



INNOLEVEL

ДАТЧИКИ КОНВЕЙЕРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИМЕНЕНИЕ И НОВИНКИ

- »»» ПРОСТО
- »»» НАДЁЖНО
- »»» ЭКОНОМИЧНО

ПОТ Р М-029-2003 Требования охраны труда работников при эксплуатации ленточных конвейеров (выдержка):



Ленточный конвейер представляет собой непрерывно движущуюся конвейерную ленту, транспортирующую различные грузы как в таре, так и навалом (главным образом сыпучие грузы).



В конструкцию транспортных средств непрерывного действия должны входить необходимые ограждения, блокировки, сигнализация.



При работе ленточных конвейеров необходимо обеспечивать нормальную работу конвейерной ленты без сбегания ее с барабанов и роликов, без задевания об опорные конструкции и без пробуксовки на барабанах.



Все ленточные конвейеры и конвейерные линии должны быть оснащены устройствами защиты и блокировок: датчиками схода ленты, звуковыми сигнальными устройствами, аппаратами контроля пробуксовки, датчиками уровня загрузки и др.

Датчик остановки конвейера

Серия IL-RES-N

Назначение:

Датчик **IL-RES-N** предназначен для остановки конвейера или прочего оборудования, приводится в действие металлическим тросом, протянутым вдоль конвейера.

При воздействии на трос в любой точке на всем протяжении конвейера датчик выдает сигнал на остановку конвейера.

Датчик **IL-RES-N** работает в двух направлениях, к рычагу сверху и снизу к проушинам закрепляются тросы, идущие из противоположных направлений. После срабатывания датчик RES-N приводится в рабочее положение вручную с помощью соответствующего рычага.



Датчик остановки конвейера

Серия IL-RES-N

Применение:

- Стандартные ленточные конвейеры
- Челночные конвейеры
- Упаковочные линии
- Системы штабелирования, подъемные краны, погрузочные машины, экскаваторы
- Системы погрузки / разгрузки судов
- Системы горизонтальной подачи

Корпус	Алюминий , IP67 (опционально нерж. сталь)
Температура процесса	-40 °С...+75 °С
Усилие	98 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC 2 релейных выхода
Масса	~2,5 кг (3,0 кг для коррозионностойкого исполнения)



Датчик контроля схода ленты

Серия IL-BMS-N

Назначение:

Датчик **IL-BMS-N** предназначен для контроля рабочего процесса ленточного конвейера. При отклонении конвейерной ленты от продольного направления датчик выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение ленты в результате смещения или схода.

Датчики **IL-BMS-N** обычно устанавливаются в паре - с обеих сторон конвейерной ленты, при этом допускается незначительные зазоры между контактными роликами и краями ленты.



Датчик контроля схода ленты

Серия IL-BMS-N

Применение:

- Стандартные ленточные конвейеры
- Рудничные, подвешиваемые на канатах ленточные конвейеры
- Отвальные / складские конвейеры
- Системы погрузки / разгрузки судов
- Указатель предельного положения стрелы крана / экскаватора
- Ограничитель хода, рассчитанный на работу в тяжелых условиях

Корпус	Алюминий , IP67 (опционально нерж. сталь)
Температура процесса	-40 °С...+75 °С
Усилие	70 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC 2 релейных выхода
Масса	~2,5 кг (3,0 кг для коррозионностойкого исполнения)



Датчик провисания конвейерной ленты

Серия IL-BWS

Назначение:

Датчик **IL-BWS** предназначен для контроля рабочего процесса ленточного конвейера.

При провисании конвейерной ленты, являющимся следствием перегруза, датчик выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение ленты или элементов конвейера.

После срабатывания, датчик **IL-BWS** приводится в рабочее положение автоматически.



Датчик провисания конвейерной ленты

Серия IL-BWS

Применение:

- Стандартные ленточные конвейеры
- Упаковочные линии
- Системы погрузки / разгрузки судов
- Ограничитель хода, рассчитанный на работу в тяжелых условиях /механический концевой выключатель

Корпус	Алюминий , IP67 (опционально нерж. сталь)
Температура процесса	-40 °С...+75 °С
Усилие	70-80 Н*м
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC 2 релейных выхода
Масса	~2,0 кг (2,5 кг для коррозионностойкого исполнения)



Датчик наличия препятствия на конвейерной ленте

Серия IL-BHS

Назначение:

Датчик **IL-BHS** предназначен для контроля рабочего процесса ленточного конвейера. При возникновении на конвейерной ленте препятствия или постороннего предмета, датчик выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение элементов конвейера.

