



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

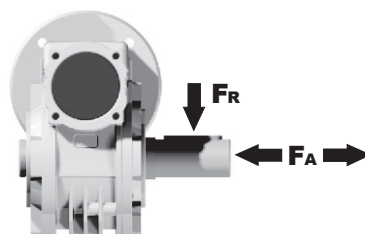
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

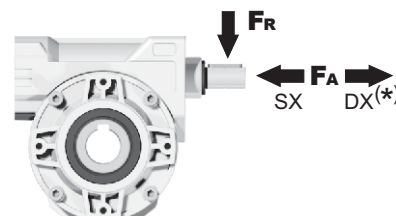
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

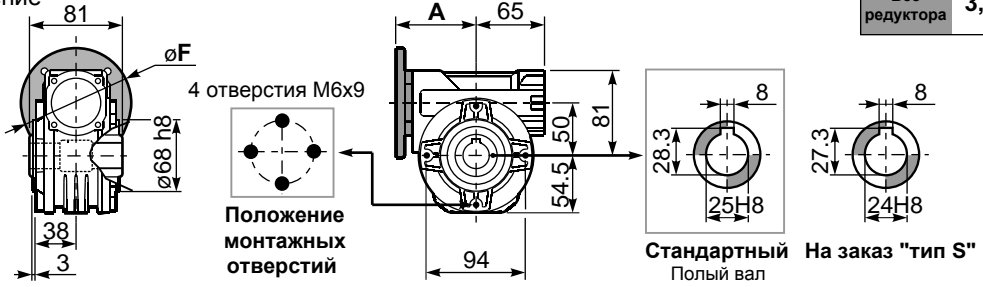
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P050FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,00 кг**

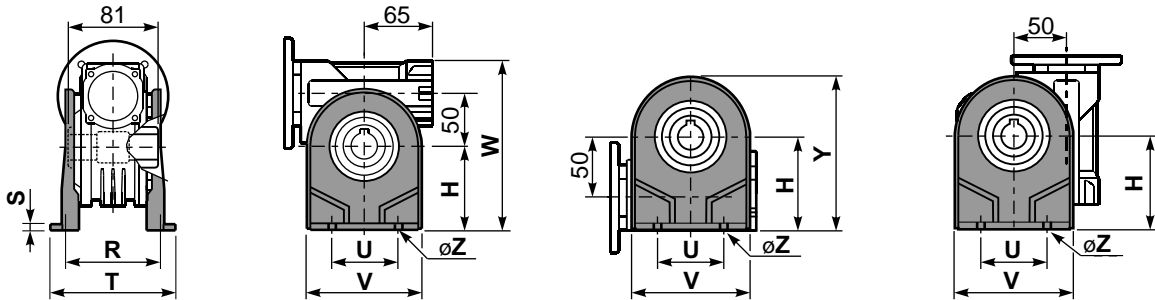
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	КС40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5



P050PA... Лапы

P050PB... Лапы

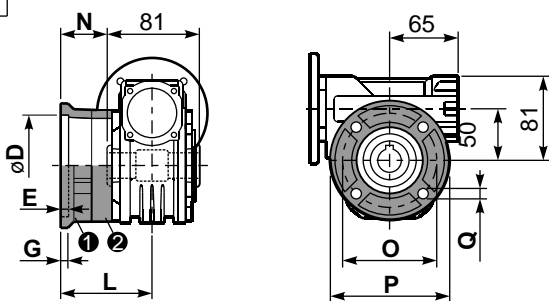
P050PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

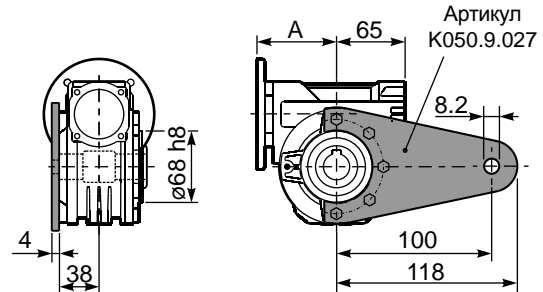
P050FC... Выходной фланец

P050BR... Реактивная штанга



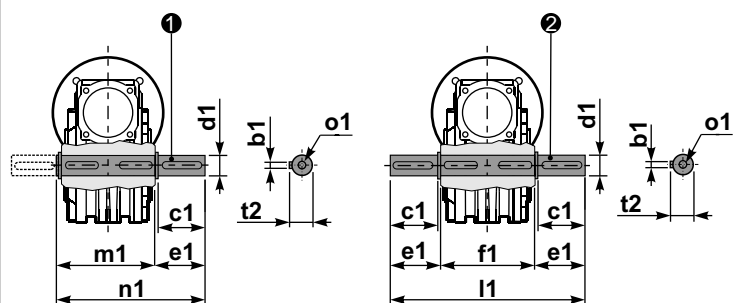
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} / _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 ^{+0,20} / _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} / _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 ^{+0,20} / _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 ^{+0,20} / _{+0,15}	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -



P050.....S... Односторонний выходной вал

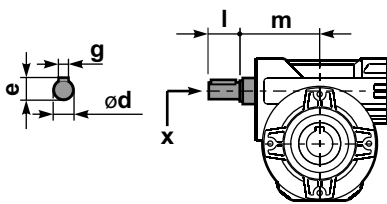
P050.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S

② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

R050FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	① K050.5.006 PAM71 ② K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	① KS050.5.008 PAM71 ② KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005} / _{-0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005} / _{-0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20