

### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
6,7	<b>210</b>	0,75	591	1,5	<b>1,1</b>	<b>863</b>	B	B			B-C	B		55	5,6	01
4,7	<b>300</b>	0,75	752	1,3	<b>0,97</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		49	5,6	02
3,3	<b>420</b>	0,55	741	1,3	<b>0,73</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		47	5,6	03
2,6	<b>540</b>	0,55	851	1,1	<b>0,63</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		42	5,6	04
1,8	<b>780</b>	0,37	748	1,3	<b>0,48</b>	<b>978</b>	B	B			B-C	B		38	5,6	05
1,3	<b>1080</b>	0,37	1009	1,0	<b>0,36</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			37	5,6	06
1,1	<b>1290</b>	0,25	770	1,3	<b>0,32</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			35	5,6	07
0,8	<b>1800</b>	0,25	921	1,1	<b>0,27</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			30	5,6	08
0,7	<b>2040</b>	0,18	751	1,3	<b>0,23</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			30	5,6	09
0,6	<b>2400</b>	0,18	825	1,2	<b>0,21</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			28	5,6	10
0,5	<b>3000</b>	0,18	958	1,0	<b>0,18</b>	<b>978</b>	B			B-C	B-C			26	5,6	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ B) В комплект поставки входит проставка

B) По заказу возможен комплект без проставки



C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **15Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

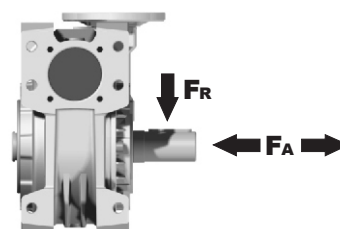
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

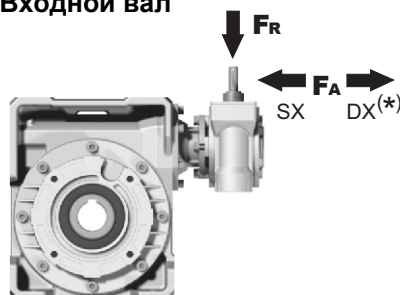
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>25</b>	1200	6000
<b>15</b>	1400	7000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
<b>1400</b>	76	380

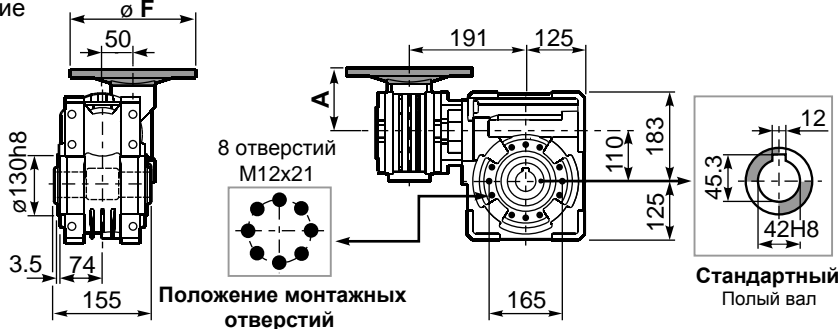
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P15QFB...** Базовое исполнение

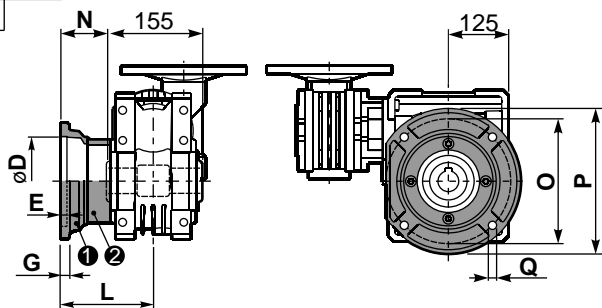
Вес редуктора **38,8 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
<b>63B5</b>	K050.4.041	138	76,5
<b>71B5</b>	K050.4.042	160	74,5
<b>80B5</b>	K050.4.043	200	76,5
<b>56B14</b>	КС40.4.049	80	76
<b>63B14</b>	K050.4.047	90	78,5
<b>71B14</b>	K050.4.045	105	76
<b>80B14</b>	K050.4.046	120	76,5

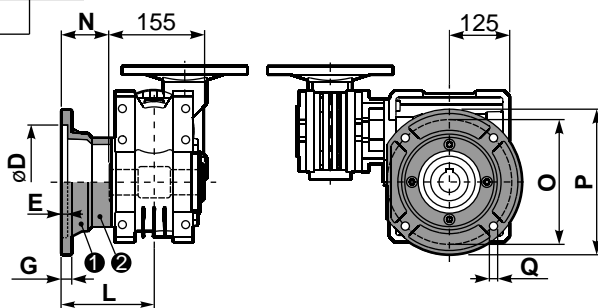


**P15QFC...** Выходной фланец

**P15QF1...** Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>FC</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
<b>FL</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

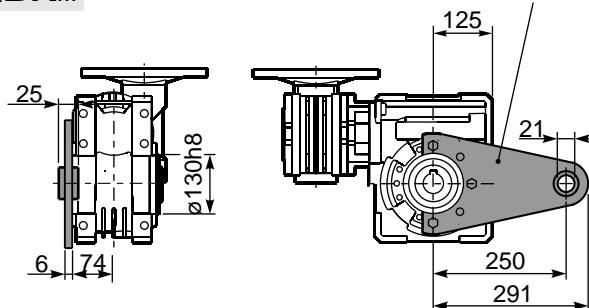
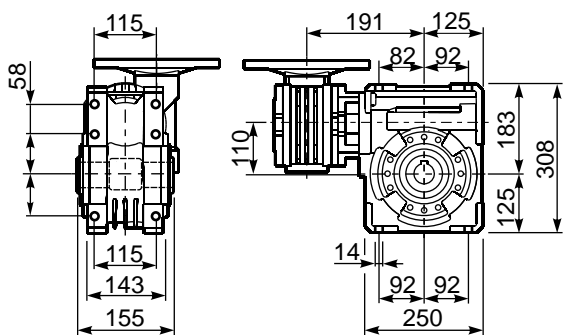


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
<b>F1</b>	180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
<b>F2</b>	170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
<b>F3</b>	180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

**P15QFB...** Лапы

**P15QBR...** Реактивная штанга

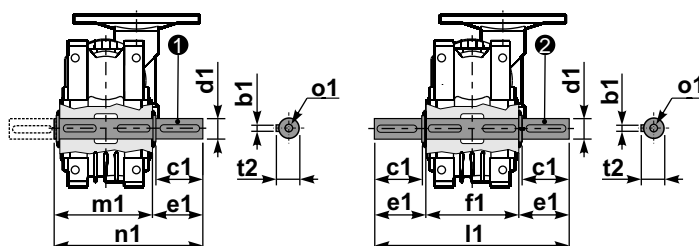
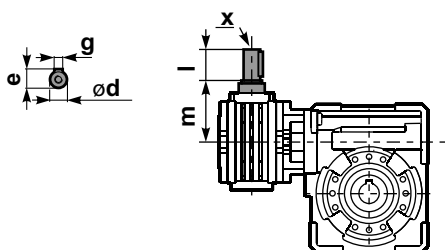
Артикул K110.9.027



**R15QFB...** Входной вал

**P15Q....S...** Односторонний выходной вал

**P15Q....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-