Помимо этого, датчик **IL-BHS** может применяться в качестве датчика заштыбовки или датчика уровня в бункере-самотеке.

После устранения причины срабатывания, датчик **IL-BHS** приводится в рабочее положение автоматически.



Датчик наличия препятствия на конвейерной ленте

Серия IL-BHS

Применение:

- Стандартные ленточные конвейеры
- Упаковочные линии
- Системы погрузки / разгрузки судов

Корпус	Алюминий , IP67 (опционально нерж. сталь)
Температура процесса	-40 °С...+75 °С
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC 1 релейный выход
Масса	~3,5 кг (4,0 кг для коррозионностойкого исполнения)

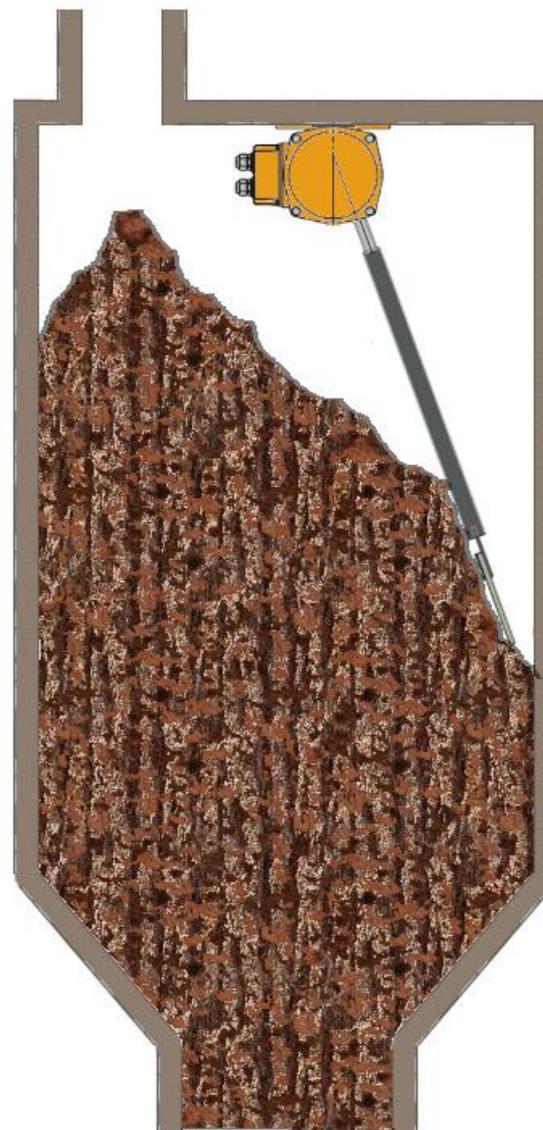


Датчик наличия препятствия на конвейерной ленте

Серия IL-BHS

Применение в бункере-самотеке

В качестве сигнализатора верхнего уровня.
Отличительной особенностью является отсутствие
необходимости подведения питания к датчику.



Датчик наличия перегруза на конвейерной ленте

Серия IL-BHS-M

Назначение:

Датчик **IL-BHS-M** предназначен для контроля рабочего процесса ленточного конвейера. При возникновении на конвейерной ленте перегруза, связанного с наличием избыточного количества материала, датчик выдает сигнал на оповещение оператора, либо на аварийное отключение конвейера, предотвращая тем самым повреждение элементов конвейера.

После устранения причины срабатывания, датчик **IL-BHS-M** приводится в рабочее положение автоматически.



