X42A	90-LB4
93,5	177,3	14,97	3,3	1,85	580	113C	90-LB4
91,7	184,7	15,27	0,8	1,85	150	X42A	90-LB4
91,2	185,8	15,36	1,3	1,85	250	X52A	90-LB4
91,2	185,8	15,36	2,1	1,85	385	X62A	90-LB4
81,4	203,8	17,21	2,9	1,85	600	113C	90-LB4
80,2	211,2	17,46	1,2	1,85	250	X52A	90-LB4
80,2	211,2	17,46	1,9	1,85	400	X62A	90-LB4

P <sub>1</sub> =1,8 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
76,7	216,2	18,26	4,3	1,85	935	133C	90-LB4
70,1	241,6	19,97	1	1,85	250	X52A	90-LB4
70,1	241,6	19,97	1,7	1,85	410	X62A	90-LB4
69,2	239,7	20,24	2,8	1,85	675	113C	90-LB4
67	247,6	20,91	4	1,85	1000	133C	90-LB4
60,2	275,6	23,27	2,4	1,85	675	113C	90-LB4
59,3	285,5	23,6	0,9	1,85	250	X52A	90-LB4
59,3	285,5	23,6	1,4	1,85	410	X62A	90-LB4
57,6	288	24,32	3,5	1,85	1000	133C	90-LB4
57,3	295,7	24,45	0,8	1,85	250	X52A	90-LB4
57,3	295,7	24,45	1,4	1,85	410	X62A	90-LB4
53,2	311,7	26,31	2,2	1,85	675	113C	90-LB4
49,5	334,8	28,27	3	1,85	1000	133C	90-LB4
46,3	358,3	30,25	1,9	1,85	675	113C	90-LB4
45,6	371,3	30,69	1,1	1,85	410	X62A	90-LB4
42,6	389,4	32,88	2,6	1,85	1000	133C	90-LB4
39,6	418,3	35,32	1,6	1,85	675	113C	90-LB4
39,6	427,6	35,35	1	1,85	410	X62A	90-LB4
38,1	435,4	36,76	2,3	1,85	1000	133C	90-LB4
37,8	438,6	37,03	1,5	1,85	675	113C	90-LB4
37,3	454,4	37,57	0,9	1,85	410	X62A	90-LB4
32,7	506,4	42,76	2	1,85	1000	133C	90-LB4
32,4	512,1	43,23	1,3	1,85	675	113C	90-LB4
31,1	532,9	45	1,9	1,85	1000	133C	90-LB4
30,1	551,7	46,58	1,2	1,85	675	113C	90-LB4
26,8	619,9	52,33	1,6	1,85	1000	133C	90-LB4
26,1	634,3	53,55	1,1	1,85	675	113C	90-LB4
24,6	672,9	56,82	1,3	1,85	850	133C	90-LB4
22,4	740,5	62,52	0,9	1,85	675	113C	90-LB4
21,5	770,7	65,07	1,3	1,85	975	133C	90-LB4
18,7	867	74,79	0,8	1,85	675	114C	90-LB4
18,5	896,4	75,68	1,1	1,85	1000	133C	90-LB4
15,3	1057,5	91,23	0,9	1,85	1000	134C	90-LB4
13,4	1211,1	104,48	0,8	1,85	1000	134C	90-LB4

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	85,6	6,03	1,6	2,2	135	X52A	100-LA4
232,3	85,6	6,03	2,8	2,2	240	X62A	100-LA4
192,2	103,5	7,29	0,9	2,2	95	X42A	100-LA4
176,3	110,5	7,94	3,4	2,2	380	113C	100-LA4
153,3	127	9,13	3,1	2,2	390	113C	100-LA4
151,1	131,6	9,26	1,2	2,2	155	X52A	100-LA4
151,1	131,6	9,26	2,1	2,2	270	X62A	100-LA4
144,5	134,8	9,69	5,6	2,2	755	133C	100-LA4
131,3	148,3	10,66	2,8	2,2	410	113C	100-LA4
126,2	154,3	11,09	4,4	2,2	680	133C	100-LA4
125	159,1	11,2	0,9	2,2	150	X42A	100-LA4
123,2	161,4	11,36	1,4	2,2	230	X52A	100-LA4
123,2	161,4	11,36	2,2	2,2	350	X62A	100-LA4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =2,2 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
108,5	179,5	12,9	4,4	2,2	790	133С	100-LA4
93,5	208,2	14,97	2,8	2,2	580	113С	100-LA4
91,2	218,2	15,36	1,1	2,2	250	X52A	100-LA4
91,2	218,2	15,36	1,8	2,2	385	X62A	100-LA4
81,4	239,4	17,21	2,5	2,2	600	113С	100-LA4
80,2	248	17,46	1	2,2	250	X52A	100-LA4
80,2	248	17,46	1,6	2,2	400	X62A	100-LA4
76,7	254	18,26	3,7	2,2	935	133С	100-LA4
70,1	283,8	19,97	0,9	2,2	250	X52A	100-LA4
70,1	283,8	19,97	1,4	2,2	410	X62A	100-LA4
69,2	281,5	20,24	2,4	2,2	675	113С	100-LA4
67	290,9	20,91	3,4	2,2	1000	133С	100-LA4
60,2	323,7	23,27	2,1	2,2	675	113С	100-LA4
59,3	335,3	23,6	1,2	2,2	410	X62A	100-LA4
57,6	338,3	24,32	3	2,2	1000	133С	100-LA4
57,3	347,3	24,45	1,2	2,2	410	X62A	100-LA4
53,2	366,1	26,31	1,8	2,2	675	113С	100-LA4
49,5	393,3	28,27	2,5	2,2	1000	133С	100-LA4
46,3	420,9	30,25	1,6	2,2	675	113С	100-LA4
45,6	436,1	30,69	0,9	2,2	410	X62A	100-LA4
42,6	457,4	32,88	2,2	2,2	1000	133С	100-LA4
39,6	491,4	35,32	1,4	2,2	675	113С	100-LA4
39,6	502,3	35,35	0,8	2,2	410	X62A	100-LA4
38,1	511,4	36,76	2	2,2	1000	133С	100-LA4
37,8	515,2	37,03	1,3	2,2	675	113С	100-LA4
37,3	533,8	37,57	0,8	2,2	410	X62A	100-LA4
32,7	594,8	42,76	1,7	2,2	1000	133С	100-LA4
32,4	601,5	43,23	1,1	2,2	675	113С	100-LA4
31,1	626	45	1,6	2,2	1000	133С	100-LA4
30,1	648	46,58	1	2,2	675	113С	100-LA4
26,8	728,1	52,33	1,4	2,2	1000	133С	100-LA4
26,1	745	53,55	0,9	2,2	675	113С	100-LA4
24,6	790,4	56,82	1,1	2,2	850	133С	100-LA4
22,4	869,8	62,52	0,8	2,2	675	113С	100-LA4
21,5	905,3	65,07	1,1	2,2	975	133С	100-LA4
18,5	1052,9	75,68	0,9	2,2	1000	133С	100-LA4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
232,3	116,3	6,03	1,2	3	135	X52A	100-LB4
232,3	116,3	6,03	2,1	3	240	X62A	100-LB4
176,3	150	7,94	2,5	3	380	113С	100-LB4
153,3	172,5	9,13	2,3	3	390	113С	100-LB4
151,1	178,7	9,26	0,9	3	155	X52A	100-LB4
151,1	178,7	9,26	1,5	3	270	X62A	100-LB4
144,5	183	9,69	4,1	3	755	133С	100-LB4
131,3	201,4	10,66	2	3	410	113С	100-LB4
126,2	209,6	11,09	3,2	3	680	133С	100-LB4
123,2	219,2	11,36	1	3	230	X52A	100-LB4
123,2	219,2	11,36	1,6	3	350	X62A	100-LB4

P <sub>1</sub> =3,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
108,5	243,8	12,9	3,2	3	790	133С	100-LB4
93,5	282,8	14,97	2,1	3	580	113С	100-LB4
91,2	296,3	15,36	0,8	3	250	X52A	100-LB4
91,2	296,3	15,36	1,3	3	385	X62A	100-LB4
81,4	325,1	17,21	1,8	3	600	113С	100-LB4
80,2	336,8	17,46	1,2	3	400	X62A	100-LB4
76,7	344,9	18,26	2,7	3	935	133С	100-LB4
70,1	385,4	19,97	1,1	3	410	X62A	100-LB4
69,2	382,3	20,24	1,8	3	675	113С	100-LB4
67	395	20,91	2,5	3	1000	133С	100-LB4
60,2	439,6	23,27	1,5	3	675	113С	100-LB4
59,3	455,4	23,6	0,9	3	410	X62A	100-LB4
57,6	459,5	24,32	2,2	3	1000	133С	100-LB4
57,3	471,7	24,45	0,9	3	410	X62A	100-LB4
53,2	497,2	26,31	1,4	3	675	113С	100-LB4
49,5	534,1	28,27	1,9	3	1000	133С	100-LB4
46,3	571,6	30,25	1,2	3	675	113С	100-LB4
42,6	621,2	32,88	1,6	3	1000	133С	100-LB4
39,6	667,3	35,32	1	3	675	113С	100-LB4
38,1	694,6	36,76	1,4	3	1000	133С	100-LB4
37,8	699,7	37,03	1	3	675	113С	100-LB4
32,7	807,8	42,76	1,2	3	1000	133С	100-LB4
32,4	816,8	43,23	0,8	3	675	113С	100-LB4
31,1	850,2	45	1,2	3	1000	133С	100-LB4
30,1	880,1	46,58	0,8	3	675	113С	100-LB4
26,8	988,8	52,33	1	3	1000	133С	100-LB4
24,6	1073,5	56,82	0,8	3	850	133С	100-LB4
21,5	1229,4	65,07	0,8	3	975	133С	100-LB4

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
232,3	154,5	6,03	0,9	4	135	X52A	112-M4
232,3	154,5	6,03	1,6	4	240	X62A	112-M4
176,3	199,3	7,94	1,9	4	380	113С	112-M4
153,3	229,2	9,13	1,7	4	390	113С	112-M4
151,1	237,4	9,26	1,1	4	270	X62A	112-M4
144,5	243,1	9,69	3,1	4	755	133С	112-M4
131,3	267,5	10,66	1,5	4	410	113С	112-M4
126,2	278,4	11,09	2,4	4	680	133С	112-M4
123,2	291,2	11,36	0,8	4	230	X52A	112-M4
123,2	291,2	11,36	1,2	4	350	X62A	112-M4
108,5	323,8	12,9	2,4	4	790	133С	112-M4
93,5	375,6	14,97	1,5	4	580	113С	112-M4
91,2	393,7	15,36	1	4	385	X62A	112-M4
81,4	431,9	17,21	1,4	4	600	113С	112-M4
80,2	447,4	17,46	0,9	4	400	X62A	112-M4
76,7	458,2	18,26	2	4	935	133С	112-M4
70,1	511,9	19,97	0,8	4	410	X62A	112-M4
69,2	507,9	20,24	1,3	4	675	113С	112-M4
67	524,7	20,91	1,9	4	1000	133С	112-M4

# Выбор мотор-редукторов

P <sub>1</sub> =4,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
60,2	583,9	23,27	1,2	4	675	113С	112-М4
57,6	610,3	24,32	1,6	4	1000	133С	112-М4
53,2	660,4	26,31	1	4	675	113С	112-М4
49,5	709,5	28,27	1,4	4	1000	133С	112-М4
46,3	759,3	30,25	0,9	4	675	113С	112-М4
42,6	825,2	32,88	1,2	4	1000	133С	112-М4
39,6	886,5	35,32	0,8	4	675	113С	112-М4
38,1	922,6	36,76	1,1	4	1000	133С	112-М4
32,7	1073,1	42,76	0,9	4	1000	133С	112-М4
31,1	1129,3	45	0,9	4	1000	133С	112-М4
26,8	1313,5	52,33	0,8	4	1000	133С	112-М4

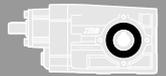
P <sub>1</sub> =9,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
126,2	640,3	11,09	1,1	9	680	133С	132-МВ4
108,5	744,7	12,9	1,1	9	790	133С	132-МВ4
76,7	1053,7	18,26	0,9	9	935	133С	132-МВ4
67	1206,7	20,91	0,8	9	1000	133С	132-МВ4

P <sub>1</sub> =5,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	211,2	6,03	1,1	5,5	240	X62A	132-S4
176,3	272,5	7,94	1,4	5,5	380	113С	132-S4
153,3	313,3	9,13	1,2	5,5	390	113С	132-S4
144,5	332,4	9,69	2,3	5,5	755	133С	132-S4
131,3	365,7	10,66	1,1	5,5	410	113С	132-S4
126,2	380,6	11,09	1,8	5,5	680	133С	132-S4
108,5	442,7	12,9	1,8	5,5	790	133С	132-S4
93,5	513,5	14,97	1,1	5,5	580	113С	132-S4
81,4	590,4	17,21	1	5,5	600	113С	132-S4
76,7	626,4	18,26	1,5	5,5	935	133С	132-S4
69,2	694,3	20,24	1	5,5	675	113С	132-S4
67	717,4	20,91	1,4	5,5	1000	133С	132-S4
60,2	798,2	23,27	0,8	5,5	675	113С	132-S4
57,6	834,3	24,32	1,2	5,5	1000	133С	132-S4
49,5	969,9	28,27	1	5,5	1000	133С	132-S4

P <sub>1</sub> =7,5 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
232,3	285,8	6,03	0,8	7,5	240	X62A	132-MA4
176,3	368,8	7,94	1	7,5	380	113С	132-MA4
153,3	424	9,13	0,9	7,5	390	113С	132-MA4
144,5	449,8	9,69	1,7	7,5	755	133С	132-MA4
131,3	495	10,66	0,8	7,5	410	113С	132-MA4
126,2	515,2	11,09	1,3	7,5	680	133С	132-MA4
108,5	599,2	12,9	1,3	7,5	790	133С	132-MA4
93,5	695	14,97	0,8	7,5	580	113С	132-MA4
81,4	799	17,21	0,8	7,5	600	113С	132-MA4
76,7	847,7	18,26	1,1	7,5	935	133С	132-MA4
67	970,9	20,91	1	7,5	1000	133С	132-MA4
57,6	1129,2	24,32	0,9	7,5	1000	133С	132-MA4
49,5	1312,7	28,27	0,8	7,5	1000	133С	132-MA4

P <sub>1</sub> =9,0 кВт n <sub>1</sub> =1400 мин <sup>-1</sup>							
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Motor power (p1m)2	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
176,3	458,3	7,94	0,8	9	380	113С	132-МВ4
144,5	559,1	9,69	1,4	9	755	133С	132-МВ4





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал				
							В		С		О		Р				
							В	С	О	Р	Q	Стандарт- ный Ø18	Ø20	На заказ			
289,7	<b>4,83</b>	0,37	12	2,6	<b>0,95</b>	<b>30</b>				С	С		289		01		
189,2	<b>7,40</b>	0,37	18	1,7	<b>0,62</b>	<b>30</b>				С	С		287		02		
146,2	<b>9,58</b>	0,37	23	1,7	<b>0,64</b>	<b>40</b>				С	С		199		03		
127,5	<b>10,98</b>	0,37	27	1,7	<b>0,63</b>	<b>45</b>				С	С		179		04		
107,1	<b>13,07</b>	0,37	32	1,4	<b>0,53</b>	<b>45</b>				С	С		159		05		
95,5	<b>14,66</b>	0,37	36	1,3	<b>0,47</b>	<b>45</b>				С	С		197		06		
88,6	<b>15,79</b>	0,37	38	1,2	<b>0,44</b>	<b>45</b>				С	С		139		07		
83,3	<b>16,81</b>	0,37	41	1,1	<b>0,41</b>	<b>45</b>				С	С		177		08		
70,0	<b>20,00</b>	0,37	48	1,0	<b>0,37</b>	<b>48</b>				С	С		157		09		
63,8	<b>21,93</b>	0,37	53	0,9	<b>0,35</b>	<b>50</b>				С	С		109		10		
57,9	<b>24,18</b>	0,25	40	1,3	<b>0,32</b>	<b>50</b>				С	С		137		11		
48,2	<b>29,04</b>	0,25	47	1,1	<b>0,26</b>	<b>50</b>				С	С		99		12		
41,7	<b>33,57</b>	0,18	42	1,2	<b>0,23</b>	<b>50</b>				С	С		107		13		
36,2	<b>38,67</b>	0,18	48	1,0	<b>0,20</b>	<b>50</b>				С	С		79		14		
31,5	<b>44,44</b>	0,18	56	0,9	<b>0,17</b>	<b>50</b>				С	С		97		15		
23,7	<b>59,18</b>	0,12	48	1,0	<b>0,13</b>	<b>50</b>				С	С		77		16		
19,9	<b>70,24</b>	0,09	45	1,1	<b>0,11</b>	<b>50</b>				С	С		67		17		

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X22S** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

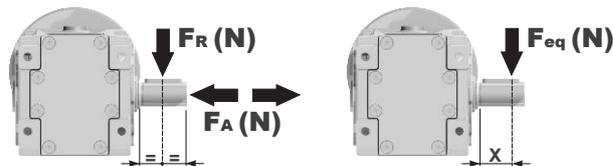
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
	0,25 Л	0,25 Л	0,25 Л	0,25 Л	0,43 Л	0,31 Л
	AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

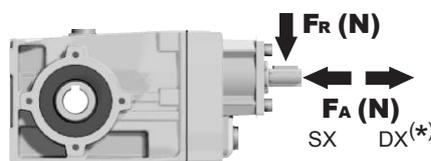
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{42}{X+23}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
400	360	1800	100	440	2200	25	440	2200
250	380	1900	75	440	2200	15	440	2200
150	420	2100	50	440	2200			

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
1400	140	700
900	160	800
600	190	950

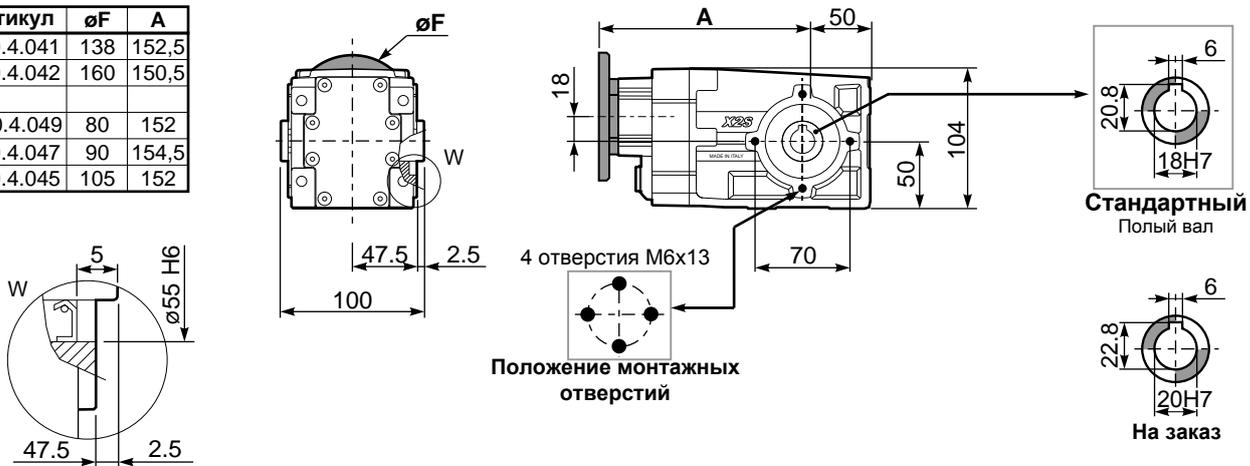
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

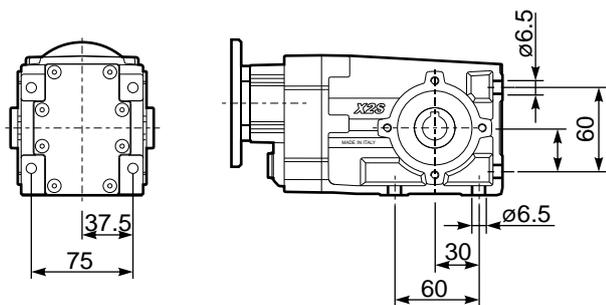
PX22S**C**... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,70 кг**

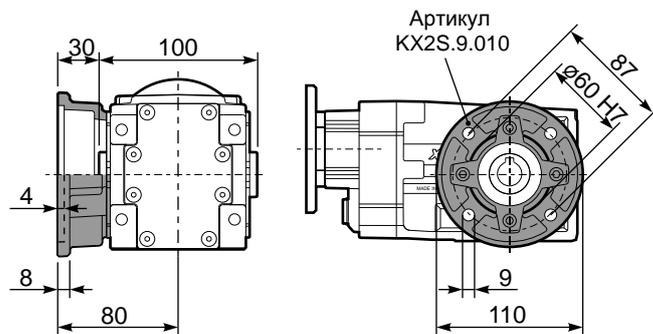
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	152,5
71B5	K050.4.042	160	150,5
56B14	KC40.4.049	80	152
63B14	K050.4.047	90	154,5
71B14	K050.4.045	105	152



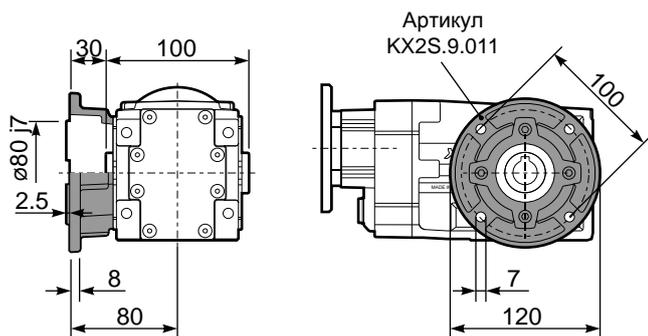
PX22S..-**N**.. Лапы



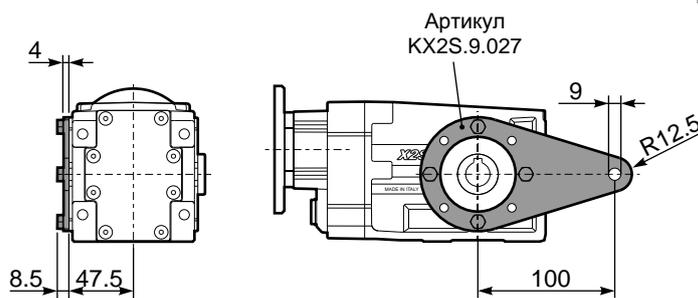
PX22S-**F0**.. Выходной фланец



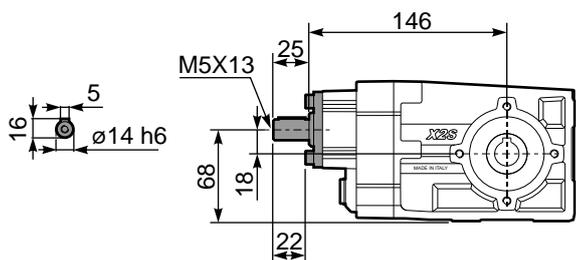
PX22S-**F1**.. Выходной фланец



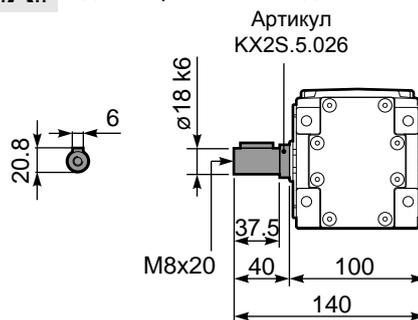
PX22S**BR**.. Реактивная штанга

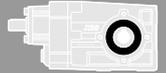


**R**X22S.. Входной вал



PX22S..**A**.. Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Выходная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							B	C	D	E	Q	R	T	Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							63	71	80	90	71	80	90			
190,9	<b>7,33</b>	1,5	72	1,0	1,5	70	B				C	C		289	стандарт- ный ø20	01
124,7	<b>11,22</b>	1,1	80	1,1	1,2	85	B				C	C		287		02
105,6	<b>13,26</b>	1,1	95	0,9	0,98	85	B				C	C		199		03
91,1	<b>15,37</b>	1,1	110	0,8	0,89	90	B				C	C		179		04
77,6	<b>18,04</b>	0,75	89	1,0	0,76	90	B				C	C		159		05
69,0	<b>20,30</b>	0,75	100	0,9	0,68	90	B				C	C		197		06
65,0	<b>21,54</b>	0,75	106	0,9	0,64	90	B				C	C		139	07	
59,5	<b>23,53</b>	0,55	85	1,1	0,58	90	B				C	C		177	08	
50,7	<b>27,62</b>	0,55	100	0,9	0,50	90	B				C	C		157	09	
47,6	<b>29,40</b>	0,55	106	0,8	0,47	90	B				C	C		109	На заказ	10
42,5	<b>32,97</b>	0,37	80	1,1	0,42	90	B				C	C		137	11	
36,5	<b>38,37</b>	0,37	93	1,0	0,36	90	B				C	C		99	12	
31,1	<b>45,00</b>	0,25	74	1,2	0,31	90	B				C	C		107	13	
27,6	<b>50,67</b>	0,25	83	1,1	0,27	90	B				C	C		79	14	
23,8	<b>58,73</b>	0,18	73	1,2	0,23	90	B				C	C		97	15	
18,1	<b>77,55</b>	0,18	97	0,9	0,18	90	B				C	C		77	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ B) В комплект поставки входит проставка

⊖ B) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X32S** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

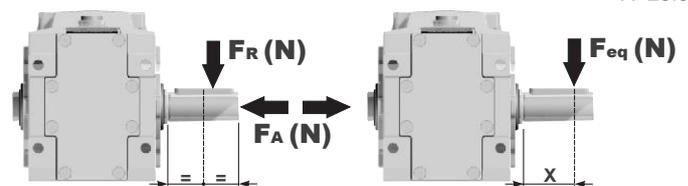
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
0,40 л	0,60 л	0,40 л	0,60 л	0,85 л	0,60 л	0,40 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

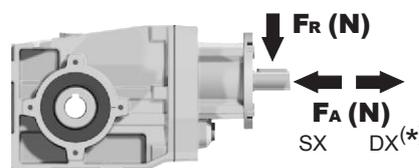
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{47.5}{X+28.5}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
250	400	2000	75	560	2800	15	560	2800
150	450	2250	50	560	2800			
100	500	2500	25	560	2800			

**FR** По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
600	340	1700

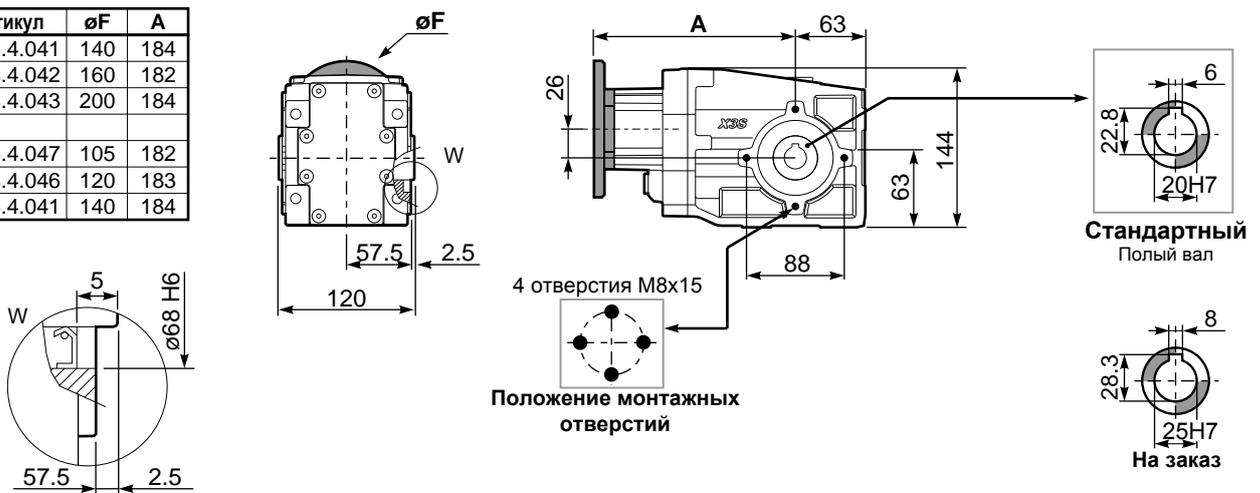
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

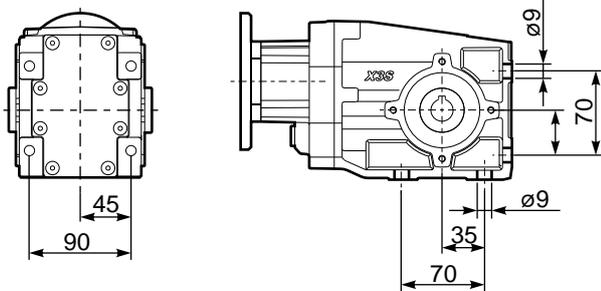
**PX32S C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **6,30 кг**

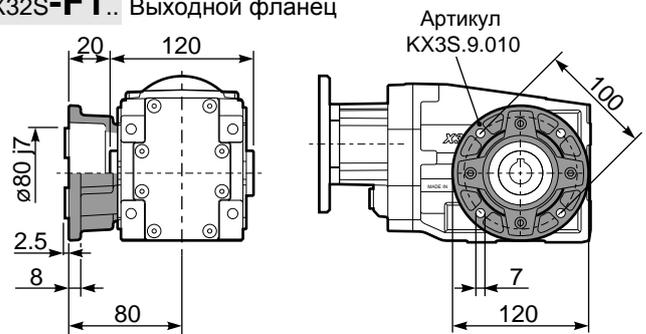
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	184
71B5	K063.4.042	160	182
80/90B5	K063.4.043	200	184
71B14	K063.4.047	105	182
80B14	K063.4.046	120	183
90B14	K063.4.041	140	184



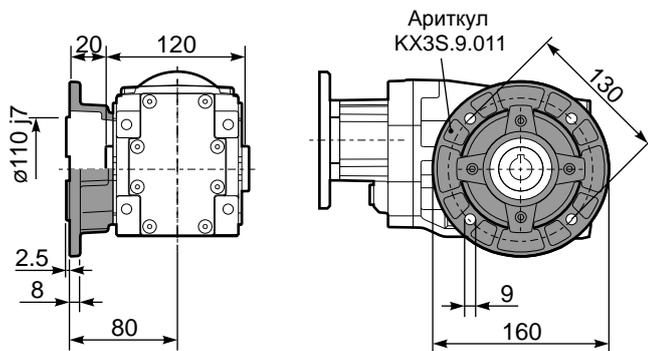
**PX32S..-N..** Лапы



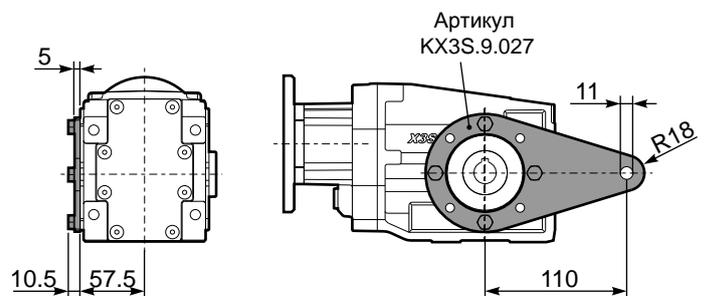
**PX32S-F1..** Выходной фланец



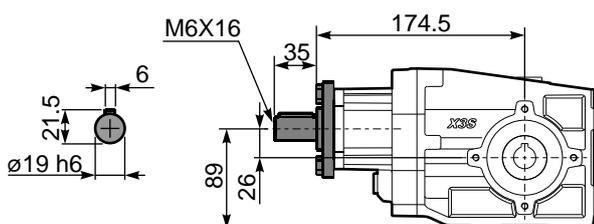
**PX32S-F2..** Выходной фланец



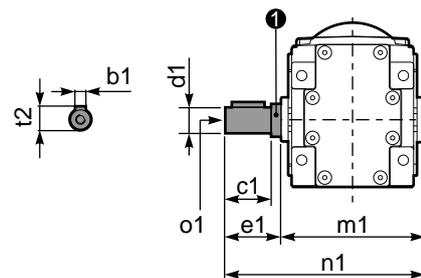
**PX32SBR..** Реактивная штанга



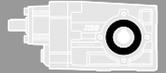
**RX32S...** Входной вал



**PX32S..A..** Односторонний выходной вал



d1	b1	c1	e1	m1	n1	t2	o1	① Артикул
ø20 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub>	6	37,5	40	120	140	22,5	M8x20	KX2S.5.028
ø25 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub>	8	60	63,2	126,8	190	28	M8x20	K063.5.028



