



ВЫБОР РЕДУКТОРА

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Выходная скорость n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номи- нальная мощность P_{1R} [кВт]	Номи- нальный момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал			
							C	D	E	F	R	T	U	V				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112	132				
28,8	48,55	5,5	1668	1,0	5,6	1750	B									201315	Стандартный диа. 50 Диа. 55 по заказу	Код перед. числа -
24,3	57,64	4	1449	1,2	4,9	1800	B									201313		
21,3	65,64	4	1650	1,1	4,2	1750	B									161315		
20,0	70,04	4	1760	1,0	4,0	1800	B									201311		
18,0	77,93	3	1474	1,2	3,6	1800	B									161313		
16,4	85,36	3	1615	1,1	3,2	1750	B									131315		
14,8	94,70	3	1792	1,0	3,0	1800	B									161311		
13,8	101,35	3	1917	0,9	2,8	1800	B									131313		
11,4	123,15	2,2	1715	1,0	2,3	1800	B									131311		
9,3	150,73	1,5	1447	1,2	1,9	1800	B									111311		
7,8	179,39	1,5	1722	1,0	1,6	1800	B									81313		
6,4	217,98	1,1	1528	1,2	1,3	1800	B									81311		
5,7	247,03	1,1	1732	1,0	1,1	1800	B									61313		
4,7	300,17	1,1	2105	0,9	0,94	1800	B									61311		

Динамический КПД для всех передаточных чисел – 0,94.

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По дополнительному заказу возможна поставка без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC83** поставляются без смазки и комплектуются сапуном, пробкой уровня масла и спускной пробкой. Пользователь может заправить редуктор минеральным маслом, сохранив поставляемые пробки. В случае необходимости заправки редуктора синтетическим маслом рекомендуется заменить имеющиеся пробки закрывающимися. Тип и рекомендуемое количество смазочного материала см. в таблице 1. Допустимые радиальные и осевые нагрузки редуктора см. в таблице 2.

Полную документацию см. на нашем веб-сайте.

Поставляется стандартно	При заказе указать нужный вариант монтажа или название смазочного материала				
-- LT	-- LT	-- LT	-- LT	-- LT	-- LT
AGIP Blasia 460					

Дополнительную информацию по смазочному материалу и заглушкам см. на нашем веб-сайте.

Таблица 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ																				
Выходной вал																				
			$F_{eq} = FR \cdot \frac{227,5}{X+177,5}$																	
n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R												
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000												
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000												
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000												
По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.																				
Входной вал																				
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>n_1</th> <th>F_A</th> <th>F_R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400</td> <td>450</td> <td>2250</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>500</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>600</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table>						n_1	F_A	F_R	1400	450	2250	900	500	2500	500	600	3000
n_1	F_A	F_R																		
1400	450	2250																		
900	500	2500																		
500	600	3000																		

Таблица 2

■ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ НЕОБХОДИМО ВЫБРАТЬ НУЖНЫЙ ТИП И РАЗМЕР НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ.

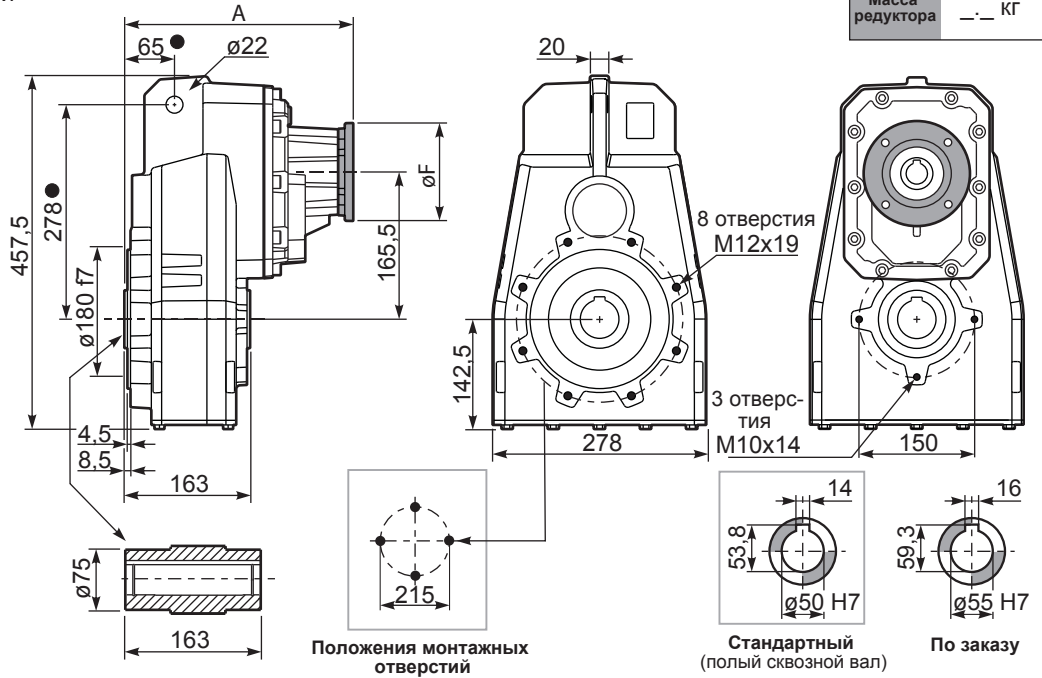
На нашем веб-сайте доступна трехмерная модель изделия

PFC83C... Редуктор в базовой комплектации

Масса редуктора ... КГ

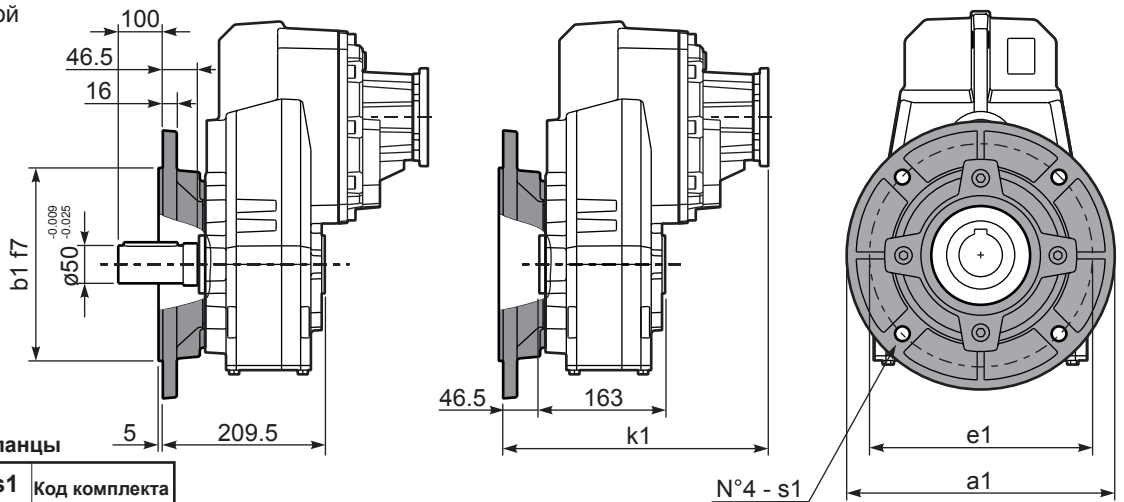
Моторные фланцы	Код комплекта	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	293
80/90B5	KC023.4.042	200	295
100/112B5	KC023.4.043	250	301
80B14	KC085.4.046	120	293
90B14	KC085.4.045	140	293
100/112B14	KC085.4.047	160	304
132B14	KC50.4.041	200	322.5

● Доступные реактивные штанги см. на нашем веб-сайте.



PFC83...-F... Выходной фланец

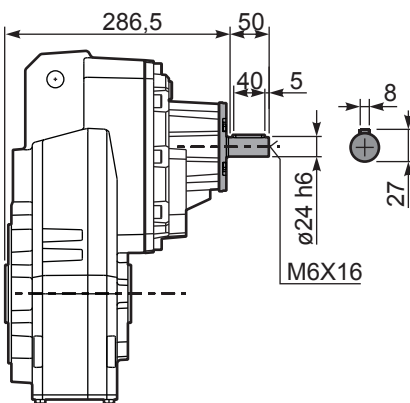
Моторные фланцы	k1
71B5	339,5
80/90B5	341,5
100/112B5	347,5
80B14	339,5
90B14	339,5
100/112B14	350,5
132B14	369



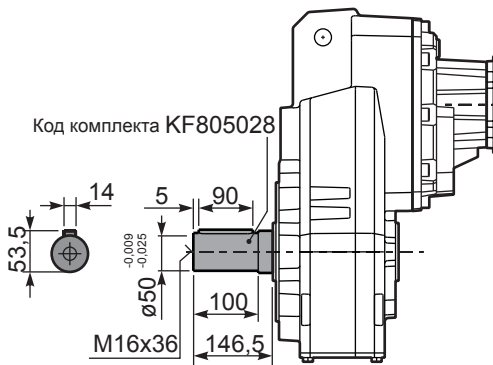
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	e1	s1	Код комплекта
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013

RFC83C... Входной вал



PFC83 A... Один выходной фланец



PFC83D... Ограничитель момента

