

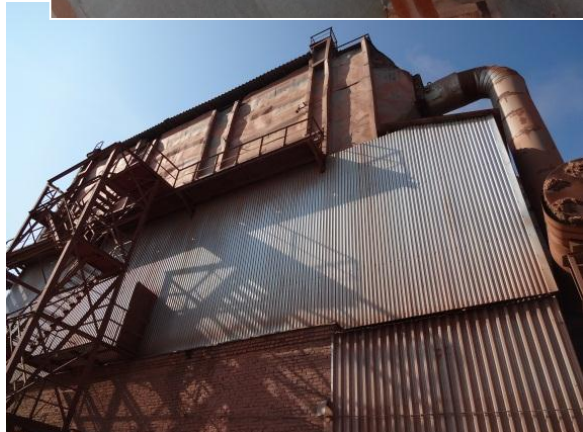


INNOLevel - контроль уровня заполнения бункера аспирационных отходов

Постановка задачи



На заводе по производству керамзита после предварительной сушки сырье подается во вращающуюся печь, горячий воздух из печи поступает в систему циклонных фильтров (4 шт). Под каждым из фильтров находится бункер, в который осаживается пыль. Необходимо контролировать уровень заполнения бункеров пыли, т. к. их переполнение может привести к выбросу неочищенного воздуха в атмосферу. Температура воздуха в фильтрах **180°C**.



Решение

Для исключения переполнения, бункеры были оснащены сигнализаторами уровня INNOLevel высокотемпературной серии, в исполнении, рассчитанном на работу в среде с температурой до **+250°C**. Срабатывание датчика сигнализирует о критическом уровне наполнения фильтра и необходимости произвести его очистку. Выброс пыли в атмосферу исключен.