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость ( $n_2 = 1400 \text{ мин}^{-1}$ )		
							В	С	О	Р	Q			
38,7	<b>36,17</b>	0,37	86	1,2	<b>0,43</b>	<b>100</b>			С	С		17179		01
31,7	<b>44,21</b>	0,37	105	1,0	<b>0,35</b>	<b>100</b>			С	С		19139		02
27,6	<b>50,68</b>	0,25	81	1,2	<b>0,31</b>	<b>100</b>			С	С		17139		03
25,3	<b>55,36</b>	0,25	89	1,1	<b>0,28</b>	<b>100</b>			С	С		17177		04
23,2	<b>60,31</b>	0,25	97	1,0	<b>0,26</b>	<b>100</b>			С	С		15139		05
21,3	<b>65,88</b>	0,25	105	0,9	<b>0,24</b>	<b>100</b>			С	С		15177	стандарт- ный Ø20	06
19,4	<b>72,25</b>	0,18	88	1,1	<b>0,22</b>	<b>100</b>			С	С		10179		
17,6	<b>79,64</b>	0,18	97	1,0	<b>0,20</b>	<b>100</b>			С	С		13177		08
15,2	<b>92,31</b>	0,18	113	0,9	<b>0,17</b>	<b>100</b>			С	С		15137		09
14,6	<b>95,65</b>	0,18	117	0,9	<b>0,16</b>	<b>100</b>			С	С		9179		10
13,8	<b>101,23</b>	0,12	80	1,2	<b>0,15</b>	<b>100</b>			С	С		10139	Ø25 На заказ	11
11,0	<b>127,37</b>	0,12	101	1,0	<b>0,12</b>	<b>100</b>			С	С		7179		
9,3	<b>151,16</b>	0,09	95	1,0	<b>0,10</b>	<b>100</b>			С	С		6179		13
7,8	<b>178,46</b>	0,09	113	0,9	<b>0,09</b>	<b>100</b>			С	С		7139		14
6,6	<b>211,79</b>	0,06	88	1,1	<b>0,07</b>	<b>100</b>			С	С		6139		15
6,1	<b>231,37</b>	0,06	96	1,0	<b>0,07</b>	<b>100</b>			С	С		6177		16
5,1	<b>273,16</b>	0,06	113	0,9	<b>0,06</b>	<b>100</b>			С	С		7137		17
4,3	<b>324,18</b>	0,06	134	0,7	<b>0,05</b>	<b>100</b>			С	С		6137		18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит протавка
- В) По заказу возможен комплект без протавки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X33S** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

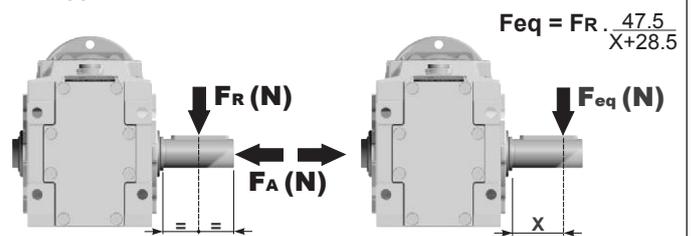
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
0,70 л	0,65 л	0,40 л	0,65 л	0,95 л	0,65 л	0,45 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

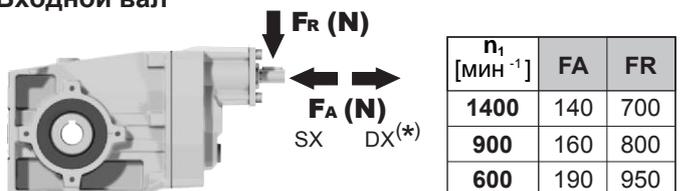
Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
250	400	2000	75	560	2800	15	560	2800
150	450	2250	50	560	2800			
100	500	2500	25	560	2800			

**FR** По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
1400	140	700
900	160	800
600	190	950

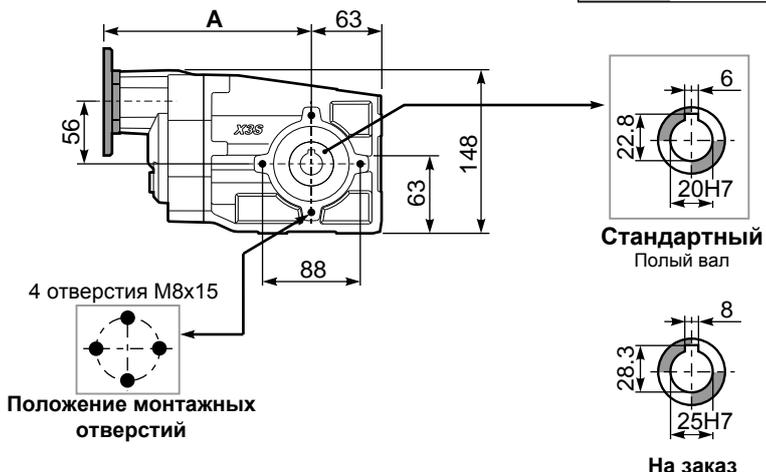
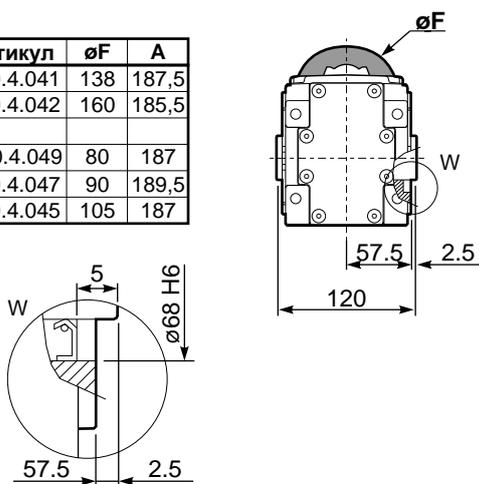
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

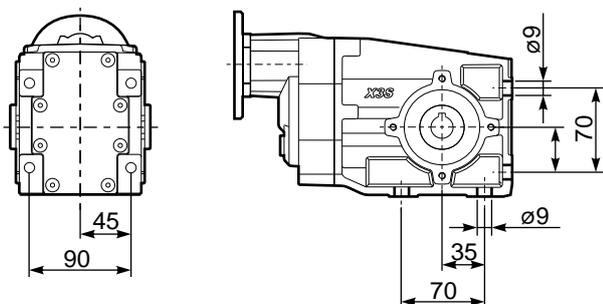
**PX33S C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **6,55 кг**

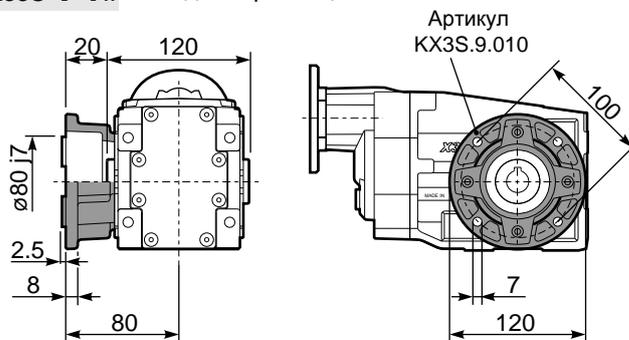
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	187,5
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	185,5
<b>56B14</b>	KC40.4.049	80	187
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	189,5
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	187



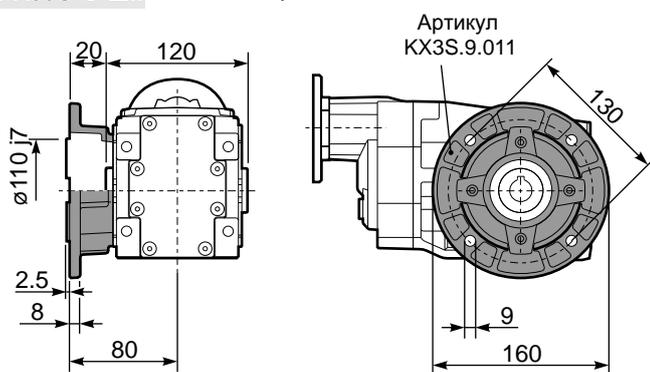
**PX33S-N..** Лапы



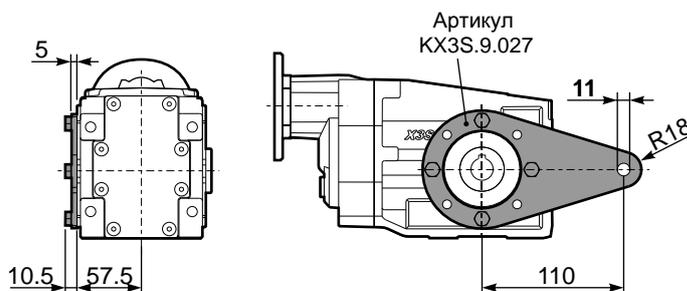
**PX33S-F1..** Выходной фланец



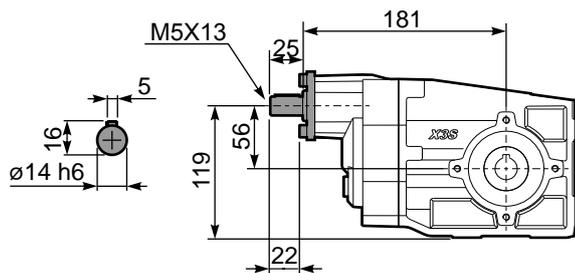
**PX33S-F2..** Выходной фланец



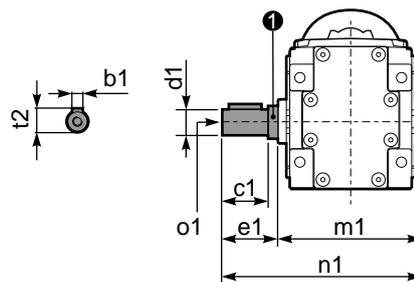
**PX33S BR..** Реактивная штанга



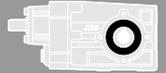
**RX33S...** Входной вал



**PX33S..A..** Односторонний выходной вал



d1	b1	c1	e1	m1	n1	t2	o1	Articul
ø20 <sup>-0.005/-0.020</sup>	6	37,5	40	120	140	22,5	M8x20	KX2S.5.028
ø25 <sup>-0.005/-0.020</sup>	8	60	63,2	126,8	190	28	M8x20	K063.5.028



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходная скорость ( $n_2$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							В	С	D	E	Q	R	T	U			Код передаточного числа
192,2	<b>7,29</b>	2,2	104	0,9	2,0	95	В				С	С			2811	стандарт- ный ø25	01
125,0	<b>11,20</b>	2,2	159	0,9	2,1	150	В				С	С	С		288		02
106,2	<b>13,18</b>	1,5	129	1,2	1,7	150	В				С	С	С		1911		03
91,7	<b>15,27</b>	1,1	109	1,4	1,5	150	В				С	С	С		1711		04
78,1	<b>17,93</b>	1,1	128	1,2	1,3	150	В				С	С	С		1511		05
69,1	<b>20,25</b>	1,1	145	1,0	1,1	150	В				С	С	С		198		06
65,4	<b>21,40</b>	1,1	153	1,0	1,1	150	В				С	С	С		1311		07
59,6	<b>23,47</b>	0,75	115	1,3	0,98	150	В				С	С	С		178		08
50,8	<b>27,55</b>	0,75	135	1,1	0,83	150	В				С	С	С		158		09
47,9	<b>29,21</b>	0,75	143	1,0	0,78	150	В				С	С	С		1011		10
42,6	<b>32,88</b>	0,75	161	0,9	0,70	150	В				С	С	С		138	На заказ	11
36,7	<b>38,12</b>	0,55	138	1,1	0,60	150	В				С	С	С		911	12	
31,2	<b>44,89</b>	0,55	163	0,9	0,51	150	В				С	С	С		108	13	
27,8	<b>50,34</b>	0,37	122	1,1	0,40	131	В				С	С	С		711	14	
23,9	<b>58,58</b>	0,37	142	1,1	0,39	150	В				С	С	С		98	15	
18,1	<b>77,36</b>	0,25	126	1,2	0,30	150	В				С	С	С		78	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X42A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

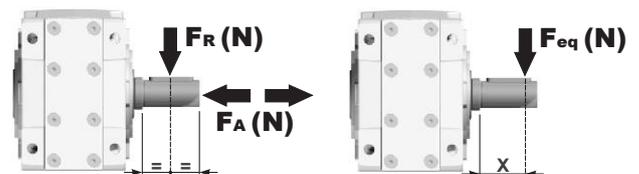
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
<b>В3</b>	<b>В6</b>	<b>В7</b>	<b>В8</b>	<b>В5</b>	<b>В6</b>	<b>В8</b>
0,60 л	0,75 л	0,50 л	0,70 л	1,10 л	0,60 л	0,50 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

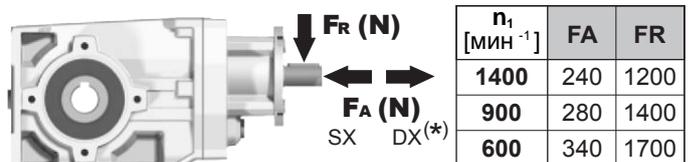
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+28}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
250	500	2500	75	800	4000	15	960	4800
150	600	3000	50	960	4800			
100	700	3500	25	960	4800			

**$F_R$**  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
1400	240	1200
900	280	1400
600	340	1700

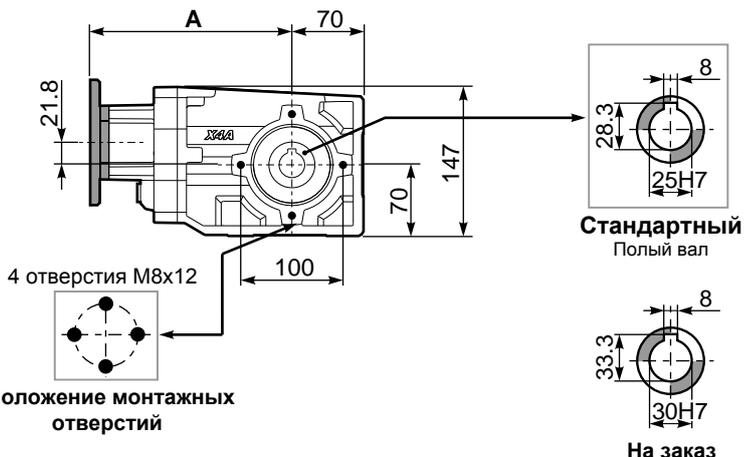
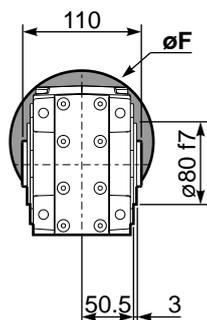
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

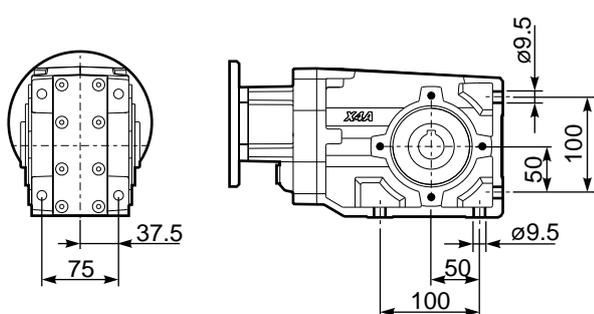
PX42A**C**... Базовое исполнение

Вес редуктора **7,82 кг**

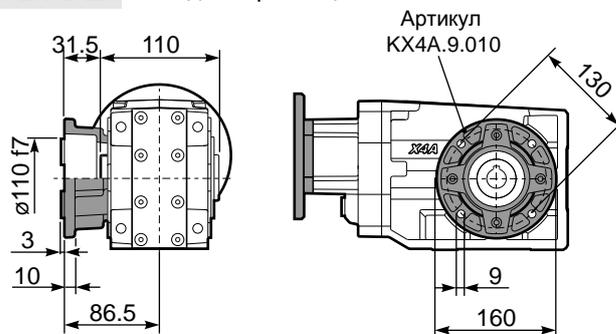
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	199,5
71B5	K063.4.042	160	197,5
80/90B5	K063.4.043	200	199,5
71B14	K063.4.047	105	197,5
80B14	K063.4.046	120	198,5
90B14	K063.4.041	140	199,5
100/112B14	KC40.4.041	160	235



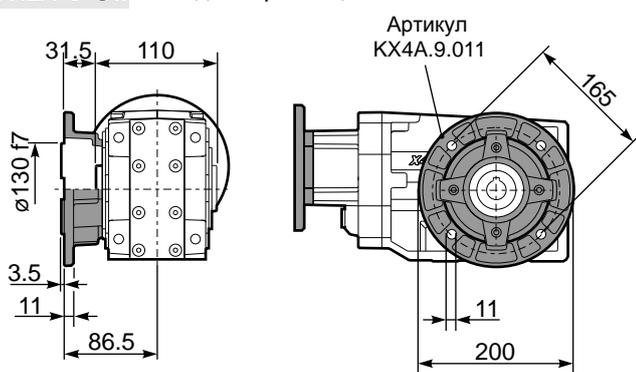
PX42A-**N**.. Лапы



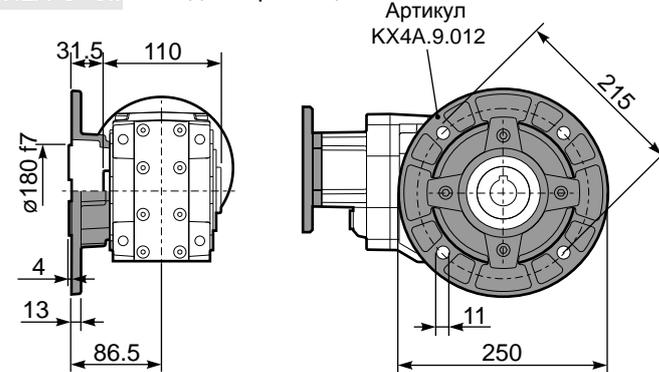
PX42A-**F2**.. Выходной фланец



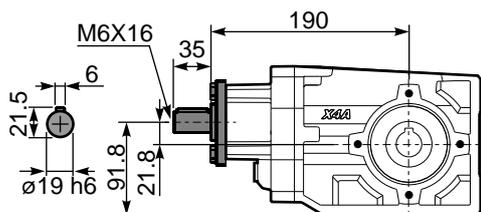
PX42A-**F3**.. Выходной фланец



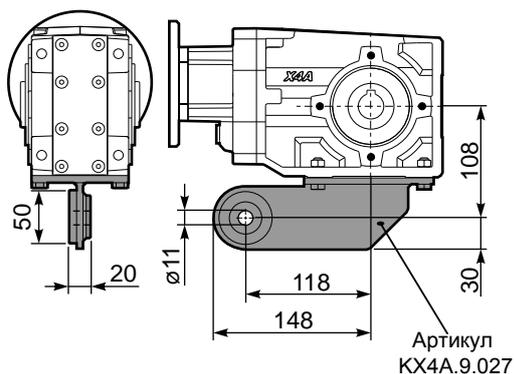
PX42A-**F4**.. Выходной фланец



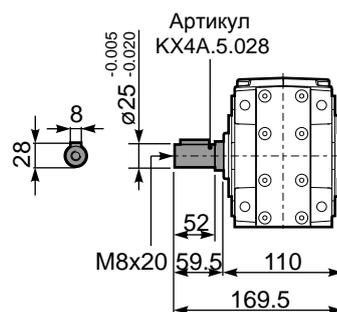
RX42A... Входной вал

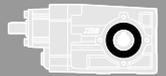


PX42A**BR**.. Реактивная штанга



PX42A..**A**.. Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							В	С	О	Р	Q			Код передаточ- ного числа
27,8	<b>50,35</b>	0,37	119	1,3	<b>0,46</b>	<b>150</b>			С	С		171311	стандарт- ный Ø25	01
25,4	<b>55,22</b>	0,37	131	1,1	<b>0,42</b>	<b>150</b>			С	С		17178		02
23,4	<b>59,92</b>	0,37	142	1,1	<b>0,39</b>	<b>150</b>			С	С		151311		03
21,3	<b>65,72</b>	0,37	156	1,0	<b>0,36</b>	<b>150</b>			С	С		15178		04
19,5	<b>71,78</b>	0,25	115	1,3	<b>0,33</b>	<b>150</b>			С	С		101711		05
17,6	<b>79,44</b>	0,25	127	1,2	<b>0,29</b>	<b>150</b>			С	С		13178		06
15,2	<b>92,08</b>	0,25	147	1,0	<b>0,25</b>	<b>150</b>			С	С		15138		07
14,7	<b>95,03</b>	0,25	152	1,0	<b>0,25</b>	<b>150</b>			С	С		91711		08
11,1	<b>126,55</b>	0,18	155	1,0	<b>0,20</b>	<b>160</b>			С	С		71711		09
10,5	<b>133,15</b>	0,18	163	1,0	<b>0,19</b>	<b>160</b>			С	С		91311		10
9,3	<b>150,18</b>	0,12	119	1,3	<b>0,17</b>	<b>160</b>			С	С		61711	На заказ	11
7,9	<b>177,30</b>	0,12	140	1,1	<b>0,14</b>	<b>160</b>			С	С		71311	12	
6,7	<b>210,42</b>	0,09	133	1,2	<b>0,12</b>	<b>160</b>			С	С		61311	13	
6,1	<b>230,79</b>	0,09	146	1,1	<b>0,11</b>	<b>160</b>			С	С		6178	14	
5,1	<b>272,47</b>	0,06	113	1,4	<b>0,09</b>	<b>160</b>			С	С		7138	15	
4,3	<b>323,37</b>	0,06	134	1,2	<b>0,08</b>	<b>160</b>			С	С		6138	16	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X43A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

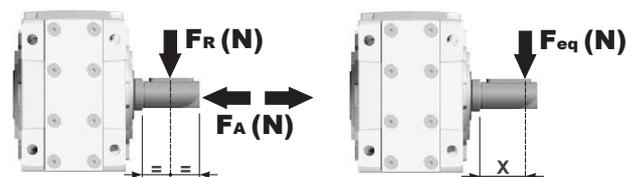
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
0,80 л	0,80 л	0,60 л	0,80 л	1,20 л	0,70 л	0,70 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

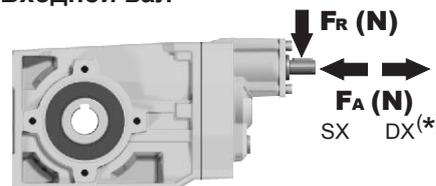
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+28}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
250	500	2500	75	800	4000	15	960	4800
150	600	3000	50	960	4800			
100	700	3500	25	960	4800			

**$F_R$**  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	140	700
900	160	800
600	190	950

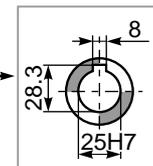
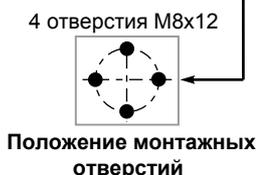
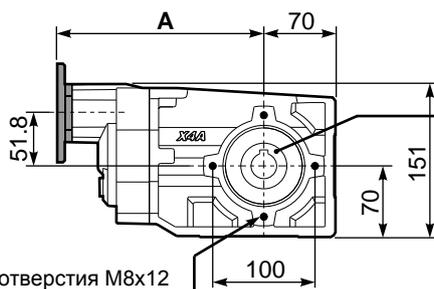
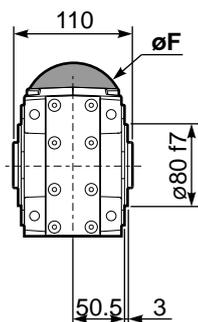
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

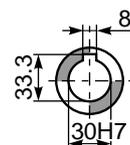
РХ43АС... Базовое исполнение

Вес редуктора **7,93 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	203
71B5	K050.4.042	160	201
56B14	KC40.4.049	80	202,5
63B14	K050.4.047	90	205
71B14	K050.4.045	105	202,5

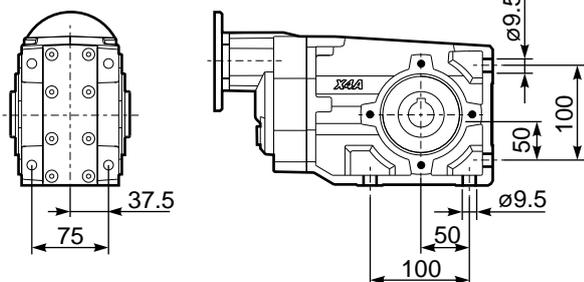


Стандартный  
Полый вал

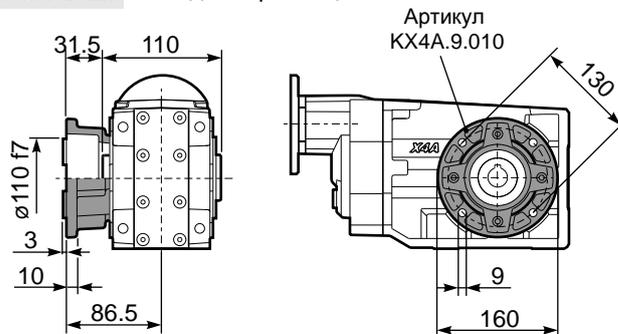


На заказ

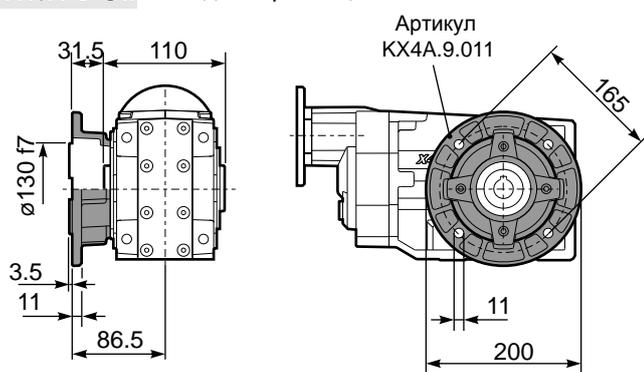
РХ43А-N... Лапы



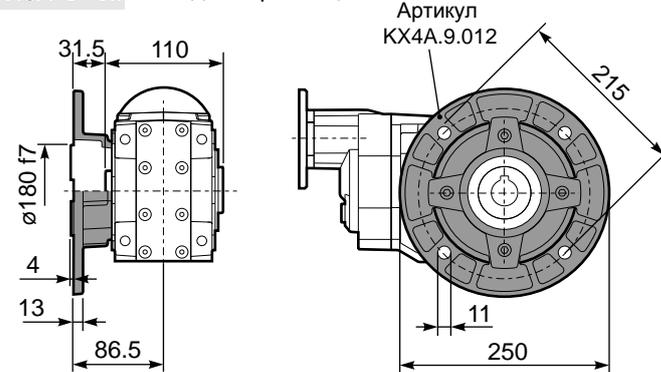
РХ43А-F2... Выходной фланец



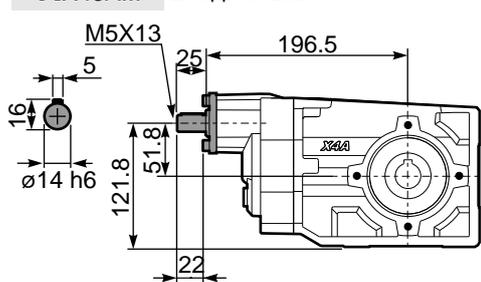
РХ43А-F3... Выходной фланец



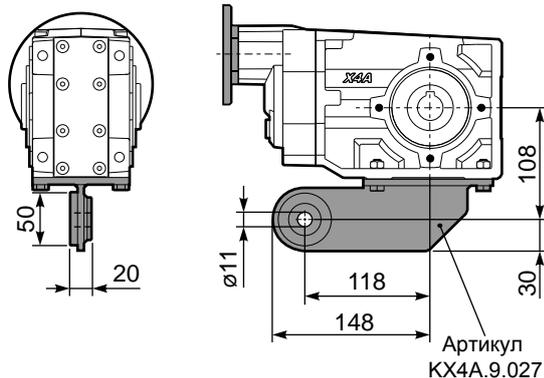
РХ43А-F4... Выходной фланец



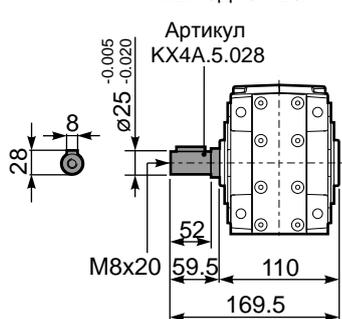
РХ43А... Входной вал



РХ43АBR... Реактивная штанга



РХ43А..А... Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							C	D	E	F	R	T	U			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
232,3	<b>6,03</b>	3	116	1,2	3,4	135	B							3011	стандарт- ный ø30	01	
151,1	<b>9,26</b>	3	179	0,9	2,6	155	B							308		02	
123,2	<b>11,36</b>	3	219	1,0	3,1	230	B							2011		03	
91,2	<b>15,36</b>	2,2	218	1,1	2,5	250	B							1611		04	
80,2	<b>17,46</b>	2,2	248	1,0	2,2	250	B							208		05	
70,1	<b>19,97</b>	2,2	284	0,9	1,9	250	B							1311		06	
59,3	<b>23,60</b>	1,5	231	1,1	1,6	250	B							168		07	
57,3	<b>24,45</b>	1,5	240	1,0	1,6	250	B							1111		08	
45,6	<b>30,69</b>	1,1	220	1,1	1,2	250	B							138		ø35	09
39,6	<b>35,35</b>	1,1	253	1,0	1,1	250	B							811		На заказ	10
37,3	<b>37,57</b>	1,1	269	0,9	1,0	250	B							118			11
28,8	<b>48,68</b>	0,75	239	1,0	0,78	250	B							611			12
25,8	<b>54,33</b>	0,75	267	0,9	0,70	250	B							88			13
18,7	<b>74,81</b>	0,37	181	1,2	0,43	210	B							68			14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X52A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

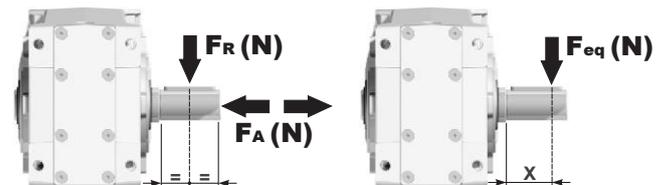
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
0,90 л	1,50 л	0,75 л	1,40 л	1,95 л	1,15 л	0,80 л
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{61.5}{X+31}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
250	600	3000	75	820	4100	15	1660	8300
150	700	3500	50	960	4800			
100	800	4000	25	1350	6750			

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал

$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
600	440	2200

SX DX(\*)

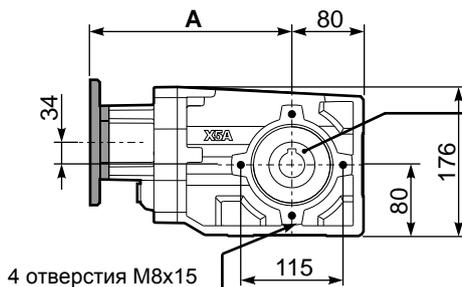
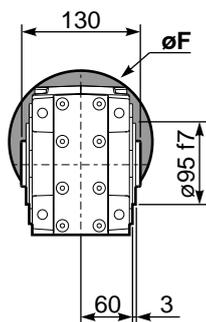
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

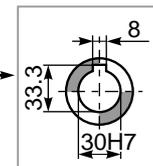
PX52A**C**... Базовое исполнение

Вес редуктора **12,80 кг**

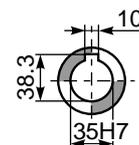
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	234
80/90B5	KC023.4.042	200	236
100/112B5	KC023.4.043	250	242
80B14	KC085.4.046	120	234
90B14	KC085.4.045	140	234
100/112B14	KC085.4.047	160	245



