



INNOLevel – Контроль уровня керамзита в бункерах хранения

Постановка задачи

Наш клиент, производитель товарного керамзита и керамзитобетонных блоков, нуждался в надежном решении для контроля уровня заполнения бункеров хранения керамзита. Необходимо своевременно обеспечить подачу материала в бункера, в то же время исключить возможность их переполнения. В дальнейшем керамзит поступает на производство блоков и прекращение подачи сырья приведет к останову производства.



Решение

Датчики INNOLevel серии N в комплекте с тросовыми удлинителями 1,5 и 4 метра установлены в крышки бункеров хранения. При освобождении лопасти датчика с 4-х метровым удлинением включается подача керамзита в бункер. По срабатыванию датчика с коротким удлинением, заполнение бункера прекращается. Поддержание уровня автоматизировано, возникновение аварийных ситуации исключено.