Датчик наличия перегруза на конвейерной ленте

Серия IL-BHS-M

Применение:

- Стандартные ленточные конвейеры
- Упаковочные линии
- Системы погрузки / разгрузки судов

Корпус	Алюминий , IP67 (опционально нерж. сталь)
Температура процесса	-40 °С...+75 °С
Коммутационные характеристики	10 А, 250 VAC 1 релейный выход
Масса	~1,9 кг (2,4 кг для коррозионностойкого исполнения)



Микроволновый сигнализатор затора (датчик заштыбовки)

Серия IL-MP-N

Назначение:

Датчик наличия затора **IL-MP-N** предназначен для определения затора в перегрузочных точках, бункерах-самотеках подачи сыпучих порошкообразных, гранулированных и кусковых материалов.

Также допускается применение сигнализатора в качестве бесконтактного датчика предельного уровня там, где контактный метод (ротационные, вибрационные) применить не представляется возможным.



Микроволновый сигнализатор затора (датчик заштыбовки)

Серия IL-MP-N

Применение:

- Контроль образования затора в перегрузочных течках
- Системы позиционирования авто/жд транспорта при работах по погрузке/разгрузке
- Бесконтактное определение заполнения бункера сыпучим материалом
- Альтернатива радиоизотопным сигнализаторам, требующим особого контроля и проверок Атомнадзора.

Корпус	Алюминий, IP67 (опционально нерж. сталь)
Материал мембраны	Тефлон или керамика
Температура процесса	-40°C...+150°C (опционально -40°C...+800°C)
Макс. давление	25 Бар
Диапазон	0...40 м
Присоединение	резьба G 1 1/2", фланцевые адаптеры Ø155 мм опционально
Напряжение питания	30...250 VAC 50-60 Гц 20...35 VDC
Выходной сигнал	Реле DPDT





Микроволновый датчик потока

Серия IL-MP-FS

Назначение:

Датчик потока **IL-MP-FS** предназначен для определения наличия потока в перегрузочных точках, бункерах-самотеках, трубопроводах подачи сыпучих порошкообразных, гранулированных и кусковых материалов.



Микроволновый датчик потока

Серия IL-MP-FS

Применение:

- Цементная промышленность (сырье для производства цемента, добавки)
- Бункера дробилок при производстве щебня, известняка и в угольной промышленности
- Зерноперерабатывающая и комбикормовая промышленность
- Применение сигнализатора в качестве бесконтактного датчика определения образования затора

Корпус	Алюминий, IP67 (опционально нерж. сталь)
Материал мембраны	Тефлон или керамика
Температура процесса	-40°C...+150°C (опционально -40°C...+250°C)
Макс. давление	25 Бар
Диапазон	0...1,2 м
Присоединение	резьба G 1 1/2"
Напряжение питания	30...250 VAC 50-60 Гц 20...35 VDC
Выходной сигнал	Реле DPDT



Светодиодные светосигнальные колонны и маячки

ПОТ Р М-029-2003, п. 2.1.40. Для предупреждения об опасности при работе транспортных средств непрерывного действия должны применяться звуковые, световые и цветовые сигнализации, которые должны располагаться в зонах видимости и слышимости работников, и их сигналы должны быть легко различимы в производственных условиях.

ПОТ Р М-029-2003, п. 2.2.27. На участках трассы конвейеров, находящихся вне зоны видимости оператора с пульта управления, должна быть установлена двухсторонняя предупредительная предпусковая звуковая или световая сигнализация, включающаяся автоматически перед включением привода конвейера.



Светодиодные светосигнальные колонны и маячки

INNOCONT

Светосигнальные колонны (маячки) – это устройства, позволяющее с помощью свето/звукоиндикации контролировать технологические процессы на производстве, в частности состояние работы конвейера.

в наличии на складе маячки 52, 70, 100мм и с усиленным звуковым сигналом;
колонны 25, 56, 70мм и с креплением на вертикальную поверхность.

В маячках светодиодного типа отсутствуют вращающиеся элементы, и они долговечнее ламповых, экономичны, не требуют технического обслуживания.



КОНТАКТЫ



Преобразователи частоты
Мотор-редукторы
Газоанализаторы
Датчики уровня
Термоконтроллеры
Энкодеры



ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ И ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

ООО “ПРОМАИР”

тел.: +375 17 513-99-91 (92, 93, 94)
моб.: +375 29 394-31-99 (Viber)
e-mail: info@promair.by