Положение монтажных отверстий

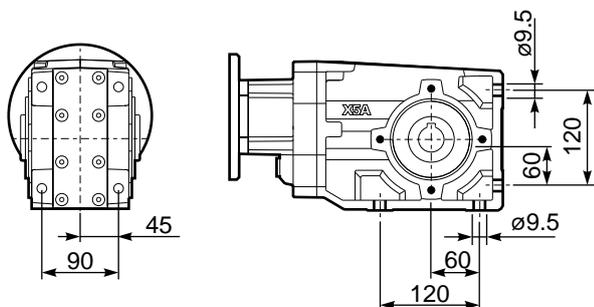


Стандартный  
Полый вал

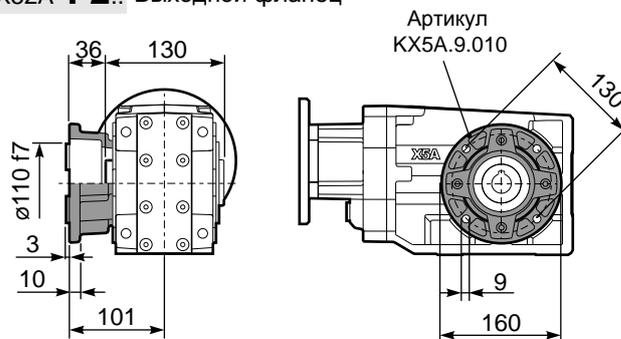


На заказ

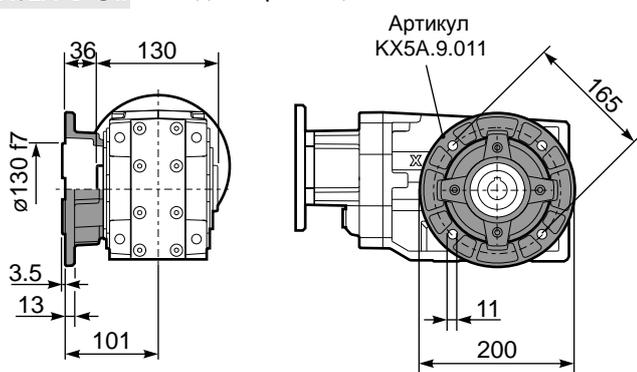
PX52A-**N**.. Лапы



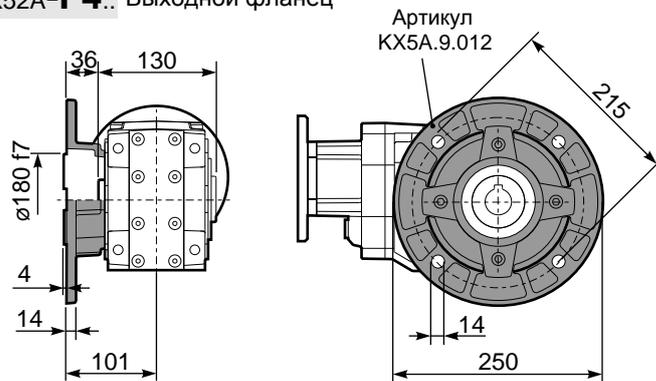
PX52A-**F2**.. Выходной фланец



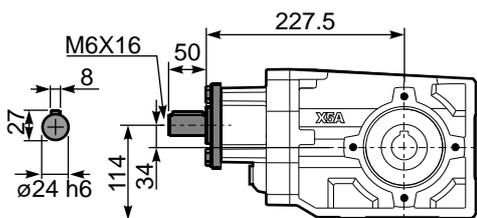
PX52A-**F3**.. Выходной фланец



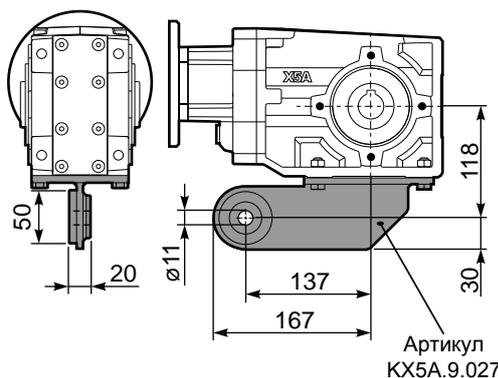
PX52A-**F4**.. Выходной фланец



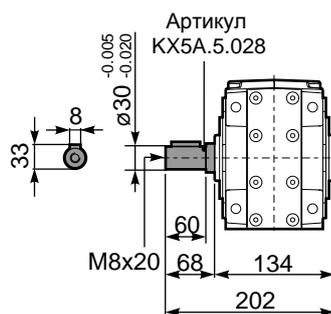
RX52A... Входной вал



PX52A**BR**.. Реактивная штанга



PX52A-**A**.. Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							В	С	D	E	Q	R	T			Код передаточ- ного числа
24,7	<b>56,76</b>	0,55	201	1,2	0,69	<b>250</b>	В				С	С		191311	стандарт- ный ø30	01
21,3	<b>65,79</b>	0,55	233	1,1	0,59	<b>250</b>	В				С	С		171311		02
18,1	<b>77,23</b>	0,55	274	0,9	0,50	<b>250</b>	В				С	С		151311		03
16,0	<b>87,23</b>	0,37	207	1,2	0,45	<b>250</b>	В				С	С		19138		04
15,2	<b>92,18</b>	0,37	219	1,1	0,42	<b>250</b>	В				С	С		131311		05
13,9	<b>100,47</b>	0,37	238	1,0	0,39	<b>250</b>	В				С	С		19811		06
12,0	<b>116,45</b>	0,37	276	0,9	0,33	<b>250</b>	В				С	С		17811		07
11,1	<b>125,82</b>	0,25	201	1,2	0,31	<b>250</b>	В				С	С		101311		08
9,9	<b>141,66</b>	0,25	227	1,1	0,28	<b>250</b>	В				С	С		13138		09
8,6	<b>163,16</b>	0,25	261	1,0	0,24	<b>250</b>	В				С	С		13811		10
7,8	<b>178,96</b>	0,18	219	1,1	0,22	<b>250</b>	В				С	С		1788		11
7,2	<b>193,36</b>	0,18	237	1,1	0,20	<b>250</b>	В				С	С		10138		12
6,5	<b>216,84</b>	0,18	265	0,9	0,18	<b>250</b>	В				С	С		71311		13
5,5	<b>252,36</b>	0,12	200	1,3	0,15	<b>250</b>	В				С	С		9138		14
4,8	<b>290,67</b>	0,12	230	1,1	0,13	<b>250</b>	В				С	С		9811		15
4,2	<b>333,23</b>	0,09	210	1,2	0,12	<b>250</b>	В				С	С		7138		16
3,6	<b>383,82</b>	0,09	242	1,0	0,10	<b>250</b>	В				С	С		7811		17
3,1	<b>446,70</b>	0,09	282	0,9	0,09	<b>250</b>	В				С	С		988		18
2,4	<b>589,85</b>	0,06	244	1,0	0,07	<b>250</b>	В				С	С		788		19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X53A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

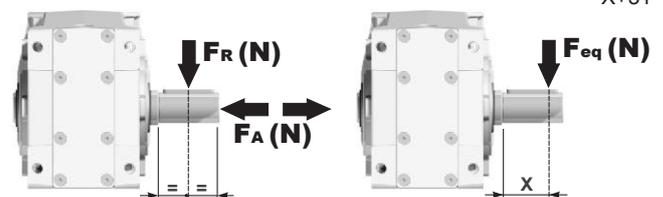
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,30 Л	1,55 Л	0,85 Л	1,45 Л	2,10 Л	1,25 Л	0,95 Л
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{61.5}{X+31}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA	FR
250	600	3000	75	820	4100	15	1660	8300
150	700	3500	50	960	4800			
100	800	4000	25	1350	6750			

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	400	2000
900	440	2200
600	440	2200

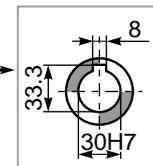
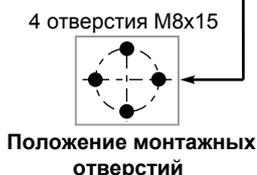
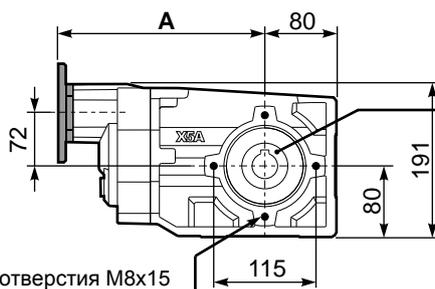
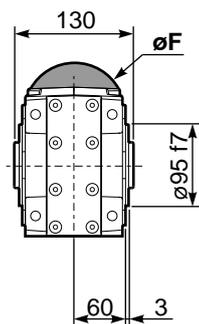
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

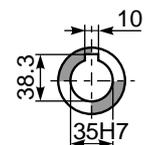
**PX53A C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **12,65 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K063.4.041	140	246
<b>71B5</b>	K063.4.042	160	244
<b>80/90B5</b>	K063.4.043	200	246
<b>71B14</b>	K063.4.047	105	244
<b>80B14</b>	K063.4.046	120	245
<b>90B14</b>	K063.4.041	140	246

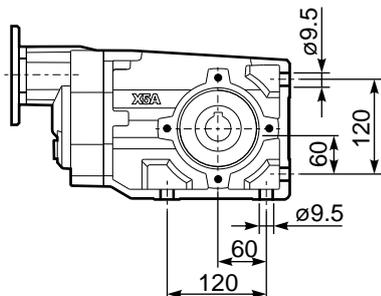
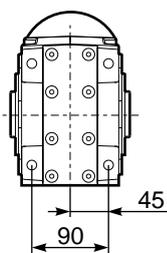


**Стандартный**  
Полый вал

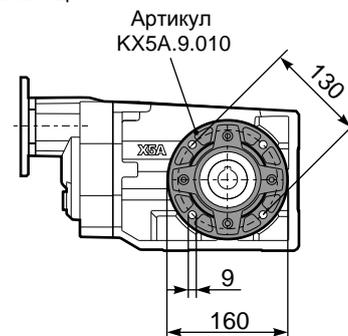
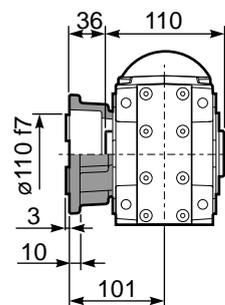


На заказ

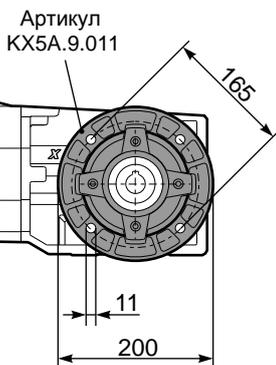
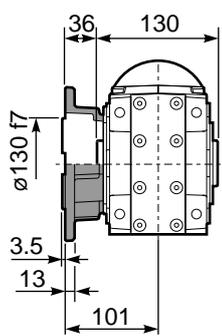
**PX53A-N..** Лапы



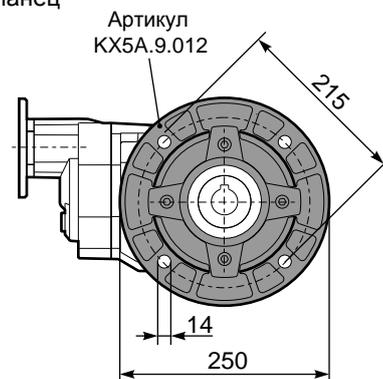
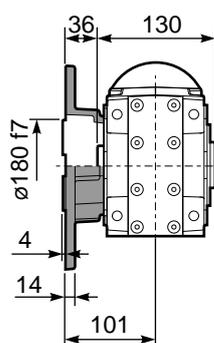
**PX53A-F2..** Выходной фланец



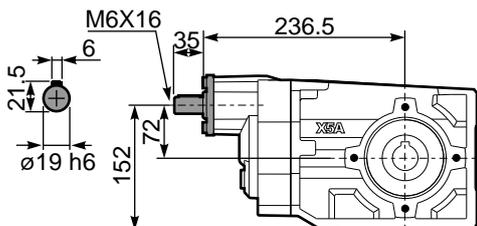
**PX53A-F3..** Выходной фланец



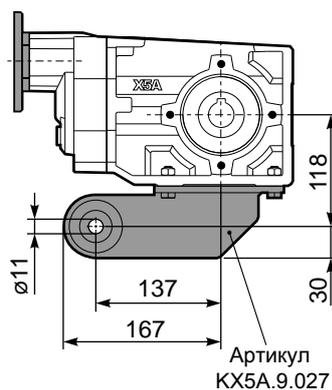
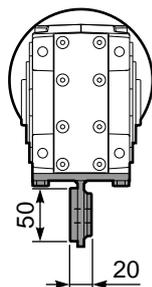
**PX53A-F4..** Выходной фланец



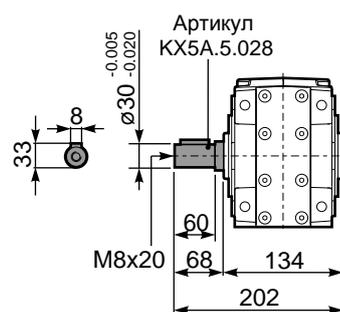
**RX53A...** Входной вал

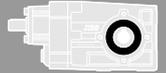


**PX53A BR..** Реактивная штанга



**PX53A..A..** Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходная скорость ( $n_2$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							C	D	E	F	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100* 112	80	90	100 112	132				
232,3	<b>6,03</b>	5,5	211	1,1	6,1	240	В									3011		01
151,1	<b>9,26</b>	4	238	1,1	4,5	270	В									308		02
123,2	<b>11,36</b>	4	291	1,2	4,7	350	В									2011		03
91,2	<b>15,36</b>	4	394	1,0	3,8	385	В									1611	стандарт- ный	04
80,2	<b>17,46</b>	4	448	0,9	3,5	400	В									208		05
70,1	<b>19,97</b>	3	386	1,1	3,1	410	В									1311	ø35	06
59,3	<b>23,60</b>	3	456	0,9	2,7	410	В									168		07
57,3	<b>24,45</b>	3	472	0,9	2,6	410	В									1111		08
45,6	<b>30,69</b>	2,2	436	0,9	2,0	410	В									138	ø40	09
39,6	<b>35,35</b>	1,5	346	1,2	1,8	410	В									811	На заказ	10
37,3	<b>37,57</b>	1,5	368	1,1	1,7	410	В									118		11
28,8	<b>48,68</b>	1,1	348	1,0	1,2	365	В									611		12
25,8	<b>54,33</b>	1,1	389	1,1	1,2	410	В									88		13
18,7	<b>74,81</b>	0,75	367	1,0	0,73	360	В									68		14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X62A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

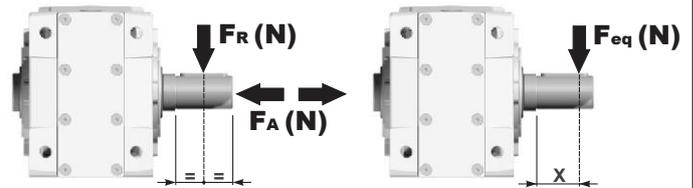
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,25 л	1,70 л	0,95 л	1,60 л	2,45 л	1,50 л	1,10 л
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

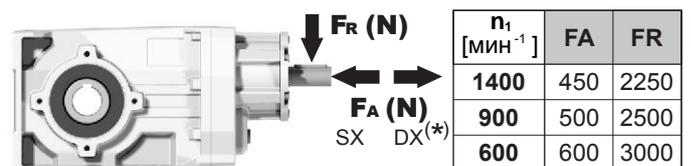
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{69}{X+39}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
250	600	3000	75	890	4450	15	1660	8300
150	700	3500	50	1140	5700			
100	780	3900	25	1330	6650			

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
1400	450	2250
900	500	2500
600	600	3000

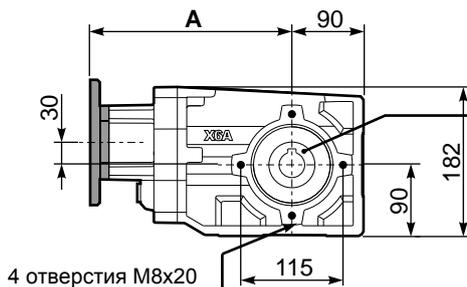
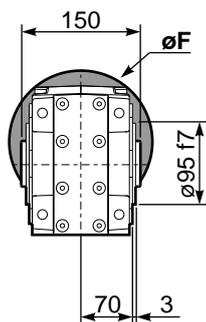
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

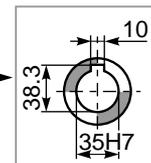
PX62A**C**... Базовое исполнение

Вес редуктора **15,80 кг**

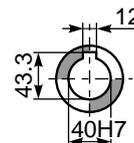
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	253
80/90B5	KC023.4.042	200	255
100/112B5	KC023.4.043	250	261
132B5	KC50.4.043	300	282.5
80B14	KC085.4.046	120	253
90B14	KC085.4.045	140	253
100/112B14	KC085.4.047	160	264
132B14	KC50.4.041	200	282.5



4 отверстия М8х20  
Положение монтажных отверстий

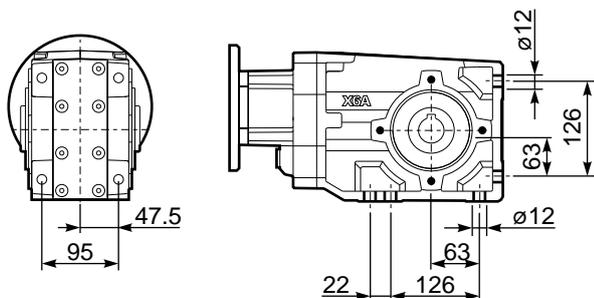


Стандартный  
Полюый вал

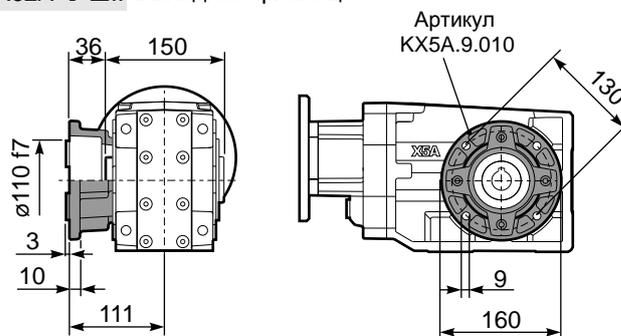


На заказ

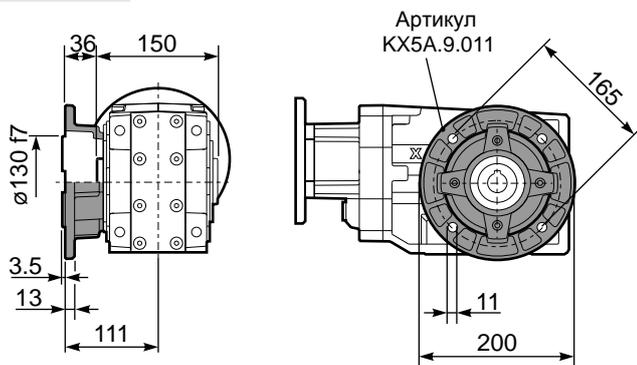
PX62A-**N**.. Лапы



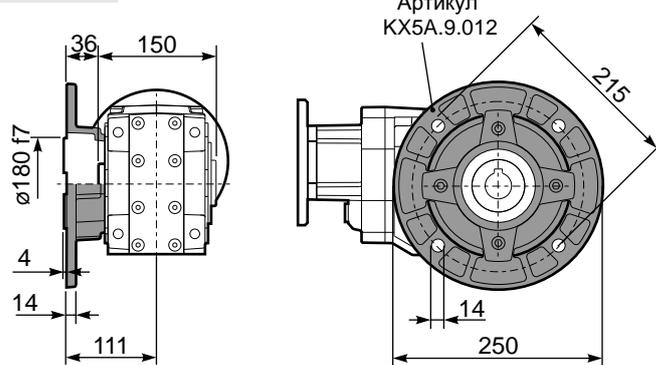
PX62A-**F2**.. Выходной фланец



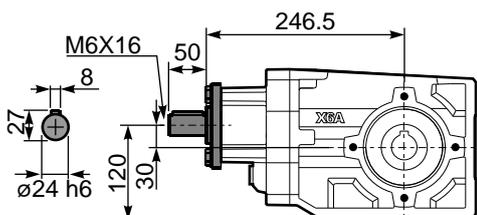
PX62A-**F3**.. Выходной фланец



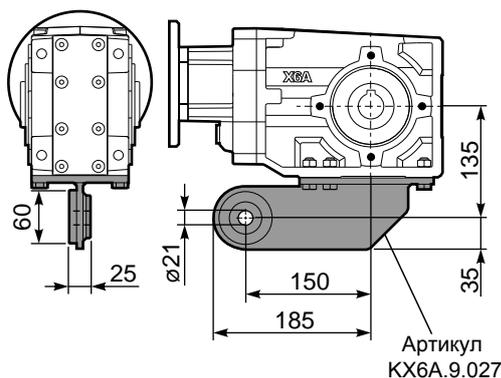
PX62A-**F4**.. Выходной фланец



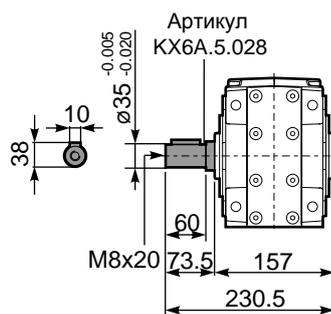
RX62A... Входной вал



PX62A**BR**.. Реактивная штанга



PX62A-**A**.. Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			
							В	С	D	E	Q	R	T				Код передаточ- ного числа
24,7	<b>56,76</b>	1,1	398	1,0	<b>1,1</b>	<b>410</b>	В				С	С		191311	стандарт- ный Ø35	01	
21,3	<b>65,79</b>	0,75	316	1,3	<b>0,97</b>	<b>410</b>	В				С	С		171311		02	
18,1	<b>77,23</b>	0,75	371	1,1	<b>0,83</b>	<b>410</b>	В				С	С		151311		03	
16,0	<b>87,23</b>	0,75	420	1,0	<b>0,73</b>	<b>410</b>	В				С	С		19138		04	
15,2	<b>92,18</b>	0,75	443	0,9	<b>0,69</b>	<b>410</b>	В				С	С		131311		05	
13,9	<b>100,47</b>	0,55	357	1,2	<b>0,64</b>	<b>410</b>	В				С	С		19811		06	
12,0	<b>116,45</b>	0,55	413	1,0	<b>0,55</b>	<b>410</b>	В				С	С		17811	07		
11,1	<b>125,82</b>	0,55	447	0,9	<b>0,51</b>	<b>410</b>	В				С	С		101311	08		
9,9	<b>141,66</b>	0,37	336	1,2	<b>0,45</b>	<b>410</b>	В				С	С		13138	09		
8,6	<b>163,16</b>	0,37	387	1,1	<b>0,39</b>	<b>410</b>	В				С	С		13811	10		
7,8	<b>178,96</b>	0,37	425	1,0	<b>0,36</b>	<b>410</b>	В				С	С		1788	11		
7,2	<b>193,36</b>	0,37	459	0,9	<b>0,33</b>	<b>410</b>	В				С	С		10138	12		
6,5	<b>216,84</b>	0,25	347	1,2	<b>0,29</b>	<b>410</b>	В				С	С		71311	13		
5,5	<b>252,36</b>	0,25	404	1,0	<b>0,25</b>	<b>410</b>	В				С	С		9138	14		
4,8	<b>290,67</b>	0,25	465	0,9	<b>0,22</b>	<b>410</b>	В				С	С		9811	15		
4,2	<b>333,23</b>	0,18	408	1,0	<b>0,19</b>	<b>410</b>	В				С	С		7138	16		
3,6	<b>383,82</b>	0,18	470	0,9	<b>0,17</b>	<b>410</b>	В				С	С		7811	17		
3,1	<b>446,70</b>	0,12	353	1,2	<b>0,14</b>	<b>410</b>	В				С	С		988	18		
2,4	<b>589,85</b>	0,09	372	1,1	<b>0,11</b>	<b>410</b>	В				С	С		788	19		

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X63A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

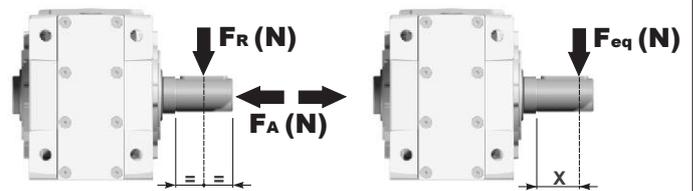
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
<b>В3</b>	<b>В6</b>	<b>В7</b>	<b>В8</b>	<b>В5</b>	<b>В6</b>	<b>В8</b>
1,80 Л	1,80 Л	1,05 Л	1,70 Л	2,60 Л	1,65 Л	1,30 Л
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

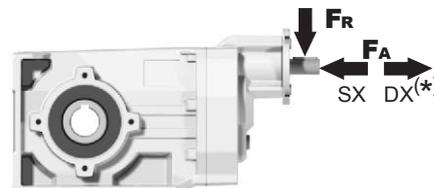
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{69}{X+39}$$



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$	$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$	$F_R$
<b>250</b>	600	3000	<b>75</b>	890	4450	<b>15</b>	1660	8300
<b>150</b>	700	3500	<b>50</b>	1140	5700			
<b>100</b>	780	3900	<b>25</b>	1330	6650			

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Выходной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>1400</b>	400	2000
<b>900</b>	440	2200
<b>600</b>	440	2200

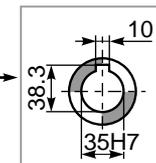
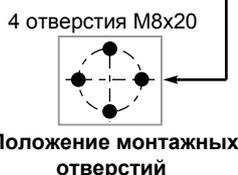
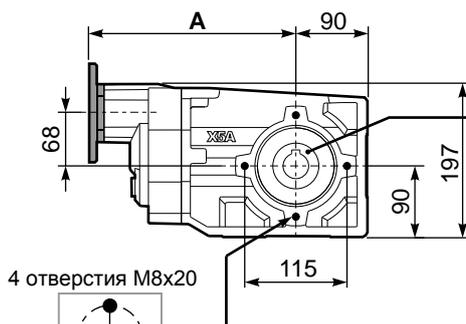
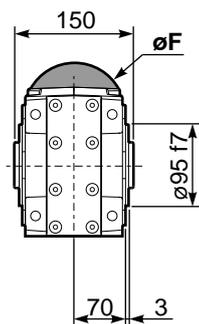
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

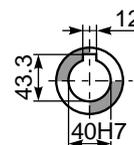
РХ63АС... Базовое исполнение

Вес редуктора **15,98 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	265
71B5	K063.4.042	160	263
80/90B5	K063.4.043	200	265
71B14	K063.4.047	105	263
80B14	K063.4.046	120	264
90B14	K063.4.041	140	265

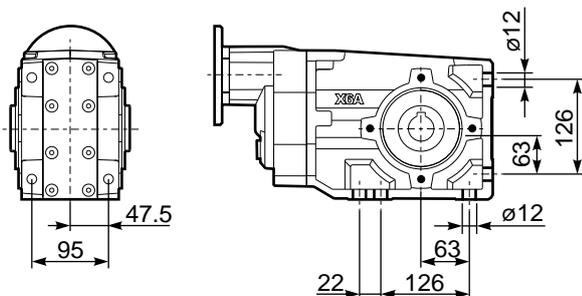


Стандартный  
Полый вал

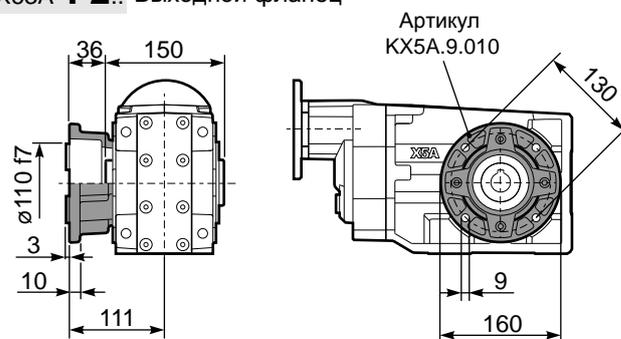


На заказ

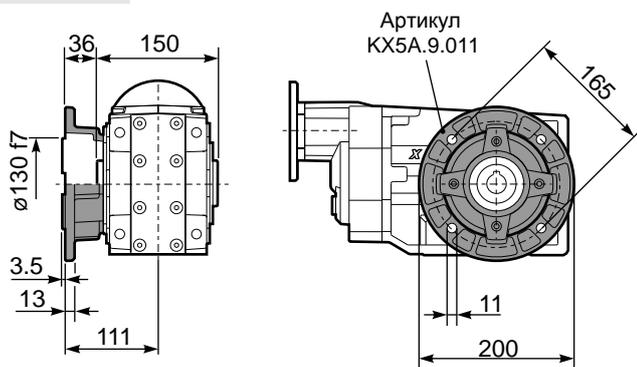
РХ63А-N.. Лапы



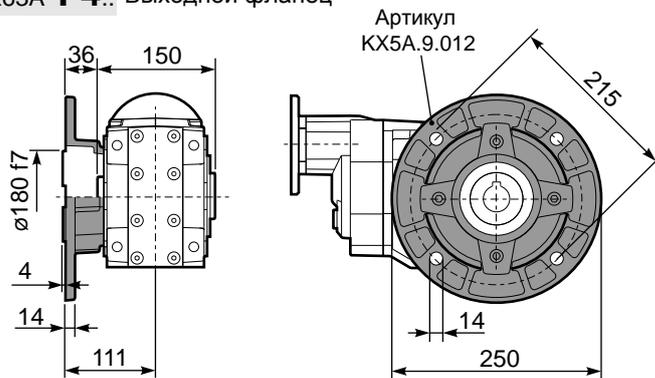
РХ63А-F2.. Выходной фланец



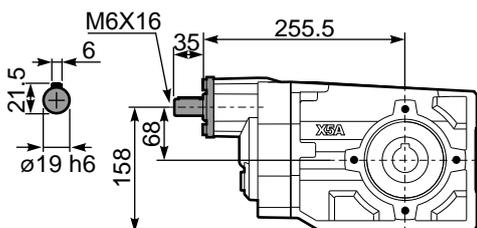
РХ63А-F3.. Выходной фланец



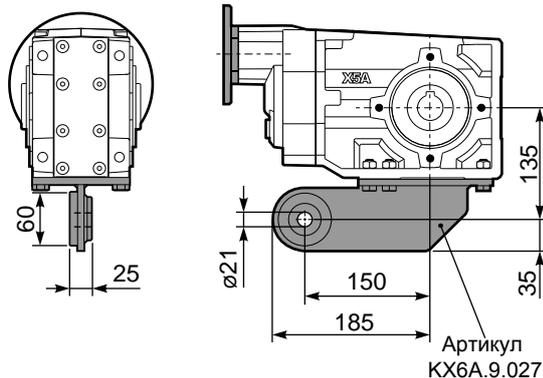
РХ63А-F4.. Выходной фланец



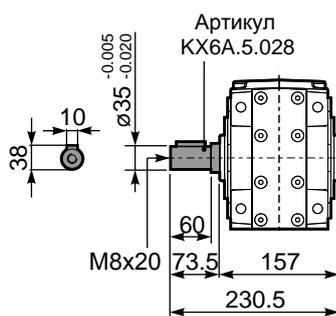
РХ63А... Входной вал

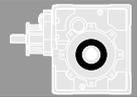


РХ63АBR.. Реактивная штанга



РХ63А..A.. Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
176	<b>7.94</b>	7.5	369	1.0	7.5	380	В										302418	стандарт- ный ∅40	01
153	<b>9.13</b>	7.5	425	0.9	6.7	390	В										302416		02
131	<b>10.66</b>	5.5	366	1.1	6.0	410	В										302414		03
94	<b>14.97</b>	5.5	514	1.1	6.0	580	В										202418		04
81	<b>17.21</b>	5.5	591	1.0	5.4	600	В										202416		05
69	<b>20.24</b>	5.5	695	1.0	5.2	675	В										162418		06
60	<b>23.27</b>	4	585	1.2	4.5	675	В										162416		07
53	<b>26.31</b>	4	661	1.0	4.0	675	В										132418		08
46.3	<b>30.25</b>	4	760	0.9	3.5	675	В										132416		09
39.6	<b>35.32</b>	3	668	1.0	3.0	675	В										132414		∅42
37.8	<b>37.03</b>	3	701	1.0	2.8	675	В										112416		На заказ
32.4	<b>43.23</b>	2.2	602	1.1	2.4	675	В										112414		12
30.1	<b>46.58</b>	2.2	649	1.0	2.3	675	В										82418		13
26.1	<b>53.55</b>	2.2	746	0.9	2.0	675	В										82416		14
22.4	<b>62.52</b>	1.5	600	1.1	1.7	675	В										82414		15
19.0	<b>73.75</b>	1.1	517	1.1	1.2	580	В										62416		16
16.3	<b>86.09</b>	1.1	604	1.1	1.2	675	В										62414		17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **113C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
4,00 л	2,60 л	2,60 л	2,60 л	5,15 л	2,20 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал

$F_R(N)$   
 $F_A(N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{171}{X+131}$

$F_{eq}(N)$   
 $X$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	640	3200	140	860	4300	70	1080	5400
250	700	3500	120	900	4500	40	1300	6500
200	740	3700	85	1000	5000	15	1840	9200

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал

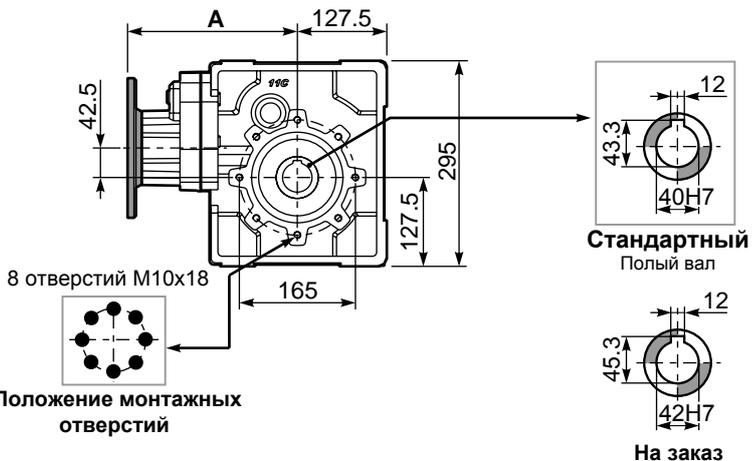
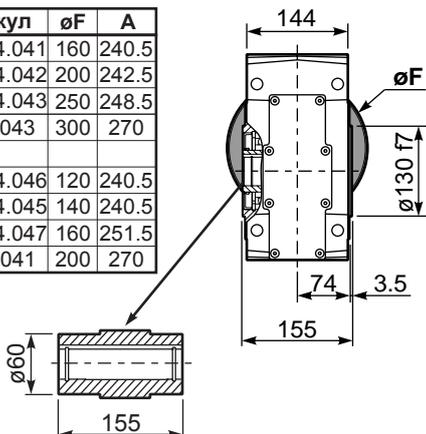
$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

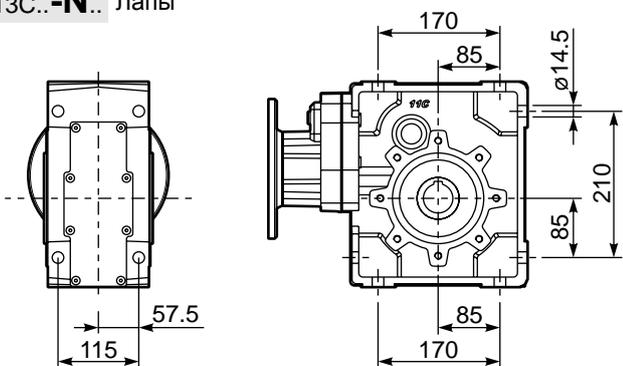
Р113С... Базовое исполнение

Вес редуктора **38,0 кг**

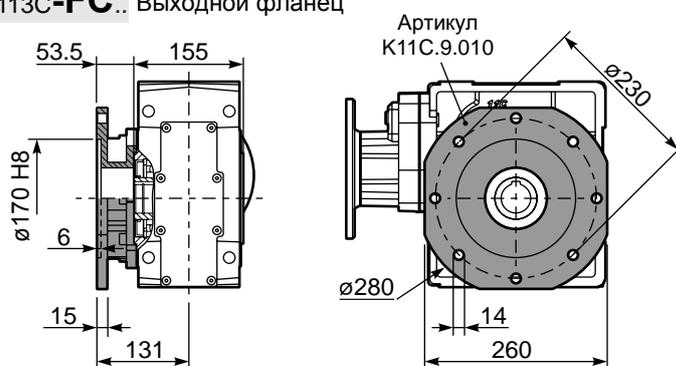
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	240.5
80/90B5	KC023.4.042	200	242.5
100/112B5	KC023.4.043	250	248.5
132B5	KC50.4.043	300	270
80B14	KC085.4.046	120	240.5
90B14	KC085.4.045	140	240.5
100/112B14	KC085.4.047	160	251.5
132B14	KC50.4.041	200	270



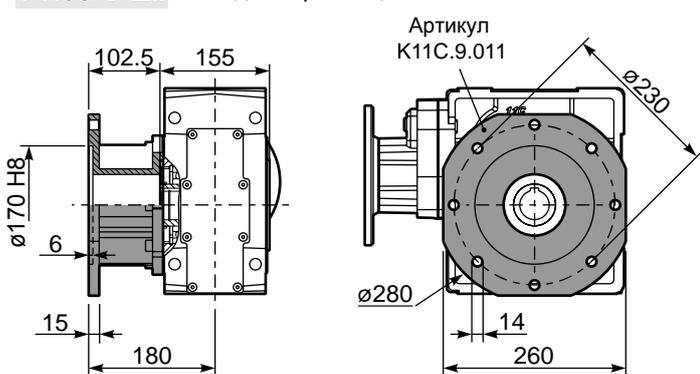
Р113С..-N.. Лапы



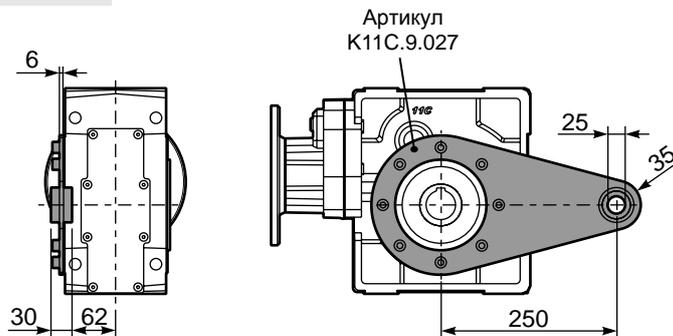
Р113С-FC.. Выходной фланец



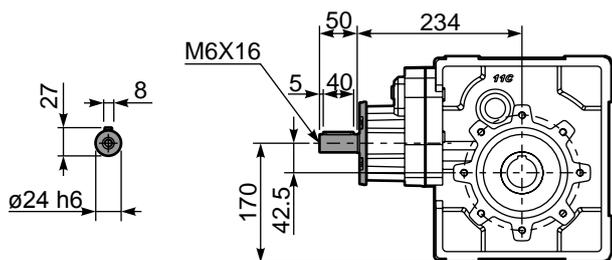
Р113С-FL.. Выходной фланец



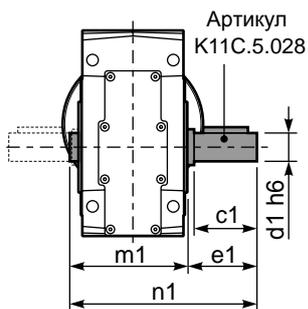
Р113СBR.. Реактивная штанга



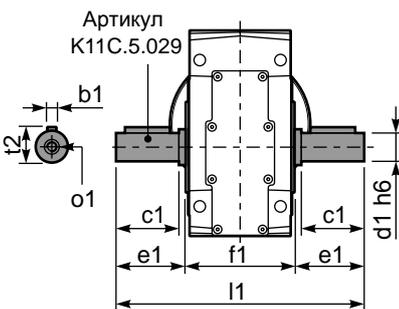
R113С... Входной вал



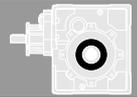
Р113С..А.. Односторонний выходной вал



Р113С..В.. Двухсторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	12	80	40	84,5	155	324	164,5	249	43	M16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	Выходной вал		
							В	С	D	E	Q	R	T				Код перед. числа
18.7	<b>74.79</b>	1.5	704	1.0	<b>1.4</b>	<b>675</b>	В				С	С		19132418	стандарт- ный Ø40	01	
16.3	<b>85.99</b>	1.1	591	1.1	<b>1.3</b>	<b>675</b>	В				С	С		19132416		02	
14.0	<b>99.66</b>	1.1	685	1.0	<b>1.1</b>	<b>675</b>	В				С	С		17132416		03	
12.0	<b>116.35</b>	0.75	548	1.2	<b>0.92</b>	<b>675</b>	В				С	С		17132414		04	
11.5	<b>121.45</b>	0.75	572	1.2	<b>0.89</b>	<b>675</b>	В				С	С		13132418		05	
10.0	<b>139.64</b>	0.75	658	1.0	<b>0.77</b>	<b>675</b>	В				С	С		13132416		06	
9.2	<b>152.21</b>	0.75	717	0.9	<b>0.71</b>	<b>675</b>	В				С	С		19082416		07	
8.6	<b>163.02</b>	0.55	567	1.2	<b>0.66</b>	<b>675</b>	В				С	С		13132414		08	
7.9	<b>177.69</b>	0.55	618	1.1	<b>0.61</b>	<b>675</b>	В				С	С		19082414		09	
6.8	<b>205.95</b>	0.55	716	0.9	<b>0.52</b>	<b>675</b>	В				С	С		17082414		Ø42	10
6.3	<b>222.52</b>	0.55	774	0.9	<b>0.48</b>	<b>675</b>	В				С	С		10132414		На заказ	11
5.6	<b>248.76</b>	0.37	578	1.2	<b>0.43</b>	<b>675</b>	В				С	С		9132416		12	
4.8	<b>290.41</b>	0.37	675	1.0	<b>0.37</b>	<b>675</b>	В				С	С		9132414		13	
4.1	<b>337.39</b>	0.37	784	0.9	<b>0.32</b>	<b>675</b>	В				С	С		10082416		14	
3.6	<b>393.88</b>	0.25	618	1.1	<b>0.27</b>	<b>675</b>	В				С	С		10082414		15	
3.2	<b>440.33</b>	0.25	690	1.0	<b>0.24</b>	<b>675</b>	В				С	С		9082416	16		
2.7	<b>514.06</b>	0.18	616	1.1	<b>0.21</b>	<b>675</b>	В				С	С		9082414	17		
2.4	<b>581.44</b>	0.18	697	1.0	<b>0.18</b>	<b>675</b>	В				С	С		7082416	18		
2.1	<b>678.79</b>	0.12	526	1.3	<b>0.16</b>	<b>675</b>	В				С	С		7082414	19		

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

- Возможные моторные фланцы
  В) В комплект поставки входит проставка
  В) По заказу возможен комплект без проставки
  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **114C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

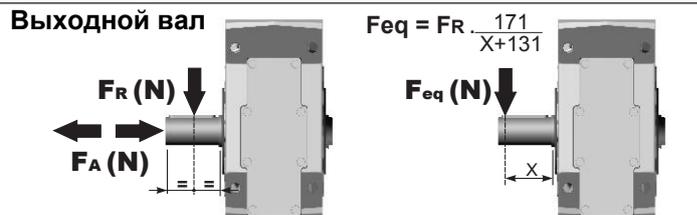
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
4,10 л	2,70 л	2,70 л	2,70 л	5,30 л	2,35 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

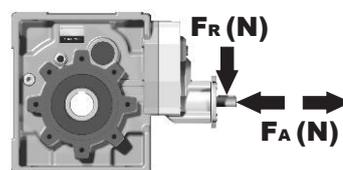
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	640	3200	140	860	4300	70	1080	5400
250	700	3500	120	900	4500	40	1300	6500
200	740	3700	85	1000	5000	15	1840	9200

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

#### Входной вал



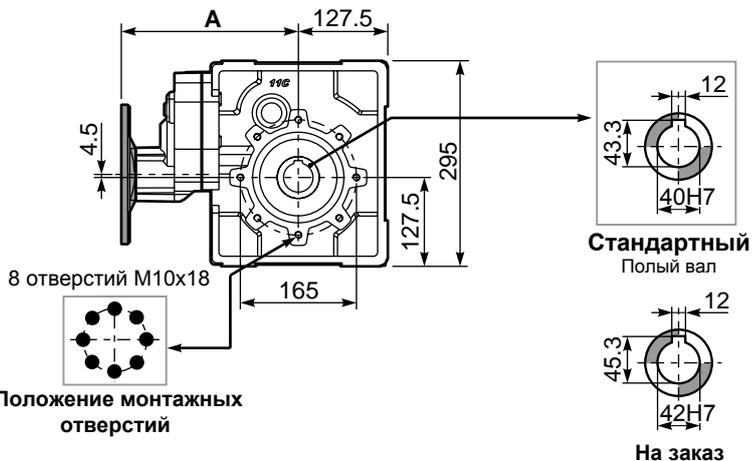
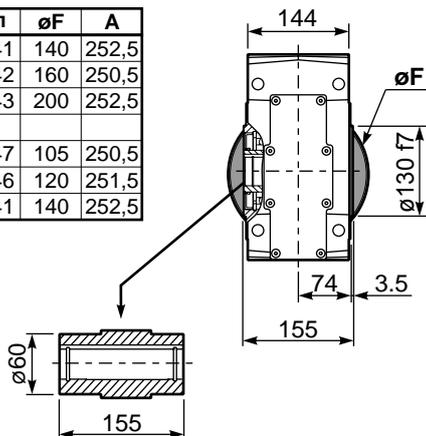
$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	310	1700

табл. 2

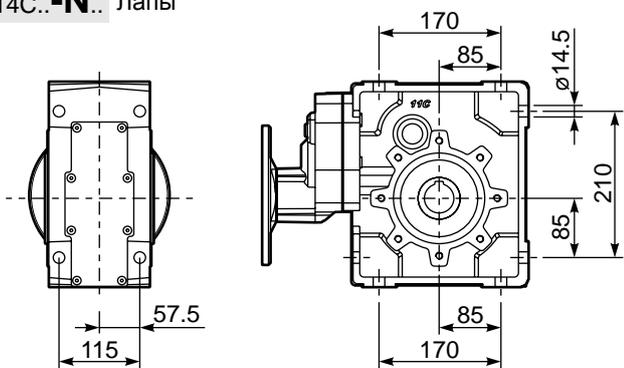
**P114C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **38,0 кг**

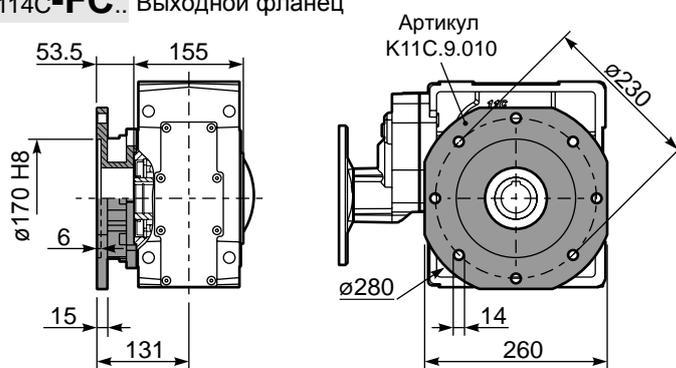
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	252,5
71B5	K063.4.042	160	250,5
80/90B5	K063.4.043	200	252,5
71B14	K063.4.047	105	250,5
80B14	K063.4.046	120	251,5
90B14	K063.4.041	140	252,5



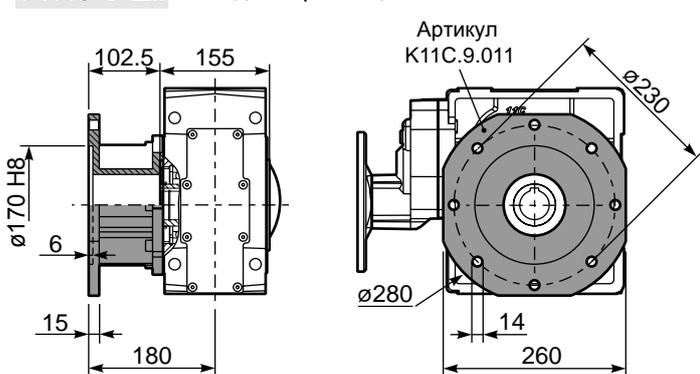
**P114C..-N..** Лапы



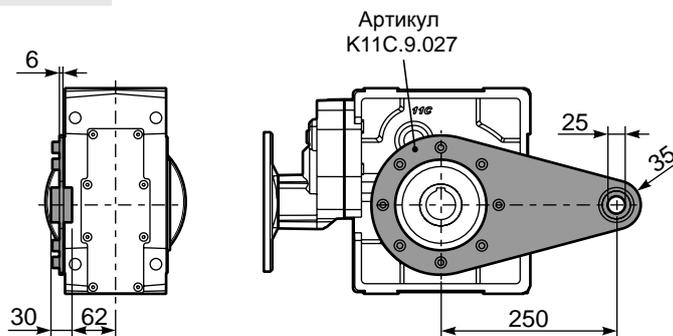
**P114C-FC..** Выходной фланец



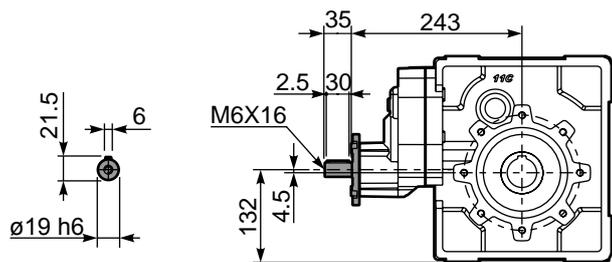
**P114C-FL..** Выходной фланец



**P114CBR..** Реактивная штанга

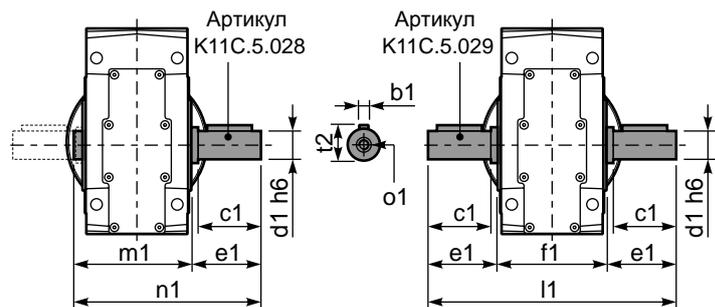


**R114C...** Входной вал

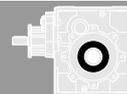


**P114C..A..** Односторонний выходной вал

**P114C..B..** Двухсторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	12	80	40	84,5	155	324	164,5	249	43	M16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			Код перед. числа	
							71	80	90	100 112	132								
145	<b>9.69</b>	9	560	1.3	<b>12.2</b>	<b>755</b>	B										302418		01
126	<b>11.09</b>	9	641	1.1	<b>9.6</b>	<b>680</b>	B										302416		02
108	<b>12.90</b>	9	746	1.1	<b>9.6</b>	<b>790</b>	B										302414		03
77	<b>18.26</b>	7.5	849	1.1	<b>8.0</b>	<b>935</b>	B										202418		04
67	<b>20.91</b>	7.5	972	1.0	<b>7.5</b>	<b>1000</b>	B										202416		05
58	<b>24.32</b>	5.5	835	1.2	<b>6.4</b>	<b>1000</b>	B										202414	стандарт- ный ø45	06
49.5	<b>28.27</b>	5.5	971	1.0	<b>5.5</b>	<b>1000</b>	B										162416		
42.6	<b>32.88</b>	4	826	1.2	<b>4.7</b>	<b>1000</b>	B										162414		08
38.1	<b>36.76</b>	4	924	1.1	<b>4.2</b>	<b>1000</b>	B										132416		09
32.7	<b>42.76</b>	3	809	1.2	<b>3.6</b>	<b>1000</b>	B										132414	ø40 на заказ	10
31.1	<b>45.00</b>	3	851	1.2	<b>3.5</b>	<b>1000</b>	B										112416		
26.8	<b>52.33</b>	3	990	1.0	<b>3.0</b>	<b>1000</b>	B										112414		12
24.6	<b>56.82</b>	2.2	791	1.1	<b>2.3</b>	<b>850</b>	B										82418		13
21.5	<b>65.07</b>	2.2	906	1.1	<b>2.3</b>	<b>975</b>	B										82416		14
18.5	<b>75.68</b>	2.2	1054	0.9	<b>2.1</b>	<b>1000</b>	B										82414		15
15.6	<b>89.61</b>	1.1	628	1.1	<b>1.2</b>	<b>710</b>	B										62416		16
13.4	<b>104.22</b>	1.1	731	1.1	<b>1.2</b>	<b>820</b>	B										62414		17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **133C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

6,00 Л	4,30 Л	4,30 Л	3,30 Л	7,40 Л	3,10 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{184.5}{X+144.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	800	4000	140	1120	5600	70	1400	7000
250	900	4500	120	1200	6000	40	1700	8500
200	960	4800	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

#### Входной вал

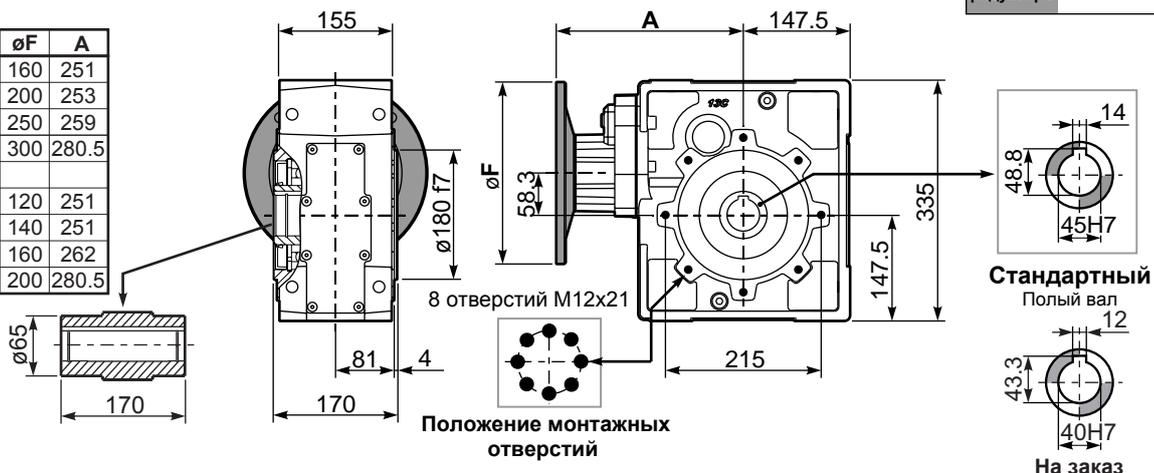
$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

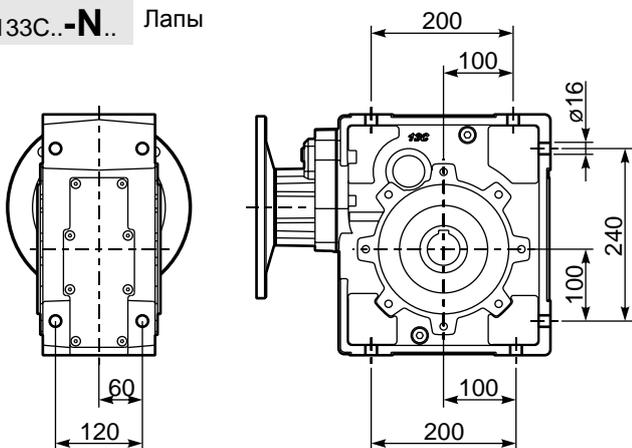
**P133C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **53,5 кг**

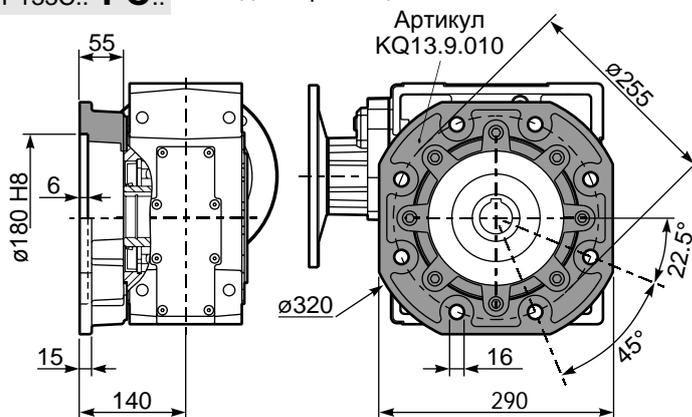
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	251
80/90B5	KC023.4.042	200	253
100/112B5	KC023.4.043	250	259
132B5	KC50.4.043	300	280.5
80B14	KC085.4.046	120	251
90B14	KC085.4.045	140	251
100/112B14	KC085.4.047	160	262
132B14	KC50.4.041	200	280.5



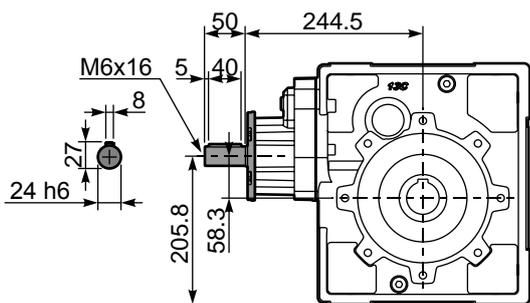
**P133C..-N..** Лапы



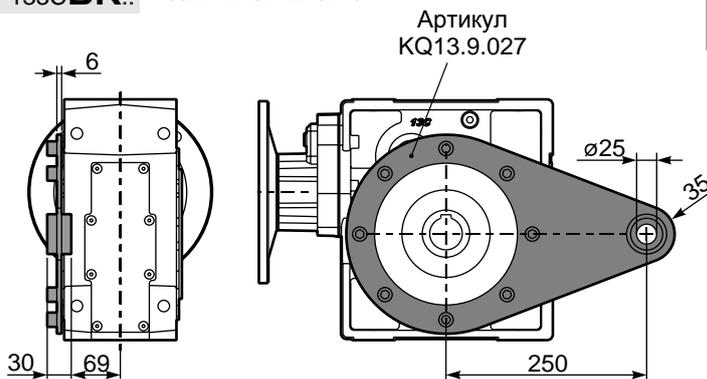
**P133C..-FC..** Выходной фланец



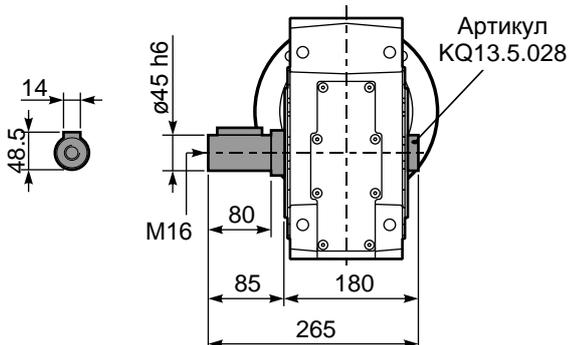
**R133C...** Входной вал



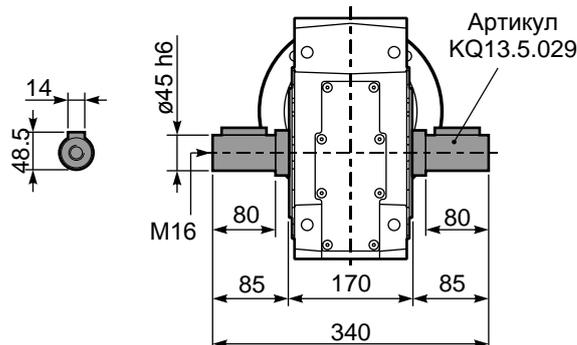
**P133C BR..** Реактивная штанга

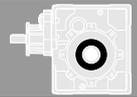


**P133C..A..** Односторонний выходной вал



**P133C..B..** Двухсторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	Выходной вал		
							В	С	D	E	Q	R	T				Код перед. числа
15.3	<b>91.23</b>	1.5	858	1.2	1.7	1000	В				С	С		19132418	стандарт- ный Ø45  Ø40 на заказ	01	
13.4	<b>104.48</b>	1.5	983	1.0	1.5	1000	В				С	С		19132416		02	
11.6	<b>121.10</b>	1.5	1139	0.9	1.3	1000	В				С	С		17132416		03	
9.9	<b>140.84</b>	1.1	968	1.0	1.1	1000	В				С	С		17132414		04	
8.5	<b>165.32</b>	1.1	1136	0.9	0.96	1000	В				С	С		15132414		05	
7.6	<b>184.94</b>	0.75	872	1.1	0.86	1000	В				С	С		19082416		06	
7.1	<b>197.34</b>	0.75	930	1.1	0.81	1000	В				С	С		13132414		07	
6.5	<b>215.10</b>	0.75	1014	1.0	0.74	1000	В				С	С		19082414		08	
6.0	<b>231.60</b>	0.55	805	1.2	0.69	1000	В				С	С		10132416		09	
5.6	<b>249.31</b>	0.55	867	1.2	0.64	1000	В				С	С		17082414		10	
5.2	<b>269.37</b>	0.55	937	1.1	0.59	1000	В				С	С		10132414		11	
4.8	<b>292.64</b>	0.55	1018	1.0	0.54	1000	В				С	С		15082414		12	
4.6	<b>302.26</b>	0.55	1051	1.0	0.53	1000	В				С	С		9132416		13	
4.0	<b>349.30</b>	0.37	812	1.2	0.46	1000	В				С	С		13082414		14	
3.5	<b>399.12</b>	0.37	928	1.1	0.40	1000	В				С	С		7132416		15	
2.9	<b>476.80</b>	0.37	1108	0.9	0.33	1000	В				С	С		10082414		16	
2.2	<b>622.28</b>	0.25	976	1.0	0.26	1000	В				С	С		9082414		17	
1.7	<b>821.70</b>	0.18	985	1.0	0.19	1000	В				С	С		7082414		18	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **134C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

6,10 Л	4,40 Л	4,40 Л	3,40 Л	7,50 Л	3,20 Л	Уточняйте отдельно
<b>AGIP Blasia 460</b>						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = FR \cdot \frac{184.5}{X+144.5}$   
 $F_{eq} (N)$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	800	4000	140	1120	5600	70	1400	7000
250	900	4500	120	1200	6000	40	1700	8500
200	960	4800	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

**Входной вал**

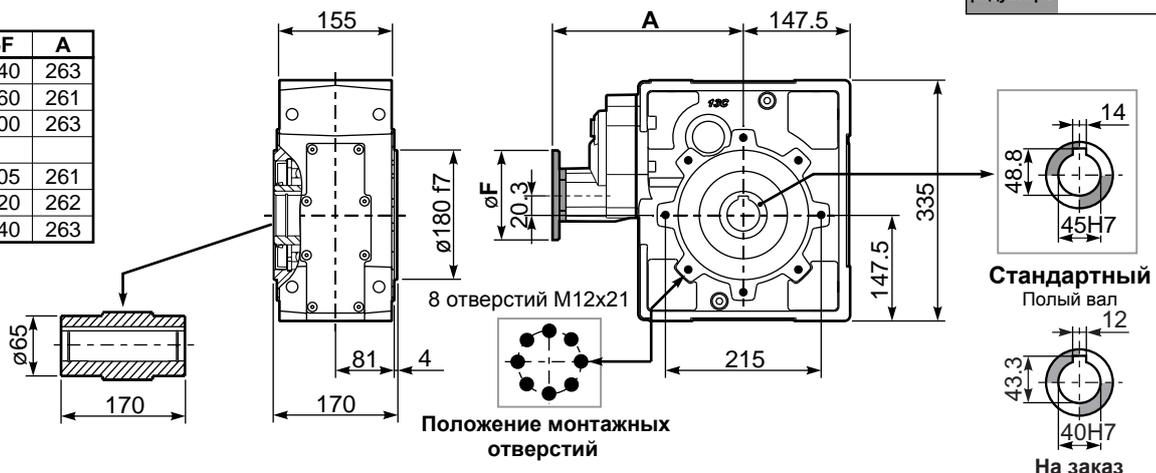
$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

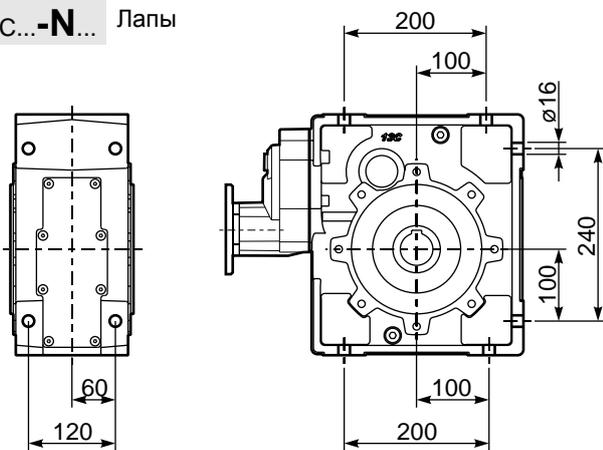
**P134C...** Базовое исполнение

Вес редуктора **53,5 кг**

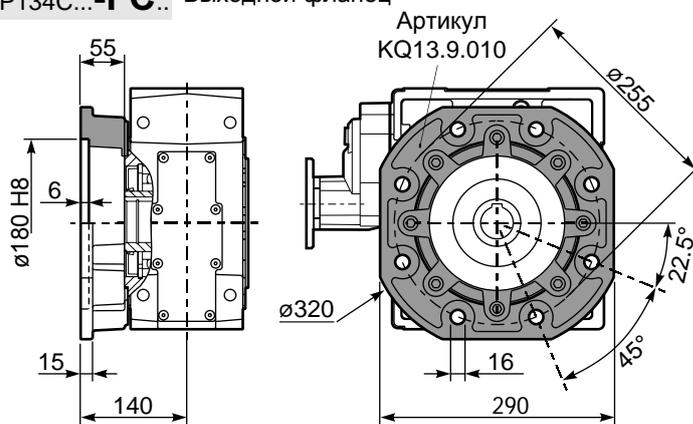
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	263
71B5	K063.4.042	160	261
80/90B5	K063.4.043	200	263
71B14	K063.4.047	105	261
80B14	K063.4.046	120	262
90B14	K063.4.041	140	263



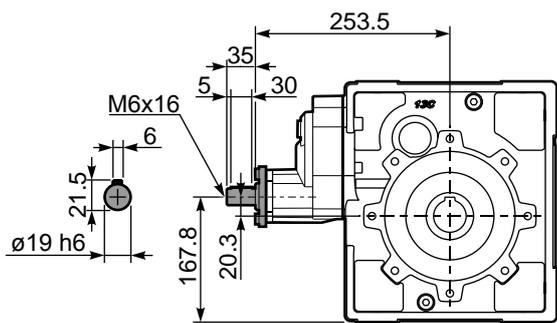
**P134C...-N...** Лапы



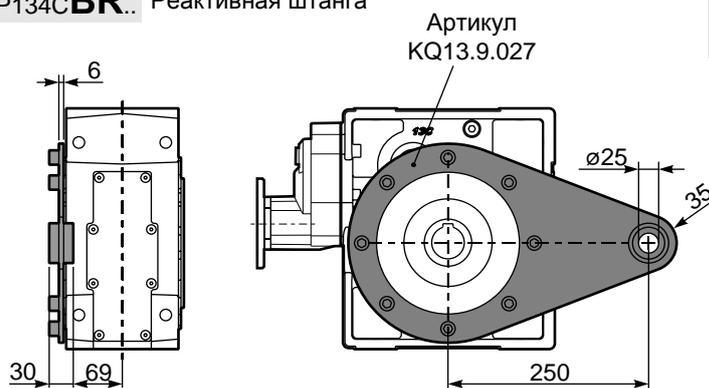
**P134C...-FC..** Выходной фланец



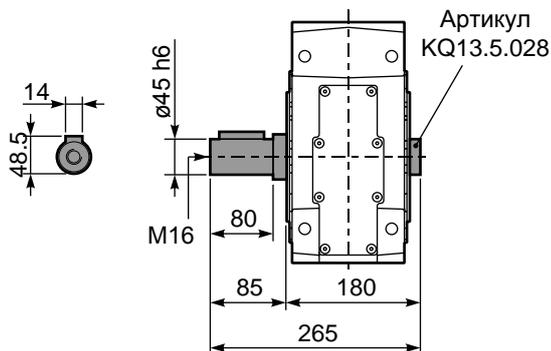
**R134C...** Входной вал



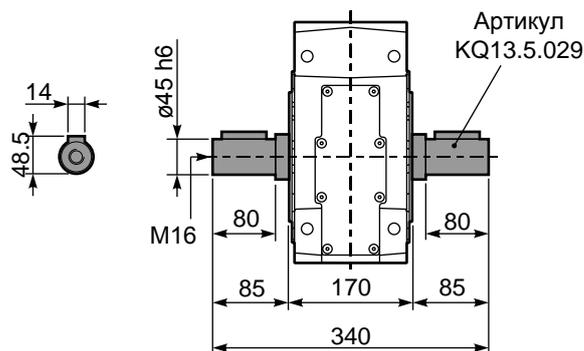
**P134C BR..** Реактивная штанга



**P134C..A..** Односторонний выходной вал



**P134C..B..** Двухсторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		
							F	G	H	I	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
236	<b>5.94</b>	22	806	1.0	<b>21.0</b>	<b>800</b>	В								302915		01
196	<b>7.13</b>	18.5	812	1.0	<b>17.9</b>	<b>820</b>	В								302913		02
163	<b>8.58</b>	18.5	977	1.0	<b>17.3</b>	<b>950</b>	В								302911		03
125	<b>11.20</b>	15	1033	1.0	<b>13.9</b>	<b>1000</b>	В								202915		04
104	<b>13.43</b>	15	1239	1.1	<b>15.7</b>	<b>1350</b>	В								202913	стандарт- ный <b>ø50</b>	05
92	<b>15.15</b>	15	1397	1.0	<b>14.4</b>	<b>1400</b>	В								162915		06
87	<b>16.17</b>	15	1492	1.0	<b>14.0</b>	<b>1450</b>	В								202911		07
77	<b>18.16</b>	15	1675	0.9	<b>13.3</b>	<b>1550</b>	В								162913		08
71	<b>19.70</b>	11	1335	1.2	<b>12.3</b>	<b>1550</b>	В								132915	ø45 На заказ	09
64	<b>21.87</b>	11	1482	1.1	<b>11.4</b>	<b>1600</b>	В								162911		10
59	<b>23.62</b>	11	1600	1.0	<b>10.6</b>	<b>1600</b>	В								132913		11
48.4	<b>28.91</b>	9	1671	1.0	<b>8.6</b>	<b>1600</b>	В								112913		12
40.2	<b>34.81</b>	7.5	1618	1.0	<b>7.2</b>	<b>1600</b>	В								112911		13
33.5	<b>41.81</b>	5.5	1436	1.1	<b>6.0</b>	<b>1600</b>	В								82913		14
27.8	<b>50.34</b>	5.5	1729	0.9	<b>5.0</b>	<b>1600</b>	В								82911		15

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X93C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
4.30 LT	3.70 LT	4.50 LT	5.10 LT	7.40 LT	5.30 LT	Уточняйте отдельно
AGIP Blasias 460						

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

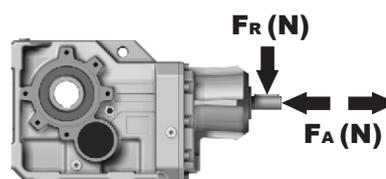
Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{178.5}{X+228.5}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1800	9000	140	2700	13500	70	3020	15100
250	2400	12000	120	2800	14000	40	3200	16000
200	2600	13000	85	2900	14500	15	3500	17500

Входной вал



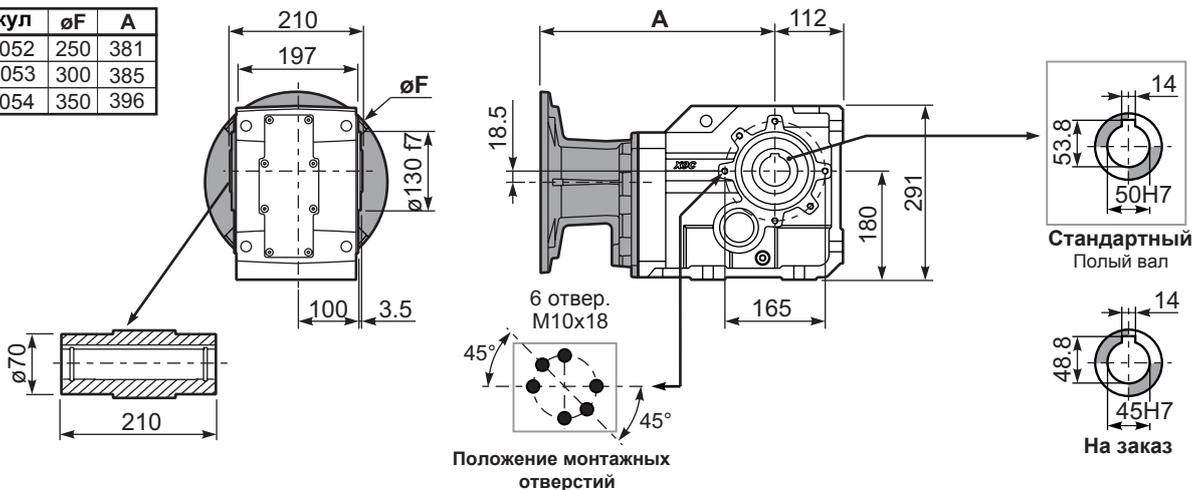
$n_1$	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

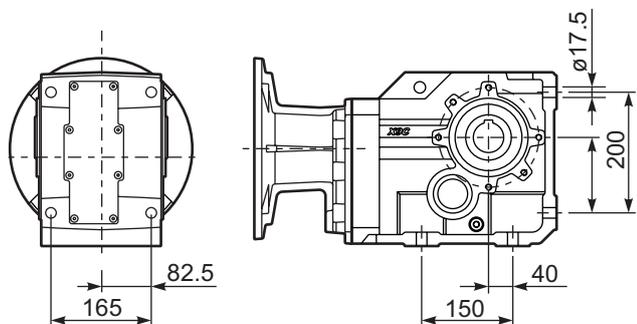
**PX93CC...** Базовое исполнение

Вес редуктора **75.0 кг**

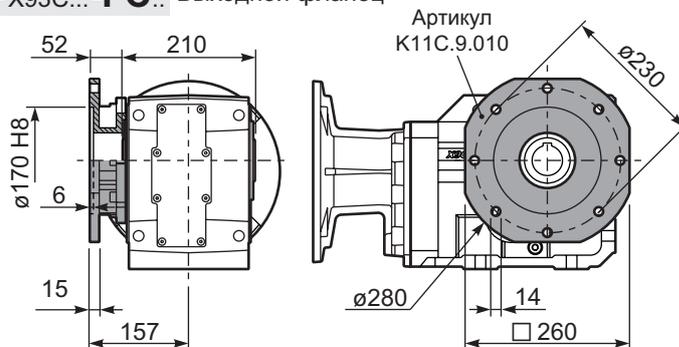
М. Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KF809052	250	381
132B5	KF809053	300	385
160/180B5	KF809054	350	396



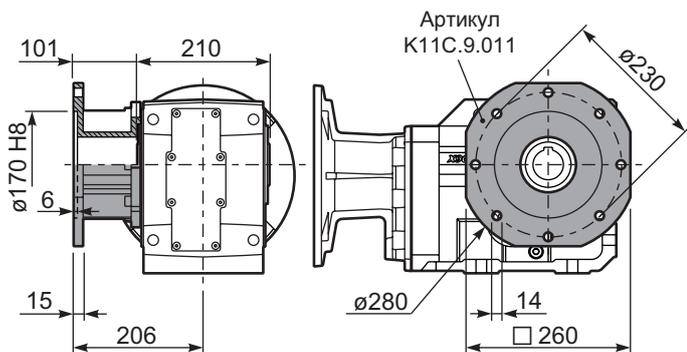
**PX93C...FB..** Лапы



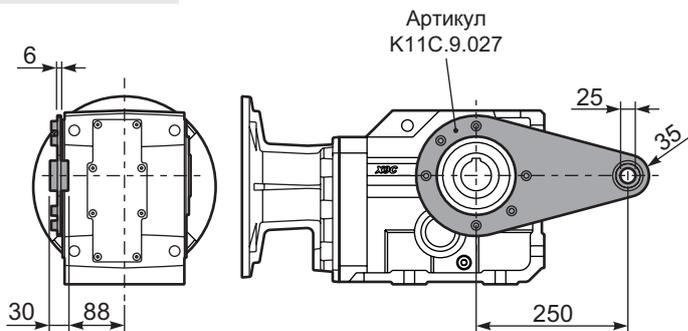
**PX93C...-FC..** Выходной фланец



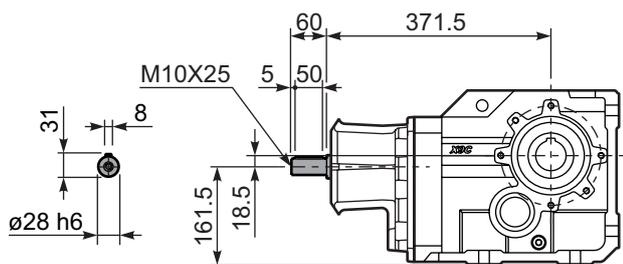
**PX93C...-FL..** Выходной фланец



**PX93C...BR..** Реактивная штанга

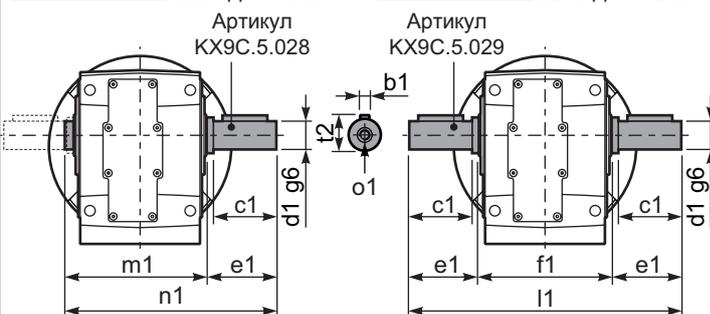


**RX93C...** Входной вал

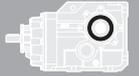


**PX93CA...** Односторонний выходной вал

**PX93CB...** Двусторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	14	100	50	105	210	420	218	323	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Код передаточного числа		
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
45.6	<b>30.70</b>	7.5	1399	1.1	8.3	1600	B									30132913	стандарт- ный $\varnothing 50$  $\varnothing 45$ На заказ	01
37.9	<b>36.97</b>	7.5	1685	0.9	6.9	1600	B									30132911		02
29.0	<b>48.26</b>	5.5	1625	1.0	5.3	1600	B									20132915		03
24.2	<b>57.86</b>	4	1425	1.1	4.4	1600	B									20132913		04
21.5	<b>65.24</b>	4	1607	1.0	3.9	1600	B									16132915		05
20.1	<b>69.68</b>	4	1716	1.0	3.8	1650	B									20132911		06
17.9	<b>78.23</b>	3	1450	1.1	3.4	1650	B									16132913		07
16.5	<b>84.85</b>	3	1573	1.0	3.0	1600	B									13132915		08
14.9	<b>94.20</b>	3	1747	0.9	2.8	1650	B									16132911		09
13.8	<b>101.74</b>	3	1886	0.9	2.6	1650	B									13132913		10
11.4	<b>122.51</b>	2.2	1672	1.0	2.1	1650	B									13132911		11
9.3	<b>149.95</b>	1.5	1411	1.2	1.8	1650	B									11132911		12
7.8	<b>180.09</b>	1.5	1694	1.0	1.5	1650	B									8132913		13
6.8	<b>206.81</b>	1.1	1421	1.1	1.2	1600	B									6132915		14
6.5	<b>216.85</b>	1.1	1490	1.1	1.2	1650	B									8132911		15
5.6	<b>247.99</b>	1.1	1704	1.0	1.1	1650	B									6132913		16
4.7	<b>298.61</b>	0.75	1407	1.2	0.88	1650	B									6132911		17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X94C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
4.30 LT	3.70 LT	4.50 LT	5.10 LT	7.40 LT	5.30 LT	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

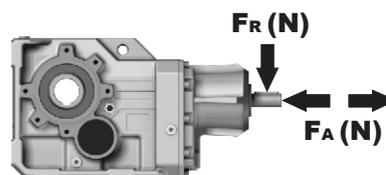
Выходной вал

$$F_{eq} = FR \cdot \frac{178.5}{X+228.5}$$



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	1800	9000	140	2700	13500	70	3020	15100
250	2400	12000	120	2800	14000	40	3200	16000
200	2600	13000	85	2900	14500	15	3500	17500

Входной вал



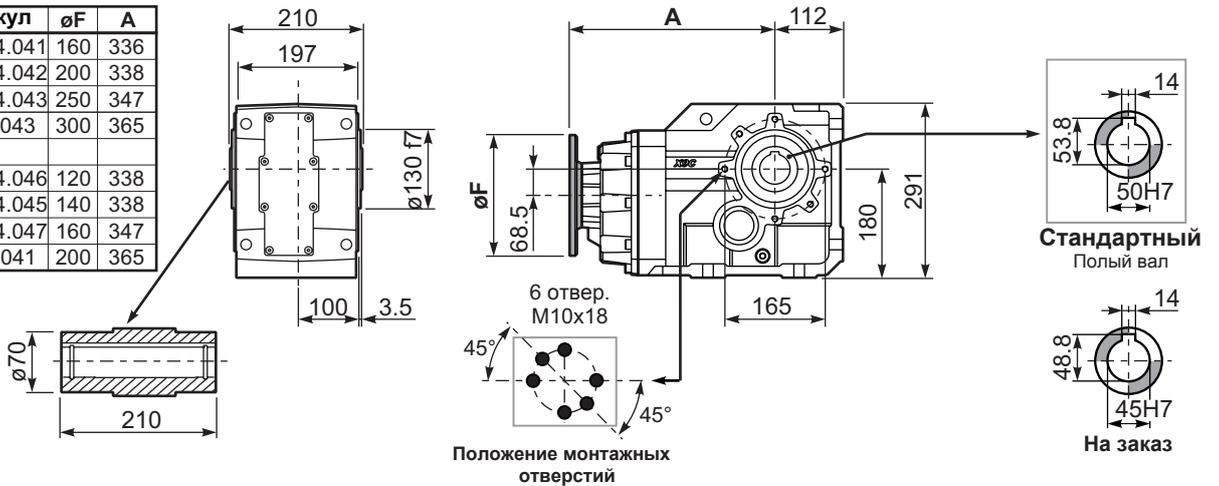
$n_1$	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

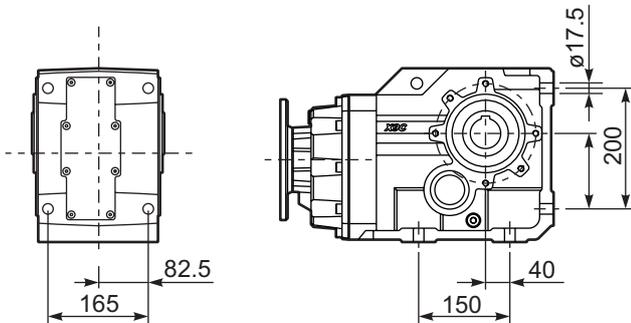
**PX94CC...** Базовое исполнение

Вес редуктора **68.5 kg**

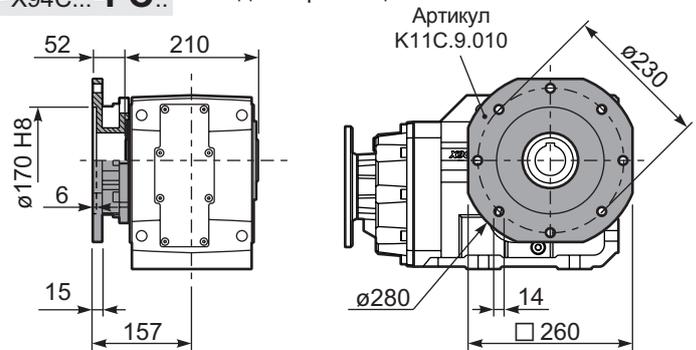
М. Фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	336
80/90B5	KC023.4.042	200	338
100/112B5	KC023.4.043	250	347
132B5	KC50.4.043	300	365
80B14	KC085.4.046	120	338
90B14	KC085.4.045	140	338
100/112B14	KC085.4.047	160	347
132B14	KC50.4.041	200	365



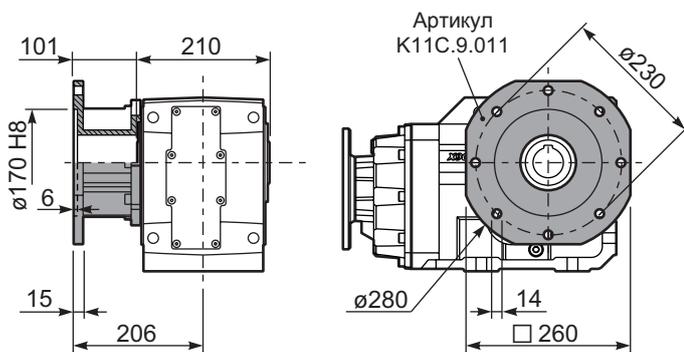
**PX94C...FB..** Лапы



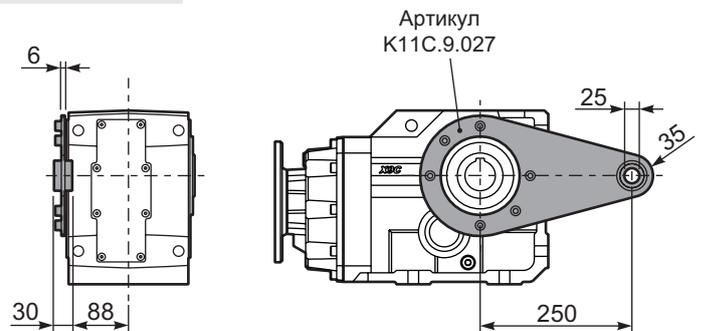
**PX94C...-FC..** Выходной фланец



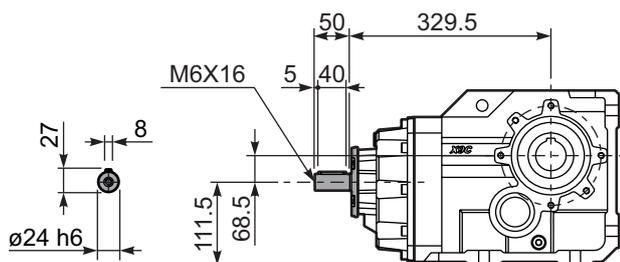
**PX94C...-FL..** Выходной фланец



**PX94C...BR..** Реактивная штанга

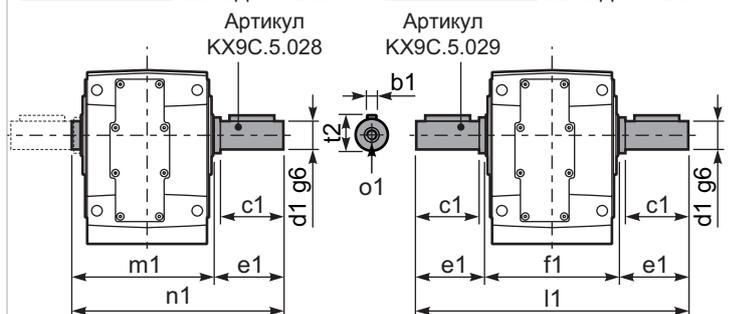


**RX94C...** Входной вал



**PX94CA...** Односторонний выходной вал

**PX94CB...** Двусторонний выходной вал



	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	14	100	50	105	210	420	218	323	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Специальный корпус, предназначенный для сохранения надлежащей смазки при малом кол-ве масла во избежание внутреннего давления.



Цельный корпус из нержавеющей стали.



Выходные уплотнения (фтор-каучук) с наружными пылезащитными кромками.



Полый вал из нержавеющей стали.

Кольцевые уплотнения на всех крышках.

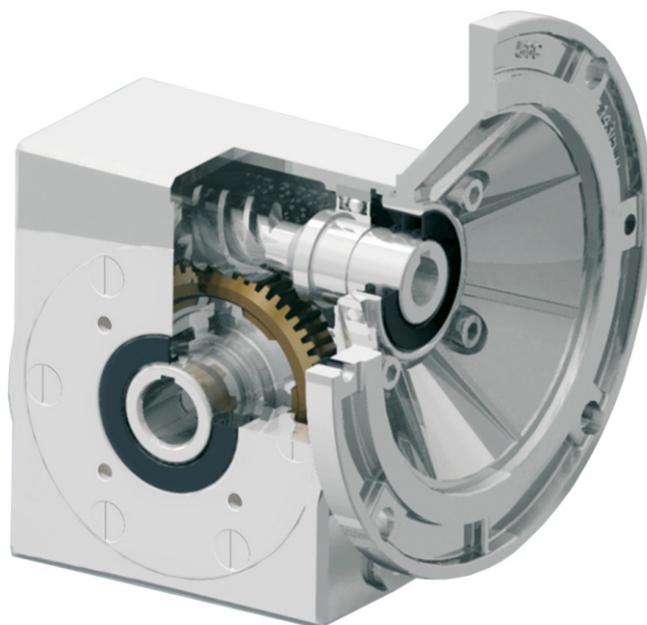


На выбор доступны взаимозаменяемые левые или правые выходные валы.

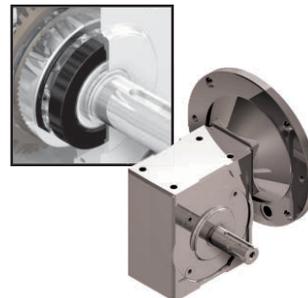


100% заводская проверка герметичности.

Смазан полностью синтетическим маслом на весь срок эксплуатации

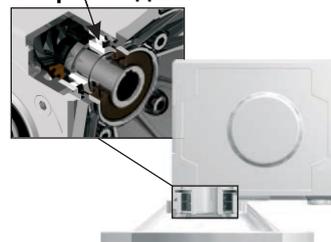


## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Уплотнительные манжеты в версиях с полым или удлиненным валом позволяют выдерживать мойку при высоком давлении.

Второй подшипник



Стандартные вторые подшипники в моторном фланце и два масляных уплотнителя при вертикальном положении двигателя.

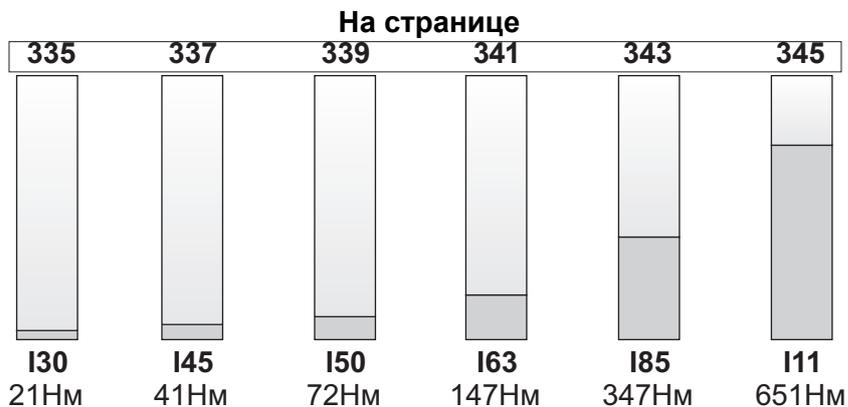
Реактивная штанга



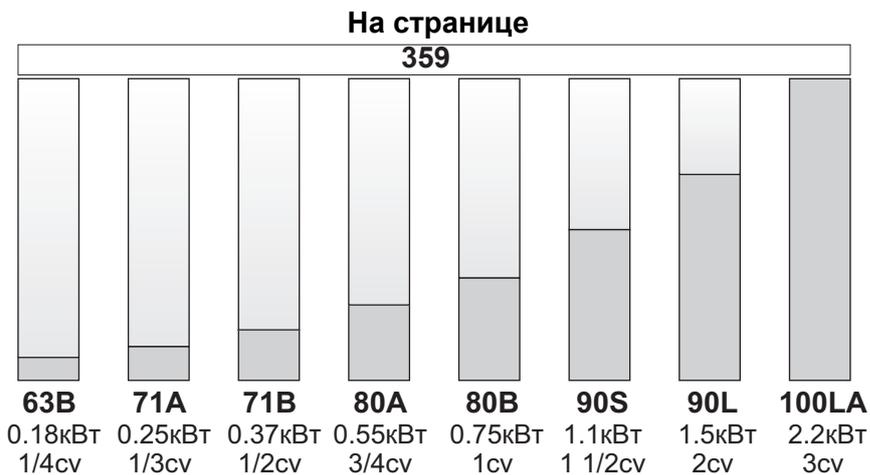
# Технические данные на странице...



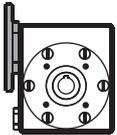
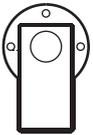
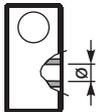
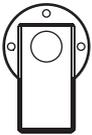
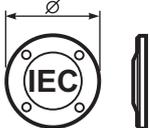
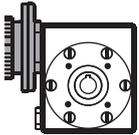
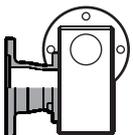
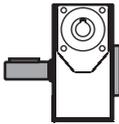
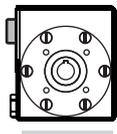
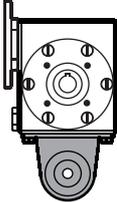
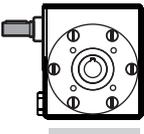
Типы



Типы



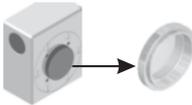
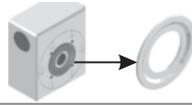
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Тип	Размер	Установка	Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Размер двигателя
<b>P</b>	<b>I45</b>	<b>UN</b>	<b>10</b>	<b>I</b>	<b>S</b>	<b>Q</b>
	<b>I30</b> <b>I45</b> <b>I50</b> <b>I63</b> <b>I85</b> <b>I11</b>		См. таблицу технических характеристик			
<b>P</b>		<b>UN</b>		<b>I</b>	<b>Ø</b>	
				<b>СТАНДАРТ</b> I30 ⇨ Ø14 I45 ⇨ Ø18 I50 ⇨ Ø25 I63 ⇨ Ø25 I85 ⇨ Ø35 I11 ⇨ Ø42		
<b>M</b>		<b>FL</b>		<b>Z</b>	<b>S</b>	
				<b>ДЮЙМ</b> I45 ⇨ Ø0.750" I50 ⇨ Ø1.000" I63 ⇨ Ø1.125" I85 ⇨ Ø1.500" I11 ⇨ Ø2.000"		
<b>B</b>		<b>BR</b>				
		реактивная штанга полностью из нержавеющей стали				
<b>R</b>						

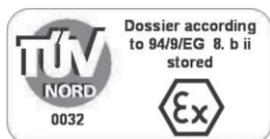
Размер	Тип	Выходной вал
<b>I30</b>	<b>-O</b>	<b>-W</b>
	56B14 (Ø80)	56C (Ø6.5")
	<b>-P</b>	<b>-W</b>
<b>I45</b>	<b>-P</b>	<b>-W</b>
	63B14 (Ø90)	56C (Ø6.5")
	<b>-Q</b>	<b>-W</b>
<b>I50</b>	<b>-P</b>	<b>-R</b>
	63B14 (Ø90)	80B14 (Ø120)
	<b>-Q</b>	<b>-W</b>
<b>I63</b>	<b>-Q</b>	<b>-T</b>
	71B14 (Ø105)	90B14 (Ø140)
	<b>-R</b>	<b>-X</b>
<b>I85</b>	<b>-Q</b>	<b>-U</b>
	71B14 (Ø105)	100-112B14 (Ø160)
	<b>-R</b>	<b>-Y</b>
<b>I11</b>	<b>-X</b>	<b>-Y</b>
	56C (Ø6.5")	143/5TC (Ø8.88")
	<b>-W</b>	<b>-AA</b>
<b>I11</b>	<b>-D</b>	<b>-AA</b>
	80B5 (Ø200)	213/5TC (Ø8.88")
	<b>-E</b>	<b>-AA</b>
<b>I11</b>	<b>-Y</b>	<b>-AA</b>
	90B5 (Ø200)	213/5TC (Ø8.88")
	<b>-U</b>	<b>-AA</b>
<b>I11</b>	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>
	100-112B14 (Ø160)	213/5TC (Ø8.88")
	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>
<b>I11</b>	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>
	143/5TC (Ø6.5")	182/4TC (Ø8.88")
	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>
<b>I11</b>	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>
	182/4TC (Ø8.88")	213/5TC (Ø8.88")
	<b>-AA</b>	<b>-AA</b>

На заказ	Описание	Изображение
<b>A</b>	Уплотнительные манжеты ЗАКРЫТЫЙ ТИП	
<b>B</b>	Уплотнительные манжеты ОТКРЫТЫЙ ТИП	
<b>D</b>	Входные фланцы Nema	

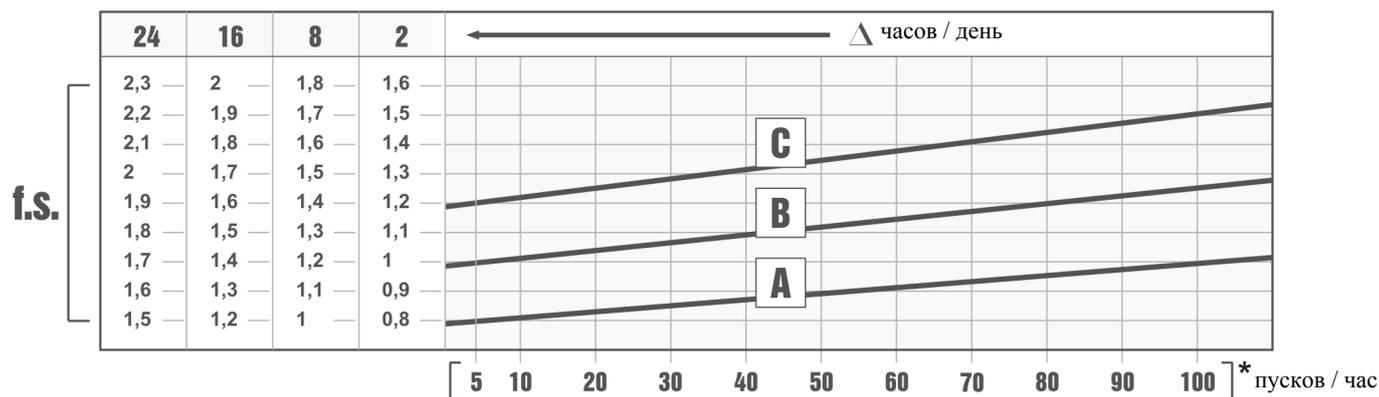
<b>-M</b>
Без моторного фланца
<b>-O</b>
Тип R



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ



# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



**145 41Нм**

Характеристики - Из нержавеющей стали  
**ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ**

## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b>	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	<b>7</b>	0,37	14	2,2	<b>0,80</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		В-С	В-С		80	2,2	01
140	<b>10</b>	0,37	20	1,5	<b>0,57</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		В-С	В-С		79	2,2	02
100	<b>14</b>	0,37	27	1,1	<b>0,41</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		В-С	В-С		77	2,4	03

Входная  
скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

D	Возможные моторные фланцы
В)	Монтаж с проставкой
С)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
В)	Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,06 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	2,5	7	6,9	17	130	56-A4
140	3,4	10	5	17	130	56-A4
93,3	4,8	15	3,9	19	130	56-A4
70	6,2	20	3,1	19	130	56-A4
46,7	8,2	30	2,6	21	130	56-A4
35	10	40	2	20	130	56-A4
23	13,4	61	1,5	20	130	56-A4
17,5	16,9	80	0,9	16	130	56-A4

$P_1=0,09 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	2,7	5	6,2	17	130	56-B4
200	3,8	7	4,5	17	130	56-B4
140	5,2	10	3,3	17	130	56-B4
93,3	7,3	15	2,6	19	130	56-B4
70	9,4	20	2	19	130	56-B4
46,7	12,5	30	1,7	21	130	56-B4
35	15,3	40	1,3	20	130	56-B4
23	20,4	61	1	20	130	56-B4

$P_1=0,12 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	3,4	5	4,9	17	130	63-A4
200	4,7	7	3,6	17	130	63-A4
200	4,7	7	6,4	30	145	63-A4
140	6,6	10	2,6	17	130	63-A4
140	6,6	10	4,5	30	145	63-A4
100	9,1	14	3,3	30	145	63-A4
100	9,3	14	7,3	68	150	63-A4
93,3	9,2	15	2,1	19	130	63-A4
77,8	11,3	18	5,5	62	150	63-A4
70	11,8	20	1,6	19	130	63-A4
66,7	11,8	21	3,5	41	145	63-A4
53,8	15,1	26	4,4	66	150	63-A4
50	15,3	28	2,7	41	145	63-A4
46,7	15,6	30	1,3	21	130	63-A4
46,7	17,6	30	4,1	72	150	63-A4
38,9	20,9	36	3,5	72	150	63-A4
37,8	19,6	37	2,1	41	145	63-A4
35	19,2	40	1	20	130	63-A4
32,6	23,8	43	2,9	68	150	63-A4
30,4	22,8	46	1,8	41	145	63-A4
23,3	28,2	60	1,5	41	145	63-A4
23,3	29,2	60	2,1	62	150	63-A4
23	25,6	61	0,8	20	130	63-A4
20,6	32,6	68	1,8	58	150	63-A4
20	31,8	70	0,9	30	145	63-A4
17,5	36,3	80	1,6	57	150	63-A4
14	42	100	1,2	51	150	63-A4

$P_1=0,18 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	5,3	5	3,2	17	130	63-B4
200	7,3	7	2,3	17	130	63-B4
200	7,3	7	4,1	30	145	63-B4
200	7,5	7	7,6	57	150	63-B4
140	10,1	10	1,7	17	130	63-B4
140	10,3	10	2,9	30	145	63-B4
140	10,4	10	6	62	150	63-B4
100	14	14	2,1	30	145	63-B4
100	14,4	14	4,7	68	150	63-B4
93,3	14,2	15	1,3	19	130	63-B4
77,8	17,6	18	3,5	62	150	63-B4
70	18,2	20	1	19	130	63-B4
66,7	18,3	21	2,2	41	145	63-B4
53,8	23,3	26	2,8	66	150	63-B4
50	23,7	28	1,7	41	145	63-B4
46,7	24,2	30	0,9	21	130	63-B4
46,7	27,3	30	2,6	72	150	63-B4
38,9	32,3	36	2,2	72	150	63-B4
37,8	30,3	37	1,4	41	145	63-B4
32,6	36,9	43	1,8	68	150	63-B4
30,4	35,3	46	1,2	41	145	63-B4
23,3	43,7	60	0,9	41	145	63-B4
23,3	45,2	60	1,4	62	150	63-B4
20,6	50,4	68	1,2	58	150	63-B4
17,5	56,2	80	1	57	150	63-B4
14	65	100	0,8	51	150	63-B4

$P_1=0,25 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	9,5	7	3,2	30	145	71-A4
200	9,8	7	5,8	57	150	71-A4
140	13,4	10	2,2	30	145	71-A4
140	13,6	10	4,6	62	150	71-A4
100	18,3	14	1,6	30	145	71-A4
100	18,8	14	3,6	68	150	71-A4
93,3	20,1	15	6,9	138	163	71-A4
77,8	23	18	2,7	62	150	71-A4
73,7	25,2	19	5,5	138	163	71-A4
66,7	23,9	21	1,7	41	145	71-A4
58,3	30,6	24	4,6	142	163	71-A4
53,8	30,5	26	2,2	66	150	71-A4
50	30,9	28	1,3	41	145	71-A4
46,7	35,7	30	2	72	150	71-A4
46,7	37,7	30	3,9	146	163	71-A4
38,9	42,2	36	1,7	72	150	71-A4
38,9	41,6	36	3,5	147	163	71-A4
37,8	39,6	37	1	41	145	71-A4
32,6	48,2	43	1,4	68	150	71-A4
31,1	50,5	45	2,7	135	163	71-A4
30,4	46,1	46	0,9	41	145	71-A4

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,25 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
23,3	59,2	60	1	62	150	71-A4
20,9	68,3	67	1,8	124	163	71-A4
20,6	65,9	68	0,9	58	150	71-A4
17,5	73,4	80	0,8	57	150	71-A4
17,5	77,5	80	1,5	119	163	71-A4
14,9	83,1	94	1,4	119	163	71-A4

$P_1=0,37 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	14,1	7	2,1	30	145	71-B4
200	14,5	7	3,9	57	150	71-B4
140	19,9	10	1,5	30	145	71-B4
140	20,2	10	3,1	62	150	71-B4
140	20,4	10	6,6	134	163	71-B4
100	27,2	14	1,1	30	145	71-B4
100	27,9	14	2,4	68	150	71-B4
93,3	29,9	15	4,6	138	163	71-B4
77,8	34	18	1,8	62	150	71-B4
73,7	37,3	19	3,7	138	163	71-B4
66,7	35,5	21	1,2	41	145	71-B4
58,3	45,4	24	3,1	142	163	71-B4
53,8	45,2	26	1,5	66	150	71-B4
50	45,9	28	0,9	41	145	71-B4
46,7	52,9	30	1,4	72	150	71-B4
46,7	55,9	30	2,6	146	163	71-B4
38,9	62,6	36	1,2	72	150	71-B4
38,9	61,7	36	2,4	147	163	71-B4
32,6	71,5	43	1	68	150	71-B4
31,1	74,8	45	1,8	135	163	71-B4
20,9	101,3	67	1,2	124	163	71-B4
17,5	114,9	80	1	119	163	71-B4
14,9	123,2	94	1	119	163	71-B4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	21,6	7	2,6	57	150	80-A4
200	21,9	7	5,7	125	163	80-A4
140	30,2	10	2,1	62	150	80-A4
140	30,5	10	4,4	134	163	80-A4
100	41,7	14	1,6	68	150	80-A4
100	41,2	14	7,4	305	185	80-A4
93,3	44,7	15	3,1	138	163	80-A4
77,8	50,9	18	1,2	62	150	80-A4
73,7	55,9	19	2,5	138	163	80-A4
70	59,6	20	4,9	294	185	80-A4
63,6	64,7	22	4,5	294	185	80-A4
60,9	69,4	23	7,4	515	111	80-A4
58,3	67,9	24	2,1	142	163	80-A4
53,8	67,6	26	1	66	150	80-A4
50	79,2	28	4,4	347	185	80-A4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,7	86	30	7,6	651	111	80-A4
46,7	79,2	30	0,9	72	150	80-A4
46,7	83,7	30	1,7	146	163	80-A4
38,9	92,3	36	1,6	147	163	80-A4
36,8	107,4	38	6	641	111	80-A4
36,8	101,7	38	3,3	336	185	80-A4
31,1	123,8	45	4,8	599	111	80-A4
31,1	112	45	1,2	135	163	80-A4
30,4	117,9	46	2,8	326	185	80-A4
26,9	129,4	52	2,2	289	185	80-A4
26,4	139,9	53	4,4	620	111	80-A4
21,9	166,5	64	3,2	536	111	80-A4
20,9	151,6	67	0,8	124	163	80-A4
20,9	164,2	67	1,8	289	185	80-A4
18,9	161,8	74	1,7	268	185	80-A4
16,7	205,8	84	2,4	494	111	80-A4
14,6	191,8	96	1,3	242	185	80-A4
14,1	223,9	99	2,2	483	111	80-A4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	29,3	7	1,9	57	150	80-B4
200	29,7	7	4,2	125	163	80-B4
140	40,9	10	1,5	62	150	80-B4
140	41,4	10	3,2	134	163	80-B4
140	40,9	10	6,9	284	185	80-B4
100	56,5	14	1,2	68	150	80-B4
100	55,8	14	5,5	305	185	80-B4
93,3	60,6	15	2,3	138	163	80-B4
87,5	67	16	8	536	111	80-B4
77,8	69	18	0,9	62	150	80-B4
73,7	75,7	19	1,8	138	163	80-B4
70	83,8	20	6,5	546	111	80-B4
70	80,7	20	3,6	294	185	80-B4
63,6	87,7	22	3,4	294	185	80-B4
60,9	94	23	5,5	515	111	80-B4
58,3	92	24	1,5	142	163	80-B4
50	107,3	28	3,2	347	185	80-B4
46,7	116,5	30	5,6	651	111	80-B4
46,7	113,4	30	1,3	146	163	80-B4
38,9	125,1	36	1,2	147	163	80-B4
36,8	145,6	38	4,4	641	111	80-B4
36,8	137,9	38	2,4	336	185	80-B4
31,1	167,9	45	3,6	599	111	80-B4
31,1	151,8	45	0,9	135	163	80-B4
30,4	159,8	46	2	326	185	80-B4
26,9	175,4	52	1,6	289	185	80-B4
26,4	189,6	53	3,3	620	111	80-B4
21,9	225,7	64	2,4	536	111	80-B4
20,9	222,5	67	1,3	289	185	80-B4

# Выбор мотор-редукторов

<b>P<sub>1</sub>=0,75 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	219,3	74	1,2	268	185	80-B4
16,7	279	84	1,8	494	111	80-B4
14,6	260	96	0,9	242	185	80-B4
14,1	303,5	99	1,6	483	111	80-B4

<b>P<sub>1</sub>=1,1 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	43,3	7	2,9	125	163	90-S4
200	45,9	7	5,6	257	185	90-S4
140	60,3	10	2,2	134	163	90-S4
140	59,6	10	4,8	284	185	90-S4
100	81,4	14	3,7	305	185	90-S4
93,3	88,3	15	1,6	138	163	90-S4
87,5	97,7	16	5,5	536	111	90-S4
73,7	110,4	19	1,2	138	163	90-S4
70	122,2	20	4,5	546	111	90-S4
70	117,7	20	2,5	294	185	90-S4
63,6	127,8	22	2,3	294	185	90-S4
60,9	137,1	23	3,8	515	111	90-S4
58,3	134,1	24	1,1	142	163	90-S4
50	156,5	28	2,2	347	185	90-S4
46,7	169,9	30	3,8	651	111	90-S4
46,7	165,4	30	0,9	146	163	90-S4
38,9	182,4	36	0,8	147	163	90-S4
36,8	212,3	38	3	641	111	90-S4
36,8	201	38	1,7	336	185	90-S4
31,1	244,7	45	2,4	599	111	90-S4
30,4	233	46	1,4	326	185	90-S4
26,9	255,7	52	1,1	289	185	90-S4
26,4	276,4	53	2,2	620	111	90-S4
21,9	329	64	1,6	536	111	90-S4
20,9	324,4	67	0,9	289	185	90-S4
18,9	319,8	74	0,8	268	185	90-S4
16,7	406,8	84	1,2	494	111	90-S4
14,1	442,5	99	1,1	483	111	90-S4

<b>P<sub>1</sub>=1,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	62,8	7	7,7	483	111	90-LA4
200	59,3	7	2,1	125	163	90-LA4
200	62,8	7	4,1	257	185	90-LA4
140	87,7	10	6	525	111	90-LA4
140	82,6	10	1,6	134	163	90-LA4
140	81,6	10	3,5	284	185	90-LA4
100	111,4	14	2,7	305	185	90-LA4
93,3	120,9	15	1,1	138	163	90-LA4
87,5	133,8	16	4	536	111	90-LA4
73,7	151,2	19	0,9	138	163	90-LA4
70	167,3	20	3,3	546	111	90-LA4
70	161,2	20	1,8	294	185	90-LA4

<b>P<sub>1</sub>=1,5 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
63,6	175	22	1,7	294	185	90-LA4
60,9	187,7	23	2,7	515	111	90-LA4
58,3	183,6	24	0,8	142	163	90-LA4
50	214,2	28	1,6	347	185	90-LA4
46,7	232,6	30	2,8	651	111	90-LA4
36,8	290,7	38	2,2	641	111	90-LA4
36,8	275,2	38	1,2	336	185	90-LA4
31,1	335,1	45	1,8	599	111	90-LA4
30,4	319,1	46	1	326	185	90-LA4
26,9	350,1	52	0,8	289	185	90-LA4
26,4	378,4	53	1,6	620	111	90-LA4
21,9	450,4	64	1,2	536	111	90-LA4
16,7	556,9	84	0,9	494	111	90-LA4
14,1	605,9	99	0,8	483	111	90-LA4

<b>P<sub>1</sub>=1,8 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	77,6	7	6,2	483	111	90-LB4
200	73,2	7	1,7	125	163	90-LB4
200	77,6	7	3,3	257	185	90-LB4
140	108,4	10	4,8	525	111	90-LB4
140	102,1	10	1,3	134	163	90-LB4
140	100,8	10	2,8	284	185	90-LB4
100	137,6	14	2,2	305	185	90-LB4
93,3	149,3	15	0,9	138	163	90-LB4
87,5	165,3	16	3,2	536	111	90-LB4
70	206,6	20	2,6	546	111	90-LB4
70	199,1	20	1,5	294	185	90-LB4
63,6	216,2	22	1,4	294	185	90-LB4
60,9	231,8	23	2,2	515	111	90-LB4
50	264,6	28	1,3	347	185	90-LB4
46,7	287,3	30	2,3	651	111	90-LB4
36,8	359,1	38	1,8	641	111	90-LB4
36,8	339,9	38	1	336	185	90-LB4
31,1	413,9	45	1,4	599	111	90-LB4
30,4	394,1	46	0,8	326	185	90-LB4
26,4	467,5	53	1,3	620	111	90-LB4
21,9	556,4	64	1	536	111	90-LB4

<b>P<sub>1</sub>=2,2 кВт n<sub>1</sub>=1400 мин<sup>-1</sup></b>						
n <sub>2</sub> (мин <sup>-1</sup> )	M <sub>2</sub> (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	91,2	7	5,3	483	111	100-LA4
200	91,2	7	2,8	257	185	100-LA4
140	127,3	10	4,1	525	111	100-LA4
140	118,4	10	2,4	284	185	100-LA4
100	161,6	14	1,9	305	185	100-LA4
87,5	194,2	16	2,8	536	111	100-LA4
70	242,7	20	2,2	546	111	100-LA4
70	233,8	20	1,3	294	185	100-LA4
63,6	254	22	1,2	294	185	100-LA4

# Выбор мотор-редукторов

<b><math>P_1=2,2</math> кВт <math>n_1=1400</math> мин<sup>-1</sup></b>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>60,9</b>	272,3	<b>23</b>	1,9	515	<b>I11</b>	100-LA4
<b>50</b>	310,8	<b>28</b>	1,1	347	<b>I85</b>	100-LA4
<b>46,7</b>	337,4	<b>30</b>	1,9	651	<b>I11</b>	100-LA4
<b>36,8</b>	421,8	<b>38</b>	1,5	641	<b>I11</b>	100-LA4
<b>31,1</b>	486,2	<b>45</b>	1,2	599	<b>I11</b>	100-LA4
<b>26,4</b>	549,1	<b>53</b>	1,1	620	<b>I11</b>	100-LA4

<b><math>P_1=3,0</math> кВт <math>n_1=1400</math> мин<sup>-1</sup></b>						
<b>200</b>	123,8	<b>7</b>	3,9	483	<b>I11</b>	100-LB4
<b>200</b>	123,8	<b>7</b>	2,1	257	<b>I85</b>	100-LB4
<b>140</b>	172,9	<b>10</b>	3	525	<b>I11</b>	100-LB4
<b>140</b>	160,8	<b>10</b>	1,8	284	<b>I85</b>	100-LB4
<b>100</b>	219,5	<b>14</b>	1,4	305	<b>I85</b>	100-LB4
<b>87,5</b>	263,7	<b>16</b>	2	536	<b>I11</b>	100-LB4
<b>70</b>	329,6	<b>20</b>	1,7	546	<b>I11</b>	100-LB4
<b>70</b>	317,6	<b>20</b>	0,9	294	<b>I85</b>	100-LB4
<b>63,6</b>	344,9	<b>22</b>	0,9	294	<b>I85</b>	100-LB4
<b>60,9</b>	369,8	<b>23</b>	1,4	515	<b>I11</b>	100-LB4
<b>50</b>	422,1	<b>28</b>	0,8	347	<b>I85</b>	100-LB4
<b>46,7</b>	458,3	<b>30</b>	1,4	651	<b>I11</b>	100-LB4
<b>36,8</b>	572,9	<b>38</b>	1,1	641	<b>I11</b>	100-LB4
<b>31,1</b>	660,3	<b>45</b>	0,9	599	<b>I11</b>	100-LB4
<b>26,4</b>	745,7	<b>53</b>	0,8	620	<b>I11</b>	100-LB4

<b><math>P_1=4,0</math> кВт <math>n_1=1400</math> мин<sup>-1</sup></b>						
<b>200</b>	164,5	<b>7</b>	2,9	483	<b>I11</b>	112-M4
<b>200</b>	164,5	<b>7</b>	1,6	257	<b>I85</b>	112-M4
<b>140</b>	229,6	<b>10</b>	2,3	525	<b>I11</b>	112-M4
<b>140</b>	213,6	<b>10</b>	1,3	284	<b>I85</b>	112-M4
<b>100</b>	291,6	<b>14</b>	1	305	<b>I85</b>	112-M4
<b>87,5</b>	350,3	<b>16</b>	1,5	536	<b>I11</b>	112-M4
<b>70</b>	437,9	<b>20</b>	1,2	546	<b>I11</b>	112-M4
<b>60,9</b>	491,3	<b>23</b>	1	515	<b>I11</b>	112-M4
<b>46,7</b>	608,8	<b>30</b>	1,1	651	<b>I11</b>	112-M4
<b>36,8</b>	761	<b>38</b>	0,8	641	<b>I11</b>	112-M4



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Моторные фланцы B5 не доступны		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
							-	-	О	Р			
280	<b>5</b>	0,18	5	3,3	<b>0,60</b>	17	-	-	B-C		82	1,26	09
200	<b>7</b>	0,18	7	2,4	<b>0,44</b>	17	-	-	B-C		80	1,44	01
140	<b>10</b>	0,18	10	1,8	<b>0,32</b>	17	-	-	B-C		78	1,44	02
93	<b>15</b>	0,18	13	1,4	<b>0,25</b>	19	-	-	B-C		73	1,44	03
70	<b>20</b>	0,18	17	1,1	<b>0,20</b>	19	-	-	B-C		70	1,09	04
47	<b>30</b>	0,12	15	1,4	<b>0,17</b>	21	-	-	B-C		62	1,44	05
35	<b>40</b>	0,12	19	1,1	<b>0,13</b>	20	-	-	B-C		57	1,09	06
23	<b>61</b>	0,09	19	1,1	<b>0,10</b>	20	-	-	B-C		50	0,72	07
17,5	<b>80</b>	0,09	16	1,0	<b>0,06</b>	16	-	-	B-C		48	0,56	08

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы I30 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА I30 Количество масла 0,10 л

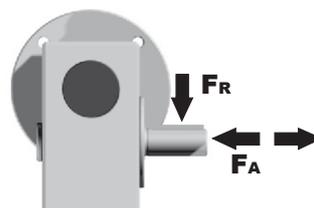
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

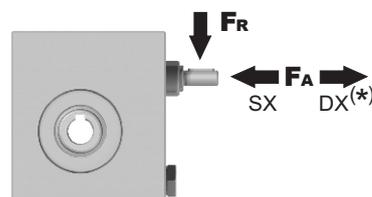
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

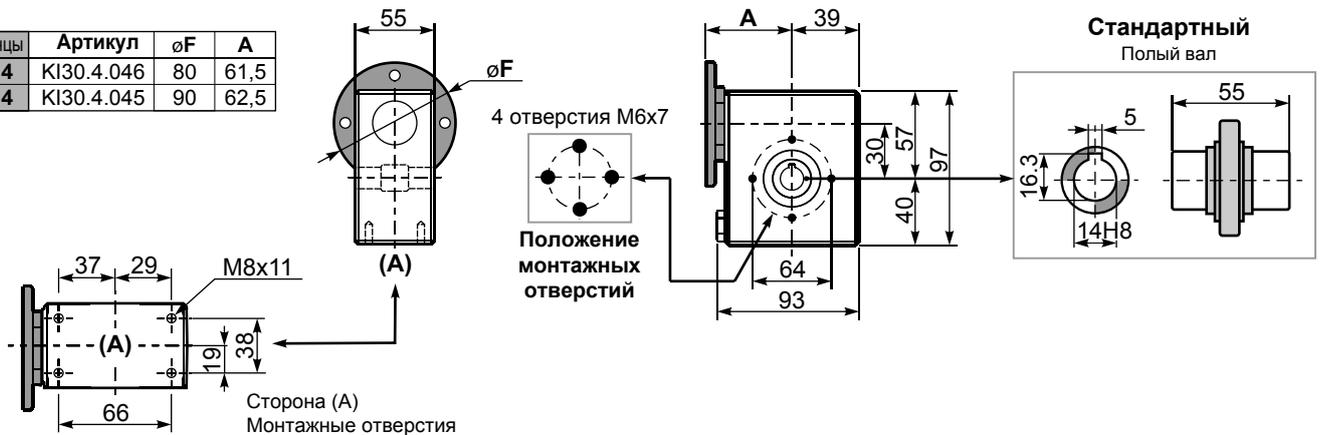
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

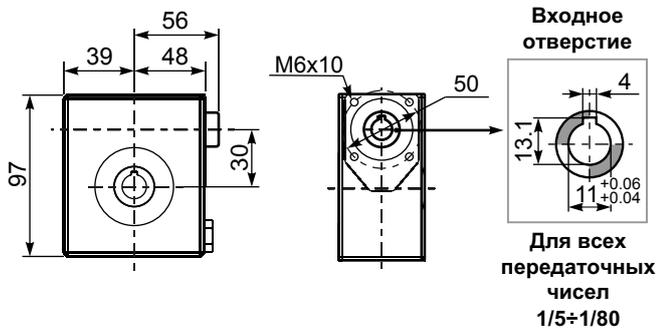
Вес редуктора **2,5 кг**

**PI30UN...** Базовое исполнение

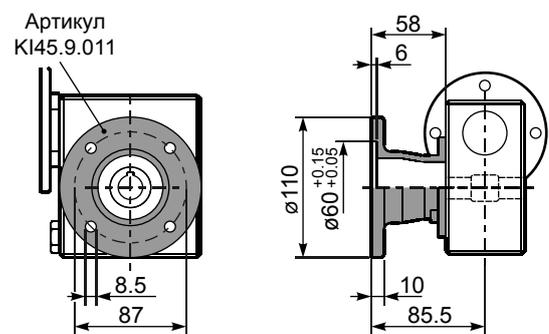
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>56B14</b>	KI30.4.046	80	61,5
<b>63B14</b>	KI30.4.045	90	62,5



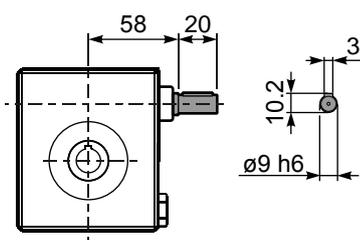
**VI30UN...** Модульная база



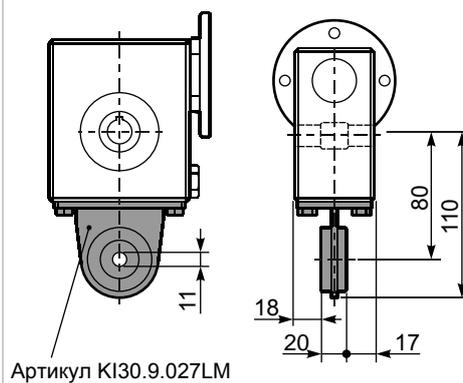
**PI30FL...** Выходной фланец



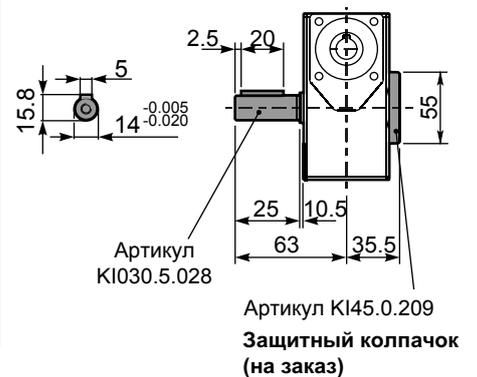
**RI30UN...** Входной вал



**PI30BR...** Реактивная штанга



**PI30.....S...** Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Моторные фланцы B5 не доступны		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							-	-	P	Q			
200	<b>7</b>	0,37	14	2,2	<b>0,80</b>	<b>30</b>	-	-	<b>B-C</b>		80	2,2	01
140	<b>10</b>	0,37	20	1,5	<b>0,57</b>	<b>30</b>	-	-	<b>B-C</b>		79	2,2	02
100	<b>14</b>	0,37	27	1,1	<b>0,41</b>	<b>30</b>	-	-	<b>B-C</b>		77	2,4	03
67	<b>21</b>	0,37	36	1,2	<b>0,43</b>	<b>41</b>	-	-	<b>B-C</b>		67	1,6	04
50	<b>28</b>	0,25	31	1,3	<b>0,33</b>	<b>41</b>	-	-	<b>B-C</b>		65	2,5	05
38	<b>37</b>	0,25	40	1,0	<b>0,26</b>	<b>41</b>	-	-	<b>B-C</b>		63	1,8	06
30	<b>46</b>	0,25	46	0,9	<b>0,22</b>	<b>41</b>	-	-	<b>B-C</b>		59	1,5	07
23	<b>60</b>	0,18	41	1,0	<b>0,18</b>	<b>41</b>	-	-	<b>B-C</b>		56	1,2	08
20	<b>70</b>	0,12	31	1,0	<b>0,12</b>	<b>30</b>	-	-	<b>B-C</b>		54	1,0	09
13,7	<b>102</b>	0,09	31	1,0	<b>0,09</b>	<b>29</b>	-	-	<b>B-C</b>		49	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы

Ⓟ В комплект поставки входит проставка

Ⓟ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **I45** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь срок эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА I45 Количество масла 0,24 л

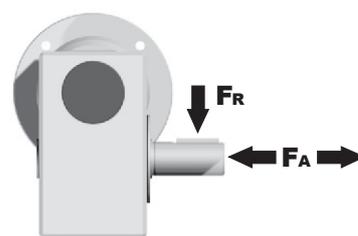
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

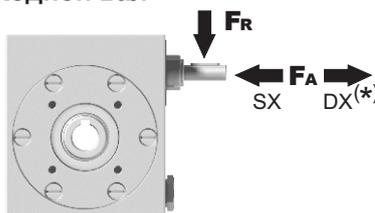
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>200</b>	180	900
<b>150</b>	200	1000
<b>100</b>	220	1100
<b>75</b>	240	1200
<b>50</b>	260	1400
<b>25</b>	300	1800
<b>15</b>	400	2000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	42	210

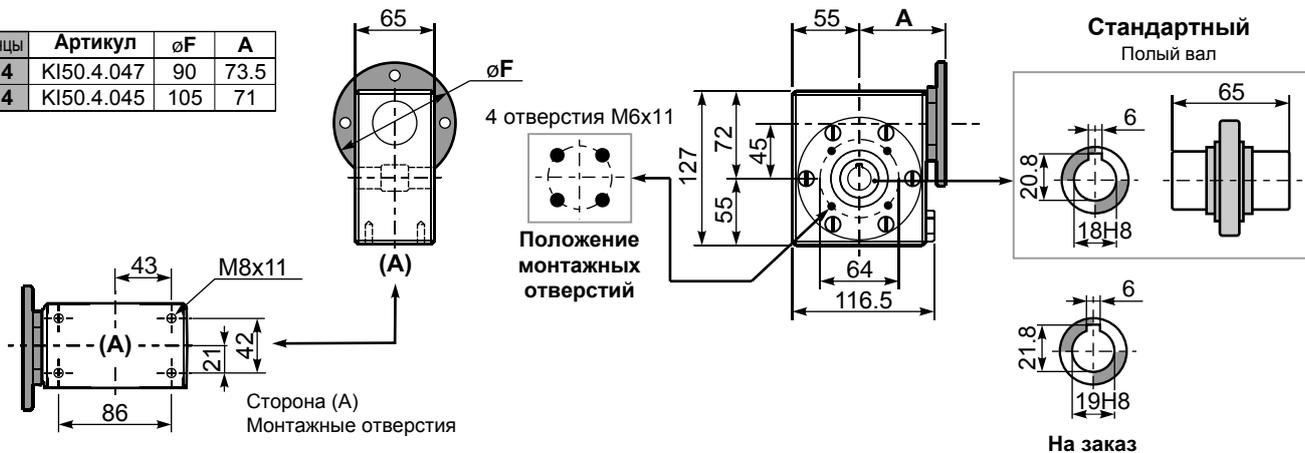
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

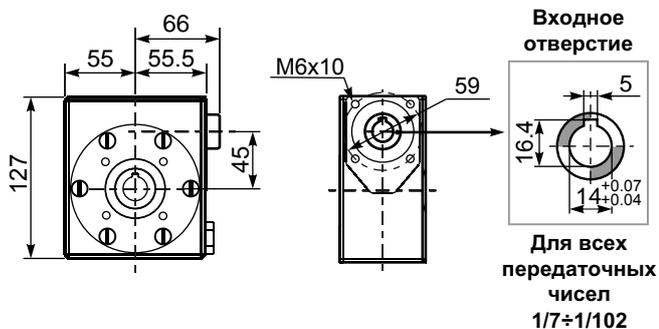
Вес редуктора **5,0 кг**

**PI45UN...** Базовое исполнение

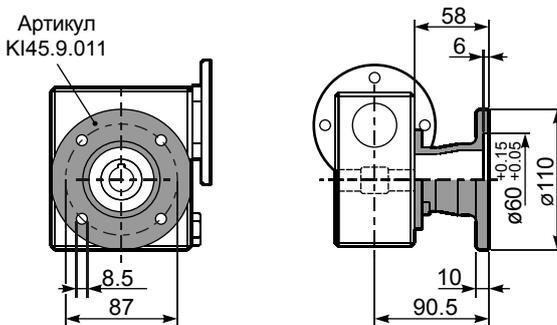
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B14	KI50.4.047	90	73.5
71B14	KI50.4.045	105	71



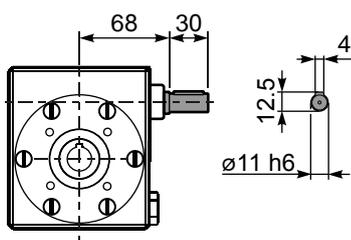
**VI45UN...** Модульная база



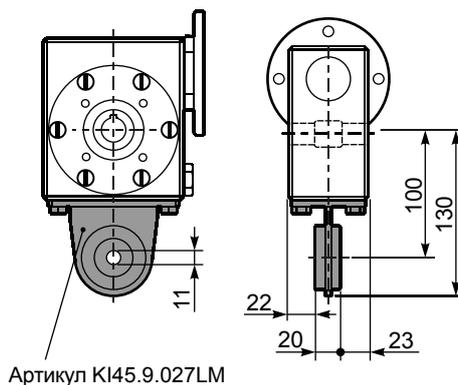
**PI45FL...** Выходной фланец



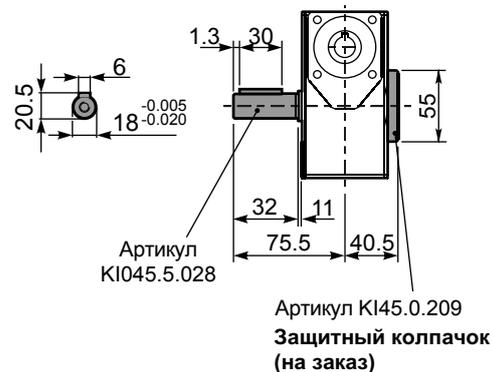
**RI45UN...** Входной вал



**PI45BR...** Реактивная штанга



**PI45.....S...** Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Моторные фланцы B5 не доступны		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							-	-	P	Q	R			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	-	-	B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	-	-	B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	-	-	B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	-	-	B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	-	-	B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	-	-	B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	-	-	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	-	-	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	-	-	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	-	-	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	-	-	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	-	-	B-C			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 150 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 150 Количество масла 0,38 л

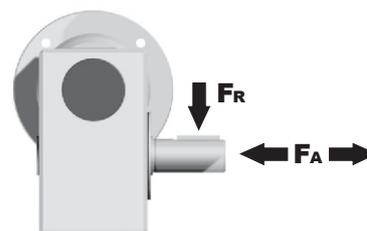
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

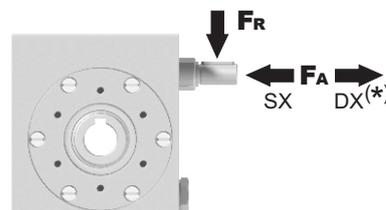
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

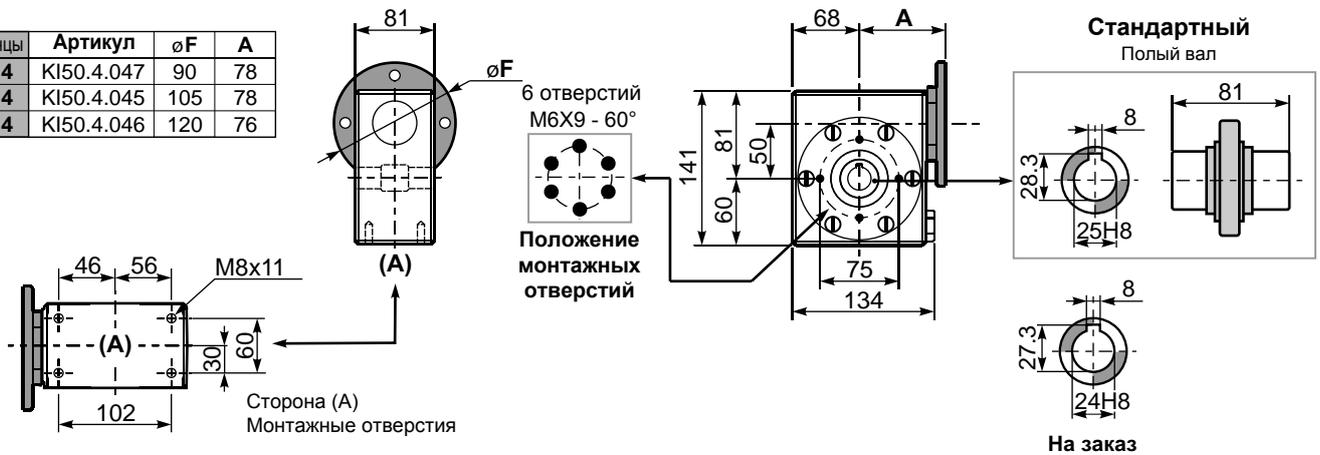
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

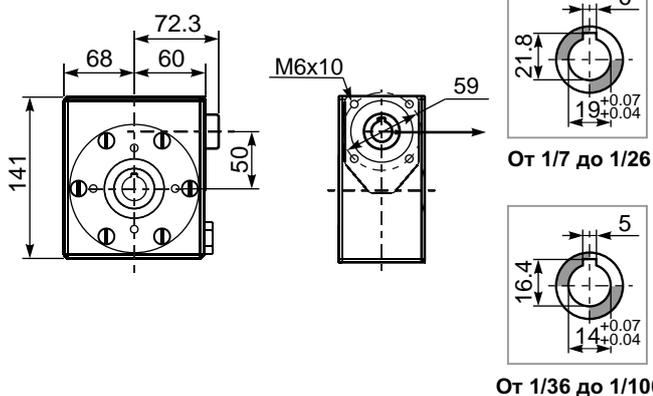
Вес редуктора **7,3 кг**

**PI50UN...** Базовое исполнение

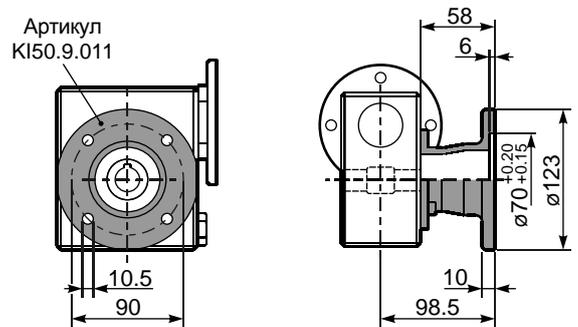
М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B14</b>	KI50.4.047	90	78
<b>71B14</b>	KI50.4.045	105	78
<b>80B14</b>	KI50.4.046	120	76



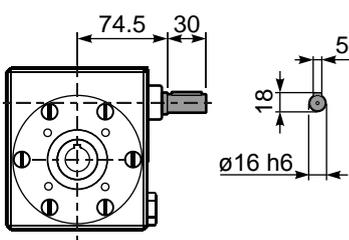
**BI50UN...** Модульная база



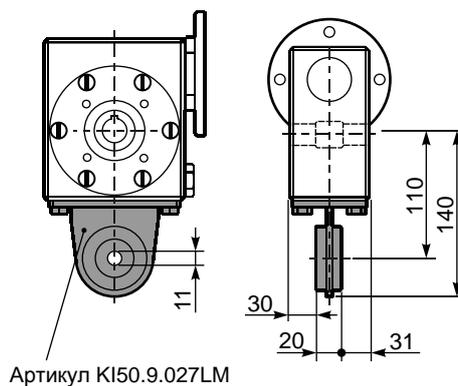
**PI50FL...** Выходной фланец



**RI50UN...** Входной вал



**PI50BR...** Реактивная штанга



**PI50.....S...** Односторонний выходной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Моторные фланцы B5 не доступны		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД $\eta$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
							-	-	Q	R	T			
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147			B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135			B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130			B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124			B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119			B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119			B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы I63 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

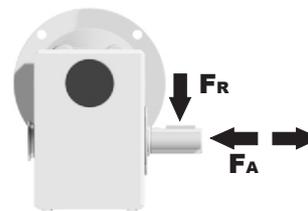
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартный			На заказ		
B3	B6	B7	B8	V5	V6
0,98 л	0,69 л	0,69 л	0,98 л	0,98 л	0,98 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

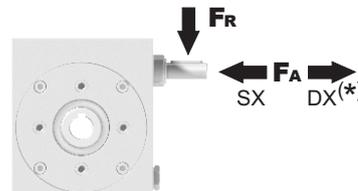
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$	FA	FR
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

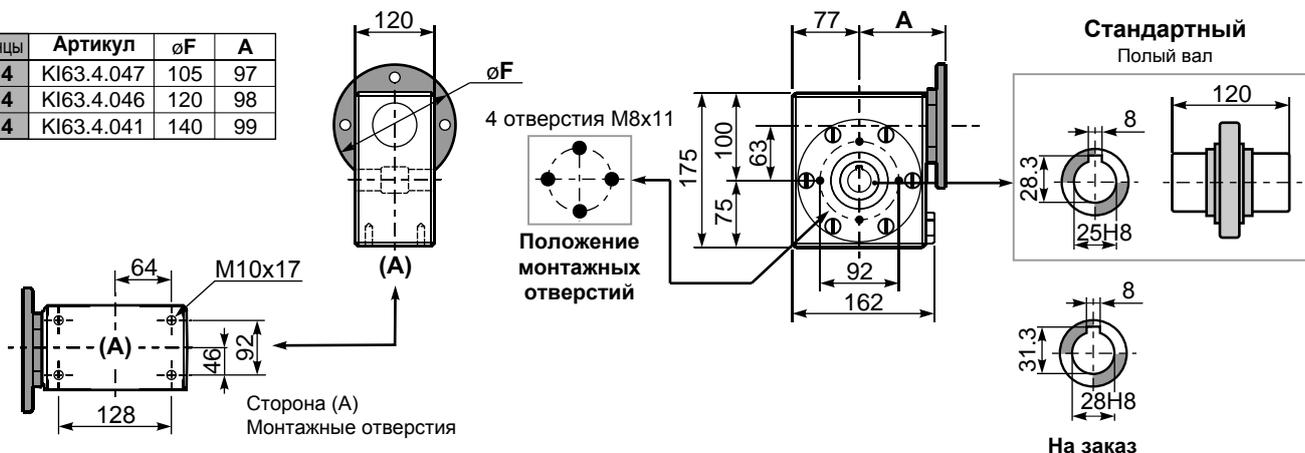
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

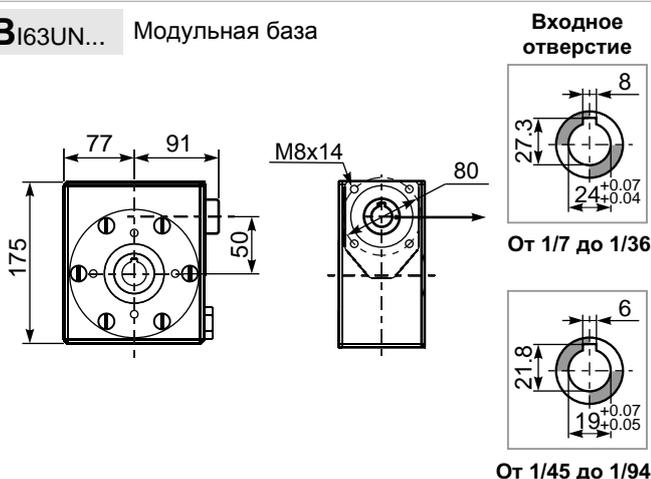
Вес редуктора **14,6 кг**

**PI63UN...** Базовое исполнение

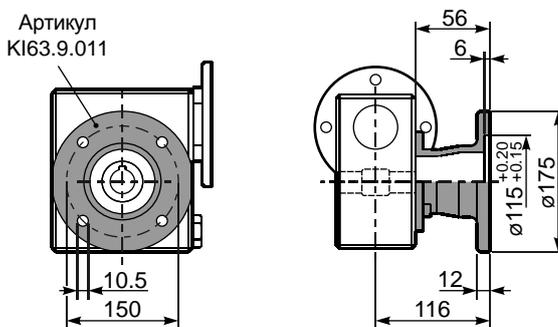
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B14	KI63.4.047	105	97
80B14	KI63.4.046	120	98
90B14	KI63.4.041	140	99



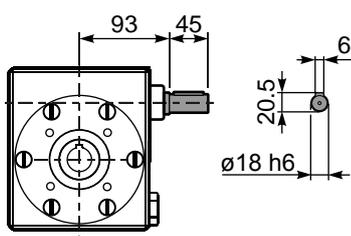
**VI63UN...** Модульная база



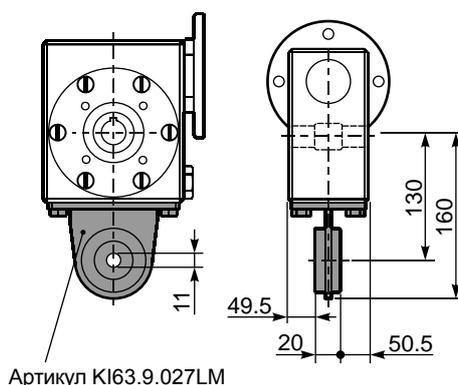
**PI63FL...** Выходной фланец



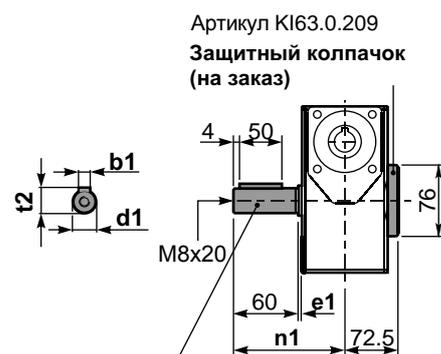
**RI63UN...** Входной вал



**PI63BR...** Реактивная штанга



**PI63.....S...** Односторонний выходной вал



Артикул KI063.5.028  
Артикул KI070.5.028 **На заказ**

	b1	e1	d1	n1	t2
Стандартный	8	3,2	25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	121,9	28
На заказ	8	3,5	28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	122,2	31



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14	Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							D	E	U			
							80	90	100-112			
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257	В	В		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284	В	В		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305	В	В		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294	В	В		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294	В	В		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347	В	В		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	В	В		71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	В	В		68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	В	В		66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	В	В		65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	В	В		58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	В	В		53	1,5	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **185** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

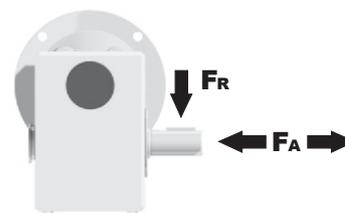
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартный			На заказ		
2,10 л	1,50 л	1,50 л	2,10 л	2,10 л	2,10 л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

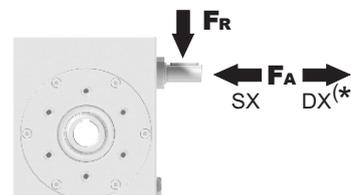
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	160	809

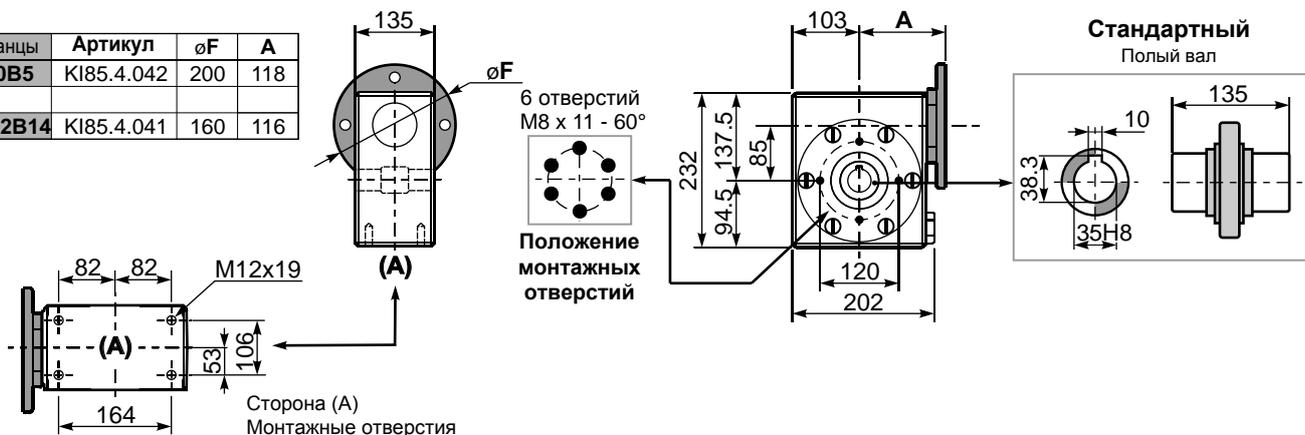
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

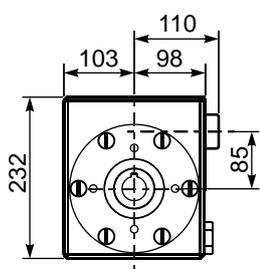
Вес редуктора **23,3 кг**

**PI85UN...** Базовое исполнение

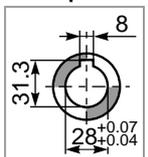
М. фланцы	Артикул	øF	A
80-90B5	KI85.4.042	200	118
100-112B14	KI85.4.041	160	116



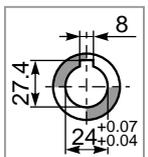
**BI85UN...** Модульная база



**Входное отверстие**

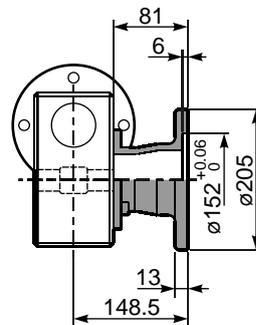
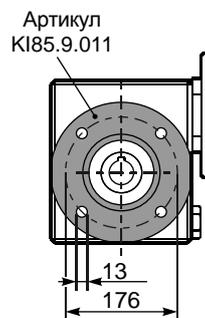


От 1/7 до 1/28

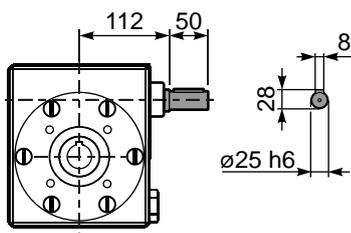


От 1/38 до 1/96

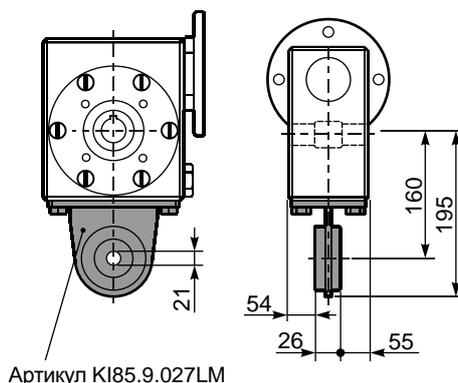
**PI85FL...** Выходной фланец



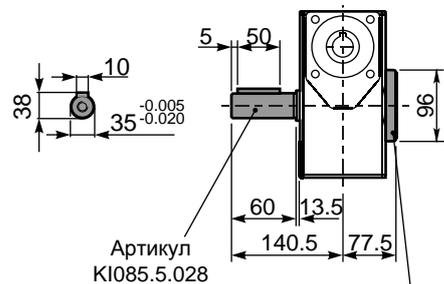
**RI85UN...** Входной вал



**PI85BR...** Реактивная штанга



**PI85.....S...** Односторонний выходной вал



Артикул KI85.0.209  
**Защитный колпачок**  
(на заказ)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14	Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							D	E	U			
							80	90	100-112			
200	7	4.0	168	2.9	11.5	483	B	B		88	5.5	01
140	10	4.0	235	2.2	9.0	525	B	B		86	5.4	02
88	16	4.0	358	1.5	6.0	536	B	B		82	5.3	03
70	20	4.0	447	1.2	4.9	546	B	B		82	4.5	04
61	23	3.0	377	1.4	4.1	515	B	B		80	3.9	05
47	30	3.0	467	1.4	4.2	651	B	B		76	5.6	06
37	38	3.0	583	1.1	3.3	641	B	B		75	4.7	07
31	45	2.2	493	1.2	2.7	599	B	B		73	4.0	08
26	53	2.2	557	1.1	2.5	620	B	B		70	3.5	09
22	64	1.5	452	1.2	1.8	536	B			69	2.9	10
16.7	84	1.1	410	1.2	1.3	494	B			65	2.2	11
14.1	99	1.1	446	1.1	1.2	483	B			60	1.9	12

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы I11 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

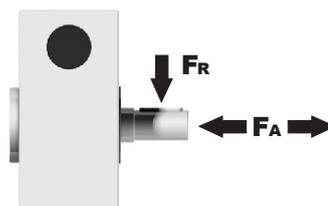
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартный			На заказ		
3.50 LT	2.50 LT	2.50 LT	2.10 LT	1.60 LT	1.60 LT
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

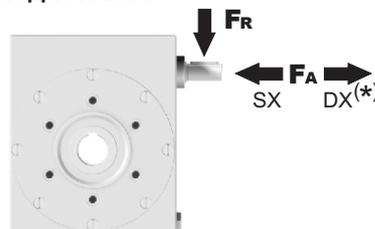
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

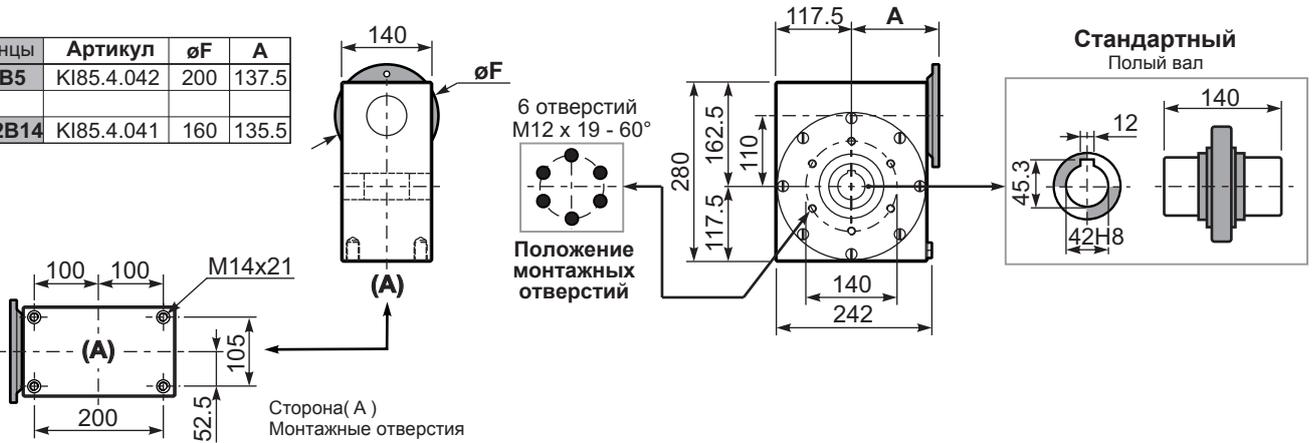
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

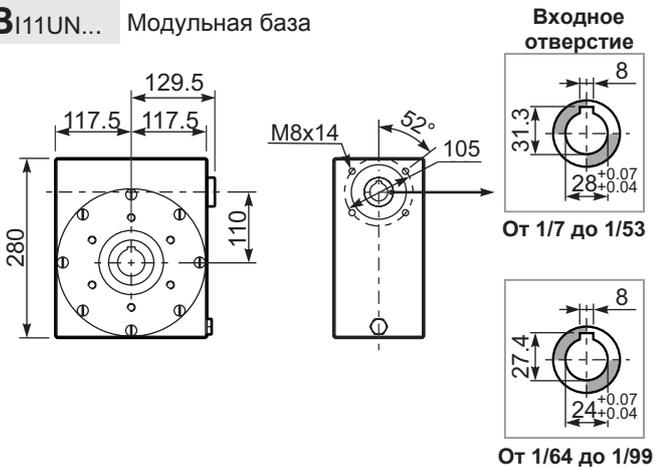
Вес редуктора **38.5 кг**

**PI11UN...** Базовое исполнение

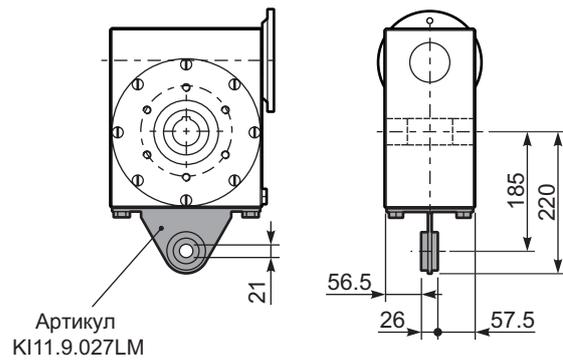
М. фланцы	Артикул	øF	A
80-90B5	KI85.4.042	200	137.5
100-112B14	KI85.4.041	160	135.5



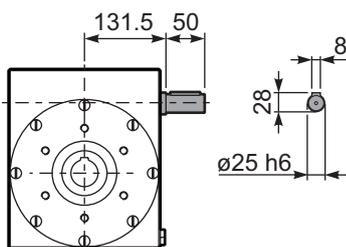
**BI11UN...** Модульная база



**PI11BR...** Реактивная штанга



**RI11UN...** Входной вал

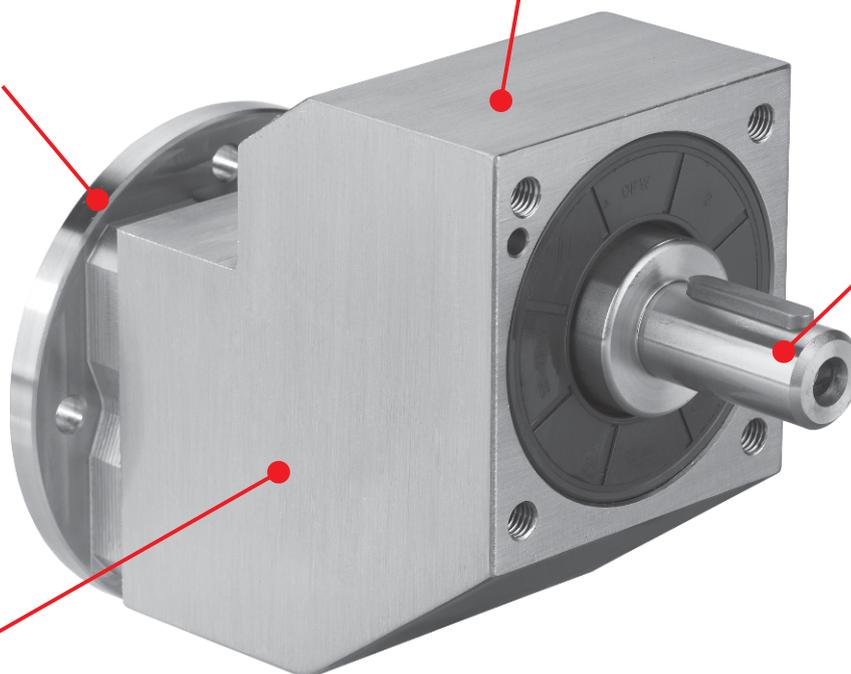


# Одноступенчатые цилиндрические редукторы из нержавеющей стали

Корпус из нержавеющей стали

**Фланец**  
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Выходной вал из нержавеющей стали

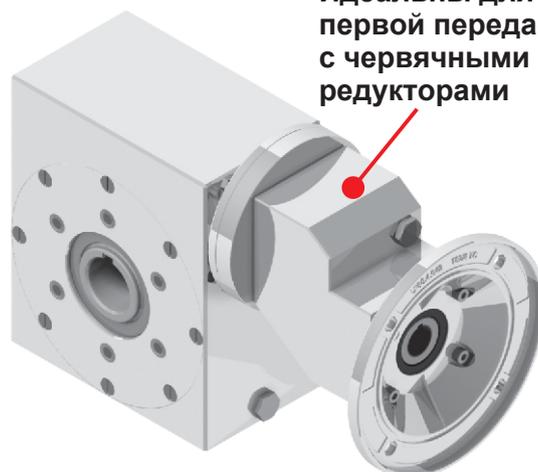
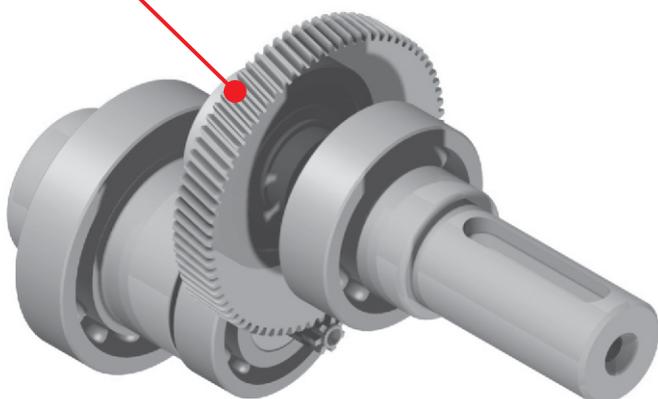


Редуктор с закаленными шлифованными зубьями шестерен

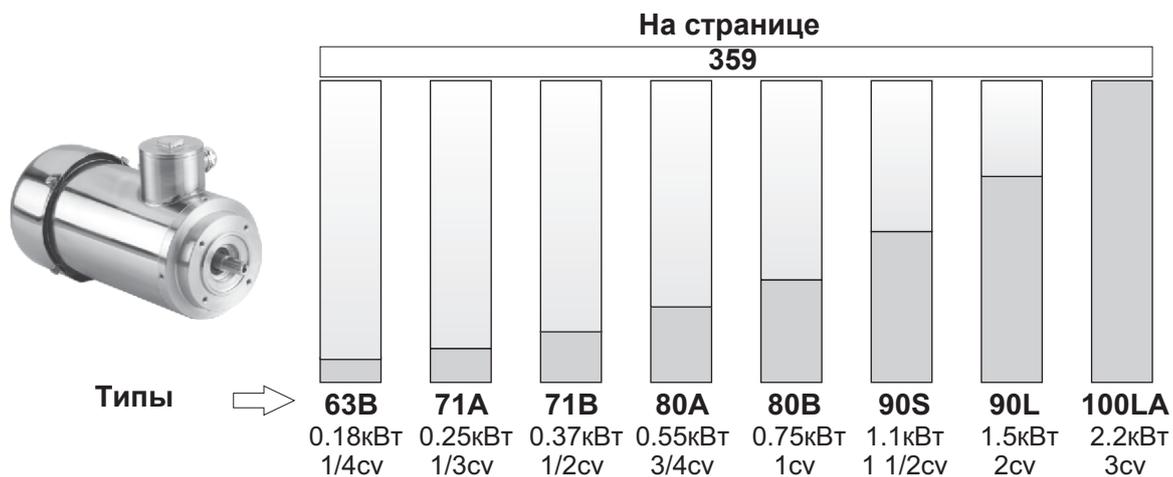
Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном  $-25^{\circ}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации



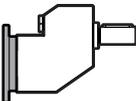
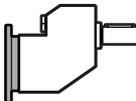
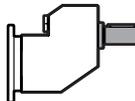
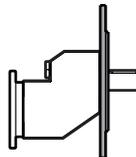
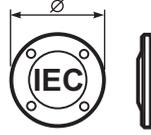
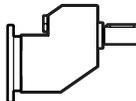
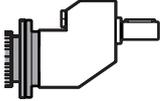
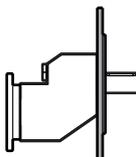
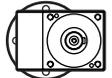
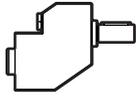
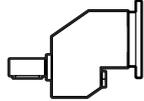
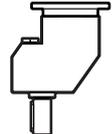
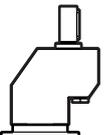
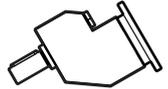
Идеальны для первой передачи с червячными редукторами

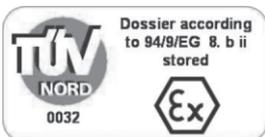


# Технические данные на странице...



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

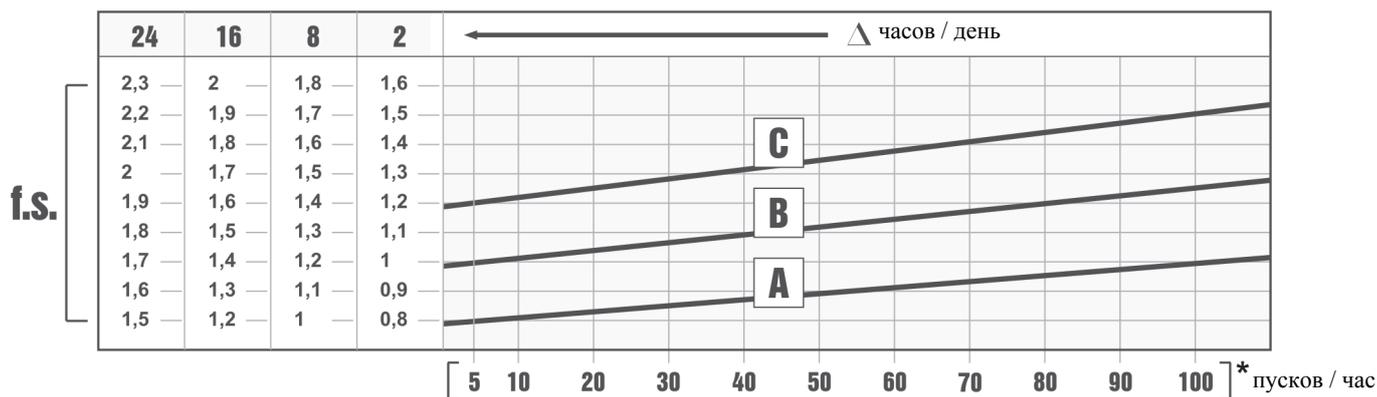
Тип	Размер	Установка	Передаточное число	Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Монтажное положение
<b>P</b>	<b>411I</b> <b>511I</b>	<b>-F</b>	<b>1.57</b>	<b>C</b>	<b>4</b>	<b>-Q</b>	<b>B3</b>
 <b>P</b>	<b>411I</b> <b>511I</b>	 <b>-N</b>	См. таблицу технических характеристик		 <b>N</b> Выходной фланец		 <b>B3</b> СТАНДАРТ
 <b>M</b>		 <b>-F</b>		→ СТАНДАРТ 411I <b>C → ∅19</b>	411I <b>4 → ∅200</b>	411I <b>-Q 71B14</b> (∅105) <b>-R 80B14</b> (∅120) <b>-T 90B14</b> (∅140)	 <b>B6</b>
 <b>B</b>				511I <b>G → ∅28</b>	511I <b>5 → ∅250</b>	511I <b>-D 80B5</b> (∅200) <b>-E 90B5</b> (∅200) <b>-U 100-112</b> B14 (∅160)	 <b>B7</b>
						Без моторного фланца 	 <b>B8</b>
						411I <b>-1</b> ⇒ ∅14 (71B5) <b>-2</b> ⇒ ∅19 (80B5) <b>-3</b> ⇒ ∅24 (90B5)	 <b>V5</b>
						511I <b>-2</b> ⇒ ∅19 (80B5) <b>-3</b> ⇒ ∅24 (90B5) <b>-4</b> ⇒ ∅28 (100B5)	 <b>V6</b>
							 <b>V8</b>



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ



# СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день ( $\Delta$ )
- частоту пусков: пусков/час (\*)

НАГРУЗКА:

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

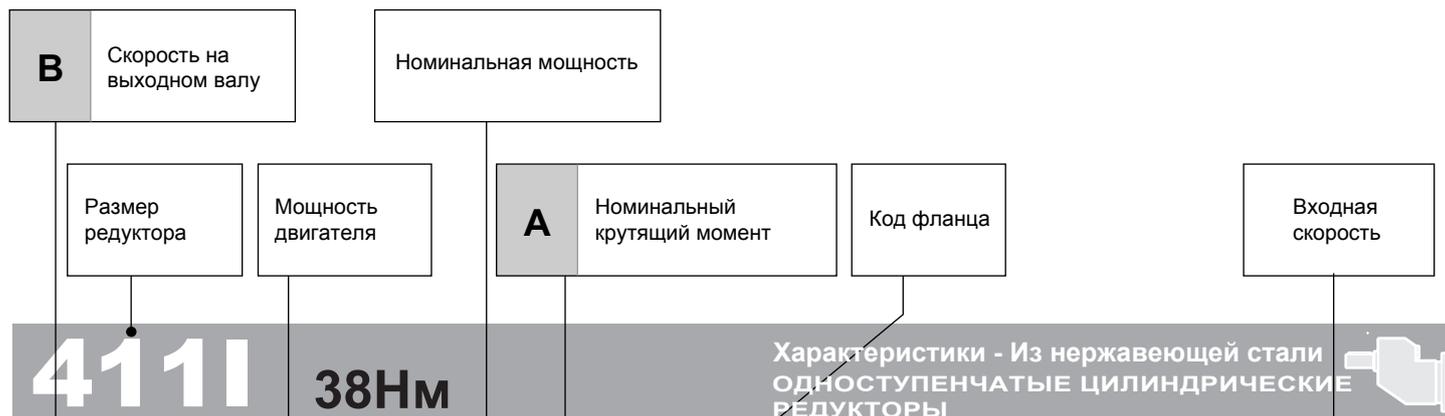
$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$	Выходной вал  $\varnothing$	Код передаточ- ного числа 
							-	-	-	-	Q	R	T			
892	1.57	1.5	15.7	1.3	1.90	20	-	-	-	-	C	C		2844	стандарт $\varnothing 19$	01
493	2.84	1.5	28.4	1.2	1.84	35	-	-	-	-	C	C		1954		02
426	3.29	1.5	32.9	1.2	1.73	38	-	-	-	-	C	C		1756		03
362	3.87	1.5	38.7	1.0	1.54	40	-	-	-	-	C	C		1558		04



		$f.s.$		
Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой 
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки 
B)	Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

# Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,25 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
890,9	2,6	1,57	7,6	20	411I	71-A4
492,6	4,7	2,84	7,4	35	411I	71-A4
425	5,5	3,29	6,9	38	411I	71-A4
362,1	6,4	3,87	6,2	40	411I	71-A4
303,3	7,7	4,62	6,1	47	411I	71-A4
222,2	10,5	6,3	4,4	46	411I	71-A4
170,3	13,7	8,22	2,8	38	411I	71-A4
128,9	18,1	10,86	1,5	28	411I	71-A4

$P_1=0,37 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
890,9	3,9	1,57	5,2	20	411I	71-B4
492,6	7	2,84	5	35	411I	71-B4
425	8,1	3,29	4,7	38	411I	71-B4
362,1	9,5	3,87	4,2	40	411I	71-B4
303,3	11,4	4,62	4,1	47	411I	71-B4
222,2	15,6	6,3	3	46	411I	71-B4
170,3	20,3	8,22	1,9	38	411I	71-B4
128,9	26,8	10,86	1	28	411I	71-B4

$P_1=0,55 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
890,9	5,8	1,57	3,4	20	411I	80-A4
571,4	9,1	2,45	7,7	70	511I	80-A4
492,6	10,5	2,84	3,3	35	411I	80-A4
425	12,2	3,29	3,1	38	411I	80-A4
422,6	12,2	3,31	7,4	90	511I	80-A4
362,1	14,3	3,87	2,8	40	411I	80-A4
325	15,9	4,31	6,9	110	511I	80-A4
303,3	17,1	4,62	2,8	47	411I	80-A4
265,5	19,5	5,27	5,6	110	511I	80-A4
222,2	23,3	6,3	2	46	411I	80-A4
183,6	28,2	7,63	3,9	110	511I	80-A4
170,3	30,4	8,22	1,3	38	411I	80-A4
133,3	38,8	10,5	2,1	80	511I	80-A4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	6,5	1,3	6,1	40	511I	80-B4
890,9	7,9	1,57	2,5	20	411I	80-B4
571,4	12,3	2,45	5,7	70	511I	80-B4
492,6	14,2	2,84	2,5	35	411I	80-B4
425	16,5	3,29	2,3	38	411I	80-B4
422,6	16,6	3,31	5,4	90	511I	80-B4
362,1	19,4	3,87	2,1	40	411I	80-B4
325	21,6	4,31	5,1	110	511I	80-B4
303,3	23,1	4,62	2	47	411I	80-B4
265,5	26,4	5,27	4,2	110	511I	80-B4
222,2	31,5	6,3	1,5	46	411I	80-B4
183,6	38,2	7,63	2,9	110	511I	80-B4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
170,3	41,2	8,22	0,9	38	411I	80-B4
133,3	52,6	10,5	1,5	80	511I	80-B4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	9,5	1,3	4,2	40	511I	90-S4
890,9	11,5	1,57	1,7	20	411I	90-S4
571,4	17,9	2,45	3,9	70	511I	90-S4
492,6	20,8	2,84	1,7	35	411I	90-S4
425	24,1	3,29	1,6	38	411I	90-S4
422,6	24,2	3,31	3,7	90	511I	90-S4
362,1	28,2	3,87	1,4	40	411I	90-S4
325	31,5	4,31	3,5	110	511I	90-S4
303,3	33,7	4,62	1,4	47	411I	90-S4
265,5	38,5	5,27	2,9	110	511I	90-S4
222,2	46	6,3	1	46	411I	90-S4
183,6	55,7	7,63	2	110	511I	90-S4
133,3	76,7	10,5	1	80	511I	90-S4

$P_1=1,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	13	1,3	3,1	40	511I	90-LA4
890,9	15,7	1,57	1,3	20	411I	90-LA4
571,4	24,5	2,45	2,9	70	511I	90-LA4
492,6	28,4	2,84	1,2	35	411I	90-LA4
425	32,9	3,29	1,2	38	411I	90-LA4
422,6	33,1	3,31	2,7	90	511I	90-LA4
362,1	38,7	3,87	1	40	411I	90-LA4
325	43,1	4,31	2,6	110	511I	90-LA4
303,3	46,1	4,62	1	47	411I	90-LA4
265,5	52,7	5,27	2,1	110	511I	90-LA4
183,6	76,2	7,63	1,4	110	511I	90-LA4
133,3	105	10,5	0,8	80	511I	90-LA4

$P_1=1,8 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1076,9	16,1	1,3	2,5	40	511I	90-LB4
890,9	19,4	1,57	1	20	411I	90-LB4
571,4	30,3	2,45	2,3	70	511I	90-LB4
492,6	35,1	2,84	1	35	411I	90-LB4
425	40,7	3,29	0,9	38	411I	90-LB4
422,6	40,9	3,31	2,2	90	511I	90-LB4
362,1	47,7	3,87	0,8	40	411I	90-LB4
325	53,2	4,31	2,1	110	511I	90-LB4
303,3	57	4,62	0,8	47	411I	90-LB4
265,5	65,1	5,27	1,7	110	511I	90-LB4
183,6	94,2	7,63	1,2	110	511I	90-LB4

# Выбор мотор-редукторов

<b><math>P_1=2,2 \text{ кВт}</math> <math>n_1=1400 \text{ мин}^{-1}</math></b>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	18,9	<b>1,3</b>	2,1	40	<b>511I</b>	100-LA4
<b>571,4</b>	35,5	<b>2,45</b>	2	70	<b>511I</b>	100-LA4
<b>422,6</b>	48	<b>3,31</b>	1,9	90	<b>511I</b>	100-LA4
<b>325</b>	62,5	<b>4,31</b>	1,8	110	<b>511I</b>	100-LA4
<b>265,5</b>	76,5	<b>5,27</b>	1,4	110	<b>511I</b>	100-LA4
<b>183,6</b>	110,6	<b>7,63</b>	1	110	<b>511I</b>	100-LA4

<b><math>P_1=3,0 \text{ кВт}</math> <math>n_1=1400 \text{ мин}^{-1}</math></b>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	25,6	<b>1,3</b>	1,6	40	<b>511I</b>	100-LB4
<b>571,4</b>	48,3	<b>2,45</b>	1,5	70	<b>511I</b>	100-LB4
<b>422,6</b>	65,2	<b>3,31</b>	1,4	90	<b>511I</b>	100-LB4
<b>325</b>	84,9	<b>4,31</b>	1,3	110	<b>511I</b>	100-LB4
<b>265,5</b>	103,9	<b>5,27</b>	1,1	110	<b>511I</b>	100-LB4

<b><math>P_1=4,0 \text{ кВт}</math> <math>n_1=1400 \text{ мин}^{-1}</math></b>						
$n_2$ (мин <sup>-1</sup> )	$M_2$ (Н·м)	$i$	$f_s$	$M_n$ (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
<b>1076,9</b>	34	<b>1,3</b>	1,2	40	<b>511I</b>	112-M4
<b>571,4</b>	64,1	<b>2,45</b>	1,1	70	<b>511I</b>	112-M4
<b>422,6</b>	86,7	<b>3,31</b>	1	90	<b>511I</b>	112-M4
<b>325</b>	112,7	<b>4,31</b>	1	110	<b>511I</b>	112-M4
<b>265,5</b>	138	<b>5,27</b>	0,8	110	<b>511I</b>	112-M4



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							-	-	-	-	Q	R	T			
891	<b>1.57</b>	1.5	16	1.3	<b>1.9</b>	<b>20</b>	-	-	-	-	C	C		2844	стандарт- ный Ø19	01
493	<b>2.84</b>	1.5	28	1.2	<b>1.8</b>	<b>35</b>	-	-	-	-	C	C		1954		02
425	<b>3.29</b>	1.5	33	1.2	<b>1.7</b>	<b>38</b>	-	-	-	-	C	C		1756		03
362	<b>3.87</b>	1.5	39	1.0	<b>1.5</b>	<b>40</b>	-	-	-	-	C	C		1558		04
303	<b>4.62</b>	1.5	46	1.0	<b>1.5</b>	<b>47</b>	-	-	-	-	C	C		1360		05
222	<b>6.30</b>	1.1	46	1.0	<b>1.1</b>	<b>46</b>	-	-	-	-	C	C		1063		06
170	<b>8.22</b>	0.55	30	1.3	<b>0.69</b>	<b>38</b>	-	-	-	-	C	C		974		07
129	<b>10.86</b>	0.37	27	1.0	<b>0.39</b>	<b>28</b>	-	-	-	-	C	C		776		08

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0.98**

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **411I** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### ■ СМАЗКА 411I Количество масла 0.14 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

**Выходной вал**

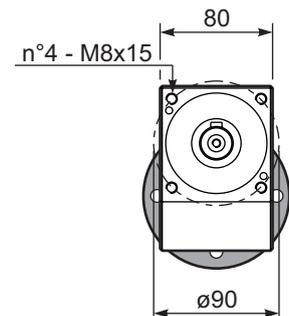
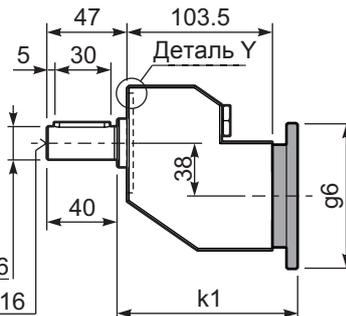
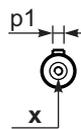
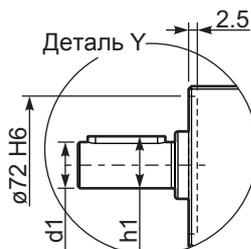
$F_{eq} = F_R \cdot \frac{48.5}{X+28.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
700	182	910	400	230	1150	200	290	1450
600	100	1000	300	250	1250	140	320	1600

табл. 2

P411I-N... Базовое исполнение

Вес редуктора **5.5 кг**



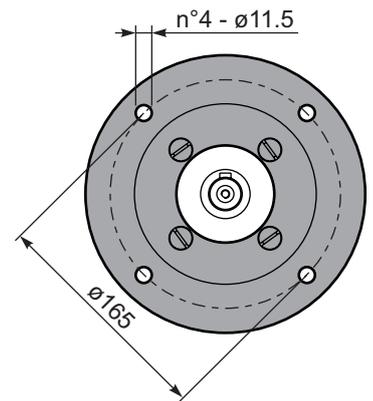
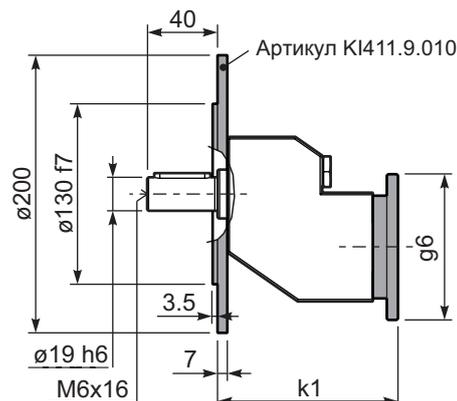
Выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 19x40	6	21.5	M6x16

P411I-F... Выходной фланец

Входной фланец

	k1	g6	Артикул
71 В14	128.5	105	KI63.4.047
80 В14	129.5	120	KI63.4.046
90 В14	130.5	140	KI63.4.041





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость  $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							D	E	U				
1077	<b>1.30</b>	4	34	1.2	4.6	40	80	90	100 - 112		3039	стандарт- ный ø28	01
571	<b>2.45</b>	4	64	1.1	4.3	70					2049		02
423	<b>3.31</b>	4	87	1.0	4.1	90					1653		03
325	<b>4.31</b>	4	113	1.0	3.8	110					1356		04
266	<b>5.27</b>	3	104	1.1	3.1	110					1158		05
184	<b>7.63</b>	2.2	111	1.0	2.2	110					861		06
133	<b>10.50</b>	1.1	77	1.0	1.1	80					663		07

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0.98**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **511I** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

## ■ СМАЗКА 511I Количество масла 0.45 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

**Выходной вал**

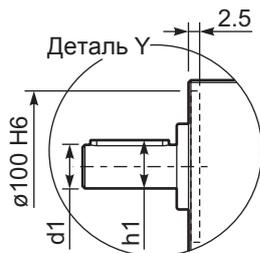
$F_{eq} = FR \cdot \frac{65.5}{X+35.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
700	294	1470	400	370	1850	200	460	2300
600	320	1600	300	400	2000	140	510	2550

табл. 2

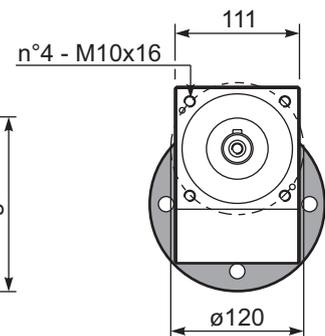
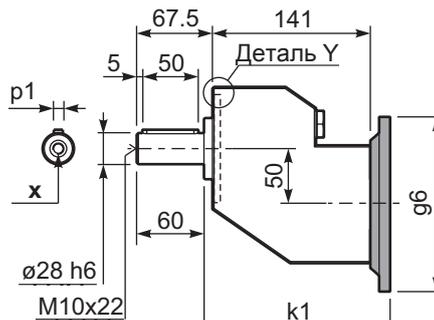
P511I-N... Базовое исполнение

Вес редуктора **12.0 кг**



Выходной вал

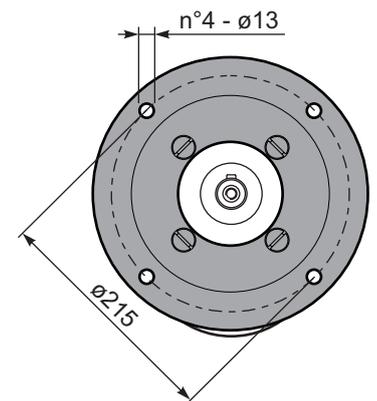
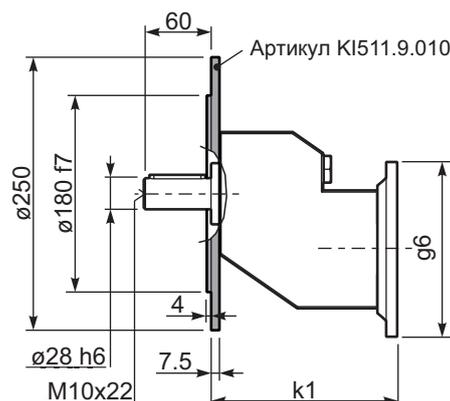
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 28x60	8	31	M10x22



P511I-F... Выходной фланец

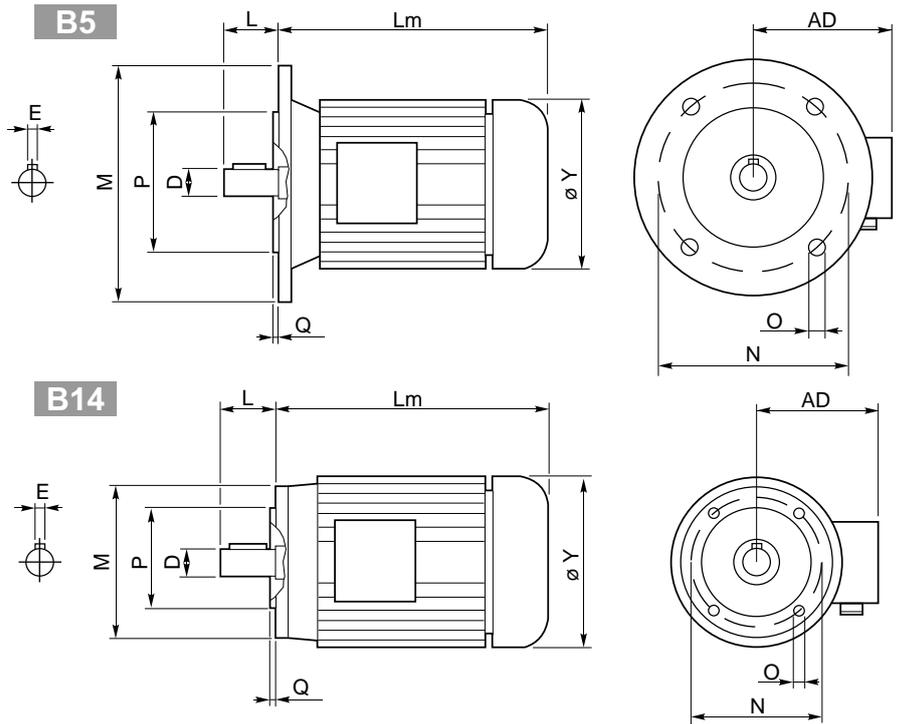
Входной фланец

	k1	g6	Артикул
80-90B5	168.5	200	KI85.4.042
100-112B14	166.5	160	KI85.4.041





- 1) 230/400В - 50Гц трехфазный асинхронный индукционный электродвигатель
- 2) Изоляция класса F
- 3) Производительность S1
- 4) Класс защиты IP 55
- 5) Без покраски
- 6) Жесткий пластиковый кожух, защищающий выходной вал во время транспортировки



В зависимости от производителя наружные размеры могут отличаться.

	2 полюса			4 полюса			6 полюсов			B5-B14					B5					B14					кг	
	кВт	Нм	A (400В)	кВт	Нм	A (400В)	кВт	Нм	A (400В)	D	E	L	Lm	Y	AD	P	N	M	O	Q	P	N	M	O		Q
56 A	0,09	0,32	0,38	0,06	0,44	0,27	—	—	—	9	3	20	179	108	96	80	100	120	7	2,5	50	65	80	M5	2,5	2,7
56 B	0,12	0,42	0,46	0,09	0,67	0,37	—	—	—	9	3	20	179	108	96	80	100	120	7	2,5	50	65	80	M5	2,5	2,9
63 A	0,18	0,63	0,60	0,12	0,84	0,50	0,09	0,99	0,57	11	4	23	185	120	99	95	115	140	9,5	3	60	75	90	M5	2,5	3,8
63 B	0,25	0,87	0,76	0,18	1,30	0,69	0,12	1,32	0,74	11	4	23	185	120	99	95	115	140	9,5	3	60	75	90	M5	2,5	4,2
71 A	0,37	1,30	1,00	0,25	1,70	0,91	0,18	1,90	0,80	14	5	30	-	130	104	110	130	160	9,5	3,5	70	85	105	M6	2,5	5,9
71 B	0,55	1,90	1,54	0,37	2,52	1,14	0,25	2,72	1,10	14	5	30	225	141	107	110	130	160	9,5	3,5	70	85	105	M6	2,5	6,5
80 A	0,75	2,60	1,85	0,55	3,77	1,51	0,37	3,84	1,18	19	6	40	256	159	127	130	165	200	11,5	3,5	80	100	120	M6	3	8,5
80 B	1,1	3,90	2,64	0,75	5,11	2,57	0,55	5,84	1,80	19	6	40	256	159	127	130	165	200	11,5	3,5	80	100	120	M6	3	10
90 S	1,5	5,00	3,31	1,1	7,45	2,78	0,75	7,92	2,32	24	8	50	-	170	135	130	165	200	11,5	3,5	95	115	140	M8	3	12,5
90 L	2,2	7,50	4,46	1,5	10,2	3,61	1,1	11,6	3,45	24	8	50	280	170	135	130	165	200	11,5	3,5	95	115	140	M8	3	15
100 LA	3,0	10,0	6,28	2,2	14,8	5,07	1,5	15,4	3,88	28	8	60	-	190	148	180	215	250	13	4	110	130	160	M8	3,5	20
100 LB	—	—	—	3,0	20,1	6,66	—	—	—	28	8	60	-	190	148	180	215	250	13	4	110	130	160	M8	3,5	22
112 M	4,0	13,4	8,10	4,0	26,7	8,55	2,2	22,6	5,30	28	8	60	321	210	164	180	215	250	13	4	110	130	160	M8	3,5	35
132 S	5,5	18,3	11,2	5,5	36,5	11,4	3,0	30,2	7,20	38	10	80	375	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41
	7,5	24,9	15,3	7,5	49,4	15,0	4,0	40,0	9,13	38	10	80	—	244	180	230	265	300	14	4	130	165	200	M10	4	51
132 M	—	—	—	9,2	61,4	18,5	—	—	—	38	10	80	420	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51
160 M	—	—	—	11	72	21,5	—	—	—	42	12	110	503	335	246	250	300	350	18	5	—	—	—	—	—	79,2
160 L	—	—	—	15	98	29	—	—	—	42	12	110	547	335	246	250	300	350	18	5	—	—	—	—	—	97,5
180 M	—	—	—	18,5	121	35,5	—	—	—	48	14	110	602	366	266	250	300	350	19	5	—	—	—	—	—	170
180 L	—	—	—	22	144	42	—	—	—	48	14	110	602	366	266	250	300	350	19	5	—	—	—	—	—	170

Электродвигатели метрического исполнения изготовлены из алюминия.  
 На заказ возможны различные уровни защиты и покрытие 2 или 3 слоями антикоррозийной краской.



**Защита**

Стандарт IP55

Необходимость более высокого класса защиты IP указывайте в заявке на покупку.

**Изоляция**

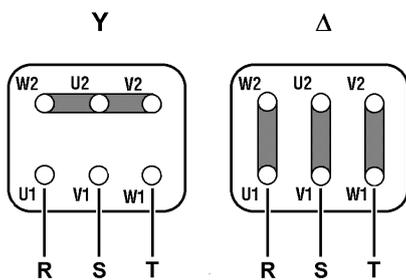
Стандарт Cl.F

Указывается при размещении заказа, если требуется другой тип изоляции.

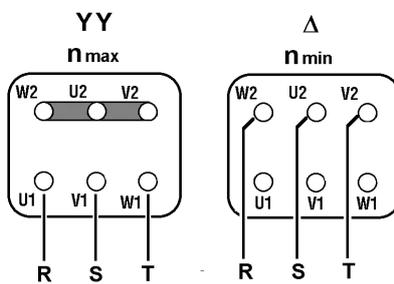
Изоляция		E	B	F	H
Макс. температура	C°	120°	130°	155°	175°
	F	248°	266°	311°	347°

**Соединения**

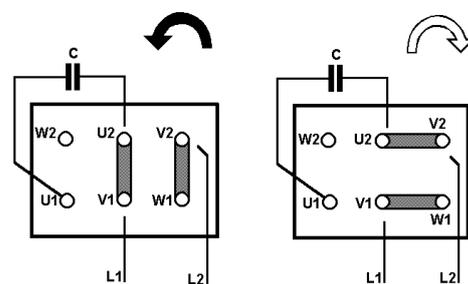
Трёхфазное асинхронное  
однополярное



Трёхфазное асинхронное  
биполярное



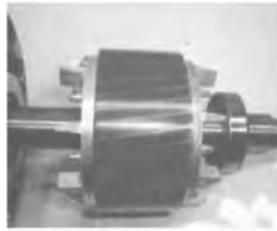
Однофазное асинхронное



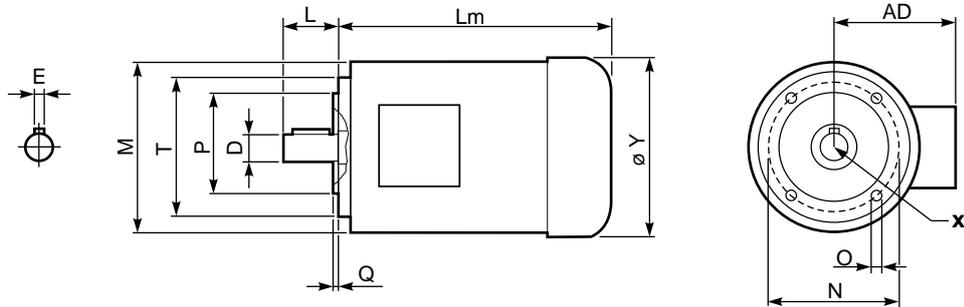


**Характерные особенности**

- 1) Конструкция из нержавеющей стали серии 300
- 2) Оптимизированы для работы с частотным преобразователем
- 3) Применение с влагозащищенным оборудованием
- 4) Сертификат BISSC
- 5) Коррозиестойкий
- 6) Лазерная маркировка заводской таблички
- 7) Подшипники ремонтного размера с обеих сторон в сочетании с конструкцией с закрытым подшипником со стороны привода
- 8) Распределительная коробка ремонтного размера в сочетании с запайкой ввода
- 9) Drill & Tapped Drains
- 10) Т-образный слив
- 11) Контактные уплотнения с двойной кромкой



**B14**



В зависимости от производителя наружные размеры могут отличаться.

	4 полюса			D	E	L	Lm	Y	AD	P	N	M	T	O	Q	X	КГ
	кВт	Нм	A (400В)														
63	0,18	1,30	0,69	11	4	23,5	252	128	106	60	75	114	90	M5	2,5	-	8,2
71	0,25	1,70	0,91	14	5	30,5	228	146	115	70	85	134	105	M6	2,5	M5x20	8,3
	0,37	2,52	1,14				252										10,4
80	0,55	3,77	1,51	19	6	40	300	158	115	80	100	144	120	M6	3	M6x25	17,5
	0,75	5,11	2,57														
90	1,1	7,45	2,78	24	8	50	321	174	135	95	115	165	140	M8	3	M8x25	22,4
	1,5	10,2	3,61				367										27,6
100	2,2	14,8	5,07	28	8	60	374	203	150	110	130	190	160	M8	3,5	M10x25	33,5

Технические показатели
- Напряжение: 230/ 400В
- Фазность: 3
- Частота: 50Гц
- Полярность: 4
- Класс защиты: IP 65
- Класс изоляции: F
- Производительность: S1



## ДЛЯ ЗАМЕТОК





Ваш ближайший